

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

220515

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 16.V.1966 (№ 1078048/29-33)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 28.VI.1968. Бюллетень № 20

Дата опубликования описания 24.IX.1968

Кл. 42б, 26/01

МПК G 01b

УДК 681.185(088.8)

Авторы
изобретения

Р. Э. Цирулис, М. Э. Қактынъ, Э. Ф. Скрастынъ, Н. П. Павлов
и В. К. Гоба

Заявитель

Валмиерский завод стекловолокна

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КАЛИБРОВКИ СТЕКЛЯННЫХ ШАРИКОВ

1

Известны устройства для калибровки стеклянных шариков, содержащие бункер подачи шариков и емкость с расположенным внутри нее на валу набором дисков и отводными желобами.

Однако известные устройства не обеспечивают калибровку шариков в пределах заданного минимального и максимального допусков, в случае, если стеклянные шарики не имеют строго выдержанной шаровой формы.

Предлагаемое устройство обеспечивает калибровку стеклянных шариков, не имеющих правильной шарообразной формы.

Это достигается тем, что диски устройства выполнены с калибровочными отверстиями, на корпусе емкости установлены скребки и подъемники, которые связаны с отводящими желобами, количество которых равно количеству дисков.

На чертеже схематически изображено предлагаемое устройство, вертикальный разрез и вид по стрелке A.

Устройство состоит из корпуса 1, дисков 2, 3 и 4, вала 5 с шпонкой 6, борта 7, скребков 8, подъемников 9, желобов 10, 11 и 12, конической зубчатой передачи 13, зубчатой или цепной передачи 14 и воронки 15.

Устройство работает следующим образом.

С питающей воронки 15 шарики подают на диск 2, имеющий отверстия, диаметр которых

2

равен максимально допускаемому диаметру шариков. Шарики, имеющие диаметр больше диаметра отверстий, застревают в последних, остальные проваливаются через отверстия и попадают на диск 3, имеющий отверстие, диаметр которых равен минимально допускаемому диаметру шариков. Все годные шарики застревают в отверстиях диска 3, а непригодные проваливаются через отверстия и попадают на диск 4, имеющий отверстия, диаметр которых равен диаметру отверстий диска 3.

При вращении диска 2 застрявшие шарики наталкиваются на подъемники 9, скребки 8 удаляют их с диска и по желобу 10 отводят на переплавку. Аналогично с диска 3 удаляются и по желобу 11 отводятся все годные шарики. Через отверстия диска 4 проваливаются все шарики с диаметром, меньшим допускаемого, и передвигаются по желобу 12 на переплавку.

Предмет изобретения

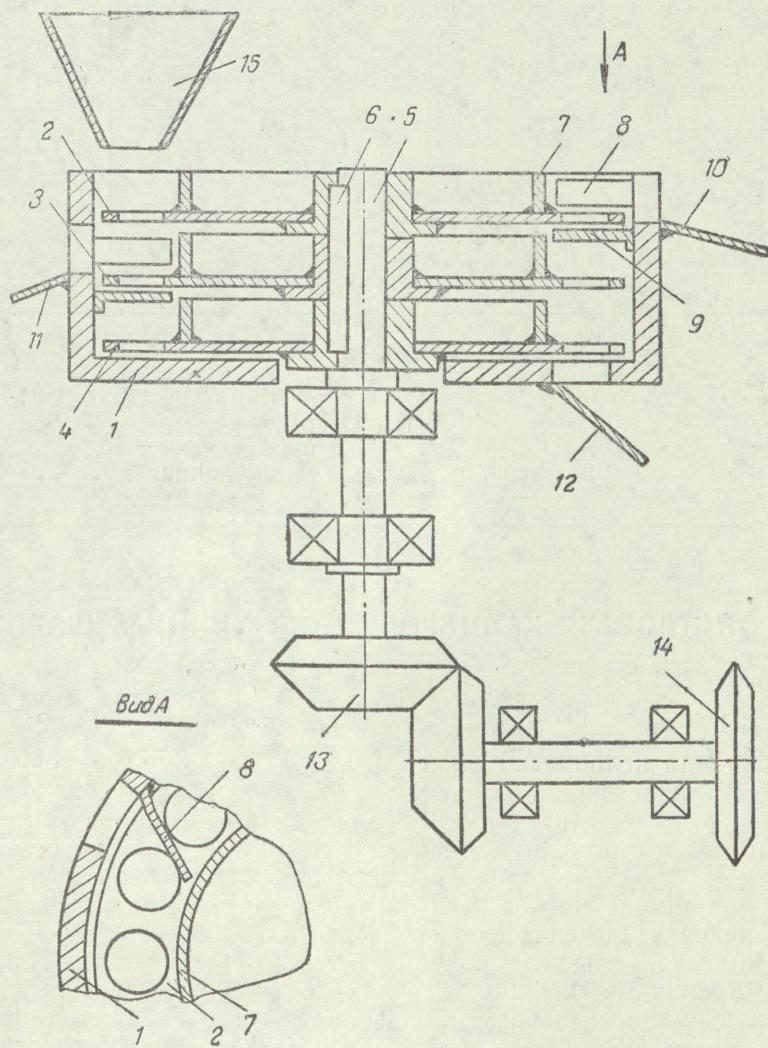
Устройство для калибровки стеклянных шариков, содержащее бункер подачи шариков и емкость с расположенным внутри нее на валу набором дисков и отводными желобами, отличающееся тем, что, с целью калибровки стеклянных шариков, не имеющих правильной ша-

25

30

рообразной формы, диски устройства выполнены с калибровочными отверстиями, а на корпусе емкости установлены скребки и подъ-

емники, связанные с отводящими желобами, количество которых соответствует количеству дисков.



Составитель Т. Пурышева

Редактор С. Хейфиц

Техред Л. Я. Левина

Корректор А. Босняцкая

Заказ 2614/13

Тираж 530

Подписано

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Типография, пр. Сапунова, 2