

Министерство автомобильной
промышленности СССР

Завод микроавтобусов

«РАФ»

имени XXV съезда КПСС
Служебная записка

01.1983г. №0230/19

10
Начальнику ОТК
т.Болденко А.А.

г. Елгава

С П Р А В К А

О СОСТОЯНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПО ПКК ЗА IV КВ. 1982 Г.

Ц е х	:К-во опера- :ций планиро- :валось про- :верить	:К-во факти- :чески про- :ведения	:К-во опера- :ций с откло- :нениями	:% нару- :шений
Прессовый	63	69	21	30,4
Кузовной	30	33	1	3%
Механический	189	152	9	5,9 %

С п р а в к а

О СОСТОЯНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПО ПКК ЗА I 9 8 2 ГОД

Прессовый	340	305	37	12,1 %
Кузовной	204	229	52	22,7 %
Механический	455	360	19	5,27 %

Главный технолог

П.Я.Александрович

по сборному корпусу
сварки на Заводе
Ивашин, Огурцов, Назарова
331 765 765

11

СПРАВКА

по проверке соблюдения техпроцессов
в сборочном корпусе за 1982 год.

Цех	Проверено технологических операций	Кол-во операций с отклонениями	% отклонений
Сборочный	314	21	6,6
Цех покрытий	234	17	7,5
ЦСМУ	330	25	7,5

3 Главный техно лог

П.Я.Александрович

02

12

Министерство автомобильной
промышленности СССР

Завод микроавтобусов

«РАФ»

имени XXV съезда КПСС

Служебная записка
01.83 № 018

Т
Главному технологу
Т.Александрович П.Я.

г. Елгава

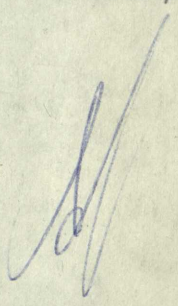
Т

Прошу предоставить справки:

- о выполнении плана мероприятий по качеству за 1982 год,
- о соблюдении технологической дисциплины по цехам завода за 1982 год.

Срок - 13 января с.г. Данные необходимы для включения в отчет по заводу.

Начальник ОТК


А.Болденко

Высылается

О Т К



Исход. № 0080/135
от "01.12.82"

014
06.01.83

13

наименование

и адрес получателя

шифр подчинения

шифр отраслевого управления

шифр области

шифр

шифр района

шифр предприятия

шифр отрасли промышленности

приятие Завод микроавтобусов "РАФ" имени XXV съезда КПСС

комбинат, управление В/О "Союзавтобуспром"

отрасль автомобильной промышленности

предприятия 229600, г. Елгава, Латв. ССР, ул. Авиацияс, 18 т. 22519

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ

Форма № 1-п (качество)

Утверждена ЦСУ СССР 25-IX. 67 г. № 585

Почтовая — квартальная

Высылается предприятиями 4 числа после отчетного периода

1. Статистическому управлению по месту нахождения предприятия.

2. Своей вышестоящей организации.

ОТЧЕТ О КАЧЕСТВЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ДАННЫМ РЕКЛАМАЦИИ

за январь — декабрь 1982 г.

Наименование видов продукции	Ед. изм.	Шифр модели (по номенклатуре промышленной продукции, утвержденной ЦСУ СССР)	ПО ОКП (СОЕИ) ²	Фактически выработано продукции за отчетный период	Количество принятых рекламаций (единиц)	Количество продукции, по которой приняты рекламации		Основные причины по которым приняты рекламации
						всего	в том числе возвращенной предприятию	
а		б	в	1	2	3	4	5
микроавтобусы всего	шт.	45I7000000	600	15050 ✓	25	32	24	1. Дефект гидровакуумного усилителя
в том числе: РАФ-2203	"	45I71I2I2I	60I	8534 +	14	16	11	2. Дефект карданного вала
РАФ-2203I	"	45I7852III	60I	5119 +	2	2	-	3. Трещины ветрового стекла.
РАФ-22035	"	452II62009	60I	83 +				4. Дефект амортизаторов.
микроавтобус на экспорт	"			10 +				5. Дефект пучка проводов № I.
в том числе: РАФ-220306	"	45I71I2I22	60I	1304 +	9	14	13	6. Дефект РР-350
РАФ-220307	"	45I71I2I23	60I	777 -				7. Дефект ответной установки на рулевого колеса.
РАФ-2203I6	"	45I7852II2	60I	287 -				
РАФ-2203I7	"	45I7852II3	60I	109				
основные части	т. руб.			131				
запчасти культуры	т. руб.			606,3				
				156,0				

18

С П Р А В К А

по качеству выпускаемой продукции за третий
квартал 1982 года

I. Изготовлено микроавтобусов

Всего: 3685 шт.

в том числе:

микроавтобусов РАФ-2203 - 2190 шт.

микроавтобусов РАФ-2203I - 1309 шт.

АЦК РАФ-22035 - 29 шт.

микроавтобусов РАФ-220306 - 119 шт.

микроавтобусов РАФ-220307 - 30 шт.

микроавтобусов РАФ-2203I6 - 3 шт.

микроавтобусов РАФ-2203I7 - 5 шт.

Запасные части - 175,6 тыс.руб.

Товары культбыта - 64,5 тыс.руб.

II. Изготовлено экспортных микроавтобусов

микроавтобусов РАФ-220306 - 119 шт.

микроавтобусов РАФ-220307 - 30 шт.

микроавтобусов РАФ-2203I7 - 5 шт.

микроавтобусов РАФ-2203I6 - 3 шт.

III. Сдано микроавтобусов Госинспекции МВТ - 41 шт.

в том числе с первого предъявления - 14,6%

IV. Сдано микроавтобусов представителю заказчика - 68 шт.

V. Выполнение плана мероприятий по улучшению качества выпускаемой
продукции за девять месяцев 1982 года.

Планом мероприятий по улучшению качества предусматривалось выполнить 57 мероприятий. Выполнено 46 мероприятий (I, 3, 4, 5, 7, 8, IIK1, 12.1, 12Б, 13, 14, 15В, 17, 17K1, 17K3, 17K4, 18, 19, 21, 22, 23, 25, 26, 27, 28, 30K1, 30K2, 30K3, 31, 32, 33, 34, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 45, 46, 47, 49, 50K4, 50K5, 50K7, 51). Не выполнено в срок II мероприятия (2, 10, IIK2, 16А, 30, 35, 44, 36, 37, 50K2, 53). Выполнено досрочно 3 мероприятия (II, 29, 50K1). Невыполненные II мероприятия перенесены протоколами № 10 и № II на октябрь - декабрь 1982 года.

1. Претензии от потребителей

пущено микроавтобусов - 3685 шт.

принято рекламаций - 2 шт.

рекламировано микроавтобусов - 7 шт.

2. Соблюдение технологической дисциплины

именование цеха	Проверено операций	Отклонено	% отклонений
механический	8	3	37,5
сборной	50	9	18
Итого:	64	12	18,8

директора

начальник ОТК

В.С.Верченков

А.А.Болденко

23

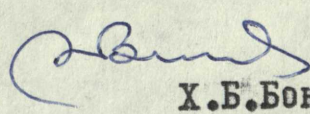
Начальнику ОТК
т. Болденко А.А.

СПРАВКА

о результатах проверок соблюдения
технологической дисциплины по
сборочному корпусу за I-е полугодие
1982 года

Главный конвейер	Проверено операций	Количество отклонений	% отклонений
	33	2	6,1
ЦСМУ	160	7	4,3
Цех покрытий	112	9	8

Главного технолога


Х.Б.Бондзинский

Начальнику ОТК
завода РАФ
т. Болденко А.А.

СПРАВКА

О состоянии технологической
дисциплины по ПКК за I полугодие

Цех	К-во операций планировалось проверить	К-во фактически проверенной операций	К-во операций с отклонения- ми	% на- ру- шений
Прессовый	227	236	16	6,6
Кузовной	102	140	42	30
Механический	230	200	7	3,3

Зам. главного технолога

Г.В.Спэлвиньш

87

С В Е Д Е Н И Я

о выполнении мероприятий по улучшению качества микроавтобусов
за I полугодие 1982 года

Предстояло выполнить по плану - 33 мероприятия
 Выполнено - 30 (п.п. 2, 4, 5, 7, 13, 12А, 15В, 17, 18, 22, 25, 26, 28, 30К1,
 30К3, 31, 32, 34, 38, 39, 40, 41, 42, 45, 46, 47, 49, 50К4,
 50К7, 51)
 Не выполнено - 3 (п.п. 10, 11К2, 17К3)

Номер по плану	Содержание мероприятий, подлежащих выполнению	Срок выполнения согласно плану мероприятий	Ответственный исполнитель	Причина невыполнения и дата документа переноса срока внедрения	Новый срок внедрения
2	3	4	5	6	7
п. 10	Доработать штамп на дет. 2203-8402224 "Осойма застежки"	апрель	ИО	Изменение конструкции детали, прот. №8	июль
п. 11К2	Внедрить изв. 9007 "Корпус замка двери"	апрель	ОВК, ПО	отсутствие комплектующих изделий пр. №8	август
п. 17К3	Внедрить станок для зачистки сварочной проволоки	апрель	ОСАМ, кузовной цех	Загрузка ОСАМ подготовкой производства фотоглянцевателя ФГ-9 и ФГ-10 пр. № 8 от 07.82	август

Главный инженер

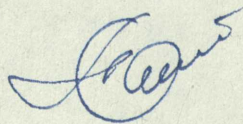
Б.Н.Аврамов



Коллективом завода за первое полугодие проделана определенная работа по улучшению качества продукции. Основными задачами являлись дальнейшее наращивание темпов выпуска микроавтобусов и улучшения их качества. КЭО и ОГТ разработано 33 мероприятия, из которых выполнено 30 мероприятий. Невыполнено 3 мероприятия. На заводе регулярно ОГТ составляются ежеквартальные планы проверки соблюдения технологической дисциплины. За первое полугодие 1982 года проверено 929 технологических операций, с нарушением 90, что составляет 9,7%. Принято 17 рекламаций, процент зарекламированной продукции составляет 0,25%. Потери от брака 70445 рублей, в процентах к валовому выпуску составляют 0,2. Сдано Госинспекции МВТ 788 микроавтобусов, что составляет 83,4%.

Производственные цеха завода работают по системе разработанной Минским СКБ-3, применительно к системе Волжского автозавода. Оценка качества и культуры производства определяется по бальной системе. С целью повышения материальной заинтересованности контролеров и рабочих в улучшении качества выпускаемой продукции ОТК разработано новое Положение о премировании контролеров и дополнение к Положению о премировании рабочих основных цехов. На заводе действует система материального поощрения: производственные бригады получают за качество при выполнении норматива качества; рабочие, производственные бригады, работающие с личным, бригадным клеймом получают доплату согласно заводского Положения. Необходимо отметить, что несвоевременная поставка комплектующих деталей, замена металла, выполнение многих операций по временному тех.процессу вызывает ряд затруднений по улучшению качества выпускаемой продукции, значительно усложняет работу контрольного аппарата ОТК.

Начальник ОТК



А.Болденко

44

Министерство автомобильной промышленности СССР

Завод микроавтобусов

«РАФ»

имени XXV съезда КПСС
Служебная записка

15 04 82 № 0230/84

Начальнику ОТК
т. Болденко А.А.

г. Елгава

Направляю данные по состоянию технологической дисциплины за I кв. 1982 года по ЦКК

Цех	:Планир. :провер. :операц.	:Фактич. :провере- :но	:К-во опера- :ций с :отклонениями:	: % откло- : нений
Прессовый	76	77	12	15,6
Кузовной	60	53	15	28,3
Механический	78	102	9	9
Участок термообработки	51	48	7	14,5

3 Главный технолог

П.Я.Александрович

Ивашин, Огурцов, Назарова, Киселев
331 765 765 765