

## ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к годовому отчету по Даугавпилсскому заводу  
приводных цепей на 1985 год

### I. Производство и реализация продукции

Выполнение плана реализации продукции за год составило 104,3%.

Реализация продукции с учетом выполнения хоздоговорных по поставкам составило 100%.

Таблица № 1

Реализация продукции (тыс.руб.)

	План	Факт	%
Январь	3535	3922	110,9
Февраль	3295	3183	96,6
Март	3395	3461	101,9
<u>I квартал</u>	10235	10566	103,2
Апрель	3575	3893	108,9
Май	3260	3307	101,4
Июнь	2655	3387	127,6
<u>II квартал</u>	9490	10587	111,6
Июль	3442	3598	104,5
Август	3294	3303	100,3
Сентябрь	3304	2994	90,6
<u>III квартал</u>	10040	9895	98,6
Октябрь	3600	3734	103,7
Ноябрь	3290	3360	102,1
Декабрь	3760	4019	106,9
<u>IV квартал</u>	10650	11113	104,3
1985 год	40405	42161	104,3

Таблица № 2

	Валовая продукция			Товарная продукция			НЧП		
	План	факт	%	План	факт	%	План	факт	%
Январь	3590	3653	101,8	3550	3639	102,5	1540	1586	103,0
Февраль	3340	3313	99,2	3305	3289	99,5	1480	1460	98,6
Март	3445	3530	102,5	3410	3509	102,9	1490	1545	103,7
<u>I квартал</u>	10375	10496	101,2	10265	10437	101,7	4510	4591	101,8

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Апрель	3625	3675	101,4	3590	3652	101,7	1605	1615	100,6
Май	3305	3448	104,3	3275	3427	104,6	1465	1515	103,4
Июнь	2700	3080	114,1	2665	3060	114,8	1200	1344	112,0
<u>II квартал</u>	9630	10203	105,9	9530	10139	106,4	4270	4474	104,8
Июль	3492	3431	98,3	3457	3405	98,5	1527	1497	98,0
Август	3339	3346	100,2	3309	3322	100,4	1462	1465	100,2
Сентябрь	3354	3372	100,5	3314	3355	101,2	1461	1465	100,2
<u>III квартал</u>	10185	10149	99,6	10080	10082	100,0	4450	4427	99,5
Октябрь	3655	3620	99,0	3615	3587	99,2	1555	1571	101,0
Ноябрь	3340	3316	99,3	3305	3297	99,8	1420	1450	102,1
Декабрь	3815	3717	97,4	3775	3709	98,3	1625	1631	100,4
<u>IV квартал</u>	10810	10673	98,7	10695	10593	99,0	4600	4652	101,1
1985 год	41000	41521	101,3	40570	41251	101,7	17830	18144	101,8

Невыполнение плана по валовой продукции НЧП в феврале м-це вызвано отсутствием электроэнергии.

В июле месяце вызвано необеспеченностью лентой I,05x55 и I,05x110. Поставщик г.Новосибирск п/я Р-6549, г.Нытва п/я В-8615, Магнитогорск металлургический комбинат; кругом калибровочным  $\phi$  5 и  $\phi$  5,26 - поставщик г.Череповец и отсутствием листового металла по станкостроению.

Таблица № 3

	Велоцепи			Мотоцепи			Комбайновые			Автоцепи			Велосипед		
	план	факт	%	план	факт	%	план	факт	%	план	факт	%	план	факт	%
Январь	1470	1473	100,2	644	671	104,2	545	551	101,1	203	204	100,5	18860	18954	100,5
Февраль	1345	1383	102,8	588	601	102,2	500	447	89,4	185	189	102,2	17220	17243	100,1
Март	1405	1409	100,3	613	629	102,6	520	517	99,4	194	195	100,5	18035	17968	99,6
<u>I квартал</u>	4220	4265	101,1	1845	1901	103,0	1565	1515	96,8	582	588	101,0	54115	54165	100,1
Апрель	1470	1477	100,5	643	604	93,9	547	534	97,6	203	209	103,0	18854	19285	102,3
Май	1340	1415	105,6	587	600	102,2	500	489	97,8	185	195	105,4	17201	18042	104,9
Июнь	1220	1302	106,7	243	499	205,3	313	480	153,3	157	168	107,0	15600	15640	100,2
<u>II квартал</u>	4030	4194	104,1	1473	1703	115,6	1360	1503	110,5	545	572	104,9	51655	52967	102,5
Июль	1545	1378	89,2	574	596	103,8	490	533	108,8	191	188	98,4	17999	18042	100,2
Август	1480	1415	95,6	546	588	107,7	470	497	105,7	184	185	100,5	17212	17233	100,1
Сентябрь	1480	1509	102,0	550	570	103,6	470	520	110,6	184	186	101,1	17264	17293	100,2
<u>III квартал</u>	4505	4302	95,5	1670	1754	105,0	1430	1550	108,4	559	559	100	52475	52568	100,2
Октябрь	1615	1669	103,3	602	606	100,7	525	534	101,7	200	201	100,5	18845	18871	100,1
Ноябрь	1480	1487	100,5	550	567	103,1	480	486	101,2	184	185	100,5	17228	16237	94,2
Декабрь	1690	1642	97,2	630	637	101,1	550	546	99,3	210	208	99,0	19682	19682	100,0
<u>IV квартал</u>	4785	4798	100,3	1782	1810	101,6	1555	1566	100,7	594	594	100,0	55755	54790	98,3
1985 год	17540	17559	100,1	6770	7168	105,9	5910	6134	103,8	2280	2313	101,4	214000	214489	100,2

Невыполнение плана производства по велоцепям в июле, августе месяцах вызвано необеспеченностью лентой 1,05x55 и 1,05x110. Поставщики г.Новосибирск п/я Р-6549, г.Нытва п/я В-8615, г.Магнитогорск металлургический комбинат, кругом калибровочным  $\phi$  5,  $\phi$  5,26 поставщик Череповец.

В соответствии с предписанием Даугавпилсской ЛГН № 01 от 18 февраля исключен выпуск продукции по комбайновым цепям в количестве 50 тыс.метров.

Таблица № 4

Выполнение плана отгрузки приводных цепей сельскому хозяйству характеризуется следующими данными

	Ед. изм.	План	Факт	%	±
Приводные цепи	т.м.	3565,1	3565,1	100	-/-
Приводные цепи	т.р.	4154	4154	100	-/-

Таблица № 5

Выполнение плана отгрузки вело, мотоцепей по кооперации (тыс.м.)

	ПР-12,7-900-2		ПР-12,7-1820-1		ПР-12,7-1820-2	
	план	факт	план	факт	план	факт
Мотозавод Сарк.Звайгзне	165,1	166,7	294,5	300		
Шауляйский велозавод	584,0	585,8				
Атигский мотозавод	461,0	463,8				
Харьковский велозавод	1256,1	1258,6				
Завод автоагрегатов	135,3	135,3				
Серпуховский мотозав.	100	100,1				
Жуковский велозавод	685,6	689,8				
Львовский мотозавод	465,9	467,6	180	180,2		
Горьковский автозавод	400	401,2				
Минский мотозавод	1015	1029,1			336,2	337,4
п/я Р-6368 г.Пермь	1300	1309,2				
п/я А-1429 г.Пенза	1367,2	1369,1				
Итого:	7935,2	7976,3	474,5	480,2	336,2	337,4

Изготовление велоцепей на экспорт (МВТ)  
в 1985 году

№ пп	Страна	Ед. изм.	План	Факт
1.	ФРГ	тыс.м.	585,5	585,5
2.	Франция	"	727,2	727,3
3.	Голландия	"	251,2	251,3

4. Бразилия	тыс. м.	1105,5	1129,3
5. Бельгия	"	158,6	158,6
6. Италия	"	1970,9	1971,0
7. Колумбия	"	28,9	28,9
8. Бйланд	"	132,0	132,1
9. Финляндия	"	20,2	20,2
10. НРБ	"	140,0	140,0
ИТОГО:	"	5120,0	5144,3

Изготовление велосипедов на экспорт  
в 1985 году

№ п/п	Страна	Ед. изм.	План	Факт изготовл.	
				СП-2	СП-3
1.	НРБ	тыс. шт.	40,0	39,5	0,5
2.	Сирия	"	8,0	7,0	1,0
3.	Венерия	"	1,4	1,4	-
4.	Югославия	"	2,0	2,0	-
5.	Финляндия	"	14,4	-	14,4
	ИТОГО:		65,8	49,9	15,9

Таблица № 7

Товары культбыта и комплектующие изделия

	Ед. изм.	План	Факт	%
Педали В-110	т. пар	2060	2119	102,9
Педали В-150	"	1200	1214,2	101,2
Педали В-37	"	156	158	101,3
Насосы	т. шт.	910	1196	131,4
Звонки	"	467	472	101,1
Зеркало	"	256	262	102,3
Велошланги	"	687	771	112,2
Шланг в сборе	"	665	665	100
Насос малогабаритный	"	91	92	101,1
Опрыскиватели	"	116	118	101,7
Бржкодержатели	"	160	161	100,6
Детский велосипед - всего	шт.	214000	214489	100,2
Вешалки 3-х крючковые	т. шт.	29	29	100
Вешалки 4-х крючковые	"	27	27	100
Крючки	"	83	91	109,6
Подвески	"	30	32	106,7
Ос. педали	"	88	94	106,8

Таблица № 8  
Ритмичность производства

I декада		II декада		III декада		Кoeff. ритм.	
план	факт	план	факт	план	факт	1985г.	1984г.
27,9	25,7	34,1	33,4	38,0	40,9	0,98	0,98
11423	10662	13996	13888	15581	16971		
		K = $\frac{10662+13888+15581}{41000}$		= $\frac{40131}{410000}$		= 0,979	

Подготовка производства 1986 года

Объем запланированной нормативно-чистой продукции на 1986 год составляет 19070 тыс.руб., т.е. с ростом против 1985г. на 5,1%  
В 1986 году предусмотрен рост:

Приводные цепи	5,5%
в т.ч.	
Велоцепи	7,1%
Комбайновые цепи	7,6%
Автоцепи	3,8%
Дет. велосипед	2,6%

Структура всей товарной продукции завода  
(тыс.руб.)

1. Номенклатура в суммовом выражении в действующих ценах:	
а) специализированная продукция	14706
б) товары культбыта и комплектация	24855
2. Капитальный и средний ремонт оборудования	880
3. Изготовление нестандартизированного оборудования	71
4. Пакетированные отходы	35
5. Тара	128
6. Услуги на сторону	58
7. Услуги на сторону	36
8. Прочая продукция	143
9. Оборуд. собственного станкостроения	609
10. Всего валовая продукция -	41521

Краткая характеристика цехов

В составе завода 7 цехов и I участок основного производства.

- I. Цехи № 1 - штампово-термический
- № 2 - сборочный
- № 4 - цех автомобильных цепей
- № 5 - цех велосипедов
- № 6 - цех товаров народного потребления
- № 7 - гальванический цех
- № 12 - цех детских велосипедов
- № 13 - цех собственного станкостроения
- Участок СБЦА - термообработки деталей

2. Цехи вспомогательного производства

- № 8 - инструментальный цех
- № 9 - энергетический цех
- № 10 - ремонтный цех
- № 11 - транспортный цех
- ремонтно строительный участок

Служба ВС и ПС

Лучшими цехами, работающими в 1985 году ритмично и выполнившими все технико-экономические показатели были цехи № 4, цех № 5, цех № 12 (по первой группе цехов) среди второй группы цехов (№ 10, № 9).

Выполнение задания пятилетнего плана

По реализации продукции: при сумме годовых планов на 81-85г.г. 183903 тыс.руб., фактическое выполнение составило 187093 тыс.руб. пятилетнее задание выполнено на 101,7%, сверх плана реализовано продукции на сумму 3190 тыс.руб. План реализации выполнен 6 декабря 1985г.

По товарной продукции в оптовых ценах предприятий на 1.01.82г.: при заданном темпе роста в пятилетнем плане 27,4% фактическое выполнение составило 27,6%.

По производительности труда при заданном темпе роста в пятилетнем плане 18,7% производительность труда возросла на 23,6%, сверх плана перевыполнено на 4,9%. Весь прирост выпуска продукции получен за счет роста производительности труда, при этом численность ППП снизилась с 3065 чел. в 1980г. до 3060 чел. в 1985г. т.е. на 5 человек.

Удельный вес продукции с ГЗК возрос с 47,4% в 1980г. до 57,6% при плане 55,8% на 1985 год.

Предельные затраты на 1 руб.Т.П. снижены с 85,62 коп. в 1980г. до 81,30 коп. в 1985г.

на 4,32 коп., при плане 1985г. 81,72 коп.  
5,22 коп.

По товарам культбыта при плановом задании пятилетнего плана с ростом на 28,7% фактический рост составил 213,3%.

По производству товаров народного потребления (ТНП) при заданном годовыми планами темпе роста на 40,2%, выполнение составило 45,2%. Производство ТНП на 1 руб. фонда заработной платы возросло с 6,71 коп. до 9 руб.40 коп.

Выполнена также вся номенклатура годовых планов (см.приложение № ).

132

Новая техника и организация производства

В 1985 году заводом совместно с НИИ и ВУЗаами страны проведены следующие работы:

С ЦКТБ велостроения:

1. Создание нового детского велосипеда разработан художественно-конструкторский проект.

2. Создание автоматической линии сборки педали велосипеда В-110.

3. Расширение применения пластмасс в конструкции звонка велосипеда.

С РПИ "Разработка и внедрение стенда и методики оперативного контроля качества приводных цепей"

Выполнение плана новой техники:

В целом план оргтехмероприятий завода выполнен, внедрено 287 мероприятия, получен условно-годовой экономический эффект 311,0 т.р. при плане 334 т.р.

Условно высвобождено 57 при плане 47.

По плану новой техники внедрено мероприятий:

по разделу механизация и передовая технология внедрены:

- Автоматические манипуляторы с программным управлением в количестве 4-х штук

- Контрольно-испытательное оборудования, автоматы контроля деталей цепей 2 шт.

- Сборочные автоматы 4 шт.

- Автоматы и полуавтоматы в механообрабатывающем производстве в кол-ве 5 шт.

- Уровень механизации погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ составил 77,9%.

- Степень механизации на погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работах составила 39,9%.

План НОТ в 1984г. выполнен, от выполнения мероприятий плана в 1985г. получен условно-годовой экономический эффект в сумме т.р., высвобождено чел.

Внедрение новых прогрессивных технологических процессов и достигнутая эффективность:

В 1985 году внедрены следующие техпроцессы:



1. Внедрен параллельный техпроцесс изготовления пластин автоцепей 2101-100-6045 и 2101-100-6047 из ленты I,3x80 ст.657 экономия по себестоимости составила 50 т.р.

2. Внедрить технологический процесс сортировки втулок 1083.10.04 и 1086-10.04 ролика 1084-10.03 на автоматах АКВ-25.

Экономия по себестоимости 2,8 т.р.

высвобождение численности 2,45 чел.

3. Освоить вырубку корпуса звонка из листа толщиной 0,5 мм из отходов крышки зеркала. Экономия по себестоимости 2,1 тыс.руб.

4. Совершенствование технологии фосфотирования деталей.

Экономия по себестоимости 4,0 тыс.руб.

Выполнение задания по сокращению норм расхода сырья

Согласно письму МАП от 18.05.84г. № 312-ц на заводе проведена работа по пересмотру норм расхода материалов на 1985г.

В результате пересмотра и с учетом выполнения плана организационно-технических мероприятий по экономии материалов достигнуто следующее среднее снижение норм расхода на 1985 год:

Наименование матер.	Снижен. норм	%	Примечание
Металлы - всего	-	0,2	
Металлопродукция из черных металлов- всего	-	0,1	
Прокат черных металлов	0,5	0,5	
Трубы электросварные	0,3	0,3	
Прокат никелевый	0,5	1,5	

Коэффициенты использования основных видов применяемых материалов:

Черные металлы - всего	- 0,662
в т.ч.	
прокат черных металлов	- 0,562
Сталь сортовая х/т	- 0,889
Проволока стальная	- 0,902
Лента стальная х/к	- 0,606
Трубы электросварные	- 0,922
Алюминиевый прокат	- 0,730

Степень механизации трудоемких и тяжелых работ

На заводе тяжелый физический труд отсутствует. Удельный вес численности рабочих, занятых ручным трудом снизился по сравнению с 1983 годом с 29,3% до 27,6%. Высвобождено от ручного труда 44 человека.

Наиболее эффективными мероприятиями были:

1. Внедрение автоматов АКВ-25 контроля круглых деталей (втулок, роликов) и АНПВ-27 наборка пластин на вилку позволило высвободить от монотонного ручного труда 9 человек.

2. Внедрение автоматизированной закалки осей педали на установке ТВЧ - 1 чел.

3. Проведение паспортизации и аттестации рабочих мест - 20чел.

Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом по основным цехам:

Цех № 1 - 17,3%	цех № 5 - 35,6%
цех № 2 - 30,3%	цех № 6 - 29,1%
цех № 4 - 14,8%	цех № 7 - 41%
	цех № 12 - 17,6%

Степень механизации погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских работ на 01.01.86г. составляет 39,9%.

## Повышение качества и надежности изделий

Заводом постоянно проводятся работы по улучшению качества, повышению надежности и долговечности выпускаемых изделий. Утвержденный на 1985г. план повышения качества выпускаемой продукции выполнен в полном объеме.

Основными мероприятиями, направленными на повышение качества продукции, внедрение в производство в 1985г. явились:

- внедрение 3 автоматов контроля втулок велосипедных, мотоциклетных и комбайновых цепей
- внедрение новой технологии изготовления роликов велоцепей на высокопроизводительных автоматах АСВ-25
- внедрение техпроцесса цинкования деталей с применением электролита "Лимеда-СЦ"
- внедрение нового импортного оборудования в кол-вом 3-х единиц на сборке автоцепей
- внедрение нового автомата рубки автоваликов мод. АРВ-3
- внедрение робото-технического комплекса на закалке осей педали.

## Выполнение плана аттестации продукции

Количество изделий, аттестованных на высшую категорию качества, выпускающихся на конец отчетного года, составляет 8 (восемь) Удельный вес продукции, аттестованной по высшей категории качества составляет 57,6% от общего объема валовой продукции при установленном заданием - 46,8%.

В отчетном году:

1. Вновь аттестовано на высшую категорию качества 1 изделие - велосипед детский трехколесный Спарите-3.

2. Переаттестовано на высшую категорию качества 6 изделий - цепи ПР-12,7-1000-1 ГОСТ 13568-75; ПР-12,7-900-2 ГОСТ 13568-75; ПР-15,875-2300-2 ГОСТ 13568-75; ПРД-31,75-2300 ГОСТ 13568-75; автоцепи)

Остальная продукция, подлежащая аттестации, аттестована по первой категории качества, кроме 2 изделий - цепи ПР-15,875-50-5-2 ГОСТ 23540-79, П-15,875-80-50-3 ГОСТ 23540-79, объем производства которых составляет менее 100 тыс.руб. в год.

Продукция второй категории качества на заводе отсутствует.

## Освоение производства новых видов изделий

В 1985г. подготовлено производство для выпуска вешалок из отходов производства на 5 крючков и 6 крючков.

В 1985г. поставлен на производство трехколесный велосипед для детей Спарите-3. Ему присвоен государственный знак качества.

Совершенствование процессов управления предприятием за счет внедрения АСУ и вычислительной техники

В 1985г. принята в промышленную эксплуатацию вторая очередь АСУ-ДЗПЦ состоящая из 23 задач, направленных на совершенствование и автоматизацию процесса управления производством, механизацию труда управленческого персонала. Внедрение второй очереди АСУ дало экономию 16 тыс.руб. в год, высвобождение численности 4 работника.

Отделом АСУП завода разработана и внедрена задача по расчету начисления заработной платы коллективам с бригадной системой оплаты с использованием ЭФА Роботрон I7II

В настоящее время ведется разработка задач для расчета и начисления заработной платы персоналу завода на ЭВМ со сроком внедрения - 1986г., другие работы.

ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО

Выполнение плана инструментального цеха за 1985 год по выпуску инструмента, характеризуется следующей таблицей:

№№ п/п	Наименование оснастки	Ед. изм.	План 1985г.	Фактич вып. 1985г.
I.	Общий объем пр-ва в том числе	т.р.	1520,0	1525,7
	Ин-т металлообрабатывающий и тех.оснастка	-"-	1520,0	1525,8
A.	Инт- металлообр. из него:	-"-	165,0	156,8
1.	Режущий инт	-"-	15,0	13,9
2.	Мерительный ин-т	-"-	20,0	19,1
3.	Вспомогательный ин-т	-"-	10,0	10,8
4.	Волоочильно-высадочный	-"-	120,0	113,0
B.	Технологическая оснастка из неё:	-"-	1337,0	1368,9
1.	Штампы хол.	-"-	240,0	240,5
2.	Прессформы	-"-	130,0	130,2
3.	Приспособления	-"-	30,0	37,2
4.	Сменная оснастка	-"-	690,0	651,4
5.	Ин-т оргтехплана	-"-	40,0	40,5
6.	Ин-т станкостроения	-"-	40,0	40,2
7.	Ремонт ин-та	-"-	100,0	131,1
8.	Услуги цехам и отделам	-"-	55,0	61,3
9.	Выпуск на сторону (тов.вып.)	-"-	30,0	36,5

В 1985 году планирование инструментальному цеху планировалось в рублях. В начале квартала цеху выдавался план запуска и ежемесячно - план выпуска.

План общего объема инструментального производства выполнен на 100,4%.

Полностью обеспечено производство выпуска детского велосипеда Снарите-3, изготовлено новой оснастки на сумму 86,4 тыс.руб.

Производственная площадь цеха составляет 3980 м<sup>2</sup> и в наличии имеет 220 единиц оборудования.

Производственные рабочие загружены полностью, цех работает в две смены.

Выпускаемый инструмент преимущественно состоит из штампов, прессформ и сменной технологической оснастки.

Производственные рабочие цеха специализируются по следующим видам выпускаемого инструмента:

- 1. Штампы и прессформы
- 2. Сменная техоснастка
- 3. Приспособления

Коэффициент сменности оборудования в 1985 году составил 1,32.

В течение года завод получил через теруправление и по кооперации покупного инструмента на сумму 134,8 тыс.рублей.

Выработка и средняя зарплата одного работающего по сравнению с 1984 годом составляет:

Наименование	Ед. изм.	1984г.	1985г.	1985г. по отношению к 1984г. в %
Выработка на 1 работающего	руб.	4293,0	4542,0	105,8
Средняя зарплата на 1 раб.	"	3029,0	3158,0	104,3

В 1985г. основная работа производилась по обеспечению выпуска дублеров для производства Спарите-3, новых изделий товаров народного потребления и обеспечение инструментом цехов основного производства.

Одним из главных недостатков в работе по обеспечению цехов основного производства инструментом и оснасткой, является неудовлетворительное обеспечение завода твердыми сплавами, покупным инструментом (сверла, метчики, концевые фрезы), а также инструментальными легированными сталями (X12, 6x6B3MФC ; P6M5)

Характеристика очистных сооружений и состояние очистки промышленных и фекальных сточных вод

На заводе существует 4 вида стоков:

- 1. Гальваностоки, образуемые в процессе производства гальванопокровтий, в количестве 305 тыс. м<sup>3</sup>/год (76 м<sup>3</sup>/час).
- 2. Промышленные стоки - от галтовочных барабанов и термических печей - 520 тыс. м<sup>3</sup>/год (130 м<sup>3</sup>/час).
- 3. Хозяйственно-бытовые - 160 тыс. м<sup>3</sup>/год (24 м<sup>3</sup>/час)
- 4. Ливневые стоки.

Гальваностоки подаются сначала на станцию нейтрализации, производительностью 200 м<sup>3</sup>/сут (83 м<sup>3</sup>/час) затем на 3-х секционный горизонтальный отстойник, производительностью 375 м<sup>3</sup>/час.

Осадок гальванических шламов обезвоживается на станции вакуум-фильтрации.

Промстоки поступают на 2-х секционную нефтеловушку, производительностью 162 м<sup>3</sup>/час.

Обезвоживание осадка из нефтеловушки производится на центрифугах ОГШ-502к.

Гальвано и промстоки через станцию флотации, производительностью 300 м<sup>3</sup>/час подаются в городские очистные сооружения.

Хозбытовые и ливневые стоки направляются непосредственно в городской коффекальный коллектор.

**Недостатки**

- 1. Нефтеловушка необорудована скребковым механизмом.
- 2. Не решен вопрос с утилизацией и захоронением обезвоженных осадков промышленных и гальваностоков.

**Результаты анализа сточных вод**

На заводе санитарно-промышленная лаборатория осуществляет контроль качества очистки сточных вод.

1. Результаты анализа гальваностоков, прошедших очистку в целом удовлетворительны.

Содержание ионов в очищенных гальваностоках находится в пределах ПДК. По **бывают случаи превышения ПДК. С введением реagentного хозяйства, качество очистки гальваностоков должно улучшиться.**

2. Качество очистки промстоков, поступающих на нефтеловушку неудовлетворительно.

В стоках после очистки содержание **и нефтепродуктов в некоторых случаях превышает ПДК.**

Для улучшения качества очистки нефтесодержащих промстоков завод планирует осуществить в 12 пятилетке следующие мероприятия:

- 1. Построить 3-ю секцию нефтеловушки
- 2. При получении проекта скребкового механизма, разработанного институтом "Гипродвигатель", смонтировать данный механизм на нефтеловушке.

Состояние водопользования и водоотведения

В 1985 году заводом израсходовано 1071 тыс.м<sup>3</sup> свежей и 1500 тыс.м<sup>3</sup> оборотной воды.

Свежая вода составляла 726 тыс.м<sup>3</sup> техническая (озерная) и 345 тыс.м<sup>3</sup> питьевая (водопроводная).

Питьевая вода использовалась следующим образом:

170 тыс.м<sup>3</sup> на производственные и 175 на хозяйственно-бытовые нужды,

Передано стоков в городскую канализацию - 975 тыс.м<sup>3</sup>.



Повышение надежности энергоснабжения

В течении 1985 года модернизированы и переведены на автоматический режим работы семь конденсаторных батарей по 500 квар.

Заменены кабельные сети к козловому крану и складу готовой продукции.

Заменены на новые люминисцентные светильники местного освещения в цехе № I.

Введены в работу резервные кабельные линии 0,4 кв для питания термоагрегатов.

Своевременно проводятся профилактические испытания и ремонты высоковольтных сетей и оборудования.

Узкие места

Как и в прошлые годы, ощущается острая нехватка консольных и химических насосов. Фонды на насосы выделяются очень маленькие.

Поршневые воздушные компрессора ВП-30/8 изношены. Ремонт их практически не производится из-за отсутствия запасных частей.

Мощность аммиачной рампы недостаточна для покрытия потребности термообработки. В 1986г. планируется ввод в эксплуатацию нового склада аммиака.

Для уменьшения расхода сжатого воздуха 6 атм необходимо смонтировать воздуходувки для гальванического цеха.

Энергоиспользование

№ пп	Виды энергии	Ед. изм.	1984г.		1985г.		Рост потребления
			К-во	уд.в.	К-во	уд.в.	
1.	Электроэнергия, всего	тыс. квтч	40462	100,0	41213	100,0	101,8
	в т.ч. от собств. ТЭЦ	"	-	-	-	-	-
	- от энергосистемы	"	40462	100,0	41213	100,0	101,8
	- отпущ. на сторону	"	-	-	-	-	-
2.	Теплоэнергия, всего	Гкал	57408	100,0	55246	100,0	96,2
	в т.ч. от собств. ист.	"	-	-	-	-	-
	- от др. ведомств	"	57408	100,0	55246	100,0	96,2
	из всего: на пр-во	"	18278	31,8	18429	33,3	100,8
	- на отопл. и вентил.	"	32130	68,2	36817	66,7	94,1
3.	Производство сжатого воздуха	тыс. м <sup>3</sup>	19356	100	16977	100,0	87,7
4.	Вода пожарно-водо-проводная, всего	"	365,1	100	325,0	100,0	89,0
	в т.ч. от горводопр.	"	365,1	100	325,0	100,0	89,0
	- от артскважины	"	-	-	-	-	-
5.	Топливо, всего	т.у.т	671	100	655	100,0	96,9
	в т.ч. на теплоэн.	"	-	-	-	-	-
	- на поков. и горяч. шт.	"	38	5,7	28	4,3	73,7
	Из всего: твердого	"	-	-	-	-	-
	- газообразного	"	633	94,3	622	95,7	98,3

### ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗАПЧАСТЯМИ

Выделенные фонды на запчасти реализованы полностью.

Отсутствуют запчасти к компрессорам ВП-39/8, автоматам "Электрон" и АВМ.

Недостаточно выделяется фондов на запчасти к консольным и химическим насосам.

В течение последних лет резко сокращено выделение фондов или они совсем не выделяются на запорную водопроводную арматуру, электродвигатели, кабельную продукцию.

#### Наличие персонала энергоцеха

Наименование профессий	Предусмотрено проектом	Выделено лимитов	Фактическое наличие	Количество учеников
всего по цеху				
в том числе:	228	170	167	
слесари			37	
эл. монтеры			52	
станочники			1	1
эл. слесари			22	
ИТР			22	
прочие			32	

На 1986 год выделены лимиты на чел.

#### Характеристика загрузки энергоцеха и цеховых ремонтных баз

За год перемотано собственными силами 960 электродвигателей. Посторонние организации ремонт электродвигателей и трансформаторов и заводу не производили. В технологических цехах, за исключением гальваники, не предусмотрены энергетика, что затрудняет нормальную эксплуатацию энергооборудования.

#### Аварии

В 1985г. в системе электроснабжения произошли две аварии:

- перекрыло секционный автомат на подстанции
- электропозрузчиком был поврежден магистральный шинопровод,

что привело к короткому замыканию.

Других аварий в системе энергоснабжения не было.

148

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Насосное оборудование

1 вид	6	24	6	24	84,6	2,0	7	28
2 вид	31	124	31	124	52,8	6,5	30	120
3 вид	125	500	125	500	14,5	7;3	126	504

Сварочное оборудование

1 вид	9	117	9	117	42,2	4,9	7	91
2 вид	31	403	31	403	19,3	7,8	32	416
3 вид	90	1170	90	1170	2,8	3,3	82	1066

Прочее энергетическое оборудование

1 вид	451	1049	451	1049	42,2	64,5	455	1057
2 вид	2326	13316	2326	13316	19,2	294,2	2338	13356
3 вид	15227	32511	15227	32511	2,8/14,50	140,6	15248	32576

## ЭНЕРГООБОРУДОВАНИЕ ЗАВОДА

Выполнение объемов планово-предупредительных ремонтов  
энергооборудования и сооружения

Вид р-та	План на 1985 год		Отчет за 1985 год		Стоим. 1 усл. един. в руб.	Сумма затрат на р-т оборудован.		План на 1986 год	
	физ.ед.	усл.ед.	физ.ед.	усл.ед.		всего т.р.	в т.ч.	физ.ед.	усл.ед.
Энергетическое оборудование (всего)									
I вид	472	2173	472	2173	42,2/84,6	135,7		475	2159
2 вид	2442	18729	2442	18729	19,3/52,8	448,3		2457	18997
3 вид	15743	59330	15743	59330	2,8/14,5	254,2		15751	60179
Всего	18657	80232	18657	80232		838,2		18683	81335
Силовые сети (погонные метры)									
I вид	2900	29	2900	29	42,2		1,2	2900	29
2 вид	114550	1145	114550	1145	20,1/19,3		22,5	114500	1145
3 вид	26400	2644	26400	2644	2,9/2,8		7,9	264400	2644
Всего	381800	3818	381800	3818			31,6	381800	3818
Электродвигатели сопротивления									
I вид	6	983	6	983	42,2/87,2/84,6		63,1	6	983
2 вид	54	4886	54	4886	19,3/52,8/52,4		117,3	57	5105
3 вид	301	25149	301	25149	2,8/14,5		95,1	295	26033