

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

ЗАВКОМ РЕЗЕКНЕНСКОГО МОЛОЧНО-КОНСЕРВНОГО КОМБИНАТА:

ДИРЕКТОР РЕЗЕКНЕНСКОГО МОЛОЧНО-КОНСЕРВНОГО КОМБИНАТА:

"20" Мая 1959 года.

"20" Мая 1959 года.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ

на деобработку консервной банки № 7 в складе готовой продукции Резекненского молочно-консервного комбината с I Мая 1959 года.

№ п/п	Наименование операций	Ед. изм.	Разряд	Норма	Един. выработ.	Норма : оплат.	К-во : времен.	Расценка	
								чел	руо : коп
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Подготовить этикеточную машину к работе, с разогревом клея и зарядкой, пустить машину, с контролем качества, наклейки этикеток, следить за исправностью и чистотой машин. Станковый	т.ф.б.	У	16	1 т.б.	0,65,2	1	1	33
2.	Бракеровка банок на конвейере с подачей их в машину, прием банок из машины и укладка в ящики с прокладкой картона между рядами и укладкой контрольного талона, с подноской пустых ящиков и уборкой рабочего места	т.ф.б.	Ш	16	1 т.б.	1,5	3	2	47,5
3.	Обтяжка картонных ящиков в 2 ряда стальн. лентой/без одеван. чехла/ с укладкой на вагонетку и отвозкой в пределах склада, с укладкой в штабель. Уборка рабочего места	ящ.	IV	200	1 шт.	0,04	1	0-	07,4

157-25945
832944
50

1305

№	Описание работ	Единица	Класс	Количество	Единица	Цена	Класс	Сумма
4.	Одеть чехол на картонный ящик и подать на забивочный стол	ящ.	III	300	шт.	0,027	I	0-04,5
5.	Забивка деревянных ящиков с консервами, с укладкой на вагонетку и отвозкой в пределах склада и штабел.	"	IV	110	ящ.	0,073	I	0-13,5
6.	Приготовить клей, получить маркировочные талоны и наклеить на ящики со штамповк.прейскурант №	"	III	500	100шт	1,6	I	2-64
7.	Заполнение контрольных талонов и вкладышей с 2-х сторон.	тыс.	III	1050	1000	7,6	I	12-50
8.	Вазелиновка банок через банкосмазочную машину нормируется и оплачивается применительно к этикетировке банок № 7 расценка I - 2.							
9.	Приемка сгущенного молока в бочках из расфасовочного отдела в экспедицию с перемещением до 25 м. со взвешиванием и укладкой в 2 яруса.	брутто тонн	III	5.95	1тн.	1.35	I	2-22
10.	То же в I ярус	"	III	6.61	1тн.	1.21	I	1-99
11.	Подготовка вагонных партий по варкам, погрузкой, с перевозкой вагонетками из разных мест склада к транспортерам, с разгрузкой и укладкой штабелем до 3 метров	тонн	III	5.75	1тн.	1.39	I	2-30
12.	Погрузка ящиков с консервами в ж.д. вагон, с подачей из склада по транспортеру и укладкой согласно технических правил.	т-н	IV	7.8	1тн	1.02	I	1-92

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОМБИНАТА
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТРУДА И ЗАРПЛАТЫ
 НАЧАЛЬНИК СКЛАДА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ - *Засимов*

/ П Р А В А /
 / ЕГОРОВ /
 ЗАСТАВНОЙ /

1951