

ПРОТОКОЛ № 13

заседания производственно-технического Совета
г.Огре от 18.12.89.

Председатель: гл.инженер Кравчук К.П.

Секретарь: Изотова Т.Ф.

Присутствовали: члены производственно-технического Совета
и специалисты Огрского ППТО - 35 человек ;
представители Госкомпрома:

Новицкая Л.Г.

Чуенко Л.Л.

сотрудники ЛатНИИЛП:

Столярова Т.П.

Кабанова Н.Б.

Полищук М.И.

Орлова Б.С.

Подшибякина К.Д.

Лахман Л.

Лазарева Т.И.

Максимова И.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

Отчет ЛатНИИЛП о выполненной работе по теме "Разработать
ассортимент и технологию производства полотен с улучшенными
эксплуатационными свойствами для создания конкурентоспособной
спортивной одежды и одежды для отдыха".

СЛУШАЛИ: доклад по теме т.Столяровой Т.П.

В своем выступлении т.Столярова остановилась на основных этапах
работы по разработке новых видов пряжи и трикотажных полотен
для спортивной одежды:

1. разработка требований к уровню качества трикотажных полотен
в номенклатуре показателей его формирующих;

- 2. выбор варианта пряжи и полотна с улучшенными эксплуатационными свойствами;
- 3. результаты выработки и переработки опытно-промышленных партий пряжи выбранного варианта;
- 4. разработка новых структур полотен.

Основные результаты работы:

Проведен анализ и определены требования к качеству трикотажных полотен для спортивной одежды в номенклатуре показателей мирового уровня: необратимая деформация не более 2 %, изменение линейных размеров после мокрых обработок - 2 %.

Разработан новый вид пряжи: трехкомпонентная (40% шерсть + 30% ПАН + 30% ПЭ волокон) линейной плотности 25 текс для трикотажных изделий спортивного назначения.

Впервые в стране опробована технология щелочного гидролиза полиэфирного волокна линейной плотности 0,33 текс. В результате увеличились коэффициент трения волокон на 20 %, цепкость в 2 раза; более чем на порядок уменьшилось электрическое сопротивление, но снизилась прочность волокон на 16,24 %, и разрывное удлинение - на 20%. Анализ качественных характеристик пряжи и готовых трикотажных полотен выявил необходимость продолжения исследований в направлении снижения потерь прочности волокна и уменьшения скрытых пороков пряжи.

Разработана технология крашения полиэфирной ленты при повышенных температурных режимах на оборудовании Огрского ПШТО.

Разработаны трикотажные полотна новых структур с кругловязальных машин МЗУ-16 кл. с использованием нового вида пряжи трехкомпонентной, линейной плотности 25 текс и химических нитей. Полотна малорастяжимы, формоустойчивы, по прочностным характеристикам относятся к группе особо прочных.

Разработаны:

- технологический режим выработки трехкомпонентной полшерстяной пряжи линейной плотности 25 текс;
- технические условия "Пряжа полшерстяная трехкомпонентная для трикотажного производства";

- временный технологический режим производства трикотажного полотна для верхних трикотажных изделий для спорта и отдыха из полушерстяной пряжи;

- технические условия "Полотно трикотажное с кругловязальных машин".

Внедрение нового вида пряжи позволит улучшить эксплуатационные свойства и внешний вид трикотажных изделий, уменьшить расход шерстяного волокна на 10 %, снизить материалоемкость трикотажных полотен на 10 %. Экономический эффект составит - 988,7 руб. на 1 т пряжи и 1000,4 руб. на 1 т полотна.

ВОПРОСЫ:

Кравчук: Какое отделочное оборудование нужно ввести для трикотажных полотен?

Почему не снизилась вырезка?

Ответ: Вопрос техпереворужения отделочного производства должен решаться в привязке к технологии, и этот вопрос институт может взять для проработки. Основная причина высокой вырезки - это скрытые пороки (мушковатость, неровнота) пряжи.

Граумане: Какие будут потери при работе ленточных машин со сколкой? По плану техпереворужения скорость будет 300-350 м/мин, а при работе со сколкой она не может быть выше 100 м/мин. Кроме этого считаю, что без гребнечесания лавсана пряжа будет содержать жгутики.

Власова: На ленточных машинах нужно работать без сколки.

Ответ: Над этим надо работать, чтобы получать клубки с ленточных машин с меньшей плотностью намотки.

- Каленичек: Почему не ориентировались на цепочку крученой пряжи?
- Ответ: Считаю, что это не принципиально. Можно работать и на ровничном ассортименте с крученой ровницей.
- Тиллере: Вы рекомендуете работать со щелочью?
- Ответ: На том оборудовании, которое имеется в настоящее время на Огрском ППГО - нет.
- Рубене: В 1990 году не будет поставки словасола - 0, что вы рекомендуете на замену?
- Ответ: Вместо словасола "0" можно рекомендовать ОС-20.
- Рубене: Проверялась ли пиллингуемость на полотнах с лавсаном в процессе опытной носки?
- Ответ: Опытную носку на данном этапе не проводили.
- Чекалова: Определялись ли технологическая и потребительская усадки.
- Ответ: Усадки определялись, данные приведены на местах и в отчете; технологическая усадка до 2%. Опытные носки изделий не проводились, т.к. в соответствии с ГОСТ их проводит институт санитарии и заявки на их проведение оформляются за 1-2 года.
- Соколова: Добились ли Вы главной цели работы - повышения формоустойчивости и износоустойчивости?
- Ответ: Да, по выбранному варианту полотен - Iвар. с машин МСУ.
- Чуенко: Можем ли мы сказать, что в 90 г. можно предложить потребителю новые конкурентоспособные изделия для спорта и отдыха?

Ответ: Ассортимент 1990 года уже сформирован, а для повышения конкурентоспособности трикотажных изделий необходимо решить еще вопросы расцветок и конструирования. Возможен выпуск отдельных моделей по договорным ценам.

ВЫСТУПИЛИ:

Ванага: Основная причина неконкурентоспособности новых полотен - зебрность и неравномерность структуры. Зрительно они мало отличаются от текущих полотен. Однако, работа проведена большая, логическим завершением ее было бы проведение опытной носки. Считаю возможным работу одобрить.

Подшибякина: На Огрском ПТГО были опробированы совершенно новые технологические процессы: щелочная обработка и крашение ПЭ волокна. Основное препятствие широкому внедрению разработанной технологии крашения - высокотемпературные обработки. Отмечено, что полотна из трехкомпонентной пряжи более гигроскопичны (4,5 - 4,8% против 3,5 % на полотнах из текущей пряжи). Нами рекомендовано, взамен словасола 0 использовать отечественный препарат ОС-20.

Кравчук: Работа проводилась в течение 2-х лет, положительные результаты получены. Работу следует продолжить после проведения техперевооружения прядильного и отделочного производств. Работу предлагаю одобрить.

Рубене: Считаю целесообразным провести сравнительные исследования по выработке и переработке пряжи 25 текс, с вложением ПЭ волокон и без вложения. В качестве замечания: в режиме по производству пряжи нет методики определения массовой доли компонентов смеси.

Подшибякина: Есть международная методика (стандартная), определения массовой доли компонентов в смеси, по которой институт проводит проверки.

РЕШЕНИЕ:

1. Работу одобрить, считать ее выполненной в срок и в соответствии с техническим заданием и календарным планом.
2. Результаты работы внедрить в 1991 г. после завершения технического перевооружения прядильного производства. Одновременно продолжить исследования по улучшению ровноты пряжи по линейной плотности и снижению скрытых пороков.

Председатель:

Секретарь:

К. П. Кравчук

К. П. Кравчук

Т. Ф. Изотова