

Кому высылается Заворская

наименование \_\_\_\_\_

и адрес получателя \_\_\_\_\_

Министерство (ведомство) \_\_\_\_\_

Промышленное объединение, главное управление (управление), трест \_\_\_\_\_

Производственное и научно-производственное объединение (комбинат), предприятие, организация \_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_

№ телефона исполнителя \_\_\_\_\_

0605015	2	3	4	5	6	7	8	9
формы документа по ОКУД	организация-составитель документа по ОКПО	министерства (ведомства)	управления (объединения) треста	республики (области, края, АССР)	района	объединения, предприятия, организации	отрасли	
К О Д Ы								

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ  
Форма № 2-нт (квартальная)

Утверждена ЦСУ СССР 8. VI. 1979 г. № 283

Почтовая—квартальная

Высылают производственные и научно-производственные объединения, предприятия и организации 5-го числа после отчетного периода:  
1) статистическому управлению по месту своего нахождения;  
2) своей вышестоящей организации.

ОТЧЕТ О ВЫПОЛНЕНИИ ПЛАНА ВНЕДРЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ

за январь ИЮНЬ 1980 г.

Шифр плана	Задания по внедрению новой техники	Единица измерения	Объем работы					
			по плану		фактически			
			на год	на период с начала года	на отчетный квартал	за отчетный квартал	с начала года	
А	Б	В	1	2	3	4	5	
	Раздел А - Нархозплан							
С.514503	Внедрение лезвийного инструмента из эльбора и др. сверхтвердых материалов	тыс. карат	1,4	0,7	0,35	0,35	0,7	
	Раздел Б - План организации п/я Р-6614							
	Передовая технология							
В	Внедрение инструмента из синтетических алмазов	"	2,6	1,3	0,65	0,65	1,3	
В	Внедрение инструмента из эльбора и других сверхтвердых материалов	"	1,0	0,5	0,25	0,25	0,5	
	Механизация							
В	Внедрить механизированное бункерное устройство для подачи деталей к машине точечной сварки	мех. устр.	1	1	1	1	1	
	Раздел В - План предприятия							
	Передовая технология							
И	Внедрить технологию механизированной обрезки рассеивателей	тех. проц.	1	1	1	1	1	
И	Внедрить комплекс мероприятий, направленных на совершенствование технологических процессов и снижение трудоемкости изделий	компл. мер.	1	-	-	-	-	
	1) изменение конструкции и технологии изготовления корпуса св-ка ЛПО03							
	2) изменение способа крепления ПРА на светильники УСП 20 Вт, ЛПО03							
	3) изменение способа упаковки св-в УСП 20 Вт							

Шифр плана	Задания по внедрению новой техники	Единица измере- ния	Объем работы					
			по плану		фактически			
			на год	на период с начала года	на отчетный квартал	за отчетный квартал	с начала года	
А	Б	В	1	2	3	4	5	
	<b>Механизация</b>							
1.И	Внедрить механизированное устройство для установки прижимов на корпусах и панелях светильников	мех. устр.	I	I	I	I	I	
2.И	Внедрить механизированное устройство для установки замков на корпусах св-ков	"-	I	I	-	-	I	
3.И	Внедрить комплекс мероприятий, направленный на механизацию производственных процессов и повышение технического уровня производства	компл. меропр.	I	-	-	-	-	
	1) контейнеры для перевозки деталей пластмассового участка (мех. ПРТС работ)							
	2) внедрение многоместной прессформы для светильников ЛСП-Г4							
	3) приспособление для сборки рассеивателей							

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к отчету ЗНТ за 9 месяцев 1980 года

Раздел А- Нархозплан

1. Внедрение лезвийного инструмента из эльбора и других сверхтвердых материалов позволяет обрабатывать материалы повышенной твердости и дает высокое качество обрабатываемой поверхности.

Годовой экономический эффект - 1,8 т.р.

Условное высвобождение - 1,0 чел.

Раздел Б - план организации п/я Р-6614

Передовая технология:

1. Внедрение инструмента из синтетических алмазов позволяет обрабатывать твердые и закаленные материалы, получая при этом высокое качество поверхности.

Годовой экономический эффект - 3,4 т.р.

Условное высвобождение - 1,5 чел.

2. Внедрение инструмента из эльбора и других сверхтвердых материалов позволяет обрабатывать материалы повышенной твердости и дает высокое качество обрабатываемой поверхности.

Годовой экономический эффект - 1,3 т.р.

Условное высвобождение - 0,5 чел.

Механизация:

1. Внедрение механизированного бункерного устройства для подачи деталей к машине точечной сварки дало экономию вспомогательного времени за счет ориентировочной подачи деталей поштучно в рабочую зону.

Годовой экономический эффект - 2т.руб.

Условное высвобождение - 1 чел.

Раздел В - план предприятия

Передовая технология:

1. Внедрена технология механизированной обрезки рассеивателей, которая позволяет применять конструкцию рассеивателей разной конфигурации (круглые, прямоугольные).

2. Внедрить технологию и оснастку для пневматического съема деталей в процессе штамповки.

Годовой экономический эффект - 2,0 т.

Условное высвобождение - 0,5 чел.

3. По комплексу мероприятий, направленных на совершенствование технологических процессов внедрено:

1). изменение конструкции и технологии изготовления корпуса светильника ЛПО 03 дало экономию металла и полистирола.

Годовой экономический эффект - 24,0 т.р.

2/. изменение способа крепления ПРА на светильники УСП-20вт, ЛПО 03 дало снижение трудоемкости сварки и сборки деталей, экономию крепёжных деталей.

Годовой экономический эффект - 5,9 т.р.

Условное высвобождение - 3,4 чел.

3/. изменение способа упаковки светильников УСП-20 вт дало экономию гофрокартона, снижение трудоемкости упаковки, укладки и отгрузки светильников.

Годовой экономический эффект - 20,0 т.р.

Условное высвобождение - 0,3 чел.

4/. изменение технологии упаковки светильников НББ 14x25/СР-01; ННБ 79x25-013.

Годовой экономический эффект - 3,7 т.руб.

Условное высвобождение - 0,5 чел.

5/. изменение технологии упаковки светильников ЛПО-03, ВЛ-1

Годовой экономический эффект - 11,7 т.руб.

Условное высвобождение - 3 чел.

6/. изменение технологии изготовления св-ка ЛВП-02

Годовой экономический эффект 11,9 т.руб.

Условное высвобождение - 6чел.

Механизация:

1. Внедрение механизированного устройства для установки прижимов на корпусе и панели светильников ликвидирует ручную операцию повышает производительность труда.

Годовой экономический эффект - 2,0 т.руб.

Условное высвобождение - 1 чел.

2. Внедрение механизированного устройства для установки замков на корпусе светильников ликвидирует ручную операцию, повышает производительность труда.

Годовой экономический эффект - 2,0 т.р.

Условное высвобождение - 1 чел.

2. По комплексу мероприятий, направленных на механизацию производственных процессов, внедрено:

1/.контейнеры для перевозки деталей пластмассового участка,которые позволили механизировать ПРТС работы,повысить производительность труда.

Годовой экономический эффект - 7,6 т.р.

Условное высвобождение - 4,2 чел.

2/.внедрена многоместная прессформа для изготовления светильника ЛСП-14, которая заменила 6 одностестных прессформ,позволила усовершенствовать технологию изготовления пресованных деталей,повысить производительность труда.

Годовой экономический эффект - 5,9 т.р.

Условно высвобождено - 3,2 чел.

3/.Приспособление для сборки рассеивателей дает повышение производительности труда,улучшение условий труда,повышение качества сокращение ручной операции сборки.

Годовой экономический эффект - 2,14 т.руб.

Условное высвобождение - 1,2 чел.

4/.Приспособление для механизированного изготовления заготовок (206.7207.4091).

Годовой экономический эффект - 0,6 т.руб.

Условное высвобождение - 0,3 чел.

5/.Приспособление для регулировки роликовых ножниц

Годовой экономический эффект - 2,6 т.руб.

Условное высвобождение - 2 чел.

6/.Внедрение спец.фрезерной головки с твердосплавными зубьями для фрезеровки деревянных деталей

Годовой экономический эффект - 1,2 т.руб.

Условные высвобождения - 1,0

Автоматизация:

1.Внедрить систему(установку)автоматической регулировки precisely-вытяжной вентиляции.

Годовой экономический эффект - 2,0 т.р.

Условное высвобождение - 1 чел.

Зам.руководителя

Б.П.Брумелис.