

1

Формы производственно-технического паспорта предприятия утверждены приказом начальника Управления промышленности строительных материалов СНХ Латв. ССР  
от . — " ————— 1959 г. № ———

# ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Завод дренажных труб завода  
"Лодзе"



ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Составлен по состоянию на 1. Января 1970 г.

Завод аренажных труб "ЛОДЕ"  
МТСК Латв. ССР

(наименование предприятия)

1. Почтовый адрес Цесисский р-н п/о Лиена

2. Телеграфный адрес

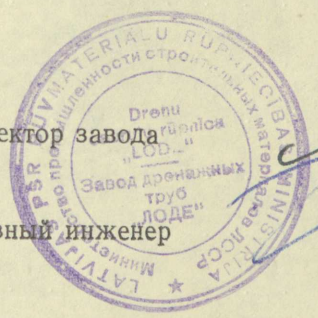
3. Полный адрес Латвийская ССР, Цесисский р-н  
Лиенский с/с п/о Лиена

(указать республику, область, край, район, город, поселок, село)

4. Станция и дорога прибытия и отправления грузов Прибалтийская железная дорога, Станция: Лодэ, Цесис.

Директор завода

Главный инженер



*[Handwritten signature]*

(Кеителан)

(Брубере)



3

1	2	3
25	Установки снабжения сжатым воздухом . . . . .	55
26	Вакуумные и холодильные установки . . . . .	56
27	Канализация . . . . .	57
28	Водоснабжение . . . . .	58
29	Искусственные сушилки . . . . .	59-
30	Вращающиеся сушильные барабаны . . . . .	-
31	Печное хозяйство:	
	а) шахтные печи;	61
	б) кольцевые печи;	62
	в) туннельные печи;	63
	г) горны;	
	д) вращающиеся печи для обжига гипса;	
	е) варочные котлы;	
	ж) печи-мельницы для обжига гипса;	
	з) вращающиеся печи;	
	и) автоклавы;	
	к) пропарочные камеры;	
	л) ванны печи;	
	м) газогенераторные станции.	
32	Лабораторная аппаратура и измерительные приборы . . . . .	73
33	Средства автоматизации . . . . .	74
34	Экспериментальные установки СПКБ . . . . .	
<b>Приложения к паспорту</b>		
1	Генеральный план предприятия . . . . .	
2	Графическая схема технологического процесса . . . . .	
3	Объяснительная записка . . . . .	



3. Уровень грунтовых вод и их характеристика от 0,95 м до 2,75 м  
обладают слабой углекислотой агрессивностью.

4. Глубина промерзания 1,0 - 1,20 м

5. Данные о затопляемости площадки При наводнении затопляется часть доломитового карьера и производственных цехов Цемяс и ПЧЯ.

6. Реконструкция завода, краткая характеристика и задачи реконструкции Увеличение выпуска дробильных труб и фасадного кирпича, построено 2-я очередь - Цех №2, расширен цех №1. Реконструкция цеха "ПЧЯ". Реконструкция сушильного отделения Цеха Цемяс, построено сортировочная установка в доломитовом карьере

7. Проектная мощность (после реконструкции) по валовой продукции в ценах на 1 июля 1955 года  
(в тыс. рубл.) 5200



**ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВОДСКИХ ЗДАНИЙ**  
с указанием в них цехов и других подразделений

№ по генплану	Наименование зданий и расположенных в них цехов	Балансовая стоимость	Год ввода в эксплуатацию	Год последней реконструкции	Этажность	Общая полезная площадь: всего здания и отдельно по этажам, цехам (м²)	Основные материалы конструкции			Краткая техническая характеристика состояния зданий	Примечание
							стен	колонн	перекрытий		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<i>смена</i>											
	<b>Производственный цех "Лоде № 1 и 2"</b>										
1	Материальный склад	14.451	IX-62	1963	1	788,0 <i>здан</i>	кирпич.	ж/б	ж/б	хорошо	<i>износ</i>
1	Склад ГСМ	2.895	IX-62	-	1	49,1 <i>здан</i>	"	"	"	"	
3	Мотовозное депо	6.265	IX-62	-	1	83,0 <i>здан</i>	"	"	"	"	
1	Гараж	20.463	IX-62	-	1	360,0 <i>здан</i>	"	"	"	"	
1	Административно 3-е	4.829	IX-62	-	2	438,0 <i>здан</i>	"	"	"	"	
3	Глав. произв. корпус № 1	1170602,8	III-63	-	2	11440	"	"	"	"	
3	" " " № 2		III-69	1969	2	22000	"	"	"	"	
2	Ремонт. мех. мастер.	60.205	III-63	1963	1	787,5 <i>здан</i>	"	"	"	"	
3	Котельная	89.749	III-1963	1963	1	685,0 <i>здан</i>	"	"	"	"	
						<u>14630,6</u>					
						<u>36.630,6</u>					
<b>Производственный цех "Всеие"</b>											
	Помощная установка	49251	1952	-	3	648 <i>соор</i>	кирп.	-	квб. легкая	износ 15%	
	Шатер шпунт. пехей	8493	1906	-	1	168	дерев.	-	"	" 50%	
	Шатер шпунт. пехей	2237	1937	-	1	275	"	-	"	" 70%	
	Здание авиационного бюро	49120	1937	1959	2	600	кам. кир.	-	гранка	" 29%	
	Цех раскраски подвесок	62160	1959	-	1	35 <i>соор</i>	кирп.	-	легкая квб.	" 5%	
	Здание сортировочной	1880	1958	-	1	-	дерев.	-	"	" 50%	
	Здание гаража	10640	1935	-	1	330 <i>здан</i>	кам. кир.	кирпич.	гипсовая	" 40%	
	Здание вешев	1747	1954	-	1	50 <i>здан</i>	кирп.	-	шифер	" 15%	
	Аппендерская	3221	1950	-	1	52 <i>здан</i>	"	"	"	" 10%	
	Здание мех. маст.	13680	1935	-	1	858 <i>здан</i>	"	"	гипсовая	" 40%	
	Производ. корпус	19635	1957	-	1	882,5	"	кирп.	износ квб.	" 10%	
	Материал. склад 312-312	58136	1937	-	2	1775	"	"	шифер	" 40%	
	Котельная	9476	1958	1961	2	90 <i>соор</i>	"	"	"	" 10%	
<b>Производственный корпус "МЦЯ"</b>											
3	Производ. корпус	13383	1937	1969	2	723	кирп.	"	"	" 35%	
1	Цех раскраски подвесок	4176	1960	-	1	430 <i>соор</i>	"	"	"	" 5% 766,0	

6



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЗАВОДА

№ п/п.	Наименование показателей	Един. измер.	Отчетные данные по годам										Примечание					
			1969 г.		1960 г.		1961 г.		1962 г.		1963 г.			1964 г.		1965 г.		
			п.	ф.	п.	ф.	п.	ф.	п.	ф.	п.	ф.		п.	ф.			
1	2	3	4		5		6		7		8		9		10		11	
1	Валовая продукция в оптовых ценах на 1 июля 1956 г.	т. руб.	4560,2	4405,8														
2	Товарная продукция в оптовых ценах на 1 июля 1956 г.	"	4560,2	4135,8														
3	Выпуск главных изделий в натуре	т. шт	138.782	98.603,9														
4	Качество продукции:	- "	6900	8162,7														
	а) марочность	- "	100,000	111,098,5														
	б) сортность																	
	в) брак продукции	т. руб.		349,5														
5	Среднесписочная численность всего персонала предприятия	чел.	1119	1119														
	в том числе женщин	"	721	721														
6	Среднесписочная численность промышл.-производственного персонала	"	1096	1119														
	в т. ч. а) рабочих	"	925	956														
	б) ИТР	"	123	119														
	в) служащих	"	46	43														
	г) МОП	"	2	1														
	д) охраны	"	-	-														
	е) учеников	"	-	-														
7	Фонд заработной платы всего персонала	т. руб.	1786,6	1756,6														
8	Среднемесячная заработная плата промышл.-производственного персонала	руб.	127,-	125,-														
	а) рабочих		129	125														
	б) ИТР			138,-														
	в) служащих			109,-														



ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ХАРАКТЕРИСТИКА СЫРЬЕВОЙ БАЗЫ

Показатели	Наименование сырья по видам		
	Длина карьер "Липово"	Длина карьер "Л.У.Э."	Цвб. камень карьер "Ляуцзини"
1	2	3	4
1. Выявленные запасы в м³ на 1.1.1950 года	18062 т. м³	500 800	6800 000
2. В том числе по категории «А₁», м³	377.0	—	2140000
категор. «А» — м³	6027,-	84500	408000
категор. «В» — м³	4463,-	416300	580000
категор. «С₁» — м³	6655,-	—	—
категор. «С₂» — м³	—	—	—
Кем произведена разведка, дата произведения разведки	Литинского ГРЗ 1957 г.	Инейитон геол. ГРЗ протокол № 15	Институт геологии ГРЗ прот. № 456
3. Кем утверждены запасы	Проекта ГРЗ № 485	№ 15	ГРЗ прот. № 456
4. Дата утверждения запасов	1959 г.	1967 г.	1952 г.
5. Год ввода карьера в эксплуатацию и наличие разрешения местных органов на эксплуатацию участка	1963 г.	1937 г.	1952 г. и далее
6. На какой срок предприятие обеспечено сырьем	90 лет	20 лет	120 лет
7. Площадь, отведенная под эксплуатацию (га)	80,5	3530	18,8
8. Площадь возможной прирезки участка (га)	—	—	—
9. Средняя мощность пласта месторождения (м)	16,0	4,-	12 г. 8
10. Средн. мощность пласта на участке работ 1969 г.	15,0	6,-	8,5
11. Средн. мощность вскрыши по всему месторождению	5,0	2,-	3,-
12. Средн. мощность вскрыши на участке работ 1969 г.	4,0	2,6	3,-
13. Наименование вскрышных пород	песок разных фракций, гравий, суглинок	цементные отходы, песок, гравий III катег.	цементные отходы, известняк с вапнами III-IV категории
14. Краткая характеристика вскрышных пород (категория, трудности разработки)	Эксплуатация	—	Эксплуатация
15. Способ вскрышных работ	180,0	80,0	57,6 га
16. Приток воды в карьере в м³/час	откачивание	откачивание	—
17. Способ водоотлива	200 м	80	150
18. Общая длина фронта работ на карьере	1,-	1,-	2
19. Количество уступов	6 ÷ 9 м	4,8-5,0	3,5
20. Высота уступов	механизир.	механизир.	механизиров.
21. Способ добычи (механизиров., вручную)	отвал	отвал.	отвал.
22. Использование отходов (если в отвал., то указать и дальность возки)	1,0	0,4	2,5
23. Расстояние от карьера до завода (км)	самосвал.	самосвал.	самосвал.
24. Способ доставки	имеется	имеется	имеется
25. Наличие утвержденного проекта горных работ	365	365	310
26. Число дней работы в карьере (всего за год)	круглогодично	—	—
27. Число дней работы в карьере по добыче летом	4	2	2
28. Число смен работы карьера по добыче зимой	взрывной	механизир.	механизиров.
29. Способ зимней работы	—	—	—

30. Краткое описание условий работы (состояние поверхности, рельеф местности, наличие воды, ручьев и т. п. на участке работ, способы осушения, способы работы летом и зимой и т. д.)

Этот пункт изложить в объяснительной записке:



Б. ХИМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ СЫРЬЯ В %/о

Химический состав Наименование сырья	Потери при прокаливании	Гранулометрический состав														
		SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	глинистые	песок	по/пс						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Глина (красная, "Липна")	2,1 - 5,6	57,7 ÷ 79,2	8,1 ÷ 20,1	3,4 ÷ 10,3	0,3 ÷ 1,1	1,1 ÷ 2,6	2,6 ÷ 5,5	18 ÷ 23	30 ÷ 41	36 ÷ 52						
Песок кварцевый "Бале"	0,23	96,6	0,8	0,14	0,14	0,08										
Глина красная (Туча)	4,9	60,7	13,7	4,7	0,46	1,36	2,2	25,5	42,7	31,8						
Глина белая		SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	n.n.n.					
		62,85	4,44	0,96	19,60	0,79	1,94	0,06	0,25	4,16	5,25					
Доломит		CaCO <sub>3</sub>	MgCO <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	n.n.n.									
		99,03	18,53	4,94	2,27	0,88	44,4									



## ОСНОВНОЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПО ОТДЕЛЬНЫМ ЦЕХАМ

№№ п/п.	Наименование цеха и виды оборудования	Тип	Краткая техническая характеристика	Количество оборудования		Завод-изготовитель	Год выпуска и установки	Мощн. электродв. в квт		Часовая производительность		Характеристика привода (тип редуктора)	Примечание
				установ- ленное	не- установ- ленное			паспортн.	установ- ленная	проект- ная	фактиче- ская		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Производственный цех № 1													
x 1.	Листовой пилатель пластинчатый	СМ-664	$v=1,8 \div 2,48 \text{ м/м.}$ габариты: 5395x2060x1200	1	-	Красный ок- тябрь г. Харьков	1973 1962	4,2	4,2	35,0	21,0	РМ-400	
x 2.	Мешалка двухвальная	СМ-246	габариты: 6325x1630x1200	1	-	" "	1962	40	40	35,5	21,0	РМ-750-н7	
x 3.	Бегуны	СМ-365	габариты: 6750x3350x4250	1	-	г. Выхса	1961/1962	75	75	43 т/час	37 т/час	РМ-850-нм-1	
x 4.	Эккаватор много- ковшовый	ЭМ-201	колеса - 1584 мм радиус колес - 4,87 м.	2	1	Дмитровский зав. 3-9.	1962 1963	20,2	20,2	3,6	3,6	нестанд. редуктор.	
x 5.	Мокрасилер	КЭМ	φ галки 1800/600.	5	-	ЗАР	1969-1 1972-2 1962 1973, 1975	33,-	33,-	10 ÷ 12	10 ÷ 12	Ремонтный	
x 6.	Вальцы тонкого полюса	СМ-696	φ валков 800/600	5	-	Красный ок- тябрь г. Харьков	1961/1962	24	24	18	18	" "	
x 7.	Вакуумпресс	СМ-443	шпек φ 400	54	-	Стальма- шина	1961/1962	100	100	5000 шт	3000 шт	Колбинер	
x 8.	Гидроплощадка	СМ-148	группов. 12 тн.	6	-	г. Выхса	1961/1962	10	10	-	-	гидр. насос характеристик P=30 атм Q=200 л/мин.	
x 9.	Дробилка шнековая	СМ-115	разм. зева 40 x 600	1	-	г. Выхса	1961/1962	28	28	8,5	8,5	Ремонтный	
x 10.	Дробилка молотко- вая	СМ-218 М	загр. отбере. 450 x 280	1	-	г. Куса	1961/1962	14	14	12 ÷ 15	12	" "	
Производственный цех № 2													
x 1.	Ротатель глины	РГ-1		2	-	Нестанд.	1968/1969	2,1	2,1	55 т/час			
x 2.	Пластинчатый пи- латель	ППН-13		2	-		1968/1969	3,5	3,5	50 т/час			



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9.	Шнековой транс.	T-49	3	3			1951/1951						
10.	Элеватор вертикаль- ный ковшовой целной	T-52		1			1961/1961						
11.	Упакочная машина			1			1962/1962						
Производственный цех "М.У.Э."													
1.	Лущильный подовальник	СМ-664	Скорость дробит литры - 1,8 - 2,4 л/с	2		Крас. Октябрь г. Харьков.	1963/1963		5,5		15-35 м <sup>3</sup> /час	РМ-400	
2.	Бегуны среднего помола	БМ-268	Скорость дробит	2			1962/1963		18,5		27 м <sup>3</sup> /час	РМ-750	
3.	Вальцы грубого помола	КЭМ		2		ЗАР	1963		18,5		20 м <sup>3</sup> /час	Калин. Ф.И.	
4.	Вальцы тонкого помола	АНФ-19	Файков 100000	4		ЗАР	1954/1961		18,5		20 м <sup>3</sup> /час	— " —	
5.	Вакуумпресс	СМ-УЧЗ		3		Красн. Октябрь г. Харьков	1955, 1961; 1969		40,0		57 м <sup>3</sup> /час	— " —	
6.	Автомат укладчик китиша	нет.		1		ЭМЗ ИЛСМ ЛСР	1969/1969					Рег.	



СОСТАВ КРАНОВО-ПОДЪЕМНОГО, ДОРОЖНОСТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

№№ п/п.	Наименование оборудования	Тип	Краткая техническая характеристика	Количество оборудования		Завод-изготовитель	Год выпуска и установки	Мощн. электродв. в кВт		Часовая производительность		Характеристика привода	Примечание
				установленное	не-установленное			паспортн.	установленная	проектная	фактическая		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Краново подъемное оборудование												
1.	Автокран	к-51	Q = 5 тн	2	-	Судом. 3-9 г. Рига	1962	2,13 204А 120 л.с	2,13 204А 120 л.с	-	-	-	
2.	Кран подвесной	ПК 201	Q = 2 тн L = 7,0 м.	2		ЭИЗ МПСМ Лаб. ССР	1963	2,0	2,0				
3.	Кран мостовой гидравлич.		грузоподъем. 10т.	2		предприятие №2 А-1663	1968/1969	-	-				
4.	Кран подвесной одновальевой, электрической		грузоподъем. 5т	1		Забайкальск. 3-9 ПМО	1969/1969						
5.	Маль электрическая	ТЭ-911	грузоподъем. 10т.	2		Диомонстр. ЛРЗ	1968/1969						
6.	Мост грузовой	WEB	грузоподъем. 1.т	1		ЭАР	1961/1961		8/2,1				



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
III	Компрессоры . . . . .												
	Компрессор	КСЭ5М	производ. 5 м <sup>3</sup> /мин	2,			н/з В2646 г. Милитополь	1965/1969	40,0	40,0	5 м <sup>3</sup> /мин	5 м <sup>3</sup> /мин	
	Компрессор	к-75	производ. 1,25 м <sup>3</sup> /мин	11			Рижский хим. з-д.	1964- 1969	10,-	10,-	1,25 м <sup>3</sup> /мин	1,25 м <sup>3</sup> /мин	
	Уровень . . . . .												
	Процентивонименов												

120



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
V	Прочее оборудование . . . . .												

94



17.	Электрошифр. маш.	Э 6101		1		1965		
18.	Отрезная ножев. пила	872-М		1		3-я Калинин 1967	2,5	клино Р.ч.
19.	Строгальный станок	7535	длина обр. 500мм	1	1	г. Москва 1963	7,0	— "
20.	— " —	7535	— " —	1	1	— " — 1964	7,0	— " —
21.	Пресс — ножницы	Н 5212		1	—	Ленинскан 1967	2,8	— " —
22.	— " —	Н 5222		1		— " — 1963	— " —	— " —
23.	Вертикально сверл. станок	26125		1		г. Сургуте 1962	2,8	клиновой
24.	— " —	2118 А		1		1961		
25.	— " —	25188		1		1961		
26.	— " —	НС-12		1		1960		
27.	— " —	НС-14		1		1966		
28.	— " —	2118		1		1953	2,8	клино Р.ч.
29.	— " —	НС-155		1		1961		
				<u>1</u>				
				29				



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
II	Кузнечно-прессовое оборудование		Все подающей части							
1.	Молот пневматический	МБ 412	50 тт. Забариты: 1640 x 960 x 1525	1	1	г. Бело- сорск	1962	-	Ижевск- тинский.	
2.	Пресс гидравлический	МБ-2606	Макс. усл. 20-тн.	2	-	Славго- родск-	1962 1967	7.0	Гидравл.	
3.	Пресс гидравлический	МБ 5012	- " - 10-тн.	1		Трактор- завод	1962		ручной	
4.	Ножницы комбинир	Н-970	Наиболее усилен на рукоятку 65 тт	1		г. Шагайро КПО	1963		- "	
5.	Пресс - ножницы	Н-52а2		1		г. Кувандык	1967	4.5	Клино. Руч.	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
IV	Оборудование для литейного производства . . . . . <i>нет</i>									



ВНУТРИЗАВОДСКИЕ ТРАНСПОРТНЫЕ ПУТИ (БЕЗ ПОДЪЕЗДНЫХ ПУТЕЙ)

№№ п/п.	Виды дорог	Назначе- ние дорог	Год со- оружения или пере- устрой- ства	Тип рельс	Ширина колеи в мм	Колоче- ство шпал на 1 км пути	Тип покрытия авто- гужевых дорог	Общая длина дорог в метрах площадь покрытия автогужевых дорог						Примеча- ние <u>1969</u>	
								1959 год	1960 год	1961 год	1962 год	1963 год	1964 год		1965 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Железнодорожные пути:	<i>пог. завод и ба</i>	1962	P-38	1524	1440	-	1403		940 м.					
	а) ширококолейные														
	б) узкоколейные	-	1952/62	P-18	600/750	490	-	2282	2282	2290	2290	6900	6900	6200	
2	Подвесные дороги														
3	Автогужевые дороги	<i>внутри завод перехоз</i>	1962	-	6000		<i>гравийная</i>	160	4200						
			1969	P-43	1000	500									590 м
			-	P-43	1300	-									270 м
			-	P-33	1300	-									270 м
			-	P-33	1000	-									820 м
			-	P-33	750	-									2440 м
			-	P-18	750	-									800 м.

11



### НАЛИЧИЕ СРЕДСТВ ТРАНСПОРТА

№ п/п.	Наименование средств транспорта по маркам	1959 г. 1.7			1960 г.			1961 г.			1962 г.			1963 г.			1964 г.			1965 г.			Примечание
		кол-во	год выпуска	ширина колеи	кол-во	год выпуска	ширина колеи	кол-во	год выпуска	ширина колеи	кол-во	год выпуска	ширина колеи	кол-во	год выпуска	ширина колеи	кол-во	год выпуска	ширина колеи	кол-во	год выпуска	ширина колеи	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
<b>I. Автомашины</b>																							
1	Грузовые	20																					
2	Лесковозы	3																					
	Специальные	1																					
3	Пожарные	2																					
4	Санитарные	-																					
5	Автобусы	5		РАФ																			
<b>II. Автоприцепы</b>																							
		1																					
<b>III. Локомотивы</b>																							
1	Паровозы																						
2	Тепловозы ТГК	1	1959	1524																			
3	Электровозы																						
4	Мотовозы																						
<b>IV. Вагоны</b>																							
		-																					
<b>V. Прочие</b>																							
		-																					



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	Годовой расход электроэнергии — всего . . . . .	т. кВт-ч.	13612,6						
	в том числе:								
18	а) силовыми токоприемниками . . . . .		12,42,1						
19	б) электроосветительными токоприемниками . . . . .		620,5						



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
T-2016		TM-420	1957	1957	410	20,2	0,4/0,25	силь и отв.	} 1500	2 x 750	всех Уееис
T-2016		TM-320	1960	1968	320	20,2	04/0,25	— " —			
T-2060		TM-320		1959	320	20,2	04/0,25	— " —	506,0	1 x 560	горюшит. кабель
T-2017		TM-320		1952	320	6,2	04/0,25	— " —	229,5	1 x 320	топливн. уед.
T-4014		TM-320		1958	320	20,2	04/0,25	— " —	} 1220	2 x 320	всех ПУД.
T-4014		TM-320		1968	320	20,2	0,4/0,25	— " —			



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Северные эл. сети Лимбажского участка	ЛЭП-20кВ ЛЛ-21-11	Л-50x3	450	20,2	ЛЭП 0,300	0,95	ТЛЗ-9 (Т-4014)	1x 320 + 1x 160 кВ учт на высокой стороне с 1963 г.				



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16.	А 53-6	перемыч	220/280	4,5	950	к.3	МЭП СССР защита	Л/тр-р		
17.	А 53-6	- " -	- " -	- " -	- " -	- " -	- " -	- " -	- " -	
18.	А 53-6	- " -	- " -	4,5	950	- " -	- " -	- " -	электрод	
19.	А 61-6	- " -	- " -	7,0	970	- " -	- " -	- " -	вакуумка с ос	
20.	А 61-6	- " -	- " -	7,0	970	- " -	- " -	- " -	контрактор	
21.	А 61-6	- " -	- " -	7,0	970	- " -	- " -	- " -	электр. подг.	
22.	А 62-6	- " -	- " -	10,0	980	- " -	- " -	- " -	прокат	
23.	А 62-6	- " -	- " -	10,0	980	- " -	- " -	- " -	скреп. лента	
24.	А 62-6	- " -	- " -	10,0	980	- " -	- " -	- " -	- " -	
25.	А0 63-4	- " -	- " -	14,0	1460	к.3.	МЭП СССР защита	вентиль этор		
26.	А0 63-4	- " -	- " -	14,0	1460	- " -	- " -	- " -	- " -	
27.	А 72-6	- " -	- " -	20,0	970	- " -	- " -	- " -	болты	
28.	А 72-6	- " -	- " -	20,0	970	- " -	- " -	- " -	- " -	
29.	А 72-6	- " -	- " -	20,0	970	- " -	- " -	- " -	вентилятор	
30.	кД 30	- " -	- " -	30,0	1450	- " -	ГДР	- " -	бегунки	
31.	кД-30	- " -	- " -	30,0	1450	- " -	ГДР	- " -	- " -	
32.	А 82-6	- " -	- " -	40,0	975	- " -	МЭП СССР	- " -	- " -	
33.	А 91-6	- " -	- " -	45,0	980	- " -	- " -	- " -	вентилятор	
34.	АМ-6	- " -	- " -	95,0	730	Ф.Р.	- " -	- " -	прое СМ-443	



СИНХРОННЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ

*Нет*

№№ п/п.	Завод- изготовитель	Тип и марка	Номиналь- ная мощ- ность кВт	Напряжение, вольт	Год выпуска	Число оборотов	Возбудитель					Способ регуливки напряжения	Характер регуливки напряжения	Назначение
							мощность, кВт	напряжение, вольт	сила тока, А	число оборотов	род привода			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

*20*



ПАРОТУРБИНАЯ УСТАНОВКА *кит*

№№ п/п.	Завод- изготовитель	Заводск. №	Тип	Год изготовления	Дата ввода в эксплуатацию	Габариты турбо- генератора	Максималь- ная длит. мощн. турбо- генератора, квт	Число оборотов	Номинальное давление свежего пара	Номинальное охлаждение воды	Номинальное количество охлажден. воды, т/час.	Рип муфты
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

*116*







### ЭЛЕКТРОСЛАБОТОЧНОЕ ХОЗЯЙСТВО

Виды	Отчетные данные						
	1. I 1950 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.	1963 г.	1964 г.	1965 г.
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>I. Радиофикация</b>							
1. Имеется ли заводской трансляционный узел, его тип и мощность, кв	<i>Радио по-исковой связи</i>						
2. Возможность переключения на городской, районный трансляционный узел	<i>нет</i>						
3. Количество действующих радиоточек	<i>10</i>						
<b>II. Телефонная связь</b>							
1. Тип заводской телефонной станции	<i>-</i>						
2. Количество коммутаторов этой станции и общее количество номеров	<i>-</i>						
3. Количество действующих телефонных точек	<i>50</i>						
4. В том числе имеют выход в город	<i>-</i>						
5. Общая занятая действующая емкость их в номерах	<i>-</i>						
6. Общее количество местных телефонных аппаратов, присоединенных к станции	<i>не обеспечивает</i>						
7. Обеспечивает ли имеющаяся связь нормальную работу з-да							
<b>III. Диспетчерская связь</b>							
1. Тип самостоятельного коммутатора и к-во номеров	<i>КСС-2М 20 номеров</i>						
2. К-во цеховых коммутаторов и общее к-во номеров	<i>-</i>						







УСТАНОВЛЕННЫХ КОТЛОВ

Производительность котла т/час.		Питательные насосы				Характеристика установленных дутьевых вентиляторов и дымососов			Дымовая труба			Топливоподача механизированная, ручная	Примечание
паспортная	фактическая	тип	количество	производительность каждого (м³/час)	развиваем. напор (м)	тип и количество	производит. каждого (м³/час)	мощность каждого мотора (квт)	материал трубы	диаметр внешний и внутренний	высота над колосник. решетк. (м)		
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
6,5	6,5	МС-30	1	30	250	ВВА-6 2 шт.	6000	14	куп тип	1,7	30	мех.	
6,5	6,5	ПНВ 20/25	1	25	250	А-8 3 шт	15000	14					
6,5	6,5	МС-50	1	50	25	ВВА-6 2 шт	6000	14	куп тип	1,7	30	мех.	
6,5	6,5	ПНВ 20/25	1	25	25	А-8 3 шт	15000	14					
10	13	- и -				ВВА-6 А-10	6000 22000	14 50	куп тип	-	-	мех.	
		2к-6	} 2	20	50	-	-	2,8	куп	-	-	-	
		2к-6											
		2к-6	} 2	20	50	-	-	2,8	-	-	-	-	
		2к-6											
0,2	0,2	Воргов	1	0,75	120	-	-	-	-	0,5	8	руч.	
-	-	1 1/2 к-6	1	12	35	-	-	1,7	куп	0,2			



### ХРАНИЛИЩА ТВЕРДОГО, ЖИДКОГО И ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ

№№ площадок	Площадки для твердого топлива					Характеристика площадок, открытые или закрытые, наличие приспособлений и оборудования для разгрузки и погрузки
	Занимаемая площадь (м <sup>2</sup> )					
	всего	в том числе:				
		вид топлива по назначению			общего назначения	
1	2	3	4	5		6
1	1			2500		Площадка открытая, жел. дор. ветка с приямком лотком для разгрузки.
2.	1			30		Бензостол
3.	262	-	-	262	-	} закрытый сарай твердого топлива, погрузка и разгрузка вагонами.
4.	320	-	-	320	-	
5.	1700	-	-	1700	-	Навес твердого топлива, погрузка и разгрузка бушерами.
6.	400	-	-	400	-	Сарай закрытый, твердого топлива, погрузка и разгрузка экскаваторами. Белорусь.
7.	600	-	-	600	-	Сарай закрытый твердого топлива, погрузка вагонами.
8.	450	-	-	450	-	Навес твердого топлива, разгрузка и погрузка Э-153 А
9.	28	-	-	28	-	Закрытое помещение хранения жидкого топлива, разгрузка самолетом.
10.	53	-	-	53	-	Склад жидкого топлива, способ разгрузки самолетом.



УСТАНОВКИ СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ

Годы	Характеристика установленных компрессоров										
	Наименование, тип, марка компрессоров	год		производительность в нормах (м³/час.)	рабочее давление (атм.)	приводной двигатель		род привода			№№ ресиверов и емкость каждого (м³)
		выпуска	установки			тип и мощность эл. двигателя (квт)	число оборотов в минуту	соединен непосредственно	соединен ременной передачей		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1968	Установка К-75	1961	1962	1,25	7,0	14	970	9а	-		№24589
1968	- " - К-75	1961	1962	1,25	7,0	14	970	9а	-		V=2 м³
1961	- " - КСЭ-5м	1968	1969	300	8,0	40	750	9а			
1962	- " - КСЭ-5м	1968	1969	300	8,0	40	750	9а			
1963											
1964											
1965											



31

### КАНАЛИЗАЦИЯ

	Производственных	Хоз.-фекальных
1. Общее количество стоков на предприятии . . . . .	5	7
а) среднесуточное (м <sup>3</sup> /час) . . . . .	36,21	0,3
б) максимальное (л/сек.) . . . . .	10,2	0,1
2. Количество и система очистительных сооружений:		
а) производственных . . . . .	3 эшера, контактный отстойник $W_{от} = 20,9 \text{ м}^3$ Уклон = 25,7‰; 3 км. трассы по 25‰; ливневая дорожка канализации $\varnothing 150 \text{ мм} - 120 \text{ мм}$ $\varnothing 300 - 50 \text{ мм}; \varnothing 100 \text{ мм} - 150 \text{ мм} \varnothing 150 - 20 \text{ мм}$ Рассеянный выпуск река Палея	
б) хоз.-фекальных . . . . .		
3. Наименование и краткая характеристика места стока:		
4. Количество и диаметры магистральных линий:	$\varnothing 200$	
5. Ливневая сеть (система):	$\varnothing 250$	
а) количество стоков . . . . .	1	
б) места стоков . . . . .	в др. общ. площади. Существовавшая канализация, стоки по месту удаления в реку производств. требов. 3-90.	
6. Данные о пропускной способности канализации и ливне- стоков:	50 м <sup>3</sup> /час	



СУШИЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО  
А. ИСКУССТВЕННЫЕ СУШИЛКИ

№ по генплану	Тип сушильного устройства	Система	Год постройки или капит. переустр.	Число камер или туннелей	Размеры сушилок (м)			№ вентилятора	К-во стеллажей	Разрежение или давление в мм водяного столба	Единовременная емкость	Продолжительность сушки в сутки	Производительность сушилок в сутки	Производительность		Вид топлива	Расход дополн. топлива на 1000 штук продукции	Примечание
					длина	ширина	высота							месячная	годовая			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
№ 2	Протило-прямостолное сушилка	Сампостройная термаит	1963	12	78,055	18,0	1,7	№470 №16 №12	-	8 ÷ +3	2050 50,2	20 47,5	2047 26,1	57145 728	525750 8740	газ	7,52 122,0	
	Протило толкисе	- и -	1969	35	36,-	1,43	1,7		-									
	Туннельная суши.		1957	14	26,6	1,2	1,7	№12	-	904,0	78	247.	78	3,0	36,3	обогреваемые газы печи ЗИЛ-ЗАГ.		
	Туннельная суши.	- и -	1969	15					-									



**ПЕЧНОЕ ХОЗЯЙСТВО**  
**А. ШАХТНЫЕ ПЕЧИ**

Система печи	Заводской № печи	Год постройки	Высота шахты		Внутрен. объем (м³)		Количество и характеристика топок	Площадь в зоне обжига (м²)	Расход топлива на 1 тонну продукции	Съем с 1 м³ печи в месяц (в тоннах)	Примечания
			общая	рабочая	общий	рабочий					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Шахтная печь	1	1875	15	13,5	45,0	40,5	3 топки полного цикла	4	160 кг	0,775	
— " —	2	1875	15	13,5	44,0	39,5	— " —	4	160 кг	0,775	



### В. ТУННЕЛЬНЫЕ ПЕЧИ

Система печи	Заводской № печи	Год постройки	Размеры печного канала (м)			Длина зон (м)			Вид топлива	Вагонетки			К-во вагонеток в канале	Емкость одной вагонетки (штук или тонн)	Режим толкания	Прод. обжига в часах	Годовая производительность (т или шт.)		№ вентилятора	Примечания	
			длина	ширина	высота	подогрева	обжига	охлаждения		длина (м)	ширина (м)	объем садки (м³)					проектная	фактическая			
																					4
Росстромпроект	№ 3	1962	104	1,74	2,66	29,25	31,5	41,0	мазут	2,26	1,85	45	45	20,0 1,2	40 70	24,5	190290	202800		Цех № 1	
— " —	№ 2	1963	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 1	1963	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 4	1965	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 1	1963	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 2	1969	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 3	1969	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 4	1969	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			
— " —	№ 5	1969	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"			

Цех № 1

Цех № 2







Ж. ПЕЧИ-МЕЛЬНИЦЫ ДЛЯ ОБЖИГА ГИПСА

Жит

Заводской № печи	Год установки	Топливо		Топка		Температура горячих газов (°C)	Температура в мельнице (°C)	Экстраустер					Мощность мотора мельницы (кВт)	Производительность печи (т)	
		вид топлива	расход на 1 т гипса	площадь колосниковой решетки	живое сечение решетки (м <sup>2</sup> )			тип	к-во воздуха (м <sup>3</sup> /мин.)	разрежение в мм водяного столба	число оборотов ротора в минуту	мощность мотора (кВт)		суточная	годовая
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

Ж











ЛАБОРАТОРНАЯ АППАРАТУРА И КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

по состоянию на 1/1 января 19 70 г.

Наименование	Тип	Краткая техническая характеристика	Завод-изготовитель	Год выпуска	Назначение	В каком цехе установлен	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>А. Лабораторная аппаратура</b>							
Пресс гидравлический	ТСУ-125	Прег. изм. 125000 кгс.	г-гол ЗИМ г. Ямбург	1952/1968	Целит. гол. прог.	Лаборатория	
Весы технические	Г-2; II кл.		Госметр	1963	взвешивание	"	
- торцовые с цифр.	ВНЦ	Предел. напр. 10. кг	Муромск. з-д "Эталон"	1968	"	"	
- анализические	Эталон	0-200 гр II кл.	"	1948/1963	"	"	
Шкаф сушильный	СНОЛ 2,5	Макс t° 250°	Уланский з-д	1968г.	Сушка лаб. проб	"	
Печь муфельная лаборатор.	МТ-24м	Макс t° 1000°	"	1969г.	обжиг "	"	
Газоанализатор	ГХП-3М	изм. буро в. обж. 100мл.	Лаб. прибор	1967	анализ газов	"	
Декиметр						"	
Прибор для опр. влаги						"	
Баротермометр	БМ-2		Ротский экв. з-д гидромет. прибор	1969	при анализе газов топлива	"	
<b>Б. Контрольно-измерительные приборы</b>							
Угольник 90°	УЛ	Размер 60 мм.	Великоградск. инстр. з-д	1967	измер. углов	Лаборатория	
Штанген-глубиномер	ШГ	Прог. изм. 0-220 мм.	Кр. инстр. з-д	1968	"	"	
Штангенциркуль	ШЦ; ШЦ II	0-200 мм	Великоградск. инстр. з-д	1969	"	"	
Тягомер креля			з-д. Приборостр.	1948	изм. тяги в. обж.	Центральный прибор. цех	
Оптический пирометр	ОПНР-09	0-1400°С	Трилоколаров	1953	опр. обжиг	"	
Манометр образцовый	МО 1213	0-6 кг/см <sup>2</sup> 0-40 кг/см <sup>2</sup>	"Мощность"	1968	Проб. манометр для тех.	Лаб. КИП	6 штук 0,4 кл. 10л
Вакуумметр образц.	ВО 1214	0-10 кг/см <sup>2</sup>	"	1968	Проб. тех. и вакуум.	"	3 шт
Вакуумметр образц.	ВО 1215	-1 кг/см <sup>2</sup> 0,4 кл.	"	1968	Проб. тех. и вакуум.	"	3 шт
Грузопоршневой мон. м.	МП-60	0-60 кг/см <sup>2</sup> 0,05 кл.	Теплоконтроль ЗИП	1968	Проб. тех. мон. " в. обж. м.	"	в комплекте 6 шт.
Потенциометр	Р 211			1968	"	"	
Грузопоршневой мон.	МП 600	0-60 кг/см <sup>2</sup> ; 0,05 кл.	Теплоконтроль	1968	Проб. тех. мон.	"	1 шт
Образц. катушка сопротив.	Р 211	R <sub>конт</sub> = 0,10 0,01 кл.	ЗИП	1967	для проверки р. б. катушек	"	
Измерительный комплект	К 50			1966	Проб. в. обж. м. с. л. м.	"	
Унив. перм. изм. прибор.	УПИП-60	0,05 кл.	Теплоконтроль	1968	Проб. в. обж. м. темпер. прибор.	"	
Измерительно-проверочная установка	ЦПУ-01	Погр. мощн. 220 в < 20 в, 50 Гц	г. Сургут	1967	Проб. электр. автомат.	"	
Вольтметр лачтовый	ВК 1-3			1964	изм. напряж. сопр. индук.	"	
<b>Комплекс аппаратуры проверки термом. сопротивлений до 1200°</b>							
Установка	УТ-4		Эталон	1968	Проб. экран. сопр. в. обж. м.	Лаб КИП	
Термоэлектр.	ТН-5		"	1968	"	"	
Термоэлектр. терм.	ТП-3		"	1968	"	"	
Термоэлектр. терм.	ТА-4		"	1968	"	"	
Электронель	ЕУОЛ-04		ЛЭТО "г. Тула"	1968	"	"	
Универсальный изм. мощн.	Е12-2			1969	изм. сопр. в. обж. инд. ч. т. г.	"	4 шт
Импульсный синхро-скоп	С1-5			1967	изм. и м. и периг. прог.	"	2 шт
Мос. тес. тока	МО-61	10 <sup>-4</sup> ÷ 10 <sup>8</sup> л.	Теплоконтроль	1967	изм. ОП. сопр. в. обж. м.	"	
Преобразователь сигналов	ГЗ-7А			1966	Каландра эк. аппарат.	"	

19



1	2	3	4	5
IV. Автоматические регулирующие устройства				
1	Механические . . . . .			
2	Гидравлические . . . . .	Аер 1-04		12 шт
3	Электронные . . . . .	ПЕР 1-02 МСР 1-02 ЭПВ 2-11 А ЭПР - 09 МЗ ЭМД - 22 ЭПП - 120		5 шт 20 шт 3 шт 5 шт 5 шт 3 шт
V. Исполнительные механизмы				
1	Сервоприводы . . . . .			
2	Механические толкатели . . . . .			
VI. Устройство блокировки и сигнализация				
1	Световые . . . . .	Световая и звуков. сигн. свето. свет. сигн. звуков, свет сигн. светового шек 9		12 комп.
2	Звуковые . . . . .			
VII. Оборудование диспетчерского контроля				
1	Телеизмерительная аппаратура . . . . .			
2	Телефонная связь . . . . .			
3	Телеизмерительные системы . . . . .			