

11

Даугавпилсский завод
приводных цепей

ПРИКАЗ № 399
от "04" 07 1986г.
г. Даугавпилс

"О мероприятиях по изготов-
лению роторно-конвейерных
линий на 1987 г.

В соответствии с решениями директивных органов и в связи с пере-
ходом завода в XII пятилетке на новую - роторно-конвейерную тех-
нологию изготовления приводных цепей, в 1987г. необходимо изгото-
вить и внедрить 3 линии ЖРЦ-ПР15 и 1 линию ЛМЧ.

Для качественного и оперативного выполнения поставленной
задачи-

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Общее руководство и ответственность по решению всех техни-
ческих вопросов по РКЛ возложить на нач. КБС - т. Юхно В.М.

2. Общее руководство и ответственность по изготовлению РКЛ
возложить на зам.гл.инженера т. Черновалова К.Б.

3. Руководство и увязку по всем технологическим вопросам,
связанных с изготовлением деталей и узлов линий возложить на рук.
тех. бюро цеха № 13 т. Гарцева Б.А.

4. Гл. механику т. Закурдаеву Е.А. обеспечить размещение за-
каза на изготовление литья и поковок до 15.08.86г.
Получение отливок и поковок обеспечить до 01.11.86г.

5. Нач. КБС т. Юхно В.М. в срок до 05.07.86г предоставить ОГТ
на размножение кальки на РКЛ и перечень деталей под литье и поков-
ки.

6. Гл. технологу Т.Гореву Ю.В. до 11.07.86г. обеспечить снятие
копий чертежей / в кол. 3 экз. / на литые детали и поковки с пере-
дачей копий в ОГМ.

В срок до 01.08.86г. обеспечить снятие копий чертежей на
ЖРЦ-ПР15 и ЛМЧ / весь комплект / в кол. 6 экз.

7. Рук. тех. бюро цеха № 13 т. Гарцеву Б.А. до 15.07.86г.
передать в ОМТС спецификацию на материалы для изготовления деталей
РКЛ в цехах № 8, 10, 13.

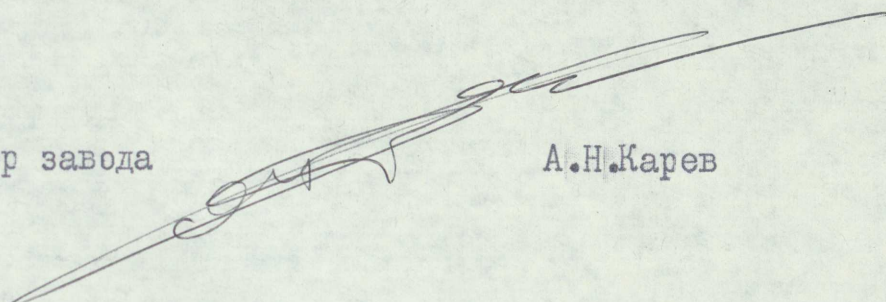
8. Нач. ОМТС т. Вретос Л.М. обеспечить цеха № 8, 10, 13 мате-
риалами согласно спецификации по п.7

9. Нач. цеха № 8 т. Раковскому А.И. изготовить и передать в
цех № 13 через ОТК узлы и детали линий в количестве и в срок соглас-
но приложений № 1 и 2.

10. Нач. цеха № 10 т. Лысяку Н.В. изготовить и передать в
ЦЕХ № 13, через ОТК, узлы и детали линий в количестве и в срок сог-
ласно приложений № 1 и 2.

- 11. Ответственность за качественную 100% проверку деталей линии на их соответствие К.Д. возложить на нач. ОТК т. Крюкова Л.И.
- 12. Изготовление всех деталей линии ЛКЦ-ПМ5 и ЛМЧ цехами № 8 и 10 закончить до 01.01.87г.
- 13. Нач. ПЭО т. Галицкому Ю.А., нач. ИНО т. Мацуку В.У. и гл. механику т. Закурдаеву Е.А. обеспечить включение деталей для РКЛ согласно приложений № 1 и 2 в обязательную номенклатуру цехов № 8 и 10.
- 14. Нач. ОТЗ т. Мисюну Ч.М. предусмотреть материальное стимулирование работников задействованных в изготовлении РКЛ при своевременном выполнении работ.
- 15. Контроль за выполнением настоящего приказа возложить на зам. гл. инженера т. Черновалова К.Б.

Директор завода



А.Н.Карев

Исп. Маргунов Н.А

Тел. 46288

Юхно В.М.

Тел. 45962

