

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ ДЛЯ ШИДИОТРЕБА НА 1968 Г.

Директор фирмы "Мара"  
  
 (РОЗАНЦЕВ)

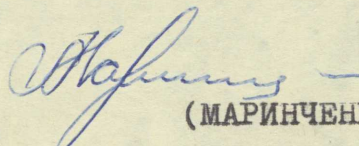
Действ. с 1 февраля  
 1968 г.

Наименование изделий.	Артик.	Текс № пряжи.	наименов. отходов.	Разм.	Вес кроя в гр	Отх. при раскр.		Валов. расход гр.	
						%	гр		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ТРУСЫ ПОДРАСТ- КОВЫЕ - площадь 7365 вес м <sup>2</sup> 85 гр	68/53 лат	в/ш	Вертелк.	40	62,6	30,5	27,3	89,9	
СОРОЧКА ДЕТСК. С КОРОТКИМИ РУК. площадь 6025,9 вес м <sup>2</sup> 85 гр	"-	"-	"-	32	51,2	32,1	24,9	76,1	

Главн. инженер ф-мы "Мара":

Нач. тех. отдела:



  
 (МАРИНЧЕНКО)

(ЛЕШОВА)

5

"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

Розанцев (РОЗАНЦЕВ)

## К О Э Ф И Ц И Е Н Т

для пересчета кондиционных норм расхода  
сырья на фактические.

Действует с 1 марта 1968 г.

х/б + п.к. 40/2+20/1	43% - 7
Артик. 5700; 3539	57% - 5
Нормируемая влажность	- 5,86
	105,86
Фактическ. влажность.	Коэффициент.

3,0	0,97301,02777
3,1	0,97391,02677
3,2	0,97481,02577
3,3	0,97581,02478
3,4	0,97681,02379
3,5	0,97771,02280
3,6	0,97861,02181
3,7	0,97961,02083
3,8	0,98061,01984
3,9	0,98151,01886
4,0	0,98241,01788
4,1	0,98341,01691
4,2	0,98441,01593
4,3	0,98521,01496
4,4	0,98621,01398
4,5	0,98721,01301
4,6	0,98821,01204
4,7	0,98901,01108
4,8	0,99001,01011
4,9	0,99091,00915
5,0	0,99191,00819

5

105,86

---

---

I	2
---	---

---

---

5,1	0,9928 1,00723
5,2	0,9937 1,00627
5,3	0,9947 1,00532
5,4	0,9957 1,00436
5,5	0,9966 1,00341
5,6	0,9976 1,00246
5,7	0,9985 1,00151
5,8	0,9995 1,00057
5,9	

## К О Э Ф И Ц И Е Н Т

для пересчета кондиционных норм расхода  
сырья на фактические.

Действует с 1 марта 1968 г.

эластик 64/2	$\frac{100+5,0}{100+2,5} = 1,0244$
пушинка 200/3	
Нормиров. влажность -	$\frac{1}{1,0244} = 0,9762$
5 %	

Фактическ. влажн.	коэффициент.
1	2
2,5	0,9762 1,02439
2,6	0,9771 1,02339
2,7	0,9781 1,02239
2,8	0,9790 1,02140
2,9	0,9800 1,02041
3,0	0,9810 1,01942
3,1	0,9819 1,01843
3,2	0,9829 1,01744
3,3	0,9838 1,01646
3,4	0,9847 1,01547
3,5	0,9858 1,01449
3,6	0,9867 1,01351
3,7	0,9877 1,01254
3,8	0,9887 1,01156
3,9	0,9895 1,01059
4,0	0,9905 1,00961
4,1	0,9916 1,00864
4,2	0,9924 1,00768
4,3	0,9933 1,00671
4,4	0,9943 1,00575
4,5	0,9952 1,00478
4,6	0,9962 1,00382
4,7	0,9972 1,00286
4,8	0,9980 1,00191
4,9	0,9990 1,00095
5,0	1,000 1,00000
5,4	1,004

---

I	2
I,4	0,9656 1.03550
I,5	0,9667 1.03448
I,6	0,9676 1.03346
I,7	0,9685 1.03245
I,8	0,9696 1.03143
I,9	0,9705 1.03042
2,0	0,9714 1.02941
2,1	0,9724 1.02840
2,2	0,9733 1.02740
2,3	0,9743 1.02639
2,4	0,9752 1.02539

К О Э Ф И Ц И Е Н Т

для пересчета кондиционных норм расхода сырья на фактические.

Действ. с I марта 1968 г.

x/б + в/ш  
40/2 + 35

Арт. 6545, 2982, 2300

Нормированная влажность - 7,8

107.8

Фактическ. влажность.

Коэффициент.

I

2

4,0	0,9648 1.03654
4,1	0,9657 1.03554
4,2	0,9667 1.03455
4,3	0,9675 1.03356
4,4	0,9684 1.03256
4,5	0,9695 1.03158
4,6	0,9704 1.03059
4,7	0,9713 1.02961
4,8	0,9721 1.02863
4,9	0,9731 1.02765
5,0	0,9741 1.02667
5,1	0,9749 1.02569
5,2	0,9759 1.02471
5,3	0,9768 1.02374
5,4	0,9777 1.02277
5,5	0,9787 1.02180
5,6	0,9796 1.02083
5,7	0,9805 1.01987
5,8	0,9814 1.01890
5,9	0,9824 1.01794

107-8

---

I	2
---	---

---

6,0	0,98331.01698.
6,1	0,98421.01602.
6,2	0,98521.01506
6,3	0,98611.01411
6,4	0,98701.01316
6,5	0,98791.01221
6,6	0,98881.01126.
6,7	0,98981.01031
6,8	0,99071.00936
6,9	0,99171.00841
7,0	0,99261.00748
7,1	0,99351.00654
7,2	0,99441.00560
7,3	0,99531.00466
7,4	0,99631.00373
7,5	0,99721.00279
7,6	0,99811.00186.
7,7	0,99911.00093
7,8	I,000 1.00000.

К О Э Ф И Ц И Е Н Т

для пересчета кондиционных норм расхода сырья на фактические.

Действует с I марта.

х/б + в/ш  
40/2 + 35

Артикул 6573

Кондиционная влажность 7,7 %

107,7

Фактическ. влажность.		Коэффициент.	
I		2	
4,0		0,9656	1,03558
4,1		0,9666	1,03458
4,2		0,9675	1,03359
4,3		0,9684	1,03260
4,4		0,9694	1,03161
4,5		0,9703	1,03062
4,6		0,9712	1,02964
4,7		0,9721	1,02865
4,8		0,9730	1,02767
4,9		0,9740	1,02669
5,0		0,9749	1,02571
5,1		0,9759	1,02474
5,2		0,9768	1,02376
5,3		0,9777	1,02279
5,4		0,9787	1,02182
5,5		0,9796	1,02085
5,6		0,9805	1,01989
5,7		0,9814	1,01892
5,8		0,9823	1,01796
5,9		0,9832	1,01700



107.7.

I	2
6,0	0,9843 1.01604
6,1	0,9851 1.01508
6,2	0,9860 1.01412
6,3	0,9870 1.01317
6,4	0,9879 1.01222
6,5	0,9889 1.01127
6,6	0,9898 1.01032
6,7	0,9907 1.00937
6,8	0,9916 1.00843
6,9	0,9926 1.00748
7,0	0,9936 1.00654
7,1	0,9945 1.00560
7,2	0,9954 1.00466
7,3	0,9964 1.00373
7,4	0,9973 1.00279
7,5	0,9982 1.00186
7,6	0,9991 1.00093
7,7	I,000 1.00000.

Гл. инженер ср-мы "Мара": *Маринченко*

Наг. тех. отдела: *Б. Лещова* (Лещова)

2

РАСЧЕТ

норм расхода сырья на изготовление верхних трикотажных изделий по фирме "Мара"

Наименование изделий	Арт. Мод.	Вес м <sup>2</sup> полотна в гр	Наименов. оборудования	Текс № пряжи	Площ. лекал	Коэф. ус.	Размер	Вес кроя в гр	Отходы при закрое			Расход сырья при закрое в гр	Отходы %				Расх. сырья без при-клада	Расх. сыр. на при-клад	Валов. расх. по фирме гр	в т.ч. ч/ш	Норма до рац-предлож.	
									Всего влияющ.	в т.ч. меж-лекальные	дополн. вл. не-вл.		в	М	с	К						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Жакет женск.	2284	467 487	КЛ-2	3I,2x2	84II	-	48,78	319,6	17,8	17,1	0,7	0,6	389	2,2	0,4	-	-	399	79	478	478	481
Джемпер женск.	2436	547	КЛ-2	3I,2x2	7855	-	47,58	300	18,8	18,1	0,7	0,6	369	2,2	0,4	-	-	379	11	390	390	393
Жакет женский	3085	281 561	КЛ-2	3I,2x2	6527	-	37,88	248,0	21,3	20,0	1,3	0,6	315	2,2	0,4	-	-	323	13	336	336	339

ПРИМЕЧАНИЕ: Пересмотр норм расхода сырья - идет за счет рацпредложения № 750 от 23 мая 1967 г., что дает снижение дополнительных (влияющих на расход сырья) отходов на 0,5 % и снижением норм расхода сырья по арт. 2284, 2436, 3085 на 3 гр.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИРМЫ "МАРА" -  
НАЧАЛЬНИК ТЕХ. ОТДЕЛА -

*М. Маринченко*  
(М. МАРИНЧЕНКО)  
*В. Лещова*  
(В. ЛЕЩОВА)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ ПРИ ПОДКРОЕ  
ИЗДЕЛИЙ С ФАНГОВЫХ МАШИН И КУПОНОВ С КРУГЛО-  
ВЯЗАЛЬНЫХ МАШИН КЛ-2.

*действует с 1-VI-68*

Вид оборудования.	Величина концевых срезов в % от веса полуфабриката поступающе- го в подкрой			Величина отходов из-за деформации полуфабриката в %% от веса полуфабриката поступающ. в подкр.		
	отходы от кромочных срезов.	отходы от концевых срезов	Всего.	От иска- жения фар- мы.	От разно- длиности.	Всего.
----- I ----- II ----- III -----	----- 2 -----	----- 3 -----	----- 4 -----	----- 5 -----	----- 6 -----	----- 7 -----
I. Круглоластичная машина КЛ-2						
а/Изделия для взрослых	-	0,7	0,7	-	0,6	0,6
б/Изделия для детей	-	1,5	1,5	-	0,6	0,6

- Примечание: 1) Величина отходов из-за деформации полуфабриката является величиной невливающей на валовый расход сырья.
- 2) Пересмотр отходов от концевых срезов на 0,5 % идет за счет рацпредложения № 750 от 23.V.67 г.

Гл. инженер фирмы "Мара":  
Начальник техн. отдела :

*Маринченко* (М.МАРИНЧЕНКО)  
*В. Лещова* (В.ЛЕЩОВА)

РАСЧЕТ

норм расхода сырья на изготовление верхних трикотажных изделий по фирме "Мара".

Именное изд.	Арт.	Мод.	Вес м <sup>2</sup> полотна в гр	Наименован. оборудован. пряжи.	Текс № пряжи.	Площ. лекал. у	Коэф. у	Р а з м е р.	Вес кроя в гр.	Отх. при закр.			Расх. сырья при закр. в гр.	Отходы %				Расх. сырья без прикл. в гр.	Расх. сырья на прикл. по фирме гр.	Вал. расх. сырья по фирме гр.	В т.ч.		
										Всего	в т.ч.	дополн. не влия- ющие.		в	с	м	к				п/ш	норма до рац. предл.	
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
перский	6605	066 303 474	375	КЛ-2 (10 сист.)	31,2x2 32/2 п/ш	8105	-	47,58	304	18,8	18,1	0,7	0,6	374	2,2	-	0,4	-	384	14	398	398	401
тский	3124	311 355 474 572	375	КЛ-2 (8 сист.)	"-"	6314	-	37,4	237	22,3	20,8	1,5	0,6	305	2,2	-	0,4	-	313	18	331	331	333

Примечание: Пересмотр норм расхода сырья - идет за счет рацпредложения № 750 от 23 мая 1967 года что даст снижение дополнительных (влияющих на расход сырья) отходов на 0,5 % и снижение нормы расхода сырья по арт. 6605 на 3 гр., по арт. 3124 на 2 гр.

Главный инженер фирмы "Мара":

Начальник техническ. отдела :

*М. Маринченко* (М. МАРИНЧЕНКО)  
*В. Лешова* (В. ЛЕШОВА)

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗДЕЛИЯ ВЕРХНЕГО ТРИКОТАЖА  
ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ ЦЕНЫ.

"Утверждаю"  
Директор фирмы "Мара":  
*Розанцев* (РОЗАНЦЕВ)

Нов.	А	М	№ з.	Наименование	Р	Площ.	Коэф.	Текс	Вес	Отх.		Отходы				Расх. сырья по фирме.	Расх. на ранти и ленте.	Валов. расх. по фирме.	В том числе					
										вл.	невл.	м	с	в	к				п/ш	л/ш	в/ш	х/б	эласт.	
т.	д.	м	к.	оборудование	а	в см	у	№ б	в гр.	в л.	н в л.	расх. по закр.	о	н	я	р	а	с	п/ш	л/ш	в/ш	х/б	эласт.	
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
ер ой.	б/а	668	590	Пл. фанг.	-	10889	-	62,5	624	7,3	1,4	673	0,7	-	0,5	-	681	-	681	681				
			555	8 кл.				16/1																
			560	п/ш																				
			<u>573,3</u>																					

Главный инженер фирмы "Мара":

Начальник тех. отдела:

*Маринченко*  
(МАРИНЧЕНКО)

*В. Лещова*  
(ЛЕЩОВА)

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор фирмы "МАРА"

*Р. Розанцев* Р. РОЗАНЦЕВ/

" 95 " марта 1968 г.

Нормативы отходов сырья на 1968 г при

IV. РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ.

№№ п/п	Наименование оборудования.	Вид изделий.	Заправка осн. изд.	Раздел. нить.	Норма в %
1	2	3	4	5	6
1.	12-ти системный овальный авт. I Окл.	купоны	ч/ш	ч/ш	0,4
2.	"-	отделка	ч/ш; п/ш	ч/ш; п/ш	1,8
3.	"-	отделка	х/б	х/б	1,4
4.	2-х сист. пл. фангов.	купоны	ч/ш	х/б	0,7
5.	"-	отделка	ч/ш; п/ш	х/б	1,8
6.	Круглофангов. м-ны "Стиббе" и "Бентлей"	купоны	ч/ш	капрон	0,1
7.	ПВПЭМ 8 - 10 кл.	отделка	ч/ш; п/ш; х/б	х/б	1,8
8.	Круглофанговые м-ны КЛ-2; КЛ-3	купоны	ч/ш	ч/ш	0,2

*Нормы на Бентлей не учитываются с сентября 1968 г.*

Инженер ф-мы "МАРА" *Н. Маринин*  
Наз. тех. отд. *Н. Маринин*  
*В. Луцкова* (Луцкова)

04

"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

*(Signature)* (Р. РОЗАНЦЕВ)

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗДЕЛИЯ ВЕРХНЕГО ТРИКОТАЖА ДЛЯ  
УТВЕРЖДЕНИЯ ЦЕНЫ.

Действуют с 1 апреля 1968 года.

№ п/п	Наименование изделия.	Артик.	Мод.	№ з.к. вес м <sup>2</sup>	Наименов. оборуд. заправка.	Р о т	Р а з м.	Площ. в см <sup>2</sup>	Коэф. усад.	Текс № пряжи.	Вес края в гр	Отходы при за- крое		Вал. расх. по закр.	Отходы в % при				Расх. сырья по ф-ме.	Расх. на отдел-ку.	Вал. расх. по ф-ме с прикл.	В т.ч.		
												вл.	невл.		о	н	я	р				ч/ш	-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		

1.	Жакет детск. ч/шерстяной мальчиковый	б/а	656	з.к. I 345	"Интерлок" 16 кл.	40	827 I	0,99	31,2 текс	285	21,5	0,3	360	0,4	-	0,6	-	363	17,0	380	380		
						42	87 I 3	0,99	32/ I	30 I	22,0	"	382	"	"			386	"	403	403		

Главный инженер фирмы "Мара":

*(Signature)*  
(М.МАРИНЧЕНКО)

Начальник технич.отдела :

*(Signature)*  
(В.ЛЕЩОВА)

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗДЕЛИЯ ВЕРХНЕГО ТРИКОТАЖА  
ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ ЦЕНЫ

"УТВЕРЖДАЮ"  
Директор фирмы "Мара" *[Signature]*  
(Р.Розанцев)

Наименование изделия	Арт.	Мод.	№ з.к. вес м2	Наимен. оборуд. заправка	Рост	Размер	Площ. в с2 Длина ленты	Коэф. ус.	Текс № пряжи	вес кроя в гр	Отх. при закрое		Вал. расх. по закр.	Отходы в % при				Расх. сырья по фирме	Расх. на ранти и ленту	Валов. расх. по фирме с при-кладом	в т.ч.					
											вл.	невл.		М	С	В	К				х/б	в/ш	эласт. ацет.	ч/ш	п/ш	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
Мперск.	600		№ з.к.8 250	"Интерлок" 16 кл. Ацетат	П	48	8140	0,97	25,6 текс (39)	197,4	26	0,3	267	-	-	0,6	-	269	-	269				269		
Мпернск.	613		№ з.к.8 250	"	П	48	7901	"	"	191,6	27,1	0,3	263	-	-	0,6	-	265	-	265				265		
Мпертск.	647		"	"	-	36	7610	"	"	184,5	21,4	0,3	235	-	-	0,6		237	-	237				237		
Мтюркск.	649		з.к.327 180	раш.верт. 24 кл. Ацетат	П	48	19973	"	"	348,7	22	1,0	447	-	-	0,5		449	12,0	461			461			
Мта вяз.	"		1м-5гр	"Конец" 10 кл. Ацетат	"	"	2,4	-	"	12,0	1,0	-	12,2	-	-	0,8		-	12,3							
Мперг.	652		з.к.327 180	раш.верт. 24 кл. Ацетат	-	36	5992	0,97	"	104,6	21,1	1,0	133	-	-	0,5		134		134				134		
Матьевск.	601		"	"	П	48	15719	"	"	274,4	20,1	1,0	343	-	-	0,5		345		345				345		

Главный инженер фирмы "Мара" - (М. Маринченко) *[Signature]*

Начальник тех.отдела - *[Signature]* (В.Лешова)



19  
НАЧАЛЬНИКУ ЦЕХА ШИРПОТРЕБА .

Для ~~уточнения~~ норм расхода отходов при изготовлении изделий, в I квартале 1968 года необходимо провести наблюдения по фактическому расходу на:

жакет детск. х/б (лоскут 35x50)

пуловер детск. х/б (лоскут 20x35)

костюм детск. ч/ш (лоскут 35x50  
20x35)

костюм детск. п/ш (лоскут 20x35)

(аппаратная пряжа)

варежки п/шерст.

(аппаратн. и гребен. пряжа) (лоскут 20x35 —  
10x20)

— расход х/б на подкладку.

Ежеквартально представлять материал о фактическом расходе отходов, в технический отдел по всему ассортименту.

Начальник тех.отдела: *С. Лещова* (ЛЕЩОВА)

20

Фирма „МАРА“  
Входной № 1057  
„III“ 1967 г.

Latvijas PSR  
Vieglās rūpniecības ministrija

Centrālais  
Projektēšanas-konstruēšanas birojs

Rīgā, I. Sudmaja ielā № 6

Т е л е ф о н ы. Начальник — № Б26479 Гл. инженер — № Б24334 Бухгалтерия — № Б22808 Секретарь — № Б24334  
Расч. сч. 232101 в Московском отд. Госбанка г. Риги



Латвийская ССР  
Центральное  
проектно-конструкторское бюро  
Министерство легкой промышленности  
Рига, ул. Судмала № 6

1242

31 июля 1967 г./г.

*M. Mezevits*  
*[Signature]*  
1.08.67

МИНИСТЕРСТВУ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВ. ССР  
ОТДЕЛУ ТРИКОТАЖНОЙ ОТРАСЛИ.

ФИРМЕ "МАРА".

Направляем нормативы потерь веса х/б трикотажного  
полотна и х/б пряжи в крашении и отбелке на 1967/68 г.г. по  
филиалу № 5 фирмы "Мара", шифр М-67191.

ПРИЛОЖЕНИЕ: упомянутое по тексту

- 1-ому адресатам - 1 экз.
- 2-ому - 2 -"

/ Начальник ЦКБТБ *[Signature]* (Г. Пуриг)

36  
Кавачева  
47  
Лавочкин

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор фирмы "Мара" *[Signature]*  
(Р. Розанцев)

КОЭФИЦИЕНТ

для пересчета кондиционных норм расхода сырья  
на фактические

Действует с I.I.68 г.

ч/ш пряжа 32/2 - 32/I - 45/2

$\frac{100 + 18,25}{100 + 7} = 1,10514$

$\frac{118,25}{107,1}$

$I : 1,10514 = 0,9049$

Нормированная влажность 18,25

фактическая влажность %	коэффициент	фактическая влажность %	коэффициент	фактическая влажность %	коэффициент
1		2		3	
7,0	0,9049	10,0	0,9302	13,0	0,9556
7,1	0,9057	10,1	0,9311	13,1	0,9565
7,2	0,9066	10,2	0,9319	13,2	0,9573
7,3	0,9074	10,3	0,9328	13,3	0,9581
7,4	0,9083	10,4	0,9336	13,4	0,9590
7,5	0,9091	10,5	0,9345	13,5	0,9598
7,6	0,9099	10,6	0,9353	13,6	0,9607
7,7	0,9108	10,7	0,9362	13,7	0,9615
7,8	0,9116	10,8	0,9370	13,8	0,9624
7,9	0,9125	10,9	0,9378	13,9	0,9632
8,0	0,9133	11,0	0,9388		1,04646
8,1	0,9141	11,1	0,9395		1,04553
8,2	0,9150	11,2	0,9404		1,04461
8,3	0,9159	11,3	0,9412		1,04369
8,4	0,9167	11,4	0,9421		1,04277
8,5	0,9176	11,5	0,9429		1,04185
8,6	0,9184	11,6	0,9438		1,04093
8,7	0,9192	11,7	0,9446		1,04002
8,8	0,9201	11,8	0,9455		1,03910
8,9	0,9209	11,9	0,9463		1,03819
9,0	0,9218	12,0	0,9472		
9,1	0,9226	12,1	0,9480		
9,2	0,9235	12,2	0,9488		
9,3	0,9243	12,3	0,9497		
9,4	0,9252	12,4	0,9505		
9,5	0,9260	12,5	0,9514		
9,6	0,9269	12,6	0,9522		
9,7	0,9277	12,7	0,9531		
9,8	0,9285	12,8	0,9539		
9,9	0,9294	12,9	0,9548		

тех. зап.  
и. зап.  
шв. зап.  
вз. зап.  
фирма N2  
фирма N3  
фирма N5

I 2 114,7 3

Нормированная влажность 14,7

ч/ш пряжа в сочетании с эластиком 26,7% мод. 450 490 496 45/2 - 18,25 - 73,3 % эласт. 5,0 - 26,7 %

7,3	0,9355				
8,0	0,9416 1.06204	9,0	0,9505 1.05229	10,0	0,9590 1.04273
8,1	0,9425 1.06105	9,1	0,9512 1.05133	10,1	0,9599 1.04178
8,2	0,9433 1.06007	9,2	0,9521 1.05037	10,2	0,9607 1.04083
8,3	0,9442 1.05909	9,3	0,9529 1.04941	10,3	0,9617 1.03989
8,4	0,9450 1.05812	9,4	0,9538 1.04845	10,4	0,9625 1.03895
8,5	0,9459 1.05714	9,5	0,9547 1.04749	10,5	0,9633 1.03801
8,6	0,9468 1.05617	9,6	0,9555 1.04653	10,6	0,9643 1.03707
8,7	0,9477 1.05520	9,7	0,9564 1.04558	10,7	0,9651 1.03613
8,8	0,9485 1.05423	9,8	0,9573 1.04463	10,8	0,9660 1.03520
8,9	0,9494 1.05326	9,9	0,9582 1.04368	10,9	0,9669 1.03427
II,0	0,9677 1.03334	12,0	0,9764 1.02411	13,0	0,9852 1.01505
II,1	0,9686 1.03240	12,1	0,9774 1.02319	13,1	0,9860 1.01415
II,2	0,9695 1.03148	12,2	0,9782 1.02228	13,2	0,9869 1.01325
II,3	0,9704 1.03055	12,3	0,9791 1.02137	13,3	0,9878 1.01236
II,4	0,9712 1.02962	12,4	0,9800 1.02046	13,4	0,9887 1.01146
II,5	0,9721 1.02870	12,5	0,9808 1.01956	13,5	0,9896 1.01057
II,6	0,9730 1.02778	12,6	0,9817 1.01865	13,6	0,9904 1.00968
II,7	0,9738 1.02686	12,7	0,9826 1.01775	13,7	0,9913 1.00880
II,8	0,9747 1.02594	12,8	0,9834 1.01684	13,8	0,9921 1.00791
II,9	0,9756 1.02502	12,9	0,9843 1.01594	13,9	0,9930 1.00702
7,6	0,9381 1.06598				

Нормированная влажность 14,5 %

ч/ш пряжа в сочетании с эластиком 28,5 мод. 500; 500-а 45/2 - 18,25 - 71,5 % эласт. 5,0 - 28,5 %

8,0	0,9433 1.06019	9,0	0,9520 1.05546	10,0	0,9607 1.04091
8,1	0,9441 1.05920	9,1	0,9529 1.04949	10,1	0,9616 1.03996
8,2	0,9450 1.05822	9,2	0,9537 1.04853	10,2	0,9624 1.03902
8,3	0,9458 1.05724	9,3	0,9546 1.04758	10,3	0,9633 1.03808
8,4	0,9467 1.05627	9,4	0,9554 1.04662	10,4	0,9642 1.03714
8,5	0,9476 1.05530	9,5	0,9563 1.04566	10,5	0,9651 1.03620
8,6	0,9484 1.05433	9,6	0,9572 1.04471	10,6	0,9659 1.03526
8,7	0,9493 1.05336	9,7	0,9581 1.04376	10,7	0,9668 1.03433
8,8	0,9502 1.05239	9,8	0,9589 1.04280	10,8	0,9677 1.03339
8,9	0,9511 1.05142	9,9	0,9598 1.04186	10,9	0,9686 1.03246
II,0	0,9694 1.03153	12,0	0,9781 1.02232	13,0	0,9869 1.01327
II,1	0,9703 1.03060	12,1	0,9790 1.02141	13,1	0,9878 1.01238
II,2	0,9712 1.02968	12,2	0,9800 1.02050	13,2	0,9887 1.01149
II,3	0,9721 1.02875	12,3	0,9808 1.01959	13,3	0,9896 1.01059
II,4	0,9729 1.02783	12,4	0,9817 1.01868	13,4	0,9903 1.00970
II,5	0,9738 1.02691	12,5	0,9826 1.01778	13,5	0,9912 1.00881
II,6	0,9747 1.02599	12,6	0,9834 1.01687	13,6	0,9921 1.00792
II,7	0,9756 1.02507	12,7	0,9843 1.01597	13,7	0,9930 1.00704
II,8	0,9764 1.02415	12,8	0,9852 1.01507	13,8	0,9939 1.00615
II,9	0,9773 1.02324	12,9	0,9860 1.01417	13,9	0,9948 1.00527
7,5	0,9389 1.06511				
7,6	0,9397 1.06413				
7,7	0,9406 1.06314				
7,8	0,9415 1.06215				
7,9	0,9424 1.06117				

115%

I 2 3

ч/ш пряжа в сочетании с эластиком 24/2 мод. 493 45/2 - 18,25 - 75,8 % эластик 5 - 24,2 % нормированная влажность 15%

7,3	0,9330					
8,0	0,9392 1,06481	9,0	0,9478 1,05505	10,0	0,9565 1,04545	
8,1	0,9400 1,06383	9,1	0,9487 1,05408	10,1	0,9573 1,04451	
8,2	0,9409 1,06285	9,2	0,9495 1,05311	10,2	0,9583 1,04356	
8,3	0,9417 1,06187	9,3	0,9504 1,05215	10,3	0,9591 1,04261	
8,4	0,9426 1,06089	9,4	0,9513 1,05119	10,4	0,9600 1,04167	
8,5	0,9434 1,05991	9,5	0,9521 1,05023	10,5	0,9608 1,04072	
8,6	0,9443 1,05893	9,6	0,9531 1,04927	10,6	0,9618 1,03978	
8,7	0,9452 1,05796	9,7	0,9539 1,04831	10,7	0,9626 1,03884	
8,8	0,9461 1,05699	9,8	0,9548 1,04736	10,8	0,9634 1,03791	
8,9	0,9469 1,05602	9,9	0,9556 1,04641	10,9	0,9644 1,03697	
II,0	0,9652 1,03604	I2,0	0,9739 1,02679	I3,0	0,9827 1,01770	
II,1	0,9660 1,03510	I2,1	0,9748 1,02587	I3,1	0,9835 1,01680	
II,2	0,9670 1,03417	I2,2	0,9757 1,02496	I3,2	0,9843 1,01590	
II,3	0,9678 1,03324	I2,3	0,9765 1,02404	I3,3	0,9852 1,01501	
II,4	0,9687 1,03232	I2,4	0,9774 1,02313	I3,4	0,9860 1,01411	
II,5	0,9696 1,03139	I2,5	0,9782 1,02222	I3,5	0,9869 1,01321	
II,6	0,9704 1,03047	I2,6	0,9791 1,02132	I3,6	0,9878 1,01232	
II,7	0,9713 1,02954	I2,7	0,9800 1,02041	I3,7	0,9887 1,01143	
II,8	0,9721 1,02862	I2,8	0,9808 1,01950	I3,8	0,9896 1,01054	
II,9	0,9730 1,02770	I2,9	0,9817 1,01860	I3,9	0,9904 1,00966	
I4,0	0,9913 1,00877					
I4,1	0,9922 1,00789					
I4,2	0,9930 1,00700					
I4,3	0,9939 1,00612					
I4,4	0,9957 1,00437					
I4,5	0,9966 1,00349					
I4,6	0,9974 1,00261					
I4,7	0,9983 1,00174					
I4,8	0,9992 1,00087					

п/шерстяная пряжа 32/2 115,75 нормированная влажность I5,75

7,0	0,9244 1,08177	II,0	0,9590 1,04279	I5,0	0,9935 1,00652	
7,1	0,9252 1,08076	II,1	0,9598 1,04185	I5,1	0,9944 1,00565	
7,2	0,9261 1,07976	II,2	0,9607 1,04092	I5,2	0,9953 1,00477	
7,3	0,9270 1,07875	II,3	0,9616 1,03998	I5,3	0,9961 1,00390	
7,4	0,9279 1,07775	II,4	0,9625 1,03905	I5,4	0,9970 1,00303	
7,5	0,9287 1,07674	II,5	0,9633 1,03812	I5,5	0,9979 1,00216	
7,6	0,9296 1,07574	II,6	0,9642 1,03719			
7,7	0,9304 1,07474	II,7	0,9650 1,03626			
7,8	0,9313 1,07375	II,8	0,9659 1,03533			
7,9	0,9322 1,07275	II,9	0,9667 1,03440			

I		2		3
8,0	0,9331 1,07176	I2,0	0,9677 1,03348	
8,1	0,9339 1,07076	I2,1	0,9685 1,03256	
8,2	0,9347 1,06978	I2,2	0,9694 1,03164	
8,3	0,9356 1,06879	I2,3	0,9702 1,03072	
8,4	0,9363 1,06780	I2,4	0,9711 1,02980	
8,5	0,9373 1,06682	I2,5	0,9720 1,02889	
8,6	0,9382 1,06584	I2,6	0,9728 1,02797	
8,7	0,9391 1,06486	I2,7	0,9737 1,02706	
8,8	0,9400 1,06388	I2,8	0,9746 1,02615	
8,9	0,9408 1,06290	I2,9	0,9754 1,02524	
9,0	0,9417 1,06193	I3,0	0,9763 1,02434	
9,1	0,9426 1,06095	I3,1	0,9771 1,02343	
9,2	0,9435 1,05998	I3,2	0,9780 1,02253	
9,3	0,9443 1,05901	I3,3	0,9789 1,02162	
9,4	0,9452 1,05804	I3,4	0,9797 1,02072	
9,5	0,9461 1,05708	I3,5	0,9806 1,01982	
9,6	0,9469 1,05611	I3,6	0,9814 1,01892	
9,7	0,9478 1,05515	I3,7	0,9823 1,01802	
9,8	0,9487 1,05419	I3,8	0,9831 1,01713	
9,9	0,9495 1,05323	I3,9	0,9840 1,01624	
I0,0	0,9504 1,05227	I4,0	0,9849 1,01535	
I0,1	0,9512 1,05132	I4,1	0,9858 1,01446	
I0,2	0,9521 1,05036	I4,2	0,9867 1,01357	
I0,3	0,9529 1,04941	I4,3	0,9876 1,01268	
I0,4	0,9538 1,04846	I4,4	0,9883 1,01180	
I0,5	0,9547 1,04751	I4,5	0,9892 1,01092	
I0,6	0,9556 1,04656	I4,6	0,9901 1,01003	
I0,7	0,9564 1,04562	I4,7	0,9910 1,00915	
I0,8	0,9573 1,04467	I4,8	0,9919 1,00827	
I0,9	0,9581 1,04373	I4,9	0,9928 1,00740	

п/шерстяная пряжа I6/I 109,5  
нормированная влажность 9,5 %

5,0	0,9589 1,04286	6,0	0,9681 1,03302	7,0	0,9771 1,02336
5,1	0,9599 1,04186	6,1	0,9690 1,03204	7,1	0,9781 1,02241
5,2	0,9608 1,04087	6,2	0,9698 1,03107	7,2	0,9790 1,02145
5,3	0,9617 1,03989	6,3	0,9708 1,03010	7,3	0,9799 1,02050
5,4	0,9626 1,03890	6,4	0,9717 1,02913	7,4	0,9808 1,01955
5,5	0,9635 1,03791	6,5	0,9726 1,02817	7,5	0,9817 1,01860
5,6	0,9644 1,03693	6,6	0,9735 1,02720	7,6	0,9826 1,01766
5,7	0,9653 1,03595	6,7	0,9745 1,02624	7,7	0,9836 1,01671
5,8	0,9662 1,03497	6,8	0,9753 1,02528	7,8	0,9844 1,01577
5,9	0,9671 1,03399	6,9	0,9763 1,02432	7,9	0,9854 1,01483

4 5 -

109,5

I		2	3
8,0	0,98631,01389	9,0	0,99541,00459
8,1	0,98721,01295	9,1	0,99631,00367
8,2	0,98811,01201	9,2	0,99731,00275
8,3	0,98901,01108	9,3	0,99821,00183
8,4	0,99001,01015	9,4	0,99911,00091
8,5	0,99091,00922	9,5	I,00001,00000
8,6	0,99181,00829		
8,7	0,99271,00736		
8,8	0,99361,00643		
8,9	0,99451,00551		

х/б пряжа 40/2

107.

нормированная влажность 7 %

3,9	0,97111,02984	5,0	0,98141,01905	6,0	0,99071,00943
4,0	0,97201,02885	5,1	0,98221,01809	6,1	0,99161,00848
4,1	0,97301,02786	5,2	0,98321,01711	6,2	0,99261,00753
4,2	0,97381,02687	5,3	0,98421,01614	6,3	0,99341,00658
4,3	0,97481,02589	5,4	0,98501,01518	6,4	0,99441,00564
4,4	0,97571,02490	5,5	0,98601,01422	6,5	0,99531,00469
4,5	0,97671,02392	5,6	0,98691,01326	6,6	0,99621,00375
4,6	0,97761,02294	5,7	0,98781,01230	6,7	0,99721,00281
4,7	0,97851,02197	5,8	0,98881,01134	6,8	0,99811,00187
4,8	0,97941,02099	5,9	0,98971,01039	6,9	0,99911,00093
4,9	0,98041,02001			7,0	I,00001,00000

Гл. инженер фирмы "Мара" - *М. Маринченко* (Маринченко)

Нач. тех. отдела - *В. Лещова* (Лещова)

ВРЕМЕННЫЕ НОРМАТИВЫ ОТДЕЛОВ ПО РАЗДЕЛИТЕЛЬ-  
НОЙ НИТИ.

"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

*Розанцев* (Р. РОЗАНЦЕВ)

5.08.68

Действует с 1 июля 1968г.

№№ п/п	Наименование оборудования.	Вид изделий.	Заправка основного изделия.	Заправка разделит. нити.	Норма в %.
I.	Кругло-вязальная машина фирмы "Бент- лей" 6 кл.	купоны	Акриловая пряжа.	Капрон 64/2 в 2 конца	0,3

Гл. инженер фирмы "Мара":

*Маринченко* (МАРИНЧЕНКО)

/ Начальник тех. отдела:

*Лещова* (ЛЕЩОВА)

в ведении. ука 2 экз. 6/III-1968г.

в нл. орг. 1 экз. 6/III-1968г.



ВРЕМЕННЫЕ НОРМАТИВЫ ПРИ ВЯЗАНИИ.

"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

*[Signature]*  
(Р. РОЗАНЦЕВ)

5.08.68

Действует с июля 1968г.

Наименование  
оборудования.

Заправка.

О т х о д ы

ВСЕГО.

в том числе

возвратные не возвратные вырезка

Кругловязальная  
машина фирмы "Бент-  
лей" 6 кл.

Акриловая  
пряжа № 32/2

5,0

5,0

-

-

*Не действует с 1 сентября 1968г. Кабанов*

Гл. инженер фирмы "Мара":

*[Signature]*

(МАРИНЧЕНКО)

Начальник техн. отд.:

*[Signature]*

(ЛЕЩОВА)

в вязальн. цех 2 экз. 6/VIII-1968г.  
в планов. отд. 1 экз. 6/VIII-1968г.

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ НА КУКОЛЬНЫЙ АССОРТИМЕНТ  
для утверждения цены

"УТВЕРЖДАЮ"  
Директор фирмы "Мара"  
*(Подпись)* (Розанцев)

Действует с 15 VIII - 1968 г.

Наименование изделий	Арт.	Текс	Наимен. оборуд.	Ср. размер	Вес кроя в гр.	Отходы при раскрое		По закр. Валовый расход в гр. лоскут 10 x 20	Отходы в % при				Валов. расх. по фирме
						доскут 10 x 20	% отх. гр.отх.		вяз-ке	снов-ке	мот-кра-шен.	кра-фирме	
1. Кукла "Маша" Пальто с косынкой без застежки п/ш греб.пряжа		31,2x2	Рашель 24 кл. 440 вес м2 3958 см2	-	174	50	87	261	0,5	0,25	0,4	-	264
2. Кукла "Вера" Блузка		25,0x2	р/в 24 кл 462x380гр	-	18,0	50	9,0	27,0	0,4	0,25	1,0	3,4	28,4
Юбка			606x380гр	-	23,0	50	11,5	34,5	0,4	0,25	1,0	3,4	36,3
х/б Всего													65,0

Ц.О. Гл.инженер фирмы "Мара"-

Начальник тех.отдела -

*В. Лещова* (Маринченко)

*Лещова* (Лещова)

"УТВЕРЖДАЮ"  
Директор фирмы "Мара"  
*(В. Розанцев)*

5-III-68

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗДЕЛИЯ ВЕРХНЕГО ТРИКОТАЖА ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ ЦЕНЫ

ИМЕНОВ. ИЗД.	Арт.	Мод.	№ з.к. вес. м2	Наименов. Р оборудов. о запр. с т	Р а з м е р	Площадь лекал в см. длина в м	ко- эф. №	Текс № пряжи	Вес кроя в гр	Отходы вл. невл. по закр.	Валов. расх. по	Отходы при				Расх. сырья на расх. по фирме клад.	Расх. на расх. по фирме с при- клад.	Валов. расх. по ч/ш п/ш в/ш х/б	в т.ч. э ла ст.	
												мот-сн.- ке	вяз- ке	кра- шен.	кра- фирме					
Почка рослая	б/а	710	з.к. 3 410,690; ср. взв. 462	"Бентлей" бкл. акрил.	- 56	1584	4	32/2 31,2x2+ 31,2x2	73,0	25,0	0,6	97	-	-	5,0	-	102	10	112	112
МПОН	"	"	"	"	56													10		
Почка тская	б/а	718	з.к. 410:690 ср. взв. 457,3	"Бентлей" б кл.	- 48-50	1245	-	32/2 31,2x2+ 31,2x2	57,0	25,0	0,6	76	-	-	5,0	-	80	10	90	90
МПОН.	"	"	"	"	"													10		

И.О. Главный инженер фирмы "Мара" -

*(В. Лещова)* (Маринченко)

Нач. тех. отдела -

*(В. Лещова)* (В. Лещова)

71

Centrālais

Центральное

projektēšanas-konstruēšanas un  
tehnoloģijas birojs

проектно-конструкторское и  
технологическое бюро

Rīgā, I. Sudmaļa ielā 6

г. Рига, ул. И. Судмаля, 6

Телефоны: Начальник—Б26479 Гл. инженер—Б24334 Бухгалтерия—Б22808 Секретарь—Б24334  
Расч. сч. № 232101 в Московском отд. Госбанка г. Риги



2-1023

Фирма "МАРА"  
Входная № 665  
20. мая 1968 г.

"16" мая 1968 г.

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ СОВЕТА МИНИСТРОВ ЛССР

МИНИСТЕРСТВУ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛССР  
ОТДЕЛУ ТРИКОТАЖНОЙ ОТРАСЛИ

ФИРМЕ "МАРА"

*М. Милова*  
*М. Мариничева*  
*20.05.68*

Направляю нормы расхода сырья на выработку верхних трикотажных изделий по фирме "МАРА" на 1968-1968 гг.  
Шифр - М-67868.

ПРИЛОЖЕНИЕ: упомянутое по тексту

- 1-ому адресату - 2 экз.
- 2- " " - 1 "
- 3- " " - 4 "

Начальник Центрального проектно-конструкторского и технологического бюро

*Г. Пуриш*  
(Г. Пуриш)

"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

*Р. Розанцев* (Р. РОЗАНЦЕВ)

НОРМАТИВЫ ОТХОДОВ ПРИ ВЯЗАНИИ.

Действуют с 1 сентября 1960 года.

Наименование оборудования.	Заправка.	Отходы %			
		Всего.	в том числе		
			возвратные	невозвратные	вырезка
Кругловязальная машина фирмы "Бентлей" 6 кл.	Акриловая пряжа № 32/2	2,5	2,5	-	-

и.о. Гл. инженер фирмы "Мара":

/ Начальник тех.отдела:

*В. Лещова*

(МАРИНЧЕНКО)

*Лещова*

(ЛЕЩОВА)

195

"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

*С. Розанцев* (С. РОЗАНЦЕВ)

НОРМАТИВЫ ОТДЕЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ.

Действуют с I сентября 1968 г.

№ п/п	Наименование оборудования.	Вид изделий.	Заправка основного изделия.	Разделит. нить.	Норма в % отходы.	Остаток разделительной нити в купоне.
I.	Круглофанговые машины "Бентлей" 10-12 кл.	купоны	ч/ш ч/ш+эластик х/б+пет. капрон	Капрон 64/2	0,1 %	0,1 %

и.о. Гл. инженер фирмы "Мара": *В. Лещова* (М. МАРИНЧЕНКО)

Начальник технич. отдела: *В. Лещова* (В. ЛЕЩОВА)

Копия верна  
Лавина 8 11.0.74

"УТВЕРЖДАЮ"  
Директор фирмы "МАРА"  
/Р. РОЗАНЦЕВ/  
" " " 1968 г.

ПРОЕКТ НОРМ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗДЕЛИЯ  
ВЕРХНЕГО ТРИКОТАЖА ПО ФИРМЕ "МАРА" на 1968 г.

Наименов. изделий	Арт.	Мод.	План на 1968г.		Вес м <sup>2</sup>	Наименов. оборуд. Заправка	Текс	Площ. лекал	Р О С Т	Р А З М Е Р	Вес крой в гр.	Отх. при закрое			Валов. расход по закр.	Отходы %					Расх. сырья по ф-ке	Расх. сырья на приклад	Валов. расход сырья по ф-ке
			в т.шт.	в %								Осн.	вкл.	невл.		я	с	н	о	р			
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Свитер мужск.	4067	712	7,7	21,4	405,9	Бентлей	31,2x2	10606	ср.	49,0	430,0	12,0	3,8	0,6	511	2,5	-	-	-	524	58	582	
		713	11,7	32,5	405,9	6 кл.	32/2	10606	"	49,0	430,5	12,0	3,8	0,6	511	2,5	-	-	-	524	58	582	
		703	16,6	46,1	424,8	акрилан.	в 2 конца	10509	"	48,23	446,4	12,6	3,8	0,6	534	2,5	-	-	-	548	58	606	
			36,0	100	414,6			10501		48,65	438	12,3	3,8	0,6	522	2,5	-	-	-	535	58	593	
Свитер детск.	3573	741	0,8	30,8	410,8	-"	-"	7580	-	38,6	311,4	12,0	3,8	0,6	370	2,5	-	-	-	379	51	430	
		743	1,0	38,4	410,8	-"	-"	7580	-	28,6	311,4	12,0	3,8	0,6	370	2,5	-	-	-	379	51	430	
		742	0,8	30,8	429	-"	-"	7580	-	38,6	325	12,6	3,8	0,6	389	2,5	-	-	-	399	51	450	
			2,6	100	416,4			7580		38,6	315,6	12,2	3,8	0,6	376	2,5	-	-	-	385	51	436	

Гл. инженер фирмы "МАРА":

/Нач. техн. отдела:

*В. Маринченко* /М. МАРИНЧЕНКО/

*В. Лещова* /В. ЛЕЩОВА/

23

"УТВЕРЖДАЮ"  
 Директор фирмы "МАРА"  
*[Signature]*  
 Р. РОЗАНЦЕВ/  
 " 7 " октября 1968 г.

НОРМЫ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗДЕЛИЯ  
 верхнего трикотажа для утверждения цены.

Наименов. изделий	Арт.	Мод.	№ з.к. вес м	Наименов. оборудов. Запр.	Р О С Т	Р А З М Е Р	Площ. лекал в см. длина в м.	Ко-эф.	Текс № пряжи	Вес кроя в гр.	Отходы		Валов. расх. по закр.	Отходы при				Расх. сырья по фирме	Расх. на приклад	Валов. расход по фирме с приклад.	В т.ч.		н/сф. каргон
											вл.	невл.		м	с	в	к				о	н	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Платье жен. ч/ш с выточкой	6524	735	з.к. 64 ч/ш 360	"Стиббе"	I 40%	48	14789	0,98	ч/ш 22,2x2	522	25,6	0,3	701	0,4	-	0,5	-	707	-	-			
							15490				"	"	546	25,3	0,3	732	"	"	-	739			
							360				ср.	48	15210	0,98	"	537	25,4	0,3	720	0,4	-	0,5	-
Пиджаки горловины	"	"	ч/ш 580 х/б 450	ПВПЭМ 10 кл.	I, II	48	205	-	ч/ш 22,2x2	-	1,4	1,4	12,0	0,4	-	1,5	-	-	12,24				
							54				54	х/б 25,0x2	"	2,41	1,0	-	1,5	4,0	-	2,6			
Связанная лента	"	"	1м пог.- 8 гр.	Ленточн.	I, II	48	1,60	-	22,2 x2	-	1,0	-	13	0,4	-	0,65	-	-	13,15				
Платье женск. без выточки	6524	735	з.к. 64 ч/ш 360	"Стиббе"	I 40%	48	14995	0,98	ч/ш 22,2x2	529	24,6	0,3	701	0,4	-	0,5	-	707					
							15689				"	"	554	24,3	"	732	"	"	-	739			
							15411				0,98	"	544	24,4	0,3	720	0,4	-	0,5	-	726	28	754

Гл. инженер фирмы "МАРА":

*[Signature]*  
 /М. МАРИНЧЕНКО/

Нач. технического отдела:

*[Signature]*  
 /В. ЛЕЩОВА/



№№ п/п	Наименование оборудования	Арт.	Мод.	№ з. к. вес м <sup>2</sup>	Наименов. оборуд. заправка	Рост	Площадь в см <sup>2</sup> , длина в м	Размер	Вес крой в гр.	Отходы при закрое %			Расход полотна по закр.	Расход сырья на приклад	в т. ч. другие виды сырья			
										основ- ные	Дополнит.				всего	17	18	19
											пли- яющ.	перля- ющ.						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
	Рейтузы детск.	II7	375	п/ш				26	94				4	98				
		35I7	455	3I,2т.х2				28	II2				6	II8				
			Im-8 гр.	ПВПЭМ				30	I37				9	I46				
				IO кл.				32	I74				II	I85				
				Ленточн.				34	I96				9	205				
				IO кл.				36	2I4				9	223				
								38	24I				I3	254				
								40	265				II	276				
								42	288				IO	298				
								32,4	I72	4,5	I,4		8	I80				

ЦКБТБ МЛД  
Зая. №358  
500 экз.

Гл. инженер ф-ки „МАРА“:

Нач. тех. отдела:

Исполнитель:

*(Подпись)*  
(Маринченко)  
*(Подпись)*  
(Лещова)

8

115  
"Утверждаю"

Директор фирмы "Мара":

Розанцев (РОЗАНЦЕВ)

ПРОЕКТ НОРМАТИВОВ

отходов сырья по технологическим переходам  
в % на 1968 - 1969 г.

I ПРИ ПЕРЕМОТКЕ ПРЯЖИ (ОБОРУДОВАНИЕ МТ-150)

Вид пряжи.	Вид паков-ки.	Ф а к т .		Утв. норма 1967г. Всего	Проект на 1968-69г. Всего.	В т.ч.	
		1966 г. возвр./невозвр.	1967 г. возвр./невозвр.			возврат.	невозв.
шерст.	початки и брачн.бобины	0,15/0,22	0,25/0,1	0,5	0,5	0,3	0,2
шерст.	початки	0,14/0,23	0,2 /0,1	0,5	0,5	0,3	0,2
бумажн.	мотки	0,9/0,1	0,7/0,1	1,0	1,0	0,8	0,2
швейная 3 и 98/3	мотки	0,89/0,04	0,9-0,06	1,0	0,9	0,1	1,0
бумажн.	початки и брачн.бобин.	0,2/0,1	0,2/0,04	0,3	0,2	0,1	0,3

II ПРИ СНОВКЕ (ОБОРУДОВАН.-ЛЕНТОЧНО-СНОВАЛЬНАЯ М-НА)

Вид пряжи.	Вид паков-ки.	Ф а к т .		Утв. норма 1967г. Всего	Проект на 1968-69г. Всего.	В т.ч.	
		1966 г. возвр./невозвр.	1967 г. возвр./невозвр.			возврат.	невозв.
ель-верт.	х/б; х/б+ в/ш	0,14/0,14	0,2/0,04	0,3	0,3	0,2	0,1
"	эласт.64/2	-	-	-	0,6	0,6	-
левое	х/б	0,13/0,12	0,2-0,06	0,3	0,3	0,2	0,1
"	п/ш	0,13/0,12	0,2-0,06	0,3	0,3	0,2	0,1

Ш. П Р И В Я З А Н И И .

менова- обору- вания.	Заправка.	Ф а к т и ч .		Утв.	Проект на 1968-1969 г.			
		1966 г. возвр./ невозвр.	1967 г. возвр./ невозвр.	норма 1967г. Всего	Всего	в т. числе		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
						возвр.не-	вырез-	
						возвр.	ка.	
ель-верт.	х/бум.	0,46/-	0,6/-	0,4	0,4	0,4	-	-
"	х/б + в/ш	0,47/-	0,6/-	0,5	0,5	0,5	-	-
"	эластик	-	0,2/1,2	-	0,5	0,5	-	-
ель	х/бум.	0,45	0,4/1,0	0,4	0,4	0,4	-	-
"	п/шерст.	0,36	0,35/1,2	0,5	0,5	0,4	0,1	-
ти сист.	Купоны ч/ш;		ч/ш 2,8					
льн.авт.	п/ш	2,8	п/ш 4,4	2,8	2,8	2,8	-	-
	Полотно ч/ш;							
	п/ш	-	-	0,5	0,5	0,5	-	-
	Полотно х/б	-	-	1,6	1,6	1,6	-	-
	Отд. х/б;п/ш;	х/б-4,4	х/б-16,8	х/б-4,0	4,0	4,0	-	-
	ч/ш	п/ш-4,7	п/ш- 5,2	п/ш-2,3	4,0	4,0	-	-
сист.	Купоны ч/ш	2,6	2,3	1,5	2,0	2,0	-	-
ка.ланг.	Купоны п/ш	-	3,8	1,5	3,0	3,0	-	-
и 10-12	Отд.ч/ш;п/ш	32/1-6,7	3,2	1,5	3,0	3,0	-	-
кл.		32/2-2,6	2,3					
		п/ш -3,9	3,8					
	Отделка х/б	4,1	13,0	3,0	3,0	3,0	-	-
и 10кл.	п/регулярн.	ч/ш-1,4	ч/ш-20	1,5	1,5	1,5	-	-
	изд.ч/ш,п/ш	п/ш-1,5	п/ш-					
	Полотно ч/ш	-	-	0,4	0,4	0,4	-	-
	Отд. ч/ш,п/ш	1,4	2,0	1,5	1,5	1,5	-	-
	Отд.ч/ш 32/1	4,5	5,1	1,5	4,0	4,0	-	-
	Отд.п/ш 16/1	1,5	3,4	1,5	3,0	3,0	-	-
	Отд.х/бум.	-	8,4	1,5	2,0	2,0	-	-
и 8 кл.	п/регулярн.							
	издел.ч/ш	2,04	2,2	1,5	2,0	2,0	-	-
	"-п/ш	0,7	0,9	0,7	0,7	0,7	-	-
	Полотно п/ш	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	-	-
	Отд.п/ш,ч/ш,							
	х/б	-	п/ш-0,9	1,5	1,5	1,5	-	-
и меха-	п/регулярн.	-	-	0,65	0,65	0,65	-	-
ов.8	изд. ч/ш							
	"- п/ш	0,7	0,8	0,7	0,7	0,7	-	-
и машин.	Лента п/ш,ч/ш							
и 10 кл.	х/б	0,65	0,65	0,65	0,65	0,65	-	-
и 10 кл.	Лента отд.	-	0,8	-	0,8	0,8	-	-
и 10-ласт.	Полотно х/б							
и 10-ласт.	40/2+54/1	0,5/1,4	0,5/3,9	0,7	0,7	0,5	0,2	-

117

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Кругловязальн. на "Стиббе" 16 кл.	Полотно ч/ш 32/1	0,5	1,2	0,6	0,6	0,4	0,2	-	
Кругловязальн. на "Стиббе" 4 кл.	Купоны ч/ш, п/ш	1,6	1,8	1,8	1,8	1,6	0,2	-	
Бентл. " I2-I4 кл.	Полотно ч/ш, п/ш	-	0,5	0,5	0,5	0,3	0,2	-	
Кругловязальн. на "Бентлей" I2-I4 кл.	Купоны х/б + п/к	8,0	4,2	9,8	5,8	1,6	0,2	4,0	
	Купоны (пуш. 200/3)	4,1	5,2	5,8	5,8	1,6	0,2	4,0	
	Полотно х/б+п/к	-	2,2	0,5	2,0	1,8	0,2	-	
	Купоны ч/ш + эластик	-	3,7	-	3,7	3,5	0,2	-	
Углоластичн. шина КЛ-2	Купоны ч/ш, п/ш	3,05	2,5	2,2	2,2	2,0	0,2	-	
Угложакард. на КЛ-3	Купоны ч/ш	3,0	2,5	2,2	2,2	2,0	0,2	-	

IV РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ.

Наименование оборудования	Вид изд.	Заправк. основного изделия	Разделит. нить	Факт. за 1967г.	Утв. норма 1967г.	Проект
ти сист. ов.						
Смат 10 кл.	купоны	ч/ш	ч/ш	0,4	0,4	0,4
" - "	отделка	ч/ш; п/ш	ч/ш; п/ш	1,8	1,8	1,8
	отделка	х/б	х/б	1,4	1,4	1,4
сист. плоско- шовые	купоны	ч/ш	х/б	0,7	0,7	0,7
	отделка	ч/ш; п/ш	х/б	1,8	1,8	1,8
гло-фангов. на "Стиббе" Бентлей"	купоны	ч/ш	капрон	0,2	0,2	0,2
М 8-10 кл.	Отделка	ч/ш; ч/ш; х/б	х/б	1,8	1,8	1,8
глофангов. КЛ-2, КЛ-3	купоны	ч/ш	ч/ш	0,2	0,2	0,2

142

форма 1

Экземпляр №

Коды	отрасль
	министерство
	предприятие

Министерство легкой промышленности Латв.ССР

фирма "Мара"

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. министра легкой промышленности Латв.ССР

*Калинин*

( *Р. Калинин* )  
« 6 » 1969 года



# НОРМЫ РАСХОДА

СЫРЬЯ

на 1969/70 год

для изготовления

код изделия

верхних трикотажных изделий

« \_\_\_\_\_ » 1969 года ( \_\_\_\_\_ )  
Главный инженер ЦКГБ *Бонин*

« 5 » *июль* 1969 года ( *М. Гоникман* )

Главный инженер предприятия фирмы "Мара"  
« 4 » *июль* 1969 года ( *М. Маринченко* )

Начальник отдела (бюро, группы) материальных нормативов фирмы "Мара" *В. Лещова*  
« \_\_\_\_\_ » 1969 года ( *В. Лещова* )

Проверены:  
Нач. отдела ассор-  
тимента и норма-  
тивов ЦКГБ

( *Г. Майтiek* )

*4/VI-69. Калинин*

Проверены:

Нач. трикотажно-галантерей-  
ного отдела МЛП Латв.ССР

( *В. Семенченко* )

« 6 » *июль* 1969 года

Всего \_\_\_\_\_ листов

П а м я т к а

1. Настоящие нормы расхода материалов вступают в силу со дня их утверждения и подлежат пересмотру в сроки, установленные "Единой методикой нормирования расхода материалов", раздел 1.
2. С введением настоящих норм, ранее действующие нормы на данные изделия аннулируются.
3. Планирование и лимитирование сырья и материалов должно производиться согласно утвержденным нормам, а списание только по фактическому расходу каждого материала.
4. В случае внедрения предприятием организационно-технических мероприятий, способствующих снижению расхода материалов, предприятие обязано немедленно пересмотреть нормы расхода материалов.
5. Ответственность за своевременное обеспечение производства, утвержденными нормами расхода материалов и за качество установленных норм, несет главный инженер предприятия, независимо от того, кем разрабатывались нормы.

ЦПКТБ МАП  
 Зап. № 311  
 3500 экз.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Пересмотр норм расхода сырья производился на основании тематического плана ЦКГБ МЛП на 1969 год и в соответствии с "Единой методикой нормирования материалов".

При пересмотре норм руководствовались,

- а) протоколом расписания производственного плана на 1969 г.,
- б) шкалой размеров и ростов на 1969 г.,
- в) техническими нормами расхода сырья, разработанными технологами фирмы,
- г) отчетными данными о фактическом расходе сырья за 1968 год,
- д) утвержденными нормами расхода сырья на 1968/69 гг.,
- е) отраслевыми Союзными нормами расхода сырья.

В расчете норм приняты средне-взвешенные площади лекал по моделям, размерам и ростам, средне-взвешенный вес м2 полотна на основании заправочных карт.

Проценты отходов при закрые приняты средне-взвешенные по моделям, размерам и ростам, согласно раскладкам, разработанным раскладчиками фирмы.

Отходы по фанговым изделиям и купонам рассчитаны по инструкции нормирования расхода сырья в трикотажном производстве (от 1964 года).

Нормы расхода сырья повышены против норм на 1968 год:

I. Изделия из ч/шерстяной пряжи по причинам:

1. по арт. 2284 - увеличения выпуска моделей с КЛ-2,
2. по арт. 2079 - увеличения шкалы размеров,
3. по арт. 2436 - выпуска одной модели на 12-ти системных овальных машинах,
4. по арт. 2801, 2824 - перевода КЛ-2 с 8 систем на 9. для повышения производительности,

5. по арт. 6524 - в связи с выводом модели 678 с малым расходом сырья, который присвоен "Знак качества" и новый артикул,
6. по арт. 3532 - увеличения выпуска модели с большим расходом сырья, кроме того, увеличения длины изделия мод. III по просьбе торгующих организаций,
7. по арт. 6000 - перевода вязания отделки с п/автоматов на 2-х системные машины,
8. по арт. 7985I, 79822, 79856 - замены всех моделей новыми с увеличенным расходом сырья, а по арт. 79854 - увеличения отделки (по просьбе торгующих организаций).

II. Изделия из п/шерстяной пряжи :

1. По арт. 5980 - с ввода новой модели с увеличенным весом м2 полотна,
2. по арт. 5285 - увеличения шкалы размеров,

III. Изделия из х/бум, пряжи:

1. По арт. 3294 - выпуск моделей с увеличенным расходом сырья.

IV. Изделия из химических волокон по причинам:

1. По арт. 3573 - замены моделей новыми с увеличенным расходом сырья,
2. по арт. 6609 - увеличения шкалы размеров.

По арт. 2300 и 2982 нормы расхода сырья против ранее действующих утверждаются ниже, однако остаются выше отраслевых. В настоящее время фирмой "Мара" разработана техническая документация на новые виды изделий взамен старых артикулов.

= Нормы на арт. 2300 и 2982 остаются в силе до утверждения новых.

По арт. 3085, вырабатываемому на ПВПЭМ-10 кл, норма расхода сырья выше отраслевой утверждается сроком действия



до 1 сентября 1969 года.

По арт. 6025 и 6609 нормы утверждаются временно до уточнения веса м2 полотна, в связи с вводом новых заправок.

По остальным артикулам изделий нормы оставлены на уровне ранее действующих или снижены.

В результате пересмотра норм:

а) условное годовое снижение против ранее действующих норм составило по х/б пряже 5980 кг (4,7%) от потребности х/б пряжи.

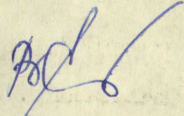
б) условное годовое повышение:

по ч/шерстяной пряже - 829 кг (0,13%),

по п/шерстяной пряже - 380 кг (0,8%),

по химическим волокнам - 465 кг (0,3%).

Нач. швейно-трикотажного сектора  
отдела ассортимента и нормативов  
ЦКБТБ

  
(В. Слюсарь)

147 22

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов				Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук				Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1968 г.	1968/9 год.		Планируемый 1969/70 год.		Норма расхода
				Утвержденная норма расхода	Кэффициент не-пользов.	Расход в чистоте	Общая	
<b>XI. Текстиль и текстильное сырье</b>								
<b>ч/шерсть</b>								
I	а) Жакет жен. арт. 2284							
	с КЛ-2	кг	478	0,83	393,4	477	0,82	
	в т.ч. ч/ш 31,2x2(32/2)					473		
	х/б 25,0x2(40/2)	"				4,0		
	дополн. метал. нить	"				0,4		
	б) Жакет жен. арт. 2284	"						
	с КЛ-2 + п/авт.	"	432	0,88	395,7	455	0,87	
	в т.ч.							
	ч/ш 31,2x2(32/2)	"				446		
	х/б 25,0x2(40/2)	"				9		
	дополн. метал. нить	"				0,3		
	в) Жакет жен. арт. 2284	"						
	с ПВЭМ-10 кл	"	405	0,91	356,8	392	0,91	
	в т.ч.							
	ч/ш 31,2x2(32/2)	"				389		
	х/б 25,0x2(40/2)	"				3		
	Жакет же . арт. 2284							
	ср. взвешенная	"	450	432	0,88	387,3	455	0,85
	в т.ч.							
	ч/ш 31,2x2(32/2)	"				450		
	х/б 25,0x2(32/2)	"				5		
	дополн. метал. нить	"				0,33		
2	Жакет женский арт. 5731		-	-		430	576	0,75
	в т.ч. ч/ш 31,2x2(32/2)	"					566	
	х/б 25,0x2(40/2)	"					10	

Составил

Проверил

Фамилия: Слюсарь  
Подпись: [Подпись]  
Дата:

Фамилия: Мантнер  
Подпись: [Подпись]  
Дата:

Листов

Лист

148 23

Форма 2

Предприятие <b>Фирма "Мара"</b>	<b>Сводные нормы расхода материалов</b> на <u>1000 штук</u>	Изделие <b>Верхние трикотажные</b>
------------------------------------	--	---------------------------------------

Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 196 <u>8</u> г.	196 <u>8/9</u> год.		Планируемый 196 <u>9/70</u> год.		
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент использования	Расход в чистоте	Норма расхода	в т.ч. для кооперат.
3	Жакет жен. арт. 5749	кг	656	663	0,91	575,1	625	0,92
	в т.ч.							
	ч/ш 31,2x2(32/2)	"					620	
	х/б 25,0x2(40/2)	"					5	
4	Жакет жен. арт. 5696	"	517	510	0,74	383,5	510	0,75
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					510	
5	Жакет жен. арт. 5697	"	478	498	0,76	384,4	498	0,77
	в т.ч. ч/ш 31,2(32/1)	"					498	
	дополн. мет. нить	"					0,4	
6	Жакет муж. арт. 2118	"	439	444	0,92	406,6	443	0,92
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					443	
7	Жакет муж. арт. 2915	"	515	525	0,91	453,5	499	0,91
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					489	
	х/б 25,0x2(40/2)	"					10	
8	Жакет муж. арт. 2140	"	556	548	0,77	408,2	522	0,78
	в т.ч. ч/ш 31,2(32/1)	"					522	
	дополн. К.З.в см2	-					332	
9	Свитер муж. арт. 2773	"	-	-	-	691	745	0,93
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					745	

Составил		Проверил		Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись
Слюсарь	<i>[Signature]</i>		Мантнер	<i>[Signature]</i>
				Лист

14924

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов					Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук					Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 196 8 г.	196 8/9		Планируемый 196 9/70			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент не-пользов.	Расход в чистоте	Норма расхода		
					Общая		в т.ч. для кооперат.	Коэффициент исполнения	
I0	Пуловер муж. арт. 2043 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	кг	418	421	0,91	379,3	417	0,91	
		"					417		
I1	Пуловер муж. арт. 2079 в т.ч. ч/ш 31,2 (32/1)	"	308	301	0,79	237,8	303	0,78	
		"					303		
I2	Джемпер муж. арт. 488607 в т.ч. ч/ш 22,2x2 (45/2)	кг	503	496	0,79	385	490	0,78	
		"					490		
I3	Джемпер муж. арт. 6640 в т.ч. ч/ш 22,2x2 (45/2) эл. 5x2 (200/2)	кг	503	522	0,77	399	511	0,78	
		"					387		
		"					124		
I4	Джемпер жен. арт. 2436 с КЛ-2 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"		409	0,81	331,9	410	0,81	
		"					410		
	Джемпер жен. арт. 2436 с 12 сист. овалн. в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"		-		326,4	421	0,77	
		"					421		
	Джемпер жен. арт. 2436 ср. взвешенная в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"	410	409	0,81	330,1	414	0,80	
		"					414		

Составил			Проверил			Листов	
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата		
Слюсарь			Мантнек			Лист	

15025

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов					Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук					Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1968 г.	1969 год		Планируемый 1969 год			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент не-пользов.	Расход в чистоте	Норма расхода		
							Общая	в т.ч. для кооперат.	Коэффициент использования
15	Джемпер жен. арт. 2496	кг	354	362	0,86	321,0	356		0,90
	в т.ч. ч/ш 31,2x2								
	(32/2)	"					356		
16	Джемпер жен. арт. 5507	"	440	423	0,75	320,5	422		0,76
	в т.ч. ч/ш 31,2x2								
	(32/2)	"					422		
17	Рейтузы жен. арт. 2801	"	253	245	0,89	219	250		0,88
	в т.ч. ч/ш 31,2x2								
	(32/2)	"					250		
18	Рейтузы жен. арт. 2824	"	888	382	0,80	304,8	385		0,79
	в т.ч. ч/ш 31,2x2								
	(32/2)	"					385		
19	Платье жен. арт. 6524	"	697	735	0,76	565,7	740		0,76
	в т.ч. ч/ш 22,2x2								
	(45/2)	"					732,1		
	в/ш 28,6 (35)	"					6,9		
	дополи. мет. нить	"					0,3		
20	Костюм жен. арт. 5639	"	806	828	0,80	660,7	828		0,80
	в т.ч. ч/ш 31,2(32/1)	"							
	капрон	"					827,7		
							0,3		
21	Жакет дет. арт. 3085	"							
	о КЛ-2			338,3	0,77	259,4	335		0,77
	в т.ч. ч/ш 31,2x2								
	(32/2)	"					335		

Составил

Проверил

Слюсарь

Подпись

Дата

Мантнер

Подпись

Дата

Листов

Лист

151 26

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов					Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук					Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 196 г.	196 г. год.		Планируемый 196 г. год.			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент пересчета	Расход в чистоте	Норма расхода		
						Общая	в т.ч. для кооператива	Коэффициент использования	
	Жакет дет. арт. 3085 с ПВПЭМ-10 кл	кв		265,4	0,92	234,5	260		0,90
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					260		
	Жакет дет. арт. 3085 средневзвешенная	"	320	299	0,84	246	293		0,84
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					293		
22	Жакет дет. арт. 608201	"	-	-	-	343	431		0,80
	в т.ч. ч/ш 31,2(32/2)	"					343		
23	Джемпер дет. арт. 3531	"	268	278	0,76	206,5	274		0,75
	в т.ч. ч/ш 22,2x2 (45/2)	"					274		
24	Джемпер дет. арт. 3532	"	292	300	0,79	246,8	317		0,78
	в т.ч. ч/ш 31,2(32/1)	"					317		
25	Итаниски дет. арт. 5215	"	110	116	0,74	85,8	116		0,74
	в т.ч. ч/ш 31,2(32/1)	"					116		
26	Рейтузы дет. арт. 3498	"	201	218	0,79	174	218		0,80
	в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"					218		
27	Костюм дет. арт. 5289	"	467	478	0,89	423,5	477		0,89
	в т.ч. 31,2x2(32/2)	"					477		

Составил			Проверил			Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист
Слюсарь	<i>[Подпись]</i>		Мангнек	<i>[Подпись]</i>		

152 27

Форма 2

Предприятие <b>Фирма "Мара"</b>	<b>Сводные нормы расхода материалов</b> на <b>1000 штук</b>	Изделие <b>Верхние трикотажные</b> <b>8/9</b> <b>9/70</b>
------------------------------------	--	--

Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 196__ г.	196__ год.		Планируемый 196__ год		
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент не-пользов.	Расход в чистоте	Норма расхода	в т.ч. для кооперат.
28	Костюм дет. арт. 5288 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	кг	398	380	0,83	317,7	380	0,84
29	Костюм дет. арт. 658525 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"	621	627	0,86	540	627	0,86
30	Костюм дет. арт. 6000 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"	571	562	0,78	442,2	563	0,78
31	Платье дет. арт. в т.ч. ч/ш 22,2x2 (45/2)	"	-	-		414	515	0,80
32	Шарф-шапочка арт. 808511 в т.ч. ч/ш 31,2x2(32/2)	кг	125	123	0,98	120,4	123 123	0,98
33	Шапочка взр. арт. 78855 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"	79	93	0,96	89	93 93	0,96
34	Шапочка дет. арт. 79855 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"	82	75	0,87	65,2	75 75	0,87
35	Шапочка дет. арт. 79851 в т.ч. ч/ш 31,2x2 (32/2)	"	67	55	0,92	53	58 58	0,91

Составил			Проверил			Листов
Фамилия <b>Слюсарь</b>	Подпись <i>[Signature]</i>	Дата	Фамилия <b>Мантнер</b>	Подпись <i>[Signature]</i>	Дата	Лист

153 *28*

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов					Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук					Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1968 г.	1969 год		Планируемый 1969 год			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент пересчета	Расход в чистоте	Норма расхода		
					8/9	9/70			
						Общая	в т. ч. для кооператива	Коэффициент использования	
36	Шапочка дет. арт. 79822	шт	80	88	0,81	81,1	109,4	0,74	
	в т. ч. ч/ш 31,2(32/2)	"					104,7		
	п/ш 31,2 (32/2)	"					1,4		
	эл. (64/2)	"					3,3		
37	Шапочка дет. арт. 79854	"	48	58	0,89	53,95	60	0,90	
	в т. ч. ч/ш 22,2x2	"					60		
	(45/2)	"							
38	Шапочка дет. арт. 79856	"	96	103	0,75	92	122	0,75	
	в т. ч. ч/ш 22,2x2	"					122		
	(45/2)	"							
39	Жакеты жен. арт. Лат-ССР-8	кг	-	-		321	407	0,79	
	в т. ч. ч/ш 31,2(32/2)	"					407		
	доп. кож. замен.						4154 см <sup>2</sup>		
40	Платье жен. арт. П-768	"	-	-		509	662	0,77	
	в т. ч. ч/ш 22,2x2(45/2)	"					659		
	х/б 25x2 (40/2)	"					3		
	<u>П/шерсть</u>								
44	Жакет муж. арт. 2905	кг	652	633	0,78	485	619	0,78	
	в т. ч. п/ш 62,5(16/1)	"					619		
42	Пуловер муж. арт. 5980	"	595	567	0,77	461	588	0,78	
	в т. ч. п/ш 62,5(16/1)	"					588		

ПОЛЕТ ДЛЯ ПЛОДШИВКИ

Составил			Проверил			Листов	
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата		
Слюсарь	<i>[Подпись]</i>		Мантнер	<i>[Подпись]</i>			
						Лист	



154/29

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов					Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук					Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1968 г.	1968 год		Планируемый 1969 год			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент не-пользов.	Расход в чистоте	Норма расхода	в т.ч. для кооперат.	Коэффициент использования
43	Джемпер муж. арт. 5929	кг	568	571	0,92	525	571	0,92	
	в т.ч. п/ш 62,5(16/1)	"					571		
44	Джемпер жен. арт. 6605	"	407	401	0,79	309	400	0,77	
	в т.ч. п/ш 31,2x2 (32/2)	"					400		
45	Жакет дет. арт. 3124	"	337	333	0,77	256,8	333	0,77	
	в т.ч. п/ш 31,2x2 (32/2)	"					332		
	эласт. 15,6x2(64/2)	"					I		
46	Пуловер дет. арт. 3549	"	335	341	0,79	269	339	0,79	
	в т.ч. п/ш 62,5(16/1)	"					337		
	эл. 15,6x2 (64/2)	"					2		
47	Свитер дет. арт. 3470	"	351	356	0,98	324	347	0,98	
	в т.ч. п/ш 62,5(16/1)	"					347		
48	Рейтузы дет. арт. 3517	"	221	216	0,79	171,8	216	0,79	
	в т.ч. п/ш 31,2x2 (32/2)	"					216		
49	Рейтузы дет. арт. 3523	"	251	245	0,96	235	245	0,96	
	в т.ч. п/ш 62,5(16/1)	"					245		
50	Рейтузы дет. арт. 5285	"	330	320	0,77	251,4	330	0,76	
	в т.ч. п/ш 62,5(16/1)	"					330		

ПОЛЕНДЛЯПОДШИВКИ

Составил			Проверил			Листов
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист
Слюсарь	<i>[Signature]</i>		Мантнер	<i>[Signature]</i>		

155/30

Предприятие: **Фирма "Мара"**  
**Сводные нормы расхода материалов**  
 на **1000 штук**  
 Изделие: **Верхние трикотажные**

Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1968 г.	1968/9 г.		Планируемый 1969/70			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент использования	Расход в чистоте	Норма расхода		Коэффициент использования
					Общая	в т.ч. для кооперат.			
51	Костюм дет. арт. 6025	кг	617	595	0,77	456	593	0,77	
	в т.ч. п/ш 31,2x2 (32/2)	"					588,8		
	х/б 25x2 (40/2)	"					0,6		
	ил. 15,6 x2 (64/2)	"					3,6		
	<u>х/б</u>								
52	Джемпер муж. арт. 2493	кг	514	518	0,74	376	503	0,75	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					503		
53	Пуловер дет. арт. 2950	"	263	258	0,79	203	258	0,79	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					258		
54	<i>Резиучка</i> Пуловер дет. арт. 3486	"	204	230	0,81	186	230	0,80	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					230		
55	Костюм дет. арт. 3294	"	381	369	0,74	279	377	0,74	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					377		
	<u>х/б + в/шелк</u>								
56	Жакет жен. арт. 2300	"	553	545	0,74	380	522	0,73	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					439		
	в/шелк 28,6(35)	"					88		
57	<i>бз.</i> Костюм дет. арт. 6573	"	1034	1000	0,75	712	9/5	0,78	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					731		
	в/шелк 28,6 (35)	"					184		

ПОЛЕНА ДЛЯ ПОДШИВКИ

Составил			Проверил			Листов	
Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	
Слюсарь	<i>[Подпись]</i>		Мантнер	<i>[Подпись]</i>			

156 31

Форма 2

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов					Изделие		
Фирма "Мара"		на 1000 штук					Верхние трикотажные		
Шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 196 8 г.	196 8/9 г.		Планируемый 196 9/70			
				Утвержденная норма расхода	Коэффициент пересчета	Расход в чистоте	Норма расхода		
							Общая	в т.ч. для кооперат.	коэффициент использования
58	Костюм жен. арт. 6545	кг	954	949	0,77	705	918	0,77	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					771		
	в/шелк 28,6 (35)	"					147		
59	Жакет дет. арт. 2982	"	291	291	0,75	207	284	0,73	
	в т.ч. х/б 25x2(40/2)	"					236		
	в/шелк 28,6 (35)	"					48		
	<u>Синтетика</u>								
60	Свитер спорт. арт. 4067	кг	590	593	0,84	480,9	586	0,82	
	в т.ч. акрилан 31,2x2 (32/2)	"					586		
61	Свитер дет. арт. 3573	"	500	436	0,84	355,5	472	0,75	
	в т.ч. акрилан 31,2x2 (32/2)	"					472		
62	Шапочка взр. арт. 78455	"	-	-	-	73,1	99,5	0,73	
	в т.ч. акрилан 31,2x2 (32/2)	"					99,5		
63	Шапочка дет. арт. 79451	кг	-	-		61,7	83	0,74	
	в т.ч. акрилан 31,2x2 (32/2)	"					83		
64	Джемпер жен. арт. 6609	"	239	233	0,74	173,3	236	0,73	
	в т.ч. эласт. 15,6x2 (64/2)	"					236		

ПОЛЕТ ДЛЯ ПОДСИВКИ

Составил

Проверил

Фамилия Подпись Дата

Фамилия Подпись Дата Листов

Слюсарь

Мантнер