

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ

Валмиерского завода стекловолокна  
за IV кв. 1975г.

№ п/п	Показатели	Един. измер	Квартал			С начала года		
			план	факт.	%	план	факт.	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Объем реализуемой продукции	т.руб.	5175	5577	107,8	20650	20733	100,4
2.	Валовая продукция в ценах на I.УП.67г.	"	5805	6390	110,1	23420	23477	100,2
3.	Валовая продукция в ценах на I.И.75г.	"	5075	5648	111,3	20550	20600	100,2
4.	Выработано стекловолокна	тн.	1510	1540	102,0	5710	5711	100,2
5.	Выработано стеклопластиков	тн.	65	81	124,6	160	181	113,1
6.	Выпуск товаров культурно-быт. назначения	т.руб.	1060	1133	106,9	4260	4399	103,3
7.	Выполнение плана в ассортименте:							
а/	стеклоткань -							
	всего	т.ш.	5230	5460,6	104,4	21080	21598,6	102,5
	Э 0,06x700	"	848	808,3	95,3	4980	5033,1	101,1
	Э 0,06x900	"	1055	1050,9	99,6	2770	2557,3	92,3
	Э 0,1x900	"	615	624,0	101,5	2490	2435,6	97,8
	Э 0,1x1000	"	-	-	-	-	22,3	-
	Э1-100П /100/	"	180	248,9	138,3	600	731,9	122,0
	Э1-100П/90/	"	-	1,6	-	-	2,7	-
	Э4-62П/90/	"	307	250,8	81,7	1050	1192,5	113,6
	Э4-62 П/80/	"	-	-	-	-	0,2	-
	Т-20	"	625	645,2	103,2	2500	2460,0	98,4
	АС-0,1x610	"	25	22,6	90,4	100	97,9	97,9
	Т-10-80	"	420	432,6	103,0	1550	1517,6	97,9
	Т-10/2-80	"	2	18,9	945,0	10	29,3	293,0
	Т-10/2-	"	-	-	-	-	3,0	-

- 2 -

		3	4	5	6	7	8	9
ССП-30	Т.М.	324	326,1	100,7	1300	1270,5	97,7	
Т-1ЗБР		149	175,0	117,5	600	608,6	101,4	
ВНР 10x1050		323	371,5	115,0	1300	1364,1	104,9	
СС-1Р		-	15,1	-	435	635,6	146,1	
КТ-11-88-13	"	70	101,2	144,6	357	349,9	98,0	
КТ-11-88 /спирт/	"	44	42,3	96,1	128	101,7	79,5	
КТ-11-88 Э 0,2	"	14	9,3	66,4	50	35,4	70,8	
СС <sub>1</sub> 0,2x900		-	9,9	-	-	40,2	-	
ТСД-1-ГК	"	165	177,4	107,5	580	603,1	104,8	
ТСД-1-Н	"	16	29,4	183,8	70	96,7	138,1	
ТСД-3-ГК	"	-	-	-	-	1,2	-	
ТСД-3-ГК /115/	Т.М.	8	9,2	115,-	20	21,2	106,0	
ТСД-2-ГК	"	-	1,4	-	-	9,2	-	
ТСД-2Н	"	-	3,5	-	-	5,8	-	
ТСОН		-	1,1	-	30	34,0	113,3	
Эксперименты		-	7,8	-	-	9,4	-	
б/ теплоизоляция	-	40	76,5	191,3	160	328,5	205,3	
в/ стеклобандажная лента - всего	тн.	11	12,4	112,7	40	41,7	104,3	
г/ однонаправленное ст.волокно- всего	тн.	275	173,2	63,0	1090	776,2	71,2	
В т.ч. БС-200	"	267	143,8	53,9	1060	709,0	66,9	
БС 10-400	"	-	20,2	-	-	32,7	-	
КВ-11	"	8	9,2	115,0	30	32,9	109,7	
КВ-11 из отходов	"	-	-	-	-	1,6	-	
д/ стеклонить тов.- всего	тн.	85	68,6	80,7	320	282,7	88,3	
В том числе:								
БС 6 6,8x1x2		18	13,0	72,2	70	58,2	83,1	
БС 6 26,0x1	"	23	20,6	89,6	90	85,9	95,4	
БС 6 36,0x1	"	14	10,0	71,4	50	36,3	72,6	
К-11-С6	"	30	25,0	83,3	110	101,2	82,-	
БС 13,0x1x2	-	-	-	-	-	1,1	-	
е/ стеклошарики ПСБ	тн.	3890	4075	104,8	14373	14643	101,9	
В т.ч. товарные	"	2020	2177	107,8	6985	7295	104,4	

- 3 -

	2	3	4	5	6	7	8	9
стеклошарики № 7	тн.	120	201,0	167,5	600	545	90,8	
ст. трикотаж ЛО-1,2	"	27	20,3	75,2	110	55,7	50,6	
" ЛА-0,8	"	2	2,1	105,0	8	6,3	78,8	
мотошлемы - всего	т.шт.	63	64	101,6	250	258	103,2	
стеклолента - всего	т.м.	1213	817	67,4	4418	3472	78,6	
стеклоплиты - всего	м3	85	93	109,4	315	359	114,0	
Средняя выработка валовой продукции руб.								
а/ на одного работающего		2030	2263	111,5	8305	8382	100,9	
б/ на одного рабочего		2350	2625	111,7	9606	9665	100,6	
Себестоимость товарной продукции по статьям затрат:								
арье и материалы	тыс.р.	1132	1081	95,5	3937	4007	101,8	
возвратные отходы		25	18	72,0	55	51	92,7	
покупные изделия	"	229	193	84,3	684	704	102,9	
плата основная производственных рабочих	"	742	787	106,1	2993	2908	97,2	
дополнительная заработная плата	"	81	89	109,9	296	294	99,3	
взношения на соц. страхование		70	65	92,9	254	241	94,9	
расходы на сод. оборудования	"	1145	1154	100,8	4612	4467	96,9	
расходные расходы	"	468	418	89,3	1639	1564	95,4	
внезаводские расходы	"	271	286	105,5	1088	1070	98,3	
потери от брака	"	-	6	-	-	22	-	
производственная себестоимость		4113	4061	98,7	15448	15226	98,6	
непроизводственные расходы	"	18	17	94,4	65	66	101,5	
<hr/>								
Полная себестоимость товарной продукции		4131	4078	98,7	15513	15292	98,6	
Затраты на 1 рубль товарной продукции		73,0	72,1	98,7	75,3	74,2	98,6	

- 4 -

	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Ю. Расходи на I тн. готовой продукции:</b>								
а/ стеклошарики ШСБ	кг/т	1280	1332	104,1	1280	1422	111,0	
б/ ст.шарики № II	"	1390	1517	109,1	1390	1530	110,0	
в/ ст.шарики ШС-МС-50	"	1250	1357	108,6	1250	1416	113,2	
г/ парафин. эмульсия	"	60,4	62,9	104,1	60,4	69,5	115,0	
д/ замасливатель №13	"	62,0	62,1	100,2	62,0	60,8	98,0	
е/ " № 30	"	60,9	63,9	104,9	60,9	67,8	111,3	
з/ " № 80	"	69,2	70,6	102,0	69,2	71,1	102,7	
ж/ спирто-каниф. замасливатель	"	774,0	690,2	89,2	774,0	722,5	93,3	
<b>и/ борная кислота:</b>								
1/ тов. продукция	"	196,0	198,3	101,2	196,0	198,2	101,1	
2/ собст. потребления	"	167,5	161,6	96,5	167,5	174,4	104,1	
<b>к/ песок концентрат:</b>								
1/ тов. продукция	"	565,2	572,3	101,2	565,2	572,3	101,2	
2/ собств. потребления	"	469,2	444,4	94,7	469,2	483,6	103,1	
л/ эл. энергия	кВтч/т	6878	6729,7	97,8	6736,2	6694,3	99,4	
<b>II. Прибыль:</b>								
а/ от реализации	т.руб	1417	1542	108,8	5184	5281	101,9	
б/ балансовая прибыль		1417	1545	109	5184	5194	100,2	
<b>12. Рентабельность</b>								
а/ общая	"	7,2	7,7	106,9	26,6	26,38	99,2	
б/ расчетная	"	6,1	9,2	150,8	22,1	21,53	97,4	
13. Фонд материально-го поощрения	т.руб	53	114,2	215,5	418	409	97,8	
14. Фонд соц. культурн. мероприятий и жилищного строительства	т.руб.	37	57,1	154,3	209	205	98,1	
15. Фонд развития производства из прибыли		48	50,7	105,6	130	130	100	

- 5 -

	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Цех стекловарения</u>								
Кол-во рабочих дней	дни	дни						
Печь № 1		92	92	100	315	309	98,1	
печь № 2		92	92	100	365	365	100,0	
печь - 3		92	92	100	332	332	100,0	
Печь № 4		92	92	100	255	255	100,0	
Кол-во ст.варенных печей	шт.	4	4	100	4	4	100,0	
Находится в эксплуата- ции	шт.	4	4	100	4	4	100	
Площадь зеркала варочной части бассей- на:								
Печь № 1	м2	30,8	30,8	100	30,8	30,8	100	
печь № 2	"	31,6	31,6	100	31,6	31,6	100,0	
Печь № 3	"	40,85	40,85	100	40,85	40,85	100,0	
Печь № 4	"	9,8	9,8	100	9,8	9,8	100	
В работе пече-суток	п/с							
Канальчик	шт.	92	92	100	315	304	98,1	
Печь № 1	"	92	92	100	315	304	98,1	
Печь № 2	"	92	92	100	365	365	100	
Печь № 3	"	92	92	100	332	332	100	
Печь № 4	"	92	92	100	255	255	100	
С"ем стекломассы б/ш	тн.							
Печь № 1	тн.	1314,5	1314,5	100	4339,5	4339,5	100	
Печь № 2	"	1308,2	1308,2	100	5255,8	5255,8	100	
Печь № 3	"	1685,1	1685,1	100	6310,3	6310,3	100	
Печь № 4 стекло №7"		272,9	272,9	100	749,7	749,7	100	
Выработано годных ст/шариков	тн.							
ПСБ	тн.	3890	4075	104,7	14373	14643	101,9	
ПС-7	"	120	201	167,5	600	545	90,8	
Коеф.использования стекломассы:	%							
Печь № 1	%	94	95,3	-	94	91,5	97,3	
Печь № 2	"	94	94,5	-	94	94,4	100,4	
Печь № 3	"	94	94,3	-	94	92,3	98,2	
Печь № 4 стекло №7 "		85	74,6	-	85	71,6	84,2	

- 6 -

2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9

Сум ст.массы с кв.м.  
зеркала печи в сутки

Печь № 1	-	465	-	-	431,5	-
Печь № 2	-	439,6	-	-	442,5	-
Печь № 3	-	471,5	-	-	472,2	-
Печь № 4	-	321,4	-	-	317,3	-

Установлено авто-  
матов

шт.

Печь № 1	4	4	100	4	4	100
Печь № 2	4	4	100	4	4	100
Печь № 3	6	6	100	6	6	100
Печь № 4	1	1	100	1	1	100

В заправке маш-суток м/с

Печь № 1	368	368	100	1260	1236	98,1
Печь № 2	368	368	100	1460	1460	100,0
Печь № 3	552	552	100	1994	1994	100
Печь № 4	92	92	100	255	255	100

В работе маш-суток м/с

Печь № 1	350,3	363,3	103,7	1199,5	1205,0	100,4
Печь № 2	354,7	358,2	100,9	1407,4	1428,3	101,5
Печь № 3	533,2	524,5	98,4	1926,1	1938,3	100,0
Печь № 4	87,5	82,9	94,7	242,7	233,1	96,0

В простое маш.суток м/с

Печь № 1	17,7	4,7	26,5	60,5	31,0	51,2
Печь № 2	13,3	9,8	73,7	52,6	31,7	60,3
Печь № 3	18,8	27,5	146,3	67,9	55,6	81,9
Печь № 4	4,5	9,1	202,2	12,3	21,9	178,0

КРО

%

Печь № 1	95,2	98,8	103,8	95,2	97,4	102,3
Печь № 2	96,4	97,3	100,9	96,4	97,8	101,4
Печь № 3	96,6	95,0	98,3	96,6	97,2	100,6
Печь № 4	95,2	93,4	98,1	95,2	91,4	96,0

Производительность  
автомата в сутки кг.

Печь № 1	3175	3395	106,9	3175	3160	99,5
Печь № 2	3175	3449	108,6	3175	3468	109,2
Печь № 3	3175	3028	95,4	3175	2999	94,4
Печь № 4	2750	2417	87,9	2750	2418	87,9

- 7 -

2	3	4	5	6	7	8	9
кол-во гашель в сутки	шт.						
Печь № 1		-	205	-	-	205	-
Печь № 2		-	214	-	-	214	-
Печь № 3		-	206	-	-	206	-
Печь № 4		-	217	-	-	217	-
<b>электронечи</b>							
кол-во рабочих дней	дни	92	91,3	99,2	365	363,6	99,6
мановлено печей	шт.		206	-		206	
т.ч. СПА-6С	"		108	-		108	-
СПА-3	"		98	-		98	-
заправке печей	"	189,3	189,2	99,9	186,8	188,7	101,0
работе печей	"	177,9	179,1	100,7	175,6	171,9	97,9
т.ч. 200-фильтрн.	"	34,4	37,4	108,7	34,4	36,1	104,9
400-фильтрн.	"	143,5	141,7	98,7	141,2	135,8	96,2
заправке пече- суток	п/с	17415,0	17270	299,2	186,6	68610,0	100,6
работе пече-суток	"	16371,0	16352	599,9	64097,1	62513,6	97,5
простое пече-суток	"	1044,0	917,7	87,9	4089,5	6096,4	149,1
т.ч. капитальный	"	-	17,0	-	-	408,7	-
текущий	"	-	39,1	-	-	646,0	-
обслуживающий	"	-	26,0	-	-	377,6	-
технологич.	"	-	544,1	-	-	2115,6	-
отсутств. раб. силы	"	-	165,3	-	-	1224,9	-
карьерн. ремонт	"	-	15,1	-	-	73,6	-
отсутств. сырья	"	-	-	-	-	119,0	-
прочие	"	-	111,1	-	-	1131,0	-
	%	94,0	94,7	100,7	94,0	91,1	96,9
	"	91,9	91,8	99,9	90,7	91,6	101,0
производительность печи за 24 часа	кг/сут.						
= 2x6,8	"	52,0	47,0	90,4	52,0	47,9	92,1
= 2x9,2	"	68,0	55,0	80,9	68,0	58,4	85,9
= 2x13,0	"	83,0	74,3	89,5	83,0	76,1	91,7

- 8 -

	2	3	4	5	6	7	8	9
T=26,0	кг/сут	81,0	87,9	108,5	81,0	84,6	104,4	
T=26,0-80	"	74,0	76,5	103,4	74,0	72,7	98,2	
T= 34,0	"	105,0	105,5	100,5	105,0	99,8	95,0	
T= 52,0	"	120	119,3	99,4	120	109,3	91,1	
T= 36,0-30	"	102	102,2	100,2	102	100,9	98,9	
T=84,0-Д	"	185	209,0	113,0	185	189,6	102,5	
T=84,0-250	"	240	220,3	91,8	240	216,3	90,1	
T=14,4	"	60,0	50,0	83,3	60,0	50,3	83,8	
T=25,0	"	60,0	52,0	86,7	60,0	56,0	93,3	
T=25,0-13	"	63,0	57,1	90,6	63,0	54,1	85,9	
II. Отходы ШСБ	%	21,9	24,9	113,7	21,9	29,7	115,6	
В т.ч. брак	"	3,7	3,66	98,9	3,7	3,99	107,8	
12. Отходы № II	"	28,1	34,1	121,3	28,1	34,6	123,1	
В т.ч. брак	"	7,5	7,9	105,3	7,5	7,5	100,0	
13. Отходы МС-50	"	20,0	30,7	153,5	20,0	30,8	154,0	
В т.ч. брак	"	2,8	1,93	68,9	2,8	3,24	115,7	
14. Среднее кол-во операторов	чел.	308	289	93,8	308	299	97,1	
15. Зона обслуживания	печ.	3			3			
16. Срок службы сосудов по типам:	дней							
1. 4-8 НСПд 1,4; 1,5	"	145	189	130,3	145	177	122	
2. 4-8 НСПдРу 1,4; 1,5	"	125	124	99,2	125	141	112,8	
3. 4-8 ТНСдРу 1,45; 1,55	"	250	168	67,2	250	164	65,6	
4. 2-8 НСПд 1,5; 1,7	"	190	214	112,6	190	213	112,1	
5. 2-8Р 1,8	"	12	10,0	83,3	12	9,5	79,1	
6. 4-1518 ОДд 1,9	"	130	283	217,6	130	181,4	139,5	
7. 4-13/12 7300СБ 1,9	"	130	163,8	126	130	161,4	124,1	
8. 4-13/12 КЦд 1,7	"	100	127,5	127,5	100	126,5	126,5	



1	2	3	4	5	6	7	8
17. Вес сосудов по типам: гр.							
4-8 НСЦд	1,4; 1,5	—	3640	3655,4	104,2	3640	3645,3
4-8 НСЦдРу	1,4; 1,5	—	3416	3360,75	98,3	3416	3387,5
4-8 ТНСЦдРу	1,45; 1,55	—	6222	6306,49	101,3	6222	6307,7
2-8 НСЦд	1,5; 1,7	—	2504	2506,27	100,1	2504	2511,98
2-8 Р	1,5	—	3168	3165,0	99,9	3168	3164,1
4-15190 ДЦд	1,9	—	3496	3559,0	101,8	3496	3581,3
4-13/12 7300 СБ	1,9	—	5930,0		99,6	5930	5912,2
				5907,6			
4-13/12 КЦд	1,7	—	4693,0	5107,64	108,8	4693	5107,8

Размотка

1. Кол-во рабочих дней	дни	91	91,3	100,3	364	363,6
2. Режим работы	смен	3	3	100,0	3	3
3. Продолжительность смены	час	8	8	100	8	8
4. Установлено веретен	вер.	-	6976	-	-	6976
5. В заправке веретен	—	6238	5812	93,2	6042	5642
6. В работе веретен	—	5920	5491	92,7	5734	5274
7. В заправке вер.суток	в/с	567674	530621	93,5	2199215	2051290,6
8. В работе вер.суток	—	538724	501326,3	93,1	2087056	1917577,1
9. В простое вер.суток	—	28950	29294,7	101,2	112159	133712,7
В т.ч. капитальный	—	1703	565,3	33,2	6598	5197,3
текущий	у	4540	6288	138,5	17594	30245,3
обслужив.	—	11354	12029,3	105,9	43984	46272,4
технолог.	—	11353	4922,1	433,5	43983	21969,5
Отсутствие сырья	—		1274	-		8048
Отсутствие раб. силы	—		3200	-		20964
прочие	—		1016	-		1016
10. К.Р.О.	%	94,9	94,5	99,6	94,9	93,5
11. К.У.О.	"	89,4	83,3	93,2	86,6	80,9

- 10 -

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
12. Производительность									
I вер. в сутки / 24 ча- са/									
		кг.							
T-6,8xI	"	0,73	0,81	110,9	0,73	0,77	105,5		
T-9,2xI	"	0,90	0,90	100,0	0,90	0,90	100,0		
T-13,0xI	"	1,65	1,67	101,2	1,65	1,68	101,8		
T-26,0xI-80	"	2,40	2,65	110,4	2,40	2,60	108,3		
T-34,0xI	"	2,90	3,05	105,2	2,90	3,06	105,5		
T-36,0xI-80	"	2,80	3,08	110,0	2,80	3,05	108,9		
T-14,4xI	"	0,85	0,87	102,3	0,85	0,81	95,3		
T-25,0xI	"	1,55	1,69	109,0	1,55	1,66	107,1		
T-26,0xI	"	2,45	2,66	108,6	2,45	2,62	106,9		
T-25,0xI-13	кг.	1,50	1,63	108,7	1,50	1,64	109,3		
T-52,0xI	"	3,1	3,67	118,4	3,1	3,67	118,4		
T-84,0x5	"	135	147	108,9	135	145	107,4		
13. Отходы									
	%	7,4	7,4	100,0	7,4	7,3	98,6		
в т.ч. брак	"	0,5	0,36	72,0	0,5	0,43	86,0		
14. Ср. численность раз- моточного отделения									
	чел.	151	151	100	151	148	98,0		
15. Зона обслуживания веретен									
T= 6,8/2	"	210	210	100,0					
T-9,2/2	"	210	210	100,0					
T-13,2/2	"	162	201	124,1					
T-25,0xI	"	162	212	130,9					
T-26,0xI-80	"	162	186	114,8					
T-34,0xI	"	162	192	118,5					
T-36,0xI	"	162	195	120,4					

- II -

	2	3	4	5	6	7	8	9
16. Скорость веретена	обор/мин.							
Т-6,8/2			9400					
Т-9,2/2			8000					
Т-13,2/2			8000					
Т-25,0			8200					
Т-25,8			8200					
Т-26,0			8400					
Т-25,5			8400					
Т-34,0			5500					
Т-36,0			7200					
<u>К Д У Т К В</u>								
1. Кол-во рабочих дней	дни	26	76	100,0	306	307	100,3	
2. Режим работы	смен	3	3	100,0	3	3	100,0	
3. Длительность смены	час.	6	6	100,0	6	6	100,0	
4. Установлено,			5459	-		5459	-	
В т.ч. ТКС-88	верет.	-	1848	-	-	1848	-	
ТКС-132	"	-	660	-	-	660	-	
УТКС-76	"	-	1856	-	-	1856	-	
К-136	"	-	756	-	-	756	-	
УТКС-88	"	-	339	-	-	339	-	
5. В заправке:	"	4779	4747	99,3	4719	4480	94,9	
В т.ч. ТКС-88	"	1544	1551	100,5	1620	1528	94,3	
ТКС-132	"	566	596	105,3	563	556	98,7	
УТКС-76	"	1641	1624	98,9	1459	1387	95,1	
К-136	"	720	711	98,8	670	621	92,7	
УТКС-88	"	308	265	86,3	407	388	95,3	
6. В работе	"	4502	4480	99,5	4445	4220	94,9	
В т.ч. ТКС-88	"	1455	1464	100,6	1526	1438	94,2	
ТКС-132	"	533	565	106,0	530	527	99,4	
УТКС-76	"	1546	1531	99,0	1374	1305	95,0	
К-136	"	678	671	98,9	631	584	92,5	
УТКС-88	"	290	249	85,9	384	366	95,3	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
7. В заправке	вер/сут	363183	360775	99,3	1444114	137457	95,2		
8. В работе	"	342119	340444	99,5	1360357	1295409	95,2		
9. В простое:	"	21064	20331	96,5	83757	80048	95,6		
В т.ч. капитальный	"	1811	1611	88,9	7208,3	6224	86,3		
текущий	"	7268	6642	91,4	28890,9	25404	87,9		
обслуживающий	"	11248	10312	91,7	44739,1	40769	91,1		
технологический	"	737	500	67,8	2918,7	2456	84,1		
отсутствие сырья	"		707	-	-	2015	-		
отсутствие раб. силы	"		559	-	-	3180	-		
Прочие	-	-	-	-	-	-	-		
10. КРО.	%	94,2	94,4	100,2	94,2	94,2	100,0		
11. КВО	%	87,5	87,0	99,4	86,4	82,1	95,0		
12. Производительность									
Г веретена в сутки	кг/сут.								
/18 часов/									
Основа: 6,8x1x2 ТКС-88	"	1,05	1,09	103,8	1,05	1,09	103,8		
6,8x1x2 тов. ТКС-88	"	1,05	1,04	99,0	1,05	1,07	101,9		
9,2x1x2 ТКС-88	кг/сутки	1,15	1,25	108,7	1,15	1,22	106,1		
13,0x1x2 ТКС-88	"	2,04	2,19	107,3	2,04	2,17	106,4		
14,4x1x2 ТКС-88	"	2,00	2,60	130,0	2,00	2,34	117,0		
25,0x1x8 К-136	"	7,00	7,30	104,3	7,00	7,19	102,7		
25,0x1x8-13 К-136	"	7,00	7,59	108,4	7,00	7,56	108,0		
26,0x1x2-80 К-136	"	2,85	3,02	106,0	2,85	3,01	105,6		
26,0x1x2 К-136	"	2,95	3,06	103,7	2,95	3,17	107,4		
34,0x1x2 ТКС-132	"	5,10	5,25	102,9	5,10	5,28	103,5		
36,0x1x3-30 ТКС-132	"	6,80	6,77	99,6	6,80	6,62	97,3		
52,0x1x2 ТКС-132	"	6,90	7,08	102,6	6,90	7,00	101,4		
Уток: 6,8x1x2 УТКС-76	"	0,85	0,85	100,0	0,85	0,86	101,2		
13,0x1x2	"	1,60	1,57	98,1	1,60	1,61	100,6		
25,0x1x8 УТКС-88	"	5,10	5,20	102,0	5,10	5,16	101,2		
25,0x1x8-13	"	5,20	5,49	105,6	5,20	5,26	101,1		
26,0x1x2	"	2,50	2,43	97,2	2,50	2,32	92,8		
26,0x1x2-80	"	2,10	2,22	105,7	2,10	2,21	105,2		

- 13 -

	2	3	4	5	6	7	8	9
34,0x1x2 УТКС-76 кг/сут			2,65	3,30	124,5	2,65	3,06	115,0
36,0x1x3-30 -"- -"-			3,40	3,66	107,6	3,40	3,56	104,7
13. Отходы		%	5,1	3,9	76,5	5,00	4,4	88,0
В т.ч. брак		"	0,4	0,20	50,0	0,4	0,2	50,0
14. Средняя численность крутильщиц		чел.	188	187	99,5	190	190	100

	<u>план</u>	<u>факт.</u>
15. Зона обслуживания веретен в смену		
основа 6,8x1x2	88	132
9,8x1x2	132	176
13,0x1x2	88	88
14,4x1x4	44	58
25,0x1x8	28	42
26,0x1x2-80	56	74
26,0x1x2	56	74
34,0x1x2	44	66
36,0x1x3	33	56
36,0x1-3-30	33	44
25,8x1x8-13	28	36
Рокс:		
6,8x1x2	132	174
13,0x1x2	77	116
25,0x1x8	30	45
26,0x1x2-80	58	88
26,0x1x2	58	88
34,0x1x2	58	88
36,0x1x3	-	-
36,0x1x3	-	-
36,0x1x3-30	44	58
25,8x1x8-13	30	45

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

## 16. Скорость веретена об/мин

Основа:	6,8x2	8600
	9,2x2	6400
	13,0x2	8450
	25,5x2	5600
	26,0x2	5600
	34,0x2	4000
	36,0x3	5200
	36,0x3 30СШ	5200
	25,0x4	5500
	25,0x8	5500
	25,8x8	5500
	14,4x4	7000
Уток:	6,8x2	7000
	13,0x2	7000
	25,5x2	7000
	34,0x2	6000
	26,0x2	7000
	36,0x3	7000
	25,0x4	6000
	25,0x8	6000
	25,8x8	6000

## 17. Обрывность на тыс.вер.час.

Основа 6,8x2	106
9,2x2	99
13,0x2	113
25,0x4	119
25,0x8	134
25,8x8	128
25,5x2	98
26,0x2	86
36,0x3	89
36,0x3 30 Ш.	95
34,0x2	82
14,4x4	99

- 15 -

	2	3	4	5	6	7	8	9
Уток 6,8x2				88				
13,0x2				100				
25,0x4				109				
25,0x8				110				
25,8x8				121				
25,5x2				96				
34,0x2				98				
36,0x3 30Ш				94				
<u>Ткацкий цех</u>								
1. Кол-во рабочих дней	дни	77	79,1	102,7	306	309,7	101,2	
2. Режим работы	смен	3	3	100	3	3	100	
3. Длительность смены	час.	6	6	100	6	6	100	
4. В установке ткац. станков:	шт.	-	732	-	-	732	-	
В т.ч. АТ-100-5МС /эксц" "		-	430	-	-	430	-	
АТ-100-5МС/карет/ "		-	196	-	-	196	-	
АТТ-120	"	-	25	-	-	25	-	
АТПР-100	"	-	25	-	-	25	-	
П-125	"	-	56	-	-	56	-	
5. В заправке ткацких станков	"	697	720	103,3	696	718	103,2	
6. В работе ткацких станков	"	673	677	100,6	673	672	99,9	
7. В заправке станко-суток		ст.сут. 53694,3	56921,7	106,0	212936,7	222399,9	104,4	
8. В работе станко-суток	"	51830,7	53579,0	103,4	205867,9	208159,3	101,1	
9. В простое станко-суток	"	1863,6	3342,7	179,3	7068,8	14240,6	201,4	
В т.ч. кап.ремонт	"	80,0	62,6	78,3	303,3	276,0	91,0	
тек.ремонт	"	266,3	221,6	83,2	1009,8	967,4	95,8	
обслужив. ремонт	"	266,3	120,3	45,2	1009,8	486,8	48,2	

	2	3	4	5	6	7	8	9
технолог.ремонт	ст/сут	1251,0	873,3	69,8	4745,9	4046,1	85,2	
отсутствие сырья	"	№	2005,8	-		7663,7	-	
отсутствие раб. силы	"	-	59,1	-	-	721,7	-	
прочие	"	-	-	-	-	78,9	-	
10. К.Р.О.	%		96,5	94,0	97,4	98,5	93,6	97,0
11. КУО	"		95,2	98,4	103,4	95,1	98,1	103,1
12. Средняя численность ткачей	чел.		298	297	99,7	292	292	100
13. Производительность станка в сутки /18 часов/	м/сут							
Э-0,06x700	"		88	86,5	98,3	88	87,7	99,6
АС-0,1x610	"		82	83,2	101,5	82	83,3	101,6
Э-0,06x900	"		85	85,7	100,8	85	85,5	100,6
Э-0,1x900	"		82	81,9	99,9	82	82,0	100,0
Э1-100П/100/	"		130	138,7	106,7	130	133,5	102,7
Т-20x900	"		157	156,2	99,5	157	154,7	98,5
Т-10-80	"		70	74,4	106,3	70	71,6	102,3
ССП-30	"		195	207,1	106,2	195	199	102,0
Т-13ЕР	"		206	205,0	99,5	206	206,3	100,1
ССПх960	"		348	375	107,7	348	351,2	100,9
ТСД-1	"		75,8	76,1	100,4	75,8	77,0	101,6
ТСД-2	"		60	58,2	97,0	60	58,4	97,3
ТСД-3	"		45	45,3	100,7	45	43,2	96,0
КТ-11-88-13	"		190	192,1	101,1	190	186,7	98,3
КТ-11-88-С	"		200	198,1	99,1	200	199	99,5
КТ-11-Э/0,2	"		175	163,4	93,4	175	170,6	97,5
Э4-62П /90/	"		140	152,7	109,1	140	145,3	103,8
ВНР-10x1060	"		1500	1584,6	105,6	1500	1577,9	105,2
13. Отходы	%		5,2	5,2	100,0	5,2	4,9	94,2
В т.ч. брак	"		1,1	0,7	63,6	1,1	0,8	72,7



1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

15. Зона обслуживания  
I станка в смену

Э-0,06x700	16	22
АС-0,1x610	12	18
Э-0,1x900	11	18
Т-20x900	10	14
Т-10-80	5	6
ССП-30	5	7
КТ-II-13	2	2
КТ-II	2	2
КТ-II-Э/0,2	2	2
ТСД-I	5	6
ТСД-II	5	6
ТСД-III	2	2
Э4-62П /90/	9	10
Т-132x960	4	6
СС-IPx960	5	7
Э1-100П /100/	7	9
Э 0,06x900	12	20

16. Скорость колесчатого вала

об/мин

об/мин

Э 0,06x700	174
АС 0,1x610	174
Э 0,1x900	174
Т-20	176
Т-10	176
ССП-30	174
КТ-II-13	184
КТ-II-88	184
КТ-II-Э/0,2	184
ТСД-I	162
ТСД-II	162
ТСД-III	130
Э4- <del>132</del> 62П/90	300
Т-13 БР	350

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

об/мин

СС IPx960  
 ЭИ-100П /100/  
 Э 0,06x900

350  
 300  
 176

17. Обрывность на 1000 м. ткани

Основа и Уток

Э 0,06x700	150	150
АС 0,1x610	160	230
Э 0,1x900	150	250
Т-20	80	250
Т-10	450	230
ССП-30	200	250
КТ-II-13	170	150
КТ-II-88	400	300
КТ-II-Э 0,2	380	180
ТСД-I	300	280
ТСД-II	50	50
ТСД-III	300	240
Э4-62П	180	120
Т-13ЕР	500	70
ССIPx960	400	100
ЭИ-100П /100/	200	150
Э 0,06x900	250	200

Среднегодовая численность работающих  
на заводе

2	Ед. измер	IV квартал			С начала года		
		План	Факт.	%	План	Факт.	%
3	4	5	6	7	8	9	
I. Пром-произв. персонал							
всего	чел.	2860	2824	98,74	2020	2801	99,3
В т.ч. I. Рабочие	"	2470	2434	98,54	2438	2429	99,6
Из них число рабочих работающих в основных цехах	"	2024	1999	98,8	1993	1992	99,9
а/Цех пр-ва ст/волокна	"	684	669	97,8	676	671	99,3
операторов	"	308	289	93,8	309	299	97,1
размотчиц	"	151	151	100	151	148	98,0
б/Ткацкий цех	"	917	909	99,1	902	905	100,3
В т.ч. ткачей	"	298	297	99,7	292	292	100
крутильщиц	"	188	187	99,5	190	190	100
2. ИТР	"	218	210	96,3	214	209	97,7
3. Служащие	"	69	69	100	68	67	98,5
4. МОП	"	35	35	100	37	36	97,3
5. Ученики	"	68	76	111,8	63	60	95,23
6. Охрана	"	-	-	-	-	-	-
7. Подростки	"	-	-	-	-	-	-
II. Неиндустриальный перс.	"	243	226	93,0	243	230	94,6
Фонд зарплаты:							
III. Пром-произв. перс.	т.р.	1390,1	1379,7	99,2	5344,1	5321,4	99,6
В т.ч. рабочих	"	1254,7	1254,4	99,2	4814,8	4789,0	99,7
ИТР	"	87,5	86,8	99,2	350,3	345,2	98,5
Служащих	"	21,1	20,6	98,1	83,0	82,2	99,0
МОП	"	8,0	8,0	100,0	31,6	31,5	99,7
Ученики	"	18,9	18,9	100	64,4	63,5	98,6
Охрана	"	-	-	-	-	-	-
Подростки	"	-	-	-	-	-	-
IV. Неиндустриальный персонал	"	60,4	60,0	99,3	242,3	238,6	98,5

Лист №	Полный ассортимент производства стеклоплас- тиков	Един. измер.	Кол-во	Вес един. кг.	Выпуск в тоннах	Часовая производ. оборудо- вания	Среднеспосо- чная числен- ность рабочих, непоср. занятых в пр-ве стекл. пласт.	Количество отработанных чел/час рабочим, заня- тым на произ- водстве ст./пл.
-----------	---	-----------------	--------	---------------------	-----------------------	---	---	---

I. Контактное  
формование

1.	"Звайгзне"	тыс. шт.	131,731	0-420	55.327,0			
2.	"Старт"	"-	126,435	0-330	41.723,6			
3.	"ЭШ-5"	штук	2529	0-380	961,0			
	Итого:				98.011,6		61,-	87.855, <sup>55</sup>
4.	Бандажная л.	тонн	41.723 <sup>I</sup>	1.000	41.723,1	4,8 <sub>±</sub> 0,2		
5.	СШ-3	т.м.	125,287 <sup>3</sup>	0,330	41.344,8	29,7 <sub>±</sub> 1,7		
	Итого:				83.067,9		13,4	22 045,45
	ВСЕГО				181.079,5		74,4	109 931,0

Аналитические данные лабораторных испытаний  
за IV квартал 1975 г. /по ассортименту/

№ шт	Наименование продукции	ГОСТ или ТУ	Наименование пока- зателей по которым контролируется продукция	Един. измер.	Величина показа- телей качества по техн. услови- ям или стандартам	Результаты испи- таний /средняя арифметическая величина/
1	2	3	4	5	6	7
1.	Шарики ст.ШСБ	ТУ 6-II-76-72	<u>SiO<sub>2</sub></u>	%	53,0±0,5	53,31
			<u>R<sub>2</sub>O<sub>3</sub></u>	%	15,0±0,5	15,08
			Ca	%	17,0±0,4	16,93
			<u>MgO</u>	%	4,0±0,4	4,07
			<u>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></u>	%	10,0±0,5	9,89
			<u>R<sub>2</sub>O</u>	%	0,5	0,16
			2.	Шарики ст. ШС-7А	ТУ 6-II-149-70	<u>SiO<sub>2</sub></u>
			<u>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></u>	%	5,5±0,5	5,70
			<u>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></u>	%	1,0±0,5	0,64
			CaO	%	12,0±0,5	11,83
			<u>MgO</u>	%	2,0±0,5	2,21
			<u>ZrO<sub>2</sub></u>	%	2,0±0,2	1,93
			<u>Σ Na<sub>2</sub>O + K<sub>2</sub>O</u>	%	9,5±0,5	9,45
			FeII	%	2,0±0,2	2,01
			<u>Mn<sub>3</sub>O<sub>4</sub></u>	%	1,7±0,3	1,70
			<u>F<sub>2</sub></u>	%	0,5±0,3	0,32

1	2	3	4	5	6	7
3.	Стеклоткань Э 0,1x900	ГОСТ 8481-61	Ширина	мм	900±15	895,7
			Плотность - по утку	число нитей	22±2	21,1
			по основе	"	20±1	19,5
			Разрывная нагрузка	кгс	не менее	
			по утку		30	85,4
			по основе		30	82,4
			ВЕС 1м <sup>2</sup>	гр.	105±15	109,3
			Толщина	мм	0,1±0,01	0,099
			Содержание замасливателя	%	не более 1,5	1,23
4.	"	ГОСТ 8481-61	Ширина	мм	800±15	1,23
			Плотность : по утку	число нитей	20±1	19,8
			по основе	"	20±1	19,5
			Разрывная нагрузка	кгс		
			по утку		20	42,8
			по основе		25	57,3
			Масса 1 м <sup>2</sup>	гр.	68±7	66,-
			Толщина	мм	0,06	0,065
			Содержание замасливателя	% не более	1,5	1,14

11	2	1	3	1	4	1	5	1	6	1	7
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

5. Стеклоткань ЭТ-100П	ТУ 6-11-12-2-74	Ширина	мм	1000±10	999,-
		плотность: по утку	число нитей	21+1	20,7
		по основе	" "	20+1	20,5
		Разрывная нагрузка	кгс		
		по утку		60	88,4
		по основе		60	84,3
		Масса 1 м <sup>2</sup>	гр.	108±6	110,5
		Толщина	мм	0,100	0,096
		Содержание замасливат.	%	не более 1,5	1,21

6. Э 0,06x700	ГОСТ 8481-61	Ширина	мм	700±10	700,8
		Плотность:			
		по утку	число нитей	20+1	19,9
		по основе		20+2	19,5
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее	
		по утку		20	45,1
		по основе		25	58,2
		Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	68±7	67,1
		Толщина	мм	0,06±0,005	0,065
		Содержание замаслив.	%	не более 1,5	1,14

1	2	3	4	5	6	7
7.	АС 0, Ix610	ГОСТ 8471-61	Ширина	мм	610 $\pm$ 10	613,-
			Плотность			
			по утку	число нитей	22+2	21,3
			по основе		20+1	19,9
			Разрывная нагрузка		не менее	
			по утку	кгс	35	85,3
			по основе		35	79,8
			Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	105 $\pm$ 15	111,1
			Толщина	мм	0,1+0,01	0,102
			Содержание замаслив.	%	не более 1,5	1,25
8.	ССП-30	ГОСТ 5.1737-72	Ширина	мм	900 $\pm$ 10	900,9
			Плотность			
			по утку	число нитей	8+1	8,-
			по основе	" "	9+1	9,4
			Разрывная нагрузка			
			по утку	кгс	не менее 115	132,2
			по основе		130	152,5
			Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	185 $\pm$ 15	186,3
			Толщина	мм	0,2	-
			Содержание замаслив.	%	не менее 0,6	0,88



9. Стеклоткань T20x900	ТУ 6-II-243-72	Ширина	мм	950+15	898,5
		Плотность			
		по утку:	число нитей	II+I	10,8
		по основе		II+I	11,5
		Разрывная нагрузка	кгс		
		по утку		70	114,6
		по основе		70	120,7
		Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	150±15	153,5
		Толщина	мм	не более 0,17	0,149
		Земасливатель	%	2,0	1,17

10. Стеклоткань 94-62П	ТУ 6-II-336-74	Ширина	мм	900+15	900,2
		Плотность	число нитей		
		по утку		20+I	20,2
		по основе		19+I	13,6
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее	
		по утку		20	60,3
		по основе		25	45,1
		Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	68±7	67,1
		Толщина	мм	0,06+0,005	0,065
		Содержание земасливателя	%	не более 1,5	1,26

1	2	3	4	5	6	7
12. Стеклоткань Т-10-80	ГОСТ 19170-73	Ширина	мм		920 $\pm$ 20	922,7
		Плотность :				
		по утку	число нитей		20 $\pm$ 1	19,7
		по основе			36 $\pm$ 1	36,3
		Разрывная нагрузка	кгс		не менее	
		по утку			180	214,3
		по основе			320	362,8
		Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.		290 $\pm$ 7	291,3
		Толщина	мм		0,24 $\pm$ 0,03	0,258
		замасливатель	%		0,5-1,5	1,07
12. Стеклоткань Т-13ЕР	ТУ 6-11-337-74	Ширина	мм		960 $\pm$ 20	960,3
		Плотность :				
		по утку	число нитей		10 $\pm$ 1	10,-
		по основе	"		16 $\pm$ 1	16,4
		Разрывная нагрузка	кгс		не менее	
		по утку			105	159,3
		по основе			170	229,-
		Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.		285 $\pm$ 15	291
		Замасливатель	%		не более 1,5	1,30
13. Стеклотрикотаж ЛА-0,8	ТУ 6-11-291-73	Длина петли	мм		4,6 $\pm$ 0,1	4,60
		Вес 1 м <sup>2</sup>			420 $\pm$ 40	401,5
		Толщина	мм		не менее 0,47	0,641
		Содержание замаслив.	%		-	1,28

1	2	3	4	5	6	7
14. Стеклотрикотаж ЛО-1,2	ТУ 6-II-291-73	Длина петли	мм	66,3+1	6,23	
		Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	900±90	869,1	
		Толщина	мм	1,2+0,1	1,31	
		Содержание замасливат.	%	-	1,31	
15. ВПР-10	ТУ 6-II-196-71	Ширина	мм	1050+10	1049,7	
		Плотность :				
		по утку	число нитей	-	-	
		по основе		-	-	
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее		
		по утку		210	279,5	
		по основе		210	285,9	
Вес 1 м <sup>2</sup>	гр.	786±38	797,-			
Толщина	мм	0,85+0,1	0,860			
Содержание замасл.	%	не более 2	1,22			
16. ЛС-ЭТ-2	ТУ 6-II-272-73	Ширина	мм	27+7	26,8	
		Плотность :				
		по утку и	число нитей	18+1	17,7	
		по основе		не менее 26	26,1	
		Разрывная нагрузка	кгс			
		по основе		не менее 100	161,9	
		Вес 1 п.м.	гр.	-		
Толщина	мм	0,21±0,03	0,226			
Содержание летучих	%	0,9-2,0	1,27			

11	2	3	4	5	6	7
17. Лента стеклян- ная нетканная бендажная марки ЛСБ-20	ТУ 6-11-22-70		Содержание летуч. %	%	0,9-2,0	1,27
			Содержание связующих	%	21-25	22,9
			Содержание растворим.		90±7	87,9
			Толщина	мм	0,20+0,04 -0,02	0,22
			Ширина	мм	20+2	20,6
			Прочность	кгс/мм <sup>2</sup>	не менее 70	92,-
18. Однонаправлен- ное волокно марки БС 6-200	ГОСТ 10727-73		Содержание влаги.	%	не более 2,0	1,06
			Содержание замасл.		не более 2,5	1,22
			Диаметр элементарн. волокна	мк	6+1	6,65
19. Товарная нить БС 6 6,8x1x2	ГОСТ 8325-70		Толщина нити с замасл.	текс	13,0-14,6	14,-
			Разрывная нагрузка	гр.	не менее 750	937,2
			Число кручений на 1 м		700-200	103
			Содержание замаслив.	%	1-2,5	1,19
20. Товарная нить БС 7-36,0x1	ТУ 6-11-220-71		Толщина нити с замасл.	текс	36+2,8	36,5
			Разрывная нагрузка	гр.	не менее 1800	2246,9
			Число кручения на 1	мм	45±7	48,5
			Содержание замасл.	%	не более 2,0	1,21

11	2	3	4	5	6	7
21. МЧПС	ТУ 6-II-339-74	Ширина	мм	1650 $\pm$ 50		1677,3
		Плотность прошива вдоль полотна, кол-во петель на 50 мм		не менее 12		12,8
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее 10		16,5
		Масса 1 м <sup>2</sup>	г	435 $\pm$ 100		492,8
		Толщина	мм	0,9 $\pm$ 0,3		0,879
22. БС 10-400	ГОСТ 10727-73	Содерж. замасливателя	%			0,97
		% влажности				0,64
		диаметр				12,4
23. КТ-II "спирт"	ОСТ 6-II-376- -74	Ширина	мм	880 $\pm$ 30		885,1
		Разрывная нагрузка по утку	кгс	не менее 50		97,6
		по основе		60		97,6
		Плотность по утку	число нитей	8 $\pm$ 1		8,2
		по основе		9 $\pm$ 1		8,5
		Масса 1 м <sup>2</sup>	гр.	не более 320		309,5
		Толщина	мм	0,40 $\pm$ 0,05		0,410
		Замасливатель	%	не более 0,8		0,66

1	2	3	4	5	6	7
24. КТ-II-13	ОСТ 6-II-376-74	Ширина	мм		880 $\pm$ 30	889,7
		Разрывная нагрузка:				
		по утку			не менее 50	117,2
		по основе			60	133,1
		Плотность /по утку	число нитей		8 $\pm$ 1	8,1
		по основе			9 $\pm$ 1	9,5
		Масса 1 м <sup>2</sup>	гр.		не более 340	325,8
		Толщина	мм		0,35 $\pm$ 0,05	0,360
		Замасливатель	%			0,38
КТ-II/э 0,2	ТУ 6-II-224-74	Ширина	мм		880 $\pm$ 3	890,2
		Разрывная нагрузка"				
		по утку	кгс		не менее 80	59,6
		по основе			30	51,9
		Плотность по утку	число нитей		10 $\pm$ 1	10,4
		по основе			10 $\pm$ 1	9,6
		Масса 1м <sup>2</sup>	гр.		180 $\pm$ 20	183,4
		Толщина	мм		0,23 $\pm$ 0,03	0,255
		Замасливатель	%		1,0	0,27
КТ-II-I,5	ОСТ 6-II-377-75	Ширина	см		1,5 $\pm$ 0,2	1,5
		Разрывная нагрузка	кгс		50	61,4
		Плотность: по утку	число нитей		10 $\pm$ 1	9,8
		по основе			17 $\pm$ 1	19,1
		Вес 1 пог.метра	г		5 $\pm$ 1	4,56
		Толщина	мм		0,33 $\pm$ 0,05	0,32
		Замасливатель	%		не более 1,0	0,59

II	2	3	4	5	6	7	
КТ-II-3,5	ОСТ 6-II-377-75	Ширина	см	$3,5 \pm 0,2$	3,4		
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее 35	II4,1		
		Плотность :	по утку	число нитей	$10 \pm 1$	9,2	
			по основе		$17 \pm 1$	18,7	
		Вес I пог.метра	г	$10 \pm 2$	9,92		
		Толщина	мм	$0,33 \pm 0,05$	0,33		
		Замасливатель	%	не более 1,0	0,59		
КТ-II-5,0	ОСТ 6-II-377-75	Ширина	см	$5,0 \pm 0,2$	5,03		
		Разрывная нагрузка	кгс	40	III,6		
		Плотность:	по утку	число нитей	$10 \pm 1$	9,6	
			по основе	"	$17 \pm 1$	18,3	
		Вес I пог.метра	г	$14 \pm 3$	14,16		
		Толщина	мм	$0,33 \pm 0,05$	0,32		
		Замасливатель	%	не более 1,0	0,63		
КТ-II-8,2	ОСТ 6-II-377-75	Ширина	см.	$8,2 \pm 0,4$	8,03		
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее 50	88,4		
		Плотность		число нитей	по утку	$9 \pm 1$	9,1
					по основе	$9 \pm 1$	10,0
		Вес I пог.метра	г.	$28 \pm 5$	30,68		
		Толщина	мм	$0,40 \pm 0,05$	0,427		
		Замасливатель	%	не более 1,0	0,66		

1	2	3	4	5	6	7
КТ-II-9,4	ОСТ 6-II-377-75	Ширина	см	9,4±0,4	9,24	
		Разрывная нагрузка	кгс	не менее 50	76,4	
		Плотность	число нитей			
		по утку		9±1	9	
		по основе		9±1	9,9	
		Вес 1 погон.метра	г.	32±5	34,64	
		Толщина	мм	0,40±0,05	0,429	
		Замасливатель	%	не более 1,0	0,58	

Главный инженер

Х.А.Холст



117

Основные технико-экономические показатели заводов стекловолокна  
за I квартал 1975 года

Наименование показателя	Един. изм.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Астраханский завод		Полоцкий завод		Уфимский завод		Махачкалинский завод		Бердянский завод	
		план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Объем реализуемой продукции	т.р.	5220	5245	4350	4462	4650	4719	6720	6855	5670	5824	5000	5071	3370	3483
Валовая продукция в ценах на I.0I.75г.	"	5240	5185	4360	4485	4650	4686	6720	6770	5656	5656	5030	4620	3370	3499
Выработка стекловолокна	тн	1360	1363	1515	1612	2440	2522	1980	2041	1730	1731	1460	1216	1290	1301
Выпуск товаров культурного назначения	т.р.	1060	1067	-	-	160	165	220	220	30	33	190	206	220	238
Выполнение плана в ассортименте:															
а/ ст. ткань-всего	т.п.м.	5300	5434	4350	4379	4530	4549	6840	6973	5530	5706	2340	2158	4100	4101
б/ теплоизоляция, всего	т.р.м.	40	67,1	76,6	44,5	-	105	88	132,1	-	62,8	-	-	104	54
в/ однонаправленное	тн	285	210	25,0	37,9	100	107	197	228	50	75,0	412	367	95	104
г/ стеклонить тов. всего	тн	81	65,2	370,0	374,0	103	103	685	685	177	168,0	90	64	81	81
д/ стекдошарики ШСБ	тн	3900	3957	2000	2055	-	-	-	-	2930	3060	3490	3472	-	-
Средняя выработка валовой продукц.															
а/ на одного работающего	руб.	2113	2121	1216,9	1238,2	1890	1922	1472	1475	1699	1700	2238	1981	1363	1410
б/ на одного рабочего	"	2458	2454	1389,3	1423,2	не указано	1676	1696	1955	1976	2622	2326	не указано	не указано	
Подная себестоимость	т.руб.	3965	3883	3317	3276	3365	3336	5067	5011	4108	4017	3704	3954	3022	2917
Затраты на 1 руб. товарной продукц.	коп.	76,4	74,9	73,96	73,64	71,81	71,19	74,84	74,02	72,63	71,02	80,17	85,58	86,37	83,37
Расход на 1 тн готовой продукции															
а/ ст/шарики ШСБ	кг/тн	1280	1493	1250	1250	1280	1273	1280	1497	1280	1496	1293	1430	1280	1400
б/ парафиновая эмульсия	кг/тн	60,4	67,7	63,31	65,53	45,0	44,3	54,7	58,3	56,2	58,5	54,9	76,7	не указано	
Прибыль															
а/ от реализации	т.р.	1241	1275	1087	1141	1226	1328	1810	1861	1548	1633	не указано	429	440	
б/ балансовая прибыль	"	1241	1279	1158	1216	1296	1338	не указано	1548	1579	-	-	не указано	не указано	
Рентабельность															
а/ общая	%	6,5	6,6	8,3	8,5	7,7	8,1	10,1	10,4	9,7	9,9	не указано	2,8	2,9	
б/ расчетная	%	5,4	5,6	9,7	9,9	6,3	6,7	8,8	8,9	8,4	8,5	-	-	1,3	1,3
Промышленно-произв. персонал всего	чел.	2820	2795	4150	4191	2540	2548	4660	4718	3360	3381	2668	2798	2612	2612
Непромышленный персонал	"	241	219	348	309	219	210	381	347	135	132	211	213	310	298
Фонд зарплаты ППП	т.р.	1240,0	1244,0	1546,7	1564,3	1172,0	1175,9	1750	1721,5	1636,0	1658,3	1212,0	1210,3	1030,0	1053,8
Фонд зарплаты непромышленному перс.	"	59,1	55,9	75,5	72,8	56,5	55,2	88,2	77,1	30,5	30,0	53,0	54,4	70,1	70,8

2. Цех стекловарения

		Валмиерский завод		Гусевский завод		Махачкалинский завод		Ступенский завод		Северодонецкий завод		Уфимский завод		
Количество рабочих дней	дни	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	
Количество стекловаренных печей	шт	4	4	2	2	3	3	3	3	5	5	2	2	
Находится в эксплуатации	"	4	4	2	2	3	3	3	3	4,65	4,65	2	2	
Площадь зеркала бассейна варочной части	печь № 1	30,8	30,8	24,9	24,9	49	49	40,0	40,0	40,0	40,0	47	47	
	печь № 2	31,6	31,6	31,0	31,0	49	49	40,0	40,0	40,0	40,0	-	-	
	печь № 3	40,85	40,85	-	-	48	48	52,0	52,0	40,0	40,0	-	-	
Пече-суток работы	п/с	90	90	178	177	239	239	270	270	419	419	174,2	174,2	
Съем стекломассы б/щ	тн	1173,6	1173,6	2134,7	2156,6	3579	3733	4898,6	4950,7	5953	6058	3110,1	3179,9	
Выработка годных стеклошариков ШСБ	тн	3900	3961,3	2000	2055	3400	3472	4605,0	4658,4	5520	5620	2930	3060,5	
Коэффициент использов. стекломассы б/щ %	%	94	93	95	95	95	93	94	94,1	-	-	94,2	96,2	
Съем стекломассы с 1 м2 зеркала печи в сутки	печь № 1		423,4	425	429	311	327,3	400,4	405,1	337,3	343,3	382	388	
	печь № 2		447,7	440	443	-	-	400,4	405,1	-	-	-	-	
	печь № 3		471,0	-	-	-	-	430,6	434,7	-	-	-	-	
	Установлено автоматов	шт	15	15	8	7	15	15	16	16	22	22	не указано	
Коэффициент работающего автомата	%	95,2	98,4	98,0	99,0	96,0	94,3	98,9	98,9	99,5	95,2	- " -		
Производительность автомата в сутки	печь № 1		3175	3075	3380	3433	3050	3084	3233,0	3271,0	2990,5	3184	3400	3507
	печь № 2		3175	3491	3270	3256	-	-	-	-	-	-	-	-
	печь № 3		3175	3010	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Количество капель в сутки	печь № 1		-	205	-	216	216	216	188	190	216	216	216
печь № 2			-	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
печь № 3			-	206	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Расход борной кислоты на 1 тн товарных стеклошариков собствен. потребл.		196,0	195,6	160	159,5	198	197,5	183,6	180,9	212,5	251,9	196	196	
		167,5	177,9	-	-	170	146,4	-	-	186,0	190,2	166	160,3	

№ п/п	Наименование показателя	Един. изм.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Астраханский завод		Полоцкий завод		Уфимский завод		Махачкалинский завод		Бердянский завод	
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>Цех выработки</b>																
1.	Количество рабочих дней	дни	90	89,3	-	88	88	89	89	89	90	90	92	92	90	90
2.	Кол-во эл.печей установл. за отч. период		-	206	-	246	192	192	-	354		263	216	216	192	192
3.	Кол-во печей в заправке		194,3	187,0	241,4	235,1	197	197	344,4	337,2	244,3	229	171	156	165	165
4.	Количество печей в работе		182,6	173,2	232,2	229,1	152	149	339	332,3	231,7	218,7	166	148	162	161
5.	в т.ч. 200 Ф.		35,8	36,7	52,8	53,3	51	58		65,72	65,72	51,79	34	30	44	51
	400 Ф.		146,8	136,5	133,4	131,0	101	91		154,47	154,33	132	118	108	100	
5.	Коэффициент использов. установл. обор.	%	94,3	90,8	98,1	95,6	82,0	82,0	97,3	95,3	92,9	87,1	77,3	68,5	86,0	86,0
6.	Коэффициент использов. обор. в заправке	%	94,0	92,7	96,0	97,3	97,0	95,0	98,4	98,5	94,8	95,5	97,0	94,9	98,0	98,0
7.	Среднее количество операторов	чел.	310	299	622	584	273	250	631	659	480	468	315	330	335	325
8.	Производительность эл.печей в сутки	кг														
	Т = 6,8 текс х 2		52,0	47,7	52	54,1	48,0	49,0	53,5	52,0	46,0	47,5	46,5	42,0	48,0	52,9
	Т = 9,2 текс х 2		68,0	57,6	-	-	-	-	72,0	64,1	56,0	49,7	65,0	49,3	-	-
	Т = 13,0 текс х 2		83,0	76,0	93	92,8	-	-	86,0	80,7	80,0	72,2	-	-	74,0	81,3
	Т = 26,0 текс х		81,0	82,4	94	101,9	-	-	70,0	63,4	82,0	76,3	-	-	76,0	79,2
	Т = 34,0 текс		105,0	100,1	95,0	96,4	-	-	-	-	92,0	82,7	-	-	-	-
	Т = 36,0 текс		109,0	103,2	114	118,3	117	117,5	106,0	93,5	100	85,2	80,0	80,7	105	103
9.	Отходы ШСБ	%	21,9	33,0	не указано	не указано	не указано	не указано	1,0	1,6	не указано	не указано	22,6	30,5	2,79	3,63
	в т.ч. брака	%	3,7	3,5	- " -	- " -	1,8	1,8	не указано	не указано	- " -	- " -	не указано	не указано	не указано	не указано
<b>Размотка</b>																
1.	Кол-во рабочих дней	дни	90	89,3	-	88	88	89	89	89	90	90	88	90	90	90
2.	Режим работы	смен	3	3	-	4	3	3	4	4	3	3	2	2	4	4
3.	Кол-во часов работы в смену	час	8	8	-	6	8	8	6	6	8	8	7,5	7,5	6	6
4.	Количество установл. веретен всего	вер.	6976	6976	-	9682	6264	6264		15540		9000	6480	6480	7092	7092
5.	Кол-во веретен в работе, всего	вер.	5736	5360	8663	8337	5729	5539	14493	13815	6539	5966	4549	4335,0	4402,8	4337,2
6.	Коэффициент использов. установл. обор.	%	86,6	82,4	93,2	89,0	97,0	97,0	95,7	90,6	78,1	69,1	71,4	68,1	72,0	70,0
7.	Коэффициент использов. обор. в заправке	%	94,9	93,2	96,0	96,7	94,0	91,0	97,5	98,1	93,0	95,9	98,2	98,2	98,0	98,0
8.	Средняя численность размотчиц в цехе	чел.	150	147	356	337	192	168	552	564	286	275	140	135	146	124
9.	Зона обслуживания размотчицей вер. в смену															
	Т=6,8/2хI	вер.	168	188	-	154	216	270	-	144	-	206	216	216	162	216
	Т=9,2/2хI	"	168	210	-	-	-	-	-	168	-	211	216	216	-	-
	Т=13/2хI		144	216	-	154	216	270	-	125	-	216	-	-	200	216
	Т=26,0хI		126	162	-	154	134	216	-	144	-	150	-	-	135	216
	Т=34,0хI		126	162	-	103	-	-	-	-	-	112	-	-	-	-
	Т=36,0хI		126	162	-	103	134	134	-	100	-	88	120	130	108	138

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Производительность I вер. в сутки	кг															
T=6,8xI		0,73	0,75	0,77	0,865	0,7	0,696	0,84	0,85	0,71	0,787	0,59	0,58	0,995	1,015	
T=9,2xI		0,90	0,88	-	-	-	-	1,1	1,1	0,88	0,913	0,63	0,63	-	-	
T=13,0xI		1,65	1,67	1,50	1,57	1,3	1,302	1,49	1,43	1,47	1,513	-	-	1,38	1,405	
T=26,0xI		2,45	2,60	2,50	2,65	2,65	2,65	2,20	2,33	2,2	2,2	-	-	2,0	2,015	
T=34,0xI		2,90	3,00	3,30	3,009	-	-	-	-	3,0	3,312	-	-	-	-	
T=36,0xI		3,00	3,10	3,30	3,980	3,6	3,574	4,0	3,93	3,3	3,511	2,2	2,314	3,14	3,18	
Отходы		7,3	7,2	5,9	5,1	5,1	8,6	5,9	6,2	6,73	6,11	6,6	8,02	4,74	4,67	
в т.ч. брак		0,5	0,5	не указано	не указано	не указано	не указано	не указано	не указано	1,61	0,42	не указано	не указано	0,35	0,20	
<b>К р у т к а</b>																
Количество рабочих дней	дни	75	75	=	75	75	75	=	75	90	90	88	90	-	-	
Режим работы	смен	=	3	=	4	=	3	=	4	3	3	2	2	4	4	
Кол-во часов работы в смену	час	=	6	=	6	=	6	=	6	8	8	7,5	7,5	6	6	
Кол-во установленных веретен	вер.	-	5584	-	7504	6592	6592	-	10600	-	7536	3596	3596	4616	4616	
Кол-во веретен в работе всего	вер.	4465	4176	5923	5956	4742	4746	9179	8413	3452	3198	2937,7	2724,2	2888	2820	
Коэффициент использ. установл. оборудования	%			82,8	83,1	74,1	79,9		96,7	50,1	46,7	84,2	78,1	76,0	74,0	
Коэффициент использ. оборуд. в заправке	%	94,2	94,3	95,3	95,5	97,0	90,1	96,5	97,2	91,5	90,8	96,9	96,9	97,0	97,0	
Средняя численность крутильщиц в цехе	чел.	192	192	450	452	235	211	500	507	286	283	160	150	140	143	
Зона обслуживания одной крутильщицей																
основа T=6,8xIx2	вер.	88	117	-	116	112	112	-	-	-	97	80	80	135	136	
T=9,2xIx2		125	176	-	-	-	-	-	112	-	86	80	80	-	-	
T=13,0xIx2		78	88	-	100	112	112	-	112	-	89	-	-	-	-	
T=26,0xIx2		44	56	-	50	-	-	-	58	-	65	-	-	84	84	
T=34,0xIx2		33	66	-	44	-	-	-	-	-	46	-	-	-	-	
T=36,0xIx3		33	42	-	50	44	44	-	44	-	46	44	66	51	84	
уток T=6,8xIx2		116	174	-	115	-	-	-	116	-	128	80	80	108	108	
T=13,0xIx2		58	88	-	88	77	77	-	115	-	-	-	-	115	115	
T=26,0xIx2		58	77	-	44	-	-	-	58	-	87	-	-	100	115	
T=34,0xIx2		58	88	-	-	-	-	-	-	-	82	-	-	-	-	
T=36,0xIx3		44	58	-	40	58	58	-	38	-	53	38	60	68	84	
Производительность I вер. в сутки	кг															
основа T=6,8xIx2		1,05	1,057	1,35	1,328	1,0	1,06	-	-	1,435	1,548	1,05	1,13	1,132	1,176	
T=9,2xIx2		1,06	1,223	-	-	-	-	1,67	1,73	1,62	1,665	1,1	1,157	-	-	
T=13,0xIx2		1,85	2,177	2,45	2,393	1,7	1,668	2,46	2,86	2,20	2,127	-	-	1,95	2,008	
T=26,0xIx2		2,95	3,28	3,50	3,569	-	-	3,65	3,71	3,650	3,804	-	-	3,165	3,133	
T=34,0xIx2		5,10	5,331	3,60	3,734	-	-	-	-	7,490	6,517	-	-	-	-	
T=36,0xIx3		7,00	7,122	6,60	6,748	7,1	7,133	7,77	7,74	8,690	8,178	5,3	5,31	6,2	6,321	

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
уток T=6,8xIx2			0,85	0,842	0,80	0,724	-	-	1,08	1,09	0,94	1,036	0,47	0,471	-	-
T=13,0xIx2			1,60	1,663	1,80	1,862	1,45	1,477	-	-	-	-	-	-	1,19	1,182
T=26,0xIx2			2,5	2,40	3,40	3,447	-	-	3,3	3,26	2,520	2,541	-	-	1,37	1,385
T=34,0xIx2			2,65	2,808	-	-	-	-	-	-	3,30	2,911	-	-	-	-
T=36,0xIx3			4,05	4,020	4,00	4,049	4,5	3,278	5,8	6,03	4,780	4,433	2,5	2,514	3,09	3,16
I. Отходы			4,8	4,8	6,5	6,4	5,5	5,4	6,4	7,3	8,79	7,96	7,6	8,87	6,0	5,9
в т.ч. брак			0,4	0,24	-	-	-	-	не указано		2,51	0,89	-	-	0,86	0,64
<u>Ткацкий цех</u>																
1. Кол-во дней работы	дни		75	75,7	-	75	75	77	-	75	75	76,5	92	82	75	75
2. Режим работы	смен		3	3	-	4	-	3	-	4	3	3	2	2	4	4
3. Кол-во часов работы в смен	час		6	6	-	6	-	6	-	6	6	6	7,5	7,5	6	6
4. Кол-во установленных ткацких станков	шт		-	732	-	374	620	620	-	673	-	745	561	561	518	518
5. Кол-во станков в работе всего	шт		673,8	665,3	366	367	600	575,4	655	664	720,8	692,6	266	351	457	430
6. Коэффициент использ. установл. обор.	%		95,0	95,7	99,7	99,9	99,7	99,3	-	99,85	100	99,6	48,8	65,4	93,0	93,0
7. Коэффициент использ. обор. в заправке	%		96,5	95,0	98,0	98,1	97,0	93,4	99,3	98,8	100	100	97,0	95,6	97,0	91,0
8. Средняя численность ткачей	чел.		272	272	349	363	271	223	375	381	627	640	150	162	254	244
9. Зона обслуживания ткачихой станков																
Э 0,06 x 700			12	20	-	-	-	-	-	12,5	-	12,5	-	-	-	-
Э 0,1x900			9	13	-	9	11	12	-	-	-	-	-	-	9	11
Т 10			4	7	-	-	-	-	-	4,3	-	5	-	-	6	7
Т 20			7	11	-	-	11	12	-	-	-	8	-	-	-	-
10. Производительность I станка в сутки	м/сутки															
Э 0,06x700			88,8	87,7	-	-	-	-	114	110	80	78,2	-	-	-	-
Э 0,1x900			82,2	82,4	96	97	-	-	-	-	-	-	-	-	93,3	98,3
Т 20 x900			156,8	158,2	-	-	150	149,9	-	-	138	143,4	-	-	-	-
Т 10-80			70,2	73,9	-	-	71	72,4	90	90,7	64	67,2	-	-	92	95
11. Отходы			5,4	4,7	4,9	5,2	5,83	5,52	не указано		6,64	4,6	5,0	9,7	5,15	4,52
в т.ч. брак			1,1	0,7	-	-	1,51	1,47	- " -		1,5	1,19	не указано		не указано	

Основные технико-экономические показатели заводов  
стекловолокна за I полугодие 1975 г.

№ п/п	Наименование показателя	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Полоцкий завод		Уфимский завод		Астраханский завод		Новгородский завод	
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1.	Объем реализуемой продукции	т.р.	10460	10519	8720	8987	13450	13701	11390	11573	9250	9456	2890	2927
2.	Валовая продукция в ценах на I.01.75г.	т.р.	10460	10330	8740	8989	13450	13483	11380	11311	9270	9393	2890	3041
3.	Выработка стекловолокна	тн.	2830	2833	3050	3200	4020	4064	3340	3341	4810	4907	1400	1424
4.	Выпуск товаров культбытового назначения	т.р.	2130	2174	-	-	440	442	70	79	330	342	300	300
5.	Выполнение плана в ассортименте:													
	а/ стеклоткань - всего	т.п.м.	10680	10998	8700	8761	13670	13954	10860	11044	8975	9003	8650	9095
	б/ теплоизоляция - всего	т.п.м.	80	148,8	158,9	92,7	176	230	-	111,0	-	215	85	118
	в/ однонаправленное волокно	тн.	565	443,9	50	64,4	394	442	100	137	200	260	396	410
	г/ стеклонить тов. - всего	тн.	157	148,3	742	753	1370	1307	354	281	206	191	-	-
	д/ стеклошарики ШСБ	тн.	7208	7318,6	4040	4144	-	-	5350	5712	-	-	-	-
6.	Средняя выработка валовой продукции													
	а/ на одного работающего	руб.	4228	4237	2463	2511	2972	2961	3432	3434	-	-	3237	3533
	б/ на одного рабочего	"	4907	4888	не	указано	3386	3389	3947	3981	3819	3862	4088	4907
7.	Полная себестоимость	т.руб.	7778	7624	6597	6519	10024	10059	8002	8000	6820	6813	2487	2477
8.	Затраты на 1 руб. товарной продукции	коп.	75,3	73,8	73,39	72,52	74,32	74,59	70,75	70,73	72,61	72,53	81,75	81,42
9.	Расход на 1 тн. готовой продукции													
	а/ стеклошарики ШСБ	кг/тн	1280	1449	1250	1240	1280	1440	1280	1552	1280	1311	1300	1410
	б/ парафиновая эмульсия	кг/тн	60,4	69,68	63,3	65,0	54,7	57,5	56,2	60,0	57,0	61,91	50,8	43,6
10.	Прибыль													
	а/ от реализации	т.р.	2614	2687	2240	2393	3648	3653	3268	3381	2527	2565	434	514
	б/ балансовая прибыль	т.р.	2614	2655	2346	2458	-	-	3268	3388	2602	2686	434	405
11.	Рентабельность													
	а/ общая	%	13,6	13,8	19,5	20,0	19,9	20,0	20,3	20,9	15,4	16,1	7,1	6,4
	б/ расчетная	%	11,3	11,4	16,7	16,9	17,2	17,0	17,6	17,9	12,6	13,1	4,1	3,4
12.	Промыленно-произв. персонал - всего	чел.	2810	2790	4125	4171	4640	4685	3360	3479	2540	2537	930	888
13.	Непромышленный персонал	чел.	243	226	375	315	375	356	137	131	не	указано	25	28
14.	Фонд зарплаты ППП	т.р.	2584	2593,7	3085,6	3140,1	3475,0	3469,9	3307,0	3333,5	2349,0	2358,7	808,7	813,9
15.	Фонд зарплаты непромышленному персоналу	т.р.	120,7	117,4	165,5	160,9	173,4	160,2	64,0	63,6	111,8	108,9	10,9	12,2

## Стекловаренный цех

№ п/п	Наименование показателя	Един. измер.	Валмиерский з-д		Гусевский з-д		Северодонецкий		Уфимский з-д		Ступинский з-д	
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	Количество рабочих дней	дни	181	181	181	181	181	181	181	181	181	181
2.	Количество стекловаренных печей	шт.	4	4	2	2	5	5	2	2	3	3
3.	Находится в эксплуатации	шт.	4	4	2	2	4,56	4,56	1,85	1,85	3	3
4.	Площадь зеркала бассейна варочной части	м <sup>2</sup>										
	печь № 1		30,8	30,8	24,9	24,9	45,3	45,3	47	47	40	40
	печь № 2		31,6	31,6	31,0	31,0	40,0	40,0	-	-	40	40
	печь № 3		40,85	40,85	-	-	40,0	40,0	-	-	52	52
5.	Пече-суток работы	п/с	559	559	360	359	827	827	320,8	328,8	543	543
6.	С <sup>т</sup> ем стекломассы б/щ	тн.	8044,5	8044,6	4324,2	4385,9	11830	12035	5679,1	5933,9	9845,4	9944,0
7.	Выработка годных стеклошариков, ШСБ	тн	7400	7322,2	4040	4144,3	10960	11173	5350,0	5712,8	9255	9563,9
8.	Коэффициент использов. стекломассы б/щ	%	94	94,5	95,0	95,0	92,7	92,7	94,2	96,3	94,0	94,0
9.	С <sup>т</sup> ем стекломассы с 1 м <sup>2</sup> зеркала печи в сутки											
	печь № 1	кг/м <sup>2</sup>	-	429	425	433	331,3	337	382	384	400,2	404,7
	печь № 2	"	-	446,2	440	433	-	-	-	-	400,2	404,4
	печь № 3	"	-	466,3	-	-	-	-	-	-	430,3	434,2
10.	Установлено автоматов	шт.	-	15	-	7	22,5	22,5	не указано		16	16
11.	Коэффициент работающего автомата	%	96,4	98,8	98,0	99,7	99,5	98,0	"-"		98,9	98,9
12.	Производительность автомата в сутки	кг.										
	печь № 1		3175	3112	3380	3334	2979,6	3161,3	3400	3474	3231,3	3269,3
	печь № 2		3175	3483	3270	3334	-	-	-	-	-	-
	печь № 3		3175	2920	-	-	-	-	-	-	-	-
13.	Количество капель в сутки		-	206	-	210	208	204	213	213	188	190
14.	Расход борной кислоты на 1 тн товарных стеклошариков	кг/тн	196	198,3	160	158,5	186	187,1	196	196	184,0	179,7
	собственного производства		167,5	180,7	-	-	212,5	250,13	166	162,9	"-"	

№ п/п	Наименование показателей	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Полоцкий завод		Уфимский завод		Астраханский завод		Новгородской завод	
			план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
<b>Цех выработки</b>														
1.	Количество рабочих дней	Дни	181	180,3	176	176	-	89	179	179	176	180	181	181
2.	Кол-во эл.печей установленных за отчетный период		206	206	246	246	-	354	-	263	192	192	108	108
3.	Количество печей в заправке		189,5	188,3	240,2	234	349	337	234,7	227,9	149	151	81,2	73,2
4.	Количество печей в работе		178,2	171,8	231,2	227,7	349	329,8	222,3	215,4	145	140	78,1	66,8
	В том числе: 200 фильерные		34,2	35,6	53,1	51,5	-	-	57,2	53,3	48	55	10,0	10,8
	400 фильерные		144,0	136,2	132,3	131,9	-	-	154,1	151,4	97	85	71,2	62,4
5.	Коэффициент использов.установленного оборудования	%	92,0	91,4	97,6	95,1	95,2	95,2	89,2	86,7	77,0	79,0	72,7	61,8
6.	Коэф. использования оборудования в заправке	%	94,0	91,2	96,0	97,2	98,4	97,8	94,7	94,5	97,0	93,0	97,0	91,0
7.	Среднее количество операторов	чел.	308	302	617	591	637	652	498	463	269	250	146	94
8.	Производительность эл.печей в сутки	кг.												
	T= 6,8 текс x2		52,0	48,6	52,0	55,1	53,5	53,5	46,0	47,2	48,0	48,4	44	43,2
	T= 9,2 текс x2		68,0	59,5	-	-	72,0	64,2	56,0	50,1	-	-	58	58,8
	T= 13,0 текс x 2		83,0	79,9	93,0	91,4	86,0	79,5	80,0	69,8	77,0	71,9	-	-
	T= 26,0 текс		81,0	86	94,0	101,6	70,0	72,0	70,0	64,2	-	-	-	-
	T= 34,0 текс		105,0	101,6	95,0	96,4	-	-	92,0	77,2	-	-	-	-
	T= 36,0 текс		109,0	107,8	114	118,5	106	94,9	100,0	83,5	117,0	112,9	107	125,3
9.	Отходы ШСБ	%	21,9	31,0	не указано		1,03	1,65	6,04	6,42	не указано		18,8	22,3
	В т.ч. брак	%	3,7	4,1	"-"		не указано		1,54	1,46	1,7	2,2	1,6	1,25
<b>Размотка</b>														
1.	Количество рабочих дней	дни	181	180,3	176	176	-	89	179	179	176	180	181	181
2.	Режим работы	смен	3	3	4	4	-	5	3	3			4	4
3.	Количество часов работы в смену	час	8	8	6	6	-	6	8	8			6	6
4.	Кол-во установленных веретен - всего	вер.	6976	6976	9682	9682	-	15540	-	9000	6264	6264	-	2656
5.	Кол-во веретен в работе - всего	вер.	5697	5350	8690	8202	14424	13948	6331	5754	5675	5200	1335	1257
6.	Коэф.использования установл. оборудования	%	86,1	81,9	96,7	90,7	-	91,4	75,6	67,1	93,0	85,0	50,2	47,3
7.	Коэф. использов.оборудования в заправке	%	94,9	93,7	96,0	96,6	97,5	98,1	93,0	95,3	97,0	97,0	98,0	93,0
8.	Средняя численность размотчиц в цехе	чел.	151	147	348	341	560	568	293	270	189	166	69	51
9.	Зона обслуживания размотчицей веретен в смену:	вер.												
	T= 6,8x2xI		168	220	-	154	-	159	-	215	216	270	126	126
	T= 9,2/2xI	"-"	168	205	-	-	-	169	-	217	-	-	168	168
	T= 13,0/2xI		144	208	-	154	-	127	-	198	216	270	-	-
	T= 26,0xI		126	166	-	154	-	168	-	155	-	-	-	-
	T= 34,0xI		126	185	-	103	-	-	-	110	-	-	-	-
	T=36,0xI		126	178	-	103	-	107	-	108	134	140	84	84



№№ ПП	Един. измер.	Валмиерский		Гусевский		Полоцкий		Уфимский		Астраханский		Новгородский		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
<b>Ю. Производительность I веретена в сутки</b> кг.														
	T= 6,8/2xI	0,73	0,75	0,77	0,88	0,84	0,85	0,75	0,795	0,70	0,70	0,80	0,85	
	T= 9,2/2xI	0,90	0,89	-	-	1,10	1,10	0,88	0,917	-	-	1,10	1,02	
	T= 13,0/2xI	1,65	1,69	1,50	1,561	1,49	1,44	-	1,52	1,30	1,26	-	-	
	T= 26,0xI	2,40	2,55	2,50	2,672	1,72	1,66	2,20	2,203	2,65	2,65	-	-	
	T= 34,0xI	2,90	3,04	3,30	3,09	-	-	3,30	3,339	-	-	-	-	
	<del>T= 36,0xI</del>	<del>3,00</del>	<del>3,30</del>	<del>4,237</del>	<del>4,0</del>	<del>3,9</del>	<del>3,30</del>	<del>3,511</del>	<del>3,60</del>	<del>3,588</del>	<del>3,44</del>	<del>3,972</del>		
	T= 36,0xI	3,00	3,14	3,30	4,237	4,0	3,9	3,30	3,511	3,60	3,588	3,44	3,972	
<b>II. Отходы</b> %														
	В т.ч. брак	7,3	7,2	6,4	5,5	5,8	6,2	6,52	6,29	4,9	7,0	6,6	7,65	
		0,5	0,47	не указано	не указано	не указано	не указано	1,60	0,39	не указано	не указано	не указано	не указано	
<b>К р у т к а</b>														
1.	Количество рабочих дней	дни	151	152	150	150	-	150	-	179	-	150	150	150
2.	Режим работы	смен	3	3	4	4	-	4	-	-	-	3	3	3
3.	Количество часов работы в смену	час	6	6	6	6	-	6	-	8	-	6	6	6
4.	Количество установленных веретен	вер.	5584	5584	7504	7504	-	10602	-	7536	6592	6592	-	3028
5.	Количество веретен в работе - всего	вер.	4485	4212	5904	5940	9156	8352	3302	3135	4738	4509	1421	1208
6.	Кэф. использов.установл.оборудования	%	85,2	80,1	82,5	82,8	-	96,0	47,9	45,5	74,1	79,4	46,9	39,9
7.	Кэф. использов. оборудования в заправке	%	94,2	94,2	95,4	95,6	96,5	97,3	91,5	91,4	97,0	86,1	96,7	88,4
8.	Средняя численность крутильщиц	чел.	190	190	454	450	502	505	294	276	235	209	69	61
9.	Зона обслуживания одной крутильщицей	вер.												
	основа T= 6,8xIx2		88	117	-	116	-	-	-	98	112	112	-	-
	T= 9,2xIx2		125	176	-	-	-	112	-	89	-	-	112	112
	T= 13,0xIx2		88	88	-	100	-	116	-	90	112	112	-	-
	T= 26,0xIx2		44	56	-	68	-	62	-	65	-	-	-	-
	T= 34,0xIx2		33	66	-	44	-	-	-	46	-	-	-	-
	T= 36,0xIx3		33	44	-	44	-	54	-	46	44	44	48	48
	Уток T= 6,8xIx2		116	174	-	115	-	116	-	133	-	-	116	116
	T= 13,0xIx2		77	88	-	70	-	115	-	-	77	77	-	-
	T= 26,0xIx2		58	77	-	44	-	59	-	96	-	-	-	-
	T= 34,0xIx2		58	88	-	-	-	-	-	62	-	-	-	-
	T= 36,0xIx3		44	58	-	44	-	38	-	-	58	58	-	-
<b>Ю. Производительность I вер. в сутки</b> кг.														
	Основа T= 6,8xIx2		1,05	1,05	1,32	1,30	-	-	1,435	1,552	1,00	1,059	-	-
	T= 9,2xIx2		1,06	1,20	-	-	1,67	1,72	1,52	1,682	-	-	1,32	1,374
	T= 13,0xIx2		1,85	2,16	2,45	2,517	2,46	2,72	2,20	2,182	1,70	1,673	-	-
	T= 26,0xIx2		2,95	3,23	3,30	3,215	3,65	3,73	3,65	3,762	-	-	-	-
	T= 34,0xIx2		5,10	5,29	3,60	3,779	-	-	7,49	6,463	-	-	-	-
	T= 36,0xIx3		7,00	7,08	6,80	6,996	7,77	7,79	8,69	8,174	7,10	7,147	5,20	5,443

№ п/п	Един. измер.	Валмиерский		Гусевский		Полоцкий		Уфимский		Астраханский		Новгородский		
		3	4 ! 5	6 5	7	8 ! 9	10 !	11 !	12 ! 13	14 !	15			
Уток	T= 6,8xIx2		0,85	0,86	0,80	0,718	1,08	1,12	0,94	1,006	-	-	1,02	1,009
	T= 13,0xIx2		1,60	1,63	1,80	1,791	1,68	1,66	-	-	1,45	1,473	-	-
	T= 26,0xIx2		2,50	2,30	3,40	3,466	3,3	3,3	2,53	2,573	-	-	-	-
	T= 34,0xIx2 T= 36,0xIx3		2,65 4,05	2,89 4,11	- 4,10	- 4,336	- 5,8	- 6,07	3,344 4,78	3,934 4,433	- 4,50	- 3,446	- -	- -
I. Отходы	%	4,8	4,6	6,5	6,5	6,3	7,1	8,92	7,94	5,5	5,2	4,44	4,38	
В т.ч. брак	%	0,4	0,2	не указано		не указано		2,64	0,89	не указано		не указано		
<u>Ткацкий цех</u>														
Количество дней работы	дни	150	151,2	150	150	150	150	150	152,8	150	152,5	150	150	
Режим работы	смен	3	3	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	
Количество часов работы в смене	час	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Количество установленных ткацких станков	шт.	732	732	374	374	-	674	746	746	620	620	228	228	
Количество станков в работе - всего	шт.	683	677	367	367,4	660	661	-	-	597	571,7	204	201	
Коэф. использования установл. оборудования	%	96,4	97,8	100	100	-	99,85	98,5	99,6	99,3	99,0	89,4	88,1	
Коэф. использования оборудования в заправке	%	96,5	94,6	98,0	98,2	99,3	98,1	96,0	91,4	97,0	93,1	97,0	92,4	
Средняя численность ткачей	чел.	288	288	349	360	378	381	369	365	271	219	78	72	
Зона обслуживания ткачихой станков	ст.													
Э 0,06x700		12	19	-	-	-	12,8	-	11	-	-	12	15	
Э 0,1x900		9	14	-	9	-	-	-	-	11	12	-	-	
T 10-80		5	6	-	-	-	4,4	-	6	5,5	6	-	-	
T-20		7	12	-	-	-	-	-	8	11	12	-	-	
0. Производительность I станка в сутки	м/сутки													
Э 0,06x700		88,8	88,1	-	-	114	112	80,0	79,9	-	-	80	77,9	
Э 0,1x900		81,8	81,9	96	97	-	-	-	-	79	79,2	-	-	
T-20		157,2	157,0	-	-	-	-	138	142,4	150	147,0	-	-	
T-10-80		70,0	70,2	-	-	90,0	90,0	64,0	65,0	71,0	71,3	-	-	
I. Отходы	%	5,2	4,8	4,9	5,0	не указано		6,37	4,68	5,89	5,39	6,32	6,84	
В т.ч. брак	%	1,1	0,8	не указано		"-		1,39	1,24	1,48	1,48	1,58	1,11	

Основные технико-экономические показатели  
заводов стекловолокна

за 9 месяцев 1975 года

№ п/п	Наименование показателя	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Полоцкий завод		Астраханский завод		Бердянский завод		Махачкалинск. завод		Уфимский завод	
			План	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Объем реализуемой продукции	тыс.руб.	15475	15156	13200	13601	20300	20675	13575	13804	10370	10611	14770	14873	17080	17350
2.	Валовая продукция в ценах на I.01.75г.	т.руб.	15475	14952	13230	13606	20300	20555	13615	13721	10520	10787	15030	14103	17020	17020
3.	Выработка стекловолокна	тн.	4200	4171	4645	4843	6010	6192	6930	7097	3930	3963	4520	3691	4950	4951
4.	Выпуск товаров культбытового назначения	тыс.руб.	3200	3266	-	-	670	672	505	528	710	799	590	538	110	125
5.	Выполнение плана в ассортименте:															
а/	стеклоткань - всего	т.п.м.	15850	16138	13110	13304	20630	21188	13047	13174	12250	12258	7380	5685	16335	16525,6
б/	теплоизоляция - всего	т.п.м.	120	252,0	259	144,4	269	339	-	318	257	229	-	-	-	142,9
в/	однонаправленное волокно	тн.	815	603,1	75	98,5	599	690	300	361	290	327	1589	1389	150	192
е/	стеклонить тов. - всего	тн.	235	214,1	1134	1148	2090	1976	311	258	259	263	270	218	540	402
д/	стеклошарики - ШСБ	тн.	10483	10568	5530	5682	-	-	-	-	-	-	7880	9915	7960	8340
6.	Средняя выработка валовой продукции:															
а/	на одного работающего	руб.	6275	6116	3745	3821	4506	4517	5567	5613	4253	4337	6851	6307	5135	5144
б/	на одного рабочего	руб.	7258	7040	4257	4382	5133	5178	не указано	-	-	-	7996	7347	5905	5951
7.	Полная себестоимость	т.руб.	11382	11214	9990	9849	15270	15292	10009	9990	9330	9036	11321	11459	12017	12014
8.	Затраты на 1 руб. товарной продукции	коп.	76,1	75,0	73,42	72,39	74,29	74,42	72,95	72,81	86,49	83,76	80,27	81,25	70,6	70,59
9.	Расход на 1 тн. готовой продукции:															
а/	стеклошарики ШСБ	кг/тн	1280	1455	1250	1240	1280	1418	1280	1330	1280	1397	1297	1433,7	1280	1565
б/	парафиновая эмульсия	кг/тн	60,4	71,8	63,3	66,5	54,7	57,7	57	65,8	не указано	56,7	74,1	56,0	56,19	
10.	Прибыль:															
а/	от реализации	т.руб.	3767	3748	3446	3671	5336	5467	3582	3722	1519	1628	2782	2768	4916	5091
б/	балансовая прибыль	т.руб.	3767	3649	3615	3765	-	-	3657	3847	не указано	2782	2743	4916	5102	
11.	Рентабельность:															
а/	общая		19,4	18,6	30,1	30,8	28,7	29,5	21,6	22,9	9,2	10,5	15,6	15,5	30,3	31,3
б/	расчетная		16,0	14,9	25,8	26,2	24,5	25,1	17,2	18,3	5,2	5,8	11,3	10,9	26,2	26,7
12.	Промыленно-произв. персонал - всего	чел.	2807	2794	4110	4158	4623	4677	2573	2549	2615	2610	2639	2676	3367	3355
13.	Непромышленный персонал	чел.	242	231	385	332	377	359	222	206	310	301	214	208	138	131
14.	Фонд зарплаты ППП	т.руб.	3954,0	3941,7	4679,5	4766,8	5225,6	5275,3	3523	3493	3310,3	3342,4	3630	3600,9	5027,0	5058,7
15.	Фонд зарплаты непромышленному персоналу	т.руб.	181,9	178,6	259,9	255,2	261,8	244,8	167,3	160,0	214,4	215,4	156	166,6	97,5	96,3

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<u>Цех выработки</u>																	
1. Количество рабочих дней		273	272,3			263		270	268	272	-	273	-	273	-	271	
2. Кол-во эл.печей установленных за отчетный период			206			246		354	192	192		192		216		263	
3. Кол-во печей в заправке		186	188,5	239	235	351	335	145	146	не	указано	176	148	232,4	225,7		
4. Количество печей в работе		174,8	169,5	230,5	229,5	346	329	141	134	160	159	172	136	220,1	212,9		
В т.ч. 200-филлерные		34,4	35,3	52,9	53,0		132,8	47	51	40	43	34	32	61,6	56,4		
400-филлерные		140,4	134,2	132,4	131,7	-	129,4	94	83	112	110	138	104	151,7	150,5		
5. Коэф.использования установл. оборудования	%	90,3	91,5	97,2	95,5	-	94,6	75,0	76,0	85,5	85,5	82,4	68,5	88,4	85,8		
6. Коэф. использ.оборудования в заправке	%	94,0	89,9	96,0	97,2	98,4	98,1	97,0	92,0	97,6	97,0	97,7	92,6	94,7	94,3		
7. Среднее кол-во операторов	чел.	308	302	616	593	632	645	263	255	323	321	315	260	528	462		
8. Производительность эл.печей в сутки:	кг.																
T=6,8текс x 2		52	48,3	52	53,2	53,5	52,4	48,0	47,7	48,0	49,3	46,5	41,5	46	47,5		
T= 9,2текс x 2		68	59,8	-	-	72,0	63,4	-	-	-	-	65,0	47,5	56	60,3		
T=13,0 текс x 2		83	77,8	93	90,7	86,0	81,0	77,0	70,9	74,3	76,0	-	46,3	80	70,8		
T= 26,0 текс		81	83,5	94	100,5	70,0	69,0	-	-	76,3	77,7	-	-	82	73,6		
T= 34,0 текс		105	97,9	95	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	92	76,2		
T= 36,0 текс		109	107,8	114	119,6	106	97,2	117,0	110,7	75	61,3	87	84,2	100	83,5		
9. Отходы ШСБ	%	21,9	31,3	Не	указано	1,04	1,64	не	указано	1,5	0,96	23,8	33,2	6,2	6,71		
В том числе: брак	%	3,7	4,1	-	-	Не	указано	1,7	2,5	Не	указано	Не	указано	1,70	1,48		
<u>Размотка</u>																	
1. Количество рабочих дней	дни	273	272,3	-	267	-	270	268	272	273	273	268	273	-	271		
2. Режим работы	смен	3	3	-	4	-	4	-	-	-	4	2,73	2,73	-	3		
3. Кол-во часов работы в смену	чел.	8	8	-	6	-	6	-	-	-	6	7,75	7,75	-	8		
4. Кол-во установленных веретен - всего	вер.	6976	6976	-	9662	-	15540	6264	6264	7092	7092	6430	6480		9000		
5. Кол-во веретен в работе - всего	вер.	5672	5201	8701	8134	14403	14164	5625	4916	не	указано	3787	3369	6185	5736		
6. Коэф. использов. установлен-ного оборудования	%	94,9	93,1	96,0	96,6	-	92,3	92,0	85,0	72,0	70,0	59,5	52,9	73,9	66,8		
7. Коэф.использов.оборудования в заправке	%	85,7	80,0	93,6	87,0	97,5	98,1	97,0	93,0	90,0	90,0	98,2	98,2	93,0	95,5		
8. Средняя численность размотчиц в цехе	чел.	151	147	350	343	557	565	195	158	142	129	143	129	300	277		

В 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17

9. Зона обслуживания размотчицей веретен в смену:

T=6,8/2xI	I68	201	-	I54	-	I65	2I6	270	200	220	2I6	2I6	-	222
T=9,2/2xI	I68	I98	-	-	-	I7I	-	-	-	-	2I6	2I6	-	222
T=I3,0/2xI	I44	2I2	-	I54	-	I30	2I6	270	I35	I54	-	-	-	I50
T=26,0xI	I26	I58	-	I54	-	I56	-	-	I62	20I	-	-	-	I54
T=34,0xI	I26	I86	-	I03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	IIO
T=36,0xI	I26	I89	-	I54	-	I09	I34	I38	I35	I68	I20	I30	-	I08

10. Производительность I веретена в сутки

	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.	кг.
T=6,8/2xI	0,73	0,76	0,77	0,873	0,84	0,84	0,70	0,70	0,996	I,0I3	0,737	0,75I	0,735	0,794
T=9,2/2xI	0,90	0,89	-	-	I,IO	I,IO	-	-	-	-	0,785	0,844	0,830	0,904
T=I3,0/2xI	I,65	I,68	I,50	I,554	I,49	I,45	I,30	I,249	I,43	I,458	-	-	-	I,974
T=26,0xI	2,45	2,6I	2,50	2,679	2,20	2,34	2,650	2,65	2,0	2,0I5	-	-	2,20	2,2I6
T=34,0xI	2,90	3,06	3,30	3,127	-	-	-	-	-	-	-	-	3,1I5	3,3I6
T=36,0xI	3,00	3,16	3,30	4,392	4,0	3,9	3,60	3,592	3,205	3,257	2,75	3,06I	3,30	3,5II

11. Отходы в т.ч. брак

%	7,3	7,3	6,2	5,4	5,9	6,0	5,1	6,5	5,14	5,04	6,6	8,4	6,59	6,32
%	0,5	0,45	не указано	не указано	не указано	не указано	не указано	не указано	0,36	0,19	не указано	не указано	I,62	0,43

К р у т к а

Количество рабочих дней	дни	230	23I	-	229	-	229	-	229	-	273	268	273	-	27I
Режим работы	смен	3	3	-	4	-	4	-	3	-	4	2	2	-	3
Количество часов работы в смену	час.	6	6	-	6	-	6	-	6	-	6	7,5	7,5	-	8
Кол-во установленных веретен	вер.		5459	-	7504	-	I0602	-	6592	-	46I6	3629	3629	-	7360
Крличество веретен в работе - всего	вер.	4427	4I34	5870	5847	9080	8384	4668	4240	30I7	2976	2946	2578	3288	3I03
Козф. исполъз.установленного оборудования	%	86,1	80,5	82,0	8I,4	-	96,3	73,0	77,7	82,0	8I,0	83,8	73,3	48,4	46,1
Козф.исполъзов.у оборудования в заправке	%	94,2	94,1	95,4	95,7	96,5	97,4	96,9	82,7	87,0	87,0	96,9	96,9	9I,5	9I,5
Средняя численность крутильщиц	чел.	I90	I9I	454	448	502	500	228	I96	I44	I42	I60	I37	306	280
Зона обслуживания одной крутильщицей:															
основа T=6,8xIx2	вер.	88	88	-	I16	-	I23	-	-	I35	I45	80	86	-	99
T=9,2xIx2	"	I25	I76	-	-	-	I13	-	-	-	-	80	82	-	90
T=I3,0xIx2	"	88	88	-	I00	-	I2I	-	-	I35	I35	-	-	-	90
T=26,0xIx2	"	44	56	-	68	-	64	-	-	84	84	-	-	-	65
T=34,0xIx2	"	33	66	-	44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
T=36,0xIx3	"	33	44	-	50	-	57	44	44	70	90	44	60	-	46
уток T=6,8xIx2	"	I16	I74	-	I15	-	I17	I12	I12	-	-	80	86	-	I37
T=I3,0xIx2	"	77	I16	-	80	-	97	77	77	I15	I15	-	-	-	-
T=26,0xIx2	"	58	77	-	44	-	60	-	-	I15	I15	-	-	-	97
T=34,0xIx2	"	58	88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6I
T=36,0xIx3	"	44	58	-	44	-	38	58	58	77	87	38	60	-	58

2	3	Валмиерский		Гсуевский		Полоцкий		Астраханский		Бердянский		Махачкалинский		Уфимский		
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
<b>0. Производительность I веретена в сутки:</b>																
основа T= 6,8xIx2	кг.	1,05	1,09	1,32	1,299	1,34	1,29	1,0	1,054	1,133	1,165	1,05	1,12	1,435	1,608	
T= 9,2xIx2		1,15	1,21	-	-	1,67	1,72	-	-	-	-	1,1	1,151	1,544	1,707	
T= 13,0xIx2		2,04	2,16	2,45	2,539	2,46	2,66	1,70	1,695	2,00	2,049	-	-	2,20	2,180	
T= 26,0xIx2		2,95	3,21	3,5	3,265	3,65	3,74	-	-	3,221	3,249	-	-	3,745	3,779	
T= 34,0xIx2		5,10	5,29	3,6	3,833	-	-	4,0	4,004	-	-	-	-	7,490	7,500	
T= 36,0xIx3		7,00	7,07	6,8	7,181	7,77	7,83	7,1	7,134	6,133	6,132	5,2	5,3	8,63	8,177	
уток: T= 6,8xIx2		0,85	0,86	0,8	0,746	1,08	1,18	-	-	0,815	0,815	0,47	0,468	0,94	1,006	
T= 13,0xIx2		1,60	1,62	1,8	1,792	1,68	1,64	1,45	1,471	1,360	1,383	-	-	-	-	
T= 26,0xIx2		2,50	2,29	3,4	3,482	3,3	3,35	-	-	1,493	1,524	-	-	2,53	2,619	
T= 34,0xIx2		2,65	2,98	-	-	-	-	2,0	2,075	-	-	-	-	3,481	3,956	
T= 36,0xIx3		4,05	4,12	4,1	4,184	-	-	4,5	3,437	3,376	3,441	2,5	2,498	4,78	4,433	
<b>I. Отходы</b>																
В т.ч. брак	%	4,9	4,6	6,6	6,5	не указано		5,5	5,7	6,3	6,16	7,6	8,6	9,04	7,73	
	%	0,4	0,2	не указано		"-"		не указано		0,95	0,62	не указано		2,67	0,84	
<b>Ткацкий цех</b>																
Количество дней работы	дни	229	230,6	-	229	-	229	-	229	-	229	-	273	229	231,8	
Режим работы	смен	3	3	-	4	-	4	-	3	-	3,5	-	2	3	3	
Кол-во часов работы в смене	час.	6	6	-	6	-	6	-	6	-	6,05	-	7,5	6	6	
Кол-во установленных ткацких станков	шт.	-	732	-	376	-	675	-	620	-	517	-	561	746	746	
Кол-во станков в работе - всего	шт.	672	670	368,7	369,4	648	658	593,3	559,2	484	455	308	340	Не указано		
Кожф. использования установл. оборудования	%	94,9	97,9	100,0	100,0	-	99,8	98,6	98,5	99,0	99,0	56,5	67	97,5	99,7	
Кожф. использования оборудования в заправке	%	96,5	93,4	98,0	98,3	99,3	97,8	97,0	91,6	97,0	91,0	97,0	90,4	96,0	90,98	
Зона обслуживания ткачихой станков	ст.															
Э 0,06x700		14	22	-	-	-	12,9	-	-	-	-	-	-	-	10,5	
Э 0,1x900		9	13	-	9	-	-	11	-	12	-	-	-	-	-	
T 10-80		4	6	-	-	-	4,4	-	-	6	-	12	-	-	6	
T-20		9	10	-	-	-	-	11	12	-	-	-	-	-	4	
<b>Производительность I станка в сутки</b>																
Э 0,06x700	м/сут.	88	87,9	-	-	114	112,8	-	-	-	-	-	-	80	80,2	
Э 0,1x900		82	82	96	97	-	-	79	79,4	70,8	74,0	-	-	-	-	
T-20		157	154,1	-	-	-	-	150	148	-	-	-	-	138	143,4	
T-10-80		70	70,4	-	-	96,0	85,8	71	72	70,0	70,0	-	-	64	65,3	
<b>Отходы</b>																
В т.ч. брак		5,1	4,8	4,9	5,1	не указано		5,93	5,51	5,19	4,71	5,0	11,6	6,34	4,6	
		1,1	0,8	не указано		"-"		1,45	1,44	не указано		-	-	1,36	1,16	



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
заводов стекловолокна за IV кв.  
1975г.

№ п/п	Наименование показателя	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Полоцкий завод		Астраханский завод		Махачкалинский завод	
			План	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.	план	факт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	Объем реализуемой продукции	тыс.руб.	5175	5577	4450	4614	7050	7212	4575	4650	4610	4642
2.	Валовая продукция в ценах на I.0I.75г.	"	5075	5648	4470	4599	7050	7394	4635	4762	4750	5107
3.	Выработка стекловолокна	тонн	1510	1540	1550	1637	1990	2212	2400	2523	1680	1255
4.	Выпуск товаров культурного назначения	тыс.руб.	1060	1133	-	-	236	233	215	216	250	92
5.	Выполнение плана в ассортименте:											
	а/ стеклоткань - всего	т.п.м.	5230	5460,6	4342	4418	6888	7182	4672	4673	2870	1763
	б/ теплоизоляция - всего	т.п.м.	40	76,5	73,7	61,4	91	167	-	107	-	-
	в/ однонаправленное волокно	тн.	275	173,2	25	26	201	264	100	100	297	466
	г/ стеклонить товарная - всего	тн.	85	68,6	380	382	719,5	737	109	88	90	83
	д/ стеклошарики ШСБ	тн.	3890	4075	4342	4418	-	-	-	-	3520	3640
6.	Средняя выработка валовой продукции											
	а/ на одного работающего	руб.	2030	2263	1256	1295	1585	1624	1814	1885	2216	2300
	б/ на одного рабочего	руб.	2350	2625	не указано		1805	1870	не указано		2565	2711
7.	Полная себестоимость	тыс.руб.	4131	4078	3340	3337	5465	5397	3430	3413	4213	4138
8.	Затраты на I руб. товарной продукции	коп.	73,0	72,1	72,62	72,56	73,91	73,01	72,03	71,67	82,49	81,03
9.	Расход на I тн. <del>тн</del> готовой продукции											
	а/ стеклошарики ШСБ	кг/тн	1280	1332	1250	1250	1280	1285	1280	1302,8	1298	1350,4
	б/ парафиновая эмульсия	кг/тн	60,4	62,9	63,4	69,8	54,7	52,9	57	62	56,54	72,2
10.	Прибыль											
	а/ от реализации	тыс.руб.	1417	1542	1230	1279	2016	2049	1231	1344	не указано	
	б/ балансовая прибыль	тыс.руб.	1417	1545	1260	1323	-	-	1296	1471	"	
II.	Рентабельность											
	а/ общая	%	7,2	7,7	10,10	10,88	9,53	10,32	7,53	8,59	"	
	б/ расчетная	%	6,1	9,2	8,70	9,03	8,16	8,31	6,02	6,96	"	
12.	Промыленно-производств. персонал - всего	чел.	2860	2824	4070	4125	4550	4657	2632	2652	2663	2606
13.	Непромышленный персонал	чел.	243	226	406	396	421	417	225	208	213	214
14.	Фонд зарплаты IIII	тыс.руб.	1390,1	1379,7	1645,5	1673,7	1840	1888	1157	1194,4	1185,8	1192,8
15.	Фонд зарплаты непромышленному персоналу	тыс.руб.	60,4	60,0	102,0	100,9	92	92	54,1	52,1	57,2	54,2



№№ п/п	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Полоцкий завод		Астраханский завод		Махачкалинский завод	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<u>Цех выработки</u>											
1. Количество рабочих дней		92	91,3	-	89	-	90	89	92	92	92
2. Количество электропечей установл. за отчетный период	-	-	206	-	246	-	354	192	192	-	216
3. Количество печей в заправке		189,3	189,2	237,8	238,3	350	334	139	149	186	139
4. Количество печей в работе		177,9	179,1	228,7	231,7	351	330	135	141	181	128
В т.ч. 200-фильтрные		34,4	37,4	56,3	56,8	-	-	46	46	50	36
400-фильтрные		143,5	141,7	133,2	131,4	-	-	89	95	131	92
5. Коэф. использования установленного оборудования	%	91,9	91,8	93,0	94,2	-	94,3	72,0	78,0	86,1	64,3
6. Коэф. использования оборудования в заправке	%	94,0	94,7	96,0	97,2	98,4	98,7	97,0	95,0	97,3	92,1
7. Среднее количество операторов	чел.	308	289	609	592	642	628	235	213	315	235
8. Производительность эл. печей в сутки	кг.										
T= 6,8 текс x 2		52,0	47,0	52	52,5	53,5	52,7	48,0	48,7	46,5	44,8
T= 9,2 текс x 2		68,0	55,0	-	-	72,0	63,2	-	-	65,0	53,6
T= 13,0 текс x 2		83,0	74,3	93	86,2	-	-	77,0	76,0	-	-
T= 26,0 текс		81,0	87,9	80	91,8	70,0	79,0	-	-	-	-
T = 34,0 текс		105,0	105,5	95	99,3	-	-	-	-	-	-
T= 36,0 текс		102,0	102,2	114	117,6	106	103,6	117,0	108,2	90	84,3
9. Отходы ШСБ	%	21,9	24,9	не указано		1,1	1,56	не указано		22,9	25,9
В т.ч. брак	%	3,7	3,66	"-"		-	-	1,7	2,6	не указано	
<u>Размотка</u>											
1. Количество рабочих дней	дни	91	91,3	-	89	-	90	89,0	92	89	89
2. Режим работы	смен	3	3	-	4	-	4	не указано		-	3
3. Кол-во часов работы в смену	час.	8	8	-	6	-	6	"-"		-	8
4. Кол-во установленных веретен - всего	вер.	-	6976	-	9682	-	15540	6264	6264	6048	6048
5. Кол-во веретен в работе - всего	вер.	5920	5491	8731	8228	14395	14707	5561	5176	3634,7	3354,0
6. Коэф. использования установл. оборудования	%	89,4	83,3	93,9	88,1	-	96,3	91,0	87,0	62,0	56,7
7. Коэф. использования оборудования в заправке	%	94,9	94,5	96,0	96,5	97,5	98,2	97,0	95,0	98,2	98,2
8. Средняя численность размотчиц в цехе	чел.	151	151	349	347	541	553	179	167	150	122
9. Зона обслуживания размотчицей вер. в смену	вер.										
T= 6,8/2xI		210	210	-	154	-	178	216	270	216	216
T= 9,2/2xI		210	210	-	-	-	173	-	-	216	216
T= 13,0/2xI		162	201	-	154	-	137	216	270	-	-
T= 26,0xI		162	186	-	154	-	168	-	-	-	-
T= 34,0xI		162	192	-	103	-	-	-	-	-	-
T = 36,0xI		162	195	-	103	-	111	134	134	135	140
10. Производительность I веретена в сутки	кг.										
11. Отходы	%	7,4	7,4	5,6	6,6	6,1	6,4	5,5	6,2	6,6	11,4
в т.ч. брак	%	0,5	0,36	не указано		не указано		не указано		не указано	
<u>10. Производительность I веретена в сутки</u>											
T= 6,8/2xI	кг.	0,73	0,81	0,77	0,88	0,84	0,87	0,70	0,715	0,885	0,868
T= 9,2/2xI		0,90	0,90	-	-	1,10	1,14	-	-	0,945	0,863
T= 13,0/2xI		1,65	1,67	1,5	1,545	1,49	1,47	1,30	1,236	-	1,528
T= 26,0xI		2,40	2,65	2,80	2,928	2,20	2,45	2,650	-	-	-
T= 34,0xI		2,90	3,05	3,3	3,237	-	-	-	-	-	-
T= 36,0xI		2,80	3,08	3,3	4,825	4,0	3,86	3,60	3,612	3,3	3,3

II	2	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Полойкий завод		Во Астрахан- ский завод		Махачкалинский завод	
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<u>К р у т к а</u>												
1.	Количество рабочих дней	дни	76	76	-	76	-	75	76	78	-	89
2.	Режим работы	смен	3	3	-	4	-	4	-	3	-	2
3.	Количество часов работы в смену	час.	6	6	-	6	-	6	-	6	-	7,5
4.	Количество установленных веретен	вер.	-	5459	-	7480	-	10602	-	6592	-	3662
5.	Количество веретен в работе - всего	вер.	4502	4480	6110	5908	9148	8848	4622	4621	3341,6	3168
6.	Коэф. использования оборудования в заправке	%	94,2	94,4	95,5	96,0	96,5	97,4	96,9	89,1	96,9	95,5
7.	Коэф. использования установленного оборудования	%	87,5	87,0	85,4	82,3	-	94,2	72,3	78,9	94,3	92,8
8.	Средняя численность крутильщиц	чел.	188	187	444	441	446	487	228	197	160	126
9.	Зона обслуживания одной крутильщицей	вер.										
	Основа: T= 6,8x1x2		88	132	-	116	-	125	112	112	80	88
	T= 9,2x1x2		132	176	-	-	-	112	-	-	80	80
	T= 13,0x1x2		88	88	-	100	-	123	112	112	-	-
	T= 26,0x1x2		56	74	-	68	-	66	-	-	-	-
	T= 34,0x1x2		44	66	-	-	-	-	-	-	-	-
	T= 36x1x3		33	56	-	50	-	48	44	44	40	66
	Уток: T= 6,8x1x2	вер.	132	174	-	115	-	116	-	-	80	88
	T= 13,0x1x2		77	116	-	80	-	60	77	77	-	-
	T= 26,0x1x2		58	88	-	44	-	59	-	-	-	-
	T= 34,0x1x2		58	88	-	-	-	-	-	-	-	-
	T= 36,0x1x3		44	58	-	44	-	38	58	58	38	60
10.	Производительность I вер. в сутки	кг.										
	Основа: T=6,8x1x2		1,05	1,09	1,32	1,328	1,33	1,32	1,00	1,017	1,05	1,05
	T= 9,2x1x2		1,15	1,25	-	-	1,67	1,74	-	-	1,1	1,1
	T= 13,0x1x2		2,04	2,19	2,45	2,399	2,46	2,52	1,70	1,717	-	-
	T= 26,0x1x2		2,95	3,06	3,50	3,319	3,65	3,76	-	-	-	-
	T= 34,0x1x2		5,10	5,25	-	-	-	-	-	-	-	-
	T=36,0x1x3		6,80	6,77	6,6	6,775	7,77	7,99	7,1	6,897	5,3	5,296
	Уток: T=6,8x1x2		0,85	0,85	0,8	0,798	1,08	1,1	-	-	0,47	-
	T= 13,0x1x2		1,60	1,57	1,80	1,70	1,68	1,76	1,45	1,44	-	-
	T= 26,0x1x2		2,50	2,43	3,4	3,465	-	-	-	-	-	-
	T=34,0x1x2		2,65	3,30	-	-	-	-	-	-	-	-
	T=36,0x1x3		3,40	3,66	4,1	4,388	5,80	6,37	4,5	3,262	2,5	2,5
II.	Отходы		5,1	3,9	не указано		6,4	5,9	5,4	4,8	7,6	8,2
	В т.ч. брак		0,4	0,20	"-		не указано		не указано		не указано	

- 4 -

№№! п/п!	2	! Един. !	! Валмиерский !	! Гусевский !	! Полоцкий !	! Астраханский !	! Махачкалинский !					
		! измер. !	! завод !	! завод !	! завод !	! завод !	! завод !	12	13			
1!	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<u>Ткацкий цех</u>												
1. Количество дней работы		дни	77	79,1	#	76	-	75	76	78	92	92
2. Режим работы		смен	-	3	-	4	-	4	-	3	-	2
3. Количество часов работы в смене		час.	-	6	-	6	-	6	-	6	-	7,5
4. Количество установленных ткацких станков		шт.	-	732	-	376	-	675	620	620	561	561
5. Количество станков в работе - всего		шт.	673	677	368,3	368,7	655	670	585	560,9	366,7	272
6. Коэф. использования установл. оборудования		%	95,2	98,4	100,0	100,0	-	100	96,9	98,5	67,4	62
7. Коэф. использования оборудования в заправке		%	96,5	94,0	98,0	98,0	99,3	98,6	97,0	91,9	97,0	78,0
8. Средняя численность ткачей - всего в цехе			298	297	340	345	408	375	251	231	150	122
9. Зона обслуживания ткачихой станков		ст.										
Э 0,06x700			16	22	-	-	-	13,1	-	-	-	-
Э 0,1x900			11	18	-	-	-	-	11	12	-	-
Т-10-80			5	6	-	-	-	4,6	-	-	-	-
Т-20			10	14	-	-	-	-	11	12	-	-
10. Производительность I станка в сутки		м/сутки										
Э 0,06			88	86,5	-	-	114	114	-	-	-	-
Э 0,1			82	81,9	-	-	-	-	79	79,2	-	-
Т-10-80			70	74,4	-	-	90	65	-	-	-	-
Т-20			157	156,2	-	-	-	-	150	150,2	-	-
II. Отходы		%	5,2	5,2	4,9	4,9	5,0	4,73	5,71	4,78	5	14,4
В т.ч. брак		%	1,1	0,7	неуказано	неуказано	не указано	не указано	1,43	0,91	не указано	не указано

№№ ПП	Наименование показателя	Един. измер.	Валмиерский завод		Гусевский завод		Северодонецкий завод		Ступинский завод		Махачкалинский завод	
			план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<u>Стекловаренный цех</u>												
1.	Количество рабочих дней	дни	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92
2.	Количество стекловаренных печей	шт.	4	4	2	2	5	5	3	3	3	3
3.	Находится в эксплуатации	шт.	4	4	2	2	4,065	4,065	3	3	2,6	2,6
4.	Площадь зеркала бассейна варочной печи											
	печи № 1		30,8	30,8	31,0	31,0	45,3	45,3	40,0	40,0	46,5	46,5
	печь № 2		31,6	31,6	-	-	-	-	40,0	40,0	48,0	48,0
	печь № 3		40,85	40,85	-	-	-	-	52,0	52,0	48,0	48,0
5.	Печесуток в работе	п/сут.	368	368	184	184	374	374	253	253	252	245
6.	С"ем стекломассы БЩ	тн.	4307,8	4307,8	2400	2513,1	5898	6080	4640,7	4677,2	3705	3913
7.	Выработка годных стеклошариков ШСБ	тн.	3890	4075	2280	2372,7	5480	5644	4335,0	4382,7	3520	3640
8.	Коэффициент использования стекломассы	%	94,0	95,3	95,0	94,4	92,9	92,8	93,4	93,7	95,0	93,0
9.	С"ем стекломассы с 1 м2 зеркала печи в сутки											
	печь № 1	кг/см2	-	465	420	441	348,1	358,9	400,0	400,0	310	336
	печь № 2	"	-	439,6	-	-	-	-	400,0	403,6	-	-
	печь № 3	"	-	471,5	-	-	-	-	431,6	436,4	-	-
10.	Установлено автоматов	шт.	-	15	-	8	23,3	23,3	16	16	15	15
11.	Козф. работающего автомата	%	95,2	98,8	98,0	99,8	99,5	95,27	98,9	98,9	96	97
12.	Производительность автомата в сутки											
	печь № 1		3175	3395	3270	3231	2945,9	3168,8	3231,5	3266,8	3050	3060
	печь № 2		3175	3449	-	-	-	-	-	-	-	-
	печь № 3		3175	3028	-	-	-	-	-	-	-	-
13.	Количество капель в мин.		-	205	-	220	192	206	188	190	212	212
14.	Расход борной кислоты	кг/тн	-	-	155	166,3	-	-	181,4	177,6	-	-
	а/ на 1 тн товарных стеклошариков		196,0	198,3	-	-	186	190,5	-	-	198	198
	б/ на 1 тн. собственного производства		167,5	161,6	-	-	212,5	230,1	-	-	154	139,7