

(экземпляр завода)

Кем носится
Кому высылается

Управление химической

сарапея посакумс ип адресе

СЕЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

наименование и адрес получателя

pakļautības шифр подчинения	nozares шифр отрасли	uzņēmuma шифр предприятия	шифр шифр
-----------------------------------	----------------------------	---------------------------------	--------------

Статуправление
г. Рига ул. Лагинеша 1

STATISTISKĀ ATSKAITE
СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ

Vieglapa Nr. 7-t/Форма № 7-т

Apstiprinājusi PSRS CSP 1957. g. 2. X № 630
Утверждена ЦСУ СССР 2. X. 1957 г. № 630

Pasta — пусгада
Почтовая — полугодовая

Izsūtāma 10. jūlijā par 1. пусгаду
и 10. janvāri — par gadu:

Высылается 10 июля за 1-е полугодие
и 10 января за год:

1. Republikas Centrālai Statistikas pārvaldei;
Центральному Статистическому управле-
нию республики;
2. Savai augstākstāvošai organizācijai.
Своей вышестоящей организацией.

Даугавпилсский
 завод синтетического волокна
 им. Ленинского комсомола

Исходящий № 161 9/165

Uzņēmuma, padomju saimniecības, ceļniecības посакумс
Наименование предприятия, совхоза, строительства

Trests, kombināts, pārvalde

Прест, комбинат, управление

Tautsaimniecības padome, ministrija (resors)

Совиархоз, министерство (ведомство)

Uzņēmuma (organizācijas) adrese

Адрес предприятия (организации)

Даугавпилсский з-д синтетического волокна
Управление хим. селекционно-керамич. промышлен.

CHX. Латв. ССР

г. Даугавпилс ул. Зишикю 1

PĀRSKATS PAR CIETUŠAIEM NELAIMES GADIJUMOS, KURI SAISTĪTI AR RĀZOŠANU
ОТЧЕТ О ПОСТРАДАВШИХ ПРИ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЯХ,
СВЯЗАННЫХ С ПРОИЗВОДСТВОМ

за 200 1964 г.г.

Strādājošo vidējais saraksta skaits
Среднесписочное число работающих

1 4116
1315

Cietušo skaits nelaimes
gadijumos pārskata
periodā

miruši
со смертельным исходом

2 не было
не было

Число лиц, пострадав-
ших при несчастных слу-
чаях в отчетном периоде

zaudējuši darba spēju pāri par 3 darba dienām
с утратой трудоспособности свыше трех рабочих дней

3 60
28

Darba nespējas cīlvēkdienu kopskaitis visā slimības laikā (darba dienās) visiēm cietušiem
(bez mirušiem), кого погибли на работе неспособность избежать периода
Общее число человеко-дней нетрудоспособности за все время болезни (в рабочих днях)
у всех пострадавших (кроме умерших), временная нетрудоспособность которых закон-
чилась в отчетном периоде

4 869
711

Direktors (vadītājs)
Директор (руководитель)

Fabrikas vai rūpniecības komitejas (būves komitejas utt.) priekšsēdētājs
Председатель фабрикового (постройкового и т. п.) комитета

Galvenais (vecākais) grāmatvedis
Главный (старший) бухгалтер

Примечание: членитель - 1964 год.
значиматель - 1963 год.

1965 г./г. 8 января

1. Коэф. частоты: $K_q = 14,57$
 $K_q = 21,3$

2. Коэф. тяжести: $K_T = 14,44$
 $K_T = 14,80$

ПРИЛОЖЕНИЕ К ОТЧЕТУ ФОРМЫ № 9-т

О освоении средств на оздоровительные мероприятия
по Даугавпилсскому заводу синтетического волокна
за 1964 год.

I. Все мероприятия колдоговора выполнены /см.план/ освоено средств на оздоровительные мероприятия 48,4 т.руб. против ассигнованных 39,7 т.руб. или на 121 %.

II. По статье ТБ предусматривалась сумма 12,5 т.руб., в том числе 6,0 т.руб. на оборудование кабинета по ТБ. Из-за отсутствия длительное время помещения для кабинета / до сдачи строителями бытовок в задние обстройки гл.корпуса/ не было возможности его оборудовать. В конце года оборудован кабинет по ТБ наглядными пособиями -печатными плакатами, на что израсходована незначительная сумма. В связи с чем по статье ТБ от средств на кабинет 3,1 т.руб. израсходовано на другие мероприятия, как то: оборудовано рабочее место сварщика в мастерской транспортного оборудования, устройство горячего водоснабжения мастерской транспортного оборудования и веретенной мастерской и др.

Таким образом, сумма затрат на ТБ составляет 10,1 т.руб., а остальная сумма из средств на кабинет ТБ 2,9 т.руб. израсходована на вентиляцию.

Кроме того израсходована сверхплана сумма 8,2 т.руб. на след.необходимые мероприятия, как то: оборудована ртутная комната на тепловой станции, оборудована вытяжная вентиляция от сварочных постов в РМЦ и др.

III. По § 2,раздел вентиляции, на одной машине ПП-1000-И была смонтирована капсуляция, на ее в I полугодии было затрачено 8,65 т.руб., которая себя в процессе эксплуатации не оправдала. Был заключен договор на проектирование отсосов паров капролактама.

Проектные работы выполнены и заканчивается монтаж на одну машину, затраты на ее монтаж на I.1965 г. составили II,4т.руб

Гл.инженер завода: *Нильсон* /Амбайнис/

Зам.гл.инженера по ТБ: *Лиепе* /Болуш/ 1965

ПРИЛОЖЕНИЕ

к отчету формы № 7-Т о травматизме за 1964 год
по Даугавпилсскому заводу синтетического волокна

	1964 год	1963 год
1. К-во несчастных случаев -	60	28
2. К-во нетрудоспособных рабочих дней /в т.ч. исходящих на 1.1.64 г. 12 дн./	-869	4II
3. Среднесписочное число работающих	-4II6	1315
4. Число пострадавших на 1000 работающих	$-K_4 = 14,57$	$K_4 = 21,3$
5. Число ч/дн.нетрудоспособности на 1000 раб.	$-K_H = 206,2$	$K_H = 3II$
6. Коэффициент тяжести	$-K_T = 14,44$	$K_T = 14,80$
7. Выводы:		
	Анализ причин травматизма показывает, что они произошли:	
a/ нарушения правил и инструкции: 21 случ. - 35 %		
б/ из-за неосторожности и невнимательности: - 26 случ. - 60 %.		
в/ прочие		- 3 случ. - 5 %
8. Характеристика несчастных случаев:		
a/ ожоги - 20 слу. - 33,3 %		
б/ переломы - 10 случ. - 16,7 %		
в/ ушибы - 6 случ. - 10,0 %		
г/ ранения - 15 случ. - 25,0 %		
д/ сотрясения головы - 3 случ. - 5,0 %		
е/ пневматическая ампутация - 6 случ. - 10,0 %		
9. По продолжительности нетрудоспособности:		
а/ от 3-6 дней - 14 случ. - 28 %		
б/ от 7-10 дней - II случ. - 22 %		
в/ от 11-15 " - 8 " - 16 %		
г/ от 16-20 дней - 6 " - 12 %		
д/ от 21-25 дней - 4 " - 8 %		

ж/ свыше 30 дней

- 6 случ. - 12 %

Примечание:

6 случаев свыше 30 дней составляет 370 дней нетрудоспособности, в том числе:

а/ по неосторожности 2 случ. с 32 и 57 днями

б/ нарушение правил и инструкций 4 случ. с 156, 47, 38 и 40 днями.

Что об общего числа дней нетрудоспособности составляет 42,5 %

10. Анализ показывает, что несмотря на резкое увеличение объема производства, наладки и освоения нового оборудования, а также увеличение средне-списочного числа работающих более, чем 3 раза и освоение ими новой квалификации и приобретение практических навыков работы в 1964 году по сравнению с 1963 годом коэффициент частоты K_4 значительно снизился, коэффициент тяжести имеет незначительное снижение, коэф. нетрудоспособности значительно снизился.

Вопрос состояния ТБ, условий труда и заболеваемости обсуждался на завкоме ежеквартально, рассматривался на Президиуме ЛРСП, на заседании Горисполкома, по решениям намечены мероприятия, направленные на улучшение условий труда и техники безопасности.

В течение года проводились беседы с ИТР и рабочими по улучшению условий труда и состоянию ТБ.

Каждый случай травматизма обсуждался на цеховом собрании.

Проводился смотр по охране труда и технике безопасности, разработаны и внедрены ряд мероприятий. По заводу издано 9 приказов, направленных на улучшение ТБ, 95 % ИТР прошли инструктаж по ТБ.

Все мероприятия по колдоговору 1964 года выполнены.

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЗАВОДА:

/ АМБАЙНИС /