

С В Е Д Е Н И Я

о работе Даугавпилсского завода Мотозелозцепей
за пятую пятилетку

	Ед. изм.	Пятая пятилетка				
		1951	1952	1953	1954	1955
1. Валовой выпуск в ценах на 1/УП-55 г.	т.р.	4417	6177	7646	10037	13308
2. Товарный выпуск	"	4375	6108	7547	10040	13269
В т.ч. основная номенкл.:						
Велозцепи	т.м.	1130,7	1542,6	1722,9	2463,1	3028,4
Мотозцепи ролик.	"	119,2	168,6	242,7	270,7	443,5
3. Основные средства	т.р.	4317	4934	5396	5629	5731
4. Производственная площ.	м2	2155	2155	3039	3039	3039
5. Оптовые цены на основную номенклатуру	руб.					
Одного мт.велозцепи	"	15-00	4-80	4-80	4-80	3-00
"- " мотозцепи роликов.	"	14-40	13-00	13-00	13-00	8-00
6. Количество металлорежущего оборудования	шт.	260	260	256	281	301
7. Выпуск на 1 руб. основных средств	руб.	1-02	1-25	1-42	1-78	2-32
8. Выпуск на 1м2 площади	"	2050	2866	2516	3303	4379
9. Выпуск на одного рабоч.	"	13812	15645	20023	23621	29577
0. Выпуск на 1 металлореж. станок	"	16988	23758	22867	35719	44212
1. Трудоемкость одного метра велозцепи	н/ч.	0,2837	0,257	0,2238	0,1875	0,1686
2. Промыленно-производственно-персонал						
Всего:	чел.	477	521	496	520	562
Из них рабочих	"	320	395	382	425	450
И Т Р	"	55	61	61	62	62
Служащие	"	23	25	25	25	22
3. Среднегодовая зарплата	руб.					
Рабочих	"	6842	6631	7231	7387	7803
И Т Р	"	12236	11656	11410	11097	11710
Служащих	"	8000	7720	7760	7400	8182
4. Непромышленный персонал	чел.	-	3	4	3	3
5. Всего по заводу численность	"	477	524	500	523	565
Выпуск чугуна тн./годного литья		-	-	-	-	-

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:

/ХАСИН/.

ДАУГАВПИЛСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОЮЗНЫЙ ЗАВОД МОТОВЕЛОЦЕПЕЙ

г. Даугавпилс, Елгавская № 1, тел. 20-57

Р/сч. 45001 в Даугавпилском отд. Госбанка

2 сентября 1955 г.
№ 2487

ГОСИЦАН СССР

И. О. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВМОТО-
ВЕЛОПРОМАтов. ДОЕНИНУ В.Н.

При сем препровождаем материалы по 6-му пятилетнему плану на 1956 год - 1960 год. Письмо ЦК КПСС по составлению 6-го пятилетнего плана проработано среди коллектива рабочих, ИТР и служащих нашего завода. Как в основных цехах, так и вспомогательных, получено много ценных предложений по дальнейшему улучшению использования существующего оборудования, экономному использованию металла, повышению производительности труда. Большинство предложений включено в прилагаемых оргтехмероприятий по форме № 3 / 1 вариант/.

Пятилетний план 1955-60 г.г. представляется в 2-х вариантах:

1 вариант: Увеличение продукции на основе дальнейшего использования внутренних резервов предприятия на существующих производственных площадях /модернизация оборудования, изменение техпроцесса и др./, с незначительной суммой капиталовложений.

По указанному варианту завод может достигнуть в 1960 году прирост велоцепей /основного изделия/ равной 573,0 тыс. метрам.

Более значительное увеличение выпуска продукции без расширения производственных площадей, замены существующего оборудования невозможно. Основные цеха: автоматизированный и штампово-механический оснащены специальным цепным оборудованием, процент износа катящего в основном составляет 60-65%. Это оборудование выпуска 30-х годов, часть которого получено по особым поставкам.

На протяжении нескольких лет нами ставится вопрос перед Министерством об изготовлении нового специального цепного оборудования на отечественных заводах, однако этот вопрос до сих пор остался открытым:

Мы не можем получать требуемой точности изготовления деталей цепей, а поэтому потери от брака еще велики.

Ремонтный и инструментальный цеха оснащены токарными станками типа "Удмурт", подлежащими списанию. Требуют замены строгальный и фрезерные станки этих цехов.

С целью дальнейшего увеличения выпуска цепей необходимо расширение производственных площадей.

С п р а в к а

1. Общая производственная площадь завода составляет 2477 м² Годовой выпуск в 1955 г. с одного метра квадр. составит 5300 рублей.

Общая площадь на одного рабочего составляет 5,6 м² Тогда как по нормам проектной организации планируется:
а) общая площадь на одного рабочего от 9-15,5 м²,
годовой же выпуск с 1 м² общей площади 2,9÷ 4,6 т.р.

По второму варианту:

Предусматривается увеличение выпуска цепей в полтора раза. Для этой цели требуется частичная замена специального цепного оборудования для сборочного и штампово-механического и ремонтно-инструментального цехов, строительство ремонтно-инструментального цехов, столовой, расширение энергетической базы. Капитальные вложения составят 14 млн. рублей.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:
Хасин /ХАСИН/.

СЕКРЕТАРЬ ПАРТБЮРО:
Агаонов /АГАОНОВ/.

ПРЕДЗАВКОМ:
Свинин /СВИНИН/.

1. В а р и а н т

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Шестого пятилетнего плана по предприятию

Показатели	Един. изм.	1955г.	1956	1957	1958	1959	1960	1960	Произ- водство к кон- цу 195 года.
		ожид. выполн.	137	139	144	149	151	в % к 1955г.	
1. Валовая продукция в оптовых ценах на I/УП-55 г. предпол.	млн.р.	13,0	13,6	14,0	14,8	14,8	15,60	119,6	
2. Продукция в натуральном вы- ражении : Велосипи	млн.шт.	2927	3100	3150	3200	3350	3500	119,5	2760
Мотоципи	шт.	500	520	535	550	570	600	120,0	580
3. Выпуск продукции с одного м2 производственной площ.	рб.	5300	5500	5650	5780	5900	6300	119,0	
4. Расход основных материалов на единицу важнейших изд. /по велосипедам/ лента	в кг.	427,8	427,81	426,74	426,74	405	405	94,6	
провода	на 1000м.	71,43	71,43	70,0	70,0	64,5	64,5	90	
5. Производство валовой пррдук- ции на одного рабочего в це- нах на I/УП-1955 г.	т.р.	29,5	30,0	30,0	32,00	33,00	34,8	118%	
6. Трудоемкость изделия	в чел. часах								
Велосипи 32-00	на 1	0,1686	0,160	0,153	0,148	0,145	0,142	84	
Мотоципи	шт.цен.	0,5054	0,480	0,460	0,442	0,429	0,420	83	

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:

Хасин /ХАСИН/.

СЕКРЕТАРЬ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ:

А. Агаонов /АГАОНОВ/.

ПРЕДЗАВКОМ:

Свинин /СВИНИН/.

Вело цепи
и т.д.

3100 3100 3130 3170 3200
512 537 587 637 637

Прирост производства важнейших видов продукции, производственных мощностей и капитальных вложений по предприятию завода Мотовелоцепей М-ва Автопромышленности в V и VI пятилетках.

Показатели	Ед. изм.	V пятилетка ожидаем. выполн.			Шестая пятилетка		
		Весь прирост за 1951-1955 г.г.	В том числе за счет улучшения использования действовавших на 1/1-54 г. механизации и интенсификации производства замены, реконстр. оборудования или установки нового оборуд., расширения "узких мест" и др. оргтехмероприятий.	За счет строительства новых и расшир. действующих цехов.	Весь прирост за 1956-1960 г.г.	В том числе за счет улучшения использования действующих на 1/1-56 г. механизации и интенсификации производственной замены, реконстр., оборудования или установки нового оборудования, расширения "узких мест" и др. оргтехмероприятий.	За счет строительства новых и расшир. действующих цехов.
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Выпуск важнейших видов продукции:							
Велоцепь	т.мт.	1796	1130	666	573,0	573,0	
II. Производственные мощности - вело		1760	1090	670	-	-	-
III. Капитальные вложения за пятилетие в целом т.р.		2409	1489	920	600	450,0	150

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:
Хасин /ХАСИН/.

Секретарь парторганизации
Агафонов / АГАФОНОВ/.

Предзавкома:
Свианин /СВИАНИН/.

Важнейшие организационно-технические мероприятия по Даугавпилсскому заводу Мотоблоцелей Министерства автомобильной промышленности.

№ пп	Краткое содержание мероприятия	Срок пров. / год пяти-летия/	Ожидаемые результаты от внедрения мероприятия	Капитальные вложения, необходимые для проведения мероприятия
1	2	3	4	5
1.	Замена оборудования на более производитель. по сборке узлов цепей и сборке цепей в к-ве 20 автом.	Еже- годно		400,0 т.р.
2.	Получить дополнит. новое оборудование для штамп.механич. цеха в к-ве 14 едн. в т.ч. пресс 80 тн. - 2 шт. гильзов. автоматы - 3 шт. печи с вращ. тиглями типа "Айхелин" Бесцентрово-шлиф. станки ТБШ - 2 станка	1957г. " " 1956г.		200,0 т.р.
3.	Для ремонтного цеха и инструментального цеха. а) замена токарных станков типа "Удмурт" на новые модели 1616 б) приобретение горизонтально-фрезерного станка в) поперечно-строг. - 3 станка г) вертикально-фрезерный	" 1957 г. 1956 г. 1956 г.		80,0 т.р. 25,0 15,0
4.	Построить новый корпус для инструментальной и ремонтного цехов производственной площадью	1956- 1957 г.		10200 т.р.
5.	Сооружение хозяйственной канализации и произв. ливнев.	1956г. 1957г.		1088,0 т.р.
6.	Сооружение столовой			265,2 т.р.
7.	Энергетическая часть	56-57г.		100,0 т.р.
8.	Строительство складов для хранения материалов			
9.	Внедрить автоматическую линию сборки цепей	57-58г.		
10.	Разместить производство спец. цепного оборудования на заводах отечественного производства	1957г.		
11.	Разрешить поездку специалистам завода на Чехословацкий завод "Ческа Сбрэвна" по обмену опытом	1957г.		

Повышение производительности труда и выпуска продукции в 1,5 раза по сравнению с 1950 г.г.

Итого:

14,0 млн. р.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА: *[Подпись]*

СЕКРЕТАРЬ ПАРТБОРО: *[Подпись]*

ПРЕДЗАВКОМА: *[Подпись]*

Важнейшие организационно-технические мероприятия по Даугавпилсскому заводу Мотозелозцепей Министерства автомобильной промышленности.

№ пп	Краткое содержание мероприятия	Срок пров. /год пяти-летия/	Ожидаемые результаты от внедрения мероприятия	Капитальные вложения, необходимые для провед. мероприятий
1	2	3	4	5
1.	Замена оборудования на более производит. по сборке узлов цепей и сборке цепей в к-ве 20 автом.	Ежегодно	<i>повышение производительности труда и выпуск продукции в 1,5 раза по сравнению с 1950г.</i>	400,0 т.р.
2.	Получить доп. новое оборудование для штамп. механич. цеха в к-ве 14 едн. в т.ч. пресс 30 тн. - 2 шт. гильзов. автоматы - 3 шт. печи с вращ. тяглями типа "Айхелин" бесцентрово-шлиф. станки ТБШ - 2 станка	1957г. " " 1956г.		
3.	Для ремонтного цеха и инструментального цеха. а) замена токарных станков типа "Удмурт" на новые модели 1616П б) приобретение горизонтально-фрезерного станка в) наперечно-строг. - 3 станка г) вертикально-фрезерный	" 1957 г. 1956 г. 1956 г.		80,0 т.р. 25,0 15,0
4.	Построить новый корпус для инструментальной и ремонтного цехов производственной площадью	1956-1957 г.		10200 т.р.
5.	Создание хвостовых канализации и произв. ливнев.	1956г. 1957г.		1038,0 т.р.
6.	Создание столовой			265,2 т.р.
7.	Энергетическая часть	56-57г.		100,0 т.р.
8.	Строительство складов для хранения материалов			
9.	Внедрить автоматическую линию сборки цепей	57-58г.		
10.	Разместить производство спец. цепного оборудования на заводах отечественного производства	1957г.		
11.	Разрешить поездку специалистам завода на Чехословацкий завод "Ческа Сбрвенка" по обмену опытом	1957г.		
Итого:				14,0 млн.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:

СЕКРЕТАРЬ ПАРТБОРО:

ПРЕДЗАВМОА: