

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латхозторг" Министерства
торговли Латвийской ССР

А. П. ДОНЕ
18.11.81



УТВЕРЖДАЮ

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
Латвийской ССР

ТАКАШОВ
19.11.81



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
/ПАСПОРТ/

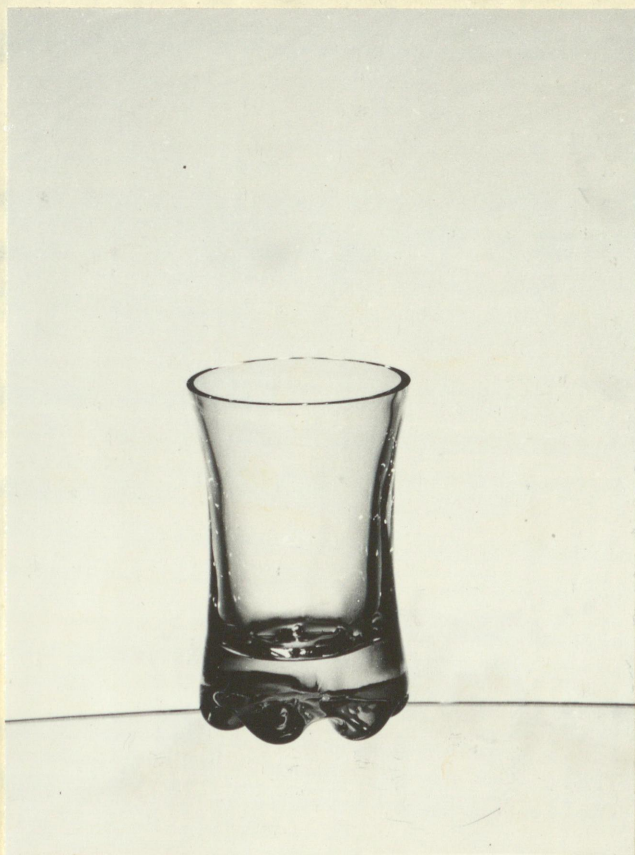
на стакан "ПАЛСА" 55 мл,
выпускаемый по ОСТ 21-4-77

В состав набора входит 1 изделие

Завод-изготовитель: Ливанский стекольный завод

Артикул изделия: БЦР 15-657

Назначение изделия: для крепких напитков



Метод выработки: ручное выдувание

Описание формы: элегантен по форме с зауженной средней частью и утолщенным фигурным дном, которое придает стабильность и является декоративным акцентом

Описание декора: гладкий

2

Материал, из которого
изготавливается изделие: стекло

Цвет: обесцвеченная и цветная полутоновая
стекломасса, окрашенная различными
красителями:
дымчатая - окись никеля, окись железа
желтая - двуокись титана, двуокись церия
зеленая - окись празеодима, хромпик ка-
лия
неодимовая - окись неодима, окись се-
лена
неодимовая-пурпурная - окись неодима,
окись селена

Основные данные: вместимость, мл 55 ± 1,5
высота, мм 18 ± 1,5
диаметр, мм 47 ± 1,5

Автор формы: Ротченкова А Я

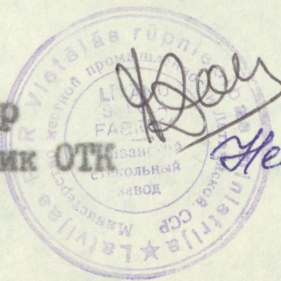
Автор рисунка: -

Утверждено художественно-техническим Советом Минис-
терства местной промышленности ЛатвССР от 05 10 79, про-
токол № 10

Данное изделие по техническим требованиям, методам
испытаний, упаковке, транспортировке и хранению должно
соответствовать ОСТ 21-4-77

Директор

Начальник ОТК



Я Я Зосине

Г И. Нестерцова

Министерство местной промышленности Латвийской ССР

Ливанский стекольный завод
(предприятие-изготовитель)

СОГЛАСОВАНО
Директор сырьевой базы
"Латкостор" Министерства
торговли ЛатвССР

Дон
18.11.81
А.П.Дон
81

УТВЕРЖДАЮ
Зам. министра местной
промышленности ЛатвССР

Мисан
18.11.81
Р.П.Мисан
81

Станок "Далса" 55 мм
(наименование изделия)

БПР 15-657
(артикул)

Карта технического уровня и качества продукции

000 000 304 КУ
(обозначение документа)

Директор Гусевского
филиала ГИ

Будов
28 ноября
А.М.Будов
81

Начальник Гусевского
управления Министерства
местной промышленности
ЛатвССР

Татаров
19.11.81
Н.А.Татаров
81

Главный инженер НПО "Прогресс"
Министерства местной про-
мышленности ЛатвССР

Малыров
А.И.Малыров
81

Директор Ливанского
стекольного завода

Зосин
12.11.81
Я.Я.Зосин
81

1978 г.

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

4

1. Назначение и область применения изделий	Стакан "Палса" 55мл арт.БПР 15-657 Предназначается для разлива крепких напитков
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия"
3. Разработчик документации	Ливанский стекольный завод Гусевский филиал ЛИС
4. Предприятие-изготовитель	Ливанский стекольный завод
5. Дата постановки на промышленное производство	1980 г.
6. Данные об аттестации качества изделий	Государственной аттестационной комиссией от 22.02.80 изделие присвоена высшая категория качества на 2 года
7. Прочие данные	План производства на 1982г. 120т.шт. на сумму 7,5т.р., на 1983г. 16,5т.шт. на сумму 8,7т.р. Удельный вес изделий к общему объему производства на 1982г. 0,07%, на 1983г. 0,06%

000 000 304 КВ

Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата		Литера	Лист	Листов
			<i>Жуков</i>	10.11.81	стакан "Палса" 55мл арт.БПР 15-657 Карта технического уровня и качества продукции			
Разработ.			<i>Жуков</i>	10.11.81				
Проверил			<i>Жуков</i>	10.11.81				
Нор. контр.			<i>Жуков</i>	10.11.81				
Утвер.			<i>Жуков</i>	10.11.81				
						ЛСЗ		

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Показатели качества изделия	Базовые показатели качества						Относительный показатель качества				
	Наименование	средняя за 6 месяцев 1981 г.	ОСТ 21-4-77 по стандарту	перспективного образца	аналогов		к перспективному образцу		к аналогу		
					Чехословац. стандарт CSN 704113, утв. 74 г.	СССР Ливанский стеклоз-д, образ. 79 г.	Д	К (С)	Д ЧССР	К (С) СССР	
											5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1. Показатели назначения:											
1.1. Высота, мм	18 ± 1,5	19	до 100 вкл.		18 ± 1,5						
1.2. Диаметр, мм	47 ± 1,5	47,5	до 100 вкл.		47 ± 1,5						
1.3. Вместимость, мл	55 ± 15	55	до 100 вкл.		55 ± 15						
2. Эксплуатационные показатели:											
2.1. Инородные включения не более 0,5мм, не имеющие вокруг себя трещин и посечек, штук	I	I	допуск, не портящая товарн. вид		I	I			1,0	1,0	
2.2. Свиль	соответств	допуск, не портящая товарн. вид			допуск, не портящая товарн. вид					1,0	
2.3. Пузыри прозрачные непродвливающиеся размером не более 1,5мм, шт.	соответств	не допуск.			2шт.разм. не бол. 0,8мм	не допуск.				1,0	
2.4. Разнотолщинность стенок в крае изделия от наименьшей толщины не более, %	20	20			20				1,0	1,0	
2.5. Овальность корпуса и дна изделия не боле, %	2	2			не реглам.	2			1,0	1,0	
2.6. Косина края не более, мм	I	I			I	I			1,0	1,0	
2.7. Отжиг	соответств	изделия должны быть отожжены			изделия должны быть отожжены	изделия должны быть отожжены			1,0	1,0	
3. Эстетические показатели:											
3.1. Товарный вид, форма и декор, балл	14,8	13-15	15		14,8	14,0			1,0	1,06	
3.2. Качество выработки, балл	8,9	8-9	9		8,9	8,5			1,0	1,05	
3.3. Качество стекла, балл	6	6			6	6			1,0	1,0	
Общая аттестационная оценка, балл	29,7	27-30	30		29,7	28,5			1,0	1,04	
4. Экономические показатели:											
4.1. Себестоимость, руб. за т.шт.	факт 498,72	план 498,72									
4.2. Розничная цена, руб.	0,75	0,75									
4.3. Оптовая цена, руб. за т.шт.	585	585									
4.4. Рентабельность, %	17,3	17,3									

Изм. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Madonas tipogrāfijas filiāle Pļaviņās P. 931 T. 10:00 1978. g.

3. ПАТЕНТНАЯ ЧИСТОТА ИЗДЕЛИЙ

6

Страна	Ведущая страна— наготовитель	Страна— потребитель изделия	Патентная чистота изделия
1	2	3	4
СССР Изделия на экспорт не поставляются	+	+	ДА

000 000 304 КУ

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

4. Планируемое изменение показателей качества изделия

4

Наименование показателя	Величина показателя		Год достижения планируемого показателя
	фактическая	планируемая	
1	2	3	4
Товарный вид, форма и декор, балл	14,8	15	1983
Качество выработки, балл	8,9	9	1983

000.000.304 КУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Лист
5

5. ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

8

1. ГОСТ 2.116-77 "Карта технического уровня и качества продукции".

2. ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".

3. Чехословацкий стандарт *ČSN* 704113 "Декоративная кристаллерия /предмет домашнего обихода/", утв. 74 г.

4. РСТ ЛатвССР 3-80 "Порядок проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества министерствами ведомствами Латвийской ССР республиканского подчинения".

5. Методические указания по оценке уровня качества аттестуемой посуды и декоративных изделий из стекла и хрусталя, стеклянной тары и термосов со стеклянной колбой, утв. МПСМ СССР 27.02.79.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

000 000 304 КУ

Лист
8

6. ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

9

Изделия из стекла соответствуют ГОСТ 21-4-77 "Посуда и дефи-
ративные изделия из стекла. Общие технические условия".

Стакан "Лалса" 55мл. арт. ВПР 15-657 выполнен из обесцвечен-
ной и цветной полутонкой стекломассы, окрашенной различными кра-
сителями.

Сравнительный анализ аттестуемого изделия с аналогами по фор-
ме, качеству стекла и общему товарному виду показал соответствие
лучшим образцам отечественного и зарубежного производства.

Аттестационная комиссия предлагает присвоить стакану "Лалса"
55мл. арт. ВПР 15-657 высшую категорию качества на 2 года.

Протокол заводской аттестационной комиссии от 16.10.81.

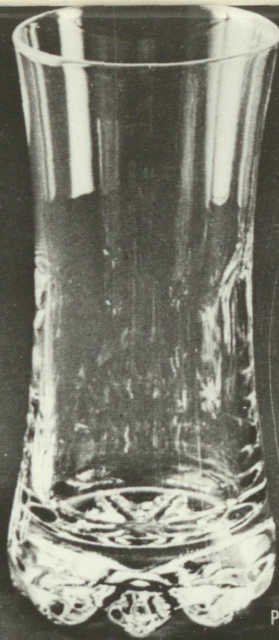
000.000.304 КУ

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------



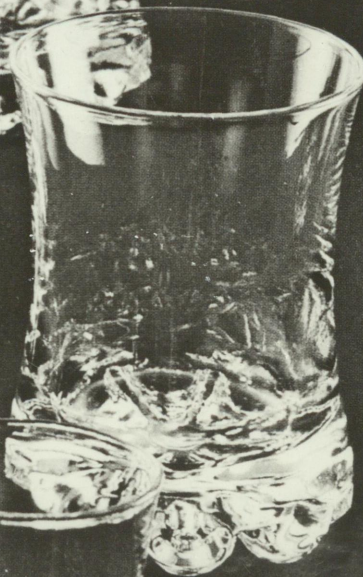
PM 65/340



PM 77/175



PM 48/185



PM 49/255



PM 74/210



PM 72/ 50

AD

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латхозторг" Министерства
торговли Латвийской ССР

[Signature]
18.11.81
А. П. ДОНЕ
Министерство торговли Латвийской ССР

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
Латвийской ССР

[Signature]
18.11.81
М. ТАКАШОВ
Министерство местной промышленности Латвийской ССР

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
/ПАСПОРТ/

на стакан "ЛАТГАЛЕС" 340 мл,
выпускаемый по ОСТ 21-4-77

В состав набора входит I изделие

Завод-изготовитель: Ливанский стекольный завод

Артикул изделия: БЦР 15-646/4зол

Назначение изделия: для напитков



Метод выработки: ручное выдувание
Описание формы: высокий, фасонный, с утолщенным дном
Описание декора: гладкий с золотом

Материал, из которого
изготавливается изделие:

стекло

Цвет:

обесцвеченная и цветная полутонная
стекломасса, окрашенная различными
красителями

дымчатая - окись никеля, окись железа
желтая - двуокись титана, двуокись
церия

зеленая - окись празеодима, хромпик
калия

неодимовая - окись неодима, окись
селена

неодимовая-пурпурная - окись неодима,
окись селена

Основные данные:

емкость, мл	340 ± 35
высота, мм	145 ± 2,5
диаметр, мм	67 ± 2

Автор формы:

Клявниня Ф.И.

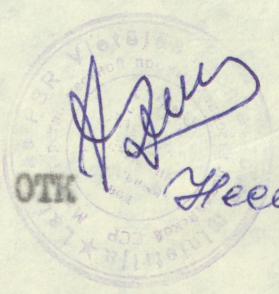
Автор рисунка:

-

Утверждено Художественно-техническим Советом Министерства
местной промышленности ЛатвССР от 05.10.79., протокол № 10.

Данное изделие по техническим требованиям, методам испы-
таний, упаковке, транспортировке и хранению должно соответст-
вовать ОСТ 21-4-77.

Директор
Начальник ОТК



Я. Я. Зосине

Г. И. Нестерцова

Министерство местной промышленности Латвийской ССР

13

Литванский стекольный завод

(предприятие-изготовитель)

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латхосторг" Министерства
торговли ЛатвССР

18.11.

А.П. Доне

81

УТВЕРЖДАЮ

Зам. министра местной про-
мышленности ЛатвССР

18.11.

Р.П. Мисан

81

Стакан "Латгале" 340 мл

(наименование изделия)

БПР 15-646/4зол

(артикул)

Карта технического уровня и качества продукции

000 000 186 КУ

(обозначение документа)

Директор Проурского
Филиала

В.М. Будзев

18 ноября

18.11.

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
ЛатвССР

17.11.

А.М. Такалов

81

Главный инженер НИО "Прогресс"
Министерства местной про-
мышленности ЛатвССР

17.11.

А.И. Малдров

81

Директор Литванского
стекольного завода

11.11.

А.И. Зосман

81

197 81 г.

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

14

1. Назначение и область применения изделий	стакан "Латгалес" 340мл арт. ВПР 15-646/430л Предназначается для прохладительных напитков
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия"
3. Разработчик документации	Ливанский стекольный завод Гусевский филиал ГИС
4. Предприятие-изготовитель	Ливанский стекольный завод
5. Дата постановки на промышленное производство	1977г.
6. Данные об аттестации качества изделий	Государственной аттестационной комиссией от 22.02.80 изделию присвоена высокая категория качества на 2 года
7. Прочие данные	План производства на 1982г. 150т.шт. на сумму 125,5т.р., на 1983г. 110т.шт. на сумму 94,6т.р. Удельный вес изделий к общему объему производства на 1982г. 1,36%, на 1983г. 0,97%

					000 000 186 КУ			
Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата	стакан "Латгалес" 340мл арт. ВПР 15-646/430л Карта технического уровня и качества продукции	Литера	Лист	Листов
Разработ.			<i>Ковалев</i>	10.11.81				
Проверил			<i>Смирнов</i>	10.11.81				
Нор. контр.			<i>Давыдов</i>	10.11.81				
Утвер.			<i>Ковалев</i>	10.11.81				
						ДСЗ		

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

15

Показатели качества изделия		Базовые показатели качества					Относительный показатель качества			
Наименование	средняя за 6 месяцев 1981 г. величина	ОСТ 21-4-77 по стандарту	перспективного образца	аналогов		к перспективному образцу	к аналогу			
				Чехословац. стандарт 704113, з-д, образ-ув. 74 г.	СССР Ливан-ский стекло-з-д, обра-з-ц 79 г.		Д	К (С)	Д ЧССР	К (С) СССР
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Показатели назначения:										
1.1. Высота, мм	145 ± 2,5	145	св. 100 до 250 вкл.		145 ± 2,5					
1.2. Диаметр, мм	67 ± 2	68	св. 100 до 150 вкл.	средние	67 ± 2					
1.3. Вместимость, мл	340 ± 35	340	св. 100 до 500 вкл.		340 ± 35					
2. Эксплуатационные показатели:										
2.1. Инородные включения не более 0,5 мм, не имеющие вокруг себя трещин и посечек, штук	2	2		2шт. не более 0,8 мм не более 2 штук	2					1,0
2.2. Свиль	соответств	допуск. не портящая товарн. вид			допуск. не портящая товарн. вид					1,0
2.3. Пузыри прозрачные непродавливающиеся размером не более 1,5 мм, штук	1	1		2	1				2,0	1,0
2.4. Разнотолщинность стенок в крае изделий от наименьшей толщины не более, %	20	20		20	20				1,0	1,0
2.5. Свальность корпуса и дна изделия не более, %	2	2		не руглам. 1,5	2				1,5	1,0
2.6. Ковина края не более, мм	1	1		1,5	1,0				1,5	1,0
2.7. Отжиг	соответств	изделия должны быть отожжены		изделия должны быть отожжены	изделия должны быть отожжены				1,0	1,0
3. Эстетические показатели:										
3.1. Товарный вид, форма и декор, балл	14,8	13-15	15	14,8	14				1,0	1,06
3.2. Качество выработки, балл	8,9	8-9	9	8,9	8,5				1,0	1,05
3.3. Качество стекла, балл	6	6		6	6				1,0	1,0
Общая аттестационная оценка, балл	29,7	27-30	30	29,7	28,5				1,0	1,04
4. Экономические показатели:										
4.1. Себестоимость, руб. за т.шт.	факт 845,23	план 845,23								
4.2. Розничная цена, руб.	1,45	1,45								
4.3. Оптовая цена, руб. за т.шт.	1065,50	1065,50								
4.4. Рентабельность, %	26,0	26,0								

000 000 186 КУ

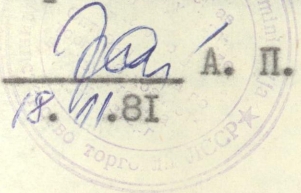
Лист
3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латхозторг" Министерства
торговли Латвийской ССР

А. П. ДОНЕ
А. П. ДОНЕ
18.11.81



УТВЕРЖДАЮ

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
Латвийской ССР

М. М. ТАКАШОВ
М. М. ТАКАШОВ
17.11.81



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
/ПАСПОРТ/

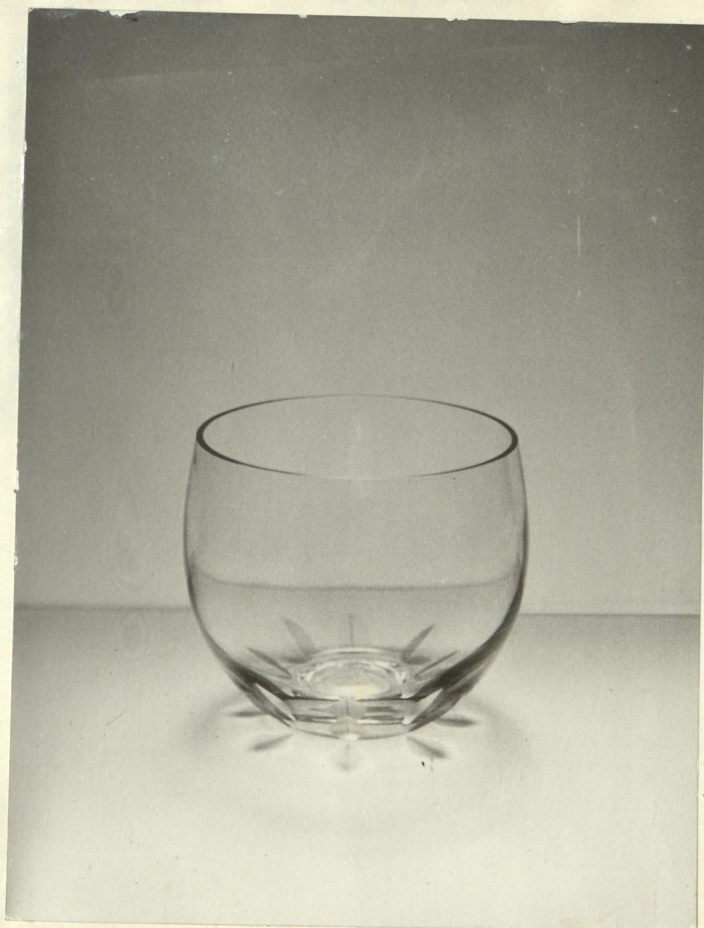
на стакан "ЗАЛЮМУ" 180 мл,
выпускаемый по ОСТ 21-4-77.

В состав набора входит I изделие.

Завод-изготовитель: Ливанский стекольный завод

Артикул изделия: ЦР 15-643/3

Назначение изделия: для прохладительных напитков, компотов,
коктейлей



Метод выработки: ручное выдувание

Описание формы: с утолщенным дном, бочкообразной формы

Описание декора: с алмазной гранью

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латкозторг" Министерства
торговли Латвийской ССР

А. П. ДОНЕ
А. П. ДОНЕ
18.11.81

212
УТВЕРЖДАЮ

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
Латвийской ССР

В. И. ТАКАШОВ
В. И. ТАКАШОВ
18.11.81

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
/ПАСПОРТ/

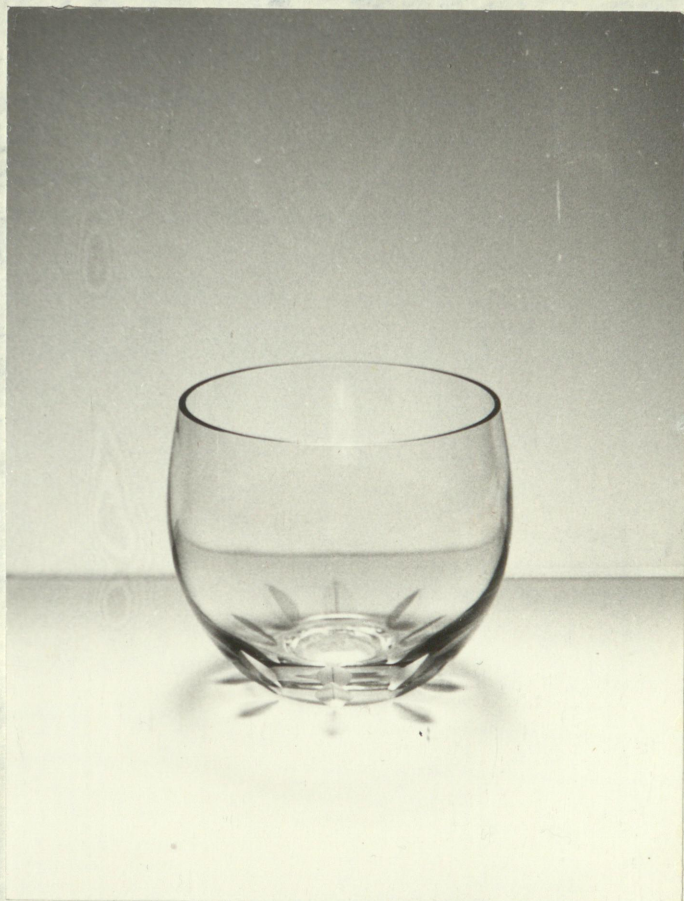
на стакан "ЗАЛМУ" 180 мл,
выпускаемый по ОСТ 21-4-77.

В состав набора входит I изделие.

Завод-изготовитель: Ливанский стекольный завод

Артикул изделия: ЦР 15-643/3

Назначение изделия: для прохладительных напитков, компотов,
коктейлей



Метод выработки: ручное выдувание

Описание формы: с утолщенным дном, бочкообразной формы

Описание декора: с алмазной гранью

21

Министерство местной промышленности Латвийской ССР

Ливанский стекольный завод

(предприятие-изготовитель)

СОГЛАСОВАНО
Директор оптовой базы
"Латхозторг" Министер-
ства торговли ЛатвССР

[Signature]
18.11.81
А.П.Доне

УТВЕРЖЕНО
Зав. отделом местной
промышленности ЛатвССР

[Signature]
18.11.81
Р.И.Мисан

Стакан "Залому" 180 мл

(наименование изделия)

ЦР 15-643/3

(артикул)

Карта технического уровня и качества продукции

000 000 200 КУ

(обозначение документа)

Директор Гусевского
филиала ГИС

[Signature]
25 ноября
В.М.Будов
81

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
ЛатвССР

[Signature]
17.11.81
И.М.Такашов

Главный инженер НПО "Прогресс"
Министерства местной про-
мышленности ЛатвССР

[Signature]
17.11.81
А.И.Мадиров

Директор Ливанского
стекольного завода

[Signature]
12.11.81
Я.Я.Зосине

1978 I г.

23

Министерство местной промышленности Латвийской ССР

Ливанский стекольный завод

(предприятие-изготовитель)

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латхозторг" Министер-
ства торговли ЛатвССР

Доне
18.11.81

А.П. Доне

УТВЕРЖДЕНО
Зам. министра местной
промышленности ЛатвССР

Мисан
18.11.81

И.И. Мисан

Стакан "Залому" 180 мл

(наименование изделия)

ЦР 15-643/3

(артикул)

Карта технического уровня и качества продукции

000 000 200 КУ

(обозначение документа)

Директор Гусевского
филиала ГМС

Будов
25 ноября 81

В.М. Будов

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
ЛатвССР

Микашов
17.11.81

М.М. Микашов

Главный инженер НПО "Прогресс"
Министерства местной про-
мышленности ЛатвССР

Малыров
17.11.81

И.И. Малыров

Директор Ливанского
стекольного завода

Зосинс
12.11.81

Я.Я. Зосинс

197 8 I. Г.

Материал, из которого изготавливается изделие: стекло

Цвет: цветная полутонная стекломасса, окрашенная различными красителями:
дымчатая- окись никеля, окись железа
желтая- двуокись титана, двуокись церия
зеленая- окись празеодима, хромник калия
неодимовая- окись неодима, окись селена
неодимовая-пурпурная - окись неодима, окись селена

Основные данные: вместимость, мл 180 ± 50
высота, мм 70 ± 2
диаметр, мм 72 ± 2

Автор формы: Лаце И М

Автор рисунка: -

Утверждено художественно-техническим Советом Министерства местной промышленности ЛатвССР от 05 10 79, протокол № 10

Данное изделие по техническим требованиям, методам испытаний, упаковке, транспортировке и хранению должно соответствовать ОСТ 21-4-77

Директор
Начальник ОТК



Я Я. Зосине
Г И Нестерцова

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

26

1. Назначение и область применения изделий	<p>Стакан "Залому" 180мл арт. ЦР 15-643/3</p> <p>Предназначается для прохладительных напитков, компотов, коктейлей</p>
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия"
3. Разработчик документации	Ливанский стекольный завод Гусевский филиал ГИС
4. Предприятие-изготовитель	Ливанский стекольный завод
5. Дата постановки на промышленное производство	1976г.
6. Данные об аттестации качества изделий	Государственной аттестационной комиссией от 22.02.80 изделию присвоена высшая категория качества на 2 года
7. Прочие данные	<p>План производства на 1982г. 60т.шт. на сумму 36,2т.р., на 1983г. 56т.шт. на сумму 36,8 т.р.</p> <p>Удельный вес изделий к общему объему производства на 1982г. 0,31%, на 1983г. 0,31%</p>

000 000 200 КУ				
Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата
Разработ.		Кактениеве	<i>Кактениеве</i>	10.11.81
Проверил		Лапина	<i>Лапина</i>	10.11.81
Нор. контр.		Щумович	<i>Щумович</i>	10.11.81
Утвер.		Калванс	<i>Калванс</i>	10.11.81
стакан "Залому" 180мл арт. ЦР 15-643/3				
Карта технического уровня и качества продукции				
		Литера	Лист	Листов
			2	7
ЛСЗ				

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

27

Показатели качества изделия		Базовые показатели качества					Относительный показатель качества			
Наименование	средняя за 6 месяцев 1981 г. в единицах	ОСТ 21-4-77 по стандарту	перспективного образца	аналогов		к перспективному образцу		к аналогу		
				Чехословацкий стандарт CSN 704113, утв. 74 г.	СССР Ливанский стеклотарный завод, з-д, образцовый, з-д, утв. 79 г.	Д	К (С)	ЧССР	СССР	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Показатели назначения:										
1.1. Высота, мм	70 ± 2	70		св. 100 до 250 вкл.	мелкие					
1.2. Диаметр, мм	72 ± 2	72		св. 100 до 150 вкл.						
1.3. Вместимость, мл	180 ± 2	185		св. 100 до 500 вкл.						
2. Эксплуатационные показатели:										
2.1. Инородные включения не более 0,5 мм, не имеющие вокруг себя трещин и посечек, штук	2	2		шт. не более 0,8 мм не более 2 шт.						
2.2. Свиль	соответств.	допуск. не портящая товарн. вид		2 шт.						1,0
2.3. Пузыри прозрачные непродавливающиеся размером не более 1,5 мм, штук	1	1							1,0	1,0
2.4. Разнотолщинность стенок в крае изделий от наименьшей толщины не более, %	20	20		20					1,0	1,0
2.5. Овальность корпуса и дна изделия не более, %	2	2		не реглам.					1,0	1,0
2.6. Косина края не более, мм	1	1		1,5					1,5	1,0
2.7. Отжиг	соответств.	изделия должны быть отождены		изделия должны быть отождены					1,0	1,0
3. Эстетические показатели:										
3.1. Товарный вид, форма и декор, балл	14,8	13-15		14,8					1,0	1,02
3.2. Качество выработки, балл	8,9	8-9		8,9					1,0	1,05
3.3. Качество стекла, балл	6	6		6					1,0	1,0
Общая аттестационная оценка, балл	29,7	27-30		29,7					1,0	1,02
4. Экономические показатели:										
4.1. Себестоимость, руб. за т.шт.	факт 459,79	план 459,79								
4.2. Розничная цена, руб.	0,63	0,63								
4.3. Оптовая цена, руб. за т.шт.	615	625								
4.4. Рентабельность, %	33,8	33,8								

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

000 000 200 КУ

as tprogrāfijas filiāle Pļaviņas P. 931 T. 10000 1978. g.

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

32

1. Назначение и область применения изделий	Стакан "Залому" 180мл арт. ЦР 15-643/3 Предназначается для прохладительных напитков, компотов, коктейлей
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия"
3. Разработчик документации	Ливанский стекольный завод Гусевский филиал ГИС
4. Предприятие-изготовитель	Ливанский стекольный завод
5. Дата постановки на промышленное производство	1976г.
6. Данные об аттестации качества изделий	Государственной аттестационной комиссией от 22.02.80 изделию присвоена высшая категория качества на 2 года
7. Прочие данные	План производства на 1982г. 60т.шт. на сумму 36,2т.р., на 1983г. 56т.шт. на сумму 36,8 т.р. Удельный вес изделий к общему объему производства на 1982г. 0,31%, на 1983г. 0,31%

000 000 200 КУ								
Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата	стакан "Залому" 180мл арт. ЦР 15-643/3 Карта технического уровня и качества продукции	Литера	Лист	Листов
Разработ.		Кактенидзе	<i>Handy</i>	10.11.81	ЛСЗ			
Проверил		Лапина	<i>Лапина</i>	10.11.81			2	7
Нор. контр.		Шумович	<i>Шумович</i>	10.11.81				
Утвер.		Калванс	<i>Калванс</i>	10.11.81				

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Показатели качества изделия		Базовые показатели качества					Относительный показатель качества			
Наименование	средняя за 6 месяцев 1981 г.	ОСТ 21-4-77 по стандарту	перспективного образца	аналогов			к перспективному образцу		к аналогу	
				Чехословац. стандарт ČSN 704113, з-д, образ- утв. 74 г.	СССР Ливан-ский стекло-з-д, обра- утв. 79 г.		Д	К (С)	Д ЧССР	К (С) СССР
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Показатели назначения:										
1.1. Высота, мм	70 ± 2	70	св. 100 до 250 вкл.	мелкие	70 ± 2					
1.2. Диаметр, мм	72 ± 2	72	св. 100 до 150 вкл.		72 ± 2					
1.3. Вместимость, мл	180 ± 2	185	св. 100 до 500 вкл.		180 ± 2					
2. Эксплуатационные показатели:										
2.1. Инородные включения не более 0,5 мм, не имеющие вокруг себя трещин и посечек, штук	2	2		шт. не более 0,8 мм не более 2 шт.	2					1,0
2.2. Свиль	соответств	допуск. не портящая товарн. вид		2 шт.	допуск. не портящая товарн. вид					1,0
2.3. Пузыри прозрачные непродавливающиеся размером не более 1,5 мм, штук	1	1		1	1				1,0	1,0
2.4. Разнотолщинность стенок в крае изделий от наименьшей толщины не более, %	20	20		20	20				1,0	1,0
2.5. Овальность корпуса и дна изделия не более, %	2	2		не реглам.	2				1,0	1,0
2.6. Косина края не более, мм	1	1		1,5	1				1,5	1,0
2.7. Отжиг	соответств	изделия должны быть отожжены		изделия должны быть отожжены	изделия должны быть отожжены				1,0	1,0
3. Эстетические показатели:										
3.1. Товарный вид, форма и декор, балл	14,8	13-15		14,8	14,5				1,0	1,02
3.2. Качество выработки, балл	8,9	8-9		8,9	8,5				1,0	1,05
3.3. Качество стекла, балл	6	6		6	6				1,0	1,0
Общая аттестационная оценка, балл	29,7	27-30		29,7	29				1,0	1,02
4. Экономические показатели:										
4.1. Себестоимость, руб. за т.шт.	факт 459,79	план 459,79								
4.2. Розничная цена, руб.	0,63	0,63								
4.3. Оптовая цена, руб. за т.шт.	615	625								
4.4. Рентабельность, %	33,8	33,8								

83

1. ГОСТ 2.116-77 "Карта технического уровня и качества продукции".

2. ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".

3. Чехословацкий стандарт *ČSN* 704113 "Декоративная кристаллерия /предмет домашнего обихода/", утв. 74 г.

4. РСТ ЛатвССР 3-80 "Порядок проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества министерствами и ведомствами Латвийской ССР республиканского подчинения".

5. Методические указания по оценке уровня качества аттестуемой посуды декоративных изделий из стекла и хрусталя, стеклянной тары и термосов со стеклянной колбой, утв. МПСМ СССР 27.02.79.

000 000 200 КУ

Лист

6

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

6. ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

38

Изделия из стекла соответствуют ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла, Общие технические условия."

Стакан "Залому" 180 мл. арт. ЦР 15-643/3 выполнен из цветной полутоновой стекломассы, окрашенной различными красителями.

Сравнительный анализ аттестуемого изделия с аналогами по форме, качеству стекла и общему товарному виду показал соответствие лучшим образцам отечественного и зарубежного производства,

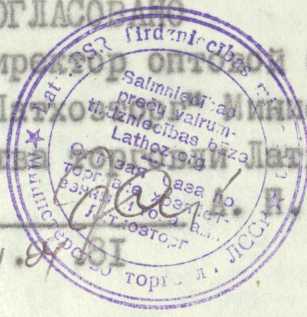
Аттестационная комиссия предлагает присвоить стакану "Залому" 180 мл. арт. ЦР 15-643/3 высшую категорию качества на 2 года.

Протокол заводской аттестационной комиссии от 16.10 81.

					000 000 200 КУ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Латкобаз" Министерства
торговли Латв. ССР
А. И. ДОНЕ



УТВЕРЖДАЮ

Начальник Технического
управления Министерства
промышленности



Э.П. ЛОЯНС

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
/ паспорт /

на вазу для печенья "ГАММА"
выпускаемую по ОСТ 21-4-77

В состав набора входит I изделие

Завод-изготовитель: Ливанский стекольный завод

Артикул изделия: БЦР 03-059
БЦР 03-059/3

Назначение изделия: для конфет и печенья



Метод выработки: ручное выдувание, выдувной

Описание формы: на свободно высоко вытянутой нешлифованной
ножке

Описание декора: гладкая
гладкая с алмазной гранью

Материал, из которого
изготавливается изделие:

стекло

Цвет :

обесцвеченная и цветная полутонная
стекломасса, окрашенная различными
красителями:

дымчатая - окись никеля, окись железа,
желтая - двуокись титана, двуокись
церия,

зеленая - окись празеодима, хромпик
калия,

неодимовая - окись неодима, окись селена,
неодимовая-пурпурная - окись неодима,
окись селена.

Основные данные :

высота, мм	186 ± 2
Диаметр, мм	175 ± 2
масса, г	420 ± 65

Автор формы :

Ротченкова А.Я.

Автор рисунка:

-

Утверждено художественно-техническим советом
Министерства местной промышленности ЛатвССР, протокол № 4.
от 28.03.80г.

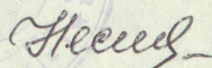
Данное изделие по техническим требованиям, методам
испытаний, упаковке, транспортировке и хранению должно
соответствовать ОСТ 21-4-77

Директор

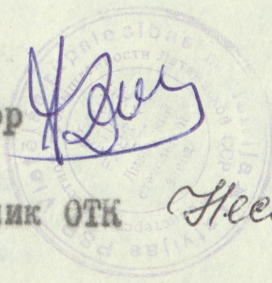


Я.Я.Зосинс

Начальник ОТК



Г.И.Нестерцова



Министерство местной промышленности Латвийской ССР

40

ЛИВАНСКИЙ СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД

(предприятие-изготовитель)

СОГЛАСОВАНО

Директор оптовой базы
"Лазхосторг" Министерства
торговли Латв.ССР
А. П. ДОНЕ

2.04.81

УТВЕРЖДАЮ

Зам. министра местной
промышленности Латв.ССР
Р. П. МИСАНС

02.04.81

База для печенья "ГАММА"

(наименование изделия)

БЦР 03-059; БЦР 03-059/3

(артикул)

Карта технического уровня и качества продукции

000 000 328 КУ

(обозначение документа)

Директор Гусевского
филиала ГИС

В. М. БУДОВ

05.04.81

Начальник Технического
отдела Министерства
местной промышленности
Латв.ССР

Э. П. ЛОЯНС

Главный инженер НИО "Прогресс"
Министерства местной промыш-
ленности Латв.ССР

А. И. МАЛЯРОВ

01.04.81

Директор Ливанского
стекляного завода

Я. Я. ЗОСИНС

27.03.81

19781 г.

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

41

1. Назначение и область применения изделий	Ваза для печенья "ГАММА", арт. БЦР 03-059 БЦР 03-059/3 предназначается для конфет и печенья
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".
3. Разработчик документации	Ливанский стекольный завод Гусевский филиал ГИС
4. Предприятие-изготовитель	Ливанский стекольный завод
5. Дата постановки на промышленное производство	1980 год
6. Данные об аттестации качества изделий	Аттестуется впервые. Решением Государственной аттестационной комиссии от <u>22.04.81</u> изделия присвоена <u>высшая</u> категория качества сроком на <u>2</u> года.
7. Прочие данные	План производства на 1981 г. арт. БЦР 03-059 1,5 т.шт на сумму 2,5 т.руб, арт. БЦР 03-059/3 1,5 т.шт. на сумму 2,9 т.руб; на 1982 год арт. БЦР 03-059 2,4 т.шт на сумму 4,9 т.руб., арт. БЦР 03-059/3 2,4 т.шт на сумму 5,4 т.руб. Удельный вес изделий к общему объему производства на 1981 г. арт. БЦР 03-059 0,01%; арт. БЦР 03-059/3 0,01%; на 1982 г. арт. БЦР 03-059 0,01%, арт. БЦР 03-059/3 0,01%. Изделия на экспорт не поставляются.

000 000 328 КУ

Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата
Разработ.		Какте нице	<i>К.К.К.</i>	23.03.81
Проверил		Лапина	<i>Л.Л.Л.</i>	23.03.81
Нор. контр.		Шумович	<i>Ш.Ш.Ш.</i>	23.03.81
Утвер.		Калванс	<i>К.К.К.</i>	23.03.81

Ваза для печенья "Гамма",
арт. БЦР 03-059
БЦР 03-059/3
Карта технического уровня
и качества продукции

Литера	Лист	Листов
	2	7
Л С З		

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Показатели качества изделия	Базовые показатели качества						Относительный показатель качества			
	Наименование	средняя за 6 месяцев величина	ОСТ 21-4-77 по стандарту	перспективного образца	аналогов		к перспективному образцу		к аналогу	
					Чехословацкий станд. 704113, утв. 74 г.	Аналогов в СССР не имеется	Д	К (С)	Д СССР	К (С)
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I. Показатели назначения:										
I.1. Высота, мм	186 ± 2	186	св.100 до 250 вкл.							
I.2. Диаметр, мм	175 ± 2	175	св.100 до 150 вкл.							
I.3. Масса, гр	420 ± 65	425	св.100 до 500 вкл.							
2. Эксплуатационные показатели:										
2.1. Инородные включения не более 0,5мм, не имеющие вокруг себя трещин и посесек, шт.		2	2							
2.2. Свиль		соответств.	допуск не портящая товарк. вид							
2.3. Пузыри прозрачные непродавливающиеся размером не более 1,5мм, шт.		I	I							2,0
2.4. Разнотолщинность стенок в крае изделия от наименьшей толщины не более, %		20	20							1,0
2.5. Овальность корпуса и дна изделия не более, %		2	2							
2.6. Косина края не более, мм		I	I	0,5						2,0
2.7. Отжиг		соответств.	изделия должны быть отожжены							
3. Эстетические показатели:										
3.1. Товарный вид, форма и декор, балл		14,5	13-15	15						1,0
3.2. Качество выработки, балл		8,5	8-9	9						1,0
3.3. Качество стекла, балл		6	6							1,0
Общая аттестационная оценка, балл		29	27-30	30						1,0
4. Экономические показатели:										
4.1. Себестоимость, руб. за т.шт.		факт 1432,1 арт. Б 03-059	план 1432,1 арт. Б03-059/3							
4.2. Розничная цена, руб.		1643,2	1643,2							
4.3. Оптовая цена, руб. за т.шт.		4,50 4,93	4,50 4,93							
4.4. Рентабельность, %		1680,0 1930,0	1680,0 1930,0							
		17,3 17,5	17,3 17,5							

Подпись и дата

Име. № дубл.

Взам име. №

Подпись и дата

Име. № погл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

000 000 328 КУ

Лист

3

4. Планируемое изменение показателей качества изделия

Наименование показателя	Величина показателя		Год достижения планируемого показателя
	имеющаяся	планируемая	
1	2	3	4
Косина края не более, мм	1,0	0,5	1983
Товарный вид, форма и декор, балл	14,5	15	1983
Качество выработки, балл	8,5	9	1983

Ив. № подл. _____
 Подпись и дата _____
 Взам. инв. № _____
 Инв. № дубл. _____
 Подпись и дата _____

Изм. _____ Лист _____ № докум. _____ Подпись _____ Дата _____

000.000.328 КВ

Лист

5. ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ

43

1. ГОСТ 2.116-77 "Карта технического уровня и качества продукции".
2. ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".
3. Чехословацкий стандарт *ч.зн* 704113 "Декоративная кристаллерия /предмет домашнего обихода/", утв. 74 г.
4. РСТ ЛатвССР 3-80 "Порядок проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества министерствами и ведомствами Латвийской ССР республиканского подчинения".
5. Методические указания по оценке уровня качества аттестуемой посуды и декоративных изделий из стекла и хрусталя, стеклянной тары и термосов со стеклянной колбой, утв. МПСМ СССР 27.02.79.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

000 000 328 КУ

Лист
4

6. ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

44

Изделия из стекла соответствуют ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".

Ваза для печенья "Гамма", арт. БЦР 03-059; БЦР 03-059/3 выполнена из обесцвеченной цветной полутонированной стекломассы, окрашенной различными красителями, гладкая и с алмазной гравировкой.

Сравнительный анализ аттестуемого изделия с аналогами по форме, качеству стекла и общему товарному виду показал соответствие лучшим образцам отечественного и зарубежного производства.

Аттестационная комиссия предприятия предлагает присвоить вазе для печенья "Гамма", арт. БЦР 03-059; БЦР 03-059/3 высшую категорию качества сроком на 2 года.

Протокол заводской аттестационной комиссии от 04.03.81.

Изм. № Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	000 000 328 КУ	Лист
						7

Итоговые данные

в расчете экономического эффекта и стимулирования производства
продукции высшей категории качества

База для печенья "Гамма", арт. БИР 03-059

1. Величина народно-хозяйственного экономического эффекта на единицу про-
дукции, руб.

Б 1680-00

2. Оптовая цена, руб. Т.шт.

Ц 2016-00

3. Временная поощрительная надбавка к оптовой цене, руб.

Р 2520-00

4. Рентабельность продукции:

фактическая (без надбавки), % 17,3

ожидаемая (с надбавкой), %

5. Планируемый удельный вес продукции, аттестуемой Государственным Зна-
ком качества в общем объеме производства, %

19__ г.

19 81 г. 0,01

19 82 г. 0,01

6. Ожидаемое дополнительное увеличение фондов экономического стимулиро-
вания (за счет надбавки к цене), руб.

19__ г.

19__ г.

19__ г.

в том числе дополнительное увеличение фонда материального поощрения, руб.

19__ г.

19__ г.

19__ г.

Директор

Начальник ПО

Гл. бухгалтер

Я.Я. Зосинс

В.Р. Свилле

Д.С. Дыкунов

25.02.81

46

Итоговые данные

в расчете экономического эффекта и стимулирования производства
продукции высшей категории качества

Ваза для печенья "Гамма", арт. БИР 03-059/3

- 1. Величина народно-хозяйственного экономического эффекта на единицу про-
дукции, руб. Б 1920,00
 - 2. Оптовая цена, руб. Т.шт. П 2123,00
Р 2895,00
 - 3. Временная поощрительная надбавка к оптовой цене, руб.
 - 4. Рентабельность продукции:
фактическая (без надбавки), % 17,5
ожидаемая (с надбавкой), %
 - 5. Планируемый удельный вес продукции, аттестуемой Государственным Зна-
ком качества в общем объеме производства, %
19 ___ г.
19 81 г. 0,01
19 82 г. 0,01
 - 6. Ожидаемое дополнительное увеличение фондов экономического стимулиро-
вания (за счет надбавки к цене), руб.
19 ___ г.
19 ___ г.
19 ___ г.
- в том числе дополнительное увеличение фонда материального поощрения, руб.
19 ___ г.
19 ___ г.
19 ___ г.

Директор  Я.Я.Зосинс
Начальник ПО  В.Р.Свилпе
Гл. бухгалтер  Д.С.Пыкунов

25.02.81г.

СОГЛАСНО

Директор оптовой базы
"Латхэсторг" Министерства
торговли Латв. ССР

А. П. Доне
" 2 / 04 " 1981 год

УТВЕРЖДЕНО

Начальник Технического
управления Министерства местной
промышленности Латв. ССР

Э. П. Лоянс
" 04 " " 1981 год

Техническая характеристика
(Паспорт)

на рюмку "Гамма" 50 мл
выпускаемую по ОСТ 21-4-77

В состав набора входит I изделие.

Завод: изготовитель: Ливанский стекольный завод.

Артикул изделия: I. Б, Ц, Р 02-017

2. Р, Ц, Р 02-017/3

Назначение изделия: для крепких спиртных напитков.



Метод выработки: ручное выдувание, выдувной.

Описание формы: на свободно высоко вытянутой нешлифованной
ножке.

Описание декора: 1. гладкая с алмазной гранью.
2. гладкая с алмазной гранью

Материал, из которого
изготавливается изделие:

стекло

Цвет:

обесцвеченная и цветная полутонная
стекломасса, окрашенная различными красителями:

дымчатая-окись никеля, окись железа,
желтая-диоксид титана, диоксид церия,
зеленая-окись празеодима, хромпик калия,
неодимовая-окись неодима, окись селена,
неодимовая-пурпурная -окись неодима,
окись селена.

Основные данные:

высота, мм	134 ± 2
диаметр, мм	57 ± 2
емкость, мл	50 ± 3

Автор формы:

Горченкова А.П.

Автор рисунка:

-

Утверждено художественно-техническим советом
Министерства местной промышленности ЛатвССР,
протокол № 4. от 28.03.80г.

Данное изделие по техническим требованиям, методом
испытаний, упаковке, транспортировке и хранению должно
соответствовать ОСТ 21-4-77.

Директор
Начальник



Handwritten signature

Я.Я.Зосине

Г.И.Нестерова

Министерство местной промышленности Латвийской ССР

67

ЛИВАНСКИМ СТЕКОЛЬНИ ЗАВОД

(предприятие-изготовитель)

СОГЛАСОВАНО
Директор оптовой базы
"Латхостор" министер-
ства торговли ЛатвССР
А.И. Доне
02.04.81

УТВЕРЖДАЮ
Зам.министра местной
промышленности ЛатвССР
Р.И. Мисанс
02.04.81

Рамка "ТАННА" 50 мм

(наименование изделия)

Б.И.Р 02-017, Б.И.Р 02-017/3

(артикул)

Карта технического уровня и качества продукции

000 000 321 КУ

(обозначение документа)

Директор Гусельского
филиала ГИО
А.И. Будов
15.04.81

Начальник Технического
управления Министерства
местной промышленности
ЛатвССР
М.И. Лоянс
01.04.81

Зам.министра МПО
"Прогресс" министерства
местной промышленности
ЛатвССР
А.И. Маляров
01.04.81

Директор Ливанского
стекляного завода
П.И. Зоснас
27.03.81

81

197__ г.

ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ПОДПИСЬ И ДАТА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

68

1. Назначение и область применения изделия	Рамка "Гамма" 50 мл, арт. Б,Ц,Р 02-017 Б, Ц, Р 02-017/3 Предназначается для крепких спиртных напитков
2. Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".
3. Разработчик документации	Ливанский стекольный завод Гусевский филиала ГИС
4. Предприятие-изготовитель	Ливанский стекольный завод
5. Дата постановки на промышленное производство	1980 год
6. Данные об аттестации качества изделия	Аттестуется впервые. Решением Государственной аттестационной комиссии от <u>21.04.</u> 81г. изделия присвоена <u>высшая</u> категория качества сроком на <u>2</u> года.
7. Прочие данные	План производства на 1981 г. арт.Б,Ц,Р02-017 1,5т.шт. на сумму 1,0т.руб, арт.Б,Ц,Р02-017/3 1,5т.шт на сумму 1,1т.руб.; на 1982г. арт. Б,Ц,Р 02-017 2,4т.шт.на сумму 1,5т.руб., арт. Б,Ц,Р 02-017/3 2,4т.шт.на сумму 1,7т.руб. Удельный вес изделий к общему объему производства на 1981г.Б,Ц,Р 02-017 0,01%, арт. Б,Ц,Р 02-017/3 0,01%, на 1982г. Б,Ц,Р02-017 0,01%, арт.Б,Ц,Р 02-017/3 0,01%. Изделия на экспорт не поставляются.

000 000 321 КУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Кактеннеце	<i>Хариташ</i>	20.03.81			
Провер.		Далини	<i>Далини</i>	20.03.81		2	
Н. контр.		Вумович	<i>Вумович</i>	23.03.81			
Утверд.		Дальванс	<i>Дальванс</i>	23.03.81			

Рамка "Гамма" 50 мл
 арт.Б,Ц,Р 02-017,
 Б,Ц,Р 02-017/3
 Карта технического
 уровня и качества про-
 дукции

1 С 3

68

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

Показатели качества изделия		Базовые показатели качества				Относительный показатель качества					
Наименование	средняя за 6 месяцев велич. на	ОСТ 21-4-77 по стандарту	перспективного образца	аналогов		к перспективному образцу		к аналогу			
				Чехословац. ССР Боринский станд. 70413, утв. 74г.	СССР Боринский станд. 70413, утв. 74г.	Д	К (С)	Д	К (С)		
I. Показатели назначения:		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.1. Высота, мм	130 ± 2	130	до 100 мм		в зависимости от веса изделия	102					
1.2. Диаметр, мм	57 ± 2	57	до 100 мм		разделителей на мелкое	56					
1.3. Вместимость, мл	50 ± 10	55	до 100 мм		до 250 гр	85					
2. Эксплуатационные показатели:											
2.1. Инеродные включения не более 0,5мм, не иневики вокруг себя трещин и пощечек, шт.		I	I		Инт.разм. не более 0,5мм	I					1,0
2.2. Свиль		соответств.	допуск. не портящая товарн. вид		допуск. или ры и свиль, портящая заметные притовари. вид	допуск. не обетонтеды просмотре не более 1 шт.					
2.3. Пузыри прозрачные непродолживающиеся размери не более 1,5мм, шт.		отсутств.	не допуск.		I	не допуск.					
2.4. Разнотолщинность стенок в крае изделия от наименьшей толщине не более, %		20	20		20	20				1,0	1,0
2.5. Овальность корпуса и дна изделия не более, %		2	2		не реглам.	2				1,0	1,0
2.6. Косина края не более, мм		1	1	0,5	при верхнем диаметре не более 120мм	1				1,5	1,0
2.7. Откиг		соответств.	изделия должны быть отожжены		1,5	изделия должны быть отожжены					
3. Эстетические показатели:											
3.1. Товарный вид, форма и декор, балл		14,5	13-15	15	14,5	14,5				1,0	1,0
3.2. Качество выработки, балл		8,5	8-9	9	8,5	8,5				1,0	1,0
3.3. Качество стекла, балл		6	6	6	6	6				1,0	1,0
Общая аттестационная оценка, балл		29	27-30	30	29	29				1,0	1,0
4. Экономические показатели:											
4.1. Себестоимость, руб. за т.шт		факт арт. БИР 02-017 426,40	план арт. БИР 02-017/3 426,40								
4.2. Розничная цена, руб.		550,44	550,44								
4.3. Оптовая цена, руб. за т.шт		1,00	1,00								
4.4. Рентабельность, %		1,10	1,10								
		510,00	510,00								
		612,00	612,00								
		20,1	20,1								
		17,3	17,3			37,2					

Изм. № полл. Подпись и дата
Взам инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Madonas tipogrāfijas filiāle Pļaviņās P. 931 T. 10.00 1978. g.

6. ВЫВОДЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ

73

Изделия из стекла соответствуют ОСТ 21-4-77 "Посуда и декоративные изделия из стекла. Общие технические условия".

Ремка "Гамма" 50 мл, арт. В.Ц,Р 02-017

В.Ц,Р 02-017/3

выполнена из обесцвеченной и цветной полутоновой стекломассы, окрашенной различными красителями, гладкий и с алмазной гравировкой.

Сравнительный анализ аттестуемого изделия с аналогами по форме, качеству стекла и общему товарному виду показал соответствие лучшим образцам отечественного и зарубежного производства.

Аттестационная комиссия предприятия предлагает присвоить ремке "Гамма" 50 мл, арт. В.Ц,Р 02-017

В.Ц,Р 02-017/3

высшую категорию качества на 2 года.

Протокол заводской аттестационной комиссии от 04.03.81г.

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

000.000.321 КУ

Лист