

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к годовому отчету Бумажной фабрики "Ю Г Л А"
за 1948 год.

I. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВА.

Обзор имеющихся цехов и основного оборудования.

Основным производственным цехом является бумагоделательный, от которого зависит выполнение и перевыполнение производственного плана.

В бумагоделательном цехе действует восстановленная в 1947 году бумажная машина № 1, фирмы "БРУДЕРГАУЗ", чистообрезная ширина на накате 1700 мм. Годовая производительность при выработке оберточной бумаги, плотностью 100 гр/м² - 1950 тонн. Указанная мощность диктуется суммой частью машины и отсутствием возможности увеличить скорость машины в следствии ее большой изношенности.

Перемена хода на бумажной машине осуществляется с помощью шкива на трансмиссионном валу, изготовленном в 1948 году скоростью от 70 до 40 нм. в минуту взамен вышедшего из строя вариатора, но этот ход остается без регулировки на нужный ход при переходе на выработку других ассортиментов бумаги. В дальнейшем для создания переменного хода бумажной машины необходимо приобрести агрегат "ЛЕОНАРДО" или рунктор "ГАРТВЕЙГЕРА" с целью оставления всей системы вспомогательной трансмиссии постоянной части бумажной машины.

Для отделки вырабатываемой нами бумаги в 1948 году восстановлены: саморезка фирмы "ГАУБОЛЬД", рабочей ширины 1725 мм., производительностью 3,5 тонны и перемотный станок фирмы без марки, рабочей шириной 1710 мм., производительностью 5069, гильзклеющий станок, без марки, восстановлен но требует монтажа.

Для окончательной отделки бумаги вырабатываемой на бумажной машине № 1, фирмы "БРУДЕРГАУЗ" необходимо приобрести каландр, восстановить гидравлический пресс для упаковки флатовых бумаг.

Отдел размола волокна состоит из 4-х товарных роллов, два из них фирмы "БРУДЕРГАУЗ", емкостью в среднем по 4 м³ каждый и 2 фирмы "ОЙТ", емкостью в среднем по 5 м³ каждый, что в общей сложности составляет 18 м³, или при работе в сутки 22,5 часа роллы могут дать воздушно-сухой массы около 12.200 кг., но вследствие недостачи электро-

энергии одновременно могут работать только 3 ролла или рольное отделение может дать максимально воздушно-сухой массы около 9000 кг.

При выработке бумаг в композицию которых входит макулатура для лучшего размалывания макулатуры необходимо восстановить два бегуна, но последние могут работать при условии увеличения мощности трансформатора доведя мощность трансформатора до 350 ква. /действует 250 ква/.

Восстановленная в 1948 году бракомолка "ВЮРСТЕР" тоже не работает из-за недостатка электроэнергии.

Для тщательной сортировки макулатуры установлен механический дрешер.

Для облегчения работы ролла и улучшения переработки макулатуры в роллах, в 1948 году пущен в эксплуатацию тряпковарочный котел, объемом 10,4 м3

Для проклейки вырабатываемых нами бумаг восстановлены: клееварочный отдел, каолино и глинозема разводки со всем комплексом оборудования.

Подача сырья и химикатов в рольный отдел осуществляется приводимым цепным подъемником восстановленным в 1948 году.

Для создания нормальной работы необходимо восстановить ранее существовавший электро-подъемник.

II. ЭФФЕКТИВНОСТЬ РАБОТЫ БУМАЖНОЙ МАШИНЫ И
КОЭФИЦИЕНТ ЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Общее располагаемое время	6798 часов
Фактически отработано	5891,8 часов
Коэффициент использования	<u>86,6 %</u>

3

3

Преимущественно остановы всего производства выражались из-за выключения электроэнергии "Латвэнерго", отсюда вытекает большой процент потери волокна и промоек.

Не законченные восстановительные работы I-й очереди восстановления фабрики и оборудования способствовали вынужденным простоям.

По причине неожиданного выключения энергии "Латвэнерго", фабрика не дала стране в 1948 году 85 тонн бумаги.

Узким местом на фабрике в течении 1948 года являлось:

- а/ недостаток химикатов и красителей, нужной целлюлозы;
- б/ отсутствие каландра;
- в/ отсутствие необходимого лабораторного оборудования;
- г/ перемена хода бумажной машины, при переходе с одного сорта бумаги на другой;
- д/ отсутствие сеток и прессовых сукон;
- е/ отсутствие весового хозяйства;
- ж/ отсутствие внутри-заводского транспорта;
- з/ отсутствие складского помещения для сырья и готовой продукции;
- и/ недостаток горючего /смазочных и бензина для автомашин/

ПАРОСИЛОВОЕ ХОЗЯЙСТВО.

Введенный в эксплуатацию в 1947 году один Ланкаширский котел поверхностью нагрева 95 м² не мог обеспечить бесперебойной подачи пара на производство и для целей отопления. Поэтому в 1948 году был осуществлен пуск 2-го Ланкаширского котла почти идентичного с первым, производительностью около 2000 кг/час.

Наличие лишь одного питательного насоса /"донки"/, работающего от электропровода, что связано для котельной с частыми аварийными режимами при неисправности насоса или прекращение подачи электроэнергии, вынудило к установке поршневого парового насоса, который заканчивается монтажом.

Основными видами топлива в 1948 году являлись Силезский и частично Донецкий угли, из коих некоторые оказались низкокалорийными, согласно анализа - 4428 ккал/кг., что вызвало значительный расход топлива в натуральном выражении.

Ввиду того, что паровые котлы были повреждены и имеют значительный естественный износ котлонадзор допускает их эксплуатацию при давлении не выше 4 ати. Это обстоятельство ограничивает возможность увеличения выработки тепла и в связи с вводом в эксплуатацию новых цехов требует в 1949 году восстановления котла поверхностью нагрева 180 м², давлением 25 ати.

ЭЛЕКТРОХОЗЯЙСТВО.

В 1948 году был введен в эксплуатацию трансформатор 65 ква, 15/0,4 кв, который работает отдельно от ранее установленного трансформатора 250 ква.

Временная п/станция 15/0,4 кв. была дооборудована двумя недостающими разъединителями и выполнен защитный контур заземления.

В течение 1948 года во всех цехах фабрики были проведены значительные электромонтажные работы, как вследствие несовершенства проводки первоначально сданной в эксплуатацию, так и вследствие необходимости привести случайно установленные мощности двигателей в соответствие с действительной нагрузкой. Так например, на подъемнике электродвигатель 15 квт. был заменен двигателем 2,6 квт, в кузнице электродвигатель 4,2 квт. был заменен двигателем сперва 1,5 квт а затем 0,6 квт., электродвигатель 30 квт. постоянной части буммашины был вовсе демонтирован, а система трансмиссий переоборудована и т.д. Был установлен ряд новых электродвигателей в связи с появлением новых технологических узлов, например, на глиноразводке, клееварке, грохоте, оборотных водах, саморезке, перемоточном станке и т.д.

Были произведены значительные работы по прокладке наружных кабельных сетей, связанные как с необходимостью демонтажа распределительного узла воздушной сети, находящегося на территории п/станции 20/0,4 подлежащей строительству, так и вследствие невозможности увеличения нагрузки на существующую питающую линию от трансформатора 250 ква, подлежащего замене на трансформатор большей мощности.

На распределительном щите низкого напряжения был установлен ряд новых приборов и аппаратов, в связи с невозможностью продолжать эксплуатацию при ранее существовавшей схеме коммутации.

Были проложены новые линии низкого напряжения для освещения пожарных проездов поселка и к вновь строящемуся жилдому.

Наряду с этим проводилась значительная работа по профилактике электрооборудования, согласно графику.

Вопрос о переходе на питание по линии 20 кв, которая выстроена в 1948 году протяжением 4,5 км., является актуальной задачей уже в начале 1949 года, так как в апреле м-це с.г. питание по линии 15 кв. будет прекращено в связи с загрузкой линии торфо-разработками.

Главным образом незавершенные работы по временному электроснабжению фабрики подлежат проведению в ближайшее время, так как нормальная эксплуатация фабрики не допускает ожидания окончания капстроительства согласно основным проектам, что может произойти

не ранее 1950 года.

Это объясняется тем, что пуск фабрики I-й очереди был сделан без надлежащего учета энергетических потребностей производства и как схема сети, так и распределит не допускают какого бы то ни было ввода новых технологических мощностей.

Примером подобного положения может служить невозможность пуска вёрстера и бегунов, пуска каландра, необходимость устройства новой магистрали для оборотных вод, необходимость устройства новых линий освещения безопасности, необходимость выделения осветительной нагрузки на самостоятельные фидеры, в замен совместного питания с силовой нагрузкой. Это диктуется как гигиеническими нормами по линии охраны труда из-за резких колебаний освещенности, так и в силу новых требований учета электроэнергии. Перечисление всех нестложных работ электрохозяйства представляло бы слишком большой перечень. Поэтому мы ограничиваемся сказанным, полагая, что и изложенное с достаточной ясностью указывает на необходимость выделения небольших средств по статье временных сооружений. Значительная часть этих работ в небольшой модификации будет, разумеется, приспособлена к нуждам производства, согласно основному проекту восстановления и развития фабрики.

НОРМЫ РАСХОДА ТОПЛИВА, ПАРА И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
НА ЕДИНИЦУ ВЫРАБОТАННОЙ ПРОДУКЦИИ.

Наименование	Ед. измер.	По плану		Фактически		+ экономия - перерасход
		На единицу продукции	На всю выработанную продукцию	На единицу продукции	На всю выработанную продукцию	

Обертка разная.

Топливо условное	тн	652,8	982,1	655,6	986,3	- 4,2
Пар	мгк	2,480	3730,6	2537	3817,06	-86,45
Электроэнергия	квч	425,9	640,8	404,7	608,9	+31,9

Бумага крафт /выпуск 170,7/.

Топливо условное	тн	602,6	102,9	585,4	99,9	+ 3
Пар	мгк	2546	434,7	2473	422,1	+12,6
Электроэнергия	квч	466,7	79,8	452,4	77,2	+ 2,6

 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8.

Книжная обложка /выпуск 112,3/.

Топливо условное	тн	610,5	68,6	598,7	67,2	+ 1,4
Пар	мгк	2569	288,49	2519	282,83	+ 5,66
Электроэнергии	квч	401,7	45,1	390,8	43,9	+ 1,2

Толевая основа /выпуск 253,2/.

Топливо условное	тн	620,0	156,9	615,5	155,9	+ 1
Пар	мгк	2600	658,14	2582	653,68	+ 4,46
Электроэнергия	квч	490	124,1	473,5	119,9	+ 4,2

На всю продукцию /сравнимую и несравнимую/
/выпуск 2040,6/

Топливо условное	тн	642,1	1310,4	641,6	1309,3	+ 1,1
Пар	мгк	2505,1	5111,92	2536,3	5175,67	- 63,75
Электроэнергия . .	квч	435,9	889,7	416,5	849,9	+ 39,8

Вследствии недостаточной вытяжной вентиляции на сушильной части бумажной машины создавалась конденсация пара в здании, потребовалось устройство дополнительной обогревательной паропроводной системы для сушки здания, за что расход тепла не предусматривался по нормам.

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКАЯ МАСТЕРСКАЯ.

Для проведения капитальных, восстановительных, строительно-монтажных работ и текущих ремонтов действующего основного оборудования на фабрике имеется механическая мастерская, оснащённость последней совершенно недостаточная, так как в ней имеется три станка, один токарный, токарно-винторезный, а также наждачное точило и совершенно отсутствует комплект инструментов для всех выше перечисленных работ. Ясно, что при наличии такого количества оборудования мастерская не в состоянии производить даже текущих ремонтов, не говоря уже о проведении капитальных ремонтов.

МЕХАНИЗАЦИЯ.

Внутризаводской вертикальный транспорт производится с применением механизмов, а остальная транспортировка грузов производится ручными и конными вагонетками. Грузы прибывающие на фабрику водным путем выгружаются с помощью установленного механизированного крана грузоподъемностью до 3-х тонн и ленточным транспортером. На строительстве подъем всех стройматериалов производится с помощью электролебедок.

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ.

Основным видом продукции в 1948 году являлась оберточная бумага плотностью 90-100 г/м² и книжная обложка плотностью 160 г/м².

Оберточная бумага вырабатывалась двух видов - ролевая и флатовая. Ролевая с бумажной машины направлялась на перемотный станок, где про-сматривалась контролером ОТК"а не допуская дефектов указанных в ОСТ"е, после чего упаковывалась и маркировалась.

Флатовая бумага разрезалась на листы на саморезке, после чего сортировалась и упаковывалась в кипы по способу "Донде".

В следствии отсутствия рольных ножей, лесоматериалов твердых пород для ножевых планок к рольному барабану, недостаточное количество электроэнергии препятствует требующему размолу массы в роллах по ас-сортиментам бумаг, что отражается на качество выпускаемой продукции.

Некоторые анализы выпускаемой продукции начали производиться в IV квартале 1948 года.

Согласно штатного расписания в отделе ОТК"а имеется 2 человека - Начальник ОТК"а и лаборант, что явно недостаточно для обеспечения над-лежащего контроля и лабораторных анализов.

РАСЧЕТ ПРОМОЯ ВОЛОКНА.

Израсходовано за весь 1948 год волокна.

Пересчет сырья в абсолютно сухое волокно.

1/ Целлюлозы сульфитной и сульфатной	758607 x 0,88 =	667574
2/ Древесная масса	310099 x 0,88 =	272887
3/ Макулатуры	1180570 x 0,88 =	1038901
4/ Тряпье	75177 x 0,80 =	60142
5/ Монтанвоск	2684 x 0,98 =	2630
6/ Каолин	9222 x 0,25 =	2305
7/ Канифоль	395,5 x 0,98 =	388
И т о г о:		<u>2044827</u>

Пересчет продукции в абсолютно сухое волокно.

1/ Толевый картон	253215 x 0,95 =	240554
2/ Книжная обложка	112325 x 0,93 =	104462
3/ Обертка разная	1504365 x 0,93 =	1399059
4/ Обертка крафт	170665 x 0,93 =	158718
И т о г о:		<u>1902793</u>

8

8

Определение простоя в %

$$\frac{2044827 - 1902793}{2044827} = \frac{142034 \cdot 100}{2044827} = \underline{\underline{6,9\%}}$$

ПРОСТОМ ОБОРУДОВАНИЯ.

Характеристика простоев.

Месяца	Простой по вне-плановым простоям	Сверх-плановые простои	Планово-технические остановки		Революц. праздн. и выходные дни	Недостача сырья и отсутств. массы	Недостача эл. энергии	Всего	
			План	Факт.				План	Факт.
I-й кв.	369	25,5	152	177,5	360	233	136	512	906,5
II-й кв.	134	106,5	152	258,5	360	55	79	512	752,5
III-й кв.	48,75	47,25	168	205,25	312	7,5	61,5	470	566
IV-й кв.	160,5	15	156	171	336	47,5	113	492	667,5
Всего за год:	712,25	194,25	618	812,25	1368	343	369,25	1986	2892,5

Расшифровка сверхплановых простоев.

Ревизия и чистка котлов 19 часов
 Ремонты оборудования 175,25 часов

Планово-технические остановки.

Всего: План 618 фактически 812,25 131,4 %

В том числе:

а/ Ремонт механических частей 237,25
 в том числе чистка котлов 19
 б/ Починка сукон 86,3
 в/ Починка сетки 124
 г/ Починка ремней 66,25
 д/ Промывка машин 120,7
 е/ Смена одежды 177,75
 ж/ Прочие -

Всего простоя в переводе на дни - 36,9

9/3 9

ВНУТРИЗАВОДСКИЙ ТРАНСПОРТ.

По состоянию на I.I.1949 года на Бумажной фабрике "Югла" имеется два вида транспорта, автотранспорт состоящий из 6-ти автомашин, числе которых 1 легковая, и гужевой - состоящий из 6-ти лошадей, из коих одна используется на подвозке угля для паросилового цеха, 2 лошади на перевозке лесоматериала с пилорамы в столярную мастерскую и других материалов, а остальные заняты на различных работах.

Из имеющегося списочного состава автомашин - все на ходу. Все автомашины заняты на доставке сырья, топлива, стройматериалов, отправки до станции готовой продукции, доставке продуктов из гор. Риги в магазин для снабжения рабочих фабрики.

Запасные части к автомашинам на фабрике отсутствуют, а также большое затруднение с автопокрышками и камерами.

Все автомашины требуют частого ремонта, как капитального так и текущего.

Отсутствие при гараже мастерской, а также необходимых инструментов не дает возможности проводить нужный ремонт автомашин.

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ.

Годовой план по выпуску продукции в натуральном выражении выполнен:

		к 1947 г.	к 1948 г.
<u>План</u>	<u>Фактически</u>	<u>% %</u>	<u>% %</u>
1800	2040,6	592,9	113,4

Выполнение плана по валовой продукции в неизменных ценах 1926 / 27 год.

		к 1947 г.	к 1948 г.
<u>План</u>	<u>Фактически</u>	<u>% %</u>	<u>% %</u>
892,9	1505,1	369	168,5

Выполнение плана по ассортименту . . . 72,9 %

Невыполнение плана по ассортименту возникло в результате плохого снабжения фабрики сырьем, красителями и химикатами; последние поступали на фабрику несвоевременно и совершенно непригодны для выполнения указанного в плане ассортимента.

Выполнение плана по сменам в разрезе года:

I смена	ЕВСЕЕВА	116,1
II "	ТРОШИН	115,7
III "	ФИНГЕР	109,6

Брак за отчетный период выразился в количестве **6,7 тонн**
к общему выпуску **0,3 %**

ТЕХНИКО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

/по производству бумаги/

Показатели	По отчету за 1947г.	За 1948 год	
		По плану	По отчету
Число дней фактической работы бумажной фабрики	154,0	309	309
Число бумагоделательных машин установленных на конец года . .	I	I	I
Календарное время установленных машин в машино-часах	4416	8784	8784
Число действовавших машин в среднем за год	I	I	I
Ширина сеток действующих машин в см.	170	170	170
Выработано бумаги брутто в тоннах	502,8	1854,0	2047,3
Выработано бумаги нетто в кгр.	502,8	1.800.000	2.040.570
Отработано:			
а/ машинодней	154,0	309	309
б/ машиночасов	2082,5	6798	5891,5
Простой бумагоделательных машин:			
а/ в машиночасах-всего	2322,5	1986	2892,5
б/ в % к календарному времени	52,8	22,6	32,9
В том числе сверхплановые и по внеплановым причинам:			
а/ в машиночасах	1294,5	-	906,5
б/ в % к календарному времени	29,3	-	10,3
Средняя выработка бумаги нетто на I машиночас в кг.	241,4	264,7	346,3
Приведенное волокно /абсолютно сухой/	522,4	1972,9	2044,8

	2.	3.	4.	5.
Промытое волокно /абсолютно-сухое/		54,8	70,1	142,0
Процент промоя волокна / к приведенному волокну/		10,5	3,5	6,9
Удельный расход приведенного волокна на I тонну выработки нетто /абс. сухой/		1039	966,8	1002,0

СРАВНЕНИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ СРАВНИВАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ .

/ в тысяча рублях/

1428, -

Название затрат	По		Абсолютное снижение + экономия - перерасход:	% % снижения
	фактической себестоимости: 1947г.	фактически в 1948 г.		
е и основные матери-	1196,8	1044,2	+ 152,6	+ 5,3
том числе:				
уфабрикаты куплен- и выработанные	-	-	-	-
ковочный материал	26,0	26,3	- 0,3	-
ктроэнергия и пар	673,7	361,8	+ 311,9	+ 10,9
плата основная и олнительная	437,8	235,1	+ 202,7	+ 7,1
исление на зарплату	30,2	15,9	+ 14,3	+ 0,5
овые расходы	201,5	244,6	- 43,1	+ 1,5
езаводские расходы	292,6	193,0	+ 99,6	+ 3,5
еря от брака	-	4,3	- 4,3	- 0,2
ная фабричная стоим- сть	2858,6	2125,2	+ 733,4	+ 25,6
мерческие расходы	-	9,3	- 9,3	- 0,23
ная коммерческая бестоимость	2858,6	2134,5	+ 724,1	+ 25,3

Результаты хозяйственной деятельности.

	П л а н	Фактически
Снижение себестоимости по сравнимой продукции в % %	17,1 %	25,3 %
Себестоимость одной тонны пара	22,15 рбл.	35,54 рбл.
Себестоимости одной тонны/км.	2,21 "	1,28 "
Себестоимость I м3 воды	37,3 коп.	7,4 коп.

12

12

Т Р У Д И ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА.

/Основное производство/

Промышленно-производственный персонал

Категория персонала.	Ед. учета	Средне списочное число			Фонд зарплаты			Средняя зарплата			Списочное число 1948 г. к 1947 г. в %	Фонд и средняя зарплата 1948 г. к 1947 г. в %	
		План	Факт.	%	План	Факт.	%	План	Факт.	%		К фонду	К средней зарплате
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.
Рабочие . . .	т.р.	66	117	177,2	418,75	753,9	180,0	6345	6443	101,5	307	374	101,5
Служащие . . .	"	7	2	28,6	21,39	10,69	50	3056	5347	174,9	200	752	376
Ремонтные . . .	"	22	20	90,9	274,26	262,1	95,7	12466	13107	105,1	200	243,3	121,7
Служащие . . .	"	15	14	94,0	113,4	99,0	87,3	7560	7074	93,5	140	123,6	88,3
Помощники . . .	"	3	2	66,6	11,24	7,8	69,8	3747	3923	104,6	100	103,7	103,7
Служащие охраны	"	10	11	110	41,97	42,5	101,3	4197	3866	92,1	137	146,8	107,0
ИТОГО:		123	166	135	881,01	1176,83	133,5	7163	7089	98,9	240,5	275,4	114,3

не ПРОМЫШЛЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ПЕРСОНАЛУ.

Спорт . . .	"	20	22	110	128,78	198,33	154	6439	9030	139	220	360,7	163,8
Ком.отд.	"	5	4	80	28,32	26,29	92,8	5640	6575	116,2	133,2	212,2	159,7
Обн.хоз.	"	9	10	111	41,40	52,39	126,5	5820	5239	89,8	200	146,7	73,6
Товка дров	"	12	1	8	63,19	4,09	6,4	5280	4090	77,4	-	-	-
Иные рабочие	"	10	2	20	66,22	17,46	26,4	6622	8760	131,8	18,1	22,1	122,7
ИТОГО: по ф-ке:		179	205	114,5	1210,42	1475,4	121,7	6764	7197	106,4	208,2	242,0	115,7

Фонд зарплаты в персчете на выполненный план по валовой продукции в неизменных ценах 1926/27 г.:

Зарплата фактически выплаченная	1.475,4
Фонд зарплаты плановой после пересчета на выполнение по валовой продукции	2.049,46
Экономия	608,96 т.р.

Производительность выработки:

<u>План</u>	<u>фактически</u>	<u>% к плану 1948г.</u>
13.528	12.863	95,1
		<u>% к плану 1947г.</u>
		211 %

Всего неявок за отчетный период по уважительным причинам	1219
Выбыло из фабрики	83
В том числе:	
По болезни	9
Самовольно ушедших	7
Прибыло на фабрику	117

Большое число неявок возникло за счет нарушений трудовой дисциплины воспитанниками школы ФЗО прибывшими на фабрику в 1948 году.

ФИНАНСОВАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ И РЕЗУЛЬТАТЫ.

Оборотные средств по плану	712,7	т.р.
Наличие	1020,6	"
Излишек оборотных средств	308,9	"

Всего наличие товаро-материальных ценностей.

По плану	685,0	"
фактически	1026,3	"
Излишек	341,3	"

Излишек товаро-материальных ценностей объясняется главным образом тем, что в отчетном году фабрика была вынуждена приобретать строительный материал за счет основной деятельности, а также ввиду отсутствия и отдаленности фабрики от подъездных путей. Фабрика вынуждена была взамен предусмотренного по нормативам нормируемых средств, запастись полугодовым запасом.

КРЕДИТЫ В БАНКЕ НА 1.ЯНВАРЯ.

Ссуда под сырье, основные материалы и топливо . . .	203,5	т.р.
На документы в пути	106,6	"
В с е г о:	310,1	

Ссудой Госбанка фабрика пользуется все время ввиду больших сверхнормативных запасов. Кроме ссуд Госбанка пользуется 2-х годовой ссудой Сельхозбанка на сумму 26,0 т.р. на которую приобретено лошади и крупный рогатый скот.

Были значительные задержки в получении оплаты по отгруженной продукции из-за недостатка средств у клиентов, в силу чего фабрика находилась в тяжелом финансовом положении почти на протяжении всего отчетного периода.

КРЕДИТОРСКАЯ ЗАДОЛЖЕННОСТЬ.

1/ По акцептованным платежным требованиям	32,9	т.р.
2/ Прочие кредиторы	117,9	"
3/ Неофактурованные поставщики	25,6	"

Задолженности по зарплате на 1-е января - небыло.

УБЫТКИ И ПРИБЫЛЬ ОТ РЕАЛИЗАЦИИ.

Реализация продукции дала убытки в сумме	395,9	т.р.
что в сравнении с плановыми убытками в сумме	1001,0	"
даст прирост рентабельности на	23,9	%

Кроме реализованной продукции основной деятельности, на реализованные продукты подсобного хозяйства имеются убытки 5,5 т.р.

Прочая реализация дала убыток	23,5	"
В том числе:		
Убытки от реализации ^{капитальному строительству} материальных средств	12,8	"
Жилищное хозяйство дало убытки	105,5	"
В Общей сумме убытки по основной деятельности	531,0	"

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО.

Всего имеется на фабрике 2944,7 м2 жилплощади.

Жилплощадь очень изношена и требует капитально-восстановительных работ.

На протяжении 1947 - 1948 г.г. по мере поступления рабочих на фабрике жилплощадь восстанавливалась и была дана возможность расселению

15

A K T S

sastādīts Rīgā, 1949.g.10.februārī.

Mēs, apakšā parakstijušies, Celulozes un papīra rūpniecības Galvenās Pārvaldes galvenais grāmatvedis K.KUŠKIS un Juglas papīru fabrikas galvenais grāmatvedis E.STRAUTMALIS salīdzinot savstarpējos norēķinus ("119" un "120") par 1948.gadu, apstiprinām atlikumu uz 1949.g.1.janvāri, par labu Galvenai Pārvaldei Rbļ.238.564,80 (rubļi divi simti trīsdesmit astoņi tūkstoši, pieci simti sešdesmit četri un 80/100) kura summa pirms gada slēguma bilances iesniegšanas jāpārgrāmato uz statutu fondu.

Celulozes un Papīra
rūpniecības Galvenās pārvaldes
galvenais grāmatvedis

K. Kušķis
/K. Kušķis/

Juglas papīru fabrikas
galvenais grāmatvedis

E. Strautmalis
/E. Strautmalis/



Latvijas PSR

papīrrūpniecības Ministrija
un papīrrūpniecības

GALVENĀ PĀRVALDE

рство Лесной и бумажной пром.
Латвийской ССР

Главное Управление
целлозно-бумажной пром.

"Feb. 1949" g./g.

№ 311

mišaielā 5 — Rīga, Песочная ул. 5
Tāl./Тел. 231-97

16

*1. 264 x
Kampraboto
Kommunistu
Partijai*

Stiklas papīru fabrikas
direktoram

Ņosūtu Jūsu zināšanai un attiecīgai rīcībai
Galvenās pārvaldes bilanču komisijas protokolu Nr. 5
par Jūsu vadītā uzņēmuma 1948.gada norēķina caurska-
tisanu.

Pielikumā: minētais.

[Signature]
/V. Demjanovs/
Galvenās pārvaldes priekšnieks

[Signature]
K. Kušķis/
Galvenais gramatvedis

17

Latvijas PSR Mežu un papīra rūpniecības
ministrijas Celulozas un papīrrūpniecības Galvenās
pārvaldes

bilanču komisijas
1949.gada 15.februāra sēdes

P r o t o k o l s Nr.5.

Sēdē piedalījās: Komisijas priekšsēdētājs galv.pārvaldes priekšnieks b. D e m j a n o v s.

Komisijas locekļi: pārv.priekšnieka vietnieks b. L u k i n s,
ražoš.techniskās daļas pr-ks b. Balkova,
Plānu daļas priekšn.v.b. B a r š e v s k a,
vec.-ekonomiste
finansu daļas pr-ks b. J a n k e l o v i č s
kapit.ieguldījumu daļas
priekšnieks b. S k a d a c s,
galv.grāmatvedis b. K u š ķ i s.

Sēdē izskatīja: J u g l a s papīra fabrikas 1948.gada norēķinu.

Pēc Juglas papīru fabrikas direktora vietas pagaidu izpildītāja b. Surova ziņojuma noklausīšanās komisija konstatē, ka Juglas papīru fabrika:

- 1/ 1948.gada slēguma norēķinu iesniegusi 13.februārī, t.i. astoņas dienas pēc noteiktā termiņa; norēķins iesniegts pilnā apjomā;
- 2/ fabrika 1948.g. ražošanas plānu izpildījusi brutto produkcijā 1926/27.gada nemainīgās cenās 168,5% apmērā un preču produkcijā atlaides cenās - 223,2% apmērā;
- 3/ asortimenta plānu fabrika nav izpildījusi, jo no iesaiņojamā papīra "Kraft" ražots 57% un grāmatu vāku papīrs - 65,8% no plānā paredzētā daudzuma, pie kam plānā paredzētais spolišu papīrs nav ticis nemaz ražots;
- 4/ pašizmaksas samazināšanas uzdevums uz salīdzināmo produkciju pārsniegts, dodot virs plāna ekonomiju 419,3 tūkst.rbl. vai 8,3%;
- 5/ realizācijas plāns realizētās produkcijas plānotā pašizmaksā izpildīts 153,3% apmērā un atlaides cenās - 230,3% apmērā;
- 6/ plānotās rentabilitātes - 33,6% vietā fabrika devusi rentabilitāti - 9,7%, tādējādi pārsniedzot plānoto rentabilitāti par 23,9%;
- 7/ 1948.gada fabrikas kopējais nodarbināto skaits pret plānoto sastāda 114,5%, bet rūpnieciski ražojošais personāls - 135%, t.sk. strādnieki - 177,2%;

8/ Vidējais izstrādājums uz vienu strādnieku pret plānu sastāda 95,1%, bet strādnieka vidējā izpeļņa - 101,5%;

9/ algu fonds pret plānā paredzēto pārtērēts par 239,5 t.rbļ., bet ņemot vērā ražošanas plāna izpildīšanu 168,5% apmērā, algu fonds rezultatā nav pārtērēts, bet neraugoties uz to, rūpnieciski - ražojošais strādnieku algu fonds pārtērēts par 51,8 tūkst.rbļ.;

10/ no strādnieku gada algu kopsomas gabaldarbu apmaksa sastāda tikai 60,1%, bez tam virsstundu apmaksai izmaksāti 32,2 t.rbļ.;

11/ uzņēmuma pašu apgrozības līdzekļi pēc bilances gada beigās 1021,6 tūkst.rbļ., kas pie normatīva 712,7 tūkst. rbļ., pieskaitot tam apgrozības līdzekļu palielināšanai novirzīto preču - materiālo vērtību uzcenojumu 181,1 tūkst.rbļ., rezultatā dod liekus apgrozības līdzekļus 127,8 tūkst.rbļ.;

12/ apgrozības līdzekļi ieguldīti normētos preču - materiālos vērtību krājumos;

13/ no plašā patēriņa preču, kas izgatavotas no atkritumiem, realizācijas gūta peļņa 61,8 tūkst.rbļ., kas atskaitīta plašā patēriņa no atkritumiem fondā;

14/ debitoru sumu samazināšanas uzdevumu uzņēmums nav izpildījis, pie kam norēķini ar kapitalieguldījumu daļu pieaugusi par 28 t.rbļ.; kreditoru sumas salīdzinājumā ar gada sākumu pieaugušas;

15/ uzņēmums 1948.gada darbības rezultatā uzrāda zaudējumu 531 tūkst. rbļ.;

16/ visu ieguldīto līdzekļu un preču-materiālo vērtību inventarizācija izvesta pilnīgi un izdarīta preču-materiālo vērtību pārēnošana; pārēnošanas rezultāti uzrādīti norēķinā;

17/ kapitalieguldījumu plānu smetas vērtībā fabrika izpildījusi 95,6% apmērā, bet pabeigto kapitalieguldījumu eksploatacijā nodošanas plānu tikai 44,3% apmērā.

Ņemot vērā konstatēto, bilanču komisija n o l ē m a:

1/ J u g l a s papīru fabrikas 1948.gada norēķinu apstiprināt:

a/ bilances kopsumā	Rbļ.	7.737.585,53
b/ zaudējumu sumu	"	530.993,57
b/ plašā patēriņa fondu no atkritumiem	"	59.909,96
d/ atskaitījumu centraliz. Ministrijas plašā patēr.fondā...	"	1.929,51
e/ statutu fondu	"	6.512.842,85

2/ Juglas papīru fabrikas 1948.gada darbību, ņemot vērā fabrikas grūtības reizē izvestot kā ražošanas tā uzņēmuma atjaunošanas darbus, atzīt par apmierinošu.

3/ Uzdot fabrikas vadībai:

- a/ piegriezt ļoti nopietnu vē rību ražošanas plāna izpildīšamai pēc plānotā asortimenta;
- b/ pielietot tehniski-organozatoriskus līdzekļus, lai fabrika ražotu labas kvalitātes produkciju;
- c/ nepielāist nesāimniecisku izdevumu rāšanos un zaudējumus no palīgsāimniecības un dzīvokļu-komunalās sāimniecības;
- d/ vairāk vē rības vēltīt darba rāžīguma pacelšanai, nekādā gadījumā nepielāižot atsevišķās nodarbināto grupās algu fonda pārtēriņu;
- e/ pielietot visus līdzekļus izstāvošo debitoru sumu piedzīšanai un nepielāut kreditoru sumu palielināšanos;
- f/ samazināt autotransporta tonnu-kilometra pašizmaksu, novēršot autobraucienus bez kravas;
- g/ samazināt rāžošanas ierīču ārpusplāna dīkā stāvēšanu;
- h/ rāžošanas telpās noorganizēt kārtību un tīrību un nepielāut gatavās produkcijas uzglabāšanu cechos, bet rūpēties par tās savlaicīgu iesaiņošanu un nodošanu materiāli- atbildīgas personas pārzinātā noliktavā.

Komisijas
priekšsēdētājs

Komisijas locekļi:

[Handwritten signatures and names]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]