

№ п.п.	Операция	Оборудование			Состав бригады			Действующие условия			Выполнение выработки		
		наименование	количество	производительность в см	профессия	кол. единиц	разряд	сумма зарплаты по тарифу	норма выработки или задан.	норма времени	расценка	I кв.	II кв.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>I Производство солода:</u>													
1.	Сортировка Злаки	Триер	1		самоходчик	1	II						
2.	Замочка	сепаратор НФ-25;	4	900 кг				52,60	7,4 т.ш.	17,51	7,108	94,9	100,0
3.	Выращивание	возд. компрессор	1										
4.	Сушка	Трака		2000 м²	машинист	18	II						
5.	Дробление солода Моло-солод:	Дробилка бурж.	1		дробильщик	4	II	11,00	8,3 т.ш.	4,11	1,825	99,7	100,0
<u>II Производство пива:</u>													
1.	Варка сусла:	Сусловарил.	1	200 м³	варщик		II	8,64					
	а) Ритское пиво,	котел, затвор-ный бак;	1		дробильщик	3,5	"	2,27	4,3 т.ш.	5,55	2,009	99,3	104,0
	б) Мартовское "	"			"	0,5	"	2,27	3,3 "	1,03	0,687	122,0	90,9
	в) Портер "	"			"	0,5	"	0,87	2,1 "	1,62	1,081	80,0	246,6
	г) Филадельфия "	"			"	0,3	"	1,18	3,6 "	0,57	0,242	103,0	104,0
	д) Московское пиво "	"			"	0,4	"		3,9 "	0,70	0,302	99,0	118,0
	е) Сенту "	"			"	0,4	"	1,18	4,3 "	0,63	0,274	74,0	144,0
	ж) Киевское "	"			"	1,4	"	4,10	4,3 "	0,22	0,953	122,0	82,1
	Итого:												
2.	Брожение Моло:	Колч	21	200 м³	дробильщик	6	II	16,50	3,5 т.ш.	1,17	4,714	109,0	100,1

норм за 1963 г.		Средний % вып. норм за 1963 г.	Ожидаемые затраты труда в ч с учетом перевып. норм выработки		Ожид. выполнение норм выработки в 1964 г.	Затраты времени на норму ч/ч	Премия в %	Зароботная плата на I т фазы	Рецептурная потребность на I т готовой продукции	По плану на 1963 г. на 1 т готовой продукции		Примечание
III кв.	IV кв.		на 1 тонну фазы	на 1 тонну готовой продукции						чел. час.	сумма	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
100,0	103,0	100,0	-	17,51	100,0	129,6	15	8,17	-	17,51	8,17	
100,0	101,2	100,0	-	4,11	100,0	34,11	15	1,52	-	4,11	1,52	
										21,62	9,69	
106,0	100,0	100,0	-	35,31	100,0	23,86	6	2,47	2,0165	5,55	4,98	
62,3	100,0	100,0	-	43,09	100,0	3,40	6	0,73	2,4613	1,04	1,80	
-	100,0	100,0	-	60,61	100,0	3,40	6	1,14	3,4613	1,62	3,95	
-	100,0	100,0	-	41,52	100,0	2,05	6	0,26	2,3715	0,57	0,62	
-	100,0	100,0	-	38,40	100,0	2,73	6	0,66	2,1932	0,70	1,45	
307,0	100,0	100,0	-	32,24	100,0	2,73	6	0,50	1,8411	0,63	0,92	
92,6	100,0	100,0	-	32,24	100,0	0,95	6	1,75	1,8411	0,23	3,22	
										10,34	16,94	
99,9	100,0	100,0	-	1,17	100	4,09	10	5,18	-	1,28	5,18	
										1,28	5,18	

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

«16» декабря 1963 г.

[Handwritten signature]

Тюльоваренный завод «Амур»
предприятие, цех

НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА ТРУДОЕМКОСТИ И ФОНДОЕМКОСТИ

на производство лино

Трудоемкость на 1 т по нормам — чел.час.

по плану 167,54 чел.час.

Фондоемкость на 1 т по расценкам — руб.коп.

по плану 271,05 руб.коп.

№ п.п.	Операция	Оборудование			Состав бригады				Действующие условия			Выполнение выработки	
		наименование	количество	производительность в см	профессия	кол. единиц	разряд	сумма зарплаты по тарифу	норма выработки или задан.	норма времени	расценка	I кв.	II кв.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3.	<u>Дображивание:</u>												
	а) Рутское ниво	Трапки	136	200 см	машинист	3,6	II	9,86	3,2 т.гкл.	7,67	3,081	99,3	104,0
	б) Мартовское	"	"	"	"	0,2	II	0,82	4,4 "	0,31	0,186	122,0	90,9
	в) Тортер	"	"	"	"	0,4	IV	1,10	1,9 "	3,95	0,578	80,0	246,6
	г) Аггара	"	"	"	"	0,4	IV	1,10	2,3 "	1,18	0,478	103,0	104,0
	д) Масковское	"	"	"	"	0,4	IV	1,10	3,2 "	0,85	1,294	99,0	118,0
	е) Селу	"	"	"	"	0,3	IV	0,82	5,1 "	0,40	0,078	74,0	144,0
	ж) Мичуринское	"	"	"	"	0,7	IV	1,92	6,3 "	0,76	0,305	122,0	82,1
	Итого:												
4.	<u>Фильтрация</u>	Филт. машинки	5		Филтровщик	1,5	II	3,82	4,2 т.гкл.	2,43	0,910	100,0	101,0
5.	<u>Розлив:</u>	Автом. линии											
	а) Рутское бум. ниво	"Ульсена" №1	1	130 см.	Розливщик	33,9	III	74,60	2,1 т.гкл.	110,00	35,520	93,8	100,1
	б) Мартовское	"Ульсена" №2	1	120 см.	машинист	2,6	III	5,73	0,2 "	8,87	2,8650	133,9	106,0
	в) Тортер	Автом. линия			укладчик	2,5	III	5,52	0,2 "	8,52	27,600	80,0	247,0
	г) Аггара	"Зейтис"	1	140 см.	"	2,6	III	5,73	0,2 "	8,87	2,8650	102,8	103,8
	д) Масковское	"			"	3,7	III	8,14	0,2 "	12,62	40,700	98,6	118,8
	е) Селу	"			"	4,5	III	9,91	0,3 "	102,30	33,030	74,0	143,3
	ж) Мичуринское	"			"	12,2	III	26,87	0,8 "	104,00	33,580	195,5	74,7
	Итого:												
	а) Рутское бум. ниво	Ф.В. линии "Ульсена"	1	130 см.	Розливщик	0,5	III	1,09	0,2 т.гкл.	17,03	5,450	163,7	144,8
	б) Мартовское	№1 и "Ульсена" №2	1	120 см.	машинист	0,2	III	0,44	0,1 "	13,60	4,400	58,8	31,6
	в) Мичуринское	"Зейтис"	1	140 см.	укладчик	0,3	III	0,66	0,1 "	20,50	6,600	49,2	149,8
	Итого:												
	<u>Всего:</u>												

норм за 1963 г.		Средний % вып. норм за 1963 г.	Ожидаемые затраты труда в чч с учетом перевыл. норм выработки		Ожид. выполнение норм выработки в 1964 г.	Затраты времени на норму чч	Премия в %	Заработная плата на 1 т фазы	Рецептурная потребность на 1 т готовой продукции	По плану на 1964 г. на 1 т готовой продукции		Примечание
III кв.	IV кв.		на 1 тонну фазы	на 1 тонну готовой продукции						чел.час.	сумма	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
106,0	100,0	102,0	-	7,67	100,0	24,54	6	3,26	-	8,03	3,22	
62,3	100,0	93,8	-	0,30	100,0	1,36	6	0,20	-	0,32	0,19	
-	100,0	142,2	-	3,91	100,1	7,51	6	0,61	-	2,57	0,38	
-	100,0	102,0	-	1,15	100,0	2,75	6	0,50	-	1,23	0,49	
-	100,0	106,0	-	0,82	100,0	2,72	6	1,37	-	0,87	0,36	
307,0	100,0	106,4	-	0,38	100,3	2,04	6	0,09	-	0,41	0,16	
92,6	100,0	100,0	-	0,72	100,0	4,79	6	0,32	-	0,79	0,32	
										14,22	5,12	
99,9	100,0	100,0	-	2,43	100,0	10,21	10	10,01	-	2,43	1,01	
										2,43	1,01	
105,2	100,0	100,0	- 120,0	11,00	100,0	231,00	10	39,07	-	12,50	120,09	39,07
101,5	100,0	117,8	- 8	8,67	100,0	1,77	10	31,63	-	8,14	26,25	
-	100,0	106,7	-	8,51	100,0	1,70	10	30,36	-	8,13	18,31	
-	100,0	102,2	-	8,67	100,0	1,77	10	31,63	-	9,24	30,00	
-	100,0	105,4	-	12,62	100,0	2,52	10	44,77	-	8,01	12,51	40,68
50,8	100,0	100,0	105,6	10,32	100,0	30,69	10	36,33	-	10,10	101,26	34,06
110,3	100,0	100,0	84,7	10,70	100,0	83,20	10	36,94	-	10,40	84,73	27,36
										66,52	215,73	
-	100	102,0	-	17,03	100,0	3,41	6	5,77	-	17,03	5,75	
-	100	100,0	-	13,60	100,0	1,36	6	4,66	-	15,60	4,63	
106,1	100	100,0	-	20,50	100,0	2,05	6	6,99	-	20,50	7,00	
										51,13	17,38	
										<u>Итого:</u>	<u>167,54</u>	<u>241,05</u>

№ п.п.	Операция	Оборудование			Состав бригады				Действующие условия			Выполнение выработки	
		наименование	количество	производительность в см	профессия	кол. единиц	разряд	сумма зарплаты по тарифу	норма выработки или задан.	норма времени	расценка	I кв.	II кв.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>III Производство лимонада:</u>													
1.	Варка сиропа				Варщик	15	IV	4,20	186 кг.	0,075	0,031	92,3	62,0
2.	Разлив лимонада итого:	Автом. линия	1	80 л/ч	Разливщик	7	III	15,82	0,4 г.д.	119,3	39,550	92,3	62,0
<p>Ожидаемое выполнение в 1963 году - 127,2 в 1964 году - 145,0</p>													

норм за 196 <u>3</u> г.		Средний % вып. норм за 196 <u>3</u> г.	Ожидаемые затраты труда в ч/ч с учетом перевып. норм выработки		Ожид. выполнение норм выработки в 196 <u>4</u> г.	Затраты времени на норму ч/ч	Премия в %	Заработная плата на 1 т фазы	Рецептурная потребность на 1 т готовой продукции	По плану на 196 <u>4</u> г. на 1 т готовой продукции		Примечание
III кв.	IV кв.		на 1 тонну фазы	на 1 тонну готовой продукции						чел./час.	сумма	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
90,5	100,0	81,90	-	0,09 119,3	100,0	10,20	20	0,037	-	0,90	0,37	
90,5	100,0	81,90	-	731,20 119,39	100,0	47,72	10	43,51	-	131,20 132,10 119,39	43,50 43,87	
Всего: лимонад:										132,10	43,87	
										119,39		

Операция	Оборудование			Состав бригады			Действующие условия			Выполнение выработки		
	наименование	количество	производительность в см	профессия	кол. единиц	разряд	сумма зарплат по тарифу	норма выработки или задан.	норма времени	расценка	I кв.	II кв.
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I Производство солода:												
1. Сортировка ячменя	Триер, генератор "Миаг"	1		солодовщик	1 чел.	IV						
2. Замокка	НФ-25; воздушный компрессор	4	900 кг				52,60	7,4 т.м.	17,51	7,108	94,9	100,0
3. Выращивание сушка	Трава	1	2000 м ²	саломник	18 чел.	IV						
4. Дробление солода	Дробилка, сепаратор	1		дробильщик	4 чел.	IV	11,00	8,3	4,11	1,325	99,7	100,0
Итого:												
II Производство пива:												
Варка сусла:												
а) Русское пиво,	Судоваренный котел, запорный клапан	200 л.		варщик	35	IV	8,64	4,3 т.дм.	5,55	2,009	99,3	104,0
б) Карловское --	"	"	"	"	0,5	IV	2,27	3,3 --	1,03	0,687	122,0	90,9
в) Пилснер --	"	"	"	"	0,5	IV	2,27	2,1 --	1,62	1,081	80,0	246,6
г) Пилсера --	"	"	"	"	0,3	IV	0,87	3,6 --	0,57	0,242	103,0	104,0
д) Московское --	"	"	"	"	0,4	IV	1,18	3,9 --	0,70	0,302	99,0	118,0
е) Сели --	"	"	"	"	0,4	IV	1,18	4,3 --	0,63	0,274	74,0	144,0
ж) Жигулевское --	"	"	"	"	1,4	IV	4,10	4,3 --	0,22	0,953	122,0	82,1
Итого:												
Брожение	Танки	21	200 л.	дробильщик	6 чел.	IV	16,50	3,5 т.дм.	1,17	4,714	100,0	100,1
Итого:												

норм за 196 ³ г.		Средний % вып. норм за 196—г.	Ожидаемые затраты труда в ч/ч с учетом перевып. норм выработки		Ожид. выполнение норм выработки в 196 ⁴ г.	Затраты времени на норму ч/ч	Премия в %	Заработная плата на 1 т фазы	Рецептурная потребность на 1 т готовой продукции	По плану на 196 ⁴ г. на 1 т готовой продукции		Примечание
III кв.	IV кв.		на 1 тонну фазы	на 1 тонну готовой продукции						чел. час.	сумма	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
100,0	103,0	100,0	-	17,51	100,0	129,60	15	8,17	-	17,51	8,17	
100,0	101,2	100,0	-	4,11	100,0	34,11	15	1,52	-	4,11	1,52	
				21,62		163,71				21,62	9,69	
106,0	100,0	100,0		35,31	100,0	23,86	6	2,47	2,0165	5,55	4,98	
62,3	100,0	100,0		43,09	-	3,40	6	0,73	2,4613	1,04	1,80	
-	100,0	100,0		60,61	-	3,40	6	1,14	3,4613	1,62	3,95	
-	100,0	100,0		41,52	-	2,05	6	0,26	2,3715	0,57	0,62	
-	100,0	100,0		38,40	-	2,73	8	0,66	2,1932	0,70	1,45	
307,0	100,0	100,0		32,24	-	2,73	6	0,50	1,8411	0,63	0,92	
92,6	100,0	100,0		32,24	-	0,95	6	1,75	1,8411	0,23	3,22	
										10,34	16,94	
99,9	100,0	100,0		1,17	100,0	4,09	10	5,18	-	1,28	5,18	
				19						1,28	5,18	
										25		

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер

« _____ » _____ 196__ г.

Тубоваренный завод "Алсурус"
предприятие, цех

НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА ТРУДОЕМКОСТИ И ФОНДОЕМКОСТИ
на производство нило

Трудоемкость на 1 т по нормам — чел./час. по плану 167,54 чел./час.
Фондоемкость на 1 т по расценкам — руб./коп. по плану 271,05 руб./коп.

№ п.п.	Операция	Оборудование			Состав бригады				Действующие условия			Выполнение выработки	
		наименование	количество	производительность в см	профессия	кол. единиц	разряд	сумма зарплаты по тарифу	норма выработки или задан.	норма времени	расценка	I кв.	II кв.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Производства для канитков:</u>													
1.	Варка сиропа				Варщик	1,5	II	4,20	136 см.	0,075	0,021	92,3	62,0
2.	Розлив	Автол. линия	1	80 л/м.	Розливщик	7	III	15,82	0,4 т. г/кв.	119,3	39,550	92,3	62,0
	Итого:												
	Всего:												

норм за 196 ³ г.		Средний % вып. норм за 196 ³ г.	Ожидаемые затраты труда в ч/ч с учетом перевып. норм выработки		Ожид. выполнение норм выработки в 196 ⁴ г.	Затраты времени на норму ч/ч	Премия в %	Заработная плата на 1 т фазы	Расчетная потребность на 1 т готовой продукции	По плану на 196 ³ г. на 1 т готовой продукции		Примечание
III кв.	IV кв.		на 1 тонну фазы	на 1 тонну готовой продукции						чел. час.	сумма	
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
90,5	100,0	81,90	-	0,09	100,0	10,20	20	0,037	-	0,90	0,37	
90,5	100,0	81,90	-	1,46	100,0	47,72	10	43,51	-	131,20	43,50	
										132,10	43,87	
										<u>132,10</u>	<u>43,87</u>	

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

[Signature]

«16» *[Signature]* 1963 г.

Тривоваренный завод "Агдари"
предприятие, цех

НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА ТРУДОЕМКОСТИ И ФОНДОЕМКОСТИ

на производство Бя капиталков

Трудоёмкость на 1 т по нормам — чел./час.

по плану 132,10 чел./час.

Фондоёмкость на 1 т по расценкам — руб./коп.

по плану 43,87 руб./коп.