

13

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Министр пищевой промышленности Латвийской ССР
И. Кузнецова
1972г.



„СОГЛАСОВАНО“
Главным Санитарно-эпидемиологическим Управлением Минздрава СССР
Заключение № 121-5/243-5
от 12/8 1972

РЕЦЕПТУРА

отдушки для губной помады "ГИГИЕНИЧЕСКАЯ"

| | %% |
|---------------------------------------|-------|
| 1. Эссенция земляничная или малиновая | 68,3 |
| 2. Бензилацетат | 2,7 |
| 3. Эссенция шоколадная | 13,5 |
| 4. Масло кориандровое | 4,3 |
| 5. Коричный альдегид | 2,2 |
| 6. Масло анисовое | 2,0 |
| 7. Ванилин | 7,0 |
| | 100,0 |

Гл. инженер завода "Дезитарс"



Зав. исследовательско-экспериментальной лабораторией

Гл. специалист по разработке парфюмерных изделий

Ю. Тарасенко
Ю. Тарасенко

А. Страуме
А. Страуме

Б. Шварцман
Б. Шварцман

14

«СОГЛАСОВАНО»
 Главным санитарно-эпиде-
 миологическим управлением
 Минздрава СССР
 Заключение № 121-5/2435
 от 12/15 1972

УТВЕРЖДАЮ:
 Министр пищевой промыш-
 ленности Латвийской ССР
 И. Лузнецова
 1972 г.



РЕЦЕПТУРА

губной помады "ГИГИЕНИЧЕСКАЯ"

| | % |
|------------------------|-------|
| 1. Спермацет | 34,2 |
| 2. Парфюмерное масло | 30,0 |
| 3. Церезин <i>н-?</i> | 20,0 |
| 4. Масло-какао | 5,0 |
| 5. Ланолин <i>суб.</i> | 5,0 |
| 6. Парафин <i>неф.</i> | 5,0 |
| 7. Отдушка | 0,8 |
| | 100,0 |

Примечание: В зависимости от температуры каплепадения церезина допускается увеличение или уменьшение его за счет парфюмерного масла до 5%.

Гл. инженер завода
 "Дзинтарс"
 Зав. исследовательско-
 экспериментальной лабораторией
 Гл. специалист по разработке
 косметических изделий



Ю. Тарасенко
 Ю. Тарасенко
А. Страуме
 А. Страуме
Н. Константинов
 Н. Константинов

МИНИСТЕРСТВО ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛССР
ПАРФЮМЕРНО - КОСМЕТИЧЕСКИЙ ЗАВОД "ДЗИНТАРС "

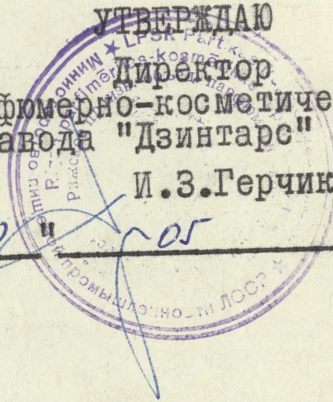
СОГЛАСОВАНО

Гл. инженер парфюмерно-косметического завода "Дзинтарс"

Ю.А.Тарасенко

"22" апреля 1975 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор
парфюмерно-косметического
завода "Дзинтарс"
И.З.Герчинов
"30" апреля 1975 г.



РЕГЛАМЕНТ
производства губной помады "ГИГИЕНИЧЕСКАЯ"

Начальник технического отдела -

Ф.Н.Марголин

Гл. специалист по разработке косметических изделий

Н.А.Константинов

Гл. метролог -

Ю.В.Минин

Составил: инженер ТО -

Л.Юрова

О Г Л А В Л Е Н И Е

1. Характеристика готового продукта.
2. Характеристика исходного сырья.
3. Схема материального потока.
4. Описание технологического процесса.
5. Отходы производства.
6. Техника безопасности.
7. Контроль производства.
8. Расходные нормы исходного сырья.

I. ХАРАКТЕРИСТИКА ГОТОВОГО ПРОДУКТА.

Губная помада "Гигиеническая" представляет собой отдушенную смесь спермацета, масло-какао, парфюмерного масла и нефтепродуктов. Губная помада "Гигиеническая" предназначена для смягчения и сохранения губ от обветривания.

Губная помада "Гигиеническая" должна отвечать требованиям действующих стандартов.

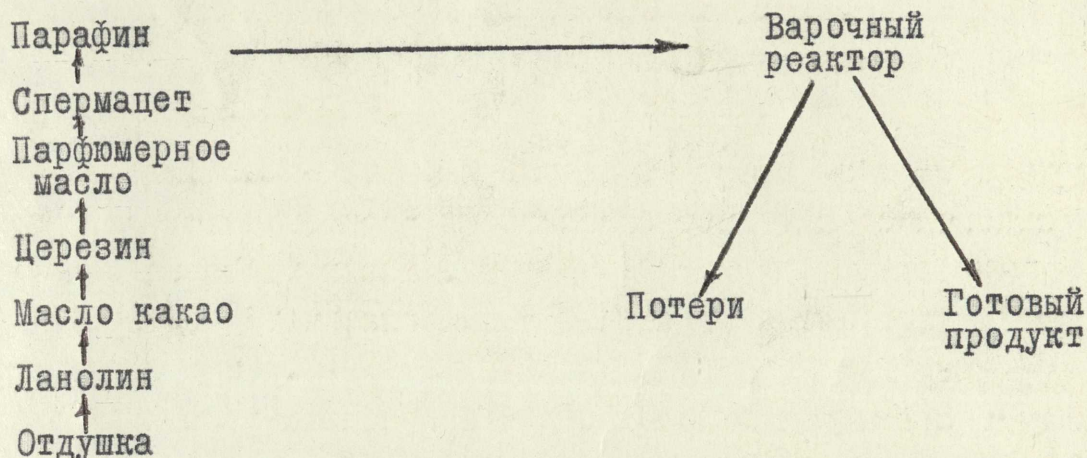
Гарантийный срок хранения I год с момента выпуска предприятия.

| Показатели | Характеристика и нормы |
|-----------------------------|---|
| 1. Внешний вид | Поверхность карандаша губной помады ровная, однородная. |
| 2. Запах | Соответствует запаху образца-эталона. |
| 3. Температура каплепадения | Не ниже 50° С |

II. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНОГО СЫРЬЯ.

| №№ пп: Техническое или торговое название сырья. | №№ ГОСТа, ОСТА и ТУ |
|---|---|
| 1. Спермацет | ГОСТ 1306-66 <i>Госфармакоп. X изд.</i> |
| 2. Парфюмерное масло | ГОСТ 4225-54 |
| 3. Церезин | ГОСТ 2488-73 |
| 4. Масло какао | МРТУ 18/186-67 |
| 5. Ланолин | Госфармакоп. X изд. стр. 393 |
| 6. Парафин | ГОСТ 13577 -71 |
| 7. Отдушка | Запах соответствует эталону. |

III. СХЕМА МАТЕРИАЛЬНОГО ПОТОКА



МАТЕРИАЛЬНЫЙ БАЛАНС

| Загружено | | Получено | | | |
|----------------------|-------|-----------------------------------|--------|-------------------------------|------|
| Наименование сырья | кг. | Наименование полученных продуктов | кг. | Содержание основного продукта | |
| | | | | % | кг. |
| 1. Спермацет | 34,20 | Губная помада "Гигиеническая" | 99,800 | 100 | 99,8 |
| 2. Масло парфюмерное | 30,0 | | | | |
| 3. Церезин | 20,0 | | | | |
| 4. Масло какао | 5,0 | | | | |
| 5. Ланолин | 5,0 | Потери | 0,200 | | |
| 6. Парафин | 5,0 | | | | |
| 7. Отдушка | 0,80 | | | | |
| И Т О Г О : 100,0 | | | 100,0 | | |

IV. ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.

Основные стадии технологического процесса.

- 4.0. Варка массы губной помады.
- 4.1. Охлаждение (кристаллизация.)
- 4.2. Фасовка, литье, упаковка.

4.0. ВАРКА МАССЫ ГУБНОЙ ПОМАДЫ.

В чистый эмалированный реактор (поз. № I) с глицериновым обогревом, с механической якорной мешалкой загружают спермацет 34,200кг, церезина = 20кг, масло какао = 0,5кг, парафина = 5 кг. Массу расплавляют при температуре $80 \pm 5^{\circ} \text{C}$ (температура измеряется термометром жидкостным, цена деления 5°C) при постоянном перемешивании. Затем добавляют ланолина 5кг и парфюмерного масла 30кг. Расплав перемешивают до получения однородной массы при температуре $80 \pm 5^{\circ} \text{C}$ в течение 30 минут (температура измеряется термометром жидкостным. Цена деления 5°).

Отключают подачу тепла, температуру массы при постоянном перемешивании доводят до $55 \pm 5^{\circ} \text{C}$, добавляют отдушки 0,800кг.

Массу перемешивают 5-6 минут и через нижний спуск реактора через капроновое сито (поз. № 2) масса подается в алюминиевые поддоны (поз. № 3) для выстаивания.

4.1. ОХЛАЖДЕНИЕ (кристаллизация).

Кристаллизация губной помады "Гигиеническая" происходит при комнатной температуре в течение не менее 12 часов, после чего губная помада подается на литье.

4.2. ФАСОВКА.

ЛИТЬЕ

Литье губной помады производят в металлические формы с отхромированными гнездами (поз. № 5).

Перед розливом формы протираются мягкой тканью, смоченной парфюмерным маслом. Из противней выкристаллизованная масса загружается в разливные плавильные бачки с рубашкой и электроподогревом (поз. 4)

Литье помады производится при температуре $75 \pm 5^{\circ} \text{C}$ (температура измеряется термометром жидкостным. Цена деления 5°)

Масса в формах охлаждается с помощью вентилятора (поз. № 6) в течение 10 минут.

Отформованные карандаши выбирают из металлических форм и раскладывают в деревянные брезги.

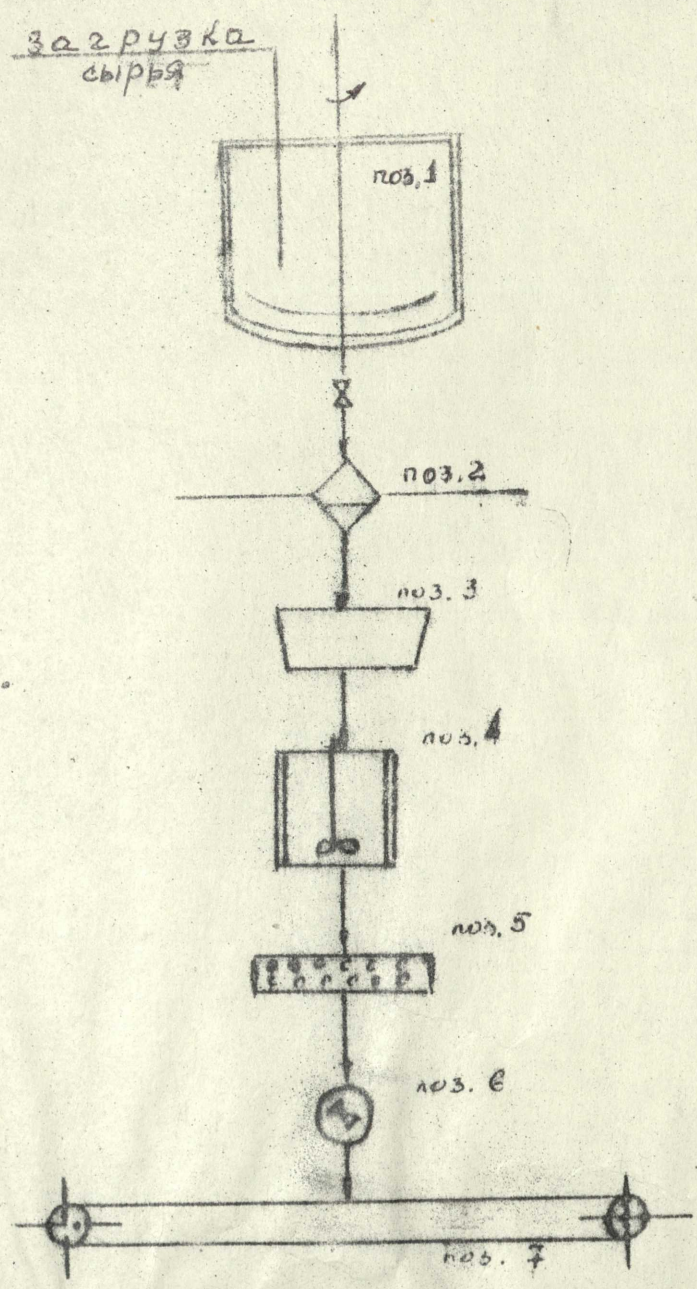
УПАКОВКА.

Вылитые карандаши губной помады передать на фасовку и упаковку.

Карандаши губной помады вкладывают в пластмассовые пеналы, продезинфицированные этиловым спиртом.

Упаковка и маркировка губной помады "Гигиеническая" производится в соответствии с МРТУ 18/262-68 "Косметические изделия. Расфасовка, маркировка, транспортирование, хранение."

Схема приготовления губной помады "Гигиеническая"



- 1 - эмалированный реактор с глицириновым обогревом, с якорной механической мешалкой;
- 2 - капроновое сито;
- 3 - алюминиевые емкости;
- 4 - бачок с обогревом для розлива губной помады;
- 5 - металлическая литевая форма на 58 гнезд;
- 6 - вентилятор;
- 7 - конвейер.

НОРМЫ ВРЕМЕНИ .

| №№ пп | Название операции | Название аппарата, (оборудования) | Название элемента работ | Время в часах и минутах. |
|----------|--------------------------------|---|---|------------------------------------|
| I: | 2 | 3 | 4 | 5 |
| I. | Варка помады | Эмалированный реактор с глицериновым обогревом, механической якорной мешалкой $V = 200$ л | Варка | 4-00 |
| 2. | Охлаждение (кристаллизация) | алюминиевые емкости $V = 50$ л | Кристаллизация | 12-00 |
| 3. | Л и т ь е | 1. Формы металлические с отхромированными гнездами, число гнезд - 58 . 2. Емкость $V = 15$ л | Литье | 4200 на 1 человек в смену |
| 4. | Упаковка | - | Упаковка в пеналы и упаковочные коробки | 27000 на 10 человек в смену. |

У. ОТХОДЫ ПРОИЗВОДСТВА.

Отходов производства нет.

УІ. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ.

К работе на аппаратах могут быть допущены рабочие после проведения инструктажа по ТБ и обучения безопасным приемам работы. Повторный инструктаж проводится через каждые 3 месяца.

Цех должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией, рабочие места должны иметь достаточное освещение, движущиеся части машин - ограждены.

Перечень обязательных рабочих инструкций.

1. Общецеховая рабочая инструкция (правила внутреннего распорядка).
2. Инструкция по технике безопасности и промсанитарии.
3. Правила противопожарного профилактического режима.
4. Инструкция по ТБ, при работе на следующих аппаратах:
 - а) варочный реактор.
5. Инструкция по аварийной остановке процесса.
6. Инструкция при работе на сосудах работающих под давлением.

24

УП. КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА И МЕТОД АНАЛИЗА.

| Наименование стадий и место отбора проб | Частота контроля | Определяемые параметры | Методика контроля | |
|--|------------------|--|--|---|
| I | 2 | 3 | 5 | |
| | | Наименование параметра | размерность (норма) | |
| 1. Спермацет со склада | Каждая партия | 1. Внешний вид и цвет. 2. Кислотное число. 3. Температура плавления. 4. Влажность. 5. Реакция. | Масса ^{от} белого до кремового 6 50 °C 0,5 Нейтральная | 1. Визуально 2. Госфармакопей Хизд. стр. 809 3. -" - стр. 766 4. -" - стр. 760 5. Индикатором |
| 2. Парфюмерное масло со склада | -"- | 1. Внешний вид и цвет 2. Запах 3. Кислотное число. 4. Механические примеси и вода. 5. Прозрачность + 5°C | Масло бесцветн. Отсутствует 0,05 Отсутствие Прозрачная | 1. Визуально 2. Органолептически 3. ГОСТ 4225-54 4. -" - 5985-51 63 70-52 5. ГОСТ 20284-74 |
| 3. Церезин со склада | -"- | 1. Внешний вид 2. Температура плавления. 3. Механические примеси. 4. Кислотное число. | Масса твердая. Не ниже 67°C 0,1% 0,28 | 1. Визуально. 2. ГОСТ 2488-43 3. -" 4. -" |
| 4. Масло какао со склада МРТУ 18/196-67 | -"- | 1. Внешний вид и цвет. 2. Запах. 3. Т. полного плавления. | Масса желтая Какао 32-35 °C | 1. Визуально. 2. Органолептически 3. -" |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|---------------|--|---|---|
| 5. Ланолин со склада | Каждая партия | 1. Внешний вид и цвет. 2. Кислотное число. 3. Влага. 4. Температура плавления. | Вязкая масса, буро-желтый. Не выше I Не более 1% Не ниже $36\overline{42}^{\circ}\text{C}$ | 1. Визуально 2. Госфармакопей X изд. стр. 393 3. -" - стр. 760 4. -" - стр. 766 |
| 6. Парафин со склада | -"- | 1. Внешний вид и цвет 2. Запах 3. T° плавления 4. Сод., механич. примесей 5. Содерж. кислот и щелочей | Кристаллич. масса, белая Отсутствие $50\div 54^{\circ}\text{C}$ Отсутствует Отсутствует | 1. Визуально 2. Органолептич. 3. По ГОСТ 6307-60 4. -" 5. -" |
| 7. Отдушка со склада | -"- | Запах. | Соответствует образцу-этало-ну. | Пронюхивание полоски бумаги, смоченной от-душкой. |
| 8. Губная помада "Гигиеническая" из пеналов. | -"- | 1. Внешний вид 2. Запах 3. Температура каплепадения | Ровная поверх-ность. Соответствует образцу-эталону. Не ниже 50°C . | 1. Визуально. 2. Органолепти-чески. 3. По ГОСТ 10/304069 ГОСТ 18-209-75 |

Измерение веса производится на весах:

1. Весы технические I кл. Шкала $0 \div 500$ г. Мин. вес 10 мг.

2. Весы "Глория" .Шкала $0 \div 1$ кг. Предел измерения $0 \div 15$ кг.

Цена деления 5 г.

26

- П.

НОРМА РАСХОДА СЫРЬЯ НА 1000 ШТ. ИЗДЕЛИЙ В КГ.

| Наименование сырья | Единица измерения | Номинальный вес в кг. | Плановый расход в кг. на 1000 шт. | Действующая рецептура % |
|--------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------------------|-------------------------|
| Процент потерь | кг/т.ед.% | 3,0 2,33 | 3,07 | |
| Спермацет | кг/т ед. | | 1,049 | 34,2 |
| Масло парфюмерное | " | | 0,921 | 30,0 |
| Церезин | " | | 0,614 | 20,0 |
| Масло какао | " | | 0,154 | 5,0 |
| Ланолин | " | | 0,154 | 5,0 |
| Парафин | " | | 0,154 | 5,0 |
| Отдушка | " | | 0,024 | 0,8 |
| И Т О Г О : | кг/т ед. | 3,0 | 3,07 | 100% |

Нач. парфюмерно-косметического участка № 2

/Бикша Р.М./