

"Утверждаю"

Директор бумажной фабрики "Югла"

*Ю.М. Миж-Мишин* Ю.М. Миж-Мишин

" 10 " января 1975 год

С Р О К И

службы одежды бумагоделательных машин  
на 1975год для бумажной фабрики "Югла"

СУКНА ПРЕССОВЫЕ

Крость б/м	Вырабатываемая продукция	номер пресса	Вид переплетения	Размеры сукон в мм	Срок службы в днях	
					фактически за 1974 г.	норма на 1975 год
12	Шпульная, 400 г/м <sup>2</sup>	I	П-110	2200x9000	37	35
		II	П-130			
		III	П-160	2200x9000	37	34
		чулок тканый		410x2200	205	200
5	Бумага для каталогов и картотек	I	П-110	2400x9500	28	25
		II	П-130	2400x9500	32	30
		III	П-160	2400x9500	35	32
36	Шпульная, 400 г/м <sup>2</sup>	I	П-110	2200x9000	25	25
		II	П-130	2200x9000	30	38
		III	П-160	2200x9000	34	38
100	Писчая № I, основа глянцевой, Д-1-50	I	П-110	2700x11000	16	15
		II	П-130	2700x11000	17	18
		III	П-160	2700x11000	18	20
	Саморезка			2200x9000	360	360

Гл. инженер

Л. Я. Волков

32

СУКНА СУШИЛЬНЫЕ

---

Скорость буммашин	Вырабатываемая продукция	Сушильная группа	Марка сукна	Размеры сукна в мм	Срок служ- бы в днях	
					фактич. норма за 1974г на 1975г	
12	Шпупьная 400г/м2	I верхняя	суш.	2000x22000	130	150
		II верхняя	чисто	2000x22000	142	125
		I нижняя	шерстя- ное без	2000x22000	168	160
		II нижняя	ворса	2000x22000	168	150
85	Бумага для катало- гов и картотек	I верхняя	"-"	2120x20600	189	180
		II верхняя		2120x20600	85	80
		III верхняя		2120x16000	108	100
		I нижняя		2120x20600	175	170
		II нижняя		2120x20600	90	80
		III нижняя		2120x16000	162	150
		Цилиндр	"Янки"	2120x16000	194	200
36	Шпупьная, 400г/м2	I верхн.	"-"	1850x21500	240	280
		II верхн.		1850x21500	152	150
		III верхн.		1850x16500	229	230
		I нижняя		1850x21500	172	160
		II нижн.		1850x21500	138	120
		III нижняя		1850x21500	238	230
100	Писчая ,№1, 70г/м2 Основа глянцево Д-1-50	I верхняя	сушильн.	2500x21000	112	110
		II верхн.	чисто	2500x21000	100	90
		III верхн.	шерстя- ное без	2500x21000	100	90
		I нижн.	ворса	2500x21000	150	130
		II нижнее		2500x21000	100	100
		III нижнее		2500x16500	142	130
		холодильное		2500x8500	800	700

Главный инженер



Л. Я. Волков

СЕТКИ СШИТЫЕ

Корость б/м	Вырабатываемая продукция	Номер ткани	Вид пере- плетения	Размеры сетом мм	Срок службы в днях	
					Факти- чески отраб. в 1974 г.	Норма на 1975 г.
12	Шпульная, 400г/м	20	Одинарное	1850x14700	24	25
85	Бумага для катало- гов и картотек	28	"-	2100x17050	30	27
36	Шпульная, 400г/м <sup>2</sup>	20	"-	1850x19400	40	37
100	Лисчая № 1, ОС- нова глянцевой Д-1-50	28 и 32	"-	2550x20250	34	32

Гл. инженер

Л.Я.Волков

Директор бумажной  
фабрики "Югла"

*Ю.М. Миж-Мишин*

Ю.М. Миж-Мишин

Протокол № 20 заседания  
фабкома от 20 мая 1976 г.

Председатель *Н.Ф. Прокофьев*

НОРМА ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ

НА ПОГРУЗКУ И ВЫГРУЗКУ СЫРЬЯ И ХИМИКАТОВ/ПОДАЧА В РОЛЬНЫЙ ОТДЕЛ/ПО БУМАЖНОМУ ЦЕХУ/  
НОРМА ПЕРЕСЧИТАНА В СВЯЗИ С ВВЕДЕНИЕМ НОВЫХ НОРМ ОБСЛУЖИВАНИЯ /ШТАТНОЙ РАССТАНОВКИ/  
ПО СРАВНЕНИЮ С УТВЕРЖДЕННЫМИ

Наименование работ	Ед. : изм.	Профес- : сия	Разряд :	Количе- : ство : чел. в : смену	Выработ- : ка в 8 ча : сов в : тоннах	Часовая : тарифная : ставка в : руб.	Время : на еди- : ницу в : ч/ч	Расценок : на един. : в руб.
Подача сырья со складов в рольный отдел и спуск сырья и материалов с рольного отдела с укладкой. Подача химикатов.	:	:	:	:	:	:	:	:
Обеспечение сырьём, химикатами и мате- риалами работу бум. машин	: тонн	: транспор- тировщики	: III	: 2	: 17,2	: 0,539	: 0,93	: 0,50
Оплата от готовой продукции	:	:	:	:	:	:	:	:

Начальник бумажного цеха

Нормировщик

Согласовано :

Ст. инженер по труду

*Колодынский*  
*Шевцова*  
*Доскач*

П.И. Колодынский

А.Н. Шевцова

Е.Т. Доскач

hse

"Утвержден"

Директор бумажной фабрики "Югла"

В.М. Мик-Мишин

"19" декабря 1975 г.

35

СРОКИ СЛУЖБЫ ОДЕЖДЫ

БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН НА 1976 ГОД ДЛЯ БУМАЖНОЙ ФАБРИКИ "ЮГЛА"

№ п/п	Вырабатываемая бумага	№ пресса	Вид переплетки	Размер сукон в мм	Срок службы в днях		
					факт. 1975г.	нормы на 1975г.	проект. нормы на 1976г.
1	2	3	4	5	6	7	8

Сукна прессовые

1	Шпильная 400 г/м <sup>2</sup>	I	П-110	2200x9000	40	35	35
		II	П-130	2200x9000	38	34	35
		III	П-160				
	Чуллок тканый			410x2200	260	200	220
2	Бумага для ка-талогов и картотек	I	П-110	2400x9500	28	28	25
		II	П-130	2400x9500	35	30	30
		III	П-160	2400x9500	35	32	32
3	Шпильная 400 гр/м <sup>2</sup>	I	П-110	2200x9000	28	25	25
		II	П-130	2200x9000	42	38	38
		III	П-160	2200x9000	40	38	38
4	Писчая № I основа глянце-вой Д-1-50	I	П-110	2700x11000	12	15	12
		II	П-130	2700x11000	18	18	18
		III	П-160	2700x11000	22	20	20
	Саморезка			2200x9000	360	360	360

Сетки опитные

1	Шпильная 400 г/м <sup>2</sup>	20	одинарная	1850x14700	30	25	28
2	Бумага д/ката логов и карто-тек	28	"	2100x17050	27	27	27
3	Шпильная 400 г/м <sup>2</sup>	20	"	1850x19400	35	37	35
4	Писчая № I, осно-ва глянцевой Д-1-50	28,32	"	2550x20250	20	32	30

36

I	2	3	4	5	6	7	8
<u>сухна сушильные</u>							
I	: Шпунельная 400 г/м <sup>2</sup>	: I верх:	суш.	: 2000x22000	: 145	: 150	: 145
:	:	: II верх:	ч/перс:	: 2000x22000	: 150	: 125	: 130
:	:	: I нижн:	тяное	: 2000x22000	: 160	: 160	: 160
:	:	:	без				
:	:	: II нижн:	ворса:	2000 x22000	: 300	: 150	: 200
2	: Бумага для каталогов:	: I верхн	"-	: 2120x20600	: 190	: 180	: 180
:	: и картотек	: II верхн	"-	: 2120x20600	: 75	: 80	: 75
:	:	: III верхн	"-	: 2120x16000	: 110	: 100	: 100
:	:	: I нижн:	"-	: 2120x20600	: 260	: 170	: 200
:	:	: II нижн:	"-	: 2120x20600	: 80	: 80	: 75
:	:	: III нижн:	"-	: 2120x16000	: 165	: 150	: 150
:	: Цилиндр	: "Яма"	:	: 2120x16000	: 170	: 200	: 170
3	: Шпунельная 400 г/м <sup>2</sup>	: I верхн	"-	: 1850x21500	: 278	: 280	: 278
:	:	: II верхн	"-	: 1850x21500	: 160	: 150	: 155
:	:	: III верхн	"-	: 1850x16500	: 350	: 230	: 280
:	:	: I нижн:	"-	: 1850x21500	: 160	: 160	: 155
:	:	: II нижн:	"-	: 1850x21500	: 120	: 120	: 115
:	:	: III нижн:	:	: 1850x21500	: 315	: 230	: 270
:	: Писчая Б I 70 г/м <sup>2</sup>	: I верхн	"-	: 2500x21000	: 130	: 110	: 110
:	: Основа гляцевой	: II верхн	"-	: 2500x21000	: 120	: 90	: 100
:	: Д-I-50	: III верхн	"-	: 2500x21000	: 120	: 90	: 100
:	:	: I нижн:	"-	: 2500x21000	: 130	: 130	: 130
:	:	: II нижн:	"-	: 2500x21000	: 110	: 100	: 100
:	:	: III нижн:	"-	: 2500x16500	: 140	: 130	: 130
:	:	холодильное:	:	: 2500x 8500	: -	: 700	: 700

Главный инженер

*Волков*

Л.Н. Волков

"утверждаю"

Директор бумажной фабрики "Югла"

*Ю.М. Миж-Мишин*  
Ю.М. Миж-Мишин  
"28" сентября 1976 г.

38

СРОКИ СЛУЖБЫ ОДЕЖДЫ

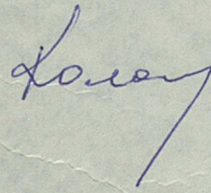
БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН НА 1976 ГОД ДЛЯ БУМАЖНОЙ ФАБРИКИ "ЮГЛА"

Номера машин	Вырабатываемая бумага	№ пресса	Вид переплетения	Размер сукон в мм	Срок службы в днях		
					факт. за 1975г.	нормы на 1975г.	проект на 1976г.
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Сукна прессовые</b>							
1	Шпульная 400гм <sup>2</sup>	I	P-II0	2200x9000	40	35	35
			P-I30	2200x9000	38	34	35
			P-I60	410x2200	260	200	220
2	Бумага для каталогов и картотек	I	P-II0	2400x9500	28	28	30
			P-I30	2400x9500	35	30	40
			P-I60	2400x9500	35	32	40
3	Шпульная 400 гр/м <sup>2</sup>	I	P-II0	2200x9000	28	25	30
			P-I30	2200x9000	42	38	40
			P-I60	2200x9000	40	38	40
4	Писчая № I основа глянце-вой Д-I-50	I	P-II0	2700x11000	12	15	12
			P-I30	2700x11000	18	18	18
			P-I60	2700x11000	22	20	20
	Саморезка			2200x9000	360	360	360
<b>Сетки шитые</b>							
1	Шпульная 400 г/м <sup>2</sup>	20	одинарная	1850x14700	30	25	28
2	Бумага д/каталогов и карто-тек	28	"	2100x17050	27	27	30
3	Шпульная 400 г/м <sup>2</sup>	20	"	1850x19400	35	37	35
4	Писчая № I, ос-новы глянце-вой Д-I-50	28,32	"	2550x20250	20	32	30



1	2	3	4	5	6	7	8
	<u>сукна шильные</u>						
I	Шпульная 400 г/м <sup>2</sup>	I верхн:	суш.	2000x22000	I45	I50	I45
		II верхн:	ч/шерс-	2000x22000	I50	I25	I50
		I нижн:	тяное	2000x22000	I60	I60	I80
		II нижн:	без	2000x22000	300	I50	200
			ворса				
2	Бумага для ката-	I верхн:	"-	2I00x20600	I90	I80	I80
	логов и картотек	II верхн:	"-	2I00x20600	75	80	75
		III верхн:	"-	2I00xI6000	II0	I00	I00
		I нижн:	"-	2I00x20600	260	I70	200
		II нижн:	"-	2I00x20600	80	80	75
		III нижн:	"-	2I00xI6000	I65	I50	I50
	Цилиндр	"Янка"		2I00xI6000	I70	200	I70
3	Шпульная 400 г/м <sup>2</sup>	I верхн:	"-	I800x2I500	278	280	280
		II верхн:	"-	I800x2I500	I60	I50	I70
		III верхн:	"-	I800xI6300	350	230	280
		I нижн:	"-	I800x2I500	I60	I60	I70
		II нижн:	"-	I800x2I500	I20	I20	I50
		III нижн:		I800x2I500	3I5	230	300
4	Писчая № I 70 г/м <sup>2</sup>	I верхн	"-	2500x2I000	I30	II0	I20
	Основа глянцево-	II верхн	"-	2500x2I000	I20	90	II0
	Д-I-50	III верхн	"-	2500xI6500	I20	90	II0
		I нижн:	"-	2500x2I000	I30	I30	I60
		II нижн:	"-	2500x2I000	II0	I00	I00
		III нижн:	"-	2500x2I000	I40	I30	I50
		холодильное:		2500x 8500	-	700	800

Начальник бумажного цеха



П. И. Колодынский

СРОК СЛУЖБЫ ОДЕЖДЫ МАШИН ЗА 1976 г.

39

1		2	3	4	5	6
			Размер	Фактич. срок службы в днях 1976 г.	Нормы на 1976г.	Нормы на 1977г. /предложения/
<u>Бум. маш. 1</u>						
Сетки металлические			1850x14700	30	28	28
Сукна прессовые	I пр.	П-110:	2200x9000	36	35	35
"	"	2 пр.	П-130:	2200x9000	42	35
Сушильные сукна	16 гр.		2000x22000	146	145	145
"	"		2000x22000	163	130	150
"	"	I Н гр.	2000x22000	165	160	180
"	"	2 Н гр.	2000x22000	213	200	200
Ч у л о к			410x2200	156	220	220
<u>Бум. маш. 2</u>						
Сетки металлические			2100x17050	42	27	30
Сукна прессовые	I пр.	П-110:	2400x 9500	37	25	30
"	"	2 пр.	П-130:	2400x 9500	43	30
"	"	3 пр.	П-160:	2400x 9500	43	32
Сушильные сукна	16 гр.		2100x20600	150	180	180
"	"		2100x20600	94	75	75
"	"		2100x16000	138	100	100
"	"	I Н гр.	2100x20600	211	200	200
"	"	2 Н гр.	2100x20600	89	75	75
"	"	3 Н гр.	2100x16000	153	150	150
"	на Янке		2100x16000	122	170	170
<u>Бум. маш. 3</u>						
Сетки металлические			1850x19400	45	35	35
Сукна прессовые	I пр.	П-110:	2200x9000	33	25	30
"	"	2 пр.	П-130:	2200x9000	43	38
"	"	3 пр.	П-160:	2200x9000	49	38
Сушильные сукна	16 гр.		1800x21500	279	278	280
"	"		1800x21500	243	155	170
"	"		1800x16300	301	280	280
"	"	I Н гр.	1800x21500	280	155	170
"	"	2 Н гр.	1800x21500	182	115	150
"	"	3 Н гр.	1800x21500	309	270	300

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор  
ПО "Лазбушпроб"

Н. А. Ефременко

НОРМЫ РАСХОДА ОДЕЖДЫ НАШИИ НА 1977 ГОД  
ПО РИССКОЙ БУМАЖНОЙ ФАБРИКЕ ПРОИЗВОДСТВО № 2

21.01.77

		Размер	калеч. срок службы в днях 1976 г.	норма на 1976 г.	норма на 1977 г. /пред-ложения/
1	2	3	4	5	6
<u>Бум. маш. 1</u>					
Сетки металлические	:	1850x14700	30	28	28
Сукна прессовые I пр.	:П-110:	2200x9000	36	35	35
" " 2 пр.	:П-130:	2200x9000	42	35	35
Сушильные сукна 16 гр.	:	2000x22000	146	145	145
" " 26 гр.	:	2000x22000	163	130	160
" " I II гр.	:	2000x22000	165	160	160
" " 2 II гр.	:	2000x22000	213	200	200
Чуллок	:	410x2200	156	220	220
<u>Бум. маш. 2</u>					
Сетки металлические	:	2100x17050	42	27	40
Сукна прессовые I пр.	:П-110:	2400x 9500	37	25	35
" " 2 пр.	:П-130:	2400x 9500	43	30	40
" " 3 пр.	:П-160:	2400x 9500	43	32	40
Сушильные сукна 16 гр.	:	2100x20600	190	180	180
" " 26 гр.	:	2100x20600	94	75	90
" " 36 гр.	:	2100x16000	138	100	120
" " I II гр.	:	2100x20600	211	200	200
" " 2 II гр.	:	2100x20600	89	75	80
" " 3 II гр.	:	2100x16000	153	150	150
" " на Янке	:	2100x16000	122	170	170
<u>Бум. маш. 3</u>					
Сетки металлические	:	1850x19400	45	35	40
Сукна прессовые I пр.	:П-110:	2200x9000	33	25	30
" " 2 пр.	:П-130:	2200x9000	43	36	40
" " 3 пр.	:П-160:	2200x9000	49	38	40
Сушильные сукна 16 гр.	:	1800x21500	279	278	280
" " 26 гр.	:	1800x21500	243	155	230
" " 36 гр.	:	1800x16300	301	280	280
" " I II гр.	:	1800x21500	280	155	250

1		2	3	4	5	6
Сушильные сукна	2 II гр.	:	1800x21500	:	182	: 115 : 170
"	" 3 II гр.	:	1800x21500	:	309	: 270 : 300
<u>Бум. маш. 4</u>						
Сетки металлические		:	2150x20250	:	26	: 35 : 30
Прессовые сукна	I пр.	:	Н-110: 2700x11000	:	17	: 12 : 15
"	" 2 пр.	:	Н-130: 2700x11000	:	20	: 18 : 18
"	" 3 пр.	:	Н-160: 2700x11000	:	19	: 20 : 20
Сушильные сукна	16 гр.	:	2500x21000	:	230	: 110 : 200
"	" 26 гр.	:	2500x21000	:	130	: 100 : 120
"	" 36 гр.	:	2500x16500	:	130	: 100 : 120
"	" I II гр.	:	2500x21000	:	177	: 130 : 160
"	" 2 II гр.	:	2500x21000	:	86	: 100 : 100
"	" 3 II гр.	:	2500x21000	:	160	: 130 : 150
на холодильные		:	2500x 8500	:	808	: 700 : 800

Директор

*А. М. Микишич*

Г. М. Микишич

*В.П. Дубилович*

В.П. Дубилович

"..."

1978 г.

ВРЕМЕННАЯ

НОРМА ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на выработку бумаги для каталогов и картотек массой 200 г/м<sup>2</sup> (в тоннах и гектарах)

Протокол № 25

Заседания профкома

от "17" *сентября* 1978 г.

Норма создана на период освоения бум.машини № 2 на основании анализа фактической выработки

бумаги и рассчитана по формуле  $P = 0,06 \cdot 1,68 \cdot 70 \cdot 200 \cdot 0,885 = 1250,8 = 10 \text{ тн.}$  *после модернизации*

Ассортимент	Масса в г/м <sup>2</sup>	Ед. изм.	Скорость роста в м/мин	Профессия	Разряд	Часовая тарифная ставка в руб.	К-во человек в смену	Норма за 8 часов в тн	Время на единицу		Расценка на единицу в руб.		
									на тн	на га	за тн	за га	
Бум. маш. № 2 бумага	200	тонн и га	70	Машинист	У	0,754	1	3	0-8	1,6	0-60	1-20	
Каландр № 2 для				Сушильщик	Ш	0,606	1	3	0-8	1,6	0-48	0-96	
Продольно-резательный станок				Накатчик	П	0,548	1	3	0-8	1,6	0-44	0-88	
и каталогов				Прессовщик	П	0,548	1	3	0-8	1,6	0-44	0-88	
и картотек				Размольщики	У	0,67	2	6	10-5,0	1,6	3-2	1-08	2,16
ПРА-25				Каландровщики	У	0,67	1	3	0-8	1,6	0-54	1,08	
				Каландровщик	П	0,548	1	3	0-8	1,6	0-44	0,88	
				Резч. каландр.	П	0,548	1	3	0-8	1,6	0-44	0,88	
				Резчик	У	0,67	1	3	0-8	1,6	0-54	1,08	
				Упак. маркир.	П	0,548	1	3	0-8	1,6	0-44	0,88	
						6-78	11	33	8,8	17,6	5-44	10-88	

Старший инженер участка  
Старший инженер экономист  
Нормировщик

*Вятсон*  
*Доскач*  
*Шевцова*

А.П. Вятсон  
Е.Т. Доскач  
А.Н. Шевцова

*Ш*

и.о. начальника производства № 2

Рижской бумажной фабрики

*В. П. Дубилович* В. П. Дубилович

протокол № 11  
заседания профкома

от 29 02 1978 г.

*Дубилович*

### НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на выработку бумаги для текстильных конусов марки В 240 г/м<sup>2</sup>  
на бум.машине № 3 в тоннах и гектарах

Нормы пересмотрены согласно плана пересмотра норм по колдоговору на 1978 год

Наименование агрегата	Ассортимент	Плотность в г/м <sup>2</sup>	Единица измерения	Скорость в б/маш в м/мин	Профессия	Разряд	Часовая тарифная ставка в коп.	Количество человек		норма за 8 часов		Время на единицу		Расценки за единицу	
								в смену	в сутки	в тн	в га	на тн	на га	за тн	за га
Бум. машина № 3	бумага для конусов	240	тн	26	Сеточник	4	67,0	1	3			1-70	4-08	1-14	2-74
			га		Сушильщик	3	60,6	1	3			1-70	4-08	1-03	2-47
					Прессовщик	2	54,8	1	3	4,7	1,96	1-70	4-08	0-93	2-23
					Размольщик	4	67,0	1	3			1-70	4-08	1-14	2-74
					Размольщик	2	54,8	2	6			3-40	8-16	1-86	4-46
							<u>359,0</u>	<u>6</u>	<u>18</u>			<u>10-20</u>	<u>24-48</u>	<u>6-10</u>	<u>14-64</u>

Ст. инженер участка  
Ст. инженер экономист  
Нормировщик

*В. П. Дубилович*

Л. Г. Вышепольская  
Е. Т. Доскач  
А. Н. Шевцова

*М*

*В.П. Дубилович*

В.П. Дубилович

*В.П. Дубилович*

**НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ**

на выработку бумаги для каталогов и картотек массой 200 г/м<sup>2</sup>  
в тоннах и гектарах на бум.машине № 2

Нормы пересмотрены согласно плана пересмотра норм по колдоговору на 1978 год

Наименование агрегата	Ассортимент	Плотность в г/м <sup>2</sup>	Единица измерения	Скорость в м/мин	Профессия	Разряд	Часовая тарифная ставка в коп.	Количество во чел.-век	Норма за 8 часов		Время за единицу		Расценки за единицу в рублях		
									в	в	на	на	за	за	
								в	в	тн	га	тн	га	тн	га
Бум.машина 2, суперкаландр, продольно-резательный станок.	бумага для каталога и картотек	200	тонн и га	42	Сеточник	5	75,4	1	3			1-04	2-08	0-78	1-56
					Сушильщик	3	60,6	1	3			1-04	2-08	0-63	1-26
					Накатчик	2	54,8	1	3			1-04	2-08	0-57	1-14
					Прессовщик	2	54,8	1	3	7,7	3,85	1-04	2-08	0-57	1-14
					Размольщик	4	67,0	2	6			2,08	4-16	1-39	2-78
					Каландровщик	3	60,6	1	3			1-04	2-08	0-63	1-26
					Резчик	3	60,6	1	3			1-04	2-08	0-63	1-26
					Резч. каландр	2	54,8	1	3			1-04	2-08	0,57	1-14
					Упаков-маркир	2	54,8	1	3			1-04	2-08	0,57	1-14
												6-104	10	30	
												10-40	20-80	6-34	12-68

Ст. инженер участка  
Ст. инженер экономист  
Нормировщик

*В.П. Дубилович*  
*В.П. Дубилович*  
*В.П. Дубилович*

Л.Г. Вышепольская  
Е.Т. Доскач  
А.Н. Шевцова

*В.П. Дубилович*





начальник производства № 2  
Рижской бумажной фабрики

*В. П. Дубилович* В. П. Дубилович

протокол № 15  
заседания профкома

"13" марта 1980 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на выработку бумаги для каталогов и картотек массой 200 г/м<sup>2</sup> (в тоннах и гектарах)  
на бум.машине № 2

Норма пересмотрена согласно плана пересмотра норм по колдоговору на 1980 год

Наименование агрегата	Ассортимент	Плотность в г/м <sup>2</sup>	Единица измерения	Скорость в м/мин	Профессия	Разряд	Часовая тарифная ставка в руб. для	Количество во человек		Норма за 8 часов		Время на единицу		Расценка за единицу	
								в смену	сутки	в тн	га	на тн	на га	за тн	за га
Бум. машина № 2 суперкаландр, продольно-резательный станок, упаковочный станок	бумага для каталогов и картотек	200	тн/га	62	машинист б/м	5	0,754	I	3			0-9I	I-82	0-68	I-36
					сушильщик	3	0,606	I	3			0-9I	I-82	0-55	I-10
					накатчик	2	0,548	I	3			0-9I	I-82	0-50	I-00
					прессовщик	2	0,548	I	3			0-9I	I-82	0-50	I-00
					размольщик	4	0,67	2	6	8,8	4,4	I-82	3-64	I-22	2-44
					каландровщик	4	0,67	I	3			0-9I	I-82	0-6I	I-22
					резчик	4	0,67	I	3			0-9I	I-82	0-6I	I-22
					резчик-каланд.	2	0,548	I	3			0-9I	I-82	0-50	I-00
					резчик	2	0,548	I	3			0-9I	I-82	0-50	I-00
упаков. маркир.	2	0,548	I	3			0-9I	I-82	0-49	0-98					
Итого							6-78	II	33		10,0	20,0	6-16	I2-32	

Старший инженер участка  
Старший инженер экономист  
Нормировщик

*Алю*  
*Шевцова*  
*Синюткина*

А. Н. Юдин  
А. Н. Шевцова  
А. И. Синюткина

24