

СОГЛАСОВАНО:
 СЕКРЕТАРЬ ПАРТКОМА
 (Г. ВОРОВЬЕВ)

УТВЕРЖДАЮ:
 ДИРЕКТОР ЗАВОДА "РАФ"
 (И. ПОЗНЯКС)
 " 3 " февраля 1977 г.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ
 ЗАВОДСКОГО КОМИТЕТА
 ПРОФСОЮЗОВ

(Б. ШАКУРОВА)

СЕКРЕТАРЬ
 КОМИТЕТА КОМСОМОЛА

(МАТЮШОНК)

Г. Бучинский и.п.

*Г. Киселенко В.И.
 по и. в. незнакомому
 в ОГГ направить инициативу
 22.02.77*

П Л А Н

работы завода микроавтобусов "РАФ" имени
 XXV съезда КПСС по подготовке микроавтобуса
 РАФ-2203 к Государственной аттестации по
 присвоению Государственного знака качества.

№ п/п	Наименование мероприятия	Ответственный исполнитель	Срок исполнения	Отметка о выполнении	Примечание
1.	Разработка проекта приказа по заводу о проведении подготовительных работ к аттестации; Подписание приказа	Ермолович	1.02.77	выполн.	
2.	Разработка и утверждение плана инженерно-технических мероприятий по повышению качества изделия	Шпекторов	15.02.77		
2.1.	Разработка мероприятий по улучшению качества изделия, внедряемые в производство до аттестации продукции.	Шпекторов Беляев Александрович	5.02.77		
2.2.	Разработка мероприятий по улучшению качества изделия, внедряемые после аттестации продукции	Шпекторов Беляев Александрович	12.02.77		

----- 2 ----- 1 ----- 3 ----- 4 ----- 5 ----- 6 -----

- Разработка мероприятий по повышению качества комплектующих изделий и материалов : Ермолович 15.02.77
- 3.1. Разработать номенклатуру материалов и комплектующих изделий, требующих свидетельства об уровне качества Шпекторов Александрович Ермолович 10.02.77
- 3.2. Определение уровня качества комплектующих изделий и материалов согласно разработанной номенклатуры Ермолович 1.08.77
- Составление плана-графика тем выполняемых научно-исследовательскими, проектно-конструкторскими организациями по повышению качества изделия Шпекторов Беляев 19.02.77
- Проведение заводской аттестации деталей и сборочных изделий на "Аттестат качества". Ермолович 1.09.77
- 5.1. Подготовка проекта приказа по составу заводской аттестационной комиссии. Подписание приказа, Ермолович 5.02.77
- 5.2. Разработать и утвердить перечень деталей и сборочных единиц, подлежащих заводской аттестации и график представления Шпекторов Беляев Ермолович 5.02.77
- 5.3. Разработать и утвердить распоряжением по цехам и отделам, цеховые аттестационные комиссии и рабочие группы отделов Нач-ки цехов Нач-ки отделов Ермолович 12.02.77
- 5.4. Разработать и представить в заводскую аттестационную комиссию организационно-технические мероприятия по повышению качества изделия в цехах завода Нач-ки цехов 1.03.77 201
- 5.5. Разработать мероприятия по укреплению производственно-технической базы, устранению "узких мест", затрудняющих выпуск продукции высокого качества Борискин Грищенко Беляев 1.03.77
- Составление справки о соблюдении стандартов предприятия: Шпекторов 1.08.77

6 ЛО

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер завода Р А Ф

Б.АВРАМОВ

и/п

21.11.78.

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ

по улучшению качества микроавтобуса РАФ-2203 до аттестации

Г. Росинский
И. Свешников
24.11.78.

№ п/п	Содержание недостатка	Содержание мероприятия на устранение недостатка	Срок исполнения	Ответственный исполнитель	Примечание
1	2	3	4	5	6
1.	Верхняя часть левой угловой панели обивки салона упирается в ребро стька верхних металлических панелей боковины	1. Разработать технологию на ручную доработку панели внутренней 2203-5401222/223 и внедрить 2. Доработать штамп I740-4939	30.11.78 25.12.78	ОГТ ИО	
2.	Не обеспечивается герметичность днища кузова	1. Внедрить распоряжение на заварку уплотняющим утолщником щели в подножке салона 2. Уточнить т/п в части определения дополнительных мест промазки и внедрить в производство	20.11.78 30.11.78	ОГТ ОГТ	
3.	Уплотнитель провода внутреннего освещения не обеспечивает уплотняемость передней внутренней панели	1. Выдать извещение на применение уплотнителя IO-II04091 2. Внедрить извещение	17.11.78 4.12.78	КЭО ОГТ	
4.	Отсутствует заглушка отверстия на верхней кромке перегородки с левой стороны сидения переднего пассажира	Внедрить изв. 9I89 на установку дет. 2203-7903070 1. Внедрить т/п 2. Обеспечить поставку заглушки	20.12.78 15.12.78	ОГТ ОВКК	

7

I	2	3	4	5	6
5.	Не отбортовывается труба и электропроводка в районе шкива привода генератора	Ужесточить контроль за исполнением качества отбортовки	Постоянно	ОТК Сборочн. цех	
6.	Водостоки крыши неровные, с вмятинами, перепадами по высоте, особенно на стыках, некачественно сваренные по стыкам, отсутствует молдинг водостоков	1. Обеспечить бесперебойную работу роликовых клещей 2. Изготовить установку фиксации крыши СВ-25 3. Внедрить	Постоянно	ОГМ	
			30.11.78	ОГМ	
			10.12.78	ОГТ	
7.	Не упрощается подкапотник двигателя по отверстию для рычага переключения передач	Внедрить изв. 9160	30.11.78	ОГТ	
8.	В эксплуатации ломаются ручки открывания боковых дверей	Внедрить извещение 8010 1. Обеспечить поставку усиленных ручек 2. Внедрить в производство	30.11.78	ОВКК	
			10.12.78	ОГТ	
9.	Деревянные подпорные колодки колеса (для поддомкрачивания) с большим процентом влажности, нестроганные	1. Откорректировать техпроцесс 2. Изготовить контейнер для хранения	25.11.78	ОГТ	
			30.11.78	ЦСМУ	
10.	Следы от патрона дрели на лицевой стороне панели щитка приборов - в 4-х местах	Ввести в техпроцесс ограничители прохода сверла	25.11.78	ОГТ	
11.	Разноцветность вакуумформовочных деталей из пластика-та АБС в передней части салона микроавтобуса	Ужесточить контроль в разноцветности АБС	Постоянно	ПО ОТК	

1	2	3	4	5	6
12.	Большой зазор между гребенкой обивки крыши и надоконной частью кузова, ступенчатость на стыках, отсутствует приварка передней части	Внедрить извещение 9112 1. Доработать техпроцессы 2. Внедрить	25.II.78	ОГТ	
			30.II.78	ОГТ	
13.	В нескольких местах пережат шланг от радиатора охлаждения двигателя к расширительному бачку	Обеспечить бесперебойную поставку шлангов в соответствии с ЧТД	30.II.78	ОВКК	
14.	Пробка радиатора не соответствует технической документации и не обеспечивает работоспособность системы охлаждения двигателя	Обеспечить поставку пробки ГАЗ-24 в соответствии с ЧТД	30.II.78	ОВКК	

Зач. Главный конструктор
Главный технолог

В. Соловьев

Д. Шпекторов
А. Беляев