

Ливанский экспериментальный  
домостроительный комбинат

20

ПРИКАЗ

14.01.85. № 20

г. Ливаны

О закреплении оборудования  
за рабочими РМЦ.

Для содержания оборудования в исправном и чистом состоянии,  
ПРИКАЗЫВАЮ:

Закрепить оборудование за следующими рабочими:

Механический участок

инв. №5054	Плоскошлиф. станок ЗД 722	Пуданс А.В.
инв. №	Круглошлиф. станок ЗК 12	Пуданс А.В.
инв. №0662	Строгальный станок 7Е 35	Поляков Г.А.
инв. №5049	Сверлильный станок 2Л 534	Лаздиньш Э.Я.
инв. №5062	Фрезерный станок 6Р 10	Цырук Н.В.
инв. №5040	Фрезерный станок 6Р 82	Цырук Н.В.
инв. №5052	Тачильно-шлиф. ст-к ЗБ 633	Прохоров Е.И.
инв. №5064	Сверлильный станок 2М 112	Стиканс М.П.
инв. №5030	Долбежный станок	Шульц О.Я.
инв. №5046	Токарный станок 1А 62Г	Чейранс Э.Я., Сандрос В.В.
инв. №5028	Токарный станок 1К 62	Рудзатс В.П.
инв. №5047	Токарный станок 1М 63	Синицын В.П.
инв. №5123	Токарный станок 1М 63Б	Скоробогатов В.П.
инв. №5031	Механическая ножовка ЗБ 72	Знотиньш Я.В.
инв. 5044	Трансформатор сварочн. ТД 50042	Белов Ю.Ю.
инв. №7264	Трактор Т-25	Знотиньш Я.В.
инв. №	Сварочный агрегат АДБ-309У1	Знотиньш Я.В.

Участок изготовления нестандартного оборудования

инв. №0664	Сверлильный станок 2Г-125	Ковалевский П.М.
инв. №5048	Механическая ножовка Б-72К	Шмаков А.В.
инв. №5085	Тоочно-шлиф. ст-к ЗБ 634	Чернявский А.К.
инв. №5032	Гелестина-станок НА 3118	Романчук Я.Я.



инв. №5091 Пресс гидравлический П6 326  
инв. №5084 Пресс-ножницы Н 5222  
инв. №5035 Трансформ. сварочный ТД 500У2  
инв. №0661 Трансформатор ИВ-8  
инв. №5042 Выпрямитель сварочн. ВД 30У2  
инв. №5056 Выпрямитель сварочн. ВС 600

24<sup>2.</sup>  
Ковалевский П.М.  
Романчук Я.Я.  
Шмаков А.В.  
Романчук Я.Я.  
Иванов В.В.  
Чернявский А.К.

Участок реставрации инструмента

инв. №5023 Пилоштамп ПШП-2  
инв. №5088 Пиловальцовка ПВ-20  
инв. №5057 Фрезерный станок 675 П  
инв. № Сверлильный станок НС-III  
инв. №5058 Заточной станок ЗМ 642  
инв. №5051 Заточной станок ЗВ 642  
инв. №5089 Заточной станок "Валтер"  
инв. №5026 Заточной станок ЗД 642 Е  
инв. №5050 Контактная сварка МС 1202  
инв. № Точильно-шлиф. ст-к ЗБ 632  
инв. №5025 Токарный станок 1Е 61М  
инв. №5082 Пресс кривошипный К 2324  
инв. № Трансформатор свар. ТСМ-250У2

Борк-Ржечицкий  
Е.В.  
Петров А.И.  
Герасимович П.А.  
Казанцев Г.С.  
Минин Л.В.  
Турин И.В.  
Крюков Я.В.  
Петров Е.А.  
Петров А.И.  
Минин Л.В.  
Борк-Ржечицкий  
Е.В.  
Герасимович П.А.  
Афанасьев Ф.Т.

Участок заточки инструмента:

инв. №1288 Заточной станок "Валтер"  
инв. №5027 Заточной станок ЗД 642Е  
инв. №1145 Заточн. станок дисковых пил  
инв. №1333 Заточн. станок ножей дробилки  
инв. №1334 Точильно-шлиф. станок  
инв. №0663 Электро-искровой станок

Лаханчик И.А.,  
Устинов Ю.Н.  
Скрузманис В.В.,  
Лиетауниекс А.А.  
Ефимов Г.М.  
Ефимов Г.М.  
Устинов Ю.Н.,  
Лиетауниекс А.А.  
Кузьмин В.М.

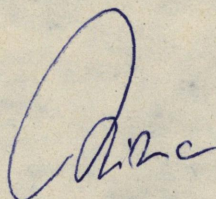
Участок изготовления скоб

инв. №5036	Скобовый автомат "НЕКЛ" III/80	79/900	Лачкайс О.П.
инв. №5037	"-"	"- 79/899	Лачкайс О.П.
инв. №5038	"-"	"- 79/898	Лачкайс О.П.
инв. №5039	"-"	"- 79/901	Лачкайс О.П.



1. Оборудование закрепленное за каждым рабочим должно содержаться в чистоте.
2. Рабочие должны следить за исправным состоянием оборудования, соблюдением правил ТБ, периодической смазкой.
3. О замечаниях по работе оборудования сообщать мастеру.

Директор



П.П.Ризга

1 экз. - ОГМ  
Бухг.