

П р и к а з.

по Паровозо-вагонно-ремонтному заводу Даугавпилса

от 23 июня 1945 года № 168

о дисциплине, и теорет.практ. подготовке.

Для обеспечения нормальной работы по выполнению данного плана 5 паровозов, 25 вагонов и 50 тонн литья в месяц; приказываю дать следующие сведения в отдел кадров:

1. Кокое количество и каких професий рабочей силы требуется для выполнения плана. Какие професии и в каком количестве имеются в данное время и сколько еще требуются - срок 28.6.45.г.
2. Дать точное сведения о количестве и специальностях учеников /какие специальности ученики обучаются/ и сколько желающих слушать лекции на латышском языке. - срок 28.6.45 г.
3. Прекратить назначения учеников в ночные смены и использование не по профессии.
4. Немедленно прикрепить всех учеников за квалифицированными рабочими, которых еще до сих пор не прикрепили. - срок 1.7.45 г.
5. По окончании производственной подготовки учеников, нач. цехов своевременно представлять сведения на сдачу пробной работы.
6. Ответственность за обеспечение посещения учениками теоретические занятия возлагаю на начальников цехов.
7. Руководители по индивидуальной подготовке ответственны за дисциплинированное воспитание учеников. Каждое малейшее нарушение производственной дисциплины доложить нач.цехов. Если нач. цехов не могут устраниТЬ эти ненормальности, тогда немедленно доложить мне.
8. Индивидуальное производственное обучение провести согласно тематического плана. Тематический план можно получить в инженера по подготовке кадров.
9. Для проверки знаний техники-мума по теоретическим предметам и по приемке практических пробных работ, назначаю экзаменационную комиссию в составе:
 1. Председатель ком. гл.инженер Дробязко,
 2. зам.пред. ком. зам.нач.ПВРЗ по кадрам инж.майор т.Полис
 3. член.ком.от о.к. инженер Богдан
 4. член.ком.от цеха нач.соответст. цеха.
 5. член.ком.от.завком. по представлению.

Нач.кадров и зам.нач.ПВРЗ
инженер-майор Тяри

/Полис/