

МИНИСТЕРСТВО МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

"УТВЕРЖДАЮ"

ируктор Ливанского стеколь-  
ого завода: *Я. ЗОСИНС*



"СОГЛАСОВАНО"

Начальник Технического управления  
Министерства местной промышленнос-  
ти Латв. ССР:

Э.ЛОЯНС  
1973г.

П Л А Н

ОРГАНИЗАЦИОННО - ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ

ЛИВАНСКОГО СТЕКОЛЬНОГО ЗАВОДА

на

1973 год

1. Техническое управление
2. Производственное управление
3. Планово-экономический отдел
4. Управление капитального строительства и ~~ремонта~~
5. Отдел трудовой заработной платы
6. Финансовый отдел

*Юлий 11.IV.73*

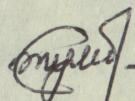
*Юлий 11.IV.73*

*Юлий 11.IV*

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
плана на 1973г. по Ливанскому стеклозаводу

Наименование показателей	Ед. изм.	Планируем. объем	Обеспечение планом
Объем реализованной продукции	т.р.	5109	5109
Балансовая прибыль	"	444	444
Уровень рентабельности	%	1,6	1,6
Баловая продукция	т.р.	5310	5310
Говарная продукция	"	5129	5129
Снижение себестоимости	%	8,0	8,0
Экономия от сниж. себестоим.	т.р.	407	407
Условно-годовая экономия от внедрения мероприятий по новой технике	"	254,6	254,6
Условно-годовая экономия от внедрения рацпредложений и изобретений	"	120,0	120,0
Условно-высвобождаемое колич. работающих - всего	чел.	176	176
в т.ч.:			
а) от внедрения мероприятия по новой технике	"	43,5	43,5
б) за счет рацпредложений	"	9	9
Повышение производительности труда-всего	%	19,1	19,1
Всего работающих на заводе	чел.	923	923
Финансирование заданий по планам новой техники- всего	т.р.	3II,8	3II,8

Гл. технолог:

 В.Стумбрэ

3

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к плану организационно-технических мероприятий на 1973 год  
по Ливанскому стекольному заводу

1. План оргтехмероприятий включает следующее количество мероприятий:

- пре производству новых видов изделий	- 4	мероприятия
- по внедрению новой технологии и механизации	- 14	"
- по модернизации основного технологического оборудования	- 1	"
- по противопожарной профилактике	- 10	"
- по экономии топлива и электроэнергии	- 9	"
- по экономии сырья и материалов	- 3	"
- по улучшению организации производства, учета, снабжения	- 5	"
- по улучшению качества стеклоизделий	- 8	"
- по рационализаторской работе	- 7	"
- по охране труда	- 23	"
- по научной организации труда	- 4	"
- по культуре труда	- 5	"

2. От выполнения заданий оргтехмероприятий в целом планируется условно-годовой экономический эффект в размере 419,5 тыс.руб. и условно-годовое высвобождение производственного персонала 86,0 человек.

По отдельным разделам показатели следующие:

- от освоения новых видов изделий	- 13,5	тыс.руб.
- от внедрения передовой технологии и механизации	- 254,6	тыс.руб.
- от модернизации основного технологического оборудования	- 5,0	"
- от экономии топлива и энергии	- 3,5	"
- от экономии сырья и материалов	- 18,6	"
- от улучшения качества изделий	- 2,9	"
- от рапредложений	- 120,0	"
- от научной организации труда	- 1,4	"

3. Выполнение плана оргтехмероприятий снизит трудоемкость на 77 тыс. нормочасов.

4. Наиболее характерными мероприятиями по плану новой техники являются:
- выпуск II новых видов изделий
  - внедрение поточной линии сортовой посуды до процесса декорирования - дает экономию 8,3 тыс.руб.
  - внедрения способа иризации для декорирования сортовой посуды, экономия - 20,0 тыс.руб.
  - реконструкция стекловаренных печей цеха механизированной выработки путем изменения ее отдельных элементов, экон. - 51 т.р.
  - барботирование стекломассы в ванных печах, экономия - 60 т.р.
  - внедрение верхнего обогрева печей отжига механизированного цеха, экономия - 20 тыс.руб.
  - механизация транспортировки выдувных изделий из цеха выработки в цех декорирования путем установки ленточного конвейера, экономия - 2,9 тыс.руб.
5. От внедрения рационализаторских предложений планируется экономический эффект в размере 120,0 тыс.руб.
6. На выполнение задания плана оргтехмероприятий общая сумма затрат составляет 311,8 тыс.руб., которые по разделам делятся следующим образом:
- |  |                  |
|--|------------------|
| - разработка проектной документации  | - 20,0 тыс.руб.  |
| - производство новых видов изделий   | - 13,5 тыс.руб.  |
| - внедрение передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов | - 205,6 тыс.руб. |
| - модернизация основного технологического оборудования                                   | - 39,0 тыс.руб.  |
| - по противопожарной профилактике  | - 1,7 тыс.руб.   |
| - по развитию энергохозяйства  | - 1,3 тыс.руб.   |
| - по улучшению качества изделий  | - 12,9 тыс.руб.  |
| - по охране труда  | - 1,15 тыс.руб.  |
| - по научной организации труда   | - 0,8 тыс.руб.   |
| - по улучшению организации производства, учета, снабжения                                | - 2,0 тыс.руб.   |
| - по повышению культуры труда  | - 13,8 тыс.руб.  |
| - по рационализации  |                  |

Гл. технолог

Светиль

В. СТУМБРЕ

организационно-технических мероприятий по экономии топлива и эл.энергии  
на 1973г.

№ п/п	Наименование мероприятий	Срок вы- полнен.	Ответствен. за выполнен.	Ожидаем. экономия	Примечание
	1. Улучшить автоматическое регулирование производ. компрессоров ВП 20/8	нач. энергоцеха	Лысенко, инж.	15000квтч	0,15 <i>б/н</i>
	2. Провести замеры нагрузок эл.двигателей с заменой на более соответствующие	ШКВ.	гл.энергетик	30000 "	0,30
	3. Усовершенствовать теплоизоляцию леров	ШКВ.	нач. цехов	2000 "	0,02
	4. Усовершенствовать конструкцию форсунок и подобрать более экономичные	ИУКВ.	нач. цехов,	60тн усл.топ.	1,8
	5. Усовершенствовать регулировку давления воздуха в цехе ручной выработки	ШКВ.	гл.энергетик	20тн усл.топ.	0,5
	6. Улучшить изоляцию внутри цеховых трубопроводов пара и подогретого мазута	ШКВ.	нач. цеха	5000квтч	0,05
	7. Провести профилактический ремонт компрессорных установок и воздушных магистралей	ИУКВ.	инж.по ком.и сооружен.	15тн усл.топ.	0,3
	8. В цехе ручной выработки и сортовой посуды во время первых включать вентиляторы обдувания людей	П-ШКВ.	нач. энерго- цеха	29000квтч	0,20 <i>рем. по шинам</i>
	9. Провести профилактический ремонт насосных установок в компрессорной станции мазутонасосной	П-ШКВ.	постоянно нач.цехов	5000квтч	0,05
		П-ШКВ.	нач.энерго- цеха	15000ч	0,15
				ИТОГО:	3,52т.р.

Гл.энергетик:

А.Семенов

Проектная документация по механизации и автоматизации и по внедрению передовых технологий была разработана разн.

дл. технолог.

5

из ГРЭС  
производственных процессов и внедрения передовой технологии на стеклозаводе Министерства местной промышленности Латв. ССР и по освоению  
**НОВЫХ ВИДОВ ИЗДЕЛИЙ.**

Наименование мероприятий, задания, этапа работы	Ответствен. исполнитель	Сроки вы- полн.кв.	Заказчик	Затраты на производ. работ	Размер премии в % т.р.
		/в т.р./			
<b>Новые виды изделий</b>					
I. Термос бытовой со стеклянной колбой					
а) технологическая подгот овка производства	ЛСЗ	I кв.	ЛСЗ	5,0	-
б) изготовление оснастки и нестандартного о борудования	"Прогресс"	I кв.	"-	5,0	-
в) изготовление опытного образца и его утверждение	ЛСЗ	Пкв.	"-	-	-
г) утверждение цены	"-	Пкв.	"-	-	-
д) выпуск опытной партии	"-	Шкв.	-	-	-
II. Масленка с деревянными крышками и подставкой					
а) художественно-конструкторская разработка	СХК ПТБ	I кв.	ЛСЗ	0,5	-
б) изготовление и утверждение опытного обр азца	ЛСЗ	Пкв.	"-	0,5	-
в) разработка технической документации	СХК ПТБ	Пкв.	"-	0,5	-
г) изготовление оснастки	ЛСЗ	Шкв.	"-	1,0	-
д) технологическая подгот овка пр-ва,утвержд.цены	"-	Шкв.	"-	1,0	-
е) выпуск опытной партии	"-	Шкв.	"-	0,5	-
III. Масленка со стеклянной крышкой и деревянной подставкой					
а) художественно-конструкторская разработка	СХК ПТБ	Пкв.	ЛСЗ	0,5	-
б) изготовление и утверждение опытного обр азца	ЛСЗ	П-Шкв.	"-	0,5	-
в) разработка технической документации	СХК ПТБ	П-Шкв.	"-	0,5	-
г) изго товление оснастки	ЛСЗ	Шкв.	"-	1,5	-
д) технол.подготовка пр-ва,утвержд.цены	"-	Шкв.	"-	2,5	-
е) выпуск опытной партии	"-	ГУКв.	"-	0,5	-

**Проектная документация по механизации и автоматизации и по внедрению передовой  
технологии была разработана ранее.**

Гл.технолог : *Черед*

В.Стумбре

## мышленные серии/ по Ливанскому стеклозаводу

№/п	Шифр	Наименование изделий	Ед. изм.	1973г. всего	Годовой экоп.				% премии сумма премии
					I	II	III	IV	
✓ 1		Сортовая посуда/ к-во фужера, стаканы, бокалы, вид. рюмки, в т.ч. с вакуум-ной подложкой/	шт.	6,0 20,0	I 5,0	I 5,0	II 5,0	IV 5,0	15 0,38
✓ 2.		Сортовая посуда (гра- фины, вазы, кувшины, кружки и др.)	-"	2 6,0	-	I 3,0	-	I 3,0	15 0,53
<i>✓ 3 снега снега</i>		Предметы хозяйства и бытования из стекла в со-к-во четании с деревом /сувенирного характера/	вид	2	-	-	I 300	I 500	15 0,53
			компл.	800					
✓ 4.		Термосная колба	т.шт.	10,5	-	-	0,5	10,0	25 1,25
								5,0	
								Ф.з.п.	

Гл.технолог:

*Б.Стумбре*

В.Стумбре

+

производственных процессов на 1973г. по Ливанскому стеклозаводу

№ п/п мероприятий	Наименование	Ед. изм.	Всего на год	в т.ч. по кварталам				Условно- годов. экон.эф.	Условн. высвоб. пабоч.	Размер пре- мии % т.р.	
				I	II	III	IV				
<u>По внедрению передовой технологии</u>											
1. Внедрение и оточной линии сортовой посуды до процесса декорирования	линия	I	I	-	-	-	-	8,3	5	<u>20</u>	
	т.шт.	100,0	20,0	20,0	30,0	30,0				1,66	
2. Внедрение шлифовки крупногабаритных стеклоизделий на станках Ш-2	станок	I	-	-	-	I	-	4,3	3	<u>20</u>	
	т.шт.	10,0				10,0				0,86	
3. Внедрение сп особа иризации для декорирования сортовой посуды	техн.	проц.	I	-	I	-	-	I	20,0	3	<u>15</u>
											3,0
4. Реконструкция стекловаренных печей цеха м ехвыработки путем изменения ее отдельных элементов	печь	2	-	I	I	I	-	51,0		<u>5</u>	
											2,5
5. Барботирование стекломассы с ванных печах	"	3	I	I	I	-	-	60,0	2	<u>5</u>	
											3,0
6. Внедрение верхнего обогрева печей отжига механизированного цеха	л ер	6	6	-	-	-	-	20,0	6	<u>10</u>	
											2,0
<u>По механизации</u>											
1. Механизация транспортировки видувных изделий из цеха выработки в цех декорирования конвейера путем внедрения ленточного конвейера	вейер	I	-	-	-	-	-	2,9	2	<u>20</u>	
											0,58

от составного цеха до засыпочных карманов печей	линия	обратились с просьбой перенести на ГУКВ.	2	12,5	4	<u>1,25</u>
3. Механизация транспортировки стеклоизделий путем внедрения подвесного конвейера легкого типа	порттер	I - - I - 5,0	2	5,0	2	<u>1,0</u>
4. Механизация транспортировки стеклобоя от участка отбраковки до загрузочных карманов в/печей	"	2 обратились с просьбой перенести на ГУКВ.	2	6,2	1,5	<u>0,62</u>
5а. Организация цеха по производству колб для термосов	цех	I - - I - - 12,5		12,5		<u>2,5</u>
5. Механизация строительных работ путем внедрения подъемника мачтового типа ГИ-7	подъемник	I I - - - 3,1	2	3,1	2	<u>0,3</u>
6. Механизация погрузочно-разгрузочных авт. работ путем внедрения автопогрузчика	погрузчик	I - - - I 2,9	I	2,9	I	<u>0,3</u>

По автоматизации

4. Внедрение автоматов АБ-6 для производства винных бутылок и др. тары	автомат	<u>5</u>	<u>3</u>	<u>I</u>	<u>I</u>	<u>I</u>	<u>45,9</u>	I2	<u>5</u>
	млн.шт.	<u>8,5</u>	<u>4,5</u>	<u>I,0</u>	<u>I,5</u>	<u>I,5</u>			<u>2,3</u>

Гл. техноло г:

V. Стумбрэ

1. Механизация транспортировки между них избыточного количества сырья в цех засорироование

путем внедрения мачтового конвейера

2. Механизация транспортировки шихты от составного цеха до загрузочных карманов в/печей

3. Механизация транспортировки стеклоизделий путем внедрения подъемного конвейера легкого типа ГИ-7

6

об экономическом эффекте внедрения передовых  
изированных систем на 1973г. по Ливанскому стекло заводу

№ п/п	Наименование отраслей	Годовой эк.эффект на объем внедрен. в 1973г.	Экономия от снижен.себе- стоим. в т.р.	Экон.на уменьш. уд.кап- влож.в т.р.	Сокращение затрат тру- да в чел. на год	Условное высвоб.ра- боч. в план. году
	Отрасль стекольная промышленность	254,6	254,6	-	-	43,5
I.	<u>I. По внедрению передовой технологии</u>					
1.	Внедрение поточной линии сортовой посуды до процесса декорирования	8,3	8,3	-	-	5
2.	Внедрение шлифовки крупногабаритных стеклоизделий на станках Ш-2	4,3	4,3	-	-	3
3.	Внедрение способа иризации для декорирования сортовой посуды	20,0	8,5	-	-	3
4.	Реконструкция стекловаренных печей цеха механизированной выработки путем изменения ее отдельных элементов	51,0	-	-	-	-
5.	Барботирование стекломассы в ванных печах	60,0	-	-	-	2
6.	Внедрение верхнего обогрева печей отжига механизированного цеха	20,0	-	-	-	6
		163,6				19
	<u>По механизации</u>					
1.	Механизация транспортировки выдувных изделий из цеха выработки в цех декорирования путем внедрения ленточного конвейера	2,9	2,9	-	-	2
2.	Механизация транспортировки шихты от составного цеха до засыпочных карманов ванных печей	12,5	-	-	-	4
3.	Механизация транспортировки стеклоизделий путем внедрения подвесного конвейера легкого типа ГН-80р	5,0	1,9	-	-	2

10

4. Механизация транспортировки стеклобоя от участка отбраковки до загрузочных карманов ванных печей	6,2			I,5
5. Организация цеха по производству колб для термосов	I2,5	-		
6. Механизация строительных работ путем внедрения подъемника мачтового типа ГЛ-7	3,1	3,1		2
7. Механизация погрузочно-разгрузочных работ путем внедрения автопогрузчика	<u>2,9</u>	I,4		
ИТОГО:	<u>45,1</u>			<u>I</u> I2,5

По автоматизации

I. Внедрение автоматов АВ-6 для производства винных бутылок и др. тары	45,9	43,5		I2,0
	<u>45,9</u>			I2,0

Гл. технолог:

В. Стумбрэ

№ пп	Показатели	Численность рабочих (тыс. человек)			На 1 января 1973 года						
		на 2.1.1965 г. по данным переписи ЦСУ, из них:			ВСЕГО			Занятых % к общему			
		ВСЕГО %	Занят. % к общ.	Занят. % к общ. %	ВСЕГО	мех. трудом	числу	тяж. ручн. %	трудом	числу	
I.	Всего	0,398	134	33,7	0,089	22,4	0,923	335%	33,0	68	7,4
	в т.ч.										
	на погрузочно-разгрузочных работах	0,028	10	35,1	0,018	64,3	0,063	12	19,0	20	31,7

Гл. технолог:

V. Стумбре

ПЕРЕЧЕНЬ  
изделий устаревших конструкций, снимаемые с производства в 1973г. по  
Ливанскому стеклозаводу

Наименование машин, оборудования, аппаратов, инструментов, подлежащих снятию с производства. Предприятие-изготовитель с указанием ег о подчиненности

1. Фужер арт. I40I

Срок прекращения произв.(выпуска) устаревшей продукции  
(год, квартал)

II квартал

Обоснование снятия  
с производства

Замена современ. видом  
продукции

2. Рюмка арт. I02I

-"-

-"-

Гл.инже нер:

(безу)

Н.НЕВЗОРОВ

ПЛАН МОДЕРНИЗАЦИИ  
основного технологического оборудования по Ливанскому стеклозаводу на 197 г.

№/п	Наименование оборудования	в том числе:		Удельн. вес в общ.%	Стоим. работ т.р.	Эконом. ич. эффективность				
		Ед. изм.	Всего на год	I	II	III	IV	V	VI	VII

I. Замена устаревших весов

шихты на автоматическую

линию дозирования компо-  
нентов шихты

I

компл. I I

50

39,0

39,0

5,0

Улучш.ка-  
чества  
шихты

Гл. инженер:

Н. НЕВЗОРОВ

hl

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ  
по экономии материальных ресурсов на 1973 год по Ливенскому стекольному заводу

Наименование мероприятия	Норма списания и норма материальных затрат	Ед. изм.	Цена ма-тер.за ед. в руб.	На откуп тонну стеклоизделий				План Усл.годовая производственная программа по пл. 1973г выпуск 1973г	Срок выполнения со сроком вынадр. изв. в сут.	План Усл.годовая экономия со сроком вынадр. изв. в сут.	Усл.годовая экономия со сроком вынадр. изв. в руб.		
				норма расхода	до вынадр. ресурса	после вынадр. ресурса	в сут. изм.						
Изготовление пакет-поддонов для хранения и транспортировки стеканой тары	пиломатериалы струйка превески.	м <sup>3</sup> кг	30,7 0,089	0,38 0,733	0,34 -	0,04 0,733	1,3 0,065	4352 3190,0	174,1 207,0	5345,0	Изв. 3200 Изв. 3200	126,9 2345,6	4160,0 152,5
Под железнодорожной вагонной платформы сырьевых материалов	песок мел изолин	тн тн тн	2,00 1,25 14,50	0,7673 0,2143 0,0772	0,7660 0,2140 0,0770	0,0013 0,0003 0,0002	0,0026 0,0004 0,0029	19652 19652 19652	25,5 29,9 5,9	51,0 5,3 8,5	Изв. 15500 Изв. 15500 Изв. 15500	20,1 3,1 4,6	40,2 4,2 6,7
Ресурс печей отлива из земли обогрев	диз.топливо сетка деревянная	тн м <sup>2</sup>	66,0 3,2	- -	- -	- -	- -	- -	- -	-	Изв. 144,0	144,0	9504,0
											ИТОГО:	15000	48000
													18667,6

Гл. инженер:

*Бицук* Н.Н.Невзоров

МЕРОПРИЯТИЯ  
противопожарные по Ливанскому стеклозаводу на 1973г.

№п/п	Содержание мероприятий	Стойм. меропр. т. р.	Срок исполне- ния	Ответственный за выполнение
1.	Оборудовать дверь склада материалов со двора. Ликвидировать проход в контору склада через склад материалов	0,40	I. VI. 73г.	нач. строит. участка
2.	Закончить строительство пожарных колодезей на речном водопроводе	0,20	15.VI	техн. по инж.сетям и канализации
3.	Нанести слой штукатурки на железных колоннах цеха механизированной выработки	0,30	I.VI.	нач. строит. участка
4.	Устроить пожарный кран в цехе механизированной выработки	0,05		нач. цеха мех. выраб.
5. а)	проводести занятие с ДПД цехов не реже I раза в квартал		ежекварталь-	нач. ДПД
б)	подготовить заводские ДПД к районным соревнованиям по пожарно-прикладным видам спорта		но	инстр. по пож. профилактике
6.	Возобновить и дополнительно установить наглядную агитацию по пожарной безопасности участков и цехов	0,05	I.VI.	"
7.	Обить дверь и дверную коробку железом котельной	0,05	I.V.	техн. по инж.сетям и канализ.
8.	В помещении зарядки аккумуляторов выполнить вентиляцию согласно проекта	0,50	15.VI.	нач.энергоцеха
9.	Дверь, ведущую в помещение электрошитовой, и дверную коробку обить кровельной жестью по слою асбеста в замок	0,05	I.V.	"
10.	Окно конторы склада материалов заложить кирпичом	0,08	I.V.	нач. строит. участка

Гл.механик:

Я.АУЗАНС

16

№ пп	Наименование материалов	Срок внедрения	Условное снижение трудоемкости	
			тыс.н/ч	в год т.р.
1.	Внедрение поточной линии сортовой посуды до процесса декорирования	I кв.	10,4	5,3
2.	Механизация транспортировки выдувных изделий из цеха выработки в цех декорирования путем внедрения ленточного конвейера	I кв.	4,2	2,1
3.	Механизация транспортировки шихты от составного цеха до засыпного кармана	II кв.	2,1	1,1
4.	Механизация транспортировки стеклоизделий путем внедрения подвесного конвейера легкого типа	III кв.	2,1	1,1
5.	Механизация строительных работ путем внедрения подъемника мачтового типа ГП-7	I кв.	4,2	2,0
6.	Внедрение автомата АБ-6 для производства винных бутылок и др. тары	I-II кв.	24,9	12,4
7.	Внедрение верхнего обогрева печей отжига механизированного цеха	I кв.	12,3	6,2
8.	Внедрение способа иризации для декорирования сортовой посуды	II кв.	3,2	1,6
ИТОГО:			63,4	

Директор

Я.ЗОСИНС

№ Наименование  
пп изделий

Ед, Трудоемкость единицы из делий в нормо-часах  
изм. на 31.XII. на I.I. на I.II. на I.III. на I.IV.  
1972г. 1973г. 1973г. 1973г. 1973г.

Ожидаем. План Общее снижение тру- снижения произ.доемкости за год	трудоемк. на един.в 1973г.н/ч	в тыс.		в тыс.	
		т.шт.	н/ч	т.шт.	руб.
I.Рюмки арт.I023	т.шт. 64,00	57,15	57,15	57,15	719
2.Фужер "Тульпа н"	" 95,25	85,10	85,10	85,10	I294
3.Рюмки арт.I021,I020	" 4,76	3,97	3,97	3,97	324
4.Стаканы I200,I223,I224*	" 5,55	4,62	4,62	4,62	201
5.Фужеры I401	" 6,06	5,05	5,05	5,05	444
6.Рюмки арт.I021	" 8,89	7,41	7,41	7,41	416
7.Рюмки арт.I023	" I0,00	8,83	8,83	8,83	241
8.Бокалы-23	" I2,31	I0,26	I0,26	I0,26	I26
9.Фужеры	" I2,I2	I0,I3	I0,I3	I0,I3	380
I0.Стаканы I224	" I6,00	I3,33	I3,33	I3,33	58
II. -" I223	" I3,33	II,II	II,II	II,II	I89
I2.Стаканы чайные	" I7,39	I5,91	I5,91	I5,91	228
I3.Рюмки	" 32,00	30,28	30,28	30,28	559
I4.Фужеры	" 44,44	38,I2	38,I2	38,I2	I510
I5.Бокалы	" 44,44	40,I3	40,I3	40,I3	317
				I36I4	7006

ИТОГО:

Ст.инженер по труду: *Лейнис* В. Лейнис

Наименование изделия	Наименование операций	Наймен.м еропр., являющ.основанием для пересмотра норм	Срок внедр. приятий	Срок внедр. новой нормы	Общее снижение трудоемкости в год
					тыс.н/час.! т.р.
I.Рюмки арт.I 023 "Тюльпан" "Колокольчик"	выдувание	пересмотр норм	IKB.	IKB.	I065 719
2.Фужер "Тюльпан"	"	"	"	"	2030 I294
3.Рюмки арт.I021,I020 "Тюльпан", "Колокольчик"	обрезка	усовершенств.оборудован.	"	"	656 324
4.Стаканы I200,I223,I224	"	"	"	"	406 201
5.Фужеры I401,бокалы -23	"	"	"	"	916 444
6.Рюмки арт.I021	люстрование	пересмотр норм	"	"	977 416
7.Рюмки арт. I 023	"	"	"	"	568 241
8.Бокалы-23	"	"	"	"	297 I26
9.Фужеры	"	"	"	"	900 380
10.Стакан для сока I244	"	"	"	"	136 58
II. -" для лимонада I223	"	"	"	"	446 I89
I2.Стаканы чайные	шлиф.алмазн.гранью	"	"	"	501 228
I3.Рюмки	"	"	"	"	1137 559
I4.Фужеры	"	"	"	"	2859 I510
I5.Бокалы	"	"	"	"	620 317
ИТОГО:					I3614 7006

Ст.инженер по труду: *Лейнис* В.Лейнис

61

№ пп	Наименование и краткая характеристика планируе- мого мероприятия.	Место внед- рен. (от дел, цех)	Срок внед- рён./квар- тал/	Сумма расх. и источник Финан- сирования от внедрения		Повыш. себест. капвлож. годов.	Условно- произв. т.р./	Исполнители проектно-изг. технолого-ос- документ. наст. обор.
				за счет	за счет			

1.	Организовать занятие для повышения квалификации контролеров цех мех.выраб., ОТК, стекловаров, машинистов и наладчиков автомат.	Уч.обраб., выраб., цех мех.выраб., цех руч.выраб.	I-III кв.	0,3			завод	завод
2.	Внедрить шлифовку бокалов арт. 23 "Тюльпан" на автомате	цех обработки	Пкв.	0,2	I,2		"	"
3.	Усовершенствовать обрезочные машины	"	Пкв.	0,12	0,2		"	"
4.	Внедрить в право разметку рисунка для гравировки	"	Пкв.	0,120	0,3		"	"
5.	Перейти на песок качества, содержащее малое количество в цехе сортовой посуды	цех сорт.посуды	П-Шкв.	-	-		"	"
6.	Организовать сушку мела и песка в шихтосост.цеху сорт.пос.	шихтосост.цех	Пкв.	0,5	I,0		"	"
7.	Оборудовать сушильные барабаны сырьевых материалов предварительной топкой для устранения засорен.мат-ов с несгоревшим мазутом	"	П-Шкв.	0,1	0,2		"	"
8.	Для ввода в стекло вместо каолина использовать глинозем	"	Шкв.				"	"

Начальник ОТК: *Логун*

26

МЕРНОПРИДИПИН  
по улучшению организации производства, планирования, учета и снабжения  
по Ливанскому стеклозаводу на 1973 год

№ п/п	Наименование мероприятия	Ед. из м.	К-во	Срок исполн.	Базатраты на осуществл. мероприятия в т.р.	Годовая экономич. эффективность от внедрения	Цех, участок внедрения	Снижен. Эконом. меропр.
1.	Повысить квалификацию ИТР и служащих на курсах	чел.	12	I-IV	0,1 0,1	- - 20 - -	6,5 15	заводо- управл.
2.	Организовать производственную экскурсии на др.стеклозаводы	шт.	4	I-IV	0,3 0,3	- - 3 25 - -	3 25	участок выраб.
3.	Подготовить новых рабочих путем индивидуального и бригадного обучения	чел.	60	I-IV	0,4 0,4	- - 5 25 - -	5 25	участок выраб., участок обраб.
4.	Направить в вузы и техникумы	"	I III	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	всё участки
5.	Направить в общеобразовательные школы	"	2	III	- - - - -	- - - - -	- - - - -	-" -

Начальник ПТО:

по изобретательской и рационализаторской работе на 1973г. по Ливанс кому стеклозаводу

№ п/п	Наименование, краткая характеристика планируемых мероприятий	Сроки внедр.	Сумма расходов и источников финансирования	Эффективность от внедрения			Удельный вес в Исполнители общ. проектно-изгот. тру- технолог. оснаст. доечк. докумен. и обо-	зарядов.		
				кварт.	за счет банк. ссуд	за счет кавво- жен.	Усл. высв. себесто-год. имости экон.	Повыш. к-во произв. раб. труда		
1. По экономии материалов	ЛУКВ:	-	-	2	24	-	-	-	завод	завод
2. По экономии электрической и тепловой энергии	"	-	-	3	20	-	-	-	-"-	-"-
3. По повышению качества продукции	"	-	-	0,8	15	-	-	-	-"-	-"-
4. По повышению производительности труда	"	-	-	3	31	9	-	-	-"-	-"-
5. По повышению культуры труда	"	-	-	3,5	-	-	-	-	-"-	-"-
6. Провести 2 конкурса на лучшее рабочее предложение	"	-	-	0,7	5	-	-	-	-"-	-"-
7. По внедрению мероприятий, заимствованных из материалов технической информации	"	-	-	0,8	25,0	-	-	-	-"-	-"-
ИТОГО:				13,8	120,0	9				

Инженер по НОТ:

№ пп	Наименование мероприятий	Затраты в т.р.	Сроки				Ответствен. за выполнен.
			I	II	III	IV	
<b>I. Мероприятия по предупреждению несчастных случаев</b>							
1.	Усовершенствовать существующие и установить дополнительные <i>организм</i>	0,2	0,2	0,1	0,1		Мех. цех
2.	Измерение воздушной среды на запыленность и загазованность	0,6		0,6			Хим.лабор.
3.	Измерение сопротивления заземления	0,8	0,4	0,2	0,2		гл.энергетик
4.	Механизация процессов разлива и подачи ядовитых веществ в зарядной		0,3			0,3	рем.стр.уч.
5.	Приобретение индивидуальных средств защиты /диэл.коврики, перчатки, веревки, пояса, маски/	0,5		0,2	0,3		отд.снабж.
6.	Приобретение наглядных пособий	0,9	0,3	0,4		0,2	инж. т/б
7.	Организация проверки знаний т/б и промсанитарии						"-
8.	Организовать показ кинофильмов и диафильмов по т/б	0,7		0,3	0,4	0,4	"-
9.	Сделать пол в цехе мех.выработки	0,5	0,5				рем.стр.уч.
		4,5	1,2	1,8	0,9	0,5	
<b>II. Мероприятия по предупреждению заболеваний на производстве</b>							
1.	Устройство защитных ширм для эл.сварки	0,2	0,2				мех.цех
2.	Установить фильтров для улавливания пыли в шихтосоставнице	1,0	0,5	0,5			"-
3.	Установить вытяжной вентиляции в гараже автотранспорта	0,1	0,1				рем.стр.уч.
4.	Усовершенствовать вытяжную вентиляцию в свар.	0,1		0,1			"-
5.	Реконструировать вытяжную вентиляцию от смесителей	0,2	0,2				"-
6.	Улучшить освещение в цехе мех. выработки	0,1		0,1			гл.энерг.
7.	Ремонт вентиляционной системы цеха сортовой посуды	0,4		0,2	0,2		мех.цех
8.	Сдать в эксплуатацию кондиционер	0,6	0,6				"-

62

	2	3	4	5	6	7	8
9.Перекрасить гардеробные шкафчики в более светлый тонн		0,4		0,4			рем.стр.уч.
10.Установить кондиционеры в цехе сортовой посуды		2,0	0,25	0,5	0,5	0,5	нач.цеха
		5,1	2,1	1,8	0,7	0,5	

### III.Мероприятия по общему улучшению условий труда

1.Организация производственной гимнастики, оплата инструктору-методисту	1,0	0,25	0,25	0,25	0,25	отд.кадров
2.Ремонт столовой	0,6		0,6			рем.стр.уч.
3.Рационально окрасить помещения и оборудование завода	1,0		1,0			"-
4.Озеленить территорию завода	- 0,7		- 0,7			завхоз
	3,3	0,25	2,55	0,25	0,25	

Всего затраты по охране труда:

12,9

Инженер по технике безопасности:

/Десетников/

16

на 1973г. по Ливанскому стеклозаводу

№ п/п Содержание мероприятия	Объем внедрения	Срок внедрения по кварталам				Затраты в т.р.	Экономич. эффект
		I	II	III	IV		
1. Совершенствование организации и обслуживание рабочих мест	браб.мест	I	I	2	2	10	0,1
2. Совершенствование разделения и кооперирование труда	2 проф.	-	-	-	2	-	0,2
3. Внедрение передовых методов и приемов труда / наладчиков, гравировщиков, стеклодувов/	10	2	2	3	3	0,15	1,0
4. Совершенствование нормирований труда	3	-	-	-	3	-	0,1

Инженер по НОТ:

Инженер по технике  
безопасности

И.Десятников

25

МЕРОПРИЯТИЯ  
по повышению культуры труда на 1973г. по Ливанскому стеклозаводу

№ п/п	Содержание мероприятий	Ед. изм.	Кол-во	Общие затраты по- квартально в т.р.	Объемы внедрения			Примечание
					I	II	III	
1.	Рационально окрастить помещения и оборудование завода	цеха	4	I	x	-	-	
2.	Обновить стенды по наглядной агитации	"	4	0,3	x	x	-	
3.	Озеленить территорию завода, посадить кусты и деревья	"		0,1		x	x	
4.	Обновить оборудование для приготовления газированной воды	"	4	0,1	x			
5.	Изготовить стеллажи для хранения мешков	"		0,5	x		x	

Инженер по технике  
безопасности:

Б.Десятников

96