

МАТЕРИАЛЫ

по аттестации нити капроновой для производства  
искусственного меха каракуля и смушки выпускаемой  
по ОСТ 6-06-С6-76

Даугавпилсский завод химического волокна  
имени Ленинского комсомола

122



УТВЕРЖДАЮ

Зам.министра химической промышленности

*Юницкий*  
В.П.Юницкий

" 08 " 10 1980г.

СОСТАВ

Государственной аттестационной комиссии, образованной по согласованию с государственным Комитетом СССР по стандартам и другими заинтересованными организациями для аттестации нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки вырабатываемой Даугавпилсским заводом химического волокна имени Ленинского комсомола, по высшей категории качества.

- 1. Орлова Н.П. - Зам.главного инженера Александровского комбината "Искож" - председатель комиссии
- 2. Чернявский Н.А. - начальника Даугавпилсской лаборатории Госнадзора за стандартами и измерительной техникой - член комиссии
- 3. Ясников Л.А. - Зав.отделом стандартизации и качества, к.т.н. *с ведущей отделом упр. Ленин* - член комиссии
- 4. Башников С.В. - старший инженер ПТО "Союзхимволокно" - член комиссии
- 5. Шувалова Н.М. - внештатный технический инспектор Латв.РК профсоюза - член комиссии

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела стандартизации с Главной инспекцией по качеству продукции

*К.Ф.Виноградов*  
К.Ф.Виноградов

" 04 " 10 1980г.



Начальник Союзхимволокно

*Семенов*  
В.П.Семенов

" 07 " 10 1980г.

ВВ

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

УДК 677,494,664,062  
Группа Л 27

СОГЛАСОВАНО

МИНЛЕГПРОМ СССР  
Всесоюзное промышленное объединение искусственных кож и пленочных материалов

Начальник объединения  
*С.С. Соловьев*  
"24" 10 1980г.

Отдел стандартизации с Главной инспекцией по качеству продукции

Начальник отдела *К.Ф. Виноградов*  
"28" 10 1980г.

УТВЕРЖДАЮ

МИНХИМПРОМ  
Всесоюзное объединение промышленности химических волокон  
Начальник объединения

*В.И. Семенов*  
"10" 10 1980г.



18.10.80 *Тул.*

Нить капроновая для производства искусственного меха, каракуля и смушки  
ОСТ 6-06-С6-76  
КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА

СОГЛАСОВАНО

ВНИИСВ  
Зам. директора ВНИИСВа по научной работе

*А. Харьков*  
"23" 10 1980г.

РАЗРАБОТАНО

Даугавпилсский завод химического волокна имени Ленинского комсомола

Директор завода  
*В.И. Быков*  
"15" 09 1980г.



СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Александровского комбината искусственных кож

*А.С. Журавлев*  
"15" ОКТАБРА 1980 г.

Начальник ПТО ДЗХВ  
*Ю.М. Сапожников*  
"15" 09 1980г.

1980г.

1. Общие данные

124

Наименование и область применения изделия	Нить капроновая для производства искусственно-го меха, каракуля и смушки. Номинальная линейная плотность 167 текс.
Обозначение документа, по которому поставляют изделия	ОСТ 6-06-06-76
Разработчик документации	ВНИИСВ
Предприятие-изготовитель	Даугавпилсский завод химического волокна имени Ленинского комсомола
Дата постановки на промышленное производство	1971 г.
Данные об аттестации качества изделия	Присвоена высшая категория качества <u>т.б.ч.</u> года Решение Государственной аттестационной комиссии № <u>603/16275</u> от <u>02.12.80г</u> Присвоена высшая категория качества сроком на три года до 01.12.80 г. Решение Государственной аттестационной комиссии № 56221 от 19.01.78.
7. Прочие данные	Нить капроновая для производства искусственного меха, каракуля и смушки не экспортируется. Выпуск нити для искусственного каракуля составит в 1980 г. - 130 т на сумму 550 тыс.руб. в 1981 г. - 130 т -" - -" в 1982 г. - 130 т -" - -" Выпуск в общем объеме валовой продукции завода составит: в 1980 г. - 0,4% в 1981 г. - 0,4% в 1982 г. - 0,4% Рекомендации СЭВ отсутствуют. Аналогичную продукцию выпускает Волжский ЗСВ с ГЗК. Оборудование отечественное.

Карта технического уровня и качества продукции

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Мень Э.А.			Нить капроновая для производства искусственного меха, каракуля и смушки.	литера	лист	листов
Провер.		Саложникова Ю.М.						
И-констр.								
Утвер.								

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УРОВНЯ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ

125

Показатели качества изделия		Базовый показатель качества					Относительный показатель качества			
наименование	величина	по стандарту ОСТ 6-06 С6-76	перспективного образца	аналога			к перспективному образцу		к аналогу	
				Волжский ЗСВ со Знаком качества			Д	К(С)	Д	К(С)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Удлинение нити при разрыве, %, не более	$\frac{28,5}{23,6-33,3}$	27,0 $\pm$ 7,0	27 $\begin{smallmatrix} -4,0 \\ +7,0 \end{smallmatrix}$	$\frac{27,6}{23,5-32,6}$			0,97		$\frac{1,03}{1,00-1,02}$	
2. Коэффициент вариации по удлинению, %, не более	$\frac{12,6}{7,7-19,6}$	20,0	17	$\frac{10,3}{4,4-17}$			0,87		$\frac{1,00}{1,00-1,00}$	
3. Отклонение кондиционной линейной плотности нити от номинальной, %, не более	$\frac{-1,99}{+1,94}$ 0-(+4,0)(-3,7)	$\pm$ 4,0	$\pm$ 3,5	$\frac{-0,9}{+1,2}$ 0-(+2,5)(-3,0)			0,88		$\frac{1,00}{1,00-1,00}$	
4. Количество кручений на 1 м нити, не более	$\frac{23,5}{21-27}$	20 $\pm$ 7	20 $\pm$ 5	$\frac{23,1}{22-27}$			0,93		$\frac{1,00}{1,00-1,00}$	
5. Содержание замасливателя, %, не более	$\frac{0,8}{0,6-1,3}$	1,5		$\frac{0,9}{0,8-1,5}$					$\frac{1,00}{1,00-1,00}$	
6. Влажность, %	$\frac{3,85}{2,4-4,5}$	5,0							-	
7. Количество узлов на бобине (Условная масса нити в бобине 1000г, не более)	0-5	5		$\frac{1,4}{0+1,7}$						
8. Оттеночность крашенной нитив в партии	нет	не допуск.								
9. Начало намотки нити от нижнего конца патрона, мм, не менее	соотв.	5								
10. Упаковка	соотв.	Каждая бобина должна быть обернута в мягкую бумагу								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Карта технического уровня и качества продукции

Лист

3. Патентная чистота изделия

126

Страна	Ведущая страна-изготовитель	Страна-потребитель изделия	Патентная чистота изделия
1	2	3	4
СССР	+	+	да

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Карта технического уровня и качества изделия

Лист

4. Планируемое изменение показателей качества изделия

127

Наименование показателя	Величина показателя		Год достижения планируемого показателя
	имеющаяся	планируемая	
1	2	3	4

Удлинение нити при разрыве	33,6	27 <sup>-40</sup> <sub>+7,0</sub>	1981
Коэффициент вариации по удлинению	19,6	17	1981
Отклонение кондиционной линейной плотности нити от номинальной	+4,0 -3,7	+3,5	1981
Количество кручений на I м нити	27	25	1981

									Лист
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карта технического уровня и качества изделия					

1. Инструкция о порядке аттестации промышленной продукции, выпускаемой предприятиями Министерства химической промышленности И-6-25-3-74.
2. Карта технического уровня и качества продукции.
3. Временная инструкция о порядке регистрации решений государственных аттестационных комиссией.
4. Приказ № 426 "О введении единой системы аттестации качества продукции, выпускаемой предприятиями Министерства химической промышленности".
5. Справка ЦЗЛ о результатах лабораторных испытаний.
6. Отзывы предприятий-потребителей о качестве продукции.
7. Справка ОТК о качестве продукции.
8. Справочные материалы ВНИИСВа.
9. ОСТ 6-06-С6-76 "Нить капроновая для производства искусственного меха, каракуля и смушки".



6. Выводы и предложения

Технологический процесс производства нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля, смушки ведется в соответствии с технологическим регламентом, что обеспечивает стабильность технологического режима.

Проведенные организационно-технические мероприятия обеспечили повышение качества нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки по сравнению с показателями ОСТ 6-06-06-76.

Качество нити капроновой, вырабатываемой Даугавпилсским заводом химического волокна и предназначенной для производства искусственного меха, каракуля и смушки, находится на современном техническом уровне.

Государственная аттестационная комиссия по результатам аттестации:

а/ установила соответствие качества технической нити современным высшим достижениям отечественной науки и техники

б/ присвоила нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки высшую категорию качества сроком на три года.

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к карте технического уровня и качества продукции на нить капроновую для производства искусственного меха, каракуля и смушки.**

По данным Александровского комбината, ВНИИПИКА нить капроновая для каракуля зарубежного способа производства не перерабатывалась. В указателях иностранных стандартов, стандарты на эту нить отсутствуют. Зарубежный аналог на нить капроновую для производства искусственного меха, каракуля и смушки ВНИИСВом не рекомендован (см. Телетайпограмма ВНИИСВ № I56/I55 от I6.I0.80).

Для оценки уровня качества нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки принято аналогом фактические данные Волжского ЗСВ, которые являются лучшими в отрасли и выпускают нить для производства искусственного меха, каракуля и смушки со Знаком качества.

При составлении значений показателей качества оцениваемой продукции со значениями показателей аналога, все показатели качества продукции соответствуют аналогу.

× Организационно-технические мероприятия по повышению качества нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки, намеченные предыдущей аттестацией, выполнены.

Технологический процесс производства нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки на Даугавпилсском заводе химического волокна отличается от технологии производства на других предприятиях.

Крашение нити производится методом крашения в массе. При крашении применяются красители отечественного и импортного производства.

Формование нити осуществляется на прядильной машине экструзионным методом плавления полимера.

Экструдер для формования применен опытно-промышленный, изготовлен ВНИИСВом и является в настоящее время единственным в промышленности.

Процесс производства нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки на Даугавпилсском заводе позволяет получить продукт хорошего качества, удовлетворяющий требованиям потребителей.

Завод предлагает представить нить капроновую для производства искусственного меха, каракуля и смушки к аттестации на высшую категорию качества.



Директор завода

*[Signature]*  
В.И.Быков

Зам. директора ВНИИСВа

*[Signature]*  
Б.А.Харьков



1321

УТВЕРЖДАЮ



Директор Даугавпилсского  
завода химического  
волокна

В.И.Быков

" 17 " 10 1980г.

А К Т

о готовности производства к выпуску нити  
капроновой для производства искусственного  
меха, каракуля и смушки по высшей категории  
качества

Комиссия в составе:

- |                        |   |                   |
|------------------------|---|-------------------|
| председатель комиссии: | начальник ПТО   | - Ю.М.Сапожникова |
| члены комиссии:        | начальник Даугавпилс-<br>ской лаборатории Гос-<br>надзора за стандарта-<br>ми и измерительной<br>техникой | - Н.А.Чернявский  |
|                        | начальник ОТК   | - Г.Л.Белозерова  |
|                        | начальник ЦЗЛ   | - Л.Д.Капустина   |
|                        | зав.производством   | - Г.К.Васильев    |
|                        | главный приборист<br>завода   | - И.Е.Комрас      |

В соответствии с разработанными мероприятиями проведена работа по повышению качества нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки, и уровню культуры производства. Производственные и бытовые помещения находятся в хорошем санитарном состоянии. Оборудование потока и контрольно-измерительные приборы соответствуют установленным нормам, паспортным данным и находятся в хорошем состоянии.

Технологический процесс полностью отработан и находится на уровне современных требований, % выдерживания технологических параметров составляет 96%.

Производством внедрен ряд оргтехмероприятий, позволивших освоить стабильный выпуск нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки, отвечающей повышенным требованиям ОСТ 6-06-С6-76.

Весь обслуживающий персонал ознакомлен с требованиями, предъявленными к качеству аттестуемой на Знак качества продукции.

На производстве проведены партийные и профсоюзные собрания, совещания ИТР, заседания парткома, на которых рассматривался вопрос о ходе подготовки к государственной аттестации качества продукции и выполнение мероприятий, обеспечивающих выпуск нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки высокого качества.

Производство полностью обеспечено контрольно-измерительными приборами для контрольного производства и качества выпускаемой продукции, которые проходят госпроверку согласно ППР.

Строгое соблюдение технологической дисциплины и высокая культура производства позволяют обеспечить стабильность показателей качества.

Председатель:

*Сашкина*

Ю.М.Сапожникова

Члены:

*Гор-  
Давид  
Гидра*

Н.А.Чернявский

Г.Л.Белозерова

Л.Д.Капустина

Г.К.Васильев

И.Е.Комрас

*И.Е.Комрас*

**П Л А Н**


**организационно-технических мероприятий по поддержанию и по повышению качества нити капроновой комплексной для производства искусственного меха, каракуля и смушки.**

<b>Наименование мероприятия</b>	<b>Цель мероприятия</b>	<b>Срок исполнения</b>
---------------------------------	-------------------------	------------------------

1. Разработать систему периодической очистки трубопроводов от осадка красителя для труб АНП	Снижение оттеночности	1981 г.
---	-----------------------	---------

2. Организовать рассортировку нити для каракуля по образцу Брестского чулочного комбината	--"	1981 г.
---	-----	---------

Главный инженер завода



Я.Я.Амбайнис

ИТОГОВЫЕ ДАННЫЕ

о расчете экономического эффекта и стимулирования производства продукции высшей категории качества нити капроновой для производства искусственного меха каракуля и смушки.

1. Величина народнохозяйственного экономического эффекта на единицу продукции, руб.

2. Оптовая цена, руб - 4250,0

3. Временная поощрительная надбавка к оптовой цене, руб.

4. Рентабельность продукции фактическая (без надбавки) - 60%  
ожидаемая (с надбавкой), %

5. Планируемый удельный вес продукции, аттестуемой Государственным Знаком качества в общем объеме

1980г - 0,4

1981г - 0,4

1982г - 0,4

6. Ожидаемое дополнительное увеличение фондов экономического стимулирования (за счет надбавки к цене), руб

1980г - -

1981г - -

1982г - -

в том числе дополнительное увеличение фонда материального поощрения, руб.

1980г - -

1981г - -

1982г - -

Руководитель предприятия

*В.И. Быков*

В.И. Быков

*Зам* Начальник ЦЭО

Т.И. Сухановская

*Зам* Главный бухгалтер

*А.А. Евтушок*

А.А. Евтушок

## РЕЗУЛЬТАТЫ

внешней рассортировки нити капроновой  
для производства меха, искусственного  
каракуля и смушки.

(1000 паковок)

-----  
Наименование  
пороков  
-----

-----  
Количество  
паковок  
-----

I. Количество узлов на бобине,  
не более

без узлов	-	150
1 узел	-	282
2 узла	-	210
3 узла	-	188
4 узла	-	105
5 узлов	-	65

2. Оттеночность крашеной нити в  
партии

-

/ Начальник ОТК

*Душечка*

Г.Л. Белозерова



СПРАВКА

О выпуске нити капроновой для производства  
искусственного меха, каракуля и смушки по сортам  
на 1980 г.

Наименование изделий	Знак качества		I сорт	
	тонн	тыс. руб.	тонн	тыс. руб.
I	2	3	4	5
Нить капроновая для производства искусственного меха, каракуля и смушки	130	550	60	255

Начальник планово-  
экономического отдела

Т.И.Сухановская

## С П Р А В К А

о результатах лабораторных испытаний нити капроновой для производства искусственного меха,, каракуля и смушки линейной плотности 167 текс в соответствии с требованиями ОСТ 6-06-С6-76, изготавливаемой Даугавпилсским заводом химического волокна за период с мая по сентябрь 1980г.

№ пп	№ партии	Наименование показателей качества, единицы их измерения и численные значения					
		Откл. конд. лин.пл. от номинала %	Удлинение нити при разрыве %	Кoeff. вариаци. по удлинению %	К-во кручений на 1м нити	Содерж. замаслива-теля	Влага
1	2	3	4	5	6	7	8
1	16	+4,0	29,3	13.6	23	1.1	3.1
2	17	+2.1	33.3	11.1	24	1.1	3.7
3	18	-1.9	24.6	16.8	24	0.9	4.1
4	19	+1.4	27.3	15.5	25	0.8	4.0
5	20	-1.9	31.8	10.4	23	0.9	3.9
6	21	+2.1	30.9	15.5	24	0.8	4.1
7	22	-1.7	30.7	12.7	24	0.8	3.4
8	23	+3.7	31.7	9.0	24	0.6	4,5
9	24	-2.3	30.4	14.9	24	0.7	3.6
10	25	+0.1	31.0	15.1	24	1.2	3.6
11	26	-3.7	31.0	10.1	22	0.8	3.7
12	27	-1.4	31.0	13.2	24	0.8	3,8
13	28	-3.5	29.3	12.7	23	1.2	3.4
14	29	-2.2	28.5	11.4	24	0.8	3.8
15	30	+0.7	30.6	15.6	25	0.9	3.7
16	31	+0.1	30.1	15.2	25	0,6	3.9
17	32	+2.1	29.6	18.4	23	1.0	3.9
18	33	+4.0	27.4	19.6	24	0.9	3.9
19	34	+3.0	28.5	12.7	23	0.7	3.7
20	35	+4.0	24.6	11.9	24	1.1	2.4
21	36	+3.0	24.5	12.2	24	1.1	2.4
22	37	+1.9	27.0	16.5	27	1.1	4.0
23	38	+2.4	27.7	15.2	27	1.3	3.9
24	39	+1.5	25.4	15.5	25	0.7	3.9
25	40	+1.7	23.6	11.5	25	0.9	3.8
26	41	+1.7	24.7	11.1	26	0.9	3.9

139

I	2	3	4	5	6	7	8
27	42	+1.7	26.4	13.9	23	0.7	4.2
28	43	+0.7	28.1	10.5	24	0.7	4.2
29	44	+2.2	27.8	12.5	23	0.7	4.2
30	45	+2.2	28.2	8.6	22	0.8	4.4
31	46	+2.2	27.4	9.2	22	0.8	4.4
32	47	+1.9	28.1	13.4	22	0.6	4.4
33	48	+0.8	29.1	9.6	22	0.6	4.2
34	49	-	29.0	14.8	21	0.6	4.2
35	50	+2.4	28.0	10.2	22	0.6	4.2
36	51	-1.4	26.8	7.7	21	0.9	4.4
37	52	+1.9	25.5	8.6	22	0.9	4.4
38	53	+2.2	28.8	11.7	22	0.9	4.4
39	54	-1.4	30.3	12.6	23	0.8	3.5
40	55	-0.5	27.4	10.1	21	0.8	3.5
41	56	+0.1	29.7	14.4	24	0.8	3.5
42	57	+0.5	30.6	12.5	23	0.7	3.5
Среднее	(-)	-1.99	28.5	12.6	23,5	0.8	3.85
	(+)	+1.94					
Миним.		0	23.6	7.7	21	0.6	2.4
Максим.		+4,0;-3,7	33.3	19.6	27	1.3	4.5

Руководитель  
текстильного сектора ЦЗЛ

*Риане*

Б.Циемс

## СПРАВКА

о качестве и рекламациях нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки за 1978-1980г.г. на Даугавпилсском заводе химического волокна

ГОСТ, ОСТ ТУ	Количество изготовленной продукции в тыс.руб.	Количество брака в текущем году в тыс.руб.	% брака к годовому выпуску	Потери от брака в тыс.руб.
ОСТ 6-06-С6-76	2046,3	-	-	-

Рекламаций по нити капроновой для производства искусственного меха, каракуля и смушки за 1978-1980г. нет.

Начальник ОТК

*Г.Л. Белозерова*

Г.Л. Белозерова

141

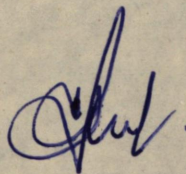
**С П Р А В К А**

**о поставке нити капроновой I67 текс для произ-  
водства искусственного меха, каракуля и смушки**

**Александровский комбинат  
"Искож"**

**- 190 т**

**Начальник отдела  
сбыта**



**Е.Н.Мелихов**

142



Министерство легкой промышленности СССР  
 Всесоюзное промышленное объединение искусственных кож и хлопчатых материалов  
**ОРДЕНА «ЗНАК ПОЧЕТА»**  
**АЛЕКСАНДРОВСКИЙ КОМБИНАТ ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ**

601600 г. Александров, Владимирской области, р/с в Александровском отд. Госбанка 32001  
 Телефон: директор 2-36-34, гл. инженер 2-36-46, зам. директора 2-35-36, отд. снаб. 2-36-24,  
 отд. сбыта 2-36-02.

5 октября 1976 г.

Главному инженеру  
 Дзугаевского завода  
 химического волокна  
 тов. АИБАННИКОВИ

В ответ на Ваш № 04-14620 от 10 сентября сообщаем, что  
 рассмотрев вопрос об аттестации волокна ОСТ 6-06-06-76 по высшей  
 категории качества, Александровский комбинат ИСКОЖ не возражает  
 против оформления документации на выпуск категории качества.

/ Главный инженер комбината *А.С. Бураглёв* А.С. Бураглёв

121

РЕШЕНИЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ КОМИССИИ

от « 12 » ноября 19 80 г.

Объект аттестации Нить капроновая для  
(наименование)  
производства искусственного меха,  
каракуля и смушки

Предприятие Даугавпилсский завод  
(наименование)  
химического волокна

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

стандарте СССР

« 12 » 19 80 г.

В..... (министерство, ведомство)

№ В03416245

действия высшей категории качества

«.....» 19.....г.

«.....» 19.....г. №.....

Срок действия первой категории качества

« 01 » 12 19 83 г.

с «.....» 19.....г.

решение о присвоении государственного  
качества

до «.....» 19.....г.

подписано Зам. Министра  
(министра, председателя)

Срок снятия с производства или модернизации  
(второй категории качества)

В. П. Юнишким  
(инициалы и фамилия)

(квартал, год)

Зам. ....  
(министра, председателя)

(подпись)

(инициалы и фамилия)

руководитель ВИС (должность) (подпись)

В. А. Виноградов  
(инициалы и фамилия)

М. П.

6/21.874  
18.11

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

Представляются: 1. Объект аттестации Нить капроновая  
(наименование)

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИСКУССТВЕННОГО

меха, каракуля и смушки

к аттестации на ВЫСШУЮ  
(высшая, первая, вторая)

категорию качества сроком на Три года

2. Материалы аттестации:

стандарт (ТУ) ОСТ 6-06-С6-76

карта технического уровня и качества продукции;

информационная карта;

расчет экономического эффекта.

Руководитель предприятия

Быков В.И.

(инициалы и фамилия)



подпись

М. П.

12 ноября 1980



172

## ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Объект аттестации Нить капроновая  
(наименование)

для производства искусственного  
меха, каракуля и смушки

1. Регистрационный номер решения ГАК <b>603116 275</b>	2. Дата регистрации 19 <b>80</b> <b>12</b> <b>02</b> год      месяц      число	3. Категория качества <b>В</b>	4. Дата окончания срока действия категории качества 19 <b>83</b> <b>12</b> <b>01</b> год      месяц      число
---	--	-----------------------------------	--

5. Союзная республика <b>Латвийская ССР</b>	<b>3 I</b>
6. Министерство (ведомство) <b>Минхимпром</b>	<b>I 0 8</b>
7. ЛГН (ЦСМ) Госстандарта СССР <b>Даугавпилсская ЛГН</b>	<b>2 5 7 0 3 5</b>
8. Производственное объединение (комбинат), предприятие, организация-изготовитель, почтовый адрес <b>Даугавпилсский завод химического волокна</b> <b>228427 ГСП Даугавпилс</b>	<b>5 7 6 3 4 I 9</b>

9. Код объекта административно-территориального деления	<b>3 I I 5</b>
---	----------------

10. Объект аттестации по ОКП (код и наименование)	<b>Нить капроновая</b>	<b>2 2 7 2 2 I 0 4 7 9</b>
	<b>для производства искусственного меха, каракуля и смушки</b>	

11. Количество изделий, входящих в объект аттестации <b>0 0 I</b>	12. Год постановки на производство 19 <b>7 I</b> год
--	--

Характеристика объекта аттестации	<del>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</del>	<b>02</b>
	14. Продукция производственно-технического назначения	<b>03</b>
	<del>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</del>	<b>04</b>
	15. <del>XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</del>	<b>12</b>

НТД на объект аттестации	16. Группа по классификатору стандартов	
	17. Обозначение НТД <b>ОСТ 6-06-С6-76</b>	
	18. Дата введения НТД 19 <b>7 6 0 7</b> год      месяц	19. Дата окончания срока действия НТД 19 <b>8 I 0</b> год      месяц

Плановые данные	20. Наименование плана <b>Н X II</b>	
	21. Шифр позиции плана <b>2 2 7 2 2 I 0 0 0 0</b>	22. Категория качества <b>Высшая В</b>
	23. Срок проведения тестации 19 <b>  </b> год      месяц	

Данные о предыдущей аттестации	24. Регистрационный номер решения ГАК <b>5 6 2 2 I</b>	25. Дата регистрации 19 <b>7 8 0 I</b> год      месяц	26. Категория качества <b>В</b>	27. Дата окончания срока действия категории качества 19 <b>  </b> год      месяц
--------------------------------	---	---	------------------------------------	--

173



СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

## О ПРИСВОЕНИИ ГОСУДАРСТВЕННОГО ЗНАКА КАЧЕСТВА

Министерство химической промышленности

(министерство, ведомство)

РАЗРЕШАЕТ Даугавпилсскому заводу химического волокна

(предприятие)

ПРИМЕНЯТЬ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗНАК КАЧЕСТВА

НА нить капроновую для производства искусственного меха,

(объект аттестации)

каракуля и смушки

В СООТВЕТСТВИИ С РЕШЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИОННОЙ  
КОМИССИИ, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫМ В ГОСУДАРСТВЕННОМ КОМИТЕТЕ СССР  
ПО СТАНДАРТАМ

» 02 « декабря 19 80 г.

За № 603II6275

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ДО » 01 « декабря 19 83 г.

ЗАМЕСТИТЕЛЬ Министра  
(министра, председателя)



[Signature]  
(подпись)

В.П.Юницкий  
(инициалы и фамилия)

М.П.



Показатель		Единица измерения		Значение показателя		
наименование	код	наименование	код	по предыдущей аттестации	по результатам данной аттестации	лучших отечественных и зарубежных образцов
Удлинение нити при разрыве, не более		%	744	32,8	33,3	32,6
Отклонение конденционной линейной плотности нити от номинальной, не более		%	744	+4,0	+4,0	+2,5
Коэффициент вариации по удлинению, не более		%	744	19,1	19,6	17
Количество кручений на 1м нити, не более				27	27	27
По всем остальным показателям качества продукция соответствует требованиям высшей категории качества						

29. Экономический эффект (в руб.)	19	80	550	19	81	550	19	82	550
	год			год			год		
30. Удельный вес объекта аттестации в общем объеме производства товарной (валовой) продукции по годам (в проц.)	19	80	0,4	19	8,1	0,4	19	82	0,4
	год			год			год		

124

**СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ О ПРЕДЫДУЩЕЙ АТТЕСТАЦИИ**

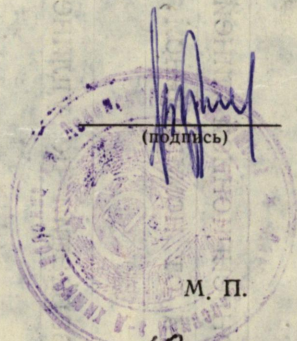
31. Производственное объединение (комбинат), предприятие, организация-изготовитель, почтовый адрес	
телефон	49218
32. Обозначение НТД	
33. Объект аттестации по ОКП (код и наименование)	
34. Количество изделий, входящих в объект аттестации	

**Председатель  
государственной аттестационной  
комиссии**

**Руководитель  
предприятия-изготовителя**

  
(подпись)

**Орлова Н.П.**  
(инициалы и фамилия)



**Быков В.И.**  
(инициалы и фамилия)

М. П.

«12» ноября 1980 г.

«10» ноября 1980 г.

ГОСУДАРСТВЕННАЯ АТТЕСТАЦИОННАЯ КОМИССИЯ, утвержденная

от «4» ноября 1980 г.

(организация, издавшая приказ)

рассмотрела предложение Даугавпилсского завода  
химического волокна (предприятие)

представленные материалы, проверила выполнение условий аттестации и производст-  
вности продукции на «12» ноября 1980 г.

ПРИНЯЛА РЕШЕНИЕ:

позволяет выпускать продукцию к высшей категории качества  
(высшая, первая, вторая)

и действия категории качества установить три года.

для продукции второй категории указывается рекомендуемый срок снятия ее с производства или модернизации)

Член комиссии

Главного инженера  
Сандровского комбината  
С. П. Орлова, ведомство, организация, должность)



(подпись)

Н. П. Орлова

(инициалы и фамилия)

Член комиссии

Министерство (ведомство) — заказчик (основной потребитель).

Председатель

(организация, должность)

(подпись)

(инициалы и фамилия)

Министерство (ведомство), ведущее в производстве продукции.

Импром, Союзхимволокно  
СВ, зав. отделом стандарти-  
зации и качества К. Т. Я. (организация, должность)

(подпись)

Л. А. Ясников

(инициалы и фамилия)

Министерство (ведомство) — изготовитель.

Импром "Союзхимволокно"  
Инженер ПТО (организация, должность)

(подпись)

С. В. Башкинов

(инициалы и фамилия)

Госстандарт СССР. Даугавпилсская

Лаборатория госнадзора за  
стандартами. Начальник лабора-  
тории (организация, должность)

(подпись)

Н. А. Чернявский

(инициалы и фамилия)

Высший технический  
инспектор Латвийского РК  
Союза (организация, должность)

(подпись)

Н. М. Шувалова

(инициалы и фамилия)

(организация, должность)

(подпись)

(инициалы и фамилия)