

Исторический



УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер парфюмерно-косметического завода "Дзинтарс"

Ю. Тарасенко
Ю. Тарасенко
"Зависимости" 1970 года

ЛАБОРАТОРНЫЙ РЕГЛАМЕНТ

Парфюмерно-косметический завод "Дзинтарс"

ГУБНАЯ ПОМАДА "ШАРМ"

Зав.исследовательско-экспериментальной лабораторий:

М. Алберга
М. Алберга

Гл.специалист по разработке косметики:

Н. Константинов
Н. Константинов

Составил: инженер-косметолог:

С. Лебедева
С. Лебедева

г. Рига

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Губная помада "Шарм" изготавливается из отдушенной смеси жиров, воскообразных веществ с добавлением пигментных паст.

Губная помада "Шарм" легко смываемая, которая не содержит эозиновую кислоту.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНОГО СЫРЬЯ

Сырьё и материалы, идущие на изготовление губной помады "Шарм" должны отвечать стандартам и требованиям:

№№: Техническое или ип: торговое название сырья:	№№ и дата ГОСТов и ТУ
1. Масло оливковое	импортное
2. Масло парфюмерное	ГОСТ 4225-54
3. Масло какао	Госфармакопоя IX изд. стр. 339
4. Ланолин безводный	Госфармакопоя X изд. стр. 374
5. Церезин 80	ГОСТ 2488-47
6. Воск пчелиный отбеленный	РТУ РСФСР № 8023-64
7. Высокомолекулярные спирты гидрированные	ТУ поставщика
8. Цетиолан	ТУ поставщика
9. Пропиловый эфир параоксибензойной кислоты	ТУ поставщика
10. Спермацет	ТУ поставщика
11. Стеарин косметический	ТУ поставщика
12. Инол	ТУ поставщика
13. Экстракт календулы	ТУ поставщика
14. Витамин "А" 100.000 ед.	ТУ поставщика
15. Паста титановых белил	ТУ поставщика
16. Паста пигмента оранжевый прочный	ТУ поставщика
17. Паста лака красный "Ж"	ТУ поставщика
18. Паста лака алый "С"	ТУ поставщика
19. Отдушка	согласно эталону приготовленному по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.

3. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА:

Состав губной помады "Шарм"

	%%	г
1. Масло оливковое	18,3	18,3
2. Масло парфюмерное	9,75	9,75
3. Ланолин безводный	9,0	9,0
4. Церезин 80	7,0	7,0
5. Спермацет	12,0	12,0
6. Стеарин	7,0	7,0
7. Воск пчелиный	15,8	15,8
8. Высокомолекулярный спирт	3,0	3,0
9. Цетиолан	3,0	3,0
10. Масло какао	5,0	5,0
11. Пропиловый эфир параоксибензойной кислоты	0,25	0,25
12. Инол	0,2	0,2
13. Экстракт календулы /ЭНУ/	0,2	0,2
14. Витамин "А" 100.000 ед.	0,2	0,2
15. Краситель	8,5	8,5
16. Отдушка	0,8	0,8
	<hr/> 100,0	<hr/> 100,0

/ЭНУ/ экстракт нативный углекислотный.

* В качестве красителя берут пигментные пасты на основе рабочей рецептуры.

Основные стадии технологического процесса

1. Взвешивание сырья,
2. Варка губной помады,
3. Фасовка.

В эмалированную ёмкость № 1 загружают отвешанные согласно рецептуре пигментную пасту и парфюмерное масло и перемешивают до получения однородной смеси, затем пропускают 3 раза через краскотерку.

В эмалированную ёмкость № 2 с мешалкой и обогревом на водяной бане загружают соответственно рецептуре оливковое масло, цетиолан и сюда же загружают содержимое ёмкости № 1. Всю массу перемешивают 1,5 - 2 часа при температуре 75-80°C.

Твердые компоненты жировой основы /масло какао, ланолин, церезин, воск пчелиный, высокомолекулярные спирты, спермацет, стеарин, пропиловый эфир, инол в эмалированной ёмкости № 3 с обогревом на водяной бане при температуре 80-85°C расплавляют и фильтруют через шелковое сито № 60 в ёмкость № 2.

Затем однородную массу губной помады охлаждают до 40°C , добавляют экстракт календулы, витамин "А" и отдушку. Готовую массу выгружаем в латки, где она кристаллизуется 2 недели, после чего подается на розлив.

При розливе масса разрезается вертикальными кусками, закладывается в бачок с обогревом на водяной бане для расплавления и непрерывно перемешивается.

Упаковка и маркировка производится в соответствии с РТУ Латв.ССР 90-58 "Парфюмерно-косметические изделия. Упаковка и маркировка". Срок годности, при котором не наблюдается изменений качества устанавливается 12 месяцев с момента выпуска продукции.

"Утверждаю"

89



Инженер парфюмерно-косметического завода "Дзинтарс"

Ю.Тарасенко

1971 г.

ЛАБОРАТОРНЫЙ РЕГЛАМЕНТ

ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЙ ЗАВОД "ДЗИНТАРС"

ГУБНАЯ ПОМАДА "Ш А Р М"

Зав.исследовательско-экспериментальной лабораторией:

M. Alberga
М.Алберга

Главный специалист по разработке косметики:

N. Konstantinov
Н.Константинов

Составил: инженер-косметолог

S. Lebedeva
С.Лебедева

г. Рига

1971 г.

I. ХАРАКТЕРИСТИКА ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Губная помада "Шарм" изготавливается из отдушенной смеси жиров, воскообразных веществ с добавлением красителей.

Губная помада "Шарм" легко смываемая, которая не содержит эозиновую кислоту.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНОГО СЫРЬЯ

Сырье и материалы, идущие на изготовление губной помады "Шарм", должны отвечать стандартам и требованиям:

№№ ПП	Техническое или торговое название сырья	
1	2	3
1.	Масло оливковое	импортное
2.	Масло парфюмерное	ГОСТ 4225-54
3.	Ланолин безводный	Госфармак. X изд.стр.374
4.	Церезин 80	ГОСТ 2488-47
5.	Воск пчелиный отбеленный	РТУ РСФСР № 8023-64
6.	Высокомолекулярные спирты гидрированные	ТУ поставщика
7.	Спермацет	Госфармак. IX изд.стр.109
8.	Пропиловый эфир параокси-бензойной кислоты	ТУ поставщика
9.	Сорбитаномеат	ТУ поставщика
10.	Изопропилпальмитат	ТУ поставщика
11.	Витамин "А" 100.000 ед.(ЭНУ)*	ТУ поставщика
12.	Экстракт календулы	ТУ поставщика
13.	Ионол	ТУ поставщика
14.	Отдушка	согласно эталону, приготовленному по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.

(ЭНУ)* - экстракт нативный углекислотный

3. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Состав губной помады "Шарм"

	%%	г
I. Масло оливковое	36,0	36,0
2. Масло парфюмерное	8,0	8,0
3. Церезин 80	8,8	8,8
4. Спермацет	4,0	4,0
5. Ланолин безводный	10,0	10,0
6. Воск пчелиный	18,6	18,6
7. Высокомалекулярные спирты	0,5	0,5
8. Изопропилпальмитат	5,0	5,0
9. Сорбитанол <i>неог</i>	0,5	0,5
10. Пропиловый эфир параоксибензойной кислоты	0,2	0,2
11. Витамин "А" 100.000 ед.	0,2	0,2
12. Экстракт календулы (ЭНУ) 0,2*	0,2	0,2
13. Инол	0,2	0,2
14. Краситель	13,0	13,0
15. Отдушка	0,8	0,8

(ЭНУ)* - экстракт нативный углекислотный.

Красители Ленаромата № 10, № 19, № 36, № 37, № 39, № 42; пигмент желтый, пигмент алый, лак красный, "Ж", лак оранжевый, мумия сухая и титановые белила (двуокись титана).

ОСНОВНЫЕ СТАДИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

1. Взвешивание сырья
2. Варка губной помады
3. Ф а с о в к а

В фарфоровый стакан № 1 загружают отвешанные по рецептуре:

- церезин 80
- спермацет
- высокомолекулярные спирты
- ланолин безводный
- воск пчелиный
- сорбитано~~лест~~
- пропиловый эфир пара-оксибензойной кислоты

и расплавляют на водяной бане при температуре 75-80 °С.

В фарфоровый стакан № 2 загружают парфюмерное масло и красители, предварительно просеянные через шелковое сито № 64 в соотношении 1:1 и перемешивают до получения однородной смеси, а затем вальцуют на трехвалковой вальцовке от 2-х до 3-х раз. В отдельном стакане растворяют ионол в парфюмерном масле, взятом в соотношении 1:10 при нагревании на водяной бане при температуре 40°С.

К провальцованной пасте красителей в стакане № 2 добавляют соответственно рецептуре оливковое масло, остальное количество парфюмерного масла, изопропилпальмитат, масляный раствор ионола и нагревают на водяной бане при периодическом перемешивании до температуры 75-80°С.

Расплав из стакана № 1 фильтруют через шелковое сито № 60 в фарфоровый стакан № 2 и перемешивают до получения однородной массы. Однородную массу губной помады тщательно перемешивают при температуре 75-80°С в течение 30-40 минут.

Затем массу губной помады при постоянном перемешивании охлаждают до 60°С, добавляют экстракт календулы, витамин "А"; дальше массу охлаждаем до 40°С и добавляем отдушку.

Отдушенную массу губной помады продолжают охлаждать при непрерывном перемешивании до комнатной температуры, после чего ставят на кристаллизацию на 24 часа.

После выстаивания массу расплавляют и разливают в металлические формы с отхромированными гнездами. Вылитые карандаши губной помады передают на фасовку, где вкладываются в пеналы, а затем в картонный футляр и передают на упаковку в коробки по 20 штук, а затем в гофрированные по 100 штук.

93

„СОГЛАСОВАНО“

Главным Санитарно-эпидемиологическим Управлением
Минздрава СССР

Заключение № 121-5/487-5

от 15 сентября 1971 г.



„Утверждаю“

Министр
промышленности
Латвийской ССР

И. Кузнецова
1971 г.

РЕЦЕПТУРА

губной помады "Шарм"

1. Масло оливковое	36,0
2. Масло парфюмерное	8,0
3. Церезин 80	8,8
4. Высокомолекулярные спирты гидрированные	0,5
5. Спермацет	4,0
6. Ланолин безводный	10,2
7. Воск пчелиный	12,6
8. Изопропилпальмитат	5,0
9. Сорбитанолеат	0,5
10. Пропиловый эфир пара-оксибензойной кислоты	0,2
11. Витамин "А" 100.000 и.ед.	0,2
12. Инол	0,2
13. Краситель	13,0
14. Отдушка 55/30	0,8
	<hr/>
	100,0

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. В качестве красителей применяются красители "Ленаромат", тамбовские красители и импортные красители.

2. Изопропилпальмитат может быть заменен равным количеством изопропилмиристата.

Главный инженер парфюмерно-косметического завода "Дзинтарс":

Ю. Тарасенко

Ю. Тарасенко

Исследовательско-экспериментальной лабораторией:

М. Алберга

М. Алберга

Специалист по разработке косметики:

С. Лебедева

С. Лебедева

Инженер-косметолог:

С. Лебедева

С. Лебедева



"Утверждаю"

Гл. инженер парфюмерно-косметического завода "Дзинтарс"

М. Алберга
М. Алберга
197 1



ЛАБОРАТОРНЫЙ РЕГЛАМЕНТ

ПАРФЮМЕРНО-КОСМЕТИЧЕСКИЙ ЗАВОД "ДЗИНТАРС"

ГУБНАЯ ПОМАДА "ШАРМ"

- 1. Вода очищенная
- 2. Мыло парфюмерное
- 3. Лейзали безводный
- 4. Цорезин 80
- 5. Воск пчелиный отбеленный
- 6. Вазелиноукрепленные шпатель

Зав. исследовательско-экспериментальной лабораторией:

М. Алберга

М. Алберга

Главный специалист по разработке косметики:

Н. Константинов

Н. Константинов

Составил: инженер-косметолог

С. Лебедева

С. Лебедева

г. Рига

197 г.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Губная помада "Шарм" изготавливается из отдушенной смеси жиров, воскообразных веществ с добавлением красителей.

Губная помада "Шарм" легко смываемая, которая не содержит эозиную кислоту.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНОГО СЫРЬЯ

Сырье и материалы, идущие на изготовление губной помады "Шарм", должны отвечать стандартам и требованиям:

№№ п/п	Техническое или торговое название сырья	
1	2	3
1.	Масло оливковое	Госфармакопоя УШ изд.
2.	Масло парфюмерное	ГОСТ 4225-54
3.	Ланолин безводный	Госфармак. X изд. стр. 374
4.	Церезин 80	ГОСТ 2488-47
5.	Воск пчелиный отбеленный	РТУ РСФСР № 8023-64
6.	Высокомолекулярные спирты гидрированные	ТУ поставщика
7.	Спермацет	Госфармак. IX изд. стр. 109
8.	Пропиловый эфир пераокси-бензойной кислоты	ТУ поставщика
9.	Сорбитанолеот	ТУ поставщика
10.	Изопропилпальмитат	ТУ поставщика
11.	Витамины "А" 100.000 и.ед.	ТУ поставщика
12.	Инол	ТУ поставщика
13.	Отдушка	согласно эталону, приготовленному по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.
14.	Красители:	
	а) Манеромат 10, 19 36, 37, 39, 42	ТУ поставщика
	б) Тамбовские	ТУ поставщика
	в) Импортные	импортные

3. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Состав губной помады "Шарм"

	%%	г
1. Масло оливковое	36,0	36,0
2. Масло парфюмерное	8,0	8,0
3. Церезин 80	8,8	8,8
4. Спермацет	4,0	4,0
5. Ланолин безводный	10,2	10,2
6. Воск пчелиный	12,6	12,6
7. Высокомалекулярные спирты	0,5	0,5
8. Изопропилпальмитат	5,0	5,0
9. Сорбитанолеат	0,5	0,5
10. Пропиловый эфир параоксибензойной кислоты	0,2	0,2
11. Витамин "А" 100.000 ед.	0,2	0,2
12. Ионол	0,2	0,2
13. Краситель	13,0	13,0
14. Отдушка	0,8	0,8
Итого: 100,0%		100,0

Примечание: 1. В качестве красителей применяются красители "Ленаромат", Тамбовские и импортные красители.

2. Изопропилпальмитат может быть заменен равным количеством изопропилмиристата.

ОСНОВНЫЕ СТАДИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

1. Взвешивание сырья

2. Варка губной помады

3. Ф а с о в к а

После изготовления массу расплавляют и разливают в металлические формы с охромированными гнездами. Вылитые карандаши губной помады передают на фасовку, где вкладываются в пакеты, а затем в картонный футляр и передают на упаковку в коробки по 20 штук, а затем в гофрированные по 100 штук.

В фарфоровый стакан № 1 загружают отвешенные по рецептуре:

- церезин 80
- спермацет
- высокомолекулярные спирты
- ланолин безводный
- воск пчелиный
- сорбитанолеат
- пропиловый эфир пара-оксибензойной кислоты

и расплавляют на водяной бане при температуре 75-80 °С.

В фарфоровый стакан № 2 загружают парфюмерное масло и красители, предварительно просеянные через шелковое сито № 64 в соотношении 1:1 и перемешивают до получения однородной смеси, а затем вальцуют на трехвалковой вальцовке от 2-х до 3-х раз. В отдельном стакане растворяют монол в парфюмерном масле, взятом в соотношении 1:10 при нагревании на водяной бане при температуре 40 °С.

К провальцованной пасте красителей в стакане № 2 добавляют соответственно рецептуре оливковое масло, остальное количество парфюмерного масла, изопропилпальмитат, масляный раствор монола и нагревают на водяной бане при периодическом перемешивании до температуры 75-80 °С.

Расплав из стакана № 1 фильтруют через шелковое сито № 60 в фарфоровый стакан № 2 и перемешивают до получения однородной массы. Однородную массу губной помады тщательно перемешивают при температуре 75-80 °С в течение 30-40 минут.

Затем массу губной помады при постоянном перемешивании охлаждают до 60 °С, добавляют витамин "А", дальше массу охлаждаем до 40 °С и добавляем отдушку.

Отдушенную массу губной помады продолжают охлаждать при непрерывном перемешивании до комнатной температуры, после чего ставят на кристаллизацию на 48 часов.

После выстаивания массу расплавляют и разливают в металлические формы с отхромированными гнездами. Вылитые карандаши губной помады передают на фасовку, где вкладываются в пеналы, а затем в картонный футляр и передают на упаковку в коробки по 20 штук, а затем в гофрированные по 100 штук.

КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА ГУБНОЙ ПОМАДЫ
" ШАРМ "

Наименование операции	Что контролируется	Частота контроля	Норма или тех. показатели	Метод контроля	Кто контролирует
1	2	3	4	5	6
Плавление твердых компонентов	Температура	Один раз	75-80°C	С помощью термометра	Цех, ЦПЛ, ПТО
Варка губной помады	Температура	Один раз	75-80°C	С помощью термометра	Цех, ЦПЛ, ПТО
Охлаждение	Температура	Один раз	60°C	С помощью термометра	Цех, ЦПЛ, ПТО
Загрузка витамина "А"	Температура	Один раз	60°C	С помощью термометра	Цех, ЦПЛ, ПТО
Парфюмирование	Температура	Один раз	60°C	С помощью термометра	Цех, ЦПЛ, ПТО
Выгрузка массы	Температура	Один раз	55-60°C	С помощью термометра	Цех, ЦПЛ, ПТО
Кристаллизация	Выдержка	Один раз	48 часов	По производственному журналу	Цех, ЦПЛ, ПТО
Отбор пробы для анализа	Соответствие МРТУ	Один раз	После кристаллизации	МРТУ 18/304-69 "Губные помады"	ЦПЛ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№:	Наименование и характеристика	Завод изготовитель	Материал и ёмкость
1:	2	3	4

- 1. Веса для взвешивания сырья : Завод "Металлист" Г.Рига : 400,0 кг
- 2. Веса для взвешивания небольших количеств сырья тип-ВНЦ : Тулинковский завод металлоизделий : 15,0 кг
- 3. Ёмкость ВВЗ : Завод "Красный Октябрь" : 150,0 кг
- 4. Ёмкость ВВМ : Завод "Красный Октябрь" : 50 кг
- 5. Краскотёрка : Г Д Р : С т а л ь

- 2. Инструкция по ТБ и промсанитарии.
- 3. Правила противопожарного профилактического режима.
- 4. Инструкция по ТБ при работе на следующих аппаратах:
 - а) лучевой реактор,
 - б) 3-х фазные печи,
 - в) холодильники,
 - г) электрогазозащитные приборы.
- 5. Инструкция по аварийной остановке процесса.

"СОГЛАСОВАНО"

Начальник
Управления по торговле и
машинному оборудованию
торговых ЛДЗ.

Министр
Министерства промышленности
и торговли СССР

Приложение № 3

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

УДК

Группа Р 16

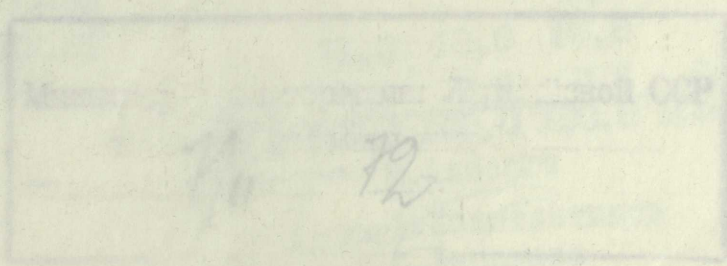
К работе на аппаратах могут быть допущены рабочие после проведения инструктажа по технике безопасности и обучения безопасным приёмам работы. Повторный инструктаж проводится через каждые три месяца.

Цеха должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, рабочие места должны иметь достаточное освещение, движущиеся части машин - ограждены.

При работе с трудносмываемой губной помадой необходимо надевать резиновые перчатки.

Перечень обязательных рабочих инструкций

1. Общецеховая рабочая инструкция (правила внутреннего распорядка).
2. Инструкция по ТБ и промсанитарии.
3. Правила противопожарного профилактического режима.
4. Инструкция по ТБ при работе на следующих аппаратах:
 - а) варочный реактор,
 - б) 3-х валковые вальцы,
 - в) холодильник,
 - г) электронагревательные приборы.
5. Инструкции по аварийной остановке процесса.



"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

101

Начальник
Госинспекции по торговле и
качеству товаров Министерства
торговли Латв. ССР

Министр
пищевой промышленности
Латвийской ССР

И. Павловский

И. Кузнецова

" " 28

1972г.

" 2 " 1972г.

УДК

Группа Р 16

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Наименование: ТО Латв. ССР 18-304-69/17-71 Губная помада "ШАРМ"

РАЗДЕЛ 3. Расфасовка, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Старая редакция

Новая редакция

пункт 3.2

Губную помаду "Шарм", отлитую в формах в виде карандашей, весом 3,23 г, отклонение в весе $\pm 0,2$ г, вкладывают поштучно в пластмассовые пеналы с анодированным металлическим колпачком.

Губную помаду "Шарм", отлитую в формах в виде карандашей, весом 3,00 г, отклонение в весе $\pm 0,2$ г, вкладывают поштучно в пластмассовые пеналы с пластмассовым колпачком.

Срок введения изменения № I с

Начальник производственно-технического отдела МПН ЛССР -

И. Перекокина

Разработано:

парфюмерно-косметическим заводом "Дзинтарс"

Гл. инженер завода "Дзинтарс"

В. Тарасенко

Согласовано:

Центральным проектно-конструкторским бюро пищевой промышленности Латвийской ССР

Гл. инженер ЦКБ МП -

Л. Борисович

Министерство торговли Латвийской ССР

от *711* *72*

Константинов

"Утверждаю"
 Главный инженер
 парфюмерно-косметического
 завода "Дзинтарс"
 Ю.Тарасенко
 1972 г.

РАБОЧАЯ РЕЦЕПТУРА
 губной помады "Шарм"

Наименование сырья	№ I	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6	№ 7	№ 8	№ 9	№ 10	№ 11	№ 12	№ 13	№ 14	№ 15	№ 16	№ 17
	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Масло оливковое	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Масло парфюмерное	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Церезин 80	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8
Спермацет	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Высокомолекулярные гидрированные спирты	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Ланолин безводный	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2
Воск пчелиный	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
Изопропилпальмитат	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Сорбитанолеат	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Пропиловый эфир параоксибензойной кислоты	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Витамин "А" 100.000 и ед.	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Ионол	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Краситель "оранжевый" M252.44	13,0																
Краситель "оранжевый" M252.43					13,0												
Краситель "оранжевый" M252.42			3,0						13,0								
Краситель "оранжевый" M251.42												13,0					
Краситель "красный" M351.44				13,0													
Краситель "красный:" M351.43											13,0						
Краситель "красный" M351.42		3,0															
Краситель "красный" M352.42						6,5				13,0				13,0			
Краситель "красный" M353.44														2,0	3,0		
Краситель "красный" M353.43							13,0										13,0
Краситель "красный" M353.42								13,0									
Краситель "белый" M018.80		10,0	10,0			6,5											3,0
Отдушка	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

Зав.исследовательско-экспериментальной лабораторией
 Гл.специалист по разработке косметики -
 Ст. инженер-косметолог -
 М.Алберга
 Константин
 С.Лебедева

I. ХАРАКТЕРИСТИКА ГОТОВОГО ПРОДУКТА

Губная помада "Ш а р м" изготавливается из отдушенной смеси жиров, воскообразных веществ с добавлением красителей.

Губная помада "Шарм" легко смываемая, не содержащая эозиновую кислоту.

II. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНОГО СЫРЬЯ

Сырье и материалы, используемые для изготовления губной помады "Шарм", должны удовлетворять требованиям действующих стандартов и технических условий.

Таблица № I

№№: Техническое или п/п: торговое название сырья	: №№ и даты ГОСТов, ОСТов или ТУ
1. Масло оливковое	Госфармакопей VIII изд.
2. Масло парфюмерное	ГОСТ 4225-54
3. Ланолин безводный	Госфармакопей X изд. стр. 374
4. Церезин М-80	ГОСТ 2488-47
5. Воск пчелиный отбеленный	РТУ РСФСР № 8023-64
6. Высокомолекулярные спирты гидрированные	ТУ поставщика
7. Спермацет	Госфармакопей IX изд. стр. 109
8. Пропиловый эфир пара-оксибензойной кислоты	ТУ поставщика
9. Сорбитанолеат	ТУ поставщика
10. Изопропилпальмитат	ТУ поставщика
11. Витамин "А" 100000 единиц	ТУ поставщика
12. И н о л	ТУ поставщика
13. Отдушка	Согласно эталона, приготовленного по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.
14. Красители:	
а/ импортные	импортные
б/ "Ленаромат" №№ 10, 19, 36, 37, 39, 42.	ТУ поставщика
в/ Тамбовские: пигмент желтый, пигмент алый, лак красный, "Ж", лак оранжевый	ТУ поставщика
г/ титановые белила (двуокись титана)	импортные или ГОСТ 9808-65
д/ мумия	ГОСТ 12236-66

Учет сырья и материалов, поступающих в цех, ведется по лимитно-заборным картам.

Учет сырья и материалов, загруженных в котел, производится по записям в рецептурном журнале.

III. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

а) Состав губной помады "Шарм"

Таблица № 2

№№: п/п: сырья	Наименование сырьевых материалов	: Рецептура		: Рецептурная загрузка	
		в	%	в кг	на одну варку
I.	Масло оливковое	36,0		18,0	36,0
2.	Масло парфюмерное	8,0		4,0	8,0
3.	Церезин М-80	8,8		4,4	8,8
4.	Спермацет	4,0		2,0	4,0
5.	Ланолин безводный	10,2		5,1	10,2
6.	Воск пчелиный	12,6		6,3	12,6
7.	Высокомолекулярные спирты	0,5		0,25	0,5
8.	Изопропилпальмитат	5,0		2,5	5,0
9.	Сорбитанолеат	0,5		0,25	0,5
10.	Пропиловый эфир пара- оксибензойной кислоты	0,2		0,1	0,2
II.	Витамин "А" 100000 ед.	0,2		0,1	0,2
12.	И о н о л *	0,2		0,1	0,2
13.	Краситель	13,0		6,5	13,0
14.	Отдушка	0,8		0,4	0,8
ИТОГО:		100,0		50,0	100,0

Примечание:

- В качестве красителей применяются красители "Ленаромат", Тамбовские и импортные красители.
- Изопропилпальмитат может быть заменен равным количеством изопропилмиристата.

б) Основные стадии технологического процесса

- Подготовка и отвешивание сырья
- Плавление, варка, парфюмирование
- Фасовка
 - литье
 - упаковка

I. Подготовка и извешивание сырья.

Из цехового склада сырья в эмалированный реактор с обогревом и мешалкой загружают, отвешанные согласно рецептуре, церезин М-80, спермацет, высокомолекулярные спирты, ланолин безводный, воск пчелиный, сорбитанолеат и расплавляют при температуре $80 \pm 5^\circ\text{C}$ постоянно перемешивая расплавленную массу.

В эмалированную кастрюлю загружают все количество парфюмерного масла, 3 кг/для 50 кг. массы - 1,5 кг/ оливкового масла и красители, предварительно просеянные через шелковое сито № 64, перемешивают до получения однородной массы, а затем вальцуют на трехвалковой вальцовке 3 раза.

В расплавленную массу добавляют ионол, пропиловый эфир параоксибензойной кислоты и перемешивают до полного расплавления,

2. Плавление, варка, парфюмерование.

Провальцованную пасту красителей из эмалированной кастрюли выливают в реактор, оборудованный обогревом и мешалкой и дополнительным ситом и краскотеркой. Туда же добавляют остальное количество оливкового масла, изопрропилпальмитат и нагревают при непрерывном перемешивании до температуры $75 \pm 5^\circ\text{C}$.

Расплав из первого реактора через шелковое сито № 60 сливают во второй реактор и перемешивают до получения однородной массы. Массу губной помады тщательно перемешивают при температуре $75 \pm 5^\circ\text{C}$ в течении 30 - 40 минут.

Затем массу при постоянном перемешивании охлаждают до $60 \pm 5^\circ\text{C}$ и добавляют витамин "А" и отдушку. Массу перемешивают еще 30-40 мин.

3. Фасовка.

Отдушенную массу губной помады из реактора сливают в глубокие алюминиевые протвину и ставят на кристаллизацию на 48 часов.

После выстаивания застывшую массу нарезают вертикальными кусками и расплавляют в розливных обогреваемых бачках с мешалкой и термометром. Расплавленную и нагретую до $75 \pm 5^\circ\text{C}$ массу при непрерывном перемешивании разливают в металлические формы сохромированными гнездами.

Вес карандаша губной помады "Шарм" 3,0-0,2 гр.

Вылитые карандаши губной помады передают на фасовку, где они вкладываются в пеналы, предварительно очищенные и продезинфицированные этиловым спиртом. Пеналы с карандашом губной

помады укладывается в художественно оформленный картонный футляр, футляры по 20 штук укладываются в коробку, затем в гофрокоробку по 100 штук.

Гофрированные коробки обандеролируются крестобразно двумя бандеролями: одной - безимьянной, одной - литографской.

Упаковка и маркировка губной помады производится в соответствии с МРТУ 262/-68.

Коробки с губной помадой должны храниться в сухом помещении при температуре от -5 до + 20⁰С; не допускается хранение на солнце или вблизи отопительных приборов.

Срок хранения губной помады "Шарм", при котором не наблюдается заметного изменения качества - 12 месяцев со дня выпуска заводом.

IV. НОРМЫ ВРЕМЕНИ И МОЩНОСТЬ ПО ВЕДУЩИМ ОПЕРАЦИЯМ

Таблица № 3

Название операции:	Название и № аппарата:	Название элемента работы:	Время в часах и минутах регламентир.:	нормируемое:	всего на операцию:
Подготовка и отвешивание сырья	Весы техническ- "Глория"	Отвешивание и загрузка сырья	1,00		
Механическая обработка	3-х валково- вые вальцы	Вальцевание массы красителей	0,30		
Варка губной помады	Вертикальный реактор с обогревом	Варка, охлаждение, парфюмирование	6,00		7,00
Выстаивание	Протвину	Кристаллизация	48,00		
Литьё	12-гнездные хромированные формы	Отливка карандашей и охлаждение	шт/час 620		
Упаковка	Конвейер	Вкладывание карандаша в пенал, футляр и упаковка	шт/час 310		

108

Таблица № 4

№ п/п	Название операции	Название аппарата	К-во аппаратов	Продолжительность операции, час, мин	Коеф. заполнения аппарата	Ед. изм.	К-во продукции с I-го аппарата промежуточного	Суточн. мощность операции по готовому прод.	Число раб. дней в году	Коеф. на ППР	Годовая мощность операции по готовому продукту при 3-х сменной работе
1.	Плавление и варка	Вертикальный реактор	I	7,00	I,0	кг	100	-	300	26I 0,93	72900.
2.	Вальцевание	3-х валковые стальные вальцы	I	0,30	-	кг/час	-	-	-	26I 0,93	
3.	Литье с учетом времени на охлажд.	литьевая форма	4	-	-	шт/час	-	620	52000	26I 0,93	I3572000
4.	Упаковка	конвейер	I	-	-	шт/час на I работающего	-	310	-	26I 0,93	6786000 на одного работающего

У. СПЕЦИФИКАЦИЯ АППАРАТУРЫ И ОБОРУДОВАНИЯ

Таблица № 5

№№: п/п:	Наименование аппарата: или оборудования	материал	Характеристика	Примечание
1.	Вертикальный реактор с электрическим обогревом	стальной эмалированный	Ёмкость=100 литр.	
2.	Вертикальный реактор с электрическим обогревом, доп. краскотеркой и ситом	стальной эмалированный	Ёмкость=100 литров	
3.	3-х валковые вальцы	сталь	Габаритные размеры: 2420x1400x2000 мм Зазор между валками: не более 0,1 мм Число оборотов: тихий ход: =167,55 и 5 об/мин скорый ход: =254,85 и 28 об/мин	
4.	Формы	стальные хромированные, никелированные	гнезд=12 штук	
5.	Холодильник электрический	сталь пластмасса		
6.	Ёмкость для выстаивания	алюминиевые	не стандартные	

УІ. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К работе на аппаратах могут быть допущены рабочие после проведения инструктажа по технике безопасности и обучения безопасным приемам работы. Повторный инструктаж проводится через каждые три месяца.

Цеха должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, рабочие места должны иметь достаточное освещение, движущиеся части машины - ограждены.

При работе с трудносмываемой губной помадой необходимо надевать резиновые перчатки.

Перечень обязательных рабочих инструкций

1. Общецеховая рабочая инструкция (правила внутреннего распорядка).
2. Инструкция по ТБ и промсанитарии.
3. Правила противопожарного профилактического режима.
4. Инструкция по ТБ при работе на следующих аппаратах:
 - а) варочный реактор
 - б) 3-х валковые вальцы
 - в) холодильник
 - г) электронагревательные приборы
5. Инструкция по аварийной остановке процесса.

УП. МЕТОДЫ АНАЛИЗА И КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА

Таблица № 6

№№: п/п:	Наименование сырья, полуфабрикатов и готового продукта :	Частота контроля :	Методы испытаний :	: Кто контро- лирует :	Примеча- ние :
-------------	--	-----------------------	-----------------------	---------------------------	-------------------

С ы р ь ё:

1. Масло оливковое	Каждая партия	Госфармакопей УШ изд?	Лаборант по сырью
2. Масло парфюмерное	"	ГОСТ 4225-54	"
3. Ланолин безводный	"	Госфармакопея X изд. стр. 374	"
4. Церезин М-80	"	ГОСТ 2488-47	"
5. Воск пчелиный отбеленный	"	РТУ РСФСР 8023-64	"
6. Высокомолекулярные спирты гидрированные	"	ТУ поставщика	"
7. Спермацет	"	Госфарм. I Изд. стр. 109	"
8. Пропиловый эфир пара-оксибензойной к-ты	"	ТУ поставщика	"
9. Сорбитанолеат	"	ТУ поставщика	"
10. Изопропилпальмитат	"	ТУ поставщика	"
11. Вит. "А" 100000 ед.	"	ТУ поставщика	"
12. И о н о л	"	ТУ поставщика	"
13. Красители	"	ТУ поставщика	"
14. Отдушка	"	Согласно эталона, приготовленного по рецептуре, утвержденной МПН ЛССР	

Г о т о в ы й п р о д у к т

1. Губная помада "Шарм"	Каждая варка	Согласно ТО-6-70	Лаборант по готов. прод.
-------------------------	--------------	------------------	--------------------------

По физико-химическим свойствам помада "Шарм" отвечает следующим требованиям:

1. Общее содержание красителей и наполнителей в %	8,5 [±] 1,0
2. Содержание спирторастворимых красителей в %	отсутствуют
3. Температура каплепадения в °С	не ниже 48°С

О Г Л А В Л Е Н И Е

стр.

1. Характеристика готового продукта
 2. Характеристика исходного сырья
 3. Описание технологической схемы производства
 - а) состав
 - б) основные стадии технологического производства
 4. Нормы времени и мощность по ведущим операциям
 5. Спецификация аппаратуры и оборудования
 6. Техника безопасности
 7. Методы анализа и контроль производства
-

113

УТВЕРЖДАЮ

Гл. инженер п/о "Дзинтарс"

Handwritten signature

Тарасенко Ю.А.

" 3. " мая 1976 г.

Лист изменений и дополнений к регламенту г/п "Шарм".

I. стр. 3

а) состав губной помады "Шарм":

Таблица №2

№	Наименование сырья	Тон № 3 :		Тон № 10 :		Тон № 16	
		Рец. %	Загр. в кг	Рец. в %	Загр. в кг	Рец. в %	Загр. в кг
1.	Масло оливковое рафинир.	29,8	14,9	36,0	14,9	29,8	14,9
2.	Масло парфюмерное	8,0	4,0	8,0	4,0	8,0	4,0
2.	Церезин т.к.п. 75 -79°C	12,5	6,25	8,8	4,4	12,5	6,25
4.	Спермацет	6,0	3,0	4,0	2,0	6,0	3,0
5.	Спирты высокомолекулярные гидрированные	1,0	0,5	0,5	0,25	1,0	0,5
6.	Ланолин безводный	10,2	5,1	10,2	5,1	10,2	5,1
7.	Воск пчелиный	12,6	6,3	12,6	6,3	12,6	6,3
8.	Изопропилпальмитат	5,0	2,5	5,0	2,5	5,0	2,5
9.	Сорбитанолеат	0,5	0,25	0,5	0,25	0,5	0,25
10.	Пропиловый эфир пара-оксибензойной кислоты	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1
11.	Изонл пищевой марки "БОТ"	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1
12.	Витамин "А" - р-р ретинола пальмитата в масле 100000 ME	0,2	0,1	0,2	0,1	0,2	0,1
13.	Краситель "Ленаромат" №36	2,5	1,25	-	-	-	-
14.	Краситель "Ленаромат" №37	-	-	13,0	6,5	-	-
15.	Краситель "Ленаромат" №19	-	-	-	-	1,5	0,75
16.	Титановые белила марки А-01	10,5	5,25	-	-	5,7	2,85
17.	Мумия природная сухая	-	-	-	-	5,8	2,9
18.	Отдушка 55/30	0,8	0,4	0,8	0,4	0,8	0,4
	Итого	100,0	50,0	100,0	50,0	100,0	50,0

Примечание: Изопропилмиририлат можно замвнить равным количеством изопропилпальмитата.
 Раствор ретиниола пальмитата можно заменить равным количеством ретиниола ацетата.

2. Измерение веса производится на весах:

2.1. Весы технические I кл. Шкала 0 ÷ 500г. Мин. вес 10 мг.

2.2. Весы "Глория". Шкала 0 ÷ 1кг. Цена деления 5 г. Измерение 0 ÷ 15 кг

3. Измерение температуры производится термометром жидкостным, стеклянным. Шкала 0 ÷ 100°С. Цена деления 1°С.

Начальник технического отдела

Гл. Метролог

Инженер-технолог ТО

Handwritten signature

Марголин Ф.Н.

Минин Ю.В.

Залите Р.Э.