

Утверждаю *Д.П. Нагла*
Главный инженер Рижского
молочного комбината

Д.П. Нагла
" 24 " февраль 1977 г.

А К Т

г. Рига

" 15 " февраль 1977 г.

В соответствии с планом внедрения новой техники на 1977 год в I квартале 1977 года в фризере-фасовочном цеху ф-ки мороженого внедрен в фризёр КР-2001.

Комиссия произвела осмотр и произвела производственные испытания установила:

1. Все коммуникации по обеспечению нормальной работы фризера КР-2001 смонтированы в соответствии техтребованием.

2. Фризёр КР-2001 смонтирован в соответствии центр. по эксплуатации.

Приемная комиссия решила:

работы по монтажу и наладке фризера КР-2001 считать законченными.

Начальнику цеха тов. Гусиновой Б. фризёр КР-2001 принять в эксплуатацию.

Директор ф-ки мороженого

К.К. Эглит

Ведущие специалисты

А. Пакулс
Г. Бедре

g. Bebre

Члены комиссии:

Начальник цеха
Гл. технолог
Инженер по т/б

Б. Гусинова
В. Турлай
К. Брант

Б. Гусинова

СПРАВКА

О выполнении плана новой техники на II-ой квартал 1977 года
с начала года на Рижском ордена Трудового Красного Знамени
молочного комбината

№№ п/п	Наименование мероприятий	Ед. изм.	II кварт.		I С нач.года			
			План	факт.	экон. эффе- кт (т.р.)	План	факт.	экон. эффе- кт (тыс. руб.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Использование обезжиренного молока и пахты на пр-ве мол. продукции и заменителе цельного молока		12,762	12,762	6,-	25,939	25,939	12,-
2.	Использование молочной сыворотки на пром.переработку(с учётом использования в хлебопечении и других отраслях)		1,1	1,1	0,2	1,95	2,1	0,4
3.	Производство твердых сычужных сыров, созревающих в полимерных плёнках	т.р.	0,055	0,111	-	0,12	0,231	-
4.	Переработка молока с использованием сепараторов-молокоочистителей и сепараторов сливоотделителей с механич. выгрузкой осадка	"	11,-	11,3	-	21,-	21,6	-
5.	Розлив молока и мол.продукции в полиэтиленовые пакеты ёмк.0,25-1 л.с упаковкой на автомат.ХМ-3		3,04	4,3	-	5,719	8,4	-
6.	Производство творога на поточно-мех.линиях методом сабпрессования и охлаждением в ваннах-сетках	т.р.	0,2	0,28	-	0,4	0,53	-
7.	Внедрение линии для расфасовки мороженого в ваф.стан-канчики марки ОЛВ		-	-	0,2	1	1	0,4
8.	Внедрение фризеров для произв.мороженого марки КГ-2001 произв.800 кг/час		1	1	-	2	2	-
9.	Модернизация газового автомата марки Г-30 для выпечки вафельных листов		1	1	0,2	1	1	0,2
10.	Внедрение автомата для расфасовки и упаковки творога		1	1	5,5	1	1	5,5
11.	Увеличение хладопроизв. компрессорного цеха с внедрением компрессорной установки		1	1	-	1	1	-

Главный инженер

Д.П.Нагла

Утверждаю
 Главный инженер Рижского
 молочного комбината

Д.П.Нагла

"24" февраля 1977.г.

А К Т

г.Рига

" " _____ 1977.г.

В соответствии с планом внедрения новой техники на 1977 год в 2 квартале 1977 года в вафельном цехе фабрики мороженого внедрена модернизация газового автомата марки Г-30 для выпечки вафельных листов.

Комиссия произвела осмотр и испытания-установила;

1. Все коммуникации по обеспечению нормальной работы автомата Г-30 смонтирован в соответствии техтребованием.

2. Автомат смонтирован в соответствии инструкции по эксплуатации.

Приемная комиссия решила:

работы по монтажу и наладке газового автомата марки Г-30 для выпечки вафельных листов считать законченными.

Ст.мастеру вафельного цеха тов. Лапса А. автомат Г-30 принять в эксплуатацию.

Директор ф-ки мороженого

К.К. Эглит

Ведущие специалисты

У.Х.Керстенс

Г.Х.Бедре

Члены комиссии:

Ст.мастер цеха

А.Лапса

Гл.технолог

В.Турлай

Инженер по т/б

К.Брант

РАСЧЕТ

экономической эффективности от внедрения мероприятия:
"Внедрение линии для расфасовки мороженого в вафельные
стаканчики ОЛВ в руб.

№ п/п	Наименование затрат	Морож. в ваф. стак. ОЛС	Мороженое в ваф.ст. ОЛВ	Результат (+) (-)
1.	Сырье и основные материалы	824,30	824,30	-
2.	Вспомогательные материалы	101,40	101,40	-
3.	Топливо, энергия, холод	20,51	20,51	-
4.	Зарплата основная и дополнит.	30,79	26,79	-4,0
5.	Начисления 6,8%	2,09	1,82	-0,27
6.	Содержание оборудования	24,82	24,82	-
7.	Общезаводские расходы	74,83	74,83	-
8.	Заводская себестоимость	1078,74	1074,47	-4,27
9.	Внепроизводственные расходы	1,19	1,19	-
0.	Полная себестоимость	1079,93	1075,66	-4,27

Объем производства:

факт 1977 г. 1861,5 тн.

план 1978 г. 1317 тн.

гр. 12

$\Delta = (1079,93 - 1075,66) \cdot 1861,5 = 4,27 \cdot 1861,5 = 7949$ руб.

гр. 9-11

$\Delta = (1079,93 - 1075,66) \cdot 1317 = 4,27 \cdot 1317 = 5624$ руб.

Год. эк. эффект = $5624 - 0,15 \cdot 18 = 5624 - 2700 = 2900$ руб.

Высвобождение численности:

$1317(34,191 \text{ час/тн} - 29,727 \text{ час/тн}) = 1317 \cdot 4,464 = 5879 : 2080 = 2,8$ чел.

Начальник планового отдела

Сарычева

Е.И.Сарычева

Утверждаю *Д.П. Нагла*

Главный инженер Рижского
молочного комбината

Д.П. Нагла

" 15 " *января* 1977 года

А К Т

Гор. Рига

В соответствии с планом внедрения новой техники на 1977 год во II квартале 1977 года на Крапском маслозаводе внедрено мероприятие: "Внедрение автомата для расфасовки и упаковки творога".

Комиссия произведя осмотр и производственные испытания установила:

1. Все коммуникации по обеспечению нормальной работы автомата АРТ для расфасовки и упаковки творога смонтированы в соответствии с правилами по техники безопасности.

2. Автомат смонтирован в соответствии инструкции по эксплуатации автомата АРТ.

Приёмная комиссия решила:

- работы по монтажу и наладке автомата АРТ для расфасовки и упаковки творога считать законченным.

Главный технолог

Б. Жаринова

Б. Жаринова

Начальник технического
отдела

Р. Паупе

Р. Паупе

Инженер по технике
безопасности

К. Брант
К. Брант

Утверждаю *[Signature]*
Главный инженер Рижского
молкомбината

Д.П.Нагла
" 20 " августа 1977 г.

А К Т

Гор.Рига

В соответствии с планом внедрения новой техники на 1977 год в III квартале с/года на фабрике мороженого внедрено мероприятие "Внедрение расфасовочного автомата Кетридж-пак в произв.мороженого".

Комиссия произведя осмотр и производственные испытания, установила:

- все коммуникации по обеспечению нормальной работы автомата по расфасовке и упаковке мороженого смонтированы в соответствии с правилами по технике безопасности и в соответствии с инструкцией по эксплуатации автомата Кетридж-пак.

Приёмная комиссия решила:

- работы по монтажу и наладке автомата Кетридж-пак для расфасовки и ~~упаковки~~ упаковки мороженого считать ~~считать~~ законченными.

/ Директор фабрики мороженого	<i>[Signature]</i>	К.К.Эглит
Начальник технического отдела	<i>[Signature]</i>	Р.Я.Паупе
Начальник цеха	<i>[Signature]</i>	Б.Л.Гусинова
Инженер по технике безопасности	<i>[Signature]</i>	К.М.Брант

ВНЕДРЕНИЕ

расфасовочного автомата "Кетридж-пак" в производстве мороженого в комплекте с фризером КФ-200 руб

№№ п/п	Наименование затрат	Мороженое в ваф.ст. на ОЛС	Мороженое после внед- рения предл.	Рез + -
1.	Сырье и основные материалы	824,30	824,30	-
2.	Вспомогательные материалы	99,20	60,18	-39,02
3.	Топливо, энергия, холод	20,51	20,51	-
4.	Зарплата основная и дополнит.	30,79	13,51	-17,28
5.	Начисления 6,8%	2,09	0,26	1,83
6.	Содержание оборудования	24,82	24,82	-
7.	Общезаводские расходы	74,83	74,83	-
8.	Заводская себестоимость	1076,54	1018,41	-58,13
9.	Внепроизводственные расходы	1,19	1,19	-
10.	Полная себестоимость	1077,73	1019,60	-58,13

Объем производства:

факт. 1977 г. 224,3 тн.

план 1978 г. 1000 тн.

гр. 9 - II

$\Delta = (1077,73 - 1019,60) \cdot 1000 = 58,13 \cdot 1000 = 58130 \text{ руб.} = 58,1 \text{ т.руб.}$

гр. I2

$\Delta = (1077,73 - 1019,60) \cdot 224,3 = 58,13 \cdot 224,3 = 13039 \text{ руб.}$ приб. = 13,0 т.руб.

Год. эк. эффект = 58,1 - 0,15 \cdot 23,1 = 58,1 - 3,5 = 54,6 т.руб.

Высвобождение численности:

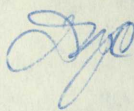
$1000 \text{ тн.} (34,191 \text{ час/тн.} - 14,450 \text{ час/тн.}) = 1000 \cdot 19,741 \text{ час/тн.} = 19741 : 2080 = 9,5 \text{ чел.}$

Начальник планового отдела

Сарычев

Э.И. Сарычев
Е.И. Сарычев

Утверждаю
 Главный инженер Рижского
 молочного комбината



Д.П.Нагла

А К Т "30" juulija 1977 г.

Гор.Рига

В соответствии с планом новой техники на 1977 год в III квартале с/года в цехе № I внедрено мероприятие: "Внедрение автоматизированной пластинчато-пастеризационно-охладительной установки производительностью 45 тысяч л/час".

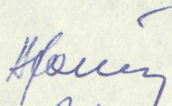
Комиссия произведя осмотр и производственные испытания установила:

I. Все коммуникации по обеспечению нормальной работы установки смонтированы в соответствии с правилами по технике безопасности и инструкции по эксплуатации установки.

Приёмная комиссия решила:

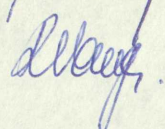
- работы по монтажу и наладке установки считать законченными.

Начальник производства



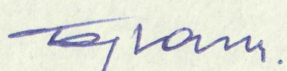
А.Яканс

Начальник технического
 отдела



Р.Паупе

Инженер по технике
 безопасности



К.Брант

Утверждаю *Д.П. Нагла*

Главный инженер Рижского
молкомбината

Д.П. Нагла

" 10 " августа 1977 г.

А К Т

Гор. Рига

В соответствии с планом новой техники на 1977 год в III квартале с/года в цехе № 5 внедрено мероприятие: "Внедрение аппарата марки Б6-ОПЕ-400 для плавления сырной массы для производства плавленого сыра".

Комиссия произведя осмотр и производственные испытания установила:

- все коммуникации по обеспечению нормальной работы аппарата Б6-ОПЕ-400 для плавления сырной массы смонтированы в соответствии с правилами по технике безопасности;
- аппарат смонтирован в соответствии с инструкцией по эксплуатации аппарата Б6-ОПЕ-400.

Приёмная комиссия решила:

- работы по монтажу и наладке автомата Б6-ОПЕ-400 для плавления сырной массы считать законченными.

Главный технолог

В. Маринова В. Маринова

Начальник цеха

В. Эглите В. Эглите

Начальник техотдела

Р. Паупе Р. Паупе

Инженер по технике безопасности

К. Брант К. Брант

РАСЧЕТ

экономической эффективности от внедрения мероприятия: "Внедрение линии для розлива молока и кисломолочной продукции в цехе № 2 производит. 12000 бут/час".

Количество продукции, которое будет разливаться на линии в 1978 году:

кефир жирный 0,5 л - 6155 тн.,
молоко с вит."С" 0,5 л и молоко 0,5 л - 4300 тн.

Снижение затрат по зарплате основной и дополнительной 6,8%

	Кефир 0,5 л			Молоко 0,5 л		
	до внед- рения	после внедр.	результат	до внед- рения	после внедр.	результат
Основная и дополнительная зарплата	4,119	2,446	-1,673	4,719	2,446	-2,273
Начисление 6,8%	0,284	0,169	-0,115	0,326	0,169	-0,157
Итого:	4,403	2,615	-1,788	5,045	2,615	-2,43

Капитальные затраты - 36,3 тыс.рублей.

Условно-годовой экономический эффект $(-1,79 \cdot 6155) + (-2,43 \cdot 4300) - 0,15 \cdot 36300 = 11017 + 10449 - 5445 = 16021 = 16,0$ тыс.руб.

Высвобождение численности:

$$\text{кефир } 0,5 = \frac{(2,686 - 2,12) \cdot 6155}{2080} = 1,7 \text{ чел.}$$

$$\text{молоко } 0,5 = \frac{4300 \text{ тн} (3,076 - 2,121)}{2080} = \frac{4111}{2080} \text{ приб.} = 2,0 \text{ чел.}$$

Начальник планового отдела

Сарычева Е.И.Сарычева

РАСЧЕТ

экономической эффективности от внедрения мероприятия:
"Производство творога на поточно-механических линиях
методом самопресования и охлаждения в ваннах-сетках".

Наименование статей расхода	до внедрен		после внедр.		Рез±	до внед.		после внедр.		Рез ±
1. Сырье и основные материалы	649,68		649,68		-	247,97		247,97		-
2. Вспомог. материалы	12,47		11,67		-0,80	12,35		12,16		-0,19
3. Топливо, энергия, холод	11,37		11,37		-	11,03		11,03		-
4. Осн. и дополнит. з/плата	23,32		21,29		-2,03	23,32		21,23		-2,09
5. Начисления на зар-плату 6,8%	1,59		1,45		-0,14	1,59		1,44		0,15
6. Содерж. оборудован.	18,65		18,65		-	17,66		17,66		-
7. Общезав. расходы	56,07		56,07		-	52,93		52,93		-
8. Зав. себестоимость	773,15		770,18		-2,97	366,85		364,42		-2,43
9. Внепроиз. расходы	17,47		17,47		-	8,61		8,61		-
10. Полная себестоим.	790,62		787,65		-2,97	375,46		373,03		-2,43

Объем производства:

факт. 1977 г. творог 9% ф.ас. 474,4 тн.

творог об.фас. 541,3 тн.

План 1978 г. творог 9% ф.ас. 450,0 тн.

творог об.фас. 1060 тн.

гр 9-II

$$\Delta = (790,62 - 787,65) \cdot 450 + (375,46 - 373,03) \cdot 1060 = (2,97 \cdot 450) + (2,43 \cdot 1060) = 1337 \text{ руб.} + 2576 \text{ руб.} = 3913 \text{ руб.} = \text{приб. } 3,9 \text{ т.руб.}$$

гр. 12-13

$$\Delta = (790,62 - 787,65) \cdot 474,4 + (375,46 - 373,03) \cdot 541,3 = (2,97 \cdot 474,4) + (2,43 \cdot 541,3) = 1409 \text{ руб.} + 1315 = 2724 \text{ руб.}$$

Высвобождение численности:

Творог 9%

$$450(19,625 - 18,782 \text{ час/тн} = 450 \cdot 0,843 = 379,35 \text{ чел}$$

Творог обезжиренный

$$1060(20,546 - 20,469) = 1060 \cdot 0,077 = 81,58 \text{ чел}$$

Итого. 0,24 чел.

Начальник планового отдела

Сарычева

Е.И.Сарычева

РАСЧЁТ

экономической эффективности от внедрения мероприятия "Розлив молока и молочных продуктов в полиэтиленовые пакеты":

Наименование статей расхода	Молоко I,0 л в бут.	Молоко I л в пакетах	Рез. (+)(-)
1. Сыры и основные материалы	174,22	147,22	
2. Вспомогательные материалы	1,28	8,53	+7,25
3. Бой бутылок	3,40	-	-3,40
4. Топливо, энергия, холод	3,10	3,10	
5. Зарплата основная	2,67	1,58	-1,09
6. Зарплата дополнительная	0,18	0,11	-0,07
7. Начисление на зарплату	0,18	0,11	-0,07
8. Содержание оборудования	2,04	2,04	-
9. Освоение	0,10	0,10	-
10. Общезаводские расходы	6,03	6,03	-
11. И т о г о :	164,61	168,82	+4,21
12. П р о ч и е	0,18	0,18	-
13. Заводская себестоимость	164,79	169,00	+4,21
14. Внепроизводственные расходы	3,82	3,68	-0,14
15. Полная себестоимость	168,61	172,68	+4,07

Графа 9-II

$\Delta = (168,61 - 172,68) \cdot 3860 \text{ тн} = 4,07 \cdot 3860 \text{ тн} = -15710 \text{ руб.}$

Увеличение прибыли от реализации в оптовых ценах:
 $(239 - 230) \cdot 3860 = 9 \cdot 3860 = 34740 \text{ руб.}$

Итого экономия: $34740 \text{ руб.} - 15710 \text{ руб.} = \underline{19030 \text{ руб.}}$

Графа 12

$\Delta = (168,61 - 172,68) \cdot 3428 = -4,07 \cdot 3428 \text{ тн} = -13952 \text{ руб.}$

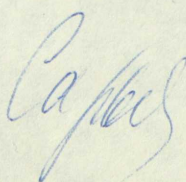
Увеличение прибыли от разницы в оптовых ценах $(239 - 230) \cdot 3428 = 9 \cdot 3428 = 30852 \text{ руб.}$

Итого экономия: $30852 \text{ руб.} - 13952 \text{ руб.} = 16900 \text{ руб.}$

Год. эк. эффект: $19,0 - 0,15 \cdot 30,7 = 19,0 - 4,6 = 14,4 \text{ т. руб.}$

Высвобождение численности: $3860 \text{ тн} (1,968 - 0,980 \text{ час/тн}) = 3860 \text{ тн} \cdot 0,988 \text{ час/тн} = 3814 \text{ час} : 2080 = 1,8 \text{ чел.}$

Начальник планового отдела



Е. И. Сарычева

РАСЧЁТ

экономической эффективности от внедрения автоматов для изготовления бумажных пакетов и наполнения их молоком:

Наименование статей расхода	Себестоимости 0,5 л в бутыл- ках	Себестои- мость мо- лока 0,5 в бум.пак.	Рез.±
1. Сырье и основные материалы	147,54	147,54	-
2. Вспомогательные материалы	2,16	21,42	+19,26
3. Бой бутылок	5,17	-	-5,17
4. Топливо, энергия, холод	3,12	3,12	-
5. Зарплата основная и допол- нительная	3,91	2,49	-1,42
6. Начисления на зарплату 6,8%	0,27	0,17	-0,10
7. Содержание оборудования	3,62	3,62	-
8. Общезаводские расходы	11,05	11,05	-
9. И т о г о	176,84	189,41	+12,57
10. Прочие	0,20	0,20	-
11. Заводская себестоимость	177,04	189,61	+12,57
12. Внепроизводственные расходы	4,10	4,10	-
13. Полная себестоимость	181,14	193,71	+12,57
14. Оптовая цена	230	247	+17

Объем производства:

факт. 1977 г. 1158 тн (введено в IV кв.)

план 1978 г. 4632 тн.

Гр. 9-II

$\Delta = (181,14 - 193,71) \cdot 4632 \text{ тн} = -12,57 \cdot 4632 \text{ тн} = -58224 \text{ руб.}$

Увеличение прибыли от разницы в оптовых ценах: $(247 - 230) \cdot 4632 \text{ тн} = 78744 \text{ руб.}$

Итого экономия: $78744 \text{ руб} - 58224 \text{ руб.} = 20520 \text{ руб.} = \text{приб. } 20,5 \text{ т.р.}$

Гр. I2

$\Delta = (181,14 - 193,71) \cdot 1158 \text{ тн} = -12,57 \text{ руб} \cdot 1158 \text{ тн} = -14556 \text{ руб.}$

Увеличение прибыли от разницы в оптовых ценах: $(247 - 230) \cdot 1158 \text{ тн} = 19686 \text{ руб.}$

Итого экономия: $19686 - 14556 \text{ руб.} = 5130 \text{ руб.} = \text{приб. } 5,1 \text{ т.руб.}$

Высвобождение численности: $4632 \text{ тн} (2,832 \text{ час/тн} - 1,723 \text{ час/тн}) =$

$4632 \text{ тн} \cdot 1,109 \text{ час/тн} = 5137 \text{ час} : 2080 = 2,5 \text{ чел.}$

Годовой экономический эффект: $20,5 \text{ т.р.} - 0,15 \cdot 12 = 18,7 \text{ тыс.руб.}$

Начальник планового отдела

Е. Сарычева

Сарычев

"Утверждаю"
гл. инженер РМК *[Signature]*
(Д.П. Нагла)
"20" декабря 1977 г.

А К Т

В ведении на Рижском городском молочном заводе мероприятия "Внедрение автомата для изготовления бумажных пакетов и наполнения их молочными продуктами."

В соответствии с планом внедрения достижений науки и техники на предприятиях Министерства мясной и молочной промышленности Латв. ССР в IY кв 1977 года внедрено мероприятие "Внедрение автомата для изготовления бумажных пакетов и наполнения их молочной продукцией."

Комиссия произвела осмотр оборудования, произвела производственные испытания и установила:

Монтаж оборудования произведен согласно проектной документации с соблюдением правил по технике безопасности и нач. цеха тов. Лукиной А.А. принять данное оборудование.

Ведущий специалист
Члены комиссии

[Signatures]
D. Mazgalis

Эйнаусс Л.Е.
Маззалите Р.А.
Лукина А.А.
Лицитис А.В.