

МИНИСТЕРСТВО ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВИЙСКОЙ ССР


СОГЛАСОВАНО:

Управляющий оптовой базой  
"Латгалантерея"

*Владимир* П.Е.Вдовкин  
"10" сентября 1977г.

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель министра пищевой промышленности Латвийской ССР

*Л.А. Липснис*  
"10" сентября 1977г.  


ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ПО ТЕМЕ: "ПАРФЮМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ" НА РАЗРАБОТКУ НОВОГО ВИДА  
ОДЕКОЛОНА " ОЛИМП "

( в ТЗ ...4... листов )

СОГЛАСОВАНО:

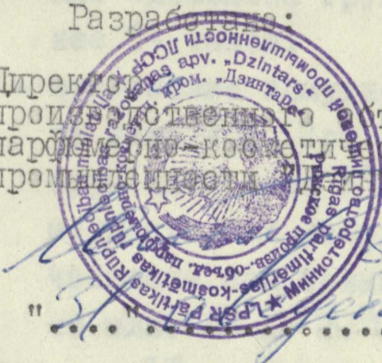
Директор Всесоюзного научно-исследовательского института синтетических и натуральных душистых веществ



*В.Н. Бушующий*  
"10" сентября 1977г.

Разработано:

Директор объединения парфюмерно-косметической промышленности "Дзинтарс"



*И.З. Герчиков*  
"10" сентября 1977г.

Начальник технического отдела

*Ф.Н. Марголин*  
"10" сентября 1977г.

г. Рига, 1977г.



## 1. Раздел. Наименование и назначение изделия

1.1. Одеколон "Олимп" группы Экстра применяется как дезинфицирующее и ароматизирующее средство.

## 2. Раздел. Основание к разработке.

2.1. Одеколон "Олимп" разрабатывается в соответствии с заказом Министерства пищевой промышленности Латвийской ССР.

## 3. Раздел. Цель разработки.

3.1. Новое изделие разрабатывается в целях расширения ассортимента на спортивную тему, посвященную "Олимпиаде-80". Одеколон "Олимп" будет изделием высокого качества с фантазийным направлением запаха на уровне лучших отечественных и зарубежных образцов.

## 4. Раздел. Источники разработки.

4.1. Отечественная и зарубежная литература, патентные исследования. Изучение ассортимента зарубежных фирм.

## 5. Раздел. Технические требования.

- |   |   |
|---|---|
| 5.1. Внешний вид                          | - однородная, прозрачная жидкость   |
| 5.2. Цвет                                 | - от бесцветного до слегка золотистого  |
| 5.3. Запах                                | - фантазийный, свежий, зеленый, легкий  |
| 5.4. Стойкость запаха для одеколona       | - для одеколona группы Экстра, не менее 24 часов.   |
| 5.5. Прозрачность                         | - отсутствие помутнения при температуре плюс 3°C. При понижении температуры ниже плюс 3°C допускается помутнение или небольшой осадок, исчезающие при повышении температуры от плюс 18 до 20°C. |
| 5.6. Содержание композиции                | - 3%  |
| 5.7. Плотность (крепость условная) в об.% | - 80,4 ± 1%   |

5.8. Приготовление одеколona производится в соответствии с существующим технологическим регламентом.



5.9. Производство парфюмерии относится к категории взрывоопасных производств из-за применения этилового спирта и должно отвечать всем требованиям, предусмотренным для взрывоопасных производств.

Цех должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией. Аппаратура, где возможно образование статического электричества, должна иметь заземление.

5.10. Необходимо проводить проверку на патентную чистоту продукции и ее рецептуры по отношению к следующим странам: СССР, США, ФРГ, Франция, Япония, Великобритания, Италия, за последние 15 лет.

5.11. Продукция не предназначена для специального использования.

5.12. Выпуск одеколona "Олимп" планируется в художественно оформленном складном футляре, изготовленном из картона хромэраца 240 гр.

Во внутрь футляра вставляется вкладыш.

Одеколон "Олимп" расфасовывается в стеклянные флаконы № 130-648, емкостью 250 см<sup>3</sup> с винтовыми, декоративными, металлизированными колпачками.

Одеколон "Олимп" в футляре заворачивается в фруктовую бумагу и укладывается в упаковочные коробки по 5 штук в каждую, затем оклеивается крестообразно двумя бумажными лентами. На бумажные клеевые ленты типографским способом или штемпельной краской наносят следующие реквизиты:

- наименование изделия и номер артикула;
- наименование предприятия и его местонахождение;
- количество единиц изделия, упакованное в коробки;
- дата выработки;
- номер бригады;
- наименование группы изделия;
- розничная цена;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер упаковщика или бригады.

На бумажных клеевых лентах упаковочных коробок с одеколонами должно быть нанесено слово "Верх" со стрелками с двух сторон коробки.



5.13. Гарантийный срок хранения одеколona "Олимп" - 12 месяцев со дня выработки.

Одеколон должен храниться при температуре от плюс 6 до +25°C с относительной влажностью воздуха не более 70%.

Одеколон должен транспортироваться в закрытых сухих и чистых железнодорожных вагонах, контейнерах, а также водным путем в чистых трюмах, с соблюдением правил перевозки легковоспламеняющихся и горючих жидкостей.

Допускается перевозить одеколон чистым сухим автотранспортом.

Одеколон должен быть предохранен от повреждений и атмосферных осадков.

При хранении и транспортировании коробки и ящики с одеколном должны быть установлены крышками вверх.

5.14. Дополнительные требования по использованию продукции нет.

## 6. Раздел. Технико-экономические показатели.

6.1. При предполагаемом объеме производства в 1977 году 100,0 тыс. штук изделий по стоимости 6000,0 рублей за 1000 штук предприятие выработает дополнительно валовой продукции на 600,0 тыс. рублей.

## 7. Раздел. Стадии работ разработчика.

- Составление предварительной рецептуры и образцов;
- Дегустация образцов;
- Доработка образцов, получивших оценку ниже 4,5 баллов;
- Определение основных физико-химических показателей;
- Разработка технической документации;
- Оценка изделия Центральным дегустационным Советом;
- Согласование технической документации;
- Утверждение технической документации;
- Передача технической документации в технический отдел для расчета норм и в плановый отдел для утверждения цены.

## 8. Раздел. Правила отбора проб.

Лаборатория предприятия должна производить контрольные испытания по каждой производственной партии в соответствии с ГОСТ 17236-71.



Для проверки качества одеколona просматривается не менее 3% продукции из коробок с ненарушенной цеховой упаковкой, но не менее трех мест.

Для проверки качества одеколona должны применяться методы испытаний согласно ГОСТ 17236-71.

Разработано и внесено: Производственным объединением парфюмерно-но-косметической промышленности "Дзинтарс"