

АККОРДНЫЙ НАРЯД

на изготовление и освоение устройства  
2-х сторонней металлизации

Наименование работ	Разряд	Ед. изм.	К-во	Норма времени в час	Стоимость работы
2	3	4	5	6	7

Изготовление станда для монтажа перекатного устройства  
2-х сторонней металлизации

Заготовить швеллера нужных размеров	У	п.м.	12	28,6	21.58
Разметка и сверление отверстий на стенде для крепления крышки установки для последующих операций	УІ	шт.	36	23	19.85
Изготовить специальные струпцины для крепления крышки на стенде	У	шт.	4	51,5	38.84
Изготовить приспособления для сверлильного станка с радиальным выносом приблиз. 800 мм	УІ			55	47.47
Изготовить специальную площадку, укрепленную на платформе эл. кары для закрепления крышки под сверловку	У			22,9	17.26
Изготовить специальное приспособление к рейсмусу для разметки на крышке и щеке расположения монтируемых узлов	УІ			24	20.71
Изготовить специальные керны для переноса междоузеловой центровки отверстий существующих узлов, предназначенных для комплектовки узлов 2-х сторонней металлизации	У			28,6	21.58
				233,6	187.29

2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7

Изготовление основных деталей узла 2-х сторонней металлизации

Изготовить 2 змеевика для охлаждения барабанов	УІ	52	44.88
Изготовить 2 сектора из нержавеющей листовой стали для закрепления змеевиков	УІ	30	25.89
Произвести сборку секторов и змеевиков	УІ	49	42.29
Произвести полную сборку узла 2-х барабанов с проверкой на герметичность	УІ	75	64.73
Изготовить привод с целью синхронной работы 2-х барабанов	УІ	84	72.49
Изготовить площадку сварную под редуктор, прострогать, профрезеровать, смонтировать мотор и редуктор в комплекте	У	93,9	70.77
Изготовить диафрагмы новой конструкции	УІ	78	67.3І
Изготовить экраны новой конструкции	УІ	І33 ✓	ІІ4.78
Изготовить площадку и кронштейн главного привода и соответствующие для привода ограждения -			
а) разметка и сверление отверстий главного привода (І2 шт.);	УІ	30	25.89
б) разметка и сверление отверстий (глухих) на крышке;	УІ	І2	І0.36
в) нарезка резьб в отверстиях на крышке;	У	5,7	4.32
г) смонтировать и закрепить площадку главного привода 2-х стор. металлизации на крышке	УІ	58	50.05
		700,6	593.76

2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7

Демонтаж перекатного устройства  
Ур - 26 м

Снять привод перекатного устройства	У		18,3	13.81
Снять направляющие ролики	У		16	12.08
Снять ширители	У		5,7	4.32
Снять барабан	У		9,2	6.90
Снять экраны	У		2,3	1.73
Снять диафрагмы	У		1,1	0,86
Снять крышку	У		17,2	12.95
			69,8	52,65

Монтаж узлов 2-х сторонней металлизации

Закрепить крышку, выставить ее перпендикулярно стенда	УІ		3	2.59
Произвести в крышке и щеке размотку расположения монтажных глухих отверстий	УІ		36	31.07
Снять крышку со стенда	УІ		3	2.59
Просверлить 300 отверстий Ø от М5 до М16	УІ		37	31.93
Зазенковать все имеющиеся отверстия	УІ		6	5.18
Нарезать резьбу в каждом отверстии	УІ	300	50	43.15
Закрепить крышку на стенде 4-мя специальными струбцинами, выставить параллельность для монтажа барабанов и щеку перекатного устройства	УІ		69	59.55
Произвести сборку 2-х барабанов, 7-ми промежуточных роликов, 2-х роликов ширителя в комплекте с корпусами подшипников и вакуумными уплотнителями - 133 час.	УІ		103	88.89
Изготовить вакуумные уплотнители, произвести паковку корпусов вместе с подшипниками и уплотнителями	УІ		120	103.56

2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7

Изготовить комплект испарительных стоек	УІ	шт.	6	І2І	І04.43
Изготовить узлы подачи алюминия, состоящие из корпуса 2-х ступенчатого редуктора и кулачка с валом	УІ	шт.	3	98	84.97
Изготовить охлаждающее устройство для испарителей	УІ			74	63.86
Произвести сборку и монтаж привода с магнитными усилителями механизма подачи алюминия	УІ			73	62.99
Реконструировать электрическую часть испарительного устройства				84	72.49
Произвести полный монтаж перекатного устройства с подгонкой и регулировкой параллельности двух барабанов роликов ширителей и промежуточных роликов	УІ			440	379.72
Произвести сборку площадки главного привода и закрепить ее на крышке	УІ			8І	69.90
Произвести сборку гитары с шестернями двух барабанов с подгонкой шпоночных пазов, разметить, просверлить и нарезать 8 отверстий МІ2, закрепить гитару на крышке	УІ			49	42729
Произвести подгонку и регулировку перекатного устройства с главным приводом и промежуточными звездочками с холостой обкаткой и отработкой скоростных режимов	УІ			252	2І7.48

- 5 -

2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7

Произвести пробную 2-х  
стороннюю металлизацию  
ленки и отработать  
технологии металлизации  
ленки

УІ

180

155.34

1879

1621.97

И Т О Г О :

2883

2455.67

Примечание: Нормы времени взяты из практики работы производства  
металлизации.

Главный инженер

И.Г. МИХНЕНКО

Главный экономист

Р.М. КРУЗЕН

Начальник ОТЗ

К.Ф. ШОВКАНЬ

Начальник  
производства металлизации

Я.Д. ГУРЕВИЧ

Нормировщик

Н.Ф. ЛУНТОВСКАЯ

СОГЛАСОВАНО

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель профкома  
*Лепс* ЗЕПС Э.П.Директор Рижского производственно-  
го шелкового объединения "Ригас  
Аудумс"Протокол № 55  
от "4" июня 1979г.*Винин* ВИНИН М.М.  
" " \_\_\_\_\_ 1979 г.УРОЧНОЕ ЗАДАНИЕ

на шлихтовку основ в приготовительном цехе

Вводится в действие с 18.06.79г.

Ассортимент	№ артик.	Сырье	Длина основ	Время на основу в мин.			
				1 маш.	2 маш.	3 маш.	4 маш.
1	2	3	4	5	6	7	8
И я	3235I	Н.тр. II.0	1540	141	-	120	100
д а т е	32203	Н.тр. II.0	1540	141	-	120	100
д а т е	32203	Н.тр. II.0	1440	133	-	109	96
Ткань платочная	35070	Н.ац. II.0	1440	114	-	114	-
" "	35070	Н.ац. II.0	1472	120	-	120	-
Мраморная	52214	Н.шелон 5.0	450	-	-	-	61
Атлас корс.	32135	Н.вис. II.0	810	-	100	-	-
" од. фас.	33073	Н.вис. II.0	1000	-	130	-	-
" одеяльный	3370-77	Н.вис. II.0	1000	-	130	-	-
Арлита	43155	Н.тр. II.0	1540	141	-	120	100
В а л д а	43183	Н.тр. II.0	1540	141	-	120	100
Медея	3368-76	Н.тр. II.0	1540	141	-	120	-
А и д а	3352-77	Н.ац.кр. II.0	1540	141	-	120	-
Астрида	3364-76	Н.тр. II.0	1540	141	-	120	-
Атл. од.	42265	Вис. I3.3	560	-	80	-	-
Магнолия	32424	Н.тр. II.0	2080	160	-	160	160
А г р а	32403	Н.ац. II.0	2080	160	-	160	160
Поплин	42122	Н.вис. I6.6	1920	160	-	160	160
Поплин	42122	Н.вис. I6.6	1440	100	-	100	-
Изльда	Н-1544	Н.ац. II.0	2080	160	-	160	160
И я	3314-76	Н.ац. II.0	2080	120	-	120	120
Атл. подкладочный	32395	Н.вис. I3.3	2400	120	-	120	-
"	32395	Н.Вис. I3.3	2080	107	-	107	-
"	32395	"	2070	107	-	107	-
Саржа	42165	Н.вис. I3.3	1520	81	105	91	-
С а р ж а	42165	"	1600	86	109	86	-

I	2	3	4	5	6	7	8
С а р ж а	42165	Н. вис. 13.3	1120	-	137	-	-
"	42165	"	960	-	126	-	-
Атл. подкладочный	42299	"	1520	81	105	81	-
"	42299	"	1600	86	109	86	-
у	42299	"	1120	-	137	-	-
"	42299	"	960	-	126	-	-
"	32395	Н. вис. 133	2080	260	-	160	-
"	32395	"	2070	160	-	160	-
"	32395	"	2400	185	-	185	-
Атлас "	42298	"	1520	81	105	81	-
"	42298	"	1600	86	109	86	-
"	42298	"	1120	-	137	-	-
"	42298	"	960	-	126	-	-
С а р ж а	42165	"	1520	81	105	81	-
"	42165	"	1600	86	109	86	-
"	42165	"	1120	-	137	-	-
"	42165	"	960	-	126	-	-

Главный инженер объединения  
 Начальник ОТЗ  
 Начальник цеха  
 Нормировщик

*[Signature]* /Михненко И.Г./  
*[Signature]* /Шовкань К.Ф./  
*[Signature]* /С.И.Цветкова/  
*[Signature]* /О.А.Дувдага/

Председатель прфкома РПШО

*Л. М. ЗепсЭ.П.*

Протокол № *50* от *2 августа* 1979г.

Директор РПШО "Ригас Аудумс"

*В. С. Зимин М.М.*  
" " 1979г.

НОРМА ВЫРАБОТКИ  
на сновку остатков (рест) по пригготовительному цеху.

Вводится в действие 16.04 1979г.

Сырьё	!Часовая ! !тарифная! ! ставка !	! № маш !	! НВ в час ! ! л/м	! Расценки на 1000 ! ! л/м коп	! Время на 1000 л/м в мин
§ Нить полиэфировая	57,6	3	1336	43,12	44,92
§ 25,4					

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
НАЧАЛЬНИК ОТЗ  
НАЧАЛЬНИК ЦЕХА  
НОРМИРОВЩИК

*Л. Димитров* — МИХНЕНКО  
*А. Шовкань* — ШОВКАНЬ  
*Ц. Цветкова* — ЦВЕТКОВА  
*В. Дундага* — ДУНДАГА



Председатель профкома РПШО

*Л. Ш.*

ЗЕПС Э.П.

Протокол № 50 от 2 апреля 1979г. 1979г.

Директор РПШО "Ригас Аудумс"

*В. С.*

ЗИМИН М.М.

" " 1979г.

НОРМА ВЫРАБОТКИ

на сновку и перевивку арт.Н-268I по приготовительному цеху.

Вводится в действие с 16.04 1979г.

Ассортимент!	№ артикула !	Сырьё	!Часовая !	!Длина!№ маш.!	!НВ в час!	!Расценки на!	Время на 1000
!	!		!тарифная!основ!	!	! л/м !	!1000 л/м коп	л/м мин
----- ставка -----							
Гайда	! Н-268I	!Нить полиэфирная !	57,6	!1350 !	3	! 4455	! 12,93 ! 13,47
<u>Перевивка</u>		25,4					
Гайда	! Н-268I	! -"-	!	! -"- !	3	! 1156	! 49,83 ! 51,91

Главный инженер  
Начальник ОТЗ  
Начальник цеха  
Нрмировщик

*И. М. М.*  
*С. Ф.*  
*С. И.*  
*О. А.*

МИХНЕНКО И.Г.  
ШОВКАНЬ К.Ф.  
ЦВЕТКОВА С.И.  
ДУНДАГА О.А.

Председатель профкома

*Л.И. -* Э.П.ЗЕПС

Протокол № 50

" 2 " апрель 1979г.

шелкового объединения "Ригас аудумс"

*М.М.ЗИМИН* М.М.ЗИМИН

" " \_\_\_\_\_ 1979 г.

ТЕХНИЧЕСКИ ОБОСНОВАННАЯ НОРМА ВЫРАБОТКИ НА СНОВКУ  
И ПЕРЕВИВКУ ПО ПРИГОТОВИТЕЛЬНОМУ ЦЕХУ.

Ассортимент	№ арт.	С ы р ь е	Часовая тариф.ст. коп.	Длина основы	№ маш.	НВ в час л/м	Расценки на 1000л/м коп.	Время на 1000 л/м мин.
Р О Т А	42434	Н.ац.текст 25,0	57,6	768	9	3379	17,05	17,76
<u>Перевивка</u>								
Р О Т А	42434	Н.ац.текст. 25,0	57,6	768	9	776	74,23	77,32

Главный инженер  
Начальник ОТЗ  
Начальник цеха  
Нормировщик

*И.Г. Михненко*  
*К.Ф. Шовкань*  
*С.И. Цветкова*  
*О.А. Дундага*

И.Г.Михненко  
К.Ф.Шовкань  
С.И.Цветкова  
О.А.Дундага

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель профкома РШЮ

Директор Рижского производственного шелкового  
объединения "РИГАС АУДУМС"*Л. Ур* ЗЕПС Э.П.*В. М. ЗИМИН* ЗИМИН И.М.Протокол № 50 от 2 апреля 1979г.

" - - - - - " - - - - - 1979г.

Технически обоснованные нормы выработки  
на сновку и перевивку по приготовительному цехуВводится в действие с 16.04 1979г.

Ассортимент	Артикул:	Сырье	Часовая:	Длина	№ маш	НВ в час	Распенки на	Время на
	:	:	тарифн.:	основ :	:	л/м	1000 л/м коп.:	1000 л/м мин
Атлас подклад	32395	Н.вис.13,3	57,6	2400	7	9120	6,32	6,58
Атлас подклад	32395	"--"	"	2070		8694	6,63	6,91
<u>Перевивка</u>								
Атлас подклад	32395	Н.вис.13,3	57,6	2400	7	1833	31,43	32,74
Атлас поклад	32395	"--"		2070		1636	35,21	36,68

Главный инженер *И. Г. Михненко* МИХНЕНКО И.Г.Начальник ОТЗ *К. Ф. Шовкань* ШОВКАНЬ К.Ф.Начальник цеха *С. И. Цветкова* ЦВЕТКОВА С.И.Нормировщик *О. А. Дундага* ДУНДАГА О.А.

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома РПШО

*Л.Ш.* - ЗЕПС Э.П.

Протокол № 50

от 2 апреля

1979г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

*Зимин М.М.* ЗИМИН М.М.

1979г.

ВРЕМЕННАЯ НОРМА ВЫРАБОТКИ

на сновку и перевивку арт. 52214 по приготовительному цеху

Вводится в действие с 16.04 1979г.

Ассортимент:	№ артикула:	Сырье	: часовая : : варифная : : ставка :	: Длина : : основы :	: № маш. : : л/м :	: НВ в час : : л/м :	: Распенки на : : на 1000 л/м : : коп :	: Время на : : на 1000 л/м : : мин :
Мраморная	52214	Н.шелон 5,0	57,6	450	3	1575	36,58	38,10
<u>Перевивка</u>								
Мраморная	52214	—"	57,6	450	3	343	167,94	174,93

Главный инженер *И.И. Мухоморова* МИХНЕНКО И.И.

Начальник ОТЗ *С.Ф. Шовкань* ШОВКАНЬ К.Ф.

Начальник цеха *С.И. Цветкова* ЦВЕТКОВА С.И.

Нормировщик *О.А. Дундага* ДУНДАГА О.А.

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома РИШО

*М.М.* ЗЕПС Э.П.

Протокол № 50

от 2 апреля 1979 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

*В.С.* ЗИМИН М.М.

" " 1979 г.

ВРЕМЕННАЯ НОРМА ВЫРАБОТКИ

на сновку остатков (рест) по пригготовительному цеху

Вводится в действие с 16.04.1979г

Сырье	: часовая	: № маш	: НВ в час	: Распенки на 1000 л/м	: Время на 1000 л/м
	: тарифная	:	: л/м	: коп	: мин
	: став. коп.	:	:	:	:
Шелон 5,0	57,6	3	630	91,43	95,24

Главный инженер *И.Т.* МИХНЕНКО И.Т.

Начальник ОТЗ *К.Ф.* ШОВКАНЬ К.Ф.

Начальник цеха *С.И.* ЦВЕТКОВА С.И.

Нормировщик *О.А.* ДУНДАГА О.А.

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома РПШО

*Л. У.* - ЗЕПС Э.П.Протокол № 50 от 2 апреля 1979г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского производственного  
шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"*М. М. ЗИМИН* ЗИМИН М.М.

" - - - - - " - - - - - 1979 года

Технические обоснованные нормы выработки  
на сновку и перевивку по приготовительному цеху

Вводится в действие с 1979 года

*16 апреля*

Ассортимент	№№ : : артикула :	Сырье	Часов : : тариф : : ставка :	Длина : : основ :	№ машин	НВ в час : : л/м :	Распенки на : : 1000 л/м : : коп :	Время на : : 1000 л/м мин
Поплин	42222	Н.виск.	16,7 57,6	1920	10,11,12,14	7872	7,32	7,63
Поплин	42122	"		1440		7344	7,85	8,17
Атлас подклад	32395	Н.виск.	13,3	2080		8112	7,10	7,40
<u>Перевивка</u>								
Поплин	42122	Н.виск.	16,7 57,6	1920	10,11,12,14	1177	48,94	50,98
Поплин	42122	"		1440		962	59,88	62,38
Атлас подкл.	32395	Н.виск.	13,3	2080		1085	53,09	55,30

*И. М. Мухненко* Главный инженер МИХНЕНКО И.Г.*К. Ф. Шовкань* Начальник ОТЗ ШОВКАНЬ К.Ф.*С. И. Цветкова* Начальник цеха ЦВЕТКОВА С.И.*О. А. Дундага* Нормировщик ДУНДАГА О.А.

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель профкома РПШО

Директор Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

В.И.С. -  
ЗЕПС Э.П.

И.И.С. -  
ЗИМИН М.М.

Протокол № 50

от 2 апреля

1979г.

1979 г.

ВРЕМЕННАЯ НОРМА ВЫРАБОТКИ

на сновку и перевивку артикулов "Расма" 63092, "Аснате" Н-3I99  
(НВ снижена в связи с увеличением отрывности)

Вводится в действие с 16.04 1979г.

Ассортимент	Артикул	Сырье	часовая : тарифная : ставка :	Длина основы : № маш :	Норма вы- : работки в : час л/м :	Расценки на : 1000 л/м в : коп :	Время на 1000 : л/м в мин
Аснате	Н-3I99	К.фил. 3,33	57,6	900 1,2	1620	35,56	37,04
Расма	63092	" "		900	1620	35,56	37,04
<u>Перевивка</u>							
Аснате	Н-3I99	" "	57,6	900 1,2	456	126,32	131,57
Расма	63092	" "		900 1,2	456	126,32	131,57

Главный инженер *И.И.С.* МИХНЕНКО И.Г.

Начальник ОТЗ *Шовкань* ШОВКАНЬ К.Ф.

НАЧАЛЬНИК Цеха *Цветкова* ЦВЕТКОВА С.И.

Нормировщик *Дундага* ДУНДАГА О.А.

216

СОГЛАСОВАНО

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель профкома РИШО

Директор РИШО "РИГАС АУДУМС"

Э.П. Зепс

М.М. ЗИМИН

М.М. ЗИМИН

протокол № 43 от 08.01 1979г

" 8 " января 1979г.

ТЕХНИЧЕСКИ ОБОСНОВАННЫЕ

нормы выработки на перемотку пряжи по приготовитель-  
ному цеху.

Вводятся в действие 1 февраля  
1979г.

С ы р ь е	Час ст-ка : коп.	Зона об-служив. : (веретен)	Норма вы-работки : в час.кг.	Расценки : на 1кг. : в коп.	Время на : 1кг в мин.
<u>С камолок на катушки</u>					
ИТЬ эл. 5x2	52.1	54	6.71	7.77	8.95
ИТЬ капр. 3,3	"	54	2.95	17.67	20.34
<u>Конусные ресты на катушки</u>					
ИТЬ ацет. 11.0	52.1	30	3.96	13.16	15.16
ИТЬ вис. 16.6		27	4.-	13.03	15.00
ИТЬ вис. 13.3		27	3.93	13.26	15.27
ИТЬ капр. 3,3 (крупн.)		52	1.94	26.86	30.96
ИТЬ капр. 3,3 (мелкие)		18	0.69	75.51	86.96
<u>Катушечные ресты на катушки</u>					
ИТЬ ацет. 11.0	52.1	30	3,96	13.16	15.16
ИТЬ вис. 16.6		27	4.-	13.03	15.00
ИТЬ вис. 13.3		25	3.93	13.26	15.27
ИТЬ капр. 3.3		39	1.46	35.69	41.10
ИТЬ Эл. 5x2		36	3.72	14.01	52.12

Главный инженер  
Начальник ОТЗ  
Начальник цеха  
Нормировщик

*Свои*  
*Шовкань*  
*Цветкова*  
*Дундага*

Михненко И.Г  
Шовкань К.Ф.  
Цветкова С.И.  
Дундага О.А.



СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Председатель профкома РПШО

Директор Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

*Л.И.В.* - ЗЕИС Э.П.

*Зимин* - ЗИМИН М.М.

Протокол № 4 от "24" декабря 1979г.

"25" декабря 1979г.

НОРМИРОВОЧНОЕ УРОЧНОЕ ЗАДАНИЕ для рабочих, повременной платы ткацкого цеха

Чистильщик ткани

Разряд - I повр.

Трифная ставка 4I, I коп/час

Наименование рабочих приемов	Время в мин
-----	
Основное время	
1. Отрезка нитей с обоих концов куска	55 мин
2. Маркировка куска	3 мин
	-----
	T <sub>3</sub> 58 мин
-----	
Дополнительное время	
1. Подготовка к работе	10 мин
2. Уборка рабочего места	10 мин
3. Самообслуживание	10 мин
	-----
	T <sub>6</sub> 30 мин

НВ за 8 часов

$$\frac{T - T_6}{T_3} = \frac{480 - 30}{58 \text{ мин}} = \frac{450}{58} = 7,7 \text{ куска} = 8 \text{ кус.}$$

ПРИМЕЧАНИЕ: НВ рассчитано на I чел.

Главный инженер  
 Начальник ОТЗ  
 Начальник цеха  
 Ст. нормировщик

*Михненко*  
*Шовкань*  
*Тымбра*  
*Отзуле*

МИХНЕНКО И.Г.  
 ШОВКАНЬ К.Ф.  
 ТЫМБРА Э.М.  
 ОТЗУЛЕ И.А.

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

Председатель профкома  
*Л.И.* - ЗЕПС Э.П.

Директор ПРШО "Ригас Аудумс"  
*М.М. ЗИМИН*

Акт № 50  
" апрель 1979г.

" 2 " апрель 1979г.

Расценки для оплаты простоев по ткацкому цеху.

Расценки для ткачей за I ст/час в копейках

Классификация	Разряд - 5 60,6 к/ч		Разряд - 4 53,9 к/ч	
	100%	50%	100%	50%
I	2	3	4	5
I	60,60	30,30	53,9	26,95
2	30,30	15,15	26,95	13,48
3	20,20	10,10	17,97	8,99
4	15,15	7,58	13,48	6,74
5	12,12	6,06	10,78	5,39
6	10,10	5,05	8,98	4,49
7	8,66	4,33	7,70	3,85
8	7,58	3,79	6,74	3,37
9	6,73	3,37	5,99	3,00
10	6,06	3,03	5,39	2,70
43	1,41	0,71	1,25	0,63
44	1,38	0,69	1,23	0,62
88	0,69	0,35	0,61	0,31

Расценки для ш/мастеров в копейках за I ст/час

Классификация	Разряд - 6 76,7		Разряд - 6 70,5	
	100%	50%	100%	50%
20	3,83	1,91	3,52	1,76
22	3,49	1,74	3,20	1,60
24	3,20	1,60	2,94	1,47
28	2,74	1,37	2,52	1,26
32	2,40	1,20	2,20	1,10
58	1,32	0,66	1,28	0,64
59	1,30	0,65	1,19	0,60

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *И.Михненко* /И.МИХНЕНКО/  
 НАЧАЛЬНИК ОТЗ *К.Шовкань* /К.ШОВКАНЬ/  
 НАЧАЛЬНИК ТКАЦКОГО ЦЕХА *Ж.Баскин* /Ж.БАСКИН/  
 СТ.НОРМИРОВЩИК *В.Отзуле* /В.ОТЗУЛЕ/

СОГЛАСОВАНО  
 Председатель профкома РПШО  
 Зепс Э.П.

Директор РПШО Гигас Кудумо  
 М.М. Зимин  
 1979 г.

Протокол № 48 - в. Маршак - 1979 г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ ВЫРАБОТКИ  
 и сдельные расценки для ткачей I тк. цеха, работающих на повышенной зоне обслуживания  
 ( 6 станков )

Вводится в действие с 25 марта 1979 г.

№	Наименование ассор- тимента	Артикул!	Система станков	НВ в час в м.	Зона обсл.	Тарифная! ставка	Расценки за I м. в КОП.		
							1 с.	2 с.	3 с.
1	Атлас одеяльный	42298	РЮТИ карет. узк.	2,28	4	64,8	7,105	4,974	3,552
2	Атлас одеяльный	42298	РЮТИ карет. ширРК-12	2,21	4	64,8	7,330	5,131	3,665
3	Атлас корсетный	32135	РЮТИ карет. узк.	2,12	5	64,8	6,113	4,279	3,056
4	Атлас корсетный	32135	РЮТИ карет. шир.	2,03	5	64,8	6,384	4,469	3,192
5	Атлас корсетный	31135	РЮТИ карет. узкРК-12	1,97	5	64,8	6,579	4,605	3,290
6	Атлас корсетный	32135	РЮТИ карет. ширРК-12	2,06	5	64,8	6,291	4,404	3,145
7	Рота	42434	РЮТИ карет. узк.	2,60	4	64,8	6,231	4,361	3,115
8	Рота	42434	Рюти карет. шир.	2,43	4	64,8	6,667	4,667	3,333
9	Атлас одеяльный	42265	РЮТИ карет. шир.	2,20	3	64,8	9,818	6,873	4,909
10	Платочная ткань	35070	РЮТИ карет. узк.	2,45	5	64,8	5,290	3,703	2,645
11	Платочная ткань	35070	РЮТИ карет. шир.	2,34	5	64,8	5,538	3,877	2,269
12	Платочная ткань	35070	РЮТИ карет. узкРК-12	2,38	5	64,8	5,445	3,812	2,722
13	Платочная ткань	35070	РЮТИ карет. ширРК-12	2,27	5	64,8	5,709	3,996	2,854
14	Мраморная	52214	РЮТИ карет. узк	1,50	6	64,8	7,200	5,040	3,600
15	Мраморная	52214	РЮТИ карет. шир.	1,41	6	64,8	7,659	5,362	3,829
16	Дате	32203	РЮТИ карет. узк.	2,24	4	64,8	7,232	5,062	3,616
17	Дате	32203	РЮТИ карет. шир.	2,15	4	64,8	7,535	5,274	3,767

Главный инженер /Михненко/  
 Начальник ОТЗ /Шовкань/  
 Начальник ткацкого цеха /Баскин/  
 Старший нормировщик /Отзуле/

ЗЕПС Э.П.  
 Протокол № 46  
 "19" февраля 1979г.

шелкового объединения "Ригас Аудумс"  
 М.М. ЗИМИН  
 "19" февраля 1979 г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ

выработки и сдельные расценки для ткачей пневмоткацкого цеха

Вводится в действие с 1 марта 1979г.

№ № п/п	Наименование ассорти- мента	Тип сис- тема ст-ка	№ артику- лп	НВ в час в метрах	Зона об- служ.в ст-ках	Расчетн. ст-ка в коп.	Расценки в коп. за 1 метр		
							I сорт	II сорт	III сорт
1	Магнолия	П-125 А	32424	5,12	35,6	74-52	0,409	0,286	0,204
2	Магнолия	П-125 А	32424	4,60	35,6	74,52	0,455	0,319	0,228
3	Ткань платочная	П-125 А	35080	4,97	34,0	74,52	0,441	0,309	0,220
4	Г а й д а	П-125 А	Н-2681	5,50	25,0	74,52	0,542	0,379	0,271
5	Изольда	П-125 А	42398	5,45	29,0	74,52	0,471	0,330	0,236
6	Аусма	П-125 А	Н-2917	6,50	24,0	74,52	0,478	0,334	0,239
7	А г р а	П-125 А	32403	4,56	31,0	74,52	0,527	0,369	0,263
8	Подкладочная ткань	П-125 А	32395	6,05	36,0	74,52	0,342	0,239	0,171
9	И Я	П-125 А	32596	5,30	30,0	74,52	0,469	0,328	0,234

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *И.Михненко* /И.МИХНЕНКО/

НАЧАЛЬНИК ТКАЦКОГО ЦЕХА *И.Баскин* /И.БАСКИН/

НАЧАЛЬНИК ОТЗ *К.Шовкань* /К.ШОВКАНЬ/

СТ.НОРМИРОВЩИК *В.Отзуле* /В.ОТЗУЛЕ/

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Зер ЗЕПС Э.П.Протокол № 46"19" февраля 1979г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор Рижского производственного  
шелкового объединения "Ригас Аудумс"М.М.ЗИМИН"19" февраль 1979 г.ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫвыработки и сдельные расценки для отрывщиц пневмо-  
ткацкого цеха.Вводится в действие с 1 февраля 1979г.

№ № п/п	Наименование ассор- тимента	№ арти- кула	Тип систе- мы станка	Зона об- служ.в ст-ках.	НВ в час в метрах	Тариф. ст-ка в коп.	Расценки в коп. за метр		
							I сорт	II сорт	III сорт
1	Магнолия	32424	П-125 А	3I	5,12	64,8	0,408	0,286	0,204
2	Магнолия	32424	В-125 А	3I	4,60	64,8	0,454	0,318	0,227
3	Платочная ткань	35080	П-125 А	3I	4,97	64,8	0,420	0,294	0,210
4	Г а й д а	Н-268I	П-125 А	3I	5,50	64,8	0,380	0,266	0,190
5	Изольда	42398	П-125 А	3I	5,45	64,8	0,383	0,268	0,191
6	Аусма	Н-29I7	П-125 А	3I	6,50	61,8	0,322	0,225	0,161
7	А г р а	32403	П-125 А	3I	4,56	64,8	0,458	0,320	0,229
8	Платочная ткань	32395	П-125 А	3I	6,05	64,8	0,346	0,242	0,173
9	И Я	32596	П. 125 А	3I	5,30	61,8	0,394	0,276	0,197

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР И.Михненко /И.МИХНЕНКО/НАЧАЛЬНИК ОТЗ К.Шовкань /К.ШОВКАНЬ/НАЧАЛЬНИК ТК.ЦЕХА М.Баскин /М.БАСКИН/СТ.НОРМИРОВЩИК В.Отзуле /В.ОТЗУЛЕ/

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома

Зелс ЗЕПС Э.П.

Протокол № 46

"19" февраля 1979г.

Директор Рижского производственного  
шелкового объединения "Ригас Аудумс"

М.М. ЗИМИН

"19" февраля 1979г.

ВРЕМЕННЫЕ НОРМЫ

выработки и сдельные расценки для ткачей экспериментального участка  
пневмоткацкого цеха.

Вводится в действие с 1 февраля 1979г.

№ № п/п	Наименование ассор- тимента	Тип систе- ма станка	№ арти- кула	НВ в час в метрах	Зона об- служив. в ст-ках	Расчет. ст-ка в коп.	Расценки в коп. за I метр		
							I сорт	II сорт	III сорт
I	Подкладочная ткань	П-125 А	32395	6,05	57,5	74,52	0,214	0,150	0,107
2	Поплин	П-125 А	42122	6,50	21,0	74,52	0,546	0,382	0,273

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР И. Михненко /И. МИХНЕНКО/

НАЧАЛЬНИК ОТЗ К. Шовкань /К. ШОВКАНЬ/

НАЧАЛЬНИК ТКАЦКОГО ЦЕХА Ж. Баскин /Ж. БАСКИН/

СТ.НОРМИРОВЩИК В. Отзуле /В. ОТЗУЛЕ/

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома РИШО  
*М. В.* ЗЕПС Э.П.  
Протокол № *5* от "*26*"  
*нояб*р я ..... 1979г.

Директор Рижского производственного шелкового  
объединения "РИГАС АУДУМС"  
*В. С.* ВИМИН М.М.  
" *27* " *нояб*р я ..... 1979 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И СДЕЛЬНЫЕ РАСЦЕНКИ  
для ткачей и пом.мастеров III ткацкого  
цеха

Вводится в действие с *10.12.1979г.*

Для ткачей

№	Наименование	Тип, система	Артикул	НВ в час	Установл. зона	Тарифная ставка в	Расценки в коп. за 1 м.		
							Ис	Пс	Шс
1.	Ткань "Астрида"	жак.5-и	Н-3602	2,14	3,0	64,8	10,093	7,065	5,046
2.	" " "Астрида"	гр.пр.4-х	Н-3602	2,01	3,0	64,8	10,746	7,592	5,373
3.	Ткань "Аида"	жак.5-и	гр.пр.Н-3527	1,88	2,5	64,8	13,787	9,651	6,893
4.	" " "Аида"	жак.4-х.гр.пр.	Н-3527	1,76	2,5	64,8	14,727	10,309	7,363

Для поммастеров

№	Наименование	Тип, система	Артикул	НВ в час в м		Тарифная ставка в	% уплотн.	Расчетная ставка в	Расценки в коп. за 1 м		
				на 1ст	на все				Ис	Пс	Шс
1.	Ткань "Астрида"	жак.5-и	гр.пр.Н-3602	2,14	47,08	82,1	122,2	94,82	2,014	1,410	1,007
2.	" " "Астрида"	жак.4-х	"-Н-3602	2,01	44,22	82,1	122,2	94,82	2,144	1,501	1,072
3.	Ткань "Аида"	жак.5-и	гр.пр.Н-3527	1,88	41,36	82,1	122,2	94,82	2,292	1,604	1,146
4.	" " "Аида"	жак.4-х	гр.пр.Н-3527	1,76	38,72	82,1	122,2	94,82	2,449	1,714	1,224

Главный инженер *Михенко* МИХЕНКО И.Г.

Начальник ОТЗ *Шовкань* ШОВКАНЬ К.Ф.

Начальник цеха *Тымбра* ТЫМБРА Э.М.

Ст.нормировщик *Отзуле* ОТЗУЛЕ В.

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома РШЮ

*Л. Ш.*

ЗЕПС Э.П.

Протокол № *5* ..... от "*26*" .....

..... *ноября* ..... 1979 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

*Зимин*

ЗИМИН М.М.

" *27* " *ноября* ..... 1979 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ

и сдельные расценки для ткачей и помощников мастеров I ткацкого цеха

Вводится в действие

*10.11.1979г*

Для ткачей

№: шп:	Наименование ассортимента	Тип, система станка	Артикул:	НВ в		Установлен: зона обслу:	Тарифная ставка в коп.	Расценки в коп. за I метр		
				час	в м			I сорт	II сорт	III сорт
1.	Ткань "Анта"	карет. узк.	H-3466	1,89	3,5	57,5	8,714	6,100	4,357	
2.	Ткань "Анта"	карет. шир	H-3466	1,74	3,5	57,6	9,458	6,621	4,729	

Для пом. мастеров

№: шп:	Наименование ассортимента	Тип, система станка	Артикул:	Тарифная ставка в коп.	% уплотнен:	Расчетная тар. ставка в коп.	НВ в час			Расценки в коп. за 1м		
							на I станок	на все 32ст:	Ис	IIс	IIIс	
1.	Ткань "Анта"	карет. узк.	H-3466	82,1	133,3	101,0	1,89	60,48	1,670	1,169	0,835	
2.	Ткань "Анта"	карет. шир.	H-3466	82,1	133,3	101,0	1,74	55,68	1,814	1,270	0,907	

Главный инженер

*Зимин*

МИХНЕНКО И.Г.

Начальник ОТЗ

*Шовкань*

ШОВКАНЬ К.Ф.

Начальник цеха

*Тымбра*

ТЫМБРА Э.М.

Ст. нормировщик

*Отзуле*

ОТЗУЛЕ В.