

ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

К ГОДОВОМУ ОТЧЕТУ ЗА 1970 ГОД.

**I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.**

В организационной структуре предприятия, в связи с совершенствованием и сокращением административно-управленческого аппарата, произошли следующие изменения:

1. За счет объединения цеха покрытия и цеха пластмассового организовали цех химии.
2. Из цеха РМЦ выделен механический участок и объединен со штамповочным цехом в результате образован цех механический.

Других изменений в структуре не произошло.

**II. ПРОИЗВОДСТВО.**

Государственное задание по производству светотехнического оборудования за 1970 год коллективом предприятия успешно выполнено.

План по товарной продукции выполнен на - 102,2

По отношению к 1969 году прирост товарной продукции составил 2589 тыс.руб. или 10,2%.

Задание в натуральном выражении по выпуску светильников выполнено. Произведено 842 тыс.штук светильников, против плана перевыполнение составило 7 тыс.шт.светильников.

В суммарном выражении против плана сдано продукции на 594 тыс.рублей больше.

В 1970 году поставлено торговым организациям 12 видов светильников к люминисцентным лампам, кроме того 11080 штук сувениров с лампами накаливания.

План по светотехническому оборудованию выполнен, выполнение групповой номенклатуры следующее:

	Един. измер.	С начала года		
		план	факт	%
1. Светотехническое оборудование	т.руб.	26700	27119	101.6
-----"	т.шт.	835	842	100.8
2. Бытовая арматура	т.руб.	6400	6925	108.2

Изделий ширпотреба в 1970 году произведено на сумму 415 тыс.руб.

В результате использовано отходов:

- оргстекла - 70,0 тн
- стали листовой - 33,7 тн
- полистирола - 11,5 тн

В 1970 году из всего ассортимента выпускаемых светильников не было ни одного изделия, выпуск которого сверх плана был бы запрещен.

За отчетный год изготовлены

- а) опытные партии следующих светильников: УВЛВ4х80 (3типов), УВЛН4х80 (3типа), СЛПВ1 УСБО1 3х15, ЛВБО1 2х13, ЛВБО2 2х40, ЛВБО1 2х20, ГАБИ 30 220-129, 2АБК 125-220В.
- б) организовано серийное производство новых видов изделий: ЛСП 2х200 (18, 17); ЛСП 2х150 (13); ЛСП2х125 (5); ВЛН2х40; ВЛ1, УСП 18 2х40, 2х20.
- в) на экспорт было поставлено 17 видов светильников в Афганистан, Вьетнам, Грецию, Иран, ОАР, Самали и т.д.

Узким местом в производстве попрежнему является цех химии из-за отсутствия рабочих требуемой квалификации.

По прежнему узким местом остается вопрос складских помещений.

Ритмичность выпуска продукции в процентах за отчетный год характеризуется следующими данными:

	! Дек.	! Пдек.	! Шдек.	! Итого !
I квартал	34.0	33.3	32.7	100
II квартал	36.6	28.7	34.7	100
III квартал	35.1	29.7	35.2	100
IV квартал	32.8	32.0	35.2	100
Год	34.6	30.9	34.5	100

Мероприятия, намеченные оргтехпланом в 1970 году выполнены, это дало возможность снизить трудоемкость по следующим светильникам:

	Трудоемкость	
	1969г.	1970г.
ВЛО 3x80Б	4,8	4,6
ВЛВ 3x80Б	5,6	4,8
ВЛВ 4x80Б	5,9	4,9
ОВЛ 2x80Б	3,2	2,9
ОВЛ 2x40	2,8	2,6
ЛОУ 2x40	4,5	2,6
ЛОУ 2x80	-	5,5

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Аппарат ОТК составляет 4,3% от общего количества производственных рабочих завода. Контрольные мастера возглавляют группы контролеров во всех основных цехах завода.

В отчетном году усилен контрольный аппарат участка внешней приемки, разработана и утверждена руководящая документация по внешней приемке. Налажен инспекционный контроль за хранением и выдачей комплектующих изделий и материалов.

Переработана инструкция по приемке оснастки в инструментальном цехе с целью усиления предупредительного контроля качества оснастки.

Укомплектовать полностью отдел технического контроля работниками (особенно в участках с двухсменной работой) не предоставляется возможным, ввиду низкой оплаты труда контролеров.

В отчетном году аппарат ОТК обучался по 70-ти часовой программе, переаттестация назначена на февраль 1971 года.

В своей работе аппарат ОТК руководствуется: "Положением об отделе технического контроля заводов МЭП СССР" (утверждено приказом 233 от 17 июня 1966 г.), "Положением об организации системы бездефектного изготовления продукции и сдачи ее ОТК с первого предъявления" (утв. пр. 178 от 17 июня 1966 г.), технической и технологической документацией на выпускаемые изделия (ГОСТ, ТУ, нормалы, чертежи и т.д.).

Типовые испытания согласно графика проводят лаборатории завода, контрольные испытания проводятся по заявкам ОТК.

Система бездефектного изготовления продукции внедрена на заводе с апреля 1964 года. Ведется учет продукции сданной с первого предъявления (приложение № I).

Система бездефектного изготовления документации внедрена в отделах завода с декабря 1969 года. Учет сдачи техдокументации с первого предъявления ведется в ОСН.

Коэффициент качества является одним из основных показателей при подведении итогов социалистического соревнования.

Рабочие основных цехов имеют премиальную надбавку за сдачу продукции хорошего качества согласно положения.

Два участка сборочного цеха носят почетное звание "бригадиры отличного качества", 28 человек рабочих завода имеют личные клейма.

Рекламацией на продукцию завод не имеет. Письма-запросы потребителей поступают в ОТК и все просьбы, по возможности, удовлетворяются. (приложение № 2).

Потери от брака составляют 0,018% от себестоимости валового выпуска. Расшифровка дана в приложении № 3.

В план оргтехмероприятий завода были включены и выполнены следующие мероприятия по улучшению качества выпускаемой продукции:

1) Закончен конвейер с принудительным циклом в сборочном цехе, который исключил повреждения покрашенной поверхности светильников при сборке.

2) Изготовлены пульты проверки блоков ЛОУ и панелей ЛСП, дающие возможность своевременной отбраковки дефектных изделий, повышение надежности светильников.

3) Изготовлен сварочный полуавтомат для сварки решеток в пластмассовом участке, исключая брак по сварке.

### III. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ФОНДОВ

Состояние основных фондов завода характеризуется следующими коэффициентами износа:

на конец года  $\frac{1011}{4154} = 24,3\%$

Использование промышленно-производственных фондов характеризуется выпуском товарной продукции на 1000 рублей основных средств:

1969 год  
 $\frac{25355}{3894} = 6511 \text{ руб.}$

1970 год  
 $\frac{27944}{3943} = 7087$

### Неиспользованное оборудование

Неиспользованного оборудования на заводе нет.

### Капитальный ремонт основных фондов.

По капитальному и среднему ремонту основных фондов установлен план на 1970 год в сумме 150 тыс.руб.

	по сметной стоимости тыс.руб.	Фактически тыс.руб.
Выполнено.....	162	153,9
Зданий и сооружений.....	20	20
Оборудование.....	135	126,4
в том числе:		
энергетического.....	89	80,5
подвижной состав и транспорт	4	7,5

Фактическая стоимость выполненного капитального и среднего ремонта в 1970 году составила 153,9 тыс.рублей.

Перевыполнение плана на 3,9 тыс.рублей по капитальному и среднему ремонту сделано за счет экономии средств выделенных на ремонт и в связи с необходимостью дополнительного ремонта подъемно-транспортных машин.

За 1970 год по оборудованию предусматривалось производство капитального и среднего ремонта 3,9 тыс.ремонтных единиц. Фактически выполнено 4,4 тыс.рем.единиц, в том числе энергетическое оборудование выполнено 3,6 тыс.рем.единиц т.е. на 116%.

Текущий ремонт оборудования проводился согласно графика ПНР и за год составляет 218,3 тыс.рублей.

План по нестандартному оборудованию был установлен 30 тыс.рублей, фактически выполнение составляет 32 тыс.рублей.

Для нужд завода в отчетном году изготовлено следующее оборудование:

1. Роликовые ножницы для резки листовой стали	3,0 т.р.
2. Пульт управления участка большой электростатки.....	2,8 т.р.
3. Механизм для сварки решеток.....	1,5 т.р.
4. Самостоятельные части автоматической линии цинкования.....	5,0 т.т.
5. Резьбонарезные полуавтоматы № 8 шт.	7,1 т.р.
6. Табло показателей работы конвейера	2,0 " "
7. Контейнера 500 шт. для механизированного склада.....	3,6 " "
8. Автомат для резки проводов	1,3 " "
9. Станок для гибки жести	0,6 " "
10. Подкрасочные камеры 2 шт.	3,7 " "

Ремонтно-механическим цехом произведены работы по изготовлению и внедрению малой механизации и техники безопасности в цехах завода согласно плана оргтехмероприятий на сумму 31,1 тыс.рублей.

#### КАПИТАЛЬНЫЕ ВЛОЖЕНИЯ

За 1970 год введено в эксплуатацию

	Вштук.	сумма в тыс.руб.
1. Металлорежущее оборудование	7	5,1
2. Кузнечно-прессовое.....	3	20,9
3. Подъемно-транспортное.....	3	2,8
4. Технологическое.....	7	10,1
5. Электротехническое оборудование		22,0
<b>Итого:</b>		<b>60,9</b>

## ЭКОНОМИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ И ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

### I. Электроэнергия.

В 1970 году выполнено 5 организационно-технических мероприятий, которые обеспечили дальнейшее совершенствование энергопотребляющих устройств и сохранение потерь энергии в магистральных и распределительных сетях.

Работа завода переведена с 3-х сменной на 2-х сменную, в результате чего получена экономия 559 тыс.квт-ч или 8,12% от годового фактического расхода.

Удельная норма расхода электроэнергии 1970 года против 1969 года была снижена на 6,95%. Вторично по инициативе завода удельная норма была снижена главком после I-го квартала на 4,05%. Общее снижение удельного нормированного расхода за 1970 год составит 11,0%. Средневзвешенный коэффициент мощности "косинус фи" - 0,947.

### 2. Теплоэнергия.

В 1970 году выполнено 9 организационно-технических мероприятий, которые обеспечили дальнейшую модернизацию теплопотребляющих установок, совершенствование теплоизоляции магистральных и распределительных тепловых сетей и сокращение, благодаря этому, теплопотерь.

В течение 1970 года работа завода переведена с 3-х сменной на 2-х сменную, в результате чего получена экономия 3888 Гкал или 15,44% от годового фактического расхода.

Удельная норма расхода теплоэнергии 1970 года против 1969 года была снижена на 17,69%.

Вторично по инициативе завода удельная норма была снижена главком на 2,81% после I-го квартала. Общее снижение удельного нормированного расхода за 1970 г. составит 20,5%.

Получена скидка по счетам за пользование теплоэнергией от Рижских тепловых сетей за возврат конденсата сверх договора



в количестве 1338,60 м<sup>3</sup> в сумме 896-55 руб.

Общая стоимость сэкономленной электрической и тепловой энергии за 1970г. составляет 33643,72руб.

Если учесть скидки по счетам за возвращенный конденсат сверх договорной нормы, то общая годовая экономия денежных средств составляет 34540,27 руб.

### 3. Топливо.

В 1970 году теплоэнергия получена от энергосистемы Рижских тепловых сетей, поэтому топливо на выработку теплоэнергии не расходовалось.

### КАПИТАЛЬНЫЙ И СРЕДНИЙ РЕМОНТ.

По планово-предупредительному ремонту энергооборудования план капитального и среднего ремонта на 1970г. был отпущен в сумме 80,0 тыс.руб.

План выполнен по сметной стоимости на 88,5тыс.руб., по фактической - 80,5 тыс.руб. Экономия материалов составляет 8,0 тыс.руб. Перевыполнение плана к сметной стоимости составляет 110%, что осуществлено за счет экономии материалов.

План в ремонтных единицах был задан 3,1 тыс.рем.ед., выполнен 3,6 тыс.рем.ед., т.е. план выполнен на 116%.

В том числе план вентиляционных установок был задан 32,0тыс.руб., выполнение 32,7 тыс.руб., т.е. на 102%.

### IV. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Освоение производства новых видов светильников.

План освоения новых видов изделий по предприятию выполнен полностью, как по ассортименту, так и по количеству.

Всего планом предусматривалось освоить 7 видов светильников и ПРА, фактически освоено 8 видов в том числе ЛОУ, ЛСП, ВЛ1х20 и 2ПРА в том числе ПРА 9 40x20.

ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ

1. Внедрен в производство сборочный конвейер с принудительным ритмом работы, обеспечивающий устранение ручного труда и увеличивающий производительность труда.  
(снятие изделий с ленты конвейера для проведения сборочных операций).
2. Реконструкция линии электростатической окраски деталей с целью увеличения зоны окраски деталей и пропускной способности линии.
3. Внедрены нарезные полуавтоматы, обеспечивающие автоматическую нарезку резьбы.
4. С целью механизации и автоматизации производственных процессов внедрено ряд мероприятий в том числе:
  - а) внедрение специальных конвейеров, подмостов и тележек для транспортировки малогабаритных ПРА, что позволило механизировать доставку ПРА со склада в сборочный цех и избежать лишних переключений.
  - б) механизирована гибка мелких деталей с применением шибберных подач;
  - в) оборудование штампы-автомат А863, А863-В и АТ-60 маслозадерживающими щитками с целью получения чистых поверхностей пластины магнитопроводов и дросселей.

Выполнение плана научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.

План научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, а также тематический план СКБ за 1970 год выполнен.

В ходе выполнения плана закончена разработка конструкторской документации, изготовлены и испытаны образцы изделий и получены разрешения на выпуск 6 светильников и 10 пускорегулирующих аппаратов.

Из разработок 1970 года в серийное производство внедрено 8 светильников и 2 ПРА.

Общий годовой экономический эффект в народном хозяйстве от внедрения светильников и пускорегулирующих аппаратов составляет 4074,84 тыс. рублей, при затратах на разработку и освоение 612,4 тыс. рублей.

Особое внимание было обращено на повышение Светотехнической рациональности и коэффициента полезного действия светильников, унификацию деталей и узлов, широкое применение пластмасс, что позволило снизить вес светильников и снизить трудоемкость их изготовления.

Разработка пускорегулирующих аппаратов велась в направлении снижения веса, уменьшения поперечного сечения и снижения шума.

Из разработок 1970 года следует отметить следующие основные разработки:

1. Разработана конструкция осветительного устройства ЛОУ для освещения производственных помещений с нормальной пыльностью и относительной влажностью до 70%.

Годовой экономический эффект в народном хозяйстве 1500 тыс. руб.

2. Разработана и внедрена унифицированная серия зеркальных светильников типа ЛСП с 2 люминисцентными лампами мощностью 125, 150 и 200 вт. для общего освещения промышленных предприятий с нормальными условиями среды. Первая разработка промышленных светильников для мощных люминисцентных ламп.

Годовой экономический эффект в народном хозяйстве - 112,0 тыс. руб.

3. Разработана унифицированная серия встраиваемых светильников типа УВЛ с люминисцентными лампами мощностью 40, 65, 80, 125 и 150 вт. (в т.ч. зеркальный) с верхним и нижним обслуживанием для освещения общественных зданий и промышленных помещений.

Серия разработана взамен устаревшей конструкции встроенных светильников типа ВЛВ, ВЛО и ВЛН.

Экономический эффект от внедрения светильников новой серии - 450 тыс. руб.

4. Разработана унифицированная серия (У-4В-20) стартерных одноламповых и двухламповых аппаратов к люминисцентным лампам мощностью до 40 вт. с особо низким уровнем шума, предназначенных для применения в светильниках для освещения бытовых, школьных и лечебных помещений. Уровень шума снижен в 2,5 раза, срок службы увеличен до 10 лет.

Годовой экономический эффект в народном хозяйстве - 1,8 млн. руб.

Научная организация труда.

21

В 1970 году в планах научной организации труда как цеховых так и плане повышения эффективности производства было предусмотрено 150 мероприятий с экон.эффектом в сумме 250.0т.руб.

Затраты на внедрение этих мероприятий составили 46,5т.р. (без затрат предусмотренных в плане улучшения условий труда по планам техники безопасности).

Лаборатория НОТ завода совместно с II творческими бригадами в состав которых входят 123 человека передовых рабочих, инженеров и руководителей подразделений внедрили вышеуказанные мероприятия с экономическими эффектом в 250.0тыс.рублей.

Внедренными мероприятиями по НОТ охвачено за отчетный период 1195 человек, в том числе 1043 рабочих.

В наших основных цехах и отделах за прошедший год были внедрены мероприятия, которые значительно изменили и улучшили условия труда рабочих, совершенствовали организацию рабочих мест и повысили культуры производства, что в свою очередь привело к повышению производительности труда.

В одном из основных цехов - механическом была внедрена комплексная механизация всех внутрицеховых погрузочно-разгрузочных и транспортных работ, что ликвидировало тяжелый физический труд в цехе, сократило значительное количество вспомогательных рабочих-грузчиков, создало условия для ликвидации утомительной третьей смены, что особенно важно, т.к. в цехе в основном работают женщины. В результате в цехе значительно повысилась производительность труда, что позволило цеху стабильно обеспечивать сборку светильников необходимыми деталями и ритмично работать в две смены.

Это мероприятие дало около 25,0тыс.руб. экономии.

Разработана и внедрен комплексный план НОТ участка лакопокругий. Это мероприятие завершило перевод всего химического цеха с 3-х сменной на 2-х сменную работу. Переход на 2-х сменную работу уменьшил текучесть кадров, улучшил условия труда и высвободил обслуживающий персонал - вспомогательных рабочих. Условно годовой экономический эффект от этого мероприятия составляет 6,6 тыс.рублей.

Внедрена сдельно-премиальная система оплаты труда малярам по ручной окраске деталей, что позволяет администрации цеха материально стимулировать отличившихся рабочих-сдельщиков, а также материально влиять на передовых работников. Это мероприятие повысило производительность труда маляров ручной окраски и условно-годовой экономический эффект составляет 4,5 тыс. рублей.

В цехе пускорегулирующей аппаратуры (цех УБК) внедрено мероприятие "Изучение и распространение передовых методов и приемов труда для намотчиц и сборщиц", оно повысило производительность труда в цехе и дало условно-годовой экон. эффект составляет 7,8 тыс. рублей.

Планами и мероприятиями НОТ охвачены все подразделения завода. НОТ прочно вошел в жизнь Рижского светотехнического завода.

#### Рационализация и изобретательство

В 1970 году достигнуты следующие показатели по РИЗ"у:

Оставалось предложений на начало года	-	114
Поступило предложений.....	-	342
Всего предложений.....	-	456
Из них	-	
принято.....	-	325
отклонено.....	-	76
осталось на рассмотрение	-	55
Из принятых		
Внедрено.....	-	261
Осталось на внедрение на начало года....	-	64
Процент внедрения предложений по отношению к принятым.....		80,3
Внедрено изобретений.....		11
Количество предложений с расчетом экономии		182
Процент с расчетом по отношению к внедренным		70,0
Годовой экономический эффект от внедрения предложений (в тыс.руб.)		258,0
Подано заявок на предполагаемые изобретения		12
Получено положительных решений к авт.свид.		3

ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПО ЭКОНОМИИ  
ОТ ВНЕДРЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ.

План - 230,0 тыс.руб.  
Фактическое выполнение 258,2 " "  
% выполнения 112,0 " "

ЭКОНОМИЯ ПО МАТЕРИАЛАМ.

1. Черный металл .....300,4 тонн
2. Лакокрасочные материалы.....31,2 "
3. Химическая продукция..... 15,0 "
4. Органическое стекло..... 9,6 "
5. Электроэнергия.....196,6 тыс. кв/час
6. Теплоэнергия.....11,1 тыс.руб.
7. Прочие материалы.....25,2 тыс.руб.

Экономия по заработной плате - 83,1 тыс.руб.

НАИБОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ  
ВНЕДРЕННЫЕ В ПРОИЗВОДСТВО.

1. Маслозадерживающие щитки на штамповочных автоматах, Годовой экономический эффект 2850 руб.  
авторы: Фридланд М.А.  
Бежецких И.С.
2. Изменение технологии обработки (резки, шлифовки) твердосплавных заготовок. Годовой экономический эффект 7600 руб.  
авторы: Щипанов В.А., Кностенберг В.А., Будиловский Першин.
3. Модернизация большой электростатки. Годовой эконом. эффект 3800 руб.  
Автор: Леунина В.Б.
4. Магнитные плиты с постоянно магнитными к фрезерным, координатно расточным станкам. Годовой эконом. эффект - 2787 руб.  
Авторы: Млодик М.Б., Эйсак П.Д., Будиловский Н.Г.

5. Изменение технологии раскрытия деталей.  
Авторы: Миллиньш Р.М.  
 Годовой эконом. эффект 42.000руб.
6. Высоко производительная концевая фреза с пластинками твердого сплава.  
Авторы: Кностенберг В.А.,  
 Эйсак П.Д.  
 Годовой эконом. эффект -  
 3286 руб.
7. Приспособление для получения точного угла 90° при шлифовке деталей на шлифовальном станке.  
Авторы: Будиловский Н.Г.,  
 Кностенберг В.А.  
 Годовой эконом. эффект -  
 3508 руб.

В 1970 году проделана большая организационная работа по развитию рационализаторства и изобретательства нашего завода в том числе:

1. Проведено 25 технических экскурсий (охвативших 120 человек) на передовые предприятия Латвии,
2. Проведено 15 творческих командировок (25 человек) на передовые предприятия страны и ВДНХ СССР.
3. Проведена день новаторов-токарей.
4. Проведено 20 технических лекций и устных обзоров (совместно с обществом "Знание").
5. Было направлено 36 человек для участия в различных семинарах, технических конференциях, дней новаторов и других мероприятий организованных ЛАТ.ИНТИ.

Передовой научно-технический и производственный опыт работы новаторов завода, широко популяризировался, как внутри завода, так и через различные технические издательства - журнал "Светотехника", издания "Информэлектро", ЛАТ.ИНТИ, журнал "Станки и инструменты" и др.

Всего за 1970 год направлено для публикации в различные издательства 16 технических статей, в том числе:

1. Защитное ограждение от попадания металлической стружки при работе на скоростном вертикальном фрезерном станке - автор Млодик М.
2. Табло показателей на конвейере - Шаров Б.
3. Механизированный склад готовой продукции - авторы : Перлов, Гасуль.

4. Штамп с шиберной подачей для гибки деталей П-образной конфигурации. - Кажа Я.
5. Шапмы армированные твердым сплавом для изготовления пластин магнитопровода ПРА - автор - Лацис Э.Я.
6. Электростатические распылители краски с механизмом возвратно поступательного движения автор - Крайзман и другие.

По запросам различных организаций страны, в 1970 году направлено 112 комплектов чертежей и другой технической документации по внедренным на заводе техническим новшествам.

В 1970 году награждены бронзовыми медалями ВДНХ рационализаторы завода Р.Т.

1. Касевич А.М. - слесарь-инструментальщик	За станок
2. Мелнгайвис А.Я. " "	снятия резиновой изоляции с проводов.
3. Каплун М.Б. мастер	За электропечь для разогрева орг. стекла.
4. Гусак В. электр. рик	

Награждены юбилейными значками за активное участие в ЛЕНИНСКОЙ вахте + 35 рационализаторов завода.

За достигнутые высокие показатели по РИЗ"у, в честь 100-летия со дня рождения В.И. ЛЕНИНА, в 1970 году коллектив завода был награжден почетным дипломом Министерства электротехнической промышленности, Комитета по Делах изобретений и открытий при Совете Министров, Президиумом Центрального Комитета профсоюзов и Центрального Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов.

#### У. ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

На улучшение охраны труда и техники безопасности в 1970 году было отпущено 68 тысяч рублей.

Фактически израсходовано 71 тысяча рублей.



В течении 1970 года на заводе произошло II несчастных случаев.

Потеряно 269 рабочих дней.

$K_4 - 5,17$      $K_T - 24$

Год	среднее число работ	Свыше 3 дн.	К-во дн. нетрудосп	$K_4$	$K_T$	Примечание
1969	2156	8	179	3,71	22	
1970	2126	11	269	5,17	24	

- а) Ни один несчастный случай или нарушение правил техники безопасности не оставался без внимания.
- б) Все случаи травматизма разбираются на цеховых собраниях в цехах. Нарушители правил безопасности работы наказывались в приказах по цеху и предприятию. Цеха, в которых произошел хоть один несчастный случай в текущем месяце исключались из участия в социалистическом соревновании.

В цехах, отделах и участках предприятия обновлены книги трехступенчатого контроля по технике безопасности и культуре производства. Систематически проводятся инструктажи, совещания с общественными инспекторами цехов и участков.

В отчетном году по охране труда были проведены следующие мероприятия:

1. Изготовлен полуавтомат для резки монтажных проводов.
2. Установлена теплоизоляция на электропечах в инструментальном цехе.
3. Изготовлен и установлен ловитель подъемной платформы штабелеров.
4. Изготовлена и пущена в действие установка системы пожаротушения на участке электростатики.
5. Реконструирована вентиляция в пластмассовом цехе.
6. Установлена приточная вентиляция в цехе УБК.
7. Установлена приточная вентиляция на шлифовальном и заготовительном участках инструментального цеха.

8. Реконструирована приточная вентиляция на 3-м этаже сборочного цеха.
9. Реконструирована канализация цеха покрытий
  - а) устройство нейтрализатора рН.
  - б) устройство нейтрализатора щелочных растворов.
10. Заменены колориферы и вентиляторы в приточных вент. установках и воздушных завесов на расчетные по требованиям СМ.
11. Модернизирована разводящая система теплоснабжения во 2-ом корпусе с целью создания теплового режима согласно СМ.
12. Произведен текущий ремонт полов в цехах и участках завода.
13. Увеличена освещенность рабочих мест на участке крупногабаритных штампов.
14. Установлены тепловые завесы на дверях лифтов 1-го и 2-го корпуса, а также дверях заготовительного участка инструментального цеха.
15. Приобретена демонстрационная аппаратура для проведения лекций по т/б.

VI. ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА  
РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ И КВАЛИФИКАЦИЯ РАБОТНИКОВ.

Использование фонда заработной платы за отчетный год.

	Ед. измер.	План	План скорректир. на % 102,2	Фактически
Всего по предприятию	т.р.	2825,8	2861,8	2829,8
В том числе П П П	"	2788,5	2824,5	2793,7
Из них: рабочих	"	2205,9	2234,6	2206,3
Учащих в общеобразовательных школах, подростков до 17 лет.	"	-	-	3,3
Несписочный фонд	"	1,9	1,9	1,9

За отчетный период относительная экономия по общему фонду заработной платы составляет 32,08 тыс.руб.

По промышленно-производственному персоналу 30,8 тыс.руб.

	Ед. : изм.:	Плана	План с уч. % вып. 102,2	Фактически
Промышленно-производственного персонала	чел.	2100	2146	2060
В том числе рабочих	"	1646	1682	1606
из них:				
Подростков в возрасте до 17 лет	"	150	153	118

Недобор промышленно-производственного персонала объясняется, в основном, невозможностью укомплектовать цеха квалифицированными рабочими.

#### Состав инженерно-технических работников.

Совместителей по инженерно-техническому персоналу - нет.

На предприятии работает ИТР ВСЕГО - 378

Из них: а) с высшим образованием - 92

б) со средне-техническим образованием - 154

в) практики - 132

Из числа практиков учатся:

а) в ВУЗ ах - 27

б) в техникумах - 9

в) на высших инженерно-технических курсах - 15

Структура фонда заработной платы промышленно-производственного персонала.

	Фонд з/платы в т.р.		Удельн. вес в %	
	1969	1970	1969	1970
Рабочие с подростками до 17 лет	2208,2	2206,3	78,56	78,92
Ученики-учащиеся ПТУ	4,6	3,3	0,16	0,14
И Т Р	507,5	496,2	18,06	17,78
Служащие	89,3	86,5	3,17	3,11
М О П	1,4	1,4	0,05	0,05
<b>ВСЕГО:</b>	<b>2811,0</b>	<b>2793,7</b>	<b>100,0</b>	<b>100,0</b>

Содержание	1969 год	1970 год
Удельный вес сдельщиков	60	59,5
Удельный вес повременщиков	40	40,5
Удельный вес тарифо-сдельщиков х)	56,2	52,7
Удельный вес повременщиков х)	70,8	69,9

х) - в заработной плате без премий из фонда материального поощрения.

Структура фонда заработной платы рабочих.

С д е л ь щ и к и

	По тарифу	Пере-работ-ка	Пре-мии	Допл. к окладу	Допл. до среднего	Проч. допла-та	Отпуск	Всего
1969	690,2	344,4	161,5	-	9,6	33,0	85,4	1324,1
1970	691,2	349,0	160,7	-	8,8	29,7	77,3	1316,7

	П о в р е м е н щ и к и				В с е г о
	По тарифу	Премия	Отпуск	Прочая доплата	
1969 год	626,3	147,7	57,9	52,5	884,1
1970 год	623,6	159,1	78,7	31,4	892,9

	1969 год		1970 год	
	В абсолютной сумме	в % к прошлому году	В абсолютной сумме	в % к прошлому году
Средняя годовая выработка на одного работающего	12602	113,0	14389	114,1
В том числе по рабочим	16528	120,7	18780	113,6
Средне-годовая заработная плата на одного работающего	1473	101,6	1493	101,4
В том числе на 1 рабочего	1427	102,9	1454	101,9

Потери рабочего времени составили 5919 ч.дн. т.е. 1,0% (прогулы и административные отпуска).

В 1970 году целодневных простоев не было.

За отчетный период было использовано сверхурочных часов 12826. В основном сверхурочные работы производились в связи с погрузкой железнодорожного транспорта и аварийные работы.

Коэффициент сменности характеризующий равномерность распределения рабочей силы:

	1969 год	За отчетный год
В целом по заводу	1,4	1,3
В т.ч. по основным цехам	1,4	1,4
Из них: по сборочному	1,4	1,3
механическому	1,6	1,5
химическому	1,6	1,5

Н о р м и р о в а н и е т р у д а .

	Выполнен: норм вы- работки за год в: %	Пересмотр норм за год	выработки В т.ч. по кварталам			
			I	II	III	IV
Всего по предприятию	150,5	13,3	8,6	13,8	14,4	16,0
В том числе по цехам: сборочный:	140,6	9,9	5,0	3,3	6,1	5,0
механический	163,0	7,7	3,0	4,4	3,1	4,8
Химический	155,7	10,8	5,6	5,9	4,1	6,2
Цех УБК	122,5	8,6	4,3	3,0	4,0	5,9

Удельный вес технически-обоснованных норм к общему количеству действующих норм на заводе:

	1969 год	1970 год
Всего по предприятию	69,5	74,3
В том числе:		
основное производство	65,6	72,8

Пересмотр норм обеспечил снижение трудоемкости на 13,3%.

Удельный вес вспомогательных рабочих в общей численности рабочих

	Человек	Удельный вес
Всего рабочих и подростков до 17 лет	1606	78,0
в т.ч. вспомогательных	665	41,4

При увеличении объема валовой продукции против 1969 года на 10,1% численность вспомогательных рабочих 10,2%

1969 год - 656 чел.    1970 год - 665 чел

## Т е к у ч е с т ь      к а д р о в .

Количество работающих на предприятии

на I.I.1970 года - 2174 ;    на I.I.1971 год - 2112

Всего:

Из них:    принято    470

             уволено    511

Коэффициент текучести в % - 13,6%

## К о л и ч е с т в о    п р о г у л о в .

В 1970 году совершили прогулы 91 человек, что составляет 228 чел/дней.

В 1969 году совершили прогулы 154 человека, что составляет 426 чел/дней.

## П р и ч и н ы    т е к у ч е с т и .

1. Острая нехватка рабочей силы в Риге.

2. Отсутствие жилплощади и общежития на предприятии и получение жилплощади работниками завода в других районах г.Риги.

3. Большое количество рабочих проживает на Рижском Взморье и на летний период переходят работать на другие работы.

4. Материальная заинтересованность.

## Принимаемые административные меры по сокращению текучести

1. Обеспечение более ритмичной работы завода и улучшение материального стимулирования.

Переход завода с 3-х сменной работы на 2-х сменную.

2. Уделение индивидуальной вспомогательной и разъяснительной работы по всем направлениям.

3. Обеспечение организации работы, внедрение механизации и автоматизации трудовых производственных процессов.

4. Выплата вознаграждений из фонда материального поощрения.

Подготовка и повышение квалификации за 1970 год.

	По плану	Подготовлено	Обучение на конец года
I. Подготовка новых рабочих	95	110	11
II. Повышение квалификации рабочих - всего:	250	272	24
в том числе:			
1) в школах по изучению передового метода труда	20	24	-
2) в порядке обучения вторым профессиям	32	52	-
3) на курсах целевого назначения	15	20	-
4) на производственно-технических курсах	171	176	24
Повышение квалификации ИТР и служащих	103	125	11

Количество учащихся на предприятии за 1970 год

Всего: 200 человек

из них: в ВУЗах / - 56, из них практиков - 27

в техникумах - 39, из них практиков - 9

в средних школах - 105.

В 1970 году 15 человек практиков закончили курсы повышения квалификации при институте повышения квалификации ЛССР.

Учится в настоящее время - 10 человек.



УП. СЕБЕСТОИМОСТЬ.

На 1970 год заводу была установлена плановая себестоимость товарной продукции 17950 тыс.руб. с затратами на 1 рубль товарной продукции 65,63.

Плановые затраты фактического товарного выпуска на 1 рубль товарной продукции за 1970 год составили 65,97 фактические затраты 65,94 снижение себестоимости 10,0 тыс.руб. или 0,2 % против 1969 года завод имеет снижение на 2,97%

На себестоимость отчетного года повлияли временные отклонения по замене материалов отечественных импортными, получение листовой стали нестандартных размеров, замена пускорегулирующих аппаратов собственного изготовления покупными, а так же применение на светильники ОЛС импортного профиля взамен листового оргстекла.

В результате по калькуляционным статьям затрат имеем следующее:

Материалы	- 587
Полуфабрикаты	+ 776
Заработная плата	-10
Содержание оборудования	-100
Цеховые расходы	-41
Общезаводские	-18
Коммерческие	-22
Брак	+3

Экономия по накладным расходам, в основном за счет перевыполнения плана, а так же экономии в сумме 34,5 тыс.руб. по электроэнергии и теплоэнергии по статье "содержание оборудования".

По коммерческим расходам экономия за счет сокращения деревянной тары, а так же разнице в торговой скидке, торгующим организациям.

2

38

УШ. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СНАБЖЕНИЕ И  
СОСТОЯНИЕ СКЛАДСКОГО ХОЗЯЙСТВА.

Реализация фондов по сырью, материалам и комплектующим изделиям. в 1970 заводами поставщиками в основном производились удовлетворительно.

Не доставили по фондам - 1970 года:

1. Ждановский завод им. Ильича - сталь т/л х/к  $\neq$  0,5 -  
63,0 тн
2. Магнитогорский металл. завод - сталь т/л х/к  $\neq$  0,8 -  
126,0 тн
3. Верхнесетский металлург. завод - сталь трансформаторную 932 - 63,0 тн.

Из-за недостатка выделенного фонда по крупногабаритному оргстеклу повлекло не выполнение плана по выпуску встроенных светильников. Не получение фондов на писчую и этикеточную бумагу завод испытывал большие трудности в печатании инструкций, этикеток бланков и другой документации по выпуску продукции.

Также из-за недостаточно выделенного фонда на гофротару завод вынужден был изыскивать у разных предприятий гофротару для упаковки продукции, допускались отклонения от технологии упаковки.

В 1970 году завод хозяйственным способом построил складские помещения общей площадью 600 м<sup>2</sup>, что дало возможность провести некоторую специализацию складов по видам сырья и материалов, но значительное количество сырья и материалов еще хранится на открытой территории завода, что не соответствует технологическим условиям хранения и может приводить к порче сырья - материалов и не гарантирует сохранности материальных ценностей.

Весовое хозяйство на заводе находится в удовлетворительном состоянии и контролируется контрольно-измерительной лабораторией.

По состоянию на I января 1971 года неликвидных ненужных заводу материалов числится на сумму 2,9 тыс.руб. в сравнении с остатками на I января 1970 года - 10,5 уменьшилось на  $(10,5 - 2,9 = 7,6)$  7,6 тыс.руб.

Заводом принимаются меры к реализации неликвидных и ненужных материалов заводу.

#### IX. ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО.

В 1970 году принимало долевое участие в городском строительстве жилых помещений.

На долевое участие было передано 60 тыс.руб.

На балансе предприятия жилых домов по состоянию на I-е января 1971 года не числится.

При предприятии функционирует детский сад-ясли на 140 мест, но в связи с недостаточностью мест детский сад имеет переналод детей на 20 человек.

Расходы на содержание детского сада за 1970 год отражены в приложении в форме № 3-д.

#### X. РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ ПРИБЫЛЬ И РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

За отчетный год план реализации выполнен на 101,9 при плане реализации 27350,0 т.р. реализовано товарной продукции на 27879,0 т.р. Балансовая прибыль выполнена на 105,3 при плане 8953,0 т.р. прибыль получена 9432,0 т.р.

Динамика объема реализации товарной продукции, прибыли и рентабельности к фабрично-заводской себестоимости и по сравнению с 1969 г. характеризуется следующей таблицей:

	Реализация		Прибыль	Рентабельность
	в оптовых ценах	по полной факт. себестоим.		
1969 год	25121	17076	8045	47,1
1970 год	27879	18419	9460	51,3
в % к предыдущему году	110,9	107,8	117,6	108,9

### XI. ФИНАНСОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И СОСТОЯНИЕ ОБОРОТНЫХ СРЕДСТВ.

Финансовое положение за 1970 год было устойчивым.

По состоянию на 1 января 1971 года предприятие полностью рассчиталось с бюджетом по выносам свободного остатка прибыли, платой за основные и оборотные фонды, по налогу с оборота, с министерством по перечислению в единый фонд науки и техники, который был определен в сумме 4500,0 т.р. с Главком по предприятиям перераспределению прибыли, которой перечислено 2819,0 т.р. Следует отметить, что все перечисления были своевременно и не было случаев задержки в оплате.

Собственные оборотные средства в течении 1970 года находились в основном в норме. На 1/1.71г. предприятие имеет излишек 75,0 т.р.

Сверхнормативных остатков по нормированным оборотным средствам в целом по предприятию на 1/1.71г. числится в сумме 458,0 т.р.

В том числе: Сырья и материалов 100,0 т.р.  
Незавершенное производство 128,0 т.р.  
Готовой продукции 259,0 т.р.

Сверхнормативные остатки по сырью образовались за счет импортного сырья, которого на 1/1.71г. имеется на 352,0 т.р. данная статья прокредитована банком за счет плановой ссуды.

Сверхнормативные остатки по незавершенному производству и готовой продукции прокредитованы банком ссудой по обороту.

Просроченная задолженность покупателей на I/1.71г. составляет 364,0т.р. из них из-за отсутствия средств на расчетных счетах плательщиков 224,0т.р. и по отказам от оплаты на 140,0т.р. По указанной задолженности приняты все меры по взысканию и абсолютное большинство задолженности начались в I-й декаде января 1971 г. оборачиваемость нормируемых оборотных средств в отчетном 1970г.

$$\text{По плану } \frac{3053 \times 360}{27350} = 40 \text{ дней.}$$

$$\text{По факту } \frac{3411 \times 360}{27879} = 43 \text{ дня}$$

$$\text{За 1969г. } \frac{3071 \times 360}{25121} = 44 \text{ дня.}$$

Ускорение оборачиваемости средств по сравнению с 1969 г. составляет один день.

## ХП. УЧЕТ И ОТЧЕТНОСТЬ.

Бухгалтерский учет на заводе ведется по единой журнально-ордерной форме счетоводства.

По учету материалов в бухгалтерии применяется сальдовой метод учета, а по готовой продукции ведется оборотная ведомость. Количественный учет материалов ведется на карточках в складах.

Учет себестоимости и калькулирования изделий производится по нормативному методу с учетом отклонений от технологии по материалам, покупным полуфабрикатам и заработной плате основных производственных рабочих на отдельные виды светильников.

Бухгалтерский аппарат на заводе централизован с распределением по группам учета:

Сектор расчетов с рабочими служащими	- 8чел.
Группа учета материалов и расчетов с представителями	- 4чел.

Группа учета затрат на производство	- 2чел.
Группа учета реализации и расчетов с потребителями	- 2чел.
Общая группа	- 1чел.
Группа учета капвложений и основных средств	- 1чел.

Всего состав бухгалтерии 20 человек.

Кроме этого на заводе имеется машино-счетное бюро в количестве 6 человек.

Машиносчетный парк МСБ:

Бухгалтерская машина "Аскота"	- 1шт.
-----"----- "Мерседес"	- 1шт.

(имеет сильный износ и требует замены)

Вычислительная машина	- 4шт.
Суммирующие машины	- 4шт.

На заводе механизированы следующие учетные работы:

- таксировка первичных документов;
- расчеты с рабочими и служащими;
- расчета по отгрузке продукции и материалов;

В IV квартале 1970 года завод должен был получить две бухгалтерские машины "Аскота" с распределителем ТМ-20, для дальнейшей механизации учетных и вычислительных работ. По выделенному наряду счетных машины на завод не поступили. Завод просит Управления учета и отчетности МЭП помощи в получении выделенных на 1970 год счетных машин в 1971 году.

Бухгалтерская и статистическая отчетность за 1970 год представлялась в установленные сроки.

Состав бухгалтерского аппарата и машиносчетного бюро по возрасту и образованию характеризуется следующей таблицей:

	Образование				Возраст						
	высшее	сред. техн.	сред. неспециализ.	начальное	до 20	до 30	до 40	до 50	до 55	до 60	свыше 60
Главный бухгалтер		I									I
Зам. гл. бухгалтера		I							I		
Нач. расчет. сектора		I							I		
Старший бухгалтер			4	2			2	3		I	
Бухгалтеры		I	9	I		3	4	4			
Начальник МСБ			I				I				
Старший оператор			2			2					
Операторы			3			2	I				
<b>Итого:</b>	-	I	22	3	-	-	7	8	9	I	I

Из состава счетных работников закончила в 1970 году 2-х годовичные курсы бухгалтеров - 1 человек.

### ХИ. КОНТРОЛЬНО-РЕВИЗИОННАЯ РАБОТА.

Контрольно-ревизионная работа за 1970 год на заводе осуществлялась сотрудниками отделов снабжение, бухгалтерии и химлаборатории, а также группами народных контролеров.

По графику ревизионной работы выборочным путем проверялось:

- 1) Наличие материалов на складах;
- 2) наличие материалов и состояние учета в цеховых кладовых;
- 3) правильность начисления и оформления документов по заработной плате;
- 4) ежемесячная проверка остатков спирта на складах и в цехах.

5) Проверка остатков и условия хранения ядохимикатов.

Группой народного контроля за II полугодие 1970 года была взята под контроль погрузка продукции в вагоны и контейнера с проверкой достоверности записей в сопроводительных документах, а также время погрузки и разгрузки вагонов и контейнеров. В результате проведенной работы резко снизились штрафные санкции за простой транспортных средств.

При участии народных контролеров, во исполнение распоряжения о повторном использовании деревянной тары, собрано, отремонтировано и повторно использовано 18524 ящика на сумму 8,6 тыс.руб.

В течение года группой народного контроля было произведено 6 внезапных проверок на пропускных пунктах завода. Расхождений фактического наличия груза с транспортными документами не установлено.

Постоянный контроль группы народного контроля за наличием сверхнормативных запасов материальных ценностей и излишних и неликвидных материалов во многом способствовал реализации этих материалов. За 1970 год реализовано:

- а) излишних и неликвидных материалов на 18 тыс.руб.
- б) сверхнормативных запасов на 554 тыс.руб.

В результате контроля за своевременным вводом в действие нового оборудования, по состоянию на I января 1971 года, неустановленно<sup>ГО</sup> оборудования не имеется.

Годовая инвентаризация на заводе проводилась: по материальным складам и цеховым кладовым по состоянию на I октября по складу готовой продукции и основным средствам по состоянию на I ноября.

Сводная ведомость по результатам инвентаризаций приложена к годовому отчету.

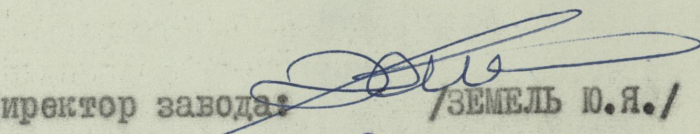
В августе месяце 1970 года имело место мелкое хищение инструмента из центрального инструментального склада на сумму 68 рублей. Материалы уже переданы в милицию, но виновники пока не обнаружены.

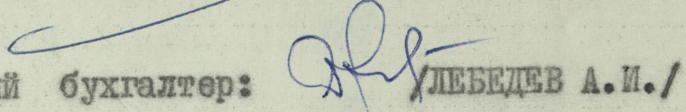
3 случая попыток мелкого хищения рассматривались товарищеским судом на заводе. Виновные наказаны.

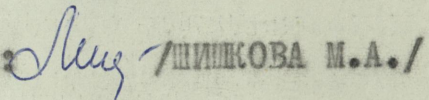


ХІУ. МЕРОПРИЯТИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ ВЫПОЛНЕНИЯ  
ПЛАНА НА 1971 ГОД.

1. Барабанная линия цинкования мелких деталей.
2. Реконструкция участка сборки бытовых светильников (конвейерные линии № 5 и 6)
3. Усовершенствование конструкции выпускаемых светильников.
4. За счет широкого внедрения заводских и цеховых планов НОТ получить экономический эффект не менее 205,340 тыс.руб.
5. Расширение товаров ширпотреба.
6. Расширение складского хозяйства.

Директор завода:  /ЗЕМЕЛЬ Ю.А./

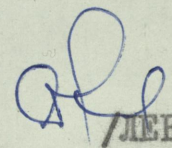
Главный бухгалтер:  /ЛЕБЕДЕВ А.И./

Начальник ПЭО:  /ШНИКОВА М.А./

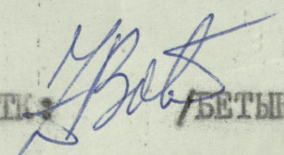
ПОТЕРИ ОТ БРАКА

Показатели	1969 год		1970 год	
	руб.	% к с/ст. вал. вып.	руб.	% к с/ст. вал. вып.
его потерь	3968	0,023	3219	0,018
общей суммы кв. потерь потери				
из-за невнимательн. ношения к работе полнителя (рабочего)	1288		1224	
по вине администр. цехов	882		547	
ОТК	245		231	
ОГТ	200		201	
отдела снабжения	276		354	
потери по рекл. и гарантийному ре- монту	1077	662	662	
сержано с виновных	1244	или 31,4%	1279	или 39%
		от общей суммы потерь		

Главный бухгалтер:

 /ЛЕБЕДЕВ А.И./

Начальник ОТК:

 /БЕТЫНШ З.К./