

29

СПРАВКА

к проекту нормативов простоев технологического оборудования по Рижскому производственному трикотажному объединению "Мара" на 1980 год (фактические простои за 9 месяцев 1979 года)

Вид оборудования	Капитальный ремонт		Средний ремонт		Текущий ремонт		Перезаправка		Чистка, профилактика		Недостаток топлива и эл. энергии		Недостаток рабочей силы		Недостаток сырья		Прочие		Всего		по расчету 1980 года
	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	план	факт	пл.	факт	
шпель-вертелка 12 кл.	0,3	-	1,3	1,3	2,0	0,7	2,0	0,5				0,2			1,7		2,5		5,6	6,9	5,6
шпель машины 20-24 кл.	0,3	-	1,4	1,5	2,5	1,3	1,0					0,2			0,8		2,8		5,2	6,6	5,2
кругло-вязальн. Интерлок	-	-	2,5	2,4	2,9	1,9			3,8	1,8									9,2	6,1	9,2
круглофанг. "Стиббе" 14 кл.	-	-	3,1	3,2	2,4	2,4	0,5	0,3	1,9	1,9					1,0				7,9	8,8	7,9
круглофанг. "Бентлей" 12-14	-	-	2,8	2,9	3,0	2,9	0,7	0,6	1,2	1,2					0,4				7,7	8,0	7,7
круглофанг. "Бентлей" 6 кл.	-	-	2,8	2,6	2,7	2,3	0,5	0,3	1,2	1,2					9,2				7,2	15,6	7,2
кругловяз. КЛ-2 10 кл.	0,9	0,4	2,7	3,0	2,5	1,9	0,8	0,7	1,2	2,0									8,1	8,0	8,1
кругловяз. КЛК-2 10 кл.	0,9		2,7	3,8	2,8	1,6	0,8	0,5	1,2	2,3									8,4	8,2	8,4
кругловяз. КЛК-3 10 кл.	0,9	0,8	2,7	2,7	3,0	3,0	0,5	0,4	1,2	1,1				1,6					8,3	9,6	8,3
кругловяз. КЛ-3 10 кл.	0,9	3,3	2,7	0,9	2,0	3,1	0,2		1,9					1,3					7,7	8,6	7,7
кругловяз. КЛК-6 10 кл.																					
доскофанг. ПВПЭМ 8 и 10 кл.	1,0	0,5	2,1	0,5	2,0	1,1	0,9	0,1	-	0,1		0,2		3,2					6,0	5,7	6,0
доскофанг. ПВК и ПВКМ 8 кл.	1,0	0,5	2,1	0,5	2,0	1,1	0,9	0,1		0,1		0,2		3,2					6,0	5,7	6,0
доскофанг. машины 8 и 10 кл. с комбинир. замками	1,0	0,5	2,1	0,5	2,0	1,1	0,9	0,1		0,1		0,2		3,2					6,0	5,7	6,0
досковязальн. автоматы А 2В 10 кл.	1,3	0,9	2,8	2,2	2,0	1,9	0,9	0,8		0,1									6,0	5,9	6,0
досковязальн. автоматы П 0 10 кл.	1,3	0,9	2,8	2,2	1,0	1,9	0,9	0,8		0,1									6,0	5,9	6,0
досковязальн. маккардов. машины "Протти" 10 кл.	0,8	0,8	2,6	2,5	1,6	1,6	1,0	1,0											6,0	5,9	6,0
кругловяз. "Мультикомет" 8 кл.			2,3	2,4	2,5	2,2	1,0	1,1	3,8	3,1									9,6	8,8	9,6
досковяз. АПБ-4	1,2	0,9	2,7	2,2	1,2	1,9	0,9	0,8		0,1									6,0	5,9	6,0

Главный инженер -

Л. В. Бочоришвили

Нач-к технического отдела -

Е. А. Дёгтева

к проекту нормативов простоев основного технологического оборудова-
 ния по Рижскому производственному трикотажному объединению
 "Мара" МЛП Латвийской ССР
 на 1980 год

№№ пп	Вид оборудования	Вид ремонта	Перио- дичность ремонта	Число плано- вых ре- монтов в год I период	Норма време- ни в чел/ час	Состав ремонт- ной брига- ды (чел.)	Длитель- ность просто- ев машины в час (Т)	Коли- чест- во рабо- чих часов в год КДС	Плановые простои $P = \frac{4 \times T \times I \times 100}{KDS}$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.	Рашель-вертелка "Текстима" I2 кл.	капитальный ремонт	I/7,2	$I/7,2 = 0,14$	72	2	72	3932	$\frac{0,14 \times 72 \times 100}{3932} = 0,3$
		средний ремонт	I/I,2	$I/I,2 = 0,83$	62	2	62	3932	$\frac{0,83 \times 62 \times 100}{3932} = 1,3$
		текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,0
		перезаправка	-	-	-	-	-	-	2,0
----- Всего:									5,6

СМ

2. Рашель машина	Капитальный ремонт	I/7,2	$I/7,2=0,14$	94	2	94	3932	$\frac{0,14 \times 94 \times 100}{3932} = 0,3$
	средний ремонт	I/1,2	$I/1,2=0,83$	68	2	68	3932	$\frac{0,83 \times 68 \times 100}{3932} = 1,4$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,5
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	1,0

Всего:								5,2
3. Кругло-вязаль- ные машины "Интерлок" фирмы "Стиббе" Мас-гл кл. I6 Систем 32	Капитальный ремонт	-	-	-	-	-	-	-
	Средний ремонт	I/1,2	$I/1,2=0,83$	118	2	118	3932	$\frac{0,83 \times 118 \times 100}{3932} = 2,5$
	Профилактика	I/0,5	$I/0,5 \times 2$	75	2	75	3932	$\frac{2 \times 75 \times 100}{3932} = 3,8$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,9

Всего:								9,2
4. Кругло-фанго- вые жаккардо- вые машины "Стиббе" I4 кл.	Капитальный ремонт	-	-	-	-	-	-	-
	Средний ремонт	I/1,2	$I/1,2=0,83$	150	2	150	3932	$\frac{0,83 \times 150 \times 100}{3932} = 3,1$
	Профилактика	I/1	$I/1=1$	75	2	75	3932	$\frac{1 \times 75 \times 100}{3932} = 1,9$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,4

Перезаправка								0,5

Всего:								7,9

5. Кругло-фанговые жаккардовые машины "Бент- лей" мод. РТР-8 кл. I2-I4 систем I2 I8", 20", 22"	Капитальный ремонт	-	-	-	-	-	-	-	-
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	I35	2	I35	3932	$\frac{0,83 \times I35 \times I00}{3932}$	= 2,8
	Профилактика	I/I	I/I=I	48	2	48	3932	$\frac{I \times 48 \times I00}{3932}$	= I,2
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	-	3,0
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	-	0,7

Всего:									7,7
6. Круглофанговые жаккардовые машины "Бент- лей" кл. 6 Систем 6	Капитальный ремонт	-	-	-	-	-	-	-	-
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	I35	2	I35	3932	$\frac{0,83 \times I35 \times I00}{3932}$	= 2,8
	Профилактика	I/I	I/I=I	48	2	48	3932	$\frac{I \times 48 \times I00}{3932}$	= I,2
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	-	2,7
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	-	0,5

Всего:									7,2
7. Кругло-ластич- ные машины 3-да "Вулкан" кл. IO/ 500мм Систем IO	Капитальный ремонт	I/6	I/6=0,17	200	2	200	3932	$\frac{0,17 \times 200 \times I00}{3932}$	= 0,9
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	I30	2	I30	3932	$\frac{I \times I30 \times I00}{3932}$	= 2,7
	Профилактика	I/I	I/I=I	48	2	48	3932	$\frac{I \times 48 \times I00}{3932}$	= I,2
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	-	2,5
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	-	0,8

Всего:									8,1

8. Кругло-ластичные машины КЛК-2 з-да "Вулкан" Кл. I0 Ø 500 мм Систем I2	Капитальный ремонт	I/6	I/6=0,17	200	2	200	3932	$\frac{0,17 \times 200 \times 100}{3932} = 0,9$
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	130	2	130	3932	$\frac{0,83 \times 130 \times 100}{3932} = 2,7$
	Профилактика	I/I	I/I=1	48	2	48	3932	$\frac{1 \times 48 \times 100}{3932} = 1,2$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,8
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,8
-----								8,4
Всего:								

9. Кругло-вязальные жаккардовые машины КЛ-3 з-да "Вулкан" Кл. I0 Ø 500 мм Систем 9	Капитальный ремонт	I/6	I/6=0,17	200	2	200	3932	$\frac{0,17 \times 200 \times 100}{3932} = 0,9$
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	130	2	130	3932	$\frac{0,83 \times 130 \times 100}{3932} = 2,7$
	Профилактика	I/I	I/I=1	75	2	75	3932	$\frac{1 \times 75 \times 100}{3932} = 1,9$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,0
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,2
-----								7,7
Всего:								

КЛК-6	Капит. ремонт	1/5	0,2	200	2	200	3950	$\frac{0,2 \cdot 200 \cdot 100}{3950} = 1,0$
	Сред. ремонт	1/1,2	0,83	150	2	150	"	$\frac{0,83 \cdot 150 \cdot 100}{3950} = 3,1$
	Профилактика	1/1	1	50	2	50	"	$\frac{1 \cdot 50 \cdot 100}{3950} = 1,3$
	Текущий ремонт	3,5	-	-	-	-	-	10,0

10. Кругло-вязальные жаккардовые машины	Капитальный ремонт	I/6	$I/6=0,17$	200	2	200	3932	$\frac{0,17 \times 200 \times 100}{3932} = 0,9$
з-да "Вулкан" КЛК-3 кл. 10	Средний ремонт	I/I,2	$I/I,2=0,83$	130	2	130	3932	$\frac{0,83 \times 130 \times 100}{3932} = 2,7$
Ø 500 550	Профилактика	I/I	$I/I=1$	48	2	48	3932	$\frac{1 \times 48 \times 100}{3932} = 1,2$
Систем 8	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	3,0
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,5

Всего:								8,3

II. Плоско-фанговые п/автоматы ПВПЭМ	Капитальный ремонт	I/3,6	$I/3,6=0,28$	135	1	270	3932	$\frac{0,28 \times 270 \times 100}{3932} = 1,9$
8/100 10/100	Средний ремонт	I/I,2	$I/I,2=0,83$	100	1	200	3932	$\frac{0,83 \times 200 \times 100}{3932} = 4,2$
с комбиниров. замками, эл. магнитными переключателями, автоматич. сбавочник.	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	2,0
Машины ПВК 8 кл. Машины для вязки косоугольных воротников	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,9

Всего:								9,0

МН

12. Плоско-вязальн. автоматы ПА 2В 10 кл. и АПО 10 кл.	Капитальный ремонт	I/3,6	$I/3,6=0,28$	I74	I	348	3932	$\frac{0,28 \times 348 \times 100}{3932} = 2,5$
	Средний ремонт	I/1,2	$I/1,2=0,83$	I30	I	260	3932	$\frac{0,83 \times 260 \times 100}{3932} = 5,5$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	1,0
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,9
	Всего:							9,9
13. Плоско-вязальн. ные беечные автоматы АПБ-4 8 кл.	Капитальный ремонт	I/3,6	$I/3,6=0,28$	I60	I	320	3932	$\frac{0,28 \times 320 \times 100}{3932} = 2,3$
	Средний ремонт	I/1,2	$I/1,2=0,83$	I27	I	254	3932	$\frac{0,83 \times 254 \times 100}{3932} = 5,4$
	Текущий ремонт	-	/	-	-	-	-	1,2
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,9
	Всего:							9,8
14. Плоско-фангов. автомат "Протти" 10 кл.	Капитальный ремонт	I/4,8	$I/4,8=0,21$	I56	I	312	3932	$\frac{0,21 \times 312 \times 100}{3932} = 1,6$
	Средний ремонт	I/1,2	$I/1,2=0,83$	I25	I	250	3932	$\frac{0,83 \times 250 \times 100}{3932} = 5,2$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	1,6
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	1,0
	Всего:							9,4

15. Кругло-вязальные машины "Мультикомет"	Капитальный ремонт	-	-	-	-	-	-	-	-
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	I08	2	I08	3932	$\frac{0,83 \times I08 \times I00}{3932}$	= 2,3
	Профилактика	I/0,5	I/0,5=2	75	2	75	3932	$\frac{2 \times 75 \times I00}{3932}$	= 3,8
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	-	2,5
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	-	I,0

Всего:									9,6
16. Ленточная вязальная машина "Комец"	Капитальный ремонт	I/3,6	I/3,6=0,28	60	I	I20	3932	$\frac{0,28 \times I20 \times I00}{3932}$	= 0,9
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	30	I	60	3932	$\frac{0,83 \times 60 \times I00}{3932}$	= I,3
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	-	I,3
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	-	2,5

Всего:									6,0
17. Мотальная машина на МТ-150 и РМ	Капитальный ремонт	I/3,6	I/3,6=0,28	2I2	2	2I2	3932	$\frac{0,28 \times 2I2 \times I00}{3932}$	I,5
	Средний ремонт	I/I,2	I/I,2=0,83	I50	2	I50	3932	$\frac{0,83 \times I50 \times I00}{3932}$	= 3,5
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	-	0,8
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	-	0,2

Всего:									6,0

1/10

18. Мотальная маши- на МТМ-150	Капитальный ремонт	I/3,6	$I/3,6=0,28$	90	2	90	3932	$\frac{0,28 \times 90 \times 100}{3932} = 0,6$
	Средний ремонт	I/I,2	$I/I,2=0,83$	50	2	50	3932	$\frac{0,83 \times 50 \times 100}{3932} = 1,2$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	1,0
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	0,2
	-----	Всего:						
19. Сновальная лен- точная машина	Капитальный ремонт	I/3,6	$I/3,6=0,28$	60	2	60	3932	$\frac{0,28 \times 60 \times 100}{3932} = 0,4$
	Средний ремонт	I/I,2	$I/I,2=0,83$	30	2	30	3932	$\frac{0,83 \times 30 \times 100}{3932} = 0,6$
	Текущий ремонт	-	-	-	-	-	-	1,0
	Перезаправка	-	-	-	-	-	-	1,0
	-----	Всего:						

Начальник технического отдела: -

Шевт

Е.А.Дёгтева

Главный механик: -

Г.А.Тарашкевич

1/2