

11/1У-50 г.

№ 943

НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВМОГОВЕЛОПРОМА

ГОВ. АЛЕКСАНДРОВУ Г.Г.

На диспетчерский запрос от 3/1У-50 года.

Для достижения заводом в 1951² мощности по выпуску цепей 1000000 шт. вело и 200000 шт. мото в год, необходимо, чтобы основной об'ем работ, предусмотренных генеральным планом завода, был выполнен в течении 1950 года.

Отпущенные Вами средства на 1950 год, составляют 1030000 руб., что является явно недостаточным, исходя из утвержденных Вами смет на строительство

Наименование об'екта	Сметная сумма	Израсход. в 1949 г.	Требуется израсходовать в 1950 г.
Термический цех	814000	57000	757000
Механо-прессовый цех	166874	74000	92874
Трансформаторн. подстанция	123000	69000	54000
Инструментально-ремонтный цех	103000	-	103000
Автоматно-сборочный цех	936000	-	936000
Жилой дом	687242	-	687242
Итого:			2630116

Кроме этого для нормальной работы завода необходимо построить вспомогательные помещения:

Материальный склад	ориентиров. стоим.	275000
Бензохранилище	-"-	75000
Гараж	-"-	90000
Итого:		440000

Всего требуется на 1 9 5 0 г. 3070116 руб.

В соответствии с вышеизложенным прошу:

1. Выделить дополнительно на строительство: 2041000 руб.
2. Обеспечить завод материалами и оборудованием, согласно утвержденной Вами техдокументации.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА :

/ХАСИН/.

В. Сериков

24/5-50г.
11/415

106

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ ГЛАВМОТОВЕЛОПРОМА
ГОВ. ЧУКИЧКИНУ К.А.

На В/№ 43-10-27 от 6/У-50 г.

При сем препровождаем:

1. Титульный список капвложений на 1951 год и
2. Проект титульного списка на 1950 год, предусматривающий значительное увеличение ассигнований на капитальное строительство еще в 1950 году, против уже утвержденных Главком 1.030 тыс. руб.

Оба титульные списки свертывались вместе и, взаимно дополняя один другой, в совокупности направлены на достижение в 1951 году мощности по выпуску 1.200 тыс. метров цепей в год.

Реальные возможности освоения капвложений, особенно по линии строительных работ и ввода необходимых заводу площадей, весьма благоприятны, благодаря высоким темпам работы и/подрядчика Даугавпилсского Горстройтреста. На 1/У-50 года уже освоено 315,0 тыс. рублей; в мае месяце ожидается освоение не менее 170 т.руб;

Утвержденные Главком на 1950 год на строительно-монтажные работы 700,0 тыс. руб. могут быть освоены уже в течении 1-го полугодия. Из главных объектов 1950 года, благодаря вышеприведенным факторам и обеспеченности технической документацией уже в текущем году могут быть, при соответствующем финансировании, закончены строительные работы и монтаж имеющегося оборудования - ниже следующие объекты:

1. Механо-прессовый цех: основной об"ем строительства /пристройка и цеху/ - уже выполнен; вследствие отсутствия в свое время полного технического проекта / Главку представляла только строительная часть проекта/ в финансировании этого объекта было отказано. В настоящее время технический проект полностью закончен и будет представлен в Главк не позже июня с.г. Стоимость этого объекта в строительной части - 240,0 тыс. руб.
2. Термический цех: Документацией обеспечен; Кирпичная кладка на 16/У-50 г. уже закончена; фермы заказаны Кинскому заводу. Имеется полная возможность при финансировании до полной стоимости строительных работ /574,5 тыс. руб/ ввести этот объект в текущем году.

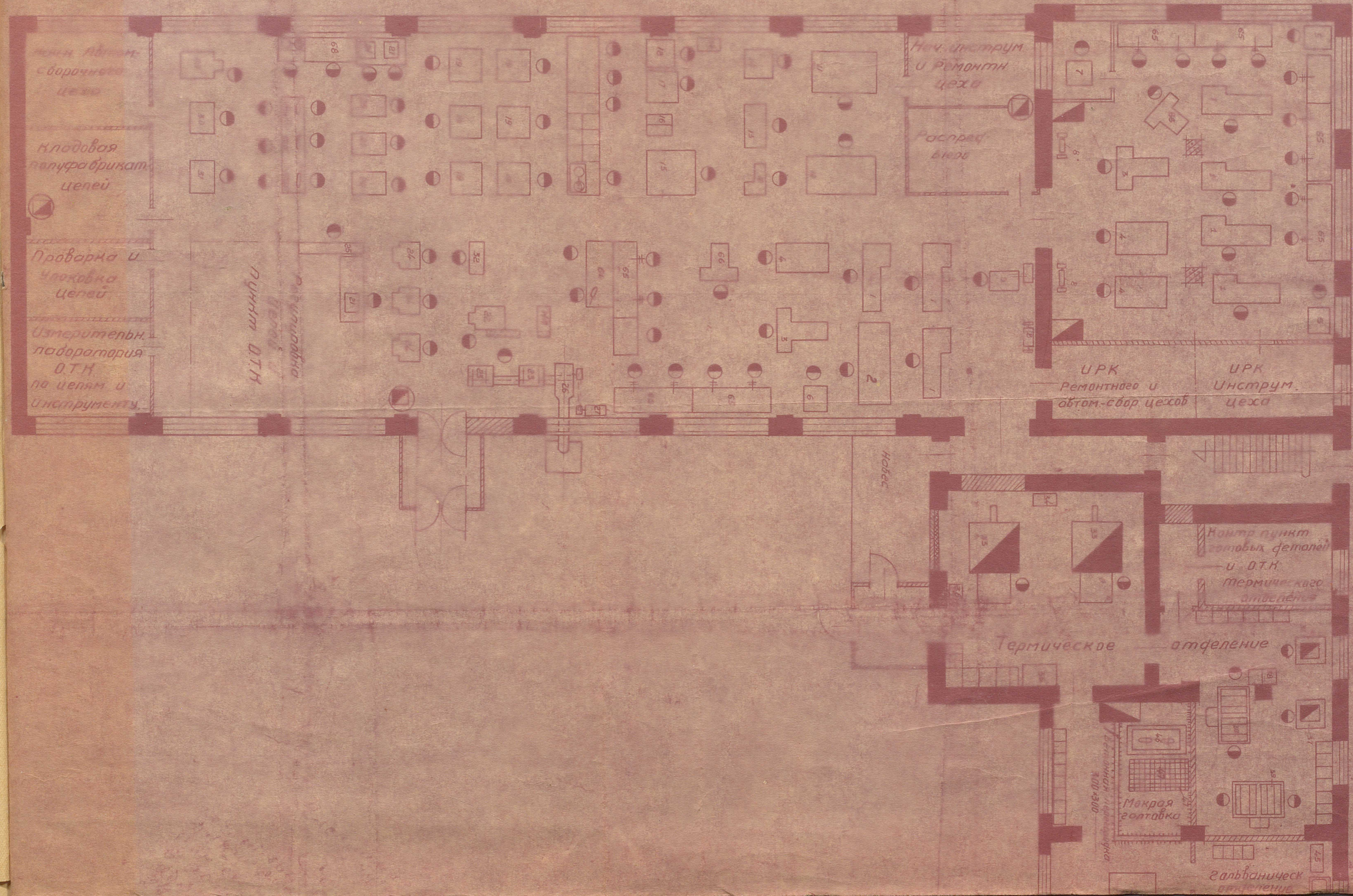
7-1

3. Окончание строительства инструментально-ремонтного цеха: Всего на строительные работы по этому цеху необходимо отпустить 135,0 тыс. рублей; на данное время по этому цеху произведено работ на 75,3 тыс. рублей; всего по предварительным сметно-финансовым расчетам на этот объект было отпущено 99,5 тыс. рублей. В процессе планирования и проектирования этого цеха выяснилось, что общая стоимость строительных работ составляет около 135,0 тыс. руб. Технический проект цеха заканчивается и будет представлен в ближайшее время.

4. Строительство жилого 2-х этажного 16-ти квартирного дома; в настоящее время здание кирпичной кладкой подведено под 2-й этаж; строители перед местными общественными организациями взяли на себя обязательство сдать объект к 7-му ноября 1950 года. Необходимо полностью отпустить средства на данный объект в сумме 591,0 тыс. руб. еще в текущем году. На остальных объектах 50 года нет необходимости останавливаться; необходимо отметить только, что строительство котельной развернулось и может быть закончено к отопительному сезону, при обеспеченности строительными материалами.

Просим обеспечить финансированием капитального строительства завода и выделением фондов на материалы в соответствии с приложенными титульными списками на 1950 и 1951 г.г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЗАВОДА: *Ильин* /Островский/.



Меня Адрия
сборочный
цех

Кладовая
полуфабрикат
цехов

Плавильня и
Уплавка
цехов

Измерительн.
лаборатория
О.Т.Н.
по цехам и
инструменту.

Пункт О.Т.Н.

Распределительный пункт

Нач. инструмент
и ремонт
цеха

Распределительный пункт

ЦРК
Ремонтного и
обтом-сбор цехов

ЦРК
Инструм.
цеха

Наблюдение

Термическое отделение

Пункт
готовых деталей
и О.Т.Н.
Термического
отделения

Макро
галтавка

Гальваническое
отделение

НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВМОТОСМЕЖПРОМА МИНИСТЕРСТВА
МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР
ГОВ. ШКАДРЕЦОВУ В.Е. 24/3

7-1

4021
18.11.52

По вопросу о составлении проекта реконструк-
ции Даугавпилсского завода мотовелоцепей.

Из отчетного доклада работника технического отдела Главмотосмежпрома инженера Копытова А.М., изучавшего в 1952 г. в Чехословакии производство вело и мотоцепей, и данных по трудоемкости на 1 штучную цепь по Даугавпилсскому заводу видно, что:

Наименование и характеристика цепей	Трудоемкость в минутах на одну штучную цепь	
	На Даугавпилсском заводе 53г.	На Чехословацком заводе 51 г.
Велосипедная цепь длиной 112 шагов	19,0 минут	12,0 минут
Мотоциклетная роликотная цепь шаг 12,7 длиной 110 шагов	54,0 минут	20,0 минут.

Цепи Даугавпилсского завода, изготавливаемые на устаревшем оборудовании особых поставок по устаревшей технологии, без применения спец. контрольных автоматов по качеству, внешней отделке и трудоемкости, — уступают цепям производства Чехословацкого завода.

В связи с намечающейся большой реконструкцией Даугавпилсского завода мотовелоцепей возникает необходимость в составлении Генплана и технического проекта реконструкции завода, составленных на уровне самой совершенной технологии, при высокой степени механизации и автоматизации.

Считаем необходимым, чтобы при составлении проекта реконструкции Даугавпилсского завода, в полной мере, был бы использован опыт Чехословакии, для чего целесообразно командировать на цепной завод Чехословакии группу от проектной организации, в состав которой вошли бы и несколько человек ИТР нашего завода. Кроме подготовки материалов для рабочего проекта, в задачу этой группы, по нашему мнению, должно войти также отбор об"ектов наиболее сложного высокопроизводительного узко-специализированного оборудования, с целью представления в вышестоящие организации на предмет заказа их изготовления в Чехословакии.

Современное производство веломотоцепей характеризуется применением узко-специального автоматического оборудования и контрольных автоматов. По имеющимся на заводе данным, в довоенной Германии, бывшей мировым монополистом по экспорту мотовелоцепей, существовало 25 цепных заводов; проектированием новых техпроцессов и изготовлением узко-специальных автоматов для этих заводов занимались 2 узко-специализированные фирмы /"Зойтте" и "Эмиль-Линде"/.

В связи с резким ростом производства мотовелоцепей в Союзе, считаем крайне необходимым, чтобы проектирование узко-спец. оборудования и автоматических линий для производства мотовелоцепей было сосредоточено в одной проектной организации, а для изготовления этого оборудования был прикреплен один из машиностроительных заводов.

Считаем решение этого вопроса сугубо практическим и неотложным, т.к. только для реконструируемого Даугавпилсского завода в ближайшее время потребуется значительное количество специального оборудования.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА : / ХАСИИ/.

13

Хасин

16¹⁵

Государственный институт по проектированию заводов автомобильной и тракторной промышленности

ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМ

УПРАВЛЕНИЕ

з. 2662

Москва, 1-й Кадашевский, 12. Тел. В 1-28-47.

Телеграммы Москва, Гипроавтотракторпром

50/6

"13/11" 1954 г.

ДИРЕКТОРУ ДАУГАВПИЛСКОГО ЗАВОДА МОТОВЕЛОЦЕПЕЙ

тов. ХАСИНУ М.А.

Латвийская ССР, г. Даугавпилс, Елгавская, 1

На № 580 от 26/II-1954 года

По вопросу: исходных данных для разработки проектного задания по реконструкции завода.

Во исполнение приказа Министра № 90 от 17/II-54г. для разработки проектного задания по расширению завода прошу подготовить и выслать следующие исходные материалы для проектирования:

1. Генеральный план завода
2. Топографическую съемку площадки завода
3. Инж. геологические изыскания по площадке завода
4. Съемку всех подземных коммуникаций по площадке завода
5. Обмерочные чертежи зданий производственного и обслуживающего назначения

- | | | | |
|-------|--------|------|---|
| — | т.о. | 6. | Планировки существующих цехов |
| отпр. | ✓ | т.о. | 7. Чертежи объектов производства / в двух экземплярах/ |
| — | ✓ | т.о. | 8. Технологические карты /существующая на заводе технология/ по объектам производства |
| — | ✓ | т.о. | 9. Существующие нормы времени и трудоемкости по всем объектам производства 5466 |
| ОГМ | и т.о. | 10. | Ведомости имеющегося оборудования с указанием их з-да изготовителя, типа, технической характеристики, состояния и балансовой стоимости |
| — | ✓ | т.о. | 11. Ведомости расхода материала /черный вес/ на детали |
| — | ✓ | т.о. | 12. Чистый вес деталей |
| ОГМ | | 13. | По сантехнике - данные об имеющихся источниках водоснабжения, сети водопровода и канализации по заводу. По отоплению з-да - теплоноситель |
| — | ОГМ | 14. | По энергоснабжению з-да - данные об имеющихся источниках энергоснабжения: электроснабжение, теплоснабжение, воздушоснабжение. Схему энергосетей по з-ду |
| — | ОГМ | 15. | Данные по имеющемуся слаботочному хозяйству? |
| — | | 16. | Сборники и каталоги единичных расценок |

- отпр. ппо ✓ 17. Калькуляцию себестоимости продукции (раздельно по всем видам выпускаемой продукции)
- и б. ппо ✓ 18. Стоимость электроэнергии /I квт - сила, I квт - освещение
- и б. ппо ✓ 19. Стоимость тепловой энергии /I мгкал/
- и б. ппо ✓ 20. Стоимость воды /I м³/
- и б. ппо ✓ 21. Накладные расходы в % к зарплате производственных рабочих /дополнительная зарплата, начисления на зарплату, износ инструмента, цеховые расходы, общезаводские расходы/
- и б. ппо ✓ 22. Справку о средней зарплате на I человека в месяц по утвержденным лимитам на 1954 год /ИТР, служащие, мл.обслужив. персонал/
- и б. Т.О. ✓ 23. Тарифную сетку для рабочих.

В первую очередь прошу выслать материалы по пунктам с 1 по 15.

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА
ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМА: *Ямпольский*

/Е. Ямпольский/

всего 1,75
каждый по 500



СССР

МИНИСТЕРСТВО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
МОТОЦИКЛЕТНОЙ, ВЕЛОСИПЕДНОЙ
И СМЕЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГЛАВМОТОСМЕЖПРОМ

досл. техн.
18 " Март 1957 г.

№ 14/12-42

г. Москва, ул. Кирова, 20.

ДИРЕКТОРУ ДАУГАВПИЛСКОГО ЗАВОДА
МОТОВЕЛОЦЕПЕЙ

ГОВ. ХАСИНУ М.А.

ГОВ. КАЗАКОВУ Г.Д.

Копия: НАЧАЛЬНИКУ ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМА

*5/160 в.
Курсанов*

*Хасин М. А.
Казак Г. Д.
22/III*

*Сообщение
Г. Д. Хасину
Г. Д. Казакову
Г. Д. Хасину
Г. Д. Казакову
Г. Д. Хасину
Г. Д. Казакову*

7-Г.

Для проектирования Даугавпилсского завода мотовелоцепей вышлите в 5-ти дневный срок в Гипроавто-тракторопром/Москва/в 2-х экз. чертежи велосипедных и мотоциклетных цепей: 3Ц-00, 1Ц-00, 2Ц-00, 3Ц-00, 4Ц-00, 10Ц-00, 11Ц-00, 5Ц-00, 6Ц-00; существующую на заводе технологию изготовления, трудоемкость, бурный и чистый вес деталей и сборочности.
Об исполнении сообщите.

И.О. Начальника
Главмотосмежпрома:

Шаховцев /ШАХОВЦЕВ/



СССР
МИНИСТЕРСТВО
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
МОТОЦИКЛЕТНОЙ, ВЕЛОСИПЕДНОЙ
И СМЕЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГЛАВМОТОСМЕЖПРОМ

Отдел
15 " Октября 1954 г.
№ 14/12-42
г. Москва, ул. Кирова, 20

ДИРЕКТОРУ ДАУГАВПИЛСКОГО ЗАВОДА
МОТОВЕЛОЦЕПЕЙ

тов. ХАСИНУ М.А.

Копия: ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМА

тов. ЯМПОЛЬСКОМУ Е.А.

Вами не выполнено указание Главного Управления от 18/Ш-54 года за № 14/12-42 о представлении в пятидневный срок Гипроавтотракторопрому /Москва/ в 2-х экземплярах следующей технической документации:

- а/ чертежей велосипедных и мотоциклетных цепей:
3Ц-00; 1Ц-00; 2Ц-00; 3Ц-00; 4Ц-00; 10Ц-00;
11Ц-00; 5Ц-00; 6Ц-00;
- б/ технологических карт изготовления деталей и сборки этих цепей;
- в/ трудоемкости на цепи с разбивкой по элементам;
- г/ черных и чистых весов деталей;
- д/ себестоимости.

Непредставление Вами Гипроавтотракторопрому перечисленных исходных материалов задерживает разработку проектного задания реконструкции завода.

Предлагаю немедленно выслать Гипроавтотракторопрому требуемую документацию и доложить Главному Управлению об исполнении с указанием виновных в задержке выполнения предложения Главка.

Одновременно обязываю Вас срочно связаться с местными организациями для производства топогеологических работ, съемки имеющихся подземных коммуникаций и выполнения других мероприятий по площадке завода, связанных с реконструкцией.

Главный инженер
Главмотосмежпрома:

Шаховцев /ШАХОВЦЕВ/

2018

Шаховцев
27/12
20/12
Не подана
21/12

1051
1/10-541

19

ЗАМЕСТИТЕЛЮ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА
Тупро АВТОТРАКТОРОПРОМА
ТЭВ. ЯМПОЛЬСКОМУ

На Ваш №я50/6 от 13/III-54 г.

При этом высылаем следующую документацию
в 2-х экземплярах:

1. Чертежи об"ектов производства - цепей
32-00, 1Ц-00, 2Ц-00, 3Ц-00, 4Ц-00, 4Ц-00, 6Ц-00, 10Ц-00 и
11Ц-00.

2. Технологические карты на 32-00, 1Ц-00, 2Ц-00,
3Ц-00, 4Ц-00, 5Ц-00, 6Ц-00, 10Ц-00 и 11Ц-00 .

3. Существующие нормовремени и трудоемкости
по цепям 32-00, 1Ц-00, 2Ц-00, 3Ц-00, 4Ц-00, 10Ц-00 и 11Ц-00.

4. Нормы расхода, черный и чистый вес деталей
цепей 32-00, 1Ц-00, 2Ц-00, 3Ц-00, 4Ц-00, 10Ц-00 и 11Ц-00.

5. Сметные калькуляции на об"екты производст-
ва.

6. Стоимость электроэнергии

7. Стоимость тепловой энергии

8. Стоимость воды

9. Накладные расходы

10. Справка о средней зарплате

11. Тарифная сетка.

Директор завода:

/ ХАСИН/.

1954

ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ ГЛАВМОТОВЕЛОПРОМА

тов. ДОБЫНУ В.Н.

КОПИЯ: ДИРЕКТОРУ ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМА

тов. ЯМПОЛЬСКОМУ Е.

Согласно планового задания на проектирование реконструкции Даугавпилсского завода Мотовелоцепей утвержденного Заместителем министра тов. Бласовым 16/У1-54 г. в годовую программу завода включено 250 т.м. бесшумных цепей, что почти в 10 раз превышает программу Юрванского завода по этим цепям на 1954 год.

Конструкция цепей ЮМЗ имеющих шарнирное устройство трения скольжения устарела.

Для проектирования производства цепей целесообразно принять современную конструкцию бесшумных цепей с шарниром трения качения, которая имеет преимущества перед конструкцией ЮМЗ:

1. Более высокая износостойчивость.
2. Относительно меньший вес.
3. Лучшие условия для обмена смазки внутри шарнира.
4. Более высокую точность шага, т.к. число деталей определяющих шаг цепи меньше: три взамен четырех.
5. Более простая сборка позволит механизировать сборочные операции, чего не удавалось ЮМЗ.

Основные затруднения, которые будут иметь место при освоении предлагаемой конструкции цепей состоят в следующем:

1. Освоение операции волочения или высокоточного подката фигурного профиля вкладыша, изготовление спец. фильер.

2. Конструкция звездочек должна быть /незначи-

3598
11.12.54
к делу Т.О.

/тельно/ изменена, т.к. шаг звездочек для предлагаемой конструкции цепей, по нашим предварительным соображениям, зависит от числа зубьев звездочки: чем меньше δ звездочки, тем меньше шаг.

Т.к. насколько нам известно, цепи с шарниром трения качения в СССР не изготавлиются и не изготавливались необходимо провести исследовательские и экспериментальные работы для уточнения конструкции цепей и звездочек, а также по технологии профилирования вкладышей.

Просим поручить ЦКБ мотоциклетостроения и Юрюзанскому заводу произвести указанные работы уже в текущем году.

Ваше решение, просим сообщить.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЗАВОДА:

/КОТЕЛОВ/.

===== АТ и СМ
ВЕЛО-

27²²

4244
29.05.54.

Москва, 1-й Кадашевский, 12.

ДИРЕКТОРУ ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМА
Г-на КАВАНОВА Г.

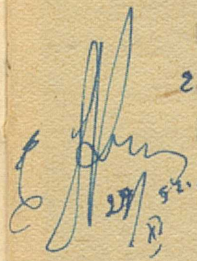
Считаем целесообразным, чтобы согласование в стадии разработки технологии производства мото и велоцепей было бы проведено на нашем заводе, для чего прошу командировать Вашего представителя с проектом технологии. Это дало бы возможность, кроме руководящего персонала заводоуправления, привлечь к рассмотрению проекта цеховых ИТР и практиков, чем в более полной мере были бы отражены для проектантов специфичность существующего нашего производства и варианты возможности технологии и использования наличного оборудования.

Намечаемые проектом принципиально новые, — по сравнению с существующими на нашем заводе, — техпроцессы, с которыми работники нашего завода на практике не знакомы, потребуют соответствующих разъяснений, в результате обсуждения которых и смогут быть приняты согласованные решения.

Учитывая масштабность реконструкции и многообразие вопросов подлежащих согласованию, завод считает нецелесообразным поручить всю практическую работу по согласованию проекта технологии только одному, командируемому к Вам технологу.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:

/ХАСИН/.


27/54.

СССР
Министерство
автомобильного, тракторного
и сельскохозяйственного
машиностроения

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАВОДОВ
ГИПРОАВТОТРАКТОРОПРОМ
УПРАВЛЕНИЕ

Тлов
Джунинин
18/11
Не позднее 18/11
запросите мнение
нашего
руководителя
17/11

Директору Даугавпилсского завода
мотовелосипедов

23

г. ХАСИНУ М.А.

13. 18.11 1954 г.

№ 50/6

По вопросу: согласования технологии изгото-
вления и сборки мотовелосипедов

Москва, 1-й Кадашевский, 12.
Телефон: В-1-28-47.
Телеграммы:
Москва, Гипроавтотракторпром

На № 4244 от 29.XI.54г.

Нашим письмом от I.XI.54г.№ 50/6 мы просили к 10 ноября командировать Вашего компетентного технолога, для согласования технологии изготовления и сборки цепей, в процессе разработки нашими технологами упомянутой части проекта.

Через месяц, т.е. когда нашими технологами была закончена разработка технологической части проекта, Вы в письме от 29.XI.с/г.№ 4244 сообщили о нецелесообразности командирования Вашего специалиста в Гипроавтотракторпром, и наоборот, предлагаете командирование нашего представителя на завод для доклада и рассмотрения проекта на месте.

Ваше предложение неприемлемо, так как для доклада и защиты принятой нами технологии потребовалось бы командировать на Ваш завод нескольких специалистов, в то время как наше предложение сводилось к командированию только одного технолога.

Просим учесть что Гипроавтотракторпром проектирует свыше ста заводов и совершенно не представляется возможным командирование наших специалистов на места для предварительного согласования разрабатываемых нами проектов.

Дана от 10/11/54
Телеграмма
18/11
18/11

Главный инженер
Гипроавтотракторпрома

(М.Иоаннесянц)

7-7

Ц.К.К.П.ЛАТВИИ

тов. МИГЛИНИК

От Даугавпилсского Горкома К.П.Латвии.

По вопросу о реконструкции Даугавпилсского завода Мотovelоцепей.

Государственный Союзный Даугавпилсский завод Мотovelоцепей Главмотovelоцпрома Министерства Автомобильной Промышленности СССР, - перебазированный из г.Ижевска в Даугавпилс в 1949 году, - в 1950-52 г.г. подвергся реконструкции на проектную мощность годового выпуска 1.000 тыс.метров велoцепей и 200 т.метров мотovelоцепей.

Повышая уровень механизации и используя внутренние резервы завод значительно превзошел проектные мощности: в 1955 году выпущено 3028 тыс.метров велoцепей, 480 тыс.метров мотovelоцепей, итого 3508 тыс.метров.

Трудоемкость и себестоимость метра цепи, достигнутые на Даугавпилсском заводе мотovelоцепей, являются, - по сравнению с другими аналогичными производствами в Союзе, - самыми минимальными.

Для обеспечения растущей потребности в велосипедных и мотоциклетных цепях /применяемых также как приводные к станкам/, Горком считает целесообразным и просит ЦККП Латвии войти с ходатайством в Союзные органы о реконструкции в 6-й пятилетке Даугавпилсского завода мотovelоцепей с доведением его мощности до 748 миллионов метров цепей в год.

Эффективность предлагаемой реконструкции подтверждается нижеследующим:

1. Сравнительно малая металлоемкость производства вело и мотovelоцепей, при наличии базы снабжения претизированным прокатом в Ленинграде, возможности которой, - в связи с пуском Череповецкого металлургического завода, - в перспективе резко возрастают.

2. Намеченное расширение Даугавпилсской электростанции обеспечит в полном объеме потребность в электроэнергии ре-

конструируемого завода Мотовелоцепей.

3. Возможности обеспечения реконструируемого завода рабочей силой за счет местного населения.

4. Благодаря наличию действующего цепного завода и квалифицированного коллектива, - затраты на реконструкцию, сроки освоения наращиваемых мощностей и себестоимость единицы продукции будут значительно меньшими, чем в случае строительства нового завода.

5. Реконструкция Даугавпилсского завода мотовелоцепей, - как уже специализированного с массовым выпуском, - даст возможность снять производство велоцепей с других неспециализированных заводов / в частности с Харьковского велосипедного завода /, где себестоимость 1 метра цепи на 30% выше чем на Даугавпилском заводе мотовелоцепей.

6. Строящийся в г. Даугавпилсе завод железобетонных конструкций, а также наличие в городе достаточно мощных строительных организаций смогут обеспечить реконструкцию в минимальные сроки.