



10

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
РИЖСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ШЕЛКОВОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
«РИГАС АУДУМС»

ПРИКАЗ

13.02.79 № 43

"Об ответственных исполнителях за внедрение мероприятий плана научно-исследовательских работ внедрения механизации, новой техники и передовой технологии в 1979 году".

Для обеспечения своевременного и успешного выполнения плана научно-исследовательских работ, внедрения механизации; автоматизации, новой техники и передовой технологии в 1979 г. -

П Р И К А З Ы В А Ю:

Назначить ответственных исполнителей по каждому мероприятию.

№ /п	Наименование мероприятий	Срок исполнения	Ответственный за исполнение
<u>По головному предприятию</u>			
<u>Союзные позиции</u>			
1.	Производство суровых шелковых тканей на пневматических, бесчелночных (типа СТБ) ткацких станках-23,8 млн. кв. м.	I кварт. 3,6 II " 3,6 III " 2,9 IV " 3,7	Нач. план. отдела Нач. ткацкого цеха
2.	Производительность ткацких станков - 12894 уточ.	I кварт. 12879 II " 12910 III " 12862 IV " 12920	Нач. ткацкого цеха
3.	Ткани шелковые с использованием модифицированных полиамидных нитей "шелон" используется изобретение авторское свидетельство № 515842) - 50 кв. м.	I кварт. 12 кв. м II " 12 " III " 13 " IV " 13 "	Зам. гл. инженера Нач. ткацкого цеха Нач. крас. аяжет. ц. Нач. печат. цеха зам. нач. тех. отдела

1	2	3	4
	<u>Ведомственная позиция</u>		
4	Увеличение входной наковки ПЭТФ пленки для металлизации на установке А 1200 В4 "Герасус" - 78000 кг	I кв. 19500 II кв. 19500 III кв. 19500 IV кв. 19500	Главный инженер, нач. произв. метал. нач. лабор. металлиз.
5	Освоение технологии 2-х сторонней металлизации ПЭТФ пленки - 32000 кг	I кв. 4156 II кв. 10000 III кв. 9700 IV кв. 8144	Нач. производства технолог производства
6	Внедрение технологии лакирования и металлизации пленки шириной 1100мм для эластоискожи "Т" - 500 кг	III кв. 250 IV кв. 250	Начальник произв. технолог
7	Освоить технологию выработки ткани на станках СТБ-2-250 ШД	I кв. 3 ст.	Нач. ткацкого цеха
8	Технология приготовления вискозных основ партионным способом 800 тыс. м. основ.	I кварт. II " 200 т. м. III " 250 " IV " 350 "	Нач. пригот. цеха нач. техн. лабор. инж. техн. ткацкого производства
9	Технология шлихтования шелона препаратом Т-8-20 тыс. м.	I кварт. 5 т. м. II " 5 т. м. III " 5 т. м. IV " 5 т. м.	Нач. пригот. цеха нач. техн. лабор. инж. техн. ткац. и при- гот. пр-ва
10	Внедрение красильно-промывочной барки МКП-1-1 маш.	III кварт. 1 маш.	Главн. механик нач. крас. цеха инж. по новой техники
11	Внедрение технологии резервной печати триацетатных и диацетатных тканей 100 тыс. м.	III " 50 т. м. IV " 50 т. м.	Нач. печатн. цеха ст. техн. отделоч. пр-ва Техн. эксперим. уч. отделки.
12	Внедрение новой констр. зверообразовательного механизма на П-125А станках - 45 станков.	I " 45 ст.	Нач. ткацкого цеха ст. мастер цеха
13	Внедрение шаблонной мастерской - 1 уст.	IV " 1 уст.	Нач. техн. отд. гл. механик нач. печатн. цеха
14	Механизация подъема электромоторов в электроцехе - 1 уст.	II " 1 уч.	Гл. энергетик
15	Механизация на участке тары при разгрузке контейнеров 1 уч.	II " 1 уч.	Гл. механ. зам. директора по хоз. части, инж. по нов. техн.
16	Разработать и внедрить новую электронную схему упр. тиристоралие возбуждения для 2-х компрессорных установок НГ-30/6 - 2 устан.	III " 1 уст. IV " 1 уст.	Гл. энергетик руководитель группы автомат.
17	Разработать климатическую камеру для выделки крученной пряжи - 1 уст.	III " 1 уст.	Гл. энергетик нач. уточн. крут. цеха руков. группы автом.

1	2	3	4
18. Разработать и внедрить систему автоматизации водозаборной станции предприятия, позволяющую автоматизировать систему водоснабжения - I уст.	IV кварт. I уст.	Главн. энергетик Руков. групп. автом.	
19. Разработка технологии ткачества, хранения, набивки и отделки тканей из текстурированных нитей "тристон"	IV квартал	Нач. эксперим. уч-ка, техн. ткацк. пр-ва, нач. техн. лабор., ст. техн. отд. пр-ва, техн. экспер. уч. отделки.	
20. Разработка новых структур плательно костюмных тканей с применением текстурированных и фасонных нитей.	IV квартал	Нач. эксперим. уч-ка, нач. уточн. крут. цеха техн. экспер. уч. отд.	
21. Разработка механизир. стола для промера тканей.	III "	Гл. механик, нач. новой техн.	
Разр. техн. затаривания ткани из текстурированных и пологих триацетатных нитей в среде перегретого пара, подбор термостойких красителей.	IV "	Группа технологов отделочных цехов	
23. Разработка технологии стабилизации тканей на сушильно-стабилизационной машине "КОВО" МЗ.	IV "	Ст. техн. отд. пр-ва, мастер по оборуд. крас. цеха.	
24. Разработать технологию приготовления основ из триацетатных нитей партионным способом.	III "	Нач. пригот. цеха, технолог цеха, нач. техн. лабор.	
25. Разработать технологию набивки и отделки тканей из неармированных нитей	IV "	Ст. техн. отд. пр-ва, Техн. экспер. уч-ка отделки.	
26. Изыскать пути улучшения потребительских свойств спорт. ткани "Жальгирис"	II "	Ст. техн. отдела производства	
27. Разработка технологии приготовления шпихты Т-8 на реакторе	II "	Нач. пригот. цеха, гл. механик, нач. паросил. цеха, техн. пригот. цеха, техн. ткацк. и при- гот. пр-ва.	
28. Разработка ассортимента плательно-костюмных тканей для станков СТД-2-250.	IV "	Нач. экспер. уч-ка Дессинатор Педеле, техн. ткацкого цеха	
29. Разработка ассортимента жаккардовых тканей с установкой 2-х жаккардовых головок № 2-1344:	II "	Нач. техн. отдела Зам. нач. ткацк. цеха	
- установка жаккардовых головок	II переходящ. на 1980г	нач. механич. цеха	
- разработка ассортимента		нач. эксперим. уч-ка	

1	2	3	4
30	Разработать технологию изготовления нити "метанит" на 24мм резки 0,3мм и 0,25 мм.	III квартал	Техн. пр-ва металл. нач. лаборатории пр-ва металл., нач. техн. лаборат.
31	Разработка оптимального режима сушки набивных тканей на сушильно-ширильной машине "КОВО" в зависимости от влажности ткани.	IV "	Ст. техн. отдела пр-ва глвн. метролог
32	Исследовать возможности применения сольвитозы МУ при печати шелковых тканей, ацетатных, штапельных и шерстяных платков.	IV "	Ст. техн. отд. пр-ва техн. экспер. уч. отд. нач. техн. лаб. филиал ст. инж. техн. отд. фил.
33.	Исследовать возможность применения дисперсных красителей и кислотных красителей для печати тканей, состоящих из нитей "шелон" и шелона триацетатом и металлизированной нитью.	IX "	Ст. техн. отд. пр-ва, техн. экспер. уч. отд. нач. техн. лабор. фил. ст. инж. техн. отд. филиала.
34.	<u>По филиалу</u>		
34.	Внедрение нового способа печати чистошерстяных кашней на тканенабивной машине - 70 тыс. шт.	I кв. 15, От. шт II кв. 15, От. шт III кв. 15, От. шт. IV 25, От. шт	Нач. печатн. участка, техн. печат. уч. мастер печатн. уч.
35.	Внедрение технологии печати хлорированной шерстяной ткани с использованием нового способа подготовки ткани к набивке (нов. технолог. процесс) - 350 тыс. шт.	I кв. 95 т. шт II кв. 94 т. шт III кв. 67 т. шт. IV " 94 т. шт	Гл. инж. филиала, ст. инж. техн. отд., инж. техн. отд. Эндзиня Д.
36.	Внедрение нового способа печати триацетатных платков с использованием смешанного загустителя из сольвитозы индалки-манутекса - 1300 тыс. шт.	I кв. 300 т. шт II кв. 400 т. шт III кв. 300 т. шт IV " 300 т. шт	Нач. лабор. филиала инж. лабор. фил. Янсоне Д., инж. химик
37.	Внедрение швейных машин для обшивки платков и подгиб - 15 маш.	I кв. 10 маш. II кв. 5 маш.	Нач. филиала гл. мех. филиала нач. швейно-разбрак. цеха.

и.о. ДИРЕКТОРА ОБЪЕДИНЕНИЯ

И. Г. Михненко

/МИХНЕНКО И.Г./

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

Михненко И.Г.
" " января 1979 г.

ПЛАН ВНЕДРЕНИЯ
новых рисунков шелковых тканей на 1979 год

№№ п/п	Наименование ткани	Артикул	Всего на 1979 год рис.	в т.ч. по кварталам			
				I	II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Магнолия	32424	50	15 18	15 19	5 9	15 5
2.	Агра	32408	6	I -	3	- -	2 -
3.	Ия	32596	25	8 8	7 5	3 2	7 6
4.	Изольда	42398	35	10 7	11 4 (8)	3 6	11 6
6.	Гайда	H-268I	11	3 4	3 1	I 1	4 4
7.	Аусма	H-29I7	9	3 1	2 1	I	3 5
7.	Анта	H-3466	6	I 1	2 2	I	2 2
8.	Мраморная	522I4	2	2 +	-	-	-
9.	Дате	32208	6	2 -	2 1	- 1	2
10.	Ася	3363-75	I	- -	I	- -	- 1
11.	Алина	3364-77	8	I -	I 1	3	3 1
12.	Фрезия	3302-77	6	I -	I 4	2	2 2
13.	Айя	3334-77	9	3 1	I 2	2	3 2
14.	Трикотаж		6	I 1	2	I	2 2
15.	Новые структуры		20	5 4	5 2, 1, 1, 1	7 7	3
Всего рисунков			200	56 46	56 53	29 27	59 32
в том числе:					56		
а) детских			30	8	8	6	8
б) с олимпийской символикой			4	2	2	-	-
<u>Кареточные и жаккардовые ткани</u>							
	Атлас одеяльн. фасон.	3370-77	I	-	-	I	-
	Расма	63092	3	I	I	I	I
	Аснате	H-3I99	3	I	I	I	I
	Арлита	43I55	3	I	I	I	I
	Валда	43I88	4	I	I	I	I
	Медея	H-3207	3	I	I	I	I
	Астрида		2	I	I	-	-
	Аида		5	2	I	I	I
	Никола	42433	3	-	I	I	I
	Новые структуры		8	2	3	I	2
Всего			36	10	11	9	6

Все внедряемые рисунки должны соответствовать высшей категории качества.

Начальник технического отдела *Евсеева Е.В.*
Начальник печатного цеха *Чаплинская Л.И.*
Начальник ткацкого цеха *Баскин*