

" У Т В Е Р Ж Д А Ю "
ДИРЕКТОР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ОБЪЕДИНЕНИЯ "РИГАС АУДУМС"
Я. ДЗЕНИС.

" 29 " марта 1971 года.

ПРОЦЕНТ ВЫХОДА ГОДНОЙ ПРОДУКЦИИ В ПРОЦЕССЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЗИРОВАННОЙ НИТИ -МЕТАНИИ.

Технологические отходы и рвань по переходам:

- I. Металлизация
технологические отходы - 3 %
рвань - 5 %
2. Лакирование
технологические отходы - 2 %
рвань -6 %
3. Дублирование
технологические отходы - 2 %
рвань - 1 %
4. Резка на ленту шириной 20 мм
технологические отходы - 5 %
рвань - 1 %
5. Резка ленты на нити
технологические отходы - 3 %
рвань - 3%

Выход годной продукции - 69 %
Технологические отходы по переходам - 15 %
Рвань - 16 %

Начальник технического отдела Е. ЕВСЕЕВА.
Начальник производства металлизации Я. ГУРЕВИЧ.
Инженер технического отдела Н. ДМИТРЕНКО.
Ст. инженер технолог произв. М. ФАЛЬКЕНШТЕЙН.

16. II 71г.

947

Ч У Т В Е Р Ж Д А Ю "

ДИРЕКТОР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ОБЪЕДИНЕНИЯ "РИГАС АУДУМС"

Я. ДЗЕНИС.

"29" марта 1971 года.

ПРОЦЕНТ ВЫХОДА ГОДНОЙ ПРОДУКЦИИ В ПРОЦЕССЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕМЕТАЛЛИЗИРОВАННОЙ НИТИ.

Технологические отходы и рвань по переходам:

I. Лакирования

технологические отходы - 2%

рвань - 6%

2. Дублирование

технологические отходы - 2%

рвань - 1%

3. Резка на ленту шириной 20 мм

технологические отходы - 5%

рвань - 1%

4. Резка ленты на нити

технологические отходы - 3%

Рвань - 3%

Выход годной продукции - 77%

Технологические отходы по переходам - 12%

Рвань - 11%

Начальник технического отдела Евсеев Е. Евсеева.

Начальник производства металлизации Гуревич Н. Гуревич.

Инженер технического отдела Дмитренко Н. Дмитренко.

Ст. технолог производства металлизации
М. Фалькенштейн.

М. Фалькенштейн
16. II 1971.

" У Т В Е Р Ж Д А Ю "

Директор производственного объединения "Ригас Аудумс"

Я. Дзенис Я. ДЗЕНИС.

" 29 " марта 1971 года

НОРМЫ ВЫХОДА
ГОДНОЙ ПРОДУКЦИИ В ПРОЦЕССЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЭТФ-ОА/ДА ПЛЕНОК.
НА 1971-1972 ГОД.

Толщина ПЭТФ-ОА/ДА : Выход г.п.в% : Технл.отх.в% : Рвань в %

ПЭТФ-ОА толщиной 5мкм и 8мкм	87	10	3
ПЭТФ-ДА толщиной 5мкм и 8мкм	84	12,7	3,3
ПЭТФ-ОА толщиной 12 мкм	83	12,7	4,3
ПЭТФ-ДА толщиной 12 мкм	77	20	3
ПЭТФ-ДА толщиной 20 мкм по 79 ТУ 69	73	24	3
ПЭТФ-ОА толщиной 20 мкм	92	3	5
ПЭТФ-ОА толщиной 20 мкм свето- техническая	80	10	10
ПЭТФ металлизированная и ла- кированная пленка для техниче- ской ткани	83	13	4

Начальник технического отдела *Е. Евсеева* Е. ЕВСЕЕВА.

Начальник производства
металлизации *Я. Гуревич* Я. ГУРЕВИЧ.

Инженер технического отдела *Н. Дмитренко* Н. ДМИТРЕНКО.

Ст. технолог производства
металлизации *М. Фалькенштейн* М. ФАЛЬКЕНШТЕЙН.

М. Фалькенштейн
16. 11. 71г.

" У Т В Е Р Ж Д А Ю "

Директор производственного
объединения "Ригас Аудумс"

Зенис / Я. ДЗЕНИС /

" 29 " марта 1971 года

НОРМЫ РАСХОДА
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ
ПО ПРОИЗВОДСТВУ МЕТАЛЛИЗАЦИИ
НА 1971 - 1972 г.г.

Главный инженер производственного
объединения "Ригас Аудумс"

Михненко / М. МИХНЕНКО /

" 29 " марта 1971 года

Инженер по нормированию

Спалвина / М. СПАЛВИНЯ /

" 26 " марта 1971 года

160

Пояснительная записка к нормам
расхода вспомогательных материалов
по производству металлизации
на 1971 - 1972 г.

Для выпуска 1 кг 40 мкм дублированной ленты увеличивается нормы расхода на лодочки и сорочку, причиной этого является низкое качество лодочек полученных в течение 1970 года.

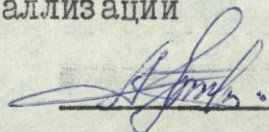
Для выпуска одного кг 20 мкм пленки для технической ткани увеличивается нормы расхода на тигли, кварцевые экраны и сорочку, одновременно ликвидируется норма расхода на лодочки.

На основании фактического расхода вспомогательных материалов, вновь разработаны нормы расхода на следующий ассортимент:

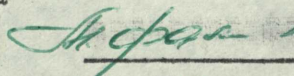
- 1) для выпуска 1 кг 8 мкм ПЭТФ-ДА пленки, выпускаемой на установке УВ-26М;
- 2) для выпуска 1 кг 20 мкм ПЭТФ-ОА пленки, выпускаемой на установке УВ-10 МК.

Остальные нормы расхода вспомогательных материалов остается на уровне действующих.

Начальник производства металлизации

 /А. АФАНАСЬЕВ./

Ст. Технолог производства
металлизации

 /М. ФАЛЬКЕНШТЕЙН./
17. II 71г.

101

СВОДНЫЕ НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
 ДЛЯ ВЫПУСКА 1 КГ КРАШЕННОЙ ПОЛИ-
 ЭТИЛЕНТЕРЕФТАЛАТНОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ
 40 МКМ ПЛЕНКИ НА УСТ. УВ-26;
 УВ-26 М; ЛМ-1200.

Наименование материала	Един. изме- рений	Факти- ческий расход за 1970 год.	Утверж. норма расхода	Планируемый 1971-1972 норма расхода.
Алюминиевая проволока φ 1,5 мм	кг	0,06	0,06	0,06
Лодочки	шт.	0,3	0,2	0,3
Масло ВМ-4	кг	0,13	0,13	0,13
Масло ВМ-3	кг	0,026	0,026	0,026
Масло ВМ-1	кг	0,006	0,006	0,006
Спирт гидролизный	кг	0,012	0,012	0,012
Бензин "галоша"	кг	0,02	0,034	0,02
Едкий натр	кг	0,04	0,04	0,04
Сорочка	м	0,12	0,02	0,12
Отбеленная бязь	м	0,04	0,04	0,04
Вата	кг	0,0006	0,0006	0,0006
Метилен хлорид	кг	2,5	-	2,5
Смола ТФ-60	кг	0,3	-	0,3

Составил: *Григорьев*

Проверил:

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов для выпуска 1 кг ПЭФ-0А дублиро- на ванной 40 мкм пленки на уст. УВ-26; УВ-26М; ЛМ-1200.					Изделие		
Групповой шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1960 г.	1961 год		Планируемый 1961 год			
				утвержденная норма расхода	коэффициент	расход в чистоте	норма расхода	в т.ч. для кооп.	коэфф.ц. исполз.
I.	Алюминиевая проволока Ø 1,5 мм	кг	0,06	0,06			0,06		
2.	Лодочки	шт	0,3	0,2			0,3		
3.	Масло ВМ-4	кг	0,13	0,13			0,13		
4.	Масло ВМ-3	кг	0,026	0,026			0,026		
5.	Масло ВМ-1	кг	0,006	0,006			0,006		
6.	Спирт гидролизный	кг	0,012	0,012			0,012		
7.	Бензин "галоша"	кг	0,02	0,034			0,02		
8.	Едкий натр	кг	0,04	0,04			0,04		
9.	Сорочка	м	0,12	0,02			0,12		
10.	Отбеленная бязь	м	0,04	0,04			0,04		
11.	Вата	кг	0,0006	0,0006			0,0006		
12.	Метилен хлорид	кг	1,25	1,25			1,25		
13.	ТФ-60	кг	0,15	0,15			0,15		

Место для подписки

Составил			Проверил			Листов
фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата	Лист
	<i>[Подпись]</i>					

Предприятие		Сводные нормы расхода материалов для выпуска 1 кг 20 мкм ПЭТФ-0А лакированной- на металлизированной пленки для технической ткани на уст. УВ-10МК; ЛМ-1200.					Изделие		
Групповой шифр материала	Наименование материала	Единица измерения	Фактический расход за 1960 г.	1960 год		Планируемый 1960 год			
				утвержденная норма расхода	коэффициент исполъз.	расход в чистоте	норма расхода	в т. ч. для кооп.	коэффициент исполъз.
1.	Масло ВМ-4	кг	0,13	0,13			0,13		
2.	Масло ВМ-3	кг	0,026	0,026			0,026		
3.	Масло ВМ-1	кг	0,006	0,006			0,006		
4.	Отбеленная бязь	м	0,04	0,04			0,04		
5.	Спирт гидролизный	кг	0,012	0,012			0,012		
6.	Вата	кг	0,0006	0,0006			0,0006		
7.А	Алюминиевая проволока Ø 1,5 мм	кг	0,06	0,06			0,06		
8.	Бензин "галоша"	кг	0,034	0,034			0,034		
9.	Сорочка	м	0,12	0,12			0,12		
10.	Тигли	шт	0,3	0,12			0,3		
11.	Кварцевые экраны	шт	0,3	0,12			0,3		
12.	Едкий натр	кг	0,04	0,04			0,04		
13.	Этилацетат	кг	1,21	1,212			1,12		
14.	Бутилацетат	кг	0,31	0,31			0,31		
15.	Полистирол блочный	кг	0,18	0,18			0,18		

Место для подписки

Составил			Проверил			Листов
фамилия	подпись	дата	фамилия	подпись	дата	
	<i>А.М.Мисс</i>					Лист

112

М Л П Латвийской ССР
производственное объединение "Ригас Аудумс"

П Р И К А З № 46

г. Рига

" 30 " марта 1971 г.

С 1 апреля 1971 года ввести в действие:

1. "Нормы расхода вспомогательных материалов по производству металлизации на 1971-1972г.г."
2. "Нормы выхода годной продукции в процессе изготовления ПЭТФ-ОА/ДА пленок на 1971-1972г.г."
3. "Процент выхода годной продукции в процессе изготовления неметаллизированной нити."
4. "Процент выхода годной продукции в процессе изготовления металлизированной нити-метанит."

утвержденные мною 29 марта 1971 года.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

1. Нормы расхода вспомогательных материалов по производству металлизации на 1971-1972 г.г.
2. Нормы выхода годной продукции в процессе изготовления ПЭТФ-ОА/ДА пленок на 1971-1972 г.г.
3. Процент выхода годной продукции в процессе изготовления неметаллизированной нити.
4. Процент выхода годной продукции в процессе изготовления металлизированной нити-метанит.

Директор *Я. Дзенис* / Я. Дзенис /

Handwritten marks and signatures on the left margin.