



481

ТОРФОЗАВОД «СЕДА»  
УПРАВЛЕНИЯ ТОРФЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ ЛАТВИЙСКОЙ ССР

**ПРИКАЗ**

№ 127

8 октября 1975 г

**С Е Д А**  
о производстве торфа мохового на экспорт

Во исполнение приказа Управления торфяной промышленности №186 от 19 сентября 1975 г. и решения участников Межреспубликанского совещания по развитию экспорта и в целях обеспечения производства в новом цехе кипования торфа и своевременной поставки качественной продукции на экспорт, -приказываю:

1. Начальнику цеха кипования торфа т. Рушеву В.Г.:

1.1. Обеспечить эксплуатацию вновь принятого цеха в соответствии с требованиями правил технической эксплуатации и техники безопасности.

1.2. Дооборудовать складские помещения, навести порядок в хранении полиэтиленовых мешков и завести строгий учет выдачи и использования полиэтиленовых мешков каждой сменой, сроком до 5 октября.

1.3. Сроком до 15 октября устраниТЬ мелкие недоделки согласно приложения № I.

1.4. Немедленно обеспечить строгое соблюдение правил противопожарной безопасности, не допускать курения в производственных помещениях и на складах, обеспечить своевременную мокрую уборку полов и стен в производственных помещениях, постоянно следить за правильной эксплуатацией противопожарного водоснабжения и сигнализации, обеспечив их исправное техническое состояние.

1.5. Обеспечить охрану цеха в нерабочее время.

1.6. Не позднее 15 октября начать отопительный сезон в цехе и обеспечить рациональное использование бытовых помещений.

1.7. Обеспечить выпуск торфа мохового на экспорт строго в соответствии с требованиями ТУ-214 Латв. ССР от 10.02.1973г..

1.8. Немедленно наладить учет готовой продукции и обеспечить её сохранность.

1.9. Обеспечить тщательный осмотр, сухую очистку и сепарацию несъемного оборудования железнодорожных вагонов, предназначенных для погрузки кипованного торфа на экспорт, усилить контроль за качеством погрузки и состоянием поддонов, не допускать порчи полиэтиленовых мешков на всех операциях производства, транспортировки и погрузки.

2. В целях обеспечения высокого качества производимого торфа мохового на экспорт:

2.1. Начальнику ОТК т. Рябовой Л.В., начальнику ЦКТ т. Рушеву В.Г. немедленно обеспечить исполнение требований инструкции по контролю за качеством (приложение № 2).

2.2. Ответственность за качество погруженного на болоте торфа для ЦКТ возложить на мастера ОТК т. Пулиньш А. Я.

2.3. Начальнику ТРЦ т. Хроленко В. П., начальнику службы погрузки т. Савенко В. М. и мастеру ОТК т. Пулиньш А. Я.:

а) погрузку торфа для экспортных нужд производить выборочным порядком, не допуская попадания в вагоны полукокса, прослоек с повышенной влажностью и зольностью;

б) обеспечить составление сопровождающей документации на загруженные вагоны в 3-х экземплярах (диспетчеру, цеху кипования и мастеру ОТК), указывая дату отгрузки и номера вагонов предназначенных для цеха кипования;

в) потребовать от диспетчеров ТРЦ ответственности за сохранность и своевременную доставку торфа для кипования по его прямому назначению.

2.4. Личная ответственность за качество торфа также возлагается на начальника участка, на территории которого ведется погрузка.

2.5. Начальнику ПРО т. Гусеву А. В., начальнику ОТК т. Рябовой Л. В. ежемесячно составлять картограмму вывоза торфа для экспортных нужд, подбирая только те складочные единицы, в которых торф соответствует всем качественным показателям.

2.6. Начальнику ПРО т. Гусеву А. В., начальникам III фр. участка т. Кайкову В. Ф. и участка В-2 т. Спиридовону А. М. покрыть полиэтиленовой пленкой в октябре месяце дополнительно не менее 3,0 тыс. тн. фрезерного подстилочного торфа и проводить другие мероприятия по борьбе с саморазогреванием торфа.

3. Руководителю группы НОТ т. Эрасмус М. Б. разработать и внедрить должностные инструкции руководства и ИТР цеха сроком до 15 октября.

4. Начальнику ОТЗ т. Фирсовой Т. В. в срок до 10 октября разработать и внедрить положение об оплате труда всех категорий работников цеха.

5. Главному экономисту т. Спиридовоной Е. В., начальнику ОТЗ т. Фирсовой Т. В. и начальнику ЦКТ т. Рушеву В. Г. сроком до 15 октября разработать положение о дополнительном премировании коллектива цеха за недопущение порчи полиэтиленовых мешков на всех операциях производства, транспортировки и погрузки.

6. В целях улучшения контроля за качеством экспортной продукции перевести на осенне-зимний период мастеров по учету торфа тт. Шармыгину В. А., Ирочкину А. А. и Гриневич С. М. с 1 октября с. г. *И.И.КМ.*

7. Главному инженеру т. Иковчицу Н. И. рассмотреть вопрос об увлажнении торфа для экспортных нужд. Просить помочь по данному вопросу Управление торфяной промышленности и ЦКБ. Поставить вновь вопрос о пересмотре технических условий.

8. В целях совершенствования управления производством включить в отдел ЦКТ участок по расфасовке торфа. Начальнику электроцеха т. Лесдорфу А. А. в течении октября месяца передать производственные и материальные ценности. Акт о передаче представить на утверждение 30 октября.

9. Контроль за исполнением данного приказа возлагают на главного инженера т. Иковчица Н. И.

Директор торфозавода "Седа"

*Дрейманис*

*С.А.Дрейманис*

ПЕРЕЧЕНЬ

дополнительных работ по ЦКТ, которые необходимо выполнить с целью осуществления нормальной работы цеха.

- I. Отрегулировать работу лебедок на подтаскивании вагонов, ~~удалить~~ сделать нужную запасовку тросов, оборудовать троса петлями или крюками в соответствии с ПТБ.
2. Отремонтировать забор, установить на место ворота у лебедки и колеи.
3. Убрать с туника у/колеи вагон.
4. Сделать защелки в рамках бункера сита.
5. Сделать закрытый кожух конвейеру выброса пущицы.
6. Пустить в эксплуатацию волк-машину
7. Переделать работу прессов от насосов типа НШ
8. Соединить эл.двигатели с вентиляторами систем вентиляции В-1 и В-2. Сделать ограждения.
9. Установить водомерное стекло в резервуаре для воды.
10. Сделать ящики для мусора.
- II. Перенести пульт управления лебедкой в приемное отделение
12. Поднять выше калорифер вентсистемы П-1. Убрать и увезти на склад резервные калориферы с территории цеха.
13. Устранить все просыпания торфа из пресса.
14. Убрать с ЦКТ все деревянные лестницы, как не соответствующ. ПТБ.
15. Сделать освещение в бункере приемных транспортеров.
16. Очистить бункер приемного транспортера от торфа.
17. Установить, что в ночное время вся территория цеха должна быть закрыта.
18. Включить работу глубинный насос
19. Подключить и пустить в эксплуатацию тельфер подачи мешков со склада в прессовое отделение.
20. Сделать форточку в окне прессового отделения и установить лоток для удаления не спрессованного торфа непосредственно в тележку отходов.
21. Вести график выпуска торфа мохового упакованного каждой сменой, постоянно.
22. Перенести аппараты в приемное отделение.
23. Перевезти поддоны.

Главный инженер т/з "Седа" *Энис* Н.И. Яковчиц

Согласовано со старшим  
инженером УТП ЛССР  
Злотниковым А.Н.  
24.09.1975г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор т/з "Седа"  
"8" октября 1975 г.  
Дрейманис З.А.

ИНСТРУКЦИЯ  
по инспектированию торфа мохового упакованного  
для поставки на экспорт.

I. ОБЩЕЕ ТРЕБОВАНИЕ

1. Под качеством продукции понимается совокупность её свойств, определяющих степень пригодности удовлетворять определенные потребности. Качество продукции - это своеобразное зеркало работы предприятия. Обеспечение качества в каждый данный момент и систематическое его повышение является обязательным требованием развития экономики, роста эффективности общественного производства, улучшение качества позволяет обществу экономить значительные средства, полнее удовлетворять запросы людей, повышать конкурентоспособность товаров на внешних рынках.
2. Борьба против выпуска недоброкачественной продукции предполагает в ряде случаев применение мер уголовного наказания к должностным лицам, виновным в выпуске такой продукции.

Под неоднократным выпуском недоброкачественной продукции следует понимать выпуск такой продукции более 2-х раз.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Торф моховой для поставки на экспорт должен соответствовать: нормам ТУ 214 Латв. ССР 10.2.73. а именно:

типа торфа - верховой  
степень разложения - не более 15%  
влажность не более 5%  
зольность не более 5%  
содержание пущи не более 10%  
содержание деревянных включений не более 1%

2.2. Упаковка:

- 2.2.1. Торф моховой должен быть упакован в полиэтиленовые мешки.

- 2.2.2. Объем торфа мохового в упаковке должен соответствовать:  
50 литров массы(вес) 20 ± 2 кг  
170 литров массы(вес) 50 ± 3 кг

- 2.2.3. Размеры заполненных мешков должны быть:

20 кг-(620 ± 20)x(380±10)x(290±10) мм

50 кг-(940 ± 40)x(474+20)x(365)20) мм

- 2.2.4. Затаренные мешки должны быть заварены термической сваркой.

Сварной шов должен быть прочный, равномерный, без трещин и прожженных мест по всей длине шва. Расстояние шва от кромки мешка должно быть не менее 3 мм.

- 2.3. Маркировка. Содержание и форма маркировки мешков согласовывается с В/П "Новоэкспорт".

- 2.4. Транспортирование и хранение. Транспортирование мохового торфа осуществляется с соблюдением мер, исключающих повреждения упаковки.

Складирование торфа мохового допускается в штабеля в крытых складских помещениях или укрытых не пропускающим влагу материалом на складских площадках.

- 2.4. Правила приемки.

- 2.4.1. Качество торфа мохового упакованного определяет ОТК.  
 2.4.2. За партию, от которой отбирают первичную пробу, принимают количество торфа мохового упакованного выработанного за смену, но не более 500 мешков-кип.  
 2.4.3. Каждую партию проверяют на соответствие норме содержания влаги, золы, требованиям по упаковке и маркировке.

## 2.5. Методы испытаний.

- 2.5.1. Для определения содержания влаги и зольности от каждой партии торфа отбирается проба. Если качество торфа пред назначенного для кипования вызывает сомнение по одному из показателей, производят предварительный отбор проб из вагонов у/колеи. До получения анализов вагоны с торфом, от которых отобраны пробы к разгрузке не допускаются. Отбор проб из вагонов у/колеи производится буром в пяти точках



- 2.5.2. Отбор пробы готового торфа мохового упакованного производится после просеивания из кип: от каждой 10-й кипы металлическим совочком в полиэтиленовый мешок для составления сборной пробы на партию.

- 2.5.3. Требование по упаковке и маркировке проверяется внешним отмотром.

- 2.5.4. Проверка требований на массу(кг) производится на весах (проверенных и имеющих клеймо Комитета по измерительной технике). Перевешивание кип производится через каждые 10 кип-мешков. Взвешенные кипы заносятся в журнал ежесменно. Взвешивание кип производится в присутствии мастера смены или старшего рабочего смены. 1 раз в смену проверяются линейные размеры мешков металлической линейкой, имеющей клеймо поверки Госнадзора с точностью до 1 мм.

## 2.6. Образование пробы. Разделка пробы.

Вся масса первичной пробы содержащаяся в большом полиэтиленовом мешке тщательно перемешивается и сокращается путем четвертования на металлическом противне до получения массы идущей на 2-е параллельные пробы, одна из которых идет для определения предварительного анализа экспресс-методом в лаборатории цеха по кипованию вторая идущая на основной анализ в заводскую лабораторию. Вес пробы должен быть не менее 1,0 кг. Разделка пробы в цехе по кипованию производится вручную в фарфоровой ступке, измельчение частиц торфа должно быть до 3 мм, не более. Вес навески с торфом для определения влаги экспресс-методом должен быть не менее 5,0 грамм. Взвешивание навески с торфом в цехе по кипованию производится на технических весах(имеющих клеймо поверки Госнадзора) должно производиться с точностью при определении влаги до 0,01 грамма.

## 2.7. Точность вычисления и расхождения проб.

- 2.7.1. Вычисление результатов определения влаги экспресс-методом производится до сотых долей и округляться до десятых при этом доля менее 0,05% отбрасывается, а равные или более 0,05 считать за 0,1%.

- 2.7.2. Расхождение пробы при экспресс-методе между результатами параллельных с основной пробой в заводской лаборатории не должно превышать 1,5%.

## III. Специальные требования.

- 3.1. Не допускается к переработке на торф моховой упакованный: топливный фрезерный торф, торф подстилочный II категории, торф скоксавшийся и смарзшийся в виде глыб и крупных кусков, а также погрузка торфа для переработки на торф моховой в вагоны у/к загрязненные топливным фрезоторфом, паском, гравием и др. материалами.

- 3.2. В случае поставки торфа, качество которого вызывает сомнение необходимо немедленно поставить в известность нач. ОТК или инженера ОТК, которые должны окончательно решить вопрос пригодности торфа для прессования.
- 3.3. В лаборатории цеха по кипованию торфа должны быть 2 журнала. Один журнал приема и сдачи смены, в котором отмечаются все недостатки или замечания произошедшие за смену по вопросам качества и указание принятых мер.
- 3.4. Лаборатория в цехе по кипованию должна отвечать санитарным нормам.
- 3.5. Пробирки и инструмент применяемые при проверке качества торфа должны иметь клеймо или свидетельство о их поверке в органах Госнадзора. Применяемый инвентарь должен быть исправен.
- 3.6. На пусковой период в цехе по кипованию, для более полного определения качества экспортных готовых изделий иметь 2-х контролирующих качества: т.е. 1 мастера и 1 контролера-пробоотборщика.
- 3.7. При работе в несколько смен, передача смен производится в присутствии принимающего и сдающего, если установлены перерывы между окончанием смены одной и началом другой, то по окончании смены помещение лаборатории цеха должно закрываться на замок.

#### IV. Ответственность работников ОТК по инспектированию торфа мохового на экспорт.

Работник ОТК по инспектированию торфа на экспорт несет ответственность:

- 4.1. За соответствие качества торфа упакованного для экспорта.
- 4.2. За правильность отбора проб, разделку проб и проведение анализов экспресс-методом.
- 4.3. Полную ответственность за качество торфа мохового упакованного для экспорта несет начальник цеха по кипованию, старший мастер цеха, мастер смены по кипованию торфа для экспорта.
- 4.4. Работой по контролю за качеством торфа мохового на экспорт руководит мастер по контролю качества экспортной продукции.

#### У. Техника безопасности.

- 5.1. Выполнить только ту работу, которая поручена администрацией (руководителем работ), за исключением аварий, стихийных бедствий обязан принимать самостоятельное решение по оказанию помощи при ликвидации аварии, при условии, если отсутствует руководитель работ.
- 5.2. Находясь на ж.д. пути при плохой видимости, необходимо быть особо осторожным и прислушиваться к приближению ж.д. транспорта.
- 5.3. Выполняя работу во всех сомнительных случаях, работник обязан обратиться к руководителю работы за разъяснением.
- 5.4. Запрещается подлезать под стоящие вагоны, цепляться за движущийся! транспорт, переходить по сцепкам вагонов, если вблизи находится тепловоз и т.п.
- 5.5. Отбор проб из вагонов разрешается только после полной остановки состава и получение от диспетчера или мастера цеха подтверждения, что состав поставлен для отбора проб, огражден сигнализами и никакие маневры во время отбора проб из вагонов производиться не будут.
- 5.6. Залезание в вагон для отбора проб производится только с применением лестницы(трапа). Залезание в вагон по сцепке запрещается.
- 5.7. Переход с вагона на вагон допускается без слезания только при наличии специального переходного мостика. обеспечивавшего безопасность при переходе по вагонам. Если переходного мостика не имеется, переход по сцепке или перепрыгивание с вагона в вагон запрещает.
- 5.8. Работник во время отбора проб из вагонов подчиняется работнику службы движения и обязан строго выполнять его указания