

январь - декабрь

№	Ассортимент	Ед. измер	Итого	В том числе							
				I-сорт				II-сорт			
				план		факт		план		факт	
				%	шт.	%	шт.	%	шт.	%	шт.
	Фальто шерст детск	мтр	81730	94,3	77067	96,2	78625	5,7	4663	3,8	3105
	Тельняшк смес детск	"	22132	85,5	18924	86,2	19081	14,5	3208	13,8	3051
	Тельняшк детск в/о	"	1		1		1				
	Костом 2/8 мужск	"	48689	95,0	46237	97,2	47342	5,0	2452	2,8	1347
	Костом мужск шелк	"	41192	94,8	39049	95,9	39521	5,2	2143	4,1	1671
	Брюки мужск драг	"	51		51		44				7
	Блузки мужск драг	"	41		41		34				7
	Итого		193836	93,6	181370	95,3	184648	6,4	12466	4,7	9188

Директору филиала № 5

Нач. планового отдела;

*Руден*  
*Борис*



14

Потери рабочего времени,  
за период с 1971-74 гг. по состоянию на I.XI.74г.

	1971г.	1972г.	1973г.	1974г.
Количество рабо- тающих	418	585	585	534
1. Прогулы чел/дн.	20	22	302	44
К-во случаев на 100 работающих	4,78	3,76	51,59	8,24
2. Отпуска без содерж. чел/дн.	268	340	1180	284
К-во случаев на 100 работающих	64,11	58,12	201,71	53,18
3. Простои целодневные чел/дн.	-	161	206	437
К-во случаев на 100 работающих	-	27,52	35,21	81,84
4. Простои внутрисменные чел/дн.	1724	-	336	635
К-во случаев на 100 работающих	412,44	-	57,44	118,91

Гитму  
2/11/74

Начальник ОТЗ

1971-74 гг.



## ИТОГИ РАБОТЫ

за четыре года 5-летки по улучшению использования трудовых ресурсов и ускорения темпов роста производительности труда

### РАЗВИТИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ

Фабрика № 5 швейной фирмы "Латвия" вступила в действие с января месяца 1971 года.

За 1971 год были укомплектованы потоки № 1 - 60 человек - одна смена, № 2 - 40 человек - 2 смены, № 3 - 20 человек - 2 смены, № 4 - 20 человек - 2 смены, поток № 5 - 20 чел. - 2 смены, поток № 6 - 44 человека - 2 смены. Раскройно-подготовительный цех на человек.

За 1971 год по новой технике были внедрены:

1. Гидравлический пресс ЦС-313 - 4 единицы
2. Гидравлический пресс ПН-2,5 - 5 "
3. Машина зигзагообразной строчки 26 кл. - 1 единица
3. Универсальная машина с поном 22-В кл. - 3 "

За 1972 год от внедрения новой техники и технологии условно высвобождено 4,62 человека общий экономический эффект составил - 3,31 т.р.

За 1973 год был укомплектован агрегат № 3 по изготовлению плащей х/б, в/о быстроходными машинами 97 кл. полностью.

Внедрена новая технология обработки припусков пояса на застежку в брниках корсажной лентой, внедрен клеевой метод обработки костюмов мужских и др. мероприятия. Это дало возможность условно высвободить 2,4 человека. Общий экономический эффект составил - 3,25 т.р.

За 1974 год от внедрения новой техники и технологии условно высвобождено 21,11 человек против плана - 6,7 человека. Годовой экономический эффект составил - 19,56 т.р.

Внедрение полуавтомата 596 кл. для обработки карманов в "гранку" позволило высвободить - 1 человека, внедрение 652-1 кл. для обработки пояса брник высвободило - 1 человек. Для освоения нового ассортимента - костюмов мужских джинсовых были внедрены двухимпульсные машины 252 кл., 203 кл., что позволило высвободить - 17 человек.

За 1971-74 г.г. от внедрения новой техники и технологии



позволило условно высвободить - 28,13 человек. Общий экономический эффект составил - 26,12 т.р. Внедрение новой техники и технологии позволило значительно улучшить качество выпускаемой продукции.

Изменение выпуска I сортом за 1971-74г.г. представлено в таблице 2.1.

Табл. 2.1

Ассортимент	Ед. измер	По годам пятилетия				
		1971г. отчет	1972г. отчет	1973г. отчет	1974г. отчет	1975г. план
П-то перестаное	%	88,6	90,6	91,4	93,9	93,5
Куртка х/б, в/о	"	50,4	62,3	59,8	84,0	-
Плащи х/б, в/о	"	52,9	52,2	59,6	73,0	-
Брюки х/б	"	-	81,8	97,5	97,9	-
Костюмы х/б	"	98,3	96,6	94,3	96,0	95,0
Плащи смешан.тк.	"	-	50,8	78,6	90,5	85,5
Итого по филиалу		82,4	82,2	89,6	93,3	

Увеличение выпуска продукции I сортом позволило получить дополнительно по оптовой стоимости за 1971-74г.г. - 11,18 т.р. Пересмотр норм выработки проводился согласно разработанного графика.

Итоги пересмотра норм. см. табл. 2.2

Взгр	Ассортимент	П-во норм выр-ботки, оквачен-ны пересмотренно		Годовая эконо-мия в нор-мальных часах		Годовая эконо-мия з/пл. в руб				
		Отчет	План	Отчет	План	Отчет	План			
		1973	1974	1975	1973	1974	1973	1974		
1.	П-то шальное	299	435	413	3154	6881	3607	1131	2657	1422
2.	П-то доп.тк.	235	628	-	5491	3423	-	1804	1291	-
3.	П-то шк.и доп.	-	167	188	-	3801	2585	-	1534	965
4-5.	Костюм джинсов.	-	42	76	-	9247	5942	-	3479	2328
6.	Костюм х/б	407	-	-	66595	-	-	28286	-	-
	Костюм джинс.	-	-	96	-	-	1590	-	-	599



18

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
скройный цех		70	138	27	1777	3557	447	992	1621	223
того за счет пере- кота устаревших нм		1067	1450	797	78415	26909	14171	32214	10582	5537
За счет внедрения новой техники и технологии										
		17	18	28	2161	10891	10978	700	4171	4270
того по филиалу	1084	1468	825	80576	37800	23149	32914	14834	9807	

Если в начале 1971 года отклонения по затратам составляли от 12% по пальто ясельным значениям до 143%, по платьям школьным иные отрасли легкой, то на конец 1974 года в результате внедрения новой техники и технологии, пересмотра устаревших норм и внедрения прогрессивных методов труда, затраты были доведены ниже отраслевых по пальто школьным значениям на 4,4%, по пальто дошкольным и ясельным, по костюмам мужским х/б. Однако по такому ассортименту, как пальто школьные и дошкольные пальто школьные д/с и костюмы мужские джинсовые затраты еще выше отраслевых. В плане пересмотра норм предусмотрено в 1975 году довести до отраслевых затрат пальто школьные д/с, пальто школьные и дошкольные. Данные по результатам пересмотра норм за 1971-74г.г. отсутствуют. В результате вышеуказанных мероприятий рост производительности труда по годам составил /см. табл. в 3/.

Табл. 23.

Год	Производительность труда в ИСО на 1 работника		% выполнения плана	% роста производительности труда по сравнению с прошлым годом
	План	Факт		
1971	895,8	855,6	95,5	-
1972	797,8	801,3	100,4	-
1973	963,9	972,3	100,9	21,3
1974	1033,2	1092,2	105,7	12,3
1975	1132,0	-	-	37

Для облегчения условий труда и замены ручного труда механизированным на потоке в 3 был поставлен пресс для окончательной утюжки



на потоне В I,2 поставлены пресса для утюжки окатов рукавов. В экспериментальной цехе установлена машина для вырезки лекал. На филиале еще очень мало внедряются средства малой механизации. Такое положение создано в результате отсутствия на филиале станков для изготовления средств малой механизации своими силами. Однако на потонах применяются направляющие линейки, приспособления для пришивки пуговиц на полке, что раньше производилось вручную.

Для выявления возможностей замены ручного труда механизированным, улучшения условий труда на наиболее трудоемких процессах, подключается инженер по НОТ. Для улучшения труда контролеров готовой продукции внедрены типовые проекты организации рабочих мест, приобретены выгнанные стулья.

Разработаны инструкционные карты на каждое рабочее место, что позволяет рабочему ежедневно производить самоконтроль за своей операцией.

Для ИПР и служащих разработаны должностные инструкции. Для улучшения и облегчения работы ИПР и служащих в каждом отделе имеется счетная машина типа "ИЖ" или "Мелит". На филиале имеется две счетные машины типа "Расс". За период 1971-74г.г. были переведены с повременной оплаты на сдельную - 9 человек.

За 1971-74г.г. на филиале производился набор учеников для Даугавпилсского профессионального технического училища с последующим их использованием на филиале, а также для обучения на самой фабрике. За 1971-74г.г. подготовлено и выучено учеников ПТУ-200 человек, из них уволилось - за 1971-74г.г. - 61 человек, в связи с переездом в другое местожительство. Подготовлено самим предприятием за 1971-74г.г. - 423 человека. Из подготовленных в 1974 году - 66 человек, уволилось - 15 человек.

Всего за 1971-74г.г. было принято - 697 человек, из них уволилось - 553 человека /см. справку об использовании труд. ресурсов/.

На филиале в 5 имеют место потери рабочего времени из-за нарушения трудовой дисциплины, простоев целодневных и внутрисменных /см. справку/.

Для сохранения рабочей силы на филиале создан и действует общественный отдел кадров филиала, и в цехах цеховые общественные отделы кадров, которые рассматривают каждое заявление на увольнение и проводят беседы с рабочими, подавшими заявления. За 1974 год рассмотрено \_\_\_\_\_ заявлений, из них забрали заявления \_\_\_\_\_ чел.

Большая работа проводится с нарушителями трудовой дисциплины. За период с 1971-74гг. уволено за прогулы 44 чел., в т.ч. за 1974г. - 1 чел. Нарушители трудовой дисциплины рассматриваются на



цеховом комитете, фабричном комитете профсоюза, на товарищеском суде. В вечерние смены выборочно 2-3 раза в месяц, проводится проверка /дежурство ИТР/ состояния трудовой дисциплины на потоках и в цехах. Выявляются причины нарушения трудовой дисциплины и принимаются оперативные решения к ликвидации их.

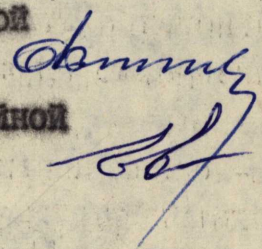
Для увеличения материальной заинтересованности в улучшении качества продукции и достижения отраслевыми затратами времени в Положении о премировании рабочих предусмотрено дополнительный % премии.:

- а/ за сдачу вчей продукции с 1-го предъявления в пределах плана - 5%
- б/ за снижение возврата изделий на переделку на 50% и больше - 2,5%
- в/ размер премии повышается из расчета за каждый % снижения выпуска, нормируемых затрат времени, против отраслевых нормативов на 1% сдельного заработка;

Размеры премии увеличиваются на 5% за ритмичную работу цеха, потока, участка по выпуску продукции в НСО в I декаде месяца; за ритмичную работу в I и II декаде месяца размеры премии увеличиваются на 10%.

Из фонда материального поощрения выплачивается премия до 20% за выпуск изделий со "знаком качества".

Директор филиала 25 швейной  
фирмы "Латвия"  
Секретарь первичной партийной  
организации



И.Е. Моргуна

Л.В. Евстигнеева



### СПРАВКА

об использовании трудовых ресурсов за 4 года 9-й пятилетки по филиалу ЛС швейной фирмы "Латвия".

Средне годовая численность пром - производствен. персон.		+ -	Принято	Уволено	
план	факт				
408	417	+ 9	247	103	+ 14
587	583	- 4	215	154	+ 61
588	584	- 4	140	142	- 2
542	529	- 13	95	154	- 59

Ст. инспектор ОК  
Начальник ОГЗ

В. Шапко  
Л. Карашевич



Потери рабочего времени  
за период с 1971-74гг. по состоянию на I.XI.74г.

	1971г.	1972г.	1973г.	1974 г.
К-во работающих	418	585	585	534
1. Прогоулы /чел/дн/.	20	22	302	44, из них ПИУ-2
К-во случаев на 100 работающих	4,78	3,76	51,59	8,24
2. Отпуска без содерж.	268	340	1180	284
К-во случаев на 100 работающих	64,11	58,12	201,71	53,18
3. Простои целодневные чел/дн.	11	1626	206	437
К-во случаев на 100 работающих	2,63	27,52	35,21	81,84
4. Простои внутрисменные чел/час	1724	-	336	635
К-во случаев на 100 работающих	412,44	-	57,44	118,91

Н а ч а л ь н и к ОИЗ

*Маф*

Л. Карашевич



О причинах невыполнения плана за январь месяц и перспективе выполнения плана за февраль месяц по филиалу №5 швейной фирмы "Латвия".

Поступление тканей крайне неравномерно. Так за январь месяц, на июльский ассортимент поступило 6,0 т.м., что позволило обеспечить поток №1 кроем, а за 17 дней февраля только 650 м. Из тканей арт. 451499 - фонд I кв 2,5 т.м. на 17.02.75г. получено только 640 м, арт. 451523 - фонд I кв - 1,5 т.м. поступило 800 м, арт. 451420 - фонд I кв - 3,0 т.м. поступило 1,750м, арт. 46442 - фонд I кв - 1,0 т.м - не поступило.

На доиюльский июльский ассортимент не поступило тканей ни одного метра.

арт. 451380	фонд I кв	- 1,0 т.м.	не поступило
обр. 219/10	"	- 1,0 т.м.	"
обр. 6	"	- 2,4 т.м.	"
арт. 43538	"	- 1,5 "	14.02.75г. поступ. 370 м

При фонде I кв на доиюль. июльский ассортимент 15,0 т.м. поступило на 15.В.75г. - 6,0 т.м., в т.ч. за 17 дней февраля только 1,0 т.м., что крайне недостаточно для обеспечения кроем пошивочных цехов с учетом неравномерного производства.

С большой задержкой филиал получал длинношовную ткань арт. 32098, I-е поступление этой ткани - 27.01.75г. Это задержало разработку моделей, а также утверждение цены на изделие.

В результате в январе и феврале м-цах филиал вынужден был шить костюм из ткани х/б длинношовные на 4 и 5 потоках и х/б костюмы на подкладке на 6 потоке. И хотя план в натуральном выражении по костюмам был выполнен, однако из-за различия в стоимости на единицу изделия, филиал потерял в январе м-це 50,0 т.р.

Потеря в розничной стоимости по костюмам мужским длинношовным по тканям составит - 43,0 т.р. В общей сумме из-за задержки поставки длинношовной ткани на х/б ткань филиал потерял за январь и половину февраля 93,0 т.р. в розничной стоимости и 37,0 т.р. - по товарной и 50,0 т.р. - в валовой продукции.

Филиал выполнил план в ИСО на 100,2%. Производительность труда в ИСО составила - 114,3 руб. на одного работающего против плана 113,4 руб., т.е. 100,8%. Рост производительности труда к февралю 1974 года составил 6,7%, против плана 3,7%.

Зарплата на одного работающего в опт. ценах составила



-681,5 руб. Рост к факту 1974 года - 10,9%.

По годовому плану предусмотрено 41,5%. По предлагаемому плану предусмотрено - 29,3%. План по реализации выполнен только на 77,3%.

На 01.01.75 года на складе готовой продукции остаток составил - 26,0 т.р. в розничной стоимости. На 01.02.75 года остаток готовой продукции на складе составил - 105 т.р. против плана 230 т.р.

Среднесписочный состав по филиалу за январь мес-я составил - 462 человека, из них явочное число - 439 чел. Из-за отсутствия людей по болезни - 506 чел/дней и 236 чел/дней в родовой отпуске. Создавались трудности в ритмичной сдаче продукции на склад и отгрузке ее покупателям. Поэтому основная часть продукции была сдана на склад за последние 4 дня - 94,5 т.р., что повлекло за собой снижение поставок.

Из-за позднего получения фондов поставок торговыми организациями в феврале, поставки скорректированы по факту.

Примечание: итоговые данные технико-экономических показателей за январь мес-я 1975г. и ожидаемое выполнение февраля к-ца прилагаются.

Директор

Филиала 25 известной фирмы "Латвия"

И.В. Кортуна



"Утврєдаю"

Директор филиала № 5 швейной фирмы  
"Латвия": /И.Фортуна/

СПРАВКА

Об использовании трудовых ресурсов за 4 года 9-ой  
пятилетки по филиалу № 5 швейной фирмы "Латвия".

г.	Среднегодная численность числ. пром. произв. персонала		+-	Принято	Уволено	+-
	План	Факт				
1 г.	408	417	+ 9	247	103	+ 144
2 г.	587	583	- 4	215	154	+ 61
3 г.	588	584	- 4	140	142	- 2
4 г.	542	529	- 11	95	154	- 59

-13

Ст. инспектор ОК: *Е.Машко* /Е.Машко/

Нач. ОТЗ: *Л.Карашкевич* /Л.Карашкевич/



за декабрь м-ц 1975г.

№№ п. п.	Ассортимент	№ прейску- ранта	За декабрь м-ц							С начала года						
			коли- чество	стоимость обработки		розничная стоимость		товарная продукция		коли- чество	стоимость обработки		розничная цена		товарная продукция	
				цена	сумма	цена	сумма	цена	сумма		цена	сумма	цена	сумма	цена	сумма
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Тальто покр зимнее	H-36								253	427	1.08	4022	10.2	3755	9.5
	Тальто покр зимнее	H-37								661	436	2.88	4387	29.0	4085	27.0
248	Тальто покр зимнее	4000	246	415	1.02	5734	14.1	5328	13.1	601	411	2.47	5259	31.6	4823	29.4
	Тальто покр зимн	4076	1							53	378	0.20	3400	1.8	3020	1.6
	Итого	x	247		1.02		14.1		13.1	1568	423	6.63	4631	72.6	4301	67.5
2457	Тальто школьн зимн	4000	2451	449	11.21	3574	87.6	3330	81.6	110021	459	50.46	3726	409.9	3469	381.6
	Тальто школьн зимн	4001								3867	442	17.11	3850	148.90	3587	138.7
	Итого	x	2451		11.21		87.6		81.6	14869	454	57.57	3758	558.8	3500	520.3
	Тальто покр э/с	4151								1547	332	5.14	3445	53.3	3206	49.6
	Итого	x								1547	332	5.14	3445	53.3	3206	49.6
	Тальто школьн э/с	4151	3				0.1		0.1	9493	397	37.65	2835	269.1	2641	250.7
	Тальто школьн э/с	4152								3						
	Итого	x	3				0.1		0.1	9496	396	37.65	2835	269.1	2641	250.7
1378	Тальто дощк зимн	H-31	795	351	2.79	2881	22.9	2680	21.3	3654	343	12.52	2635	96.2	2449	89.4
	Тальто дощк зимн	4051	1388	326	4.53	2515	34.9	2342	32.5	6992	343	23.95	2567	179.5	2390	167.1
	Тальто дощк зимн	4052	448	333	1.49	2814	12.6	2612	11.7	2284	331	7.57	2732	62.4	2544	58.1
	Тальто дощк зимн	H-21	121	337	0.4	2650	3.2	2480	3.0	2300	352	8.10	2644	60.8	2466	56.7
	Итого	x	2752		9.21		43.6		68.5	15227	342	52.14	2628	398.9	3438	371.3
	Тальто дощк э/с	H-43	293	325	0.95	2117	6.2	1980	5.8	1351	324	4.38	2065	24.9	1925	26.0
	Тальто дощк э/с	H-27								150	327	0.49	2000	3.0	1867	21.8



за декабрь м-ц 1975 г.

1001

3  
701B

№№ п. п.	Ассортимент	№ прейску- ранта	За декабрь м-ц								С начала года					
			коли- чество	стоимость обработки		розничная стоимость		товарная продукция		коли- чество	стоимость обработки		розничная цена		товарная продукция	
				цена	сумма	цена	сумма	цена	сумма		цена	сумма	цена	сумма	цена	сумма
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Плани желым сше	43/241	1002 ✓	1.96	1.96	14.78	14.8	13.78	13.8	5665	1.98	11.24	14.85	84.1	13.78	78.0
	Итого	x	1002	1.96	1.96	14.78	14.8	13.78	13.8	5665	1.98	11.24	14.85	84.1	13.78	78.0
	Плани подросток сше	44/46								15	2.00	0.03	26.67	0.4	26.67	0.4
	Плани подросток сше	49/42	58	2.25	0.13	22.50	1.3	20.80	1.2	1900	2.24	4.32	23.71	45.0	22.06	41.9
	Итого	x	58	2.25	0.13	22.50	1.3	20.80	1.2	1915	2.24	4.35	23.71	45.4	22.09	42.3
	Всего плани		2084	2.18	4.55	4.90	37.3	16.65	34.7	22132	2.13	47.08	18.8	420.1	17.66	390.9
	Костом шур на ноги	4/2								28133	3.28	92.37	12.57	353.7	11.70	329.1
	Костом шур длин	22/37	1							16700	2.32	38.75	15.97	266.7	14.88	248.4
	Костом шур длин шелк		7012	3.47	24.32	25.86	181.3	24.13	169.2	34114	3.64	124.07	26.31	894.5	24.50	835.9
	Костом шур длин шелк		1							1684	4.10	6.09	29.95	50.4	24.75	46.7
	Итого кост шур	x	7014	3.47	24.32	25.86	181.3	24.13	169.2	80631	3.24	261.28	19.45	1568.3	18.11	1460.1
	Костом шелк шелк									5393	4.41	23.8	29.96	161.6	24.91	150.5
	Костом шелк х/б									3857	3.24	12.62	15.04	58.0	14.00	54.0
	Итого									9250	3.94	36.42	25.71	219.6	22.11	204.5
	Брюки длинн.		4							54			6.38	0.3	6.38	0.3
	Блузка длинн.									41			7.32	0.3	7.32	0.3
	Всего	x	16951	x	38.2	x	448.1	x	44.6	193836	x	636.3	x	4343.7	x	4043.9

Итого по плану

119



за декабрь м-ц 1955 г.

№№ п. п.	Ассортимент	№ прейску- ранта	За декабрь м-ц								С начала года					
			коли- чество	стоимость обработки		розничная стоимость		товарная продукция		коли- чество	стоимость обработки		розничная цена		товарная продукция	
				цена	сумма	цена	сумма	цена	сумма		цена	сумма	цена	сумма	цена	сумма
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Тальмо дощк др	4201	45 ✓	330	0,24	20-00	0,9	1780	0,8	752,3	303	22,8	18-80	141,6	1753	131,9
	Тальмо дощк др	4202	1 ✓							3377	3-08	10,4	17-92	60,5	1667	56,3
	Итого	x	339	351	1,19	20-96	7,1	1948	6,6	12401	3-07	38,07	18-79	233,0	1750	217,0
	Тальмо ясельн зич	H-31	795							3281	3-36	11,01	27-10	88,6	25-14	82,5
2053	Тальмо ясельн зич	4051	2052 ✓	327	6,7	22-86	46,9	21-30	43,7	7344	3-32	24,36	23-03	169,1	21-43	157,4
	Тальмо ясельн зич	4052	1							2025	3-36	6,8	24-16	48,9	22-53	45,6
	Тальмо ясельн зич	H-32								757	3-34	2,53	26-68	20,2	2483	18,8
	Итого	x	2053	327	6,7	22-86	46,9	21-30	43,7	13404	3-33	44,7	24-38	326,8	22-70	304,3
	Тальмо ясельн др	4201	4				0,1		0,1	11132	2-92	32,56	15-96	177,7	1487	165,5
	Тальмо ясельн др	4202								1295	3-12	4,04	16-37	21,2	1521	19,7
	Итого	x	4				0,1		0,1	12427	2-95	36,6	16-00	198,9	1490	185,2
	Комплект дощк др	4201/1553								635	3-81	2,42	30-71	19,5	2835	18,0
	Комплект ясельн др	4202/1553								153	3-92	0,60	24-45	4,2	2549	3,9
	Всего тальмо	x	7849		29,33		229,5		213,7	81730	3-57	224,52	26-12	2135,1	24-32	1987,8
	Траци школьн бр									1						
	Траци школьн	43/166								1370	2-18	2,99	30-66	42,0	2859	39,1
	Траци школьн	43/142	965 ✓	241	2,32	21-04	20,3	1959	18,9	6785	2-35	15,91	21-77	147,7	2028	134,6
	Итого	x	965	241	2,32	21-04	20,3	1959	18,9	8155	2-32	18,90	23-26	189,7	21-67	176,7
60	Траци дощк сесес	42/241	59 ✓	196	0,14	15-30	0,9	1360	0,8	6397	1-96	12,59	15-77	100,9	1468	93,9
	Итого	x	59	196	0,14	15-30	0,9	1360	0,8	6397	1-96	12,59	15-77	100,9	1468	93,9



8 июля 5

Иск 724

ГЕНЕРАЛЬНОМУ ДИРЕКТОРУ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ШВЕЙНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ  
"ЛАТВИЯ"

тов. ЗАЩЕПИНУ А.Г.

гор. Рига, ул. Зилупес, 7

Объяснительная записка.

По существу невыполнения плана выпуска по натуре костюмов мужских джинсовых и х/б на подкладке на 2,76 т.ед. по итогам работы филиала за I-е полугодие, докладывая следующее:

По плану предусматривалось изготовить в I-м полугодии костюмов из джинсовой ткани 38,48 т.ед., а из х/б ткани арт. 3371 - 14,2 т.ед.

Однако в течении всего полугодия джинсовую ткань арт. 82098 поставщик-валковский комбинат г. Чайковского, отгружал крайне неравномерно.

Так за I-й кв поступило только 28,2 т.м. Партии приходили в конце месяца. В результате уже только в I кв филиал вынужден был производить костюмы х/б на подкладке, более трудоемкие, чем джинсовые, в большем количестве чем было предусмотрено планом. Перезаправка агрегата Б6 на костюмы х/б на подкладке сдерживало темпы запуска.

Неритмичное поступление ткани арт. 82098 и арт. 3328 /для спецзаказа/ создавало трудности для равномерной подачи кроя на агрегат. Из-за отсутствия джинсовой ткани в мае месяце по агрегату Б5 было 134 чел/час простоя, в марте месяце на агрегате Б6 237 чел/час простоя. Кроме этого из-за отсутствия ткани рабочий день среди недели на агрегате Б5 был перенесен на субботу в конце месяца, что также привело к уменьшению выпуска костюмов.



69

В мае месяце из-за отсутствия джинсовой ткани на агрегате 25 были запущены плащи дощкольные в количестве 1600 шт.

Директор филиала

И. Е. Фортуна