

ЛАТВИЙСКОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ГОССТАНДАРТА СССР

А К Т

18 марта 1976г.

проверил соблюдение стандартов и
технических условий ОСТ 21-4-73
"Посуда и декоративные изделия из
стекла".

ТУ 205 Латв.ССР 698-73 "Декоратив-
ные изделия из стекла".

ГОСТ 5717-70 "Тара стеклянная для
консервов"

на Ливанском стекольном заводе
Министерства местной промышлен-
ности Латвийской ССР

Директор предприятия

Земинс Я.Я.

Гл. инженер

Кузнецов Б.В.

Начальник ОТК

Добова Р.В.

Руководитель службы стандар-
тизации

Зейдака В.А.

Основание: план государственного надзора за внедрением и соблюде-
нием стандартов, качеством выпускаемой продукции и сос-
тоянием измерительной и испытательной техники на Икв.
1976г.

Составлен: от Латвийского республиканского управления Госстандарта
СССР

-ст. инженером Даверской С.Л.

-ст. инженером Визач А.В.

от Министерства торговли Латвийской ССР

-госинспектором Куронте К.В.

-товароведом-бракером базы "Латхозторг" Смирновым И.О.

от Министерства местной промышленности Латвийской ССР

-ст. инженером Технического управления Ратилекс Э.А.

Присутствовали: гл. инженер предприятия Кузнецов Б.В.

начальник ОТК Добова Р.В.

В.И. Жуков
Согласно от 18.03.76г.
Кузнецов Б.В.
Добова Р.В.
Земинс Я.Я.
18.03.76г.

ПРОВЕРКОЙ УСТАНОВЛЕНО:

I. Соответствие продукции требованиям стандартов.

I. Для определения качества посуды и декоративных изделий в соответствии с требованиями ГОСТ 21-4-73 "Посуда и декоративные изделия из стекла" и ТУ 205 Латв.ССР 698-75 "Декоративные изделия из стекла" со склада готовой продукции от партий, принятых ОТК и подготовленных к отправке потребителю были отобраны образцы:

- фужеры лотстрированные гравированные арт.02-014
- стаканы "Лимонадес" в комплекте арт.15-642
- стаканы для чая позолоченные арт.16-701
- бокалы позолоченные "Дипломат" арт.16-701
- рюмки "Дипломат" арт.02-011
- пепельницы арт.10-585

(см.приложение №1).

Отобранные образцы были подвергнуты внешнему осмотру, измерениям и испытаниям по программе прикладных испытаний (протокол испытаний см.приложение №2).

Проверенные изделия:

- фужеры лотстрированные гравированные арт.02-014
- стаканы "Лимонадес" арт.15-642
- стаканы для чая позолоченные арт.16-701
- бокалы позолоченные "Дипломат" арт.02-013
- рюмки "Дипломат" арт.02-011

соответствуют требованиям ГОСТ 21-4-73 "Посуда и декоративные изделия из стекла".

-Пепельницы арт.10-585 не соответствуют требованиям ТУ 205 Латв.ССР 698-75 "Декоративные изделия из стекла" - 50% проверенных изделий имели царапину на ровной горизонтальной поверхности (п.1.5.). Пробная выборка удвоенного количества образцов подтвердила дефект.

(В процессе проверки партия была исправлена, после дополнительной обработки бракованных изделий).

II. Для определения качества банок стеклянных для консервов СКО-83-1 со склада готовой продукции были отобраны образцы и проверены на соответствие требованиям ГОСТ 3717-70 "Тара стеклянная для консервов". (см.приложение №1).

Результаты проверки отражены в приложении №3.

Не соблюдаются следующие требования стандарта:

- на торце венчика горловины имеется выступ шва (п.2.7) на 60% проверенных изделий;
- оттиск маркировки на дне банки на 80% проверенных изделий нечеткий, нечитаемый (п.5.1);
- из-за отсутствия измерительных приборов не контролируются вогнутость и выпуклость торца венчика горловины (п.3.12) и высота шва (п.3.13);
- нарушаются правила приемки партий (раздел 4)- количество проверяемых изделий. В не соответствует п.4.1.

2.Состояние нормативно-технической документации

2.1.Основными нормативно-техническими документами на проверяемую продукцию являются:

- ОСТ 21-4-73 "Посуда и декоративные изделия из стекла", утвержден приказом Министерства промышленности стройматериалов СССР от 11.12.73 №518, на срок действия до 01.01.79.
- ТУ 205 Латв.ССР 698-75 "Декоративные изделия из стекла", разработанные Ливанским стекольным заводом на изделия, выработанные методом свободного формования. Дополняют ОСТ 21-4-73, т.к.отраслевой стандарт не охватывает способа выработки свободным формованием. Утверждены и зарегистрированы на срок до 01.07.76.
- ГОСТ 5717-70 "Тара стеклянная для консервов" Письмом №24/46 от 03.02.75 Госстандарт СССР разрешил банки емк.0,5л. и 1,0л.с венчиком типа I до 01.01.76 выпускать с венчиком по ГОСТ 5717-51 (только по размерам венчика). Письмо №24/57 от 09.02.76 продлевает это разрешение на срок до 01.01.77. Разрешение дано в связи с затруднениями, возникшими при изготовлении формокомплектов.

Нормативно-техническими документами предприятие обеспечено в достаточном количестве.

Учет и хранение НТД соответствует требованиям действующих стандартов.

3.Состояние измерительной техники и средств испытаний

3.1.Основные производственно-технологические процессы и контроль качества готовой продукции средствами измерений и испытаний обеспечен не полностью. Так, например, в соответствии с требованиями ГОСТ 5717-70 "Тара стеклянная для консервов" раздел 3.Методы испытаний.

Для проведения испытаний отсутствуют:

- пределный калибр для проверки диаметра и овальности цилиндрической части стеклянной тары -банок (п.3.6.)
- калибр для проверки высоты банок (п.3.7)
- диск и отшлифованная плита для определения величины зазора между торцом венчика и плоскостью отшлифованной плиты при проверке вогнутости и выпуклости торца венчика горловины (п.3.12)
- индикатор часового типа (со специальной стойкой) и призматическая подставка для измерения высоты шта стеклянной тары (п.3.13).

Отсутствует термометр для контроля температуры в помещении для проведения испытаний согласно ГОСТ 13903-68 "Тара стеклянная.Метод определения термической устойчивости"п.2.2., ГОСТ13904-68 "Тара стеклянная.Метод определения внутреннему давлению"п.2.2. Испытания должны проводиться при температуре воздуха в помещении не ниже 18°C и при той же температуре испытываемая тара должна быть выдержана до начала испытания не менее 30мин.

Согласно ГОСТ 13903-68 , п.1.3. резервуары, применяемые для определения термической устойчивости тары стеклянной должны быть оборудованы стационарно термометрами стеклянными и температура должна контролироваться с точностью $\pm 1^{\circ}\text{C}$. На указанных резервуарах термометры не установлены, температура определяется переносными термометром без оправ. Такой метод измерения не может быть достоверным.

3.2. Средства измерений и испытаний, применяемые в производстве проверяемой продукции, в основном соответствуют требованиям нормативно-технической документации по классам точности и диапазонам измерений, за исключением применения манометра технического при испытании стеклянной тары на сопротивление внутреннему давлению, которое должно проводиться по ГОСТ 13904-68 с точностью до $0,1\text{кгс}/\text{см}^2$. При этом применяется манометр, который имеет допустимую погрешность $0,4\text{кгс}/\text{см}^2$ и цену деления $0,2\text{кгс}/\text{см}^2$.

Кроме того, имеет место случаи применения средств измерений для контроля температуры процессов отжига стеклотары не соответствующих по классам точности требованиям НТД.

3.3. Установка и монтаж средств измерений выполнен правильно.

3.4. Средства измерений и испытаний, применяемые при изготовлении проверяемой продукции, в основном находились в пригодном состоянии, за исключением применения гидравлического пресса при испытании стеклянной тары на сопротивление давлению на корпус и по высоте согласно ГОСТ 5717-70 п.3.15, который не аттестован.

3.5. Метрологическое обслуживание средств измерений и испытаний на заводе осуществляет самостоятельная или метрологическая служба КИИА, руководитель которой непосредственно подчинен главному инженеру завода.

4. Причины несоблюдения требований стандартов

- 4.1. На изделиях, выпускаемых методом свободного формования, основное обрабатывается способом ручного шлифования и полирования на вращающихся кругах. Такой способ не может дать идеальной плоской поверхности.
- 4.2. Технологический процесс производства банок недостаточно обеспечен измерительными приборами, из-за чего не контролируются два параметра - толщина шва и выпуклость (вогнутость) горла венчика. Отсутствие в достаточном количестве горловых колец и держателей, а также запасных частей для прессовального автомата 2ПМ-12А приводит к их быстрому износу, что влечет за собой появление выступов на горле венчика.
- В формокомплектах глубина маркировочных знаков недостаточная. При длительной работе знаки забиваются смазкой, в результате чего маркировка получается нечеткой.

5. Состояние производства и условий, обеспечивающих стабильность качества продукции

- 5.1. Ливанский стекольный завод является самостоятельным предприятием подчиненным Министерству местной промышленности Латвийской ССР. В своей работе руководствуется уставом завода.
- Необходимо отметить низкую культуру производства: в цехе №1 механизированной выработки грязно, пол залит маслом, имеющиеся помещения контролеров ОТК не соответствуют своему назначению (помещения тесны, не отделены от цеха, плохое освещение).
- Цех №3 - обработка изделий загрязнен ящиками, тесно. Необходимо принять меры по наведению порядка на территории завода (асфальтирование, озеленение, чистота).
- Требуется создать отдельное помещение для хранения образцов-эталонов, так как в настоящее время они находятся в помещении ОТК на открытых полках вместе с заводскими образцами. Процесс утверждения эталонов-образцов не завершен: не представлена цена, не согласовано в Министерстве торговли.
- Хранение оснанных, режущего и мерительного инструмента отвечает

условиям хранения. С 1974г. завод применяет специально разработанную тару для упаковки продукции. Разработана специальная тара для внутризаводской транспортировки изделий.

5.2. На Ливанском стекольном заводе приказом директора от 06.01.76 №6 создана группа по разработке и внедрению КСУКП в количестве 15 чел. под руководством гл. инженера. В настоящее время с работниками завода проводится техническая учеба по КСУКП. Регулярно, один раз в м-ц проводятся "Дни качества" и комиссия по качеству анализирует уровень качества продукции. Результаты проведения "Дней качества" фиксируются в протоколах.

В соответствии с ГОСТ 15.001-73 и ГОСТ 1.11-74 разработан проект технического задания на разработку КСУКП. Составлен график разработки стандартов предприятия.

5.3. На предприятии разработаны и внедрены Положения о службах ОГТ, ОГМ, ОГК, ОТК и др. служб в соответствии с типовыми положениями. Имеются Инструкции для каждого работника отделов.

Во время проведения капитальных ремонтов данных печей или освоения новых технологических процессов работа служб взаимосвязана, но в то же время каждый отвечает за определенный участок работы. ОТК - находится в непосредственном подчинении директора завода. Руководство заводом работой отдела возложено на начальника отдела. Положение о работе и структуре отдела утверждено директором завода в феврале 1975г. В состав ОТК входят: согласно положению: начальник отдела - 1 чел.

- инженер по стандартизации - 1чел.
- ст. контролеры - 11чел.
- контролеры - 90чел.

Однако, в соответствии с штатным расписанием на 1976г., утвержденным директором завода 06.01.76 должность инженера по стандартизации ликвидирована, при этом в какие другие службы завода не входит. Его обязанности возложены на ст. инженера ОГК.

5.4. Ритмичность работы завода в течение 1975г. находилась в пределах 22,3 - 35,4% (приложение №7).

5.5. На заводе ежегодно проводится аттестация и переаттестация продукции по трем категориям качества. Результаты заводской аттестации рассматриваются и утверждаются комиссией министерства совместно с представителями Госстандарта и Минторга. Все вновь разрабатываемые изделия утверждаются на Художественном совете министерства.

Аттестация продукции на Государственный знак качества проводится согласно Инструкции о порядке аттестации промышленной продукции, выпускаемой предприятиями Министерства местной промышленности Латвийской ССР. Продукция с Государственным знаком качества выпускается согласно ГОСТ 5.856-71. Объем производства со знаком качества составляет 100 тыс.руб., т.е. 1,4% к объему производства. С Государственным знаком качества выпускается всего два изделия: стакан "Лимонадес" арт.15-642 и стакан "Сулас" арт.15-643 (свидетельство №21189 от 03.03.75) и три изделия находятся в стадии регистрации (приложение №6).

- 6. На заводе имеется план подготовки кадров и повышения квалификации работников на 1976-1980гг. и отдельно по годам. В 1975г. филиал Даугавпилсского ВГПУ окончил 25 чел. выдувальщиков, на курсах повышения квалификации было 3чел.
- 7. В настоящее время на заводе проводится разработка положения о стимулировании работников предприятия за высокие показатели качества продукции, которое будет внедрено в I полугодии 1976г.

8. Технологическая документация имеется на всю продукцию. На заводе имеется технологический регламент на процессы, который в настоящее время пересматривается и разрабатывается для каждого цеха отдельно с приложением рабочих инструкций. Срок окончания работы - май 1976г.

При проверке наличия техдокументации на рабочих местах выяснилось, что на отдельных рабочих местах инструкции отсутствуют: нет инструкции по проверке консервных банок на давление, нет инструкции для засыпщиков шихты и рабочих инструкций для машинистов автоматов.

9. Анализ учета брака и рекламаций на заводе проводится. Имеется журнал регистрации претензий потребителей, в котором отмечаются все претензии и проведенная по ним работа; составляются ежеквартальные отчеты по внутривзаводскому браку и потерям от него (прил.к. №4).

На заводе ежегодно составляются (министерство утверждает) нормативы внутривзаводского брака по видам основной продукции. Потери от внутривзаводского брака за I кв. 1975г. составили 46,1т.р., т.е. 3,3% к производственной себестоимости товарной продукции. Не выдерживается норматив по консервной банке 0,5л. (норматив 18%, фактически - 22,0%), по изделиям из цветного стекла (норматив 19%, фактически - 14%).

Входной контроль поступающего сырья проводится лабораторией в соответствии с установленными нормами. Справка о данных входного контроля прилагается (приложение №5).

В лаборатории завода имеются журналы заводских испытаний и проверок. Необходимо в журнале отмечать №Ф формы, с которых взята продукция на проверку и при неудовлетворительном анализе производить повторную проверку продукции.

В В О Д Н

I. Проверенная продукция:

- фужеры лотрированные арт.02-014
 - стаканы "Лимонадес" арт.15-642
 - стаканы для чая арт.16-701
 - бокалы "Дипломат" арт.02-013
 - рюмки "Дипломат" арт.02-011
- соответствуют требованиям ГОСТ 21-4-73;

-непелыници арт.10-585 не соответствуют требованиям п.1.5 ТУ 205 Латв.ССР 698-75 - качание на плоской горизонтальной поверхности.

(В процессе проверки партия была переработана и представлена комиссии) Недостатки были устранены).

-банки для консервов СКО-83-1 не соответствуют требованиям ГОСТ 5717-70 по следующим пунктам:

- п.2.7- на поверхности венчика горловины имеется шов
- п.5.1-на дне банок маркировка имеет нечеткий оттиск-нечитаемый

п.3.12 и п.3.13-не осуществляется контроль выпуклости (выпуклости) торца банок и высоты бва

п.4.1- выбор проб для приемки партии в количественном отношении не соответствует требованиям стандарта.

2.Завод средствами испытаний и измерений обеспечен не полностью. Состояние средств измерений и испытаний удовлетворительное.

3.Нормативно-техническими документами завод обеспечен в достаточном количестве. Цеха и службы завода НТД обеспечены.

- 4. Стабильность качества консервной банки 0,5л. по п.2.7. может быть обеспечена при полном усложнении автоматов 2ПВМ-12А качественной оснасткой в необходимом количестве или проведении замены автоматов 2ПВМ-12А на автоматы 2ПВМ-12М, т.к. применяемые на заводе автоматы не предназначены для выпуска консервных банок 0,5л.
- 5. Культура производства на заводе находится не на должном уровне: помещения контролера ОТК в цехе автоматизированной выработки не соответствуют условиям проведения испытаний, комната хранения образцов-эталонов - должно быть выделено специальное помещение.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ К АКТУ

- 1. Акт проверки образцов
- 2. Протокол испытания посуды и декоративных изделий из стекла
- 3. Протокол испытания консервных банок
- 4. Справка о рекламациях
- 5. Справка о внутризаводском браке
- 6. Справка об аттестации продукции
- 7. Справка о ритмичности производства
- 8. Справка о претензиях к качеству сырья
- 9. Справка о реализации
- 10. Предложения по пересметру НТД.

Акт отпечатан в 6 экземплярах и направлен:

- 1. Латвийское управление Госстандарта СССР 2 экз.
- 2. Инспекция Минторга Латв.ССР 1"
- 3. База "Латхэсторт" 1"
- 4. Министерство местной промышленности Латв.ССР 1"
- 5. Ливанский стекольный завод 1"

Подписи проверяющих:

Лавин С.Л. ДАШЕВСКАЯ
Курент А.В. ВЛАЧ
Син К.В. ЮРСИТЕ
Ратин К.О. СМЕРНОВ
 Э.А. РАТНИЕК

С актом ознакомлен и 1 экз. получил
Директор предприятия

Яросин Я.Я. ЗОСИНС

Акт отбора образцов (проб)

25

Ливанском стекольном заводе, Калининский округ
 ст. инженер Лавинского управления Госстандарта СССР т. Лавинская,
 госинспектор т. Курците К.В., товаровед-бракер базы "Латхозторг"
 т. Смирнов К.О.
 начальник ОТК т. Дубова Р.В.

| № п. п. | Наименование образцов (проб) проверяемой продукции | Единица измерения | Номер партии | Размер партии | Дата изготовления | Количество или вес отобранных образцов |
|---------|--|-------------------|--------------|---------------|-------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Букеры листрированные гравированн. арт. 02-014 | шт. | - | 40 шт. | 09.03.76 | 48 шт. |
| 2. | Стаканы "Лимонадес" арт. Б 15-642 | " | - | 240 шт. | 03.03.76 | 24 шт. |
| 3. | Стакан для чая позолоч. арт. 16-701 | " | - | 960 шт. | 04.03.76 | 96 шт. |
| 4. | Бокалы позолоченные "Дипломат" арт. 02-013 | " | - | 640 шт. | 09.03.76 | 64 шт. |
| 5. | Лепельница арт. 10-585 | " | - | 120 шт. | 09.03.76 | 24 шт. |
| 6. | Резки "Дипломат" арт. 02-011 | " | - | 880 шт. | 09.03.76 | 196 шт. |
| 7. | Банка для консервов СНО-83-1 | " | - | 2000 | 16.03.76 | 200 т. |

Руководству предприятия (организации):
 грузка потребителю партии продукции, от которой отобраны образцы (пробы), до окончания проверки не разрешается.

Подпись проверяющих _____
 Подпись представителей предприятия _____
 К.В. Курците
 С.Л. Лавинская
 К.О. Смирнов
 Р.В. Дубова

10 марта 197 г.

| № п/п наименование проверяемых изделий | Качество стекла и выработки | Маркировка, упаковка | Геометрические размеры | Испытания |
|--|--|--|---|--|
| 1. Букеры ластрированные гравирован. арт. 02-014 | ОСТ 21-4-73 п.п. 2.1+2.6, 2.12+2.13, 2.14 соответ. | ОСТ 21-4-73 п. 5.1.- 5.5 соответ. | В соответ. с черт. 0000133 нарушения на 1,5% проверенных изделий | Количество отбра на полярископе соответ. |
| 2. Стаканы "Линналес" позолоченные арт. 15-542 | - " - соответ. | - " - замечание: упаковка комплектом бит. Цена на бирке указана от руки на весь комплект | В соответ. с черт. 0000245 отклонения на 2% проверенных изделий | - " - |
| 3. Стаканы для чая позолоченные арт. 16-701 | - " - соответ. | - " - соответств. | В соответ. с черт. 0000260 отклонения на 2,5% проверенных изделий | 1. Качество отбра на полярископ. соответ. 2. Термическая устойчивость соответствует |
| 4. Бокалы позолоченные "Дипломат" арт. 02-013 | - " - соответ. | - " - соответ. | В соответ. с черт. 0000133 соответств. | Качество отбра на полярископе соответ. |
| 5. Рюмки "Дипломат" арт. 02-011 | ОСТ 21-4-73 п.п. 2.1-2.6, 2.12-2.14 соответ. | ОСТ 21-4-73 п. 5.1.- 5.5 соответ. | В соответ. с черт. 0000136 соответств. | - " - |
| 6. Пепельницы арт. 10-585 | ТУ 205 Лат. ССР 698-75 п. 1.5 на 60% изд. знач. кач. на плоск. пов./повт. выб. подтверд. дефект/ | ТУ 205 Лат. ССР 698-75 п. 4.1 соответств. | черт. 0000172 соответств. | - |

Подписи проверяющих:

При проверке присутствовать
нач. ОТХ

[Handwritten signature]

Р.В. Дубова

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

С.Л. Дашевская
К.О. Смирнов
К.В. Куронте

26

| №/п | Наименование проверяемого параметра | Требования ГОСТ 5717-70 | Фактические результаты проверок | Примечания |
|-----|---|---------------------------------|---|---|
| 1. | Внешний вид, цвет, качество стекла и выработки | п.2.1, 2.2, 2.3, 2.7 | В нарушение п.2.7. на поверхности венчика на 60% изделий имеются следы шва (проверено 200 изд.) | Повторная выборка подтвердила нарушение |
| 2. | Маркировка | п.5.1. | На 80% изделий оттиск маркировки нечеткий (проверено 200 изд.) | - " - |
| 3. | Масса и полная емкость изделий | 560 ±15 мм (по ГОСТ 5717-51) | Проверено 20 изделий. Соответствуют. | |
| 4. | Форма и линейные размеры | | | |
| | - высота | 106 ±1,0 мм | Проверено 100 банок. Соответствуют. | |
| | - диаметр и овальность цилиндрической части | п.2.8, 3.6 Ø95 ±1,0 мм | По п.3.6. должны проверять калибрами. Из-за отсутствия калибра проверялись штангенрейсмасом на плите - соответствуют. | |
| | - наружный диаметр и овальность горловины | п.2.8. 83,6 ±1,5 мм | Измерялись шаблоном 8800-И1268. Соответствуют. | |
| | - скруг горловины относительно вертикальной оси | п.2.5 - не более 0,5 мм | Измерялись штангенрейсмасом на призме 8800-И1307. №1. В пределах 0,2 ± 0,3 мм | |
| | - толщина стенок | п.2.9. 1,7 ± 0,2 мм | Проверялись индикаторным стенкомером 3,0 ± 0,2 | |
| | - толщина дна | п.2.9. 2,3 ± 0,5 мм | Измерялись индикаторным калибром, проверено 5 банок. В пределах 4,85 ± 0,5 мм | |

давлению

на время в течение
5 сек.

Испытания выдержали.

6. Сопротивление давлению
на корпус и по высоте

п.2.10

- " -

7. Термическая устойчивость

п.2.12

- " -

8. Химическая стойкость

п.2.14

Проверено 2 банки.
Соответствуют.

Подписи проверяющих:

С.Л. Данилевская

С.Л. Данилевская

Э.А. Ратник

Э.А. Ратник

При проверке присутствовала
нач. ОТК

Y. V. Дубова

Гинз
РД

13.04. мѣн. 1976 г.
Registrs No. 1/391

39



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Ливанское республиканское управление Госстандарта СССР

(наименование ЛГН, института)

-14/72

31 марта 6 197 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. Начальник ЛГН управления
Э.И. Максимов
(подпись, ф. и. о.)

Ливан
директору Ливанского стекольного завода
Министерства местной промышленности Ливана, ССР
Зосинсу Я.Я.
министерства, ведомства)

ПРЕДПИСАНИЕ

При проверке Банок стеклянных для консервов, емк. 0,5 л.
(наименование проверяемой продукции)
соответствие требованиям ГОСТ 5717-70 "Тара стеклянная для консервов"
(наименование и номер), прсведенной с 10 марта 18 марта
(наименование и номер)

г., установлено, что проверяемая продукция по своим показателям не соответствует требованиям указанных стандартов (технических условий) по следующим параметрам: п. 2.7-на торце венчика имеется выступ шва; п. 5.1-маркировка нечитаема; не контролируется выпуклость венчика и высота на корпусе. из-за отсутствия измерительных средств. Организация и состояние производства не обеспечивают выпуск стандартной продукции.

На основании Положения о Госстандарте СССР, утвержденного Постановлением Совета Министров СССР от 17 сентября 197 г., № 677, поставка указанной продукции с 1 апреля 197 г. запрещается.

Указанная продукция, не соответствующая стандартам (техническим условиям), не включается в отчеты о выполнении плана по продукции, а в случае, если она ранее включена в отчетные данные, необходимо внести соответствующие исправления в отчет (пп. 24, 27, 64 "Типовой инструкции к составлению отчетов промышленных предприятий о выполнении плана по продукции", утвержденной ЦСУ СССР 11 мая г., № 4-102).

Зам. начальника Латвийского
управления Госстандарта СССРАллеу- Э.И. Максимов
5 апреля 1976 г.13.04.1976 г.
Регистр № 1/332

У К А З А Н И Я

по итогам проверки Ливанского стекольного завода

Министерства местной промышленности Латвийской ССР.

1. В целях пресечения выпуска продукции, не отвечающей требованиям государственных стандартов, запретить реализацию банок консервных стеклянных согласно предписанию №5-14/72 от 31.03.76 с первого апреля 1976 г. и применить к заводу экономическую санкцию, согласно предписанию № 5-14/ от 5 апреля 1976 г.:

- исключить из отчетных данных о выполнении плана 546 тыс. штук банок на сумму 27,3 тыс рублей,
- внести в доход госбюджета и избыток, полученную за реализацию некачественной продукции в сумме 7200 рублей.

2. Организовать контроль качества банок стеклянных для консервов в части количественного отбора образцов для проведения испытаний в полном соответствии с требованиями п.4.1 стандарта. Результаты испытаний должны регистрироваться в журналах по всем контролируемым параметрам.

Срок - апрель 1976 г.

3. Выделить помещение для хранения эталонов /образцов/ и привести эталоны в полное соответствие с установленным порядком.

Срок - 2 квартал 1976 г.

4. Приобрести необходимые для контроля качества готовой продукции измерительные и испытательные средства.

Срок - 2 квартал 1976 г.

5. Разработать план организационно-технических мероприятий, направленных на устранение отмеченных в акте недостатков и улучшение качества выпускаемой продукции и направить 2 экз. в адрес Латвийского управления Госстандарта.

Срок - 10 апреля 1976 г.

Ст. инженер

Дашевская С.Л.

Дашевская С.Л.

62/11/100001
903



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

№ 5-14/ " 11 " марта 197 6 г.

Латвийское республиканское управление Госстандарта СССР

(наименование ЛГН, института)

Город Ливаны

Директору Ливанский стекольный завод

(наименование организации торговли, базы сбытовой организации,

Министерства местной промышленности

министерства, ведомства)

ТОВ. Зосинсу Я.Я.

ПРЕДПИСАНИЕ

При проверке пепельниц, арт.10-585, в количестве 120 шт. на
сумму 0,524 т.р. (наименование проверяемых товаров, изделий, количество,
стоимость в оптовых ценах в тыс. руб.) на соответствие требованиям ТУ 205 Латв.

ССР 698-75 "Декоративные изделия из
стекла, проведенной с 10 марта
(наименование, номер стандарта, технических условий)

по 197 6 г., установлено, что проверяемые изделия (товары) по своим показателям не соответствуют требованиям указанных стандартов

(технических условий) по следующим параметрам: п.1.5.- качание изделий,
поставленных на гориз. плоскость (наименование параметров, показателей)

, а условия хранения не обеспечивают сохранность их качества (ненужное зачеркнуть).

На основании Положения о Госстандарте СССР, утвержденного Постановлением Совета Министров СССР от 17 сентября 197 3 г., № 966, реализация указанного количества товаров (изделий) запрещается.

Разрешение на поставку может быть дано только должностным лицом системы Госстандарта СССР после устранения указанных недостатков и повторной проверки запрещенной к реализации продукции.

За реализацию запрещенной нестандартной продукции руководители и другие должностные лица организаций несут ответственность в соответствии с действующим законодательством.

Подпись

Ст. инженер

(наименование должности, ф. и. о. должностного лица системы Госстандарта СССР)

Дашевская С.Л. Дашевская

ВТИС, зак. № 2713-65000

С предписанием ознакомлен и 1 экз. получил *Зосинсу Я.Я.*

Директор предприятия

Зосинсу Я.Я.

в Дирекции
СЗ



37

Государственный комитет стандартов
Совета Министров СССР

ЛАТВИЙСКОЕ РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

5-14/

« 17 » марта 1972 г.

Ливан:

(наименование ЛГН)

Ливанского стекольного завода

Министерства местной промышленности Латвийской ССР

Разрешение

проверке продукции **пепельниц арт.10-585, в количестве 120 шт.**
на сумму 0,524 т.р. (наименование продукции)

11 марта

197 г. №

5-14/

установлено, что отмечаемые в предписании недостатки устранены, проверенная продукция по своим
свойствам отвечает требованиям стандарта **ТУ 205 Латв.ССР 698-73**
«декоративные изделия из стекла» (№ и наименование стандарта)

состояние производства обеспечивает стабильность качества продукции, выпускаемой по вышеуказанному стандарту.

На основании вышеизложенного **пепельницы арт.10-585 в кол-ве 120шт. на сумму 0,524 т.р.** (наименование предприятия)

с 18 марта 1972 г.

разрешается выпуск вышеуказанной продукции.

Подпись:

Ст. инженер

Дашевская С.Л.

(должность, ф. и. о. должности. лица системы Госкомитета)

38

МИНИСТЕРСТВО ТОРГОВЛИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР
Государственная инспекция
по торговле и качеству
товаров

Форма № 1
Утверждена Государственной
инспекцией по качеству товаров
Министерства торговли СССР
10 мая 1958 г.

АКТ № 000048

контрольно-выборочной проверки качества товаров

Ливань

«10-го» марта 1976 г.

Составленный акт составлен представителем Государственной инспекции по торговле и качеству товаров
Министерства торговли Латвийской ССР _____

Исполнитель: госинспектора Курейте К.В.
должность, фамилия, инициалы

| Наименование организаций | Должность | Фамилия, инициалы |
|---|-----------------------|-----------------------|
| <u>Латвийское республиканское предприятие Госстатцентра</u> | <u>ст. инженер</u> | <u>Дашевская С.И.</u> |
| <u>Ливанская фабрика</u> | <u>товаровед. фр.</u> | <u>Смирнов А.О.</u> |

где, что на Ливанском стекольном заводе
наименование места проверки предприятия, база,

в присутствии: начальника ОТК - т. Любова Р.В.
магазин, холодильник, склад и др.

сделана проверка качества стеклянной посуды
наименование товара
используемого Ливанским стекольным заводом Министерства
наименование предприятия-изготовителя, системы, в которую оно входит, его адрес,
местной промышленности Ливань ССР
наименование отделения Госбанка и номер расчетного счета, фамилии и инициалы директора,
Ливань р/с 36 601 в Вильямской обл. арбанко
главного инженера и начальника ОТК (ОПВК), №№ телефонов

Директор - т. Зосман Л.И. тел. 94040
ст. инженер - т. Смирнов Б.В. тел. 94040
Нес. ОТК - т. Любова Р.В.

1. При контрольной разбраковке качества готового товара оказалось

| Наименование товара, артикул | № счета, по которому получен товар | Дата выпуска из производства | №№ ГОСТов, РТУ, ТУ | Единица измерения | Фактический суточный выпуск | Проверено | | Переведено в низшие сорта | | | Забраковано | | | | |
|--|------------------------------------|------------------------------|--------------------|-------------------|-----------------------------|-----------|------------|---------------------------|------------|----|-------------|-----|---|---|--|
| | | | | | | сорт | количество | сорт | количество | % | всего | | в том числе: | | |
| | | | | | | | | | | | количество | % | переведено в брак промтоваров или направлено на заключение государственного надзора продтоваров | подлежит возврату на исправление, переработку или приведению в товарный вид | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| Бутылки пластиковые арт. 02-014 | 2.03.76 | 2.03.76 | ОСТ 94-4-75 | шт. | - | - | 404 | - | - | - | - | - | - | - | |
| Сувенирный набор арт. 5-15-642 | 3.03.76 | 3.03.76 | - | шт. | - | - | 240 | - | - | - | - | - | - | - | |
| Стакан для газ арт. 16-701 | 5.03.76 | 5.03.76 | - | шт. | - | - | 960 | - | - | - | - | - | - | - | |
| Бюксы изолокитовые. Диплом арт. 02-013 | 2.03.76 | 2.03.76 | - | шт. | - | - | 640 | - | - | - | - | - | - | - | |
| Пеленочко арт. 10-585 | 2.03.76 | 2.03.76 | ОСТ 698-75 | шт. | - | - | 120 | - | - | - | 120 | 100 | - | 120 | |
| Бюксы "Дипломат" арт. 02-011 | 2.03.76 | 2.03.76 | ОСТ 94-4-75 | шт. | - | - | 880 | - | - | - | - | - | - | - | |

ты и причины, по которым произведен перевод товаров:

низшие сорта (раздельно по каждому сорту)

Z

брак (промтовары) и на заключение госсаннадзора (продтовары)

Z

подлежащие исправлению, переработке, приведению в товарный вид

№ 10-585 забраковано в количестве 120 шт.
из-за не соответствия ТУ 205 Намб. ССР
88-75 п. 1.5 - наличие изделий, изготовленных
роботом горизонтальной плоскости.

ы и недоделки, по которым изделия не соответствуют утвержденному образцу

Z

замечания (нарушения технологических инструкций, рецептур, правил хранения, сроков и т. д.)

Этими-образцы, на вышесказанные изделия, утвержденные
технические условия изготовления: от ответственности
на бирках согласование с Министерством торговли
СССР, не указаны чеки и артикулы на изделия.
Следует более тщательно производить проверку
изделий перед упаковкой в пакеты, коробки от
производительской печати, зрели и следы клея (при
каждом более шаре).

Примечание: для контрольного анализа отобраны образцы (пробы) по акту № _____ от _____ 197 г. в количестве _____

Подпись представителя Госинспекции _____

Подписи лиц, участвовавших в проверке (разборчиво) _____

Handwritten signatures and initials

Подписи лиц, присутствовавших при проверке (разборчиво) _____

Handwritten signature

5. ПРЕДПИСАНИЕ

о снятии товаров с продажи, реализации, отгрузки

При проверке качества товаров оказалось не подлежащих продаже, реализации, отгрузке (зачеркнуть) по причинам, изложенным выше:

| №№ п/п | Наименование товара, артикул | Единица измерения | Количество |
|--------|------------------------------|-------------------|------------|
| 1. | Тельняшка ар 10-585 | шт. | 120 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Итого | | шт. | 120 |

Указанное количество товаров обязываю снять с продажи, реализации, отгрузки (зачеркнуть) и вернуть по исправлению

Об исполнении сообщить Госинспекции по торговле и качеству товаров « _____ » _____

С актом ознакомились (подписи руководителей проверяемого предприятия, с указанием должности).

подпись представителя Госинспекции

Настоящий акт получен в _____ экз.

Handwritten signature
подпись

Handwritten signature
должность

« 12 » _____