

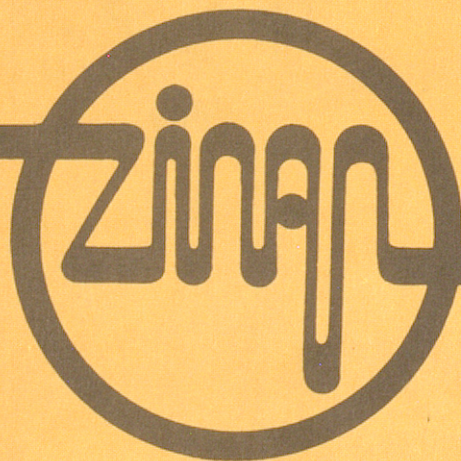


5 621.8A-4

5

621.8A





Kontreleksemplārs

**ZINĀTNISKĀS  
APARĀTBŪVES  
SPECIĀLAIS  
KONSTRUKTORU  
BIROJS AR  
EKSPERIMENTĀLO  
RAŽOŠANU**

Polimēru mehānikas  
institutūts  
Latvijas PSR  
Zinātņu akadēmija.

RĪGA 1981

**СПЕЦИАЛЬНОЕ  
КОНСТРУКТОРСКОЕ  
БЮРО  
НАУЧНОГО  
ПРИБОРОСТРОЕНИЯ  
С ОПЫТНЫМ  
ПРОИЗВОДСТВОМ**

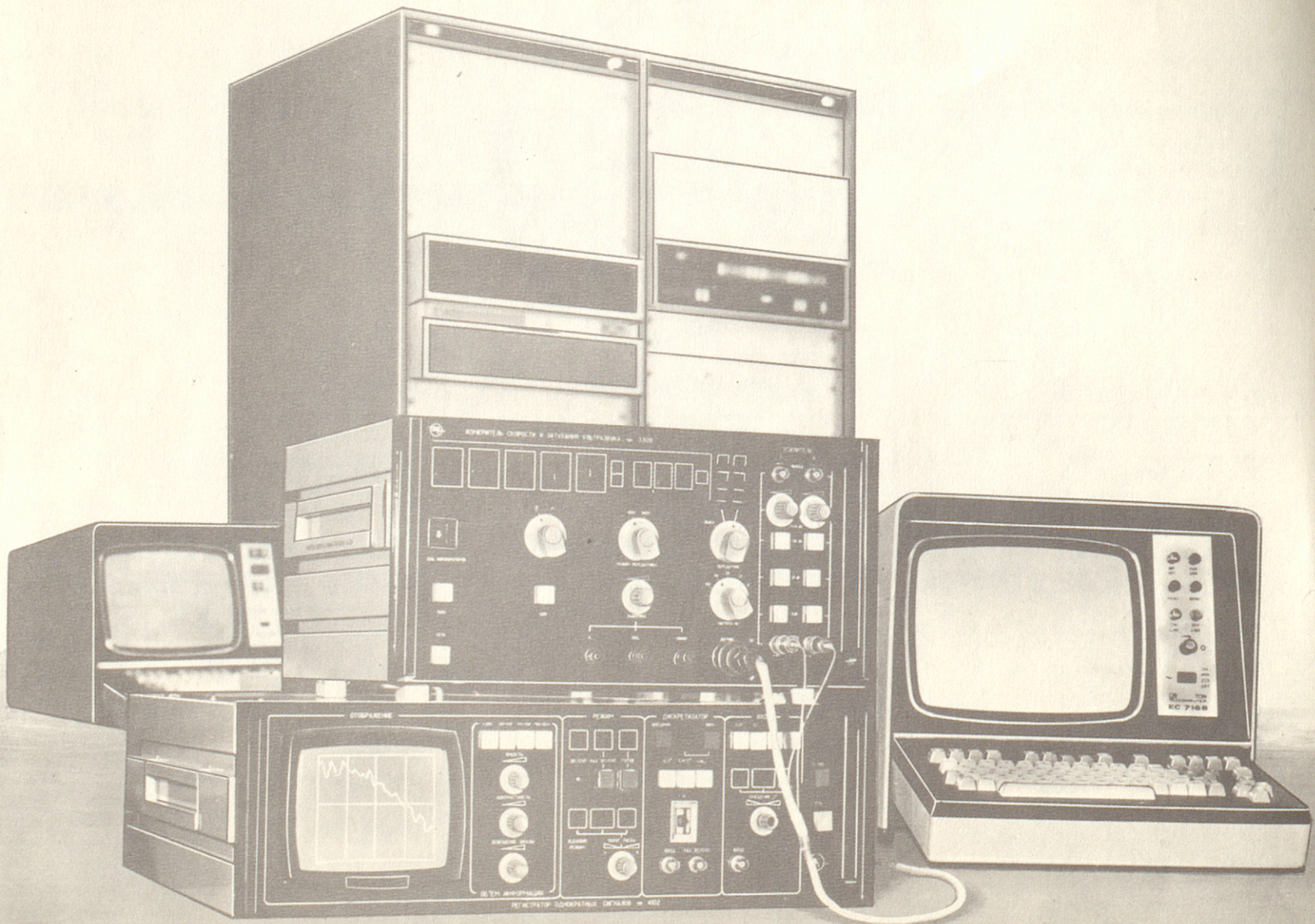
Институт  
механики полимеров  
Академия  
наук Латвийской ССР.

РИГА 1981

**SPECIAL  
DESIGNING  
BUREAU FOR  
SCIENTIFIC  
INSTRUMENTATION  
WITH EXPERIMENTAL  
PRODUCTION**

Institute  
of Polymer Mechanics  
Latvian SSR  
Academy of Sciences.

RĪGA 1981



Zinātniskās aparātbūves speciālais konstruktoru birojs ar eksperimentālo ražošanu izveidots 1967. gadā.

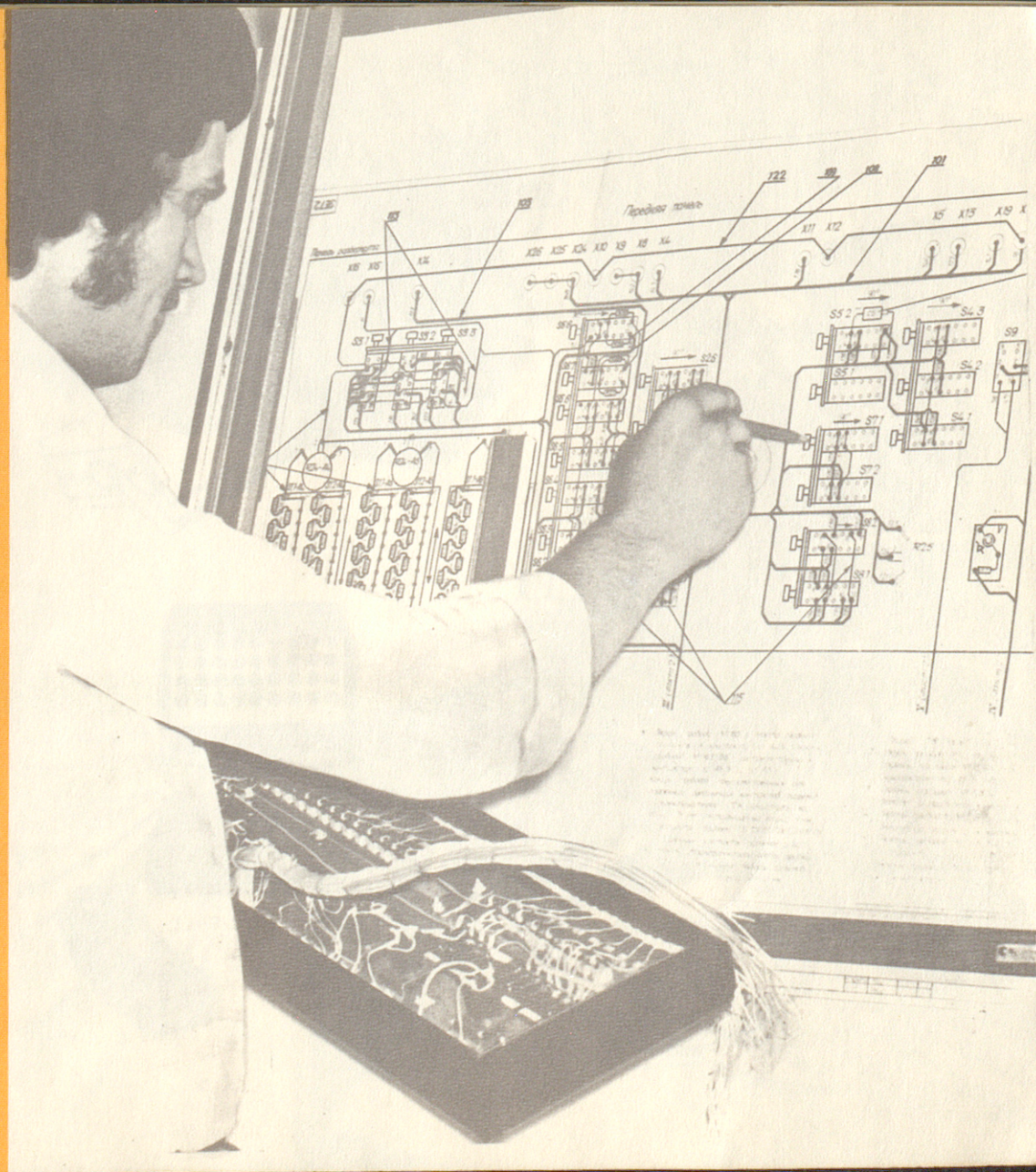
Biroja galvenais uzdevums — Latvijas PSR Zinātņu akadēmijas Polimēru mehānikas institūta zinātnisko pētījumu rezultātu praktiskā realizācija un ieviešana tautas saimniecībā.

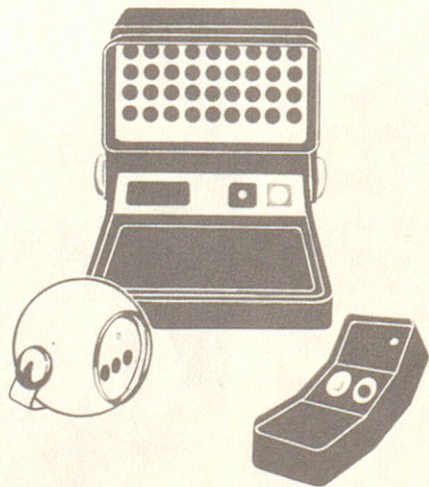
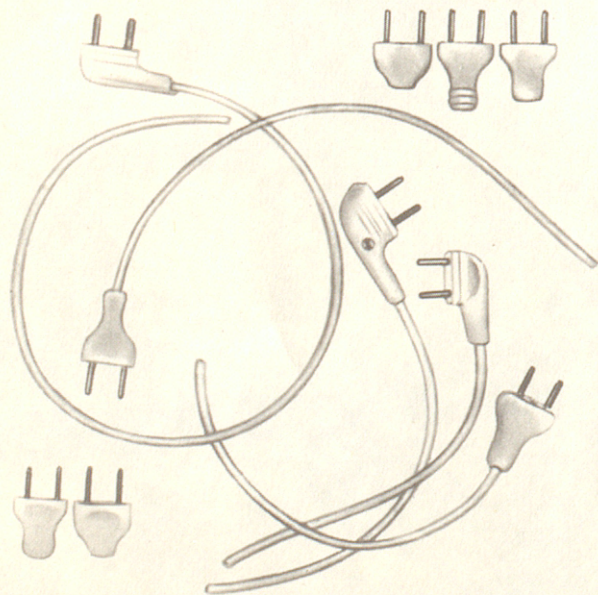
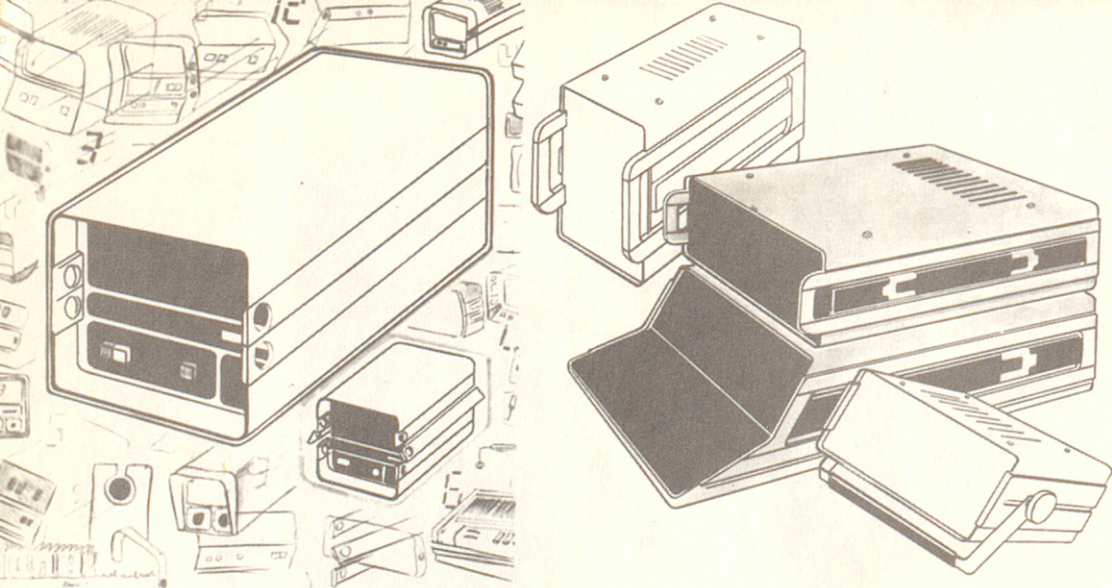
Biroja darbības pamatvirzieni:

1. Kompozīto materiālu un no tiem izgatavoto izstrādājumu kvalitātes nesagraujošās kontroles līdzekļu radīšana.

2. Zinātniskās aparatūras izstrādāšana un izgatavošana polimēru materiālu fizikāli mehānisko īpašību izmēģināšanai un to ražošanas tehnoloģisko procesu kontrolei.

3. Zinātnisko pētījumu automatizācijas līdzekļu radīšana.





Специальное конструкторское бюро научного приборостроения с опытным производством создано в 1967 году.

Основная задача бюро — практическое осуществление и внедрение результатов научных исследований Института механики полимеров АН ЛатвССР.

Основные направления:

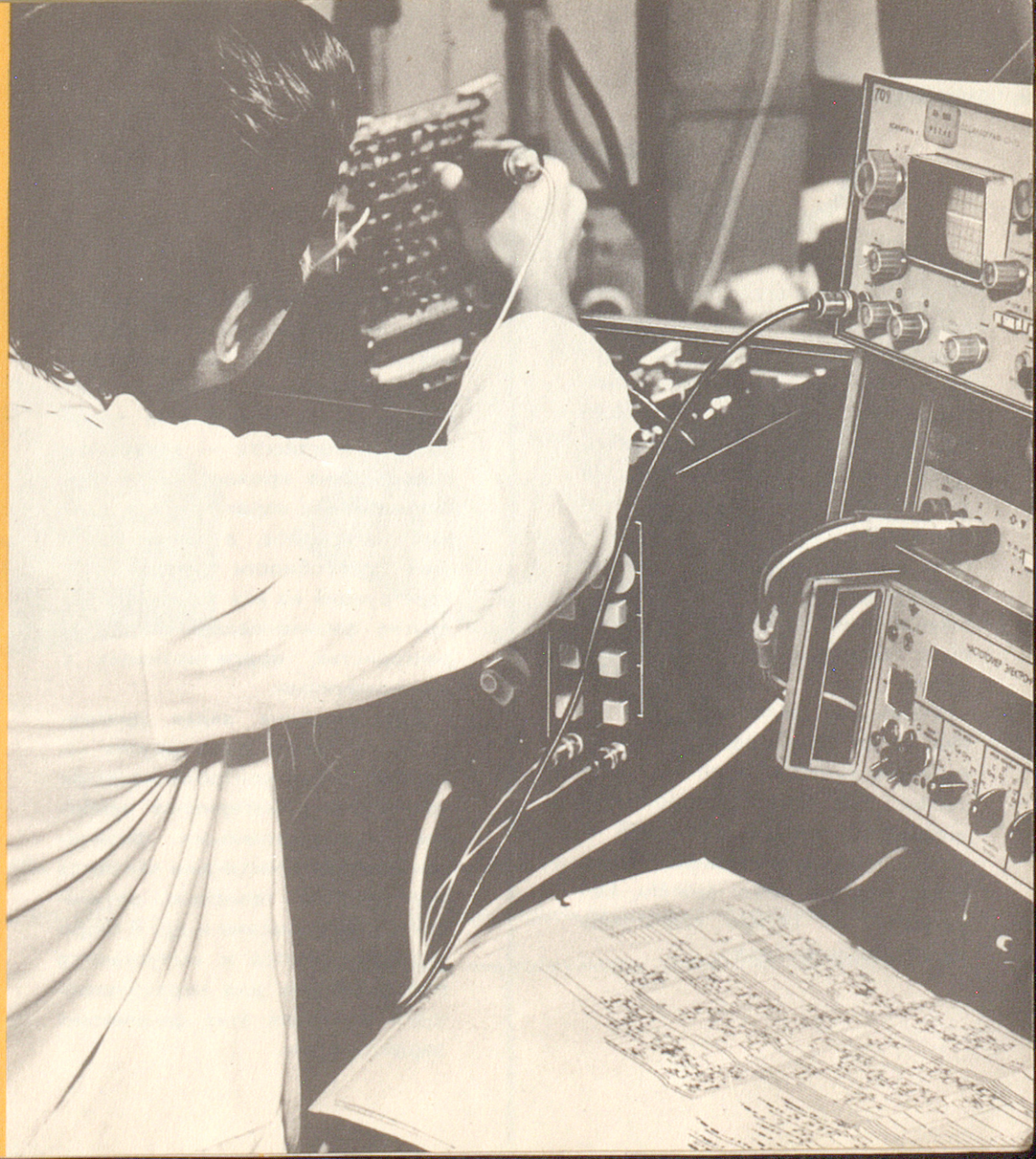
1. Создание средств неразрушающего контроля качества композитных материалов и изделий из них.
2. Научное приборостроение в области испытания физико-механических свойств полимерных материалов и контроля технологических процессов производства их.
3. Создание средств автоматизации научных исследований.

The Special Designing Bureau for Scientific Instrumentation with experimental production was founded in 1967.

Its main task is to implement in practice and introduce results of scientific investigations carried out at the Institute of Polymer Mechanics of the Latvian SSR Academy of Sciences.

The Bureau has the following main research and production programme:

1. Creation of non-destructive quality control means for composite materials and items produced of them.
2. Scientific instrument engineering in the field of testing physical and mechanical properties of polymer materials and control of their production processes.
3. Creation of scientific research automation facilities.





Visatbildīgākais un sarežģītākais posms kompozīto materiālu un no tiem izgatavoto izstrādājumu kvalitātes kontroles problēmā — izturības un stingrības diagnostika — dotu materiālu izturības un deformatīvo raksturojumu noteikšana, kā arī no šiem materiāliem izgatavoto izstrādājumu un konstrukciju noslozdes spēju noteikšana ar citu, savstarpējā atkarībā no mehāniskajiem raksturotājiem esošo fizikāli mehānisko raksturojumu kompleksa palīdzību.

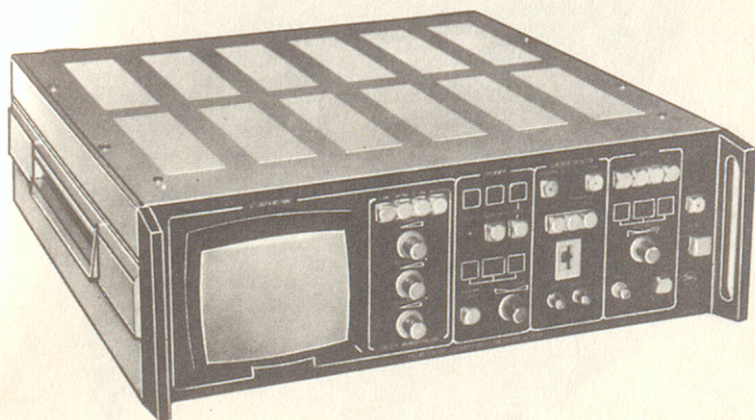
Kompozīto materiālu diagnostikā, kā arī, risinot daudzus citus šo materiālu kvalitātes kontroles uzdevumus, tiek izmantoti informatīvi visbagātākie fizikālie raksturotāji — siltums, skaņa, gaisma, elektrība u. c. Birojs izgatavo virkni aparātu, kuri paredzēti šo fizikālo raksturotāju parametru noteikšanai.

В общей проблеме контроля качества композитных материалов и изделий из них наиболее ответственным и сложным этапом является диагностика прочности и жесткости — косвенное определение прочностных и деформативных характеристик данных материалов, а также несущей способности изделий и конструкций из них по комплексу других физико-механических характеристик, коррелирующих с механическими.

Для решения задач диагностики, а также ряда других — частных задач контроля качества композитных материалов наиболее информативными физическими характеристиками являются акустические, тепловые, оптические, электрические и др. В бюро разрабатываются и выпускаются ряд приборов для неразрушающего контроля этих физических характеристик.

In the general problem of quality control of composite materials and articles the most important and complex stage is the diagnostics of strength and stiffness — indirect determination of deformability and strength characteristics of these materials, as well as supporting power of articles and constructions in a range of other physical and mechanical characteristics correlating with mechanical ones.

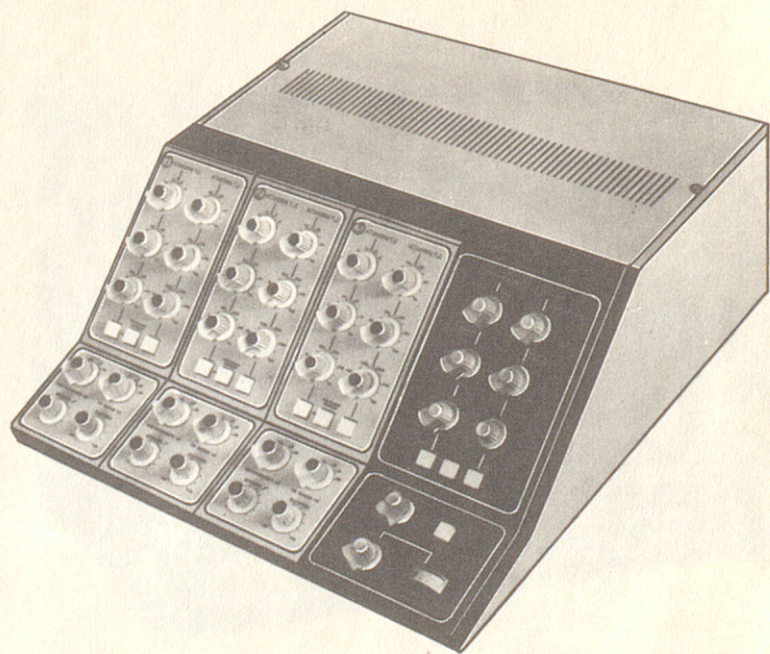
For solving the problems of diagnostics and also some other special problems of quality control of composite materials the physical characteristics which carry the greatest part of information are acoustic, thermal, optical, electric, etc. In the Bureau, various devices for non-destructive control of these physical characteristics are designed and produced.



Vienreizēju procesu reģistrators, tips 4102;

Регистратор однократных процессов, тип 4102.

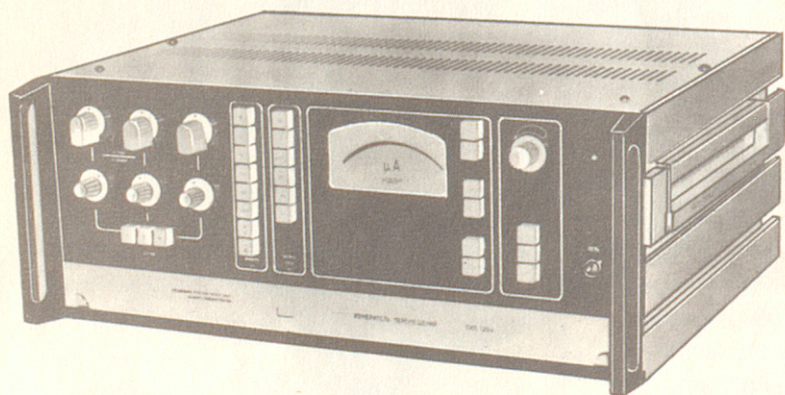
Single process recorder, type 4102.



Trīskanālu termodevēju inerces korektors, tips 2203;

Корректор инерционности термодатчиков трехканальный, тип 2203.

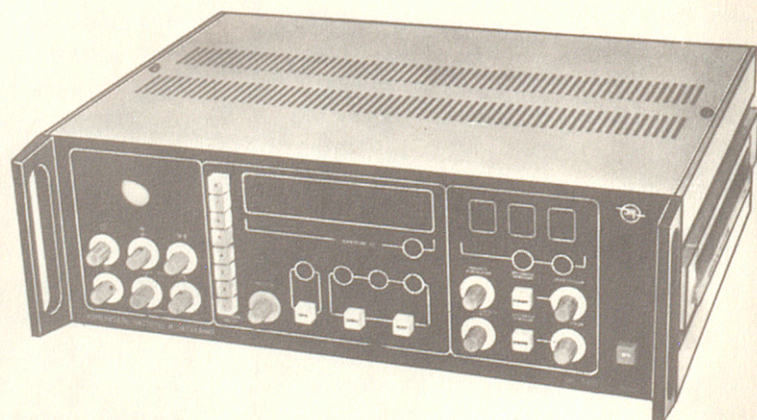
Three-channel temperature-sensing element time lag adjuster, type 2203.



Lineāru pārvietojumu mēriekārta, tips 1204;

Измеритель линейных перемещений, тип. 1204.

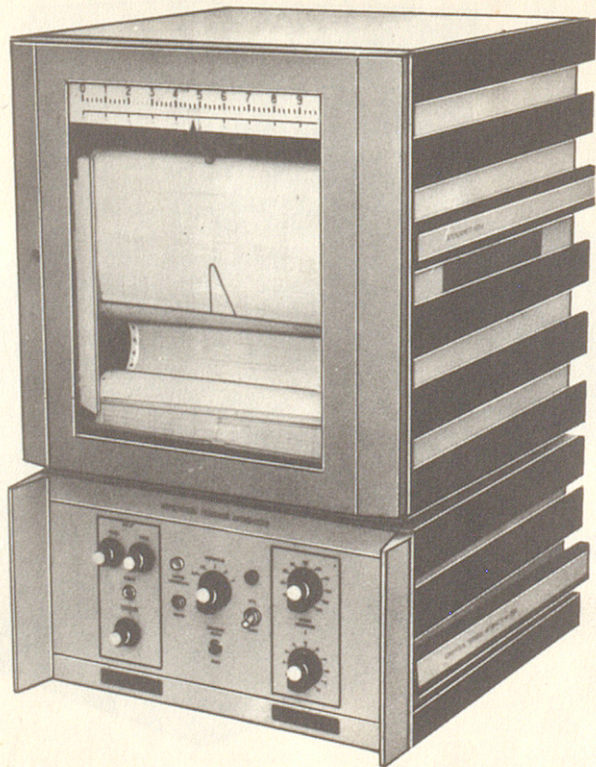
Linear displacement meter, type 1204.



Mehānisko svārstību frekvences un rimšanas mēriekārta, tips 3410;

Измеритель частоты и затухания механических колебаний,  
тип 3410.

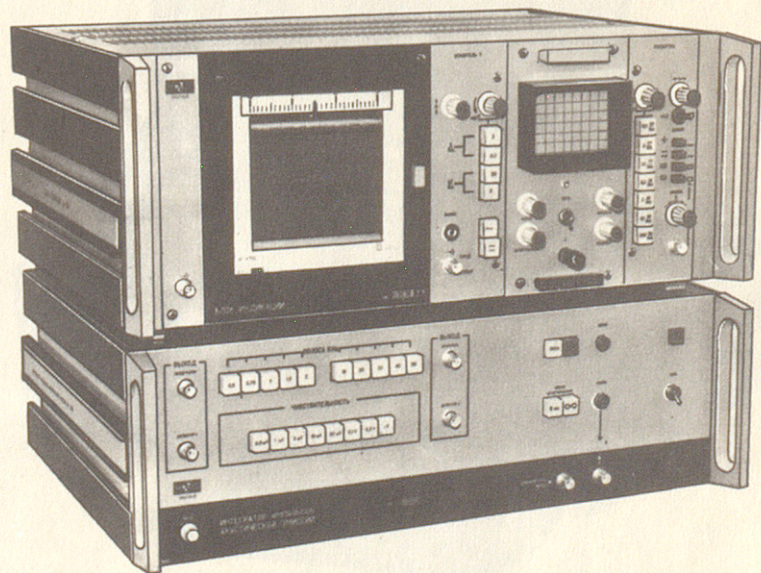
Mechanical vibration frequency and damping meter, type 3410.



Siltuma aktivitātes mēriekārta, tips 2104;

Измеритель тепловой активности, тип 2104.

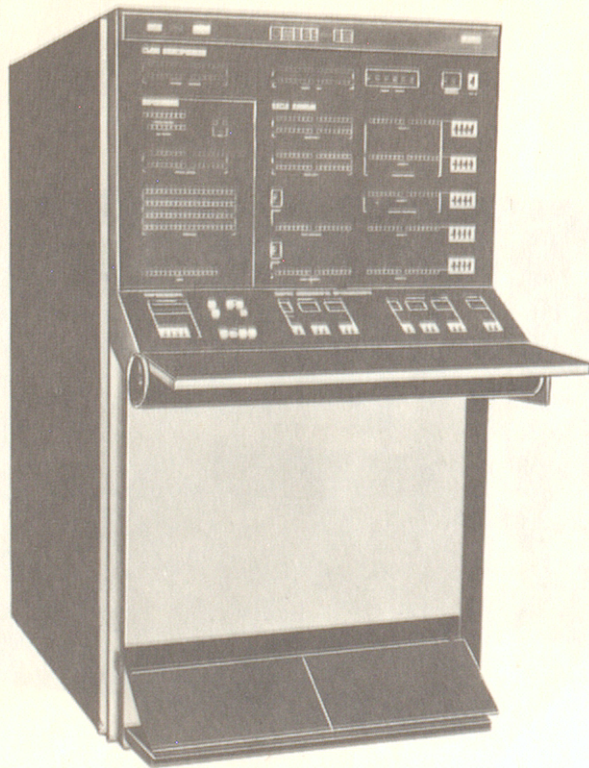
Thermal activity meter, type 2104.



Akustiskās emisijas impulsu integrators, tips 3104, un indikācijas bloks, tips 6001;

Интегратор импульсов акустической эмиссии, тип 3104 и блок индикации, тип 6001.

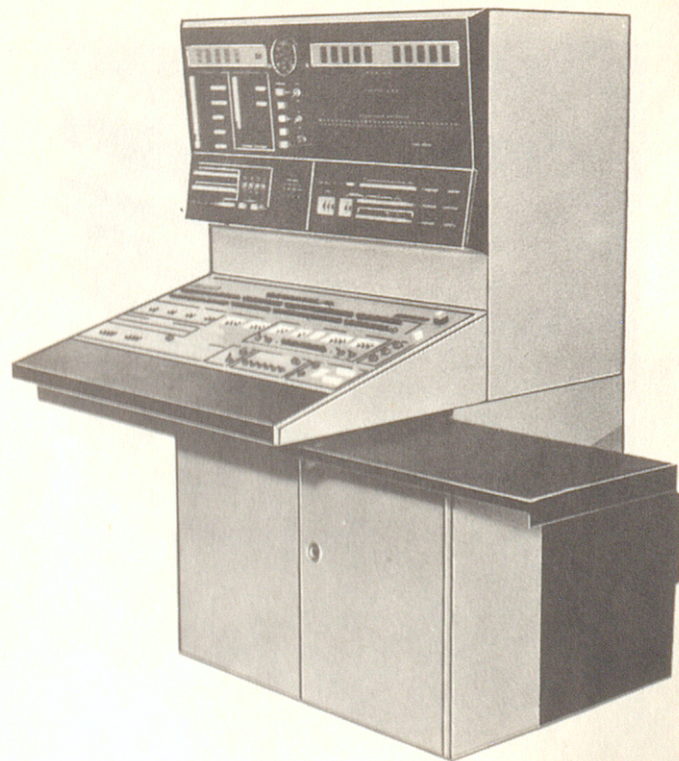
Acoustic emission pulse integrator, type 3104 and display unit, type 6001.



Informācijas ievadišanas iekārta, tips 4303;

Устройство ввода информации, тип 4303.

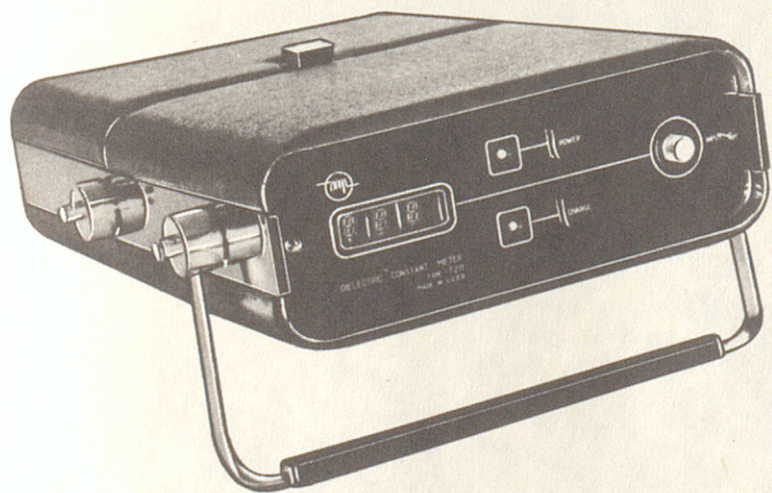
Information input device, type 4303.



Спецпроцессор «Омега-2м», тип 4001;

Спецпроцессор «Омега-2м», тип 4001.

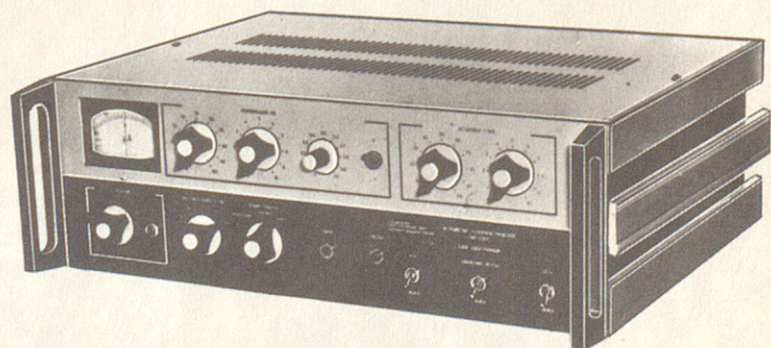
Special processor «Omega-2m», type 4001.



Dielektriskās caurlaidības mēriekārta, tips 7211;

Измеритель диэлектрической проницаемости, тип 7211.

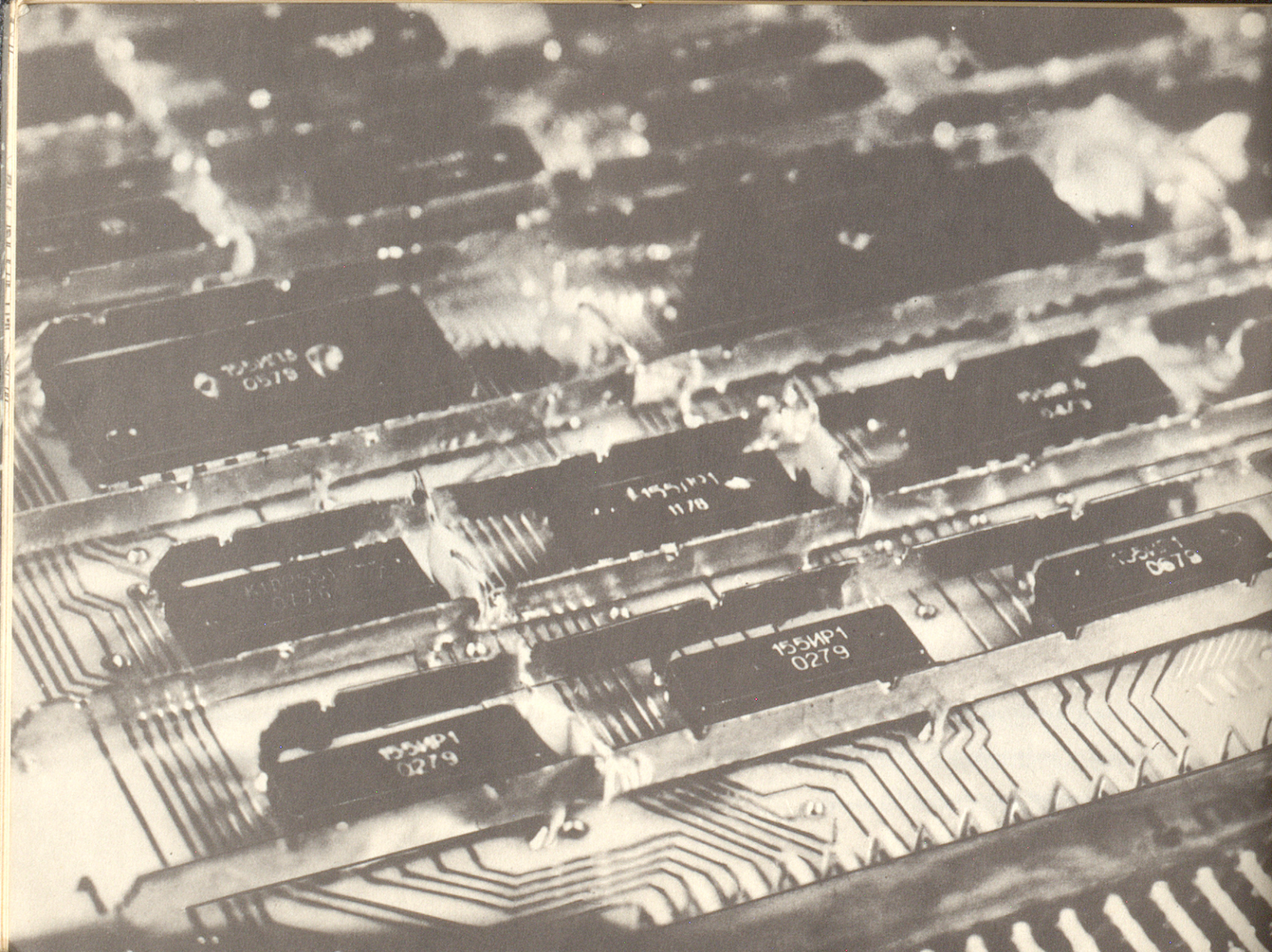
Dielectric constant meter, type 7211.



Kalorimetriskā iekārta, tips 2303.

Устройство калориметрическое, тип 2303.

Calorimeter, type 2303.



Birojā izstrādātajai un izgatavotajai mēraparatūrai piemīt šādi kvalitatīvie rādītāji:

— augsta ekspluatācijas precizitāte;

— mūsdienīgs, tehniskās estētikas prasībām atbilstošs noformējums;

— augsti ergonomikas un inženierpsiholoģijas rādītāji;

— trešās un ceturtās paaudzes elementu pielietojums elektroniskajās shēmās;

— ievērojama ekspluatācijas parametru rezerve;

— fiešs ciparu nolasījums, kā arī izeja uz perforācijas iekārtām un ESM.

Разработанная и изготовленная в бюро измерительная аппаратура имеет следующие качества:

— высокая эксплуатационная точность;

— современный внешний вид, отвечающий всем требованиям технической эстетики;

— высокие показатели эргономики и инженерной психологии;

— решение электронных схем на элементах третьего и четвертого поколений;

— значительный запас эксплуатационных параметров;

— непосредственный цифровой отсчет и выход на перфорирующее устройство и на ЭВМ.



The measuring instruments designed and manufactured in the Bureau have the following features:

— high performance accuracy;

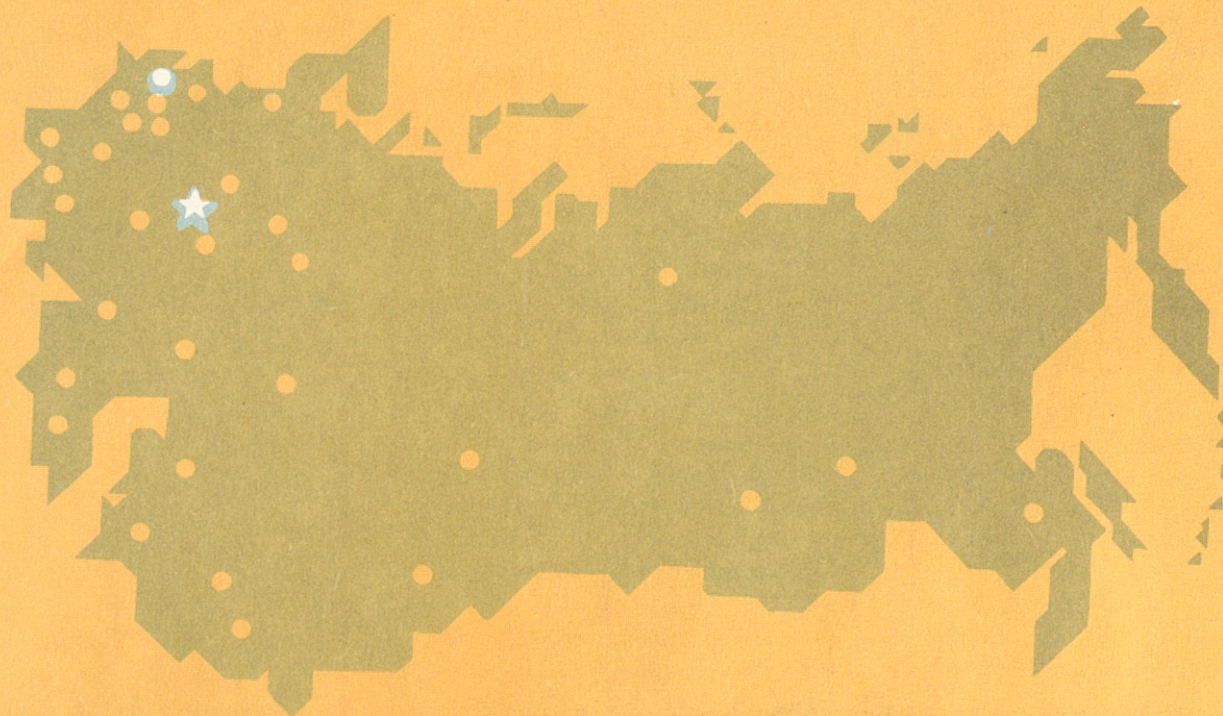
— modern exterior meeting the requirements of technical design;

— high characteristics in ergonomics and engineering psychology;

— electronic circuits include elements of the third and fourth generations;

— great reserve of performance parameters;

— direct digital reading and output to punch device and electronic computer.



Aparāti ar biroja marku tiek plaši lietoti mūsu valstī: tos izmanto vairāk nekā 80 pilsētu uzņēmumos un iestādēs. Birojs vairākkārt eksponējis savus aparātus starptautiskajās izstādēs un gadatirgos Bulgārijā, Vācijas Demokrātiskajā Republikā, Spānijā, Polijā, Somijā un Japānā.

Приборы с маркой бюро нашли широкое применение в нашей стране: они используются на предприятиях более, чем в 80 городах. Бюро экспонировало свои приборы на международных выставках и ярмарках в Болгарии, Германской Демократической Республике, Испании, Польше, Финляндии, Японии.


The instruments made in the Bureau have been widely applied in this country: they are used at factories in more than 80 towns. The Bureau has displayed its instruments and devices at international exhibitions and fairs in Bulgaria, German Democratic Republic, Spain, Poland, Finland, Japan.



Par biroja izstrādājumu augsto tehnisko līmeni liecina daudzkārt saņemtās autorapliecības par tehniskajiem risinājumiem, apliecības par rūpnieciskajiem paraugiem, kā arī izstāžu un konkursu diplomi un goda raksti.

Показателями высокого технического уровня изделий бюро являются многочисленные патенты и авторские свидетельства на технические решения, свидетельства на промышленные образцы, а также грамоты и дипломы выставок и конкурсов.

Прогрессом всех стран соединяйтесь!



...ЧТОБЫ СТРОИТЬ КОМУНИЗМ, НАДО ВЗЯТЬ И ТЕХНИКУ, И НАУКУ И ПУСТИТЬ ЕЕ В ХОД ДЛЯ БОЛЕЕ ШИРОКИХ КРУГОВ...

*В.И. Ленин*

# ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

Президиум Центрального правления НТО Приборостроительной промышленности СССР награждает Почетной грамотой коллектива авторов: Тугана М.А., Зотова В.И., Новикова В.А., Гонца С.В., Соловья И.К. за работу "Прибор-измерительный комплекс для измерения акустической мощности, тип 100000, изобретенный в Ленинградском государственном университете им. Д.И. Менделеева".

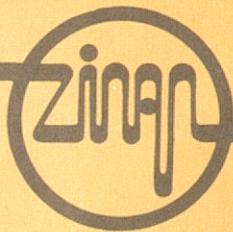
Прогрессом всех стран соединяйтесь!

# ДИПЛОМ

ВСЕСОЮЗНЫЙ СОВЕТ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ОБЩЕСТВ НАГРАЖДАЕТ ДИПЛОМОМ

ПЕРВЫЙ ОРГАНИЗАЦИИ НТО приборостроительной промышленности имени академика С.И.Вавилова Специального конструкторского бюро научного приборостроения с опытным производством ИИИ АН Латвийской ССР

The high technical level of equipment produced in the Bureau is characterized by numerous patents and author's certificates, industrial design certificates, as well as diplomas and official documents of exhibitions and competitions.



**226006, Latvijas PSR, Rīga,  
Aizkraukles ielā 23, Zinātniskās  
aparātbūves speciālais konstruktoru  
birojs ar eksperimentālo ražošanu  
(ZA SKB).**

**226006, Латвийская ССР, Рига,  
ул. Айзкрауклес, 23.  
Специальное конструкторское  
бюро научного приборостроения  
с опытным производством  
(СКБ НП).**

**23, Aizkraukles St., Riga 226006  
Latvian SSR, USSR,  
Special Designing Bureau for  
Scientific Instrumentation with  
experimental production.**



LATVIJAS NACIONĀLĀ BIBLIOTĒKA



0311059420

ZINĀTNISKĀS APARĀTĒVES  
SPECIĀLAIS KONSTRUKTORU BIROJS

Parakstīta iespiešanai 10. 01. 81. 1,3 uzsk.  
iespiedl. Metiens 1500 eks. Pasūt. Nr. 3163.  
Bezmaksas. Iespiests R/a «Poligrāfists»,  
226050, Rīgā, Gorkija ielā 6.

(0,10)

Kontroleksemplars