

LATVIJAS VALSTIS ARHĪVS
F. Nr. 541
Apr. Nr. 14
Lietā Nr. 245

Министерство
ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ВПО „Союзкраска“

Рижский
лакокрасочный завод

ГODOBOЙ OТЧЕТ
ПО OСНОВНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
за 1980 год

541/14

LATVIJAS VALSTIS ARHĪVS
F. Nr. 541
Apr. Nr. 14
Lietā Nr. 245

ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к годовому отчету за 1980 год по Рижскому
лакокрасочному заводу

I. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ

В связи с трудностями в обеспечении основных видов сырья: ангидридом фталевым, изопропиловым спиртом, бутилацетатом, смолой ПСХЛ-Н, касторовым маслом и др., план производства валовой и товарной продукции не выполнен.

План по объему реализации продукции на 1980 год был откорректирован в сторону уменьшения на 9600 т.р.

Выполнение плана характеризуется следующими показателями:

I. Объем реализации товарной продукции

Таблица I

№ п/п	Показатели	Ед. изм.	План	Факт	%	Результат
1.	I квартал	т.р.	13150	13425	102,1	+275
2.	II квартал	т.р.	12650	12728	100,6	+ 78
3.	III квартал	т.р.	11600	10834	93,4	-766
4.	IV квартал	т.р.	11200	11768	105,1	+568
Итого за год		т.р.	48600	48755	100,3	+155

2. План производства валовой продукции

Таблица 2

№	Показатели	Ед. изм.	План	Факт	%	Результат
1.	I квартал	т.р.	13150	13443	102,2	+293
2.	II квартал	т.р.	14550	12521	86,1	-2029
3.	III квартал	т.р.	14600	10932	74,9	-3668
4.	IV квартал	т.р.	15900	11705	73,6	-4195
Итого за год		тр.	58200	48601	83,5	-9599

2.

План производства товаров народного потребления в розничных ценах:

Таблица 3

№№ пп	Показатели	Ед. изм.	План	Факт	%	Результат
1	I квартал	т.р.	1030	1031	100,1	+1
2	II квартал	"	1030	1031	100,1	+1
3	III квартал	"	1050	1051	100,1	+1
4	IV квартал	"	1060	1060	100,0	-
Итого за год		"	4170	4173	100,1	+3

Годовой выпуск продукции в натуре характеризуется следующими показателями:

Таблица 4

№№ пп	Показатели	Ед. изм.	План	Факт	%	Результат
A. Важнейшие виды продукции						
1.	Синтетические смолы и пластические массы	тн	8960	7518	83,9	-1442
2.	Белые пигменты	"	5100	5592	109,6	+ 492
3.	Металлоконструкции сварные	"	200	200	100,0	-
4.	Лакокрасочные материалы	"	63265	51358	81,2	-11907
5.	Лакокрасочные материалы фасованные	"	3700	3793	102,5	+ 93
Б. Расчетная номенклатура						
Из общего количества лакокрасочных материалов						
а.)	Лаки на конденсац. смолах	тн	22000	18985	86,5	-3015
б.)	Эмали на конденсационных смолах	"	24235	19378	80,0	-4857
в.)	Эмали на полимеризационных смолах	"	13030	8661	66,5	-4369
г.)	Растворители	"	4000	4334	108,4	+ 334
Химические реактивы в действующих ценах		т.р.	168	158	94,0	- 10

3.

В 1980 году завод поставлял лакокрасочную продукцию ряду зарубежных стран. План поставок на экспорт выполнен на 103,5%.

По укреплению плановой дисциплины плановый отдел осуществляет ежедневный контроль за ритмичностью производства продукции, по сдаче готовой продукции на склад, за ритмичностью производства товаров народного потребления.

Планы производства продукции цехам доводятся своевременно.

Основной формой экономического управления производственно-хозяйственной деятельностью является неполный внутриводской хозяйственный расчет, которым охвачены основные цеха.

Анализом производственно-хозяйственной деятельности завода занимается плановый отдел совместно с другими отделами завода.

Основными показателями хозрасчета являются: выполнение плана производства, себестоимости, соотношение роста производительности труда и зарплаты и т.д.

Выполнение ассортиментного плана характеризуется следующей таблицей:

Таблица 5

	Количество марок		% выполнения ассортим. плана	
	по ассортиментному плану, всего	в т.ч. с объемом выпуска меньше плана	1980 г.	1979 г.
Лаки на конденсационных смолах	23	18	21,7	23,1
Эмали на конденсационных смолах	19	14	26,3	21,1
в т.ч. товары культуры	1	1	100,0	100,0
Эмали на полимеризац. смол.	59	47	20,4	25,6
Растворители и смывки для лакокрасочн. продукции	2	1	50,0	50,0
Белила цинковые из металла	1	-	100,0	100,0

4.

Невыполнение плана в марочном ассортименте в основном объясняется недопоставкой и несвоевременной поставкой отдельных видов сырья, а также заменой части продукции по просьбе потребителей.

РИТМИЧНОСТЬ

Ритмичность выпуска продукции по группам и в целом по заводу в процентном отношении:

Таблица 6

	I декада		II декада		III декада	
	ритмичность		ритмичность		ритмичность	
	план	факт	план	факт	план	факт
Эмали на конденсац. смолах	30,96	28,66	33,15	35,11	35,89	36,23
Эмали на полимеризационных смолах	31,00	30,86	33,18	35,17	35,82	33,97
Растворители	30,41	24,43	33,67	35,21	35,92	40,36
Лаки на конденсац. смолах	33,95	28,75	32,75	33,26	33,30	37,95
Лакокрасочные материалы	32,09	29,01	32,95	34,25	34,96	36,74

Ритмичность выпуска в тоннаже по месяцам

Лакокрасочные материалы

Таблица 7

	I декада		II декада		III декада	
	план	факт	план	факт	план	факт
Январь	31,96	29,46	29,02	30,86	39,02	39,68
Февраль	29,75	26,23	38,69	37,46	31,56	36,31

5.

Продолжение табл.7

	I декада		II декада		III декада	
	план	факт	план	факт	план	факт
Март	29,28	25,39	34,69	35,09	36,03	39,52
Апрель	35,42	38,70	29,31	29,47	35,27	31,83
М а й	30,41	17,81	29,51	37,32	40,08	44,87
Июнь	33,33	31,77	38,75	39,32	27,92	28,91
Июль	33,84	31,21	28,40	27,72	37,76	41,07
Август	29,97	26,33	35,86	41,22	34,17	32,45
Сентябрь	35,48	34,98	33,23	30,15	31,29	34,87
Октябрь	34,29	29,43	26,78	29,05	38,93	41,52
Ноябрь	27,39	21,74	39,24	40,13	33,63	38,13
Декабрь	34,00	35,08	32,00	33,16	34,00	31,76
1980 год	32,09	29,01	32,95	34,25	34,96	36,74

II. СЕБЕСТОИМОСТЬ

По калькуляционным статьям затрат себестоимость фактически изготовленной товарной продукции имеет следующие отклонения от плановой

Таблица 8

тыс.руб.

№ п/п	Наименование показателей	План	Факт	Результат +, -
1	2	3	4	5
1.	Сырье и основные материалы	35932	35944	+ 12
2.	Возвратные отходы	-	-	-
3.	Зарплата основная и до- полнительная	383	428	+ 45

6.

Продолжение табл.8

1	2	3	4	5
4.	Отчисления на соцстрахование	32	36	+ 4
5.	Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования	1402	1565	+163
	в т.ч.амортизация оборудов.	460	559	+ 99
6.	Цеховые расходы	380	388	+ 8
7.	Общезаводские расходы	1065	1086	+ 21
8.	Потери от брака	-	1	+ 1
9.	Производственная себестоимость товарной пррдукции	39194	39448	+254
10.	Внепроизводственные расходы	204	258	+ 54
11.	Полная себестоимость товарной продукции	39398	39706	+308

По статье "Сырье и материалы" завод имеет перерасход в сумме 12 т.руб., который объясняется следующими факторами:

Таблица 9

тыс.руб.

	Ед. изм.	Результат -сниж.затрат +повыш.затрат
Сырье и материалы	т.р.	+ 12,0
в том числе:		
1. За счет запланированного снижения сырья и материалов за счет всех факторов	"	+568,0
2. Экономия за счет снижения норм расхода	"	-103,0
3. Экономия за счет незапланиров. замены сырья	"	-349,0
4. За счет отклонения фактических цен от плановых	"	-104,0

7.

Из-за необеспеченности завода в 1980 году сырьем, завод выпустил товарную продукцию в значительно меньших объемах, чем было запланировано, и, как следствие, имеет перерасход по следующим калькуляционным статьям себестоимости продукции: сырью и основным материалам, зарплате с начислениями, цеховым и общезаводским расходам. Перерасход по статье "Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования" в основном произошел за счет амортизационных отчислений. Перерасход по статье "Внепроизводственные расходы" произошел за счет использования щитов вместо пиломатериалов при отгрузке готовой продукции в вагонах. По этой причине перерасход составил 40 т.р.

III. УБЫТОЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ

За 1980 год завод имел в составе своей продукции 7 видов убыточной продукции.

Таблица 10

Наименование продукции	Фактич. выпуск прод. в тн	Оптовая цена за 1 тн в руб.	Себестоимость ед.продукции плановая		Фактич. себестоим. 1 тн продук- ции в руб.	Сумма убытков в тыс. руб.
			всего	в т.ч. сырье		
1. Лак ПФ-064	934,1	850,00	850,00	814,50	893,83	40,9
2. Эмаль ХС-748	183,9	1200,00	1086,00	1049,00	1364,87	30,3
3. " КФ-75I	36,6	1250,00	1306,00	1122,10	1422,01	6,3
4. Эмаль ХВ-113 зеленая	148,0	650,00	660,00	628,00	695,69	6,7
5. Эмаль ХВ-113 голубая	72,0	650,00	600,00	568,34	716,02	4,7
6. Банки 5-литр, из ч/ж. (т.шт)	50,1	180,00	319,00	217,76	303,79	6,2
7. Компаунд К-1 (кг)	162,8	16,00	25,60	3,38	25,88	1,6
Итого т.руб.						96,7

Из указанной выше продукции 5 видов продукции, как ЛАК ПФ-064, эмаль КФ-751, эмаль ХВ-113 зеленая, банки 5-литр. ч/ж, а также компаунд К-1, являются планово-убыточными. Убыточность эмали ХС-748 и ХВ-113 голубой объясняется заменой сырья дешевого более дорогим: По эмали ХС-748 (сополимеры и растворители), по эмали ХВ-113 голубой (растворители и пигменты). Такие замены были вызваны производственной необходимостью.

IV. ЦЕНООБРАЗОВАНИЕ

Для обсчета валовой и товарной продукции по лакокрасочным материалам применялся прейскурант № 05-04, по химреактивам - № 05-11-45, по таре - флягам стальным - № 07-26.

В плане производства на 1980 год были запланированы два вида продукции, на которые были утверждены цены Министерством химической промышленности на опытно-промышленные партии:

эмаль ХС-413 была выпущена в количестве 43 тн, цена на которую была утверждена 1100 руб. за тонну протоколом № 158 от 12.09.79 г. со сроком действия до 1.03.80 г.;

лак ВЭП-0179 (бывшая смола ВПФДЭ-53) выпущен в количестве 50 тн, цена на который была утверждена 2450 руб. протоколом № 23 от 26.03.80 г. со сроком действия с 1.03.80 г. до 1.03.82 г.

У. КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

План по сортности заводу не установлен.

За отчетный период заводом не было принято признанных рекламаций.

В 1980 г. были предъявлены претензии по качеству следующих видов сырья:

- 1) силикохромат свинца, ЛНПО "Пигмент";
- 2) двуокись титана, г. Сумы, производственное объединение "Химпром";
- 3) белила цинковые сухие БЦ-4, г. Днепропетровск, п/я В-2529.

Потери от внутривзаводского брака составляют 1327 рублей.

В апреле ЛРУ Госстандарта СССР провидилась проверка внедрения и соблюдения ГОСТ 202-76 "Белила цинковые", ГОСТ 21824-76 "Эмали ХС-119 и ХВ-119Э", ТУ 6-10-1462-74 "Лаки УР-293 и УР-294".

9.

По итогам проверки было получено предписание на I партию растворителя Р-189 (комплектующийся к лаку УР-293) в количестве 1,0 т. В результате проверки к предприятию были применены экономические санкции: исключено из отчетов о реализации 3100 руб. и изъята прибыль в сумме 1400 руб.

По устранению отмеченных недостатков был составлен план мероприятий и издан приказ по заводу. В настоящее время в технической документации на лаки УР-293 и УР-294 внесены изменения № 4 в части замены растворителя Р-189 ксилолом.

В декабре проводилась повторная проверка ЛПУ Госстандарта СССР. Предписаний и указаний по итогам проверки не получено.

В отчетном периоде на ГЗК переаттестована эмаль ХС-717, аттестована эмаль ХС-759, выпускались 9 видов продукции, что составило 34,2% от общего выпуска.

Выпуска продукции, аттестованной по 2-ой категории качества, не было.

Из товаров народного потребления заводом выпускалась эмаль ПФ-266 для пола, аттестованная по I-й категории качества.

Основными мероприятиями по улучшению качества продукции в 1980 году были:

- освоение новых технологических линий для производства грунтовки ФЛ-093;
- освоение технологии перетира пигментных паст с применением электромагнитных диспергаторов ;
- внедрение автоматической линии фасовки эмалей для народного потребления ;
- использование отечественных фильтропатронов для фильтрации алкидных лаков ;
- установка нового современного реактора с индукционным обогревом для изготовления полиэфирных лаков ;
- разработка мероприятий по улучшению технологических свойств грунтовки ВЭФ-0153.

Внедрение автоматической линии расфасовки эмалей для народного потребления по графику сдачи в монтаж импортного оборудования, поступающего на предприятия В/О Союзкраска, утвержденному зам.министра химической промышленности, перенесено на I-й квартал 1981 года.

У1. ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ЦЗЛ И ОУ

ЦЗЛ и ОУ выполняли работы согласно плану ЦЗЛ, согласованному с ГИПИ ЛКП, выполняли также работы по заданиям администрации завода, необходимые для решения текущих производственных задач.

Основные направления работ

Освоение новых видов продукции, работы по замене сырья в рецептурах, стабилизация и оптимизация технологических процессов, освоение новых видов технологии, помощь производственным цехам, работы по КС УКП, аттестации продукции, работа санитарной лаборатории, выпуск термоиндикаторной продукции.

Освоение новых видов продукции

Выпущены опытно-промышленные партии рианола-2 (1,4 т), лака ВАУ-5185 (1,7 т), грунтовка ГМР. Освоен выпуск смолы ТС (для смолы УР-9119) водоразбавл. ЛКМ на основе ВЭП-0179 и на основе ВУПФС-35А. Изготовлены опытные партии эмалей НП-1215 и грунта НП-0221 на базе ОДС лака и опытные образцы красок ХС-1168 и ХС-1169 противокоррозионной для покраски при минусовых температурах

Замена сырья

В грунтовке ВЭФ-0153 заменены импортные титановые белила на отечественные, проведены работы по замене каолина марки ЛКС на марку КРХС в грунтовке ФЛ-093, образцы переданы на расширенные испытания в ГИПИ ЛКП.

II.

Стабилизация технологических процессов

Проводились работы по стабилизации качества гр. ВЭФ-0153, лака ПЭ-247, лака ПЭ-232, в котором выявлены факторы, влияющие на морозостойкость и твердость покрытия. Начата работа по выявлению причин плохой морозостойкости эмали ХС-510.

Освоение новых видов технологии

Продолжалась работа по внедрению и производству электромагнитных диспергаторов (ЭМИ). Производились работы на лабораторной установке. В цехе № 2 внедрен электромагнитный способ диспергирования.

Аттестация продукции и КС УКП

Аттестовано и переаттестовано на первую категорию качества: ПФ-266, ХВ-5153, КЧ-190, ПФ-133, ЭФ-083, УР-1154, ХВ-142, ХВ-750, ХС-748, ХС-720, КФ-751, ПФ-163, УРФ-1128, ПЭ-276, ХВ-238, грунтовки УРФ-0110, ХВ-036, УРФ-0106, ХВ-050, шпатлевки ХВ-005, ХВ-0015, лаки ГФ-020, ПФ-060, ПФ-064, ПЭ-933, ПЭ-247, ХВ-139, эмали ХВ-110, ХВ-113, ХС-769П и белила цинковые БЦ1. Всего 31 вид.

На высшую категорию качества переаттестованы лаки УР-293 и УР-294, эмаль ХС-717. Вновь аттестована эмаль ХС-759 белая и серая.

Согласно плану по совершенствованию ЕС УКП внедрены 2 стандарта предприятия.

Санитарная лаборатория

Проводились анализы согласно графикам, контроль за состоянием загрязнений точных вод завода, воздушной среды производств. помещений, территории завода.

Производство термоиндикаторов

Выпущено термоиндикаторных красок - 3366 кг (17 наименований), термоиндикаторов плавления - 386 кг (26 наименований), термоиндикаторных карандашей - 32,2 тыс. шт., термокарандашей плавления - 226 шт.

12.

Заклучение

1. В 1980 году было запланировано 26 тем, выполнено 27.
2. На первую категорию качества аттестовано и переаттестовано 3I вид продукции.
3. На ГЭК переаттестовано 3 вида и I вид продукции аттестован (эмаль ХС-759 белая и серая).

Рационализация и изобретательство

- | | |
|--|---------------|
| 1. Использовано рацпредложений | 44 |
| 2. Использовано изобретений | 3 (I вновь) |
| 3. Экономический эффект от использования изобретений и рацпредложений | 244158 руб. |
| 4. Экономический эффект от использования рацпредложений | 46000 руб. |
| 5. В создании и использовании рацпредложений и изобретений участвовало | 69 чел. |
| 6. Подсчет экономического эффекта произведен по использованным изобретениям | 66,6% |
| 7. Подсчет экономического эффекта произведен по использованным рацпредложениям | 11,4% |
| 8. Выплачено вознаграждение авторам рацпредложений | 1768,37 руб. |
| 9. Коллектив рационализаторов и изобретателей завода в 1980 году призовых мест не занимал. За 4 квартал 1979 г. - 2 место. | |
| 10. В соцсоревновании среди предприятий МХП СССР за 1979 год завод был отклонен за снижение показателей. | |
| 11. Средний размер экономии, приходящейся на одно использованное рацпредложение | 1045,45 руб. |
| 12. Средний размер экономии, приходящейся на одно изобретение | 66052,66 руб. |
| 13. Средний размер экономии от использования изобретений и рацпредложений на одного работающего IIII | 368,26 руб. |

Научно-техническая информация

Согласно отчету за 1980 год внедрено 2 новшества с экономическим эффектом 30 тыс. рублей.

Принято работников других предприятий и организаций 67 чел.

Проведено совещаний и семинаров - 2.

Прочитано лекций и докладов на технические темы - 6.

Подготовлены экспонаты для четырех технических выставок.

Организовано экскурсий на родственные предприятия - 5.

Проведено экскурсий на заводе 15.

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СНАБЖЕНИЕ

Обеспечение завода основными видами сырья в 1980 году осуществлялось несвоевременно, что повлекло за собой невыполнение плана производства.

В первом полугодии 1980 года завод не был обеспечен полностью фталевым ангидридом. Упрснаб МХП недовыделил фонды на 90 тонн смолы перхлорвиниловой низковязкой, что повлекло срыв выпуска необрастающих эмалей.

Особое внимание необходимо уделить выпуску бутилацетата Дмитриевским лесохимзаводом г.Кинешма, который в 1980 году не поставил нашему заводу 600 тонн бутилацетата, что сорвало поставку эмалей ПХВ Министерству обороны, судостроению, а также не предвиденным работам.

Также имела место недопоставка заводами согласно фондам следующего сырья:

спирт изопропиловый	- 162 тонны
сольвент	- 352 тонны
ксилол	- 604 тонны
лак ГФ-01	- 350 тонн.

В связи с вышеуказанными недостатками нашим заводом не реализованы полностью другие виды сырья, что повлекло за собой большие остатки к концу года.

14.

Также плохо поставлялась тара для упаковки продукции. Так, например, Иванофранковский завод "Огрсинтез" вместо 7000 бочек поставил 700 штук.

Импортное сырье поступает сразу большими партиями, превышающими нормативные запасы.

Несвоевременно происходит отгрузка стали листовой декапированной I мм с металлургического завода г.Запорожье. Металлургический завод г.Липецка вообще не счел нужным отгрузить 130 тонн по фондам.

Несвоевременное выделение фондов, недовыделение фондов, срыв поставок по сырью и материалам зачастую приводили к остановке цехов, участков, простоям оборудования, невыполнению плана производства.

ТРУД И ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА

I. Основные показатели по труду

Показатели	Ед. изм.	1979 г. отчет	1980 год		%	Темп роста к 1979 г.	
			план	отчет		по плану	по отчету
Численность - всего	чел.	703	699	694	99,3	99,4	98,7
в т.ч. III	"	673	669	663	99,1	99,4	98,5
Выработка валовой продукции на одного работающего III	руб.	74574	86996	73305	84,3	116,7	98,3
Фонд заработной платы - всего	т.р.	1291,1	1293,6	1286,7	99,5	100,2	99,7
в том числе III	"	1259,2	1259,0	1252,9	99,5	99,9	99,5
Экономия фонда заработной платы	"	-	x	8,6	x	x	-
Среднемесячная з/пл. III с учетом выплат из ФМП	руб.	169,7	178,4	173,1	97,0	105,1	102,0
Доля прироста объема производства за счет роста производит. труда	%	-	прироста нет	-	-	-	-
Словное высвобождение численности	чел.	-	III	-	-	-	-

Задание по росту производительности труда на 1980 год выполнено на 84,3% , Задание невыполнено в связи с невыполнением плана по валовой продукции (83,5%), необеспечения завода сырьем.

2. Техническое нормирование труда

На конец года действует норм выработки - 641, из них технически обоснованных - 625, что составляет 97,5%.

В течение года согласно календарному плану пересмотра норм выработки, пересмотрено 3 нормы в сторону повышения, в результате чего получена условно годовая экономия трудозатрат 3069 ч/часов.

Выполнение норм выработки рабочими-сдельщиками за год составило 131,8%, в том числе в основных цехах 132,9%, во вспомогательных - 130,6%. Количество рабочих-сдельщиков 122 человека.

Доля рабочих-повременщиков, охваченных нормированными заданиями, составляет на конец года 90,7%.

3. Использование рабочего времени

Полезный фонд рабочего времени одного рабочего в отчетном году составил 1746 часов, что на 0,1% ниже чем в 1979 году. Снижение полезного фонда рабочего времени объясняется увеличением длительности очередных и дополнительных отпусков на 7,4% (23,2 против 21,6 в 1979 году), увеличением количества человеко-дней неявок, разрешенных законом на 13% (5,2 против 4,6 в 1979г.)

Потери рабочего времени по причинам неявок (болезни, неявки с разрешения администрации) сократились на 7,9% (16,3 против 17,7 в 1979 году). Потери рабочего времени по причине прогулов сохранились на уровне 1979 года и составили 0,9 дня.

В 1980 году с разрешения заводского комитета профсоюза использовано 842 часа на сверхурочной работе. Процент сверхурочных часов к отработанному времени составляет 0,098%.

Из общего количества сверхурочных часов использовано на погрузочно-разгрузочных работах 706 чел/часов.

4. Текучесть кадров

Текучесть кадров характеризуется следующими показателями:

	1979 г.	1980 г.
Общий коэффициент выбытия	45,2	49,7
в т.ч. по причинам текучесть	25,7	23,93
Коэффициент неизменности рабочих	72,7	79,7

Основными причинами увольнения по собственному желанию являлись: неудовлетворительный размер заработной платы, режим труда, неритмичность работы, по состоянию здоровья.

5. Научная организация труда, производства и управления

В 1980 году от внедрения мероприятий НОТ получен экономический эффект на сумму 19,8 тыс. рублей.

Основными направлениями по НОТ являлись совершенствование организации и обслуживания рабочих мест, совершенствование нормирования и оплаты труда, внедрение передовых методов и приемов труда. Так, например, внедрены:

- типовой проект организации труда в цехе по производству эмалей на конденсационных смолах;
- типовой проект организации труда диспетчеров железнодорожного цеха;
- механизирована подача банок в складе готовой продукции на автотранспорт ;
- были организованы группы по обучению рабочих вторым профессиям (водитель лифта, стропальщик);
- внедрены новые нормы для штамповщиков по изготовлению 40-литровых фляг и аппаратчиков восстановления отделения НИВКи;
- механизирована клепка карабина и крышки 40-литр. фляг.

6. Социалистическое соревнование

В целях изыскания резервов производства и выполнения государственного плана на заводе разработаны и приняты социалистические обязательства.

В ответ на постановление ЦК КПСС о развертывании социалистического соревнования по достойной встрече XXVI съезда партии коллективом завода приняты повышенные социалистические обязательства.

Практическое осуществление решений XXV съезда КПСС, последующих пленумов ЦК по вопросам экономической политики вызвали новый размах и развитие социалистического соревнования за работу без отстающих.

В отчетном году были развернуты следующие виды социалистического соревнования: среди цехов и участков под лозунгом "Работать лучше, повышать эффективность и качество", среди смен и бригад по девизом "Пятилетке качества - рабочую гарантию" - за успешное выполнение текущих планов; среди рабочих и ИТР ведущих профессий; среди рабочих-сдельщиков-за успешное завершение личных годовых планов; среди ИТР - на лучшую разработку и внедрение личного (бригадного) творческого плана; среди цехов и участков основного производства за звание "Коллектив отличного качества".

Итоги соревнования между основными и вспомогательными цехами, участками, сменами и бригадами подводятся ежеквартально, Классные места занимали: цех производства тары, цех цинковых белил, ЦРМЦ, котельный цех, участок КИП и А, сантехучасток.

В социалистическом соревновании за коммунистический труд участвуют:

- число рабочих, ИТР и служащих, всего	- 597
- % к общей численности работающих	90,6
в том числе:	
а) индивидуально	516
б) цехов: количество	8
число работающих	308
в) участков: количество	6
число работающих	115
г) бригад: количество	39
и смен число работающих	357

Присвоены звания:

Число рабочих, ИТР и служащих, которым присвоено звание "Ударник коммунистического труда", всего		342
% к общей численности работающих		51,9
в том числе:		
а) в индивидуальном соревновании		326
б) цехам:	количество	1
	число работающих	16
	в т.ч. ударников коммунистического труда	10
в) участкам:	количество	3
	число работающих	75
	в т.ч. ударников коммунистического труда	46
г) бригадам и сменам:	количество	10
	число работающих	92
	в т.ч. ударников коммунистического труда	41

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

За 1980 год при численности 694 человека произошло 9 несчастных случаев на производстве, которые характеризуются следующими показателями:

№ пп	Наименование показателей	1979	1980	Увелич. + уменьш. -
1.	Среднесписочная численность работающих	703	694	- 9
2.	Кол-во несчастных случаев	6	9	+ 3
3.	Потеря трудоспособности в рабочих днях	97	257	+160
4.	Коэффициент частоты К _ч	8,5	12,9	+ 4,4
5.	Коэффициент тяжести К _т	16,1	28,5	+ 12,4
6.	Микротравмы по цехам	23	21	- 2

Несчастные случаи произошли по цехам:

1. Цех № 2 (эмалей) с аппаратчиком диспергирования пигментов на бисерных мельницах из-за нарушения инструкции пострадавшим, не установления порядка использования лифтов между цехами. 87 дней нетрудоспособности. Диагноз: сдавление и разможнение левой голени с последующей ампутацией на уровне левого бедра. Относится к группе тяжелых травм.
2. Централизованный ремонтно-механический цех с токарем из-за неправильного приема в работе, из-за необученности специальности стропальщика. Диагноз: перелом основания фаланги 5-го пальца левой кисти. 26 дней нетрудоспособности.
3. Производства лаков № 5 со слесарем-ремонтником из-за допуска без проведения специнструктажа. Перелом I фаланги I-го пальца левой стопы. 23 дня нетрудоспособности.
4. ЦРМЦ со слесарем по ремонту аппаратурного оборудования из-за невнимательности со стороны пострадавшего. Перелом основания фаланги I пальца левой кисти. 58 дней нетрудоспособности.
5. По производству эмалей № 2 со слесарем по ремонту оборудования из-за несоблюдения техники безопасности пострадавшим. Ушибленная рана левой кисти, отрыв ногтя фаланги 5-го пальца левой кисти. 20 дней нетрудоспособности.
6. По производству тары с газосварщиком-штамповщиком из-за нарушения инструкций № 3, 4 для работающих на прессах, п. 13 и отсутствие контроля за выполнением этой инструкции со стороны и.о. начальника цеха. 15 дней нетрудоспособности.
7. ЦЗЛ и ОУ с инженером-химиком из-за невнимательности пострадавшей ушиб левой голени. 4 дня нетрудоспособности.
8. Транспортного с грузчиком - несоблюдение элементарных правил техники безопасности (не воспользовался приспособлением для подъема и спуска с грузовой автомашины). Повреждение внутреннего мениска правого коленного сустава. 8 дней нетрудоспособности.

9. ОМТС с начальником отдела - несоблюдение инструкции по проведению разгрузочных работ, выполнение пострадавшим несвойственной ему работы, отсутствие СИЗ у пострадавшего. Химический ожог нижних конечностей.

II. В 1980 году по заводу аварий, загораний, электротравм, профотравлений и профзаболеваний не было.

III. По плану номенклатурных мероприятий по охране труда на 1980 год из 7 мероприятий по предупреждению несчастных случаев выполнены 3 мероприятия полностью, 1 - частично. Не выполнены п.п. 1, 2, 7. Пункт 1 - вынос щитов КИП из производственных помещений в соответствующее правилам и нормам помещение.

Пункт 2 - внедрение механизации фасовки с использованием импортной автоматической линии.

Пункт 7 - монтаж линии по окраске, сушке и перевеске 40-литр. фляги

IV. Из 4 мероприятий по предупреждению заболеваемости 3 мероприятия выполнены полностью, 1 - частично.

V. Из 7 мероприятий по общему улучшению условий труда 5 меропр. выполнены полностью, 2 - частично.

VI. По плану мероприятий по улучшению труда и быта женщин из 7 мероприятий 5 выполнены полностью, 1 - частично, 1 - не выполнено - "Разработать и внедрить проект овощехранилища" - из-за отсутствия технического решения.

На 1980 год запланировано средств на номенклатурные мероприятия 130,0 тыс. рублей. Израсходовано в 1980 году 347 тыс. рублей.

РАБОТА ОТДЕЛА КАДРОВ

За 1980 год отделом проводилась следующая работа:

- личная беседа с поступающими на работу;
- личная беседа со всеми увольняющимися с работы;
- работа в составе различных комиссий (квалификационная, товарищеский суд, по борьбе с пьянством, по борьбе с нарушителями трудовой дисциплины и т.д.);

21.

- организация учебы. В 1980 году было привлечено к различным видам обучения 410 чел.;
- обобщение причин текучести и принятие мер к ее уменьшению;
- установление деловых контактов с высшими и средне-специальными учебными заведениями
- и т.д.

	1979 г.	1980 г.
Текучесть кадров %	25	23,7
Кол-во нарушителей трудовой дисциплины	53	50

Подготовка новых рабочих

Для пусковых производств объектов в 1980 году новые рабочие не готовились.

Состав новых рабочих по профессиям, специальностям и образованию:

Наименование профессии	К-во обуч. чел.	По образованию			Фактич. сроки обучен. (мес.)	Итоговые оценки			Присвоенные разряды					
		ср.	н/ср.	нач.		отл.	хор.	уд.	2	3	4	5		
Шпательщики	35	17	18	-	1-2	-	17	18	-	9	17	9		
Сборщики	12	12	-	-	1	1	7	4	1	11	-	-		
Штамповщики	3	1	2	-	1,5-3	-	1	2	3	-	-	-		
Итого:	50													

В порядке переподготовки обучено 18 человек.

В основном новые рабочие обучаются в течение одного месяца, кроме штамповщиков, которые обучаются в течение 1,5-3^х месяцев в связи со сложностью профессии.

Повышение квалификации рабочих

Количество обученных на ПТК в основных цехах (цех пр-ва лаков, котельный цех, участок синтетических смол) - 18 чел. по 35-часовой программе.

На курсах целевого назначения обучено 10 чел., из них:

- по вопросам новой техники и технологии - нет ;
- по ликвидации узких мест на производстве - нет.

Вторым профессиям обучались: проводники лифтов, газоэлектросварщики, стропальщики - 40 чел.

Количество высвобожденных в результате обучения нет. Школ передовых методов труда нет. Киноуроков нет. Программированного обучения нет. Школ комтруда - 9.

Повышение квалификации ИТР

В 1980 году повысили квалификацию 102 чел. ИТР и служащих.

Из них:

1. При МИПК и его филиалах - 2 чел. - начальник сектора ЦЗЛ-программа 100 часов - 1 чел. по теме "Управление качеством продукции";

- ст. инженер по ГО - 1 чел.

2. При Межотраслевом институте повышения квалификации специалистов народного хоз-ва Латв. ССР - 5 чел. с отрывом от производства:

- нач. отдела труда и заработной платы - 1 чел.;

- ст. инженер-конструктор ОГМ - программа 288 часов - 1 чел.;

- юрисконсульт - программа 186 часов - 1 чел.

"Основы хозяйственного и трудового законодательства";

- зав. архивом - 1 чел.;

- инженер-химик ЦЗЛ - 1 чел.

по теме "Техника безопасности при эксплуатации радиоизотопных приборов".

В группе экономистов и бухгалтеров без отрыва от производства в 1980 году закончили обучение 12 человек.

3. При учебном комбинате Главгаза Латв.ССР с отрывом от производства обучено 6 чел.

4. По обслуживанию теплоиспользующих установок обучено 28 чел.

5. При Совете профсоюзов - 5 чел.

6. При горкоме партии - 1 чел.

7. В народном университете обучались 50 чел. на факультете "Экономика, организация, управление производством" тема "Экономическая политика КПСС".

8. По 100%-му соблюдению техники безопасности обучено 143 чел.

9. При РК партии - не обучались.

Переподготовка на спецфакультетах по новым направлениям не производилась.

Для чтения лекций приглашаются квалифицированные преподаватели общества "Знание" и институтов.

Обучение в вузах, техникумах, вечерних школах

Всего молодежи на заводе до 29 лет - 122 чел., из них не имеют среднего образования 28 чел.

Количество окончивших в 1979/80 уч.году:

ВУЗы - 2 чел.

техникумы - 4 чел.

II кл. ШРМ нет

школы мастеров нет

Всего 6 человек.

Из них молодых рабочих до 29 лет, не имеющих среднего образования:

техникумы - 1 чел.

II кл. ШРМ и школы мастеров - нет.

Всего 1 человек.

Количество отсеявшихся в течение 1979/80 уч.года из техникумов и ШРМ до 29 лет, не имеющих среднего образования - 2 чел. (школа).

Количество обучающихся в 1980-1981 учебном году:

в вузах - 10 чел.

техникумах - 4 чел.

ШРМ - 2 чел.

в школах мастеров - нет

Всего - 16 чел.

из них молодых рабочих до 29 лет, не имеющих среднего образования:

в техникумах - 1 чел.

ШРМ - 2 чел.

в школах мастеров - нет

Всего - 3 чел.

По перспективному плану повышения общеобразовательного уровня молодежи было предусмотрено вовлечь в ШРМ в 1980/1981 году 2 чел.

Экономическая учеба

Вопросами экономического обучения на заводе занимается секция экономического образования. В 1980 году было проведено 4 заседания учебно-методического совета.

На заводе нет кабинета экономики и управления производством, но есть технический кабинет, где имеются стенды выпускаемой продукции, продукции со Знаком качества, схемы основных технологических процессов.

К проведению занятий по вопросам экономики привлечено 6 чел. 50% слушателей системы экономического образования приняли повышенные социалистические обязательства на 1981 год.

Внедрено ращредложений - 30.

Преподаватели школ экономического обучения проходили подготовку при Совете профсоюзов, посещают семинарские занятия в РК КП Латвии.

В 9 школах экономического обучения учатся 190 рабочих.

Программированное обучение не применялось.

Отраслевой НИИ высылает программы и методические рекомендации для помощи предприятию.

Занятия в группах экономической учебы заканчиваются написанием рефератов.

Секция экономического обучения в своей работе неразрывно связана с технико-экономическими показателями завода, цехов, в результате чего значительно поднялась активность коллектива, улучшилась работа рационализаторов.

Методическая работа и контроль за качеством учебного процесса.

Учебно-методический совет за 1980 год собирался 4 раза, на нем были рассмотрены вопросы обучения и повышения квалификации ИТР, служащих и рабочих. Работу учебно-методического совета можно признать удовлетворительной.

С инструкторами производственного обучения проводятся индивидуальные консультации при заключении трудового соглашения на обучение новых рабочих.

Количество преподавателей - 20 чел., инструкторов производственного обучения - 29 чел.

Все преподаватели и инструкторы производственного обучения аттестованы.

Количество наставников - II чел. Охвачено шефством наставников 10 чел.

Техническое обучение

Производственно-техническим обучением кадров на заводе занимается инженер по подготовке кадров т. Николаева С.А.

В социалистических обязательствах цехов и в коллективном договоре завода за 1980 год отражены вопросы обучения и повышения квалификации кадров.

В коллективном договоре записано:

- выполнить план подготовки кадров;
- создать необходимые условия для учащихся в ШПМ, техникумах и ВУЗах;
- не переводить рабочих в период обучения на работы, не связанные с приобретаемой специальностью;
- учащимся школ рабочей молодежи, заочных и вечерних техникумов и институтов предоставлять отпуска в период каникул и предоставить работу в смене, позволяющей посещать занятия.

Учебно-материальная база

Всего имеется учебных помещений 3 на 60 мест.

РАБОТА МЕХАНИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ ПРЕДПРИЯТИЯ.

1. На Рижском лакокрасочном заводе все работы ведутся согласно "Системе технического обслуживания и ремонта оборудования предприятий химической промышленности (1976 г.)".

2. На заводе ремонт технологического оборудования основных цехов производится методом планово-предупредительных ремонтов. Методом послеосмотровых ремонтов обслуживаются оборудование вспомогательных цехов.

Частично переведены на метод послеосмотрового ремонта шаровые мельницы цехов № 2 и 8. Внедрение данного метода позволило увеличить межремонтный пробег и дополнительно получить лакокрасочную продукцию.

3. Выполнение плана капитальных ремонтов по направлениям.

План капитального ремонта основных фондов по заводу на 1980 год составлял 300 тыс.рублей, в том числе:

№ п/п	Направление капитальных ремонтов	По плану в тыс. руб.	Фактич. вы- полнение в тыс. руб.
1.	Выполнение хозспособом	80	78,3
	а) рабочие машины и оборудование	75	74,8
	б) силовые машины и оборудов.	-	-
	в) здания и сооружения	5	3,5
	г) жилздания	-	-
	д) транспорт	-	-
	е) здания и сооружения культбытового назнач.	-	-
2.	Выполнение подрядным способом	200	194,8
	а) рабочие машины и оборудов.	90	132,9
	б) силовые машины и оборудов.	60	34,0
	в) здания и сооружения	50	27,5
	г) транспорт	-	0,4
3.	Покупное оборудование	20	-

Выполнение капитальных ремонтов подрядным способом:

№ п/п	Наименование подрядной организации	Объем ремонтных работ	
		план в тыс. руб.	факт в тыс. руб.
1.	Трест "Запхимремстроймонтаж"	170	163,2
2.	Министерство коммунального хоз-ва	20	21,8
3.	Трест "Авторемстроймонтаж"	10	9,8

4. Остановочных ремонтов на РЛКЗ в 1980 году не было.

5. Резервные средства МХП не выделялись.

6. Графики ПНР оборудования на заводе выполняются.

Практикуется метод узлового ремонта шаровых и бисерных мельниц в цехах № 2 и 8.

Проведена частичная централизация ремонтных работ. Централизованно ремонтируются шаровые и бисерные мельницы, насосы разных марок, реакторы, смесители.

Централизована служба КИП. Примерный объем выполненных работ составляет 40 тыс.руб.

Наличие на предприятии специализированных ремонтных служб:

№№ п/п	Специализированные ремонтные подраз- деления	К-во рабо- таю- щих	В каком цехе располо- жено	Основные типы ремон. оборудов.	Годовой объем в тыс.руб.
1.	Подразделение ре- монта насосов	3	ЦРМЦ	НШ-50 РЗ-4,5	2,5
2.	Подразделение ре- монта шаровых мельн.	4	"	"Кефама" "Харзо" "Хабет"	20,0
3.	Подразделение ре- монта бисерных мельниц	2	"	МПД-50 КЕ-100	13,5

Примеры механизации ремонтных работ.

При выполнении трудоемких ремонтных работ применяются средства малой механизации: домкраты, лебедки, электротали, ручные тали, авто- и электропогрузчики.

Для ремонта корпусов шаровых мельниц изготовлен специальный стенд.

Сетевые графики внедрены по капитальному ремонту шаровых мельниц в цеха № 2 и 8.

7. Ремонт производственных зданий в течение 1980 года выполнен согласно плану подготовки предприятия к работе в зимних условиях. Зданий и сооружений, находящихся в неудовлетворительном, аварийном и ветхом состоянии на заводе не имеется.

Примерное положение о техническом надзоре за эксплуатацией и состоянием оборудования, зданий и сооружений осуществляется механиками цехов и инженером ОГМ.

8. Оборудование технологических цехов находится в удовлетворительном состоянии.

Имеется морально устаревшее оборудование в ремонтно-механическом цеха:

- а) лоботокарный станок выпуска 1938 года.
- б) токарно-винторезный станок для обработки валов, длина 3,6 выпуска 1940 г.
- в) токарно-винторезный станок I A62-1949 г. - 2 шт.

В цехе по изготовлению металлической тары - пакетный пресс выпуска 1931 г. находится в аварийном состоянии.

Заявки на замену вышеуказанного оборудования не удовлетворяются из года в год и не принимаются.

За счет средств капитального ремонта в 1980 г. оборудование не приобреталось.

9. Антикоррозийные работы на заводе в 1980 г. не выполнялись.

Выполнялись работы по упрочнению дисков бисерных мельниц путем напоявления твердого сплава. В 1980 г. организацией "Техэнергохимремонт" г. Минск упрочнено для завода 85 дисков.

10. Отчет о работе ЦРМЦ.

- а) В 1980 году ЦРМЦ изготовил запасных частей на сумму 9,6 тыс.руб.;
- б) ЦРМЦ литье, доковки и штамповки не производит;
- в) металлорежущие станки работают в одну смену;
- г) по ремонту основных средств ЦРМЦ выполнил в 1980 году работ по капитальному ремонту на сумму 78,3 тыс.руб.;
- д) химическое и др. нестандартное оборудование ЦРМЦ не изготовлял;
- е) перечень металлорежущего оборудования на предприятии:

1. Станок товарно-винторезный	- II шт.
2. " лоботокарный	- I шт.
3. " расточный	- I шт.
4. " плоскошлифовальный	- 2 шт.
5. " круглошлифовальный	- 2 шт.

30.

6.	Станок строгальный	- I шт.
7.	" рационально-стро- гальный	- I шт.
8.	" поперечно-строгальн.	- I шт.
9.	" ножовочный с мехприводом	- 2 шт.
10.	" обдирно-шлифовальн.	- II шт.
11.	" настольно-свер- лильный	- 7 шт.
12.	Дисковая пила	- I шт.

ж) на сторону по внутриминистерской кооперации поставлялись валы с дисками для бисерных мельниц МЛЛ-50 в количестве 10 компл. на сумму 5 тыс.руб.

II. Численный состав ЦРМЦ по профессиям:

а)	кузнец ручнойковки	- I чел.
б)	слесари	- 14 чел.
в)	токари, фрезеровщики	- 5 чел.
г)	маляры	- 2 чел.
д)	плотники, каменщики	- 6 чел.
е)	электросварщики	- I чел.
ж)	электромонтер	- I чел.

12. Реализация выделенных фондов на запчасти, поковки, штамповки и литье:

№ п/п	Наименование группы запчастей и предприятий - поставщиков	Поставка запчастей			Примеч.
		фонд	по дог.	факт	
1.	Запчасти к химоборудованию	6,0	6,0	5,91	
	з-д "Дмитровградхиммаш" з-д "Дзержинский"	3,0т	3,0т	2,52 т	
2.	Литье чугунное				
	з-д цветного литья г.Рига з-д текстильного оборудов. г.Рига	8,0т 14,6т	8,0т 14,6т	13,943т 1,0 т	
3.	Литье бронзовое з-д цветного литья Рига	2,0 т	2,0 т	1,0 т	
4.	Литье стальное з-д п/я Р-6955 г.Рига	10 т	10 т	-	
5.	Поковки из проката легир.стали вагоностроит.з-д Рига	2 т	2 т	-	

31.

13. Для улучшения работы ремонтно-механической службы необходимо пополнить штат сварщиками, слесарями и обновить станочный парк, заменить морально и физически устаревшее оборудование.

14. На заводе проведена частичная централизация ремонтной службы. Причиной, сдерживающей дальнейшую централизацию, является малочисленность ремонтных слесарей.

15. На заводе строительно-дорожных машин не имеется.

16. В 1980 году на заводе аварий не было.

17. Для более эффективного использования подрядного ремонтного персонала (Союзхимремоборудования) необходимо обеспечить подрядные организации инструментом, грузоподъемными механизмами, квалифицированными кадрами.

Ежегодно в летний период подрядная организация "Запхимрем-строймонтаж", обслуживающая наш завод, снимает своих работников и отправляет на другие объекты, что впоследствии ведет к невыполнению договорных обязательств и, следовательно, к невыполнению ряда работ на заводе-заказчика.

Анализ использования топлива, теплоэнергии и
электроэнергии за 1980 год

№	Наименование видов сырья и материалов	Отклонения от плана всего экономия - перерасход +	В том числе		Отклон. за счет норм в использов. сырья по отд. производствам и видам сырья в развернутом виде						
			за счет измен. цен	за счет норм	экономия	перерасход	к-во	сумма т.р.	к-во	сумма т.р.	

Всего по предприятию

в т.ч.

топочный мазут

природный газ

электроэнергия

64 т

511 тыс.м³

118 тыс.квтч

За 1980 год энерговооруженность осталась на уровне достигнутого в 1979 году. Однако следует отметить, что в результате недостаточного расчета проектными организациями тепловых нагрузок потребителей, подключенных к водогрейным котлам, их нагрузка минимальна.

Фондами и лимитами на энергоресурсы завод в 1980 году был обеспечен на уровне, необходимом для успешного выполнения производственного плана.

В случае необходимости корректировка фондов и лимитов производилась оперативно. Обеспеченность энергослужбы запчастями, вспомогательными материалами производилась ниже потребности.

Несмотря на отмеченные недостатки в материально-техническом снабжении и обеспеченности рабочей силой, благодаря высокой сознательности, максимального использования творческих сил и навыков и активному участию в рационализаторской работе, энергослужба завода с поставленными перед ней задачами справилась.

За отчетный период не было случаев невыпуска продукции производственными цехами по причине простоев из-за неполадок в энергохозяйстве или отсутствия энергоресурсов. Благодаря развернутому соцсоревнованию за экономию энергоресурсов, принятым повышенным обязательствам, внедрению оргтехмероприятий, усовершенствованию технологии, применению новых материалов и сырья за 1980 год сэкономлено энергоресурсов:

- электроэнергии - 118 тыс.квтч
- теплоэнергии - 919 Гкал
- топлива - 687 т у.т.

Экономия энергоресурсов достигнута без ущерба или ограничения технологических процессов. Энергоснабжение завода производилось бесперебойно в соответствии с требуемыми параметрами.

НАКОПЛЕНИЕ И ФИНАНСОВОЕ СОСТОЯНИЕ.

План прибыли за 1980 год заводом выполнен на 76,3% (план 11378 т.руб., фактическое выполнение 8676 т.руб.), дано прибыли меньше плана на 2702 т.руб.

План накоплений от реализации продукции выполнен на 81,3% (план 10968 т.руб., фактическое выполнение 8919 т.руб.), недополучена прибыль против плана на сумму 2049 т.руб.

На невыполнение плана накоплений повлияли следующие факторы:

- 1) удорожание себестоимости продукции - 1728 т.руб.
- 2) увеличение внепроизводственных расходов - 17 т.руб.
- 3) изменение ассортимента выпускаемой прод.- 405 т.руб.
- 4) завышение цен + 46 т.руб.
- 5) надбавка за Знак качества + 55 т.руб.

По состоянию на 1 января 1981 года завод имеет собственных и приравненных к ним оборотных средств на сумму 8835 тыс.руб. при нормативе 5889 тыс.руб.

Излишек собственных оборотных средств составляет 2946 т.руб.

Просроченных платежей Госбюджету и Госбанку на 1 января 1981 года у завода нет.)

В связи с необеспечением завода сырьевыми ресурсами и поступлением в больших объемах некомплектного сырья в течение 1980 года, завод постоянно испытывает большие финансовые трудности.

За систематическое превышение контрольной цифры при кредитовании по обороту и накопление больших сверхнормативных запасов сырья с 21 октября 1980 года к заводу применен особый режим кредитования согласно пункту 40 Правил кредитования по обороту № 1617 от 15 июля 1967 года.

Для оздоровления финансового состояния завод систематически кредитует сверхнормативные запасы:

на 1.1.81 г. ссуда под импортное сырье по II шифру составила 1150 т.руб., по I8 шифру - 240 т.руб.

Превышение контрольной цифры на 1.1.81 г. составило 265 т.руб.

34.

По состоянию на I.I.8I года сверхнормативные запасы с учетом кредитов банка составили:

по производственным запасам - 2417 т.руб.
по всем оборотным средствам - 2324 т.руб.

Основной причиной образования сверхнормативных запасов в таких количествах является невыполнение производственного плана по выпуску товарной продукции. За год недодано продукции на 965I т.руб. Невыполнение плана по выпуску товарной и валовой продукции из-за плохого обеспечения завода важнейшими позициями сырья повлекло за собой скопление больших объемов некомплектного сырья на складах предприятия.

Администрацией завода принимаются меры по снижению сверхнормативных запасов сырья. Составлен конкретный план по реализации излишков сырья, даны необходимые отказы по фондам на I98I год.

Излишние и ненужные ценности составили на I.I.8I года I30 т.руб.

Задания по вовлечению материальных ценностей в хозяйственный оборот на I980 год у завода не было.

Фактически оборачиваемость нормируемых оборотных средств по сравнению с фактом прошлого года увеличилась на I6,5 дней, по сравнению с планом I980 года - на 6,7 дней.

Дополнительно привлечено средств в связи с замедлением оборачиваемости на 2236 т.руб.

По ненормируемым оборотным средствам

факт I979 г. = I0, I дн.

факт I980 г. = 4, I дн.

Высвобождено ненормируемых оборотных средств на 8I3 т.руб.

Таким образом, в итоге заморожено на I.I.8I г. оборотных средств на I423 т.руб.

На этот показатель оказали отрицательное влияние два фактора - снижение суммы годовой реализации и увеличение суммы оборотных средств.

На I января 1981 года кредиторская задолженность составляет 1373 т.руб., т.е. за 1980 год снижена на 361 т.руб. Из них:

- кредиторская задолженность поставщиков, у которых срок оплаты документов не наступил на - 418 т.руб.
- поставщики по неотфактурованным поставкам - 318 т.руб.
- поставщики по импортным неотфактурованным поставкам на - 536 т.руб.
- задолженность финорганам по налогу с оборота - 2 т.руб.

Механизация бухгалтерского учета

Бухгалтерский учет на заводе централизован и ведется по журнально-ордерной форме.

Для учета материалов применяется оперативно-бухгалтерский метод учета.

На заводе действует филиал ВЦ ЦСУ Латв.ССР.

По основным участкам бухгалтерского учета документы обрабатываются на перфорационно-вычислительных машинах, ряд операций выполняется на фактурных машинах (выписка платежных требований и платежных поручений) и на бухгалтерских машинах "Эскота" (16 ведомость).

По теме "Механизация бухгалтерского учета" на I.I.1981 г. с применением перфорационно-вычислительных машин обрабатываются документы по следующим участкам учета:

- материальных ценностей на складах;
- труда и заработной платы (без расчета подоходного налога);
- реализации готовой продукции;
- основных средств и амортизационных отчислений на полное восстановление и на капитальный ремонт;
- возвратной тары;
- малоценных и быстроизнашивающихся предметов в эксплуатации;
- кассовых операций.

В 1981 году предусмотрено:

- продолжать работы по внедрению "Типового проекта механизации учета, финансово-расчетных операций" ;
- переработка "Проекта механизации учета отгрузки готовой продукции и выполнения плана поставок". Проект был разработан и внедрен в 1974 году, требуется внести изменения и дополнения;
- подготовить первичные документы учета по нормативному методу для механизированной обработки.

Расход растительных масел

№ п/п	Наименование масел	Расход всего за год		Отклоне- ния +, -
		по нормам т	фактич. т	
1.	Масло льняное	804	1042	+238
2.	Масло подсолнечное	2137	1622	-515
3.	Масло хлопковое	7	165	+158
4.	Масло соевое	45	227	+182
5.	Масло тунговое	59	30	- 29
6.	Масло ойтисиковое	-	29	+ 29
7.	Масло касторовое	1504	1511	+ 7
		4556	4626	+ 70

Ввиду ограниченных ресурсов подсолнечного масла, последнее заменялось льняным, хлопковым, соевым. Перерасход льняного масла вызван плохим его качеством и соответственно повышенными потерями при очистке.

Использование производственных мощностей

Наименование	Ед. изм.	Среднегодов. мощн.	План производства на 1980 год		Фактический выпуск	
			тыс. т	% выполн.	тыс. т	% испол-зов. мощн.
I. Лакокрасочные материалы	тыс. т	67,2	63,3	81,2	51,4	76,4
в том числе:						
лаки на конденсац. смолах	"	29,0	22,0	86,4	19,0	65,5
эмали и грунты на конденсац. смолах	"	28,1	24,3	79,8	19,4	69,0
эмали и грунты на полимеризац. смолах	"	10,1	13,0	66,9	8,7	85,8
растворители	"		4,0	107,5	4,3	
II. Смола для лакокрасочной продукции (резидрол)	"	2,56	2,86	82,1	2,33	91,2
III. Белила цинковые	"	15,7	5,1	109,8	5,6	35,6
IV. Мелкая фасовка	"	3,8	3,7	102,7	3,8	100
V. Тара:						
банки	тыс. шт	1200	770	109,7	845	70,4
фляги	"	201	190	85,8	163	81,1

В 1980 году 31 марта введен в эксплуатацию новый участок водорастворимых грунтовок мощностью 3,0 тыс. тонн.

Уменьшение мощности на 0,44 тыс. т по производству смолы резидрола вызвано тем, что завод в 1980 году не использовал товарного реноля (полуфабриката для резидрола), а производил его сам.

Расчет мощности по эмалям на полимеризационных смолах произведен по фактическому двухсменному режиму оборудования, в связи с чем произошло снижение мощности на 5,6 тыс. тонн.

Увеличение мощности по производству стальных фляг на 31 тыс. шт в год получено в результате внедрения ряда мероприятий по повышению производительности оборудования.

Низкий коэффициент использования среднегодовых мощностей лакокрасочных материалов объясняется:

- неполной обеспеченностью завода сырьем на производство лаков на конденсационных смолах (фталевого ангидрида, растворителей) ;

- неполным использованием мощностей по производству сиккативов в связи с применением покупного сиккатива;

- необеспеченностью растворителями (ксилолом, бутилацетатом) и низковязкой перхлорвиниловой смолой.

Низкий коэффициент использования мощностей по производству сухих цинковых белил вызван ограниченными ресурсами металлического цинка.

Выполнение мероприятий по плану новой техники

Наименование мероприятия	Ед. изм.	План	Факт
Освоение технологии производства лакокрасочных материалов с использованием ЭМИ	технол.	I	I

Охрана окружающей среды.

Фактические показатели по охране природы и рациональному использованию природных ресурсов за 1980 год следующие:

а) по охране и рациональному использованию водных ресурсов

	Ед. изм.	План	Факт
1. Водопотребление (использование воды)	млн м ³ воды в год	1,3	1,139
2. Водоотведение	"	1,2	1,094
3. Из общего объема водоотведения - объем нормативно-очищенных вод в т.ч. подвергающихся	"	-	-
4. механической очистке	"	-	1,131
5. Объем сборочной и повторно-последовательно используемой воды	"	0,4	0,402

б) по охране воздушного бассейна

1. Количество улавливаемых и обезвреживаемых вредных веществ от стационарных источников загрязнения	тыс. т в год	4,8	5,6
2. В % к общему количеству вредных веществ отходящих от всех стационарных источников загрязнения	%	92,3	91,9

Мероприятия по планам охраны окружающей среды предусмотренные на 1980 год выполнены.

Из основных мероприятий, выполненных в 1980 году следует отметить:

1. Дальнейшее расширение применения цементационной закиси меди, в связи с чем уменьшилось количество сернистого ангидрида, выбрасываемой при изготовлении химической закиси меди.

Увеличение общего количества выбрасываемого сернистого ангидрида вызвано по независимой от завода причине - использованием мазута как котельного топлива.

2. Проведена силами Харьковского сантехпроекта полная инвентаризация газовых выбросов.

3. Продолжалась работа, выполняемая институтом ВОДГЕО по доочистке сточных вод завода.

4. В отделении водорастворимых грунтовок организован водооборот при охлаждении бисерных мельниц.

Гл. инженер:

М. С.

(Л. Ф. Палосуркина)

СПРАВКА

о выполнении мероприятий по ликвидации недостатков, отмеченных в решении по годовому отчету Рижского лакокрасочного завода за 1979 год.

- 1. План по реализуемой продукции заводом за 1980 год выполнен на 100,3%. Из-за недопоставки основных видов сырья (фта-левый ангидрид, спирт изопропиловый, смола низковязкая, раство-рители) остальные основные технико-экономические показатели не выполнены.
- 2. План по товарам народного потребления выполнен на 102,5%.
- 3. План по новой технике выполнен.
- 4. Введены мощности в 3 тыс. тонн по водорастворимым грун-там в I кв. 1980г.
- 5. Текучесть кадров снизилась на 1%. Проведена аттестация ИТР. Создан кадровый резерв.
- 6. Освобождена площадка и начато строительство жилого дома.
- 7. Совместно с ИЖМАШом составлены мероприятия по улучшению качества грунта ВЭФ-0153.
- 8. План по стандартизации выполнен.
- 9. Работает комиссия во главе с зам.директора т.Шиловым В.И. по уменьшению сверхнормативных запасов оборотных средств.
- 10. За 1980 год осуществлены мероприятия по экономии энерго-ресурсов, в т.ч.
 - освоена технология фильтрации алкидных лаков с применением фильтр-патронов;
 - автоматизирован процесс горения водогрейных котлов КВГМ-20
 - осуществлен перевод электроснабжения на 10 кв.

Директор завода

П.А.Станкевич

РЕШЕНИЕ

Партхозактива Рижского лакокрасочного завода по итогам производственно-хозяйственной деятельности за 1980 год.

По итогам производственно-хозяйственной деятельности Рижского лакокрасочного завода за 1980 год отмечается:

- план по объему реализованной продукции выполнен на 100,3%
- план поставок выполнен на 81,8%, план по прибыли 76,3%
- выпущено продукции со Знаком качества на сумму 16626 что составляет 34,2% от общего выпуска продукции;
- выпущено товаров культурно-бытового назначения на сумму 4173 тыс.руб., при плане 4170 тыс.руб.;
- план поставок на экспорт выполнен в полном объеме;
- выполнение плана по выпуску лакокрасочных материалов в групповом ассортименте характеризуется следующими цифрами:
 - эмали на конденсационных смолах на 80,0 %
 - эмали на полимеризационных смолах на 66,5%
 - лаки на конденсационных смолах на 86,5%
 - химреактивы на 94,0%.

Основной причиной невыполнения плана являются перебои в поставках сырья в течение всего 1980 года, в т.ч. недопоставка фталевого ангидрида, растворителей.

План по новой технике выполнен.

- в отчетном периоде использовано 44 рац.предложений с экономическим эффектом 46 тыс.руб.;
- в результате проверки качества выпускаемой продукции, ЛРУ Госстандарта применил экономическую санкцию, в результате которой из отчета по реализации исключено 3,1 тыс.руб. и прибыль в сумме 1,4 тыс.руб.
- Из-за несвоевременной аттестации растворителя Р-4 за I полугодие 1980 года из отчета по реализации с исключено 46 тыс.руб.
- допущен перепростой вагонов и цистерн железнодорожного транспорта против норм, уплачены штрафы за перепростой вагонов и цистерн в сумме 157 тыс.руб.
- возросли непроизводительные расходы в 1,7 раза, 1/3 от всей

суммы штрафов, уплаченных в 1980 году составляют штрафы по итогам за 1979 год.

- Имеется 7 видов убыточной продукции на сумму 96,7 тыс.руб.
- Возросли сверхнормативные остатки оборотных средств, превышение контрольной цифры по кредитованию составляет 265 тыс.руб.
- План по капитальному строительству выполнен на 93,9%.

По итогам деятельности за 1980 год партхозактив постановляет признать работу завода удовлетворительной.

Однако с целью улучшения производственно-хозяйственной деятельности завода считает необходимым :

- всем начальникам цехов обеспечить выполнение плана 1981 года по всем технико-экономическим показателям.
- плановому отделу, производственно-техническому и ЦЗЛ разработать мероприятие по снижению убыточных видов продукции до 15 марта;
- зам.директора т.Шилову разработать план мероприятий по сокращению перепростоя ж/д вагонов до 1 марта;
- зам.директора активизировать работу комиссии по сверхнормативным остаткам сырья;
- гл.энергетика разработать до 20 февраля план мероприятий по выполнению задания экономии энергоресурсов и довести его до конкретных исполнителей;
- начальнику ЦЗЛ, нач.ПТО, нач.ОТК разработать мероприятия по улучшению качества выпускаемой продукции до 15 марта;
- гл.бухгалтеру разработать мероприятия по улучшению финансово-хозяйственной деятельности завода;
- начальнику ОК, начальникам цехов, секретарю парторганизации активизировать работу по борьбе с текучестью кадров, с нарушителями трудовой дисциплины;
- гл.экономисту до 20 марта пересмотреть положение о хозрасчете.
- начальнику ООТиЗ внедрить бригадную форму оплаты труда в трех бригадах согласно плана НОТ;
- начальнику ООТиЗ пересмотреть положение о соцсоревновании по цехам;
- нач.ОКСа принять к безусловному выполнению план по капитальному строительству.

Директор завода

Секретарь парторганизации

И.А.Станкевич

А.Я.Иванов