

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

К отчету о внедрении научно-исследовательских работ, механизации автоматизации, новой техники и технологии Рижского производственного шелкового об"единения " Ригас Аудумс" за I квартал 1979 года.

Мероприятия , предусмотренные к внедрению в I квартале выполнены:

Наиболее важными являются:

1. Технология двухсторонней металлизации ПЭТФ пленки/новый техн. процесс. Внедренная технология позволяет проводить одновременную металлизацию с 2-х сторон за один проход. Производительность установки увеличивается в 2 раза. План 4156 кг, факт 2- 6948 кг.

2. Технология шлихтования шелона препаратом Т-8.

Специальный шлихтующий препарат ОЛД для шелона не имеет промышленного производства и предприятие разработало новую технологию шлихтования препаратом Т-8.

3. Технология выработки ткани на станках СТБ-2-250 Шл/новый техн. проц/ Внедрили в производство 3 станка, на которых выработывается ткань "Никола".

4. Внедрение швейных машин в количестве 10 шт. для обшивки платков на филиале.

Произвели замену старого швейного оборудования.

Всего за отчетный период установлено 13 единиц технологического оборудования, внедрено 2 новых технологических процесса.

Степень механизации по состоянию на 1 апреля 1979 года составляет:

	По об"единению	по головному предприятию	По филиалу
ВСЕГО	$\frac{1146 \times 100}{1837} = 62,4$ <i>1818</i> <i>1809</i>	$\frac{966 \times 100}{1393} = 69,3$	$\frac{180 \times 100}{444} = 40,7$
в т. ч. основной рабочих	$\frac{700 \times 100}{788} = 88,7$	$\frac{581 \times 100}{590} = 98,5$	$\frac{119 \times 100}{198} = 60,1$
Вспомогат. рабочих	$\frac{446 \times 100}{1049} = 42,5$	$\frac{385 \times 100}{803} = 47,9$	$\frac{61 \times 100}{246} = 24,8$

Обновление шелковых тканей по артикулам составило 16,6%, по об"ему-8,1%. Внедрено 46 набивных рисунков, из них 32 отличных для шелковых тканей и 31 новых рисунков для головных платков, из них 26 отличных, в т.ч. Детский.

Выпуск продукции с государственным Знаком качества по головному предприятию составил 686,2 тыс. м. на сумму 930,4 тыс.руб при плане 612 тыс.М. на сумму 947 тыс.руб. По филиалу- 281,8 тыс.шт. на сумму 1448 тыс.руб., при плане 248,0 тыс.руб. на сумму 1302 тыс.руб.

По об"единению выпущено продукции с государственным Знаком качества на сумму 2422 тыс.руб. при плане 2249 тыс.руб., удельный вес составил 11,4%.

С Олимпийской символикой выпущено 2720 шт. на сумму 27,0 тыс. руб. Выпущено тканей со специальными видами отделок:

	План	Факт
1. Прочное крашение	263	337,7
2. Оптическая отбелка	1060	2022
3. Износостойчивая отделка	1170	1236,6
4. Антистатическая отделка	395	559,9
5. Набивка техникой тонкие линии в сочетании с другими техниками набивки	130	145
6. Набивка фактурных фонов	26	30
7. Резервная печать	26	26
8. Набивка растровой техникой	5	5
9. Набивка рисунков каймового характера	185	200

Главный инженер РПО "Ригас аудумс": *И. Г. Михненко* И. Г. Михненко

afz

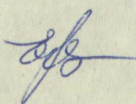
УПРАВЛЕНИЕ РАЗВИТИЯ ТЕКСТИЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВИЙСКОЙ
С С Р

О Т Ч Е Т

о выпуске тканей с высокими видами отделок на РППО "РИГАС
АУДУМС" за 9 месяцев 1979 года

	: Артикул :	: Выпуск за III кв. :		: Выпуск за 9 мес :	
		: тыс.м. :	: тыс.шт. :	: тыс.м. :	: тыс.шт. :
		: план :	: факт :	: план :	: факт :
1. Прочное крашение	тыс.м.	207	288,6	733	959,9
2. Оптическая отбелка	"	830	1705	2950	4687
3. Износоустойчивая отделка	"	940	1030,2	3290	3529,8
4. Антистатическая отделка	"	310	203,2	1100	1008,6
5. Набивка техникой "тонкие линии" в сочетании с др. техниками набивки	"	100	132	360	427
6. Набивка фактурных фонов	"	21	32	73	97
7. Резервная печать	"	21	26	73	72
8. Набивка растровой техникой	"	5	6	15	19
9. Набивка рисунков каймового характера	"	145	165	515	665
<u>Внедрено новых рисунков</u>					
Набивных тканей	рис.	29	27	141	126
в т.ч. с оценкой "ОТЛИЧНО"	"	-	-	-	-
штучных изделий	"	-	8	-	92
в т.ч. с оценкой "ОТЛИЧНО"	"	-	8	-	60

г. главного инженера



ОМЕЛЬЧЕНКО Н.И.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к отчету о внедрении научно-исследовательских работ, механизации, новой техники и технологии Рижского производственного шелкового объединения "РИГАС АУДУМС"

за 9-ть месяцев 1979 г.

Все мероприятия, предусмотренные к внедрению в отчетном периоде, выполнены.

Наиболее важными мероприятиями являются:

1. Технология двухсторонней металлизации ПЭТФ пленки (новый технологический процесс) позволяет осуществлять одновременную металлизацию с двух сторон, что повышает производительность оборудования в 2 раза.

План - 23,8 тн, факт - 26,0 тн

2. Увеличение входной наковки пленки ПЭТФ для металлизации на вакуумной установке А-1200 увеличивает производительность металлизации установки и одновременно осуществляется контроль качества входного сырья.

План - 58,5 тн., факт - 60,8 тн

3. Технология выработки тканей на ткацких станках СТД-2-250ШЛ - три станка (новый технологический процесс). Внедрение данных станков увеличивает производительность оборудования в два раза, а производительность труда ткачей в четыре раза.

4. Освоена технология приготовления вискозных основ партионным способом, что способствует увеличению основной наковки на 20% и улучшает качество основ.

5. Внедрена технология печати хлорированной шерстяной ткани с использованием нового способа подготовки ткани к набивке (новый технологический процесс). Использование хлорированной шерсти значительно улучшает товарный вид платка и художественно-колористическое оформление его.

План - 256 тыс.шт., факт - 261 тыс.шт.

6. Внедрена технология резервной печати триацетатных и диацетатных тканей, что значительно улучшает художественно-колористическое оформление тканей, повышает производительность труда, позволяет экономить сито.

План - 50 тыс.метров, факт - 50 тыс.метров.

7. Внедрение технологии лакирования и металлизации пленки шириной 1100 мм для эластоискож "Т" увеличивает производительность оборудования, а также расширение ассортимента материалов для обуви.

План - 250 кг, факт - 414,5 кг

За отчетный период установлено и внедрено 19 единиц технологического оборудования и 4 новых технологических процесса.

Степень механизации по состоянию на 1 октября 1979 года составляет:

	По объединению	По головному предприятию	По филиалу
ВСЕГО	$\frac{1177 \times 100}{1309} = 65,0$	$\frac{977 \times 100}{1369} = 70,7$	$\frac{200 \times 100}{440} = 45,5$
в т.ч. основных рабочих	$\frac{732 \times 100}{810} = 90,4$	$\frac{593 \times 100}{608} = 97,5$	$\frac{139 \times 100}{292} = 68,81$
вспомогательных рабочих	$\frac{445 \times 100}{999} = 44,5$	$\frac{384 \times 100}{761} = 50,4$	$\frac{61 \times 100}{238} = 25,6$

За отчетный период внедрено в производство 5 новых структур тканей: Аида, Астрида, Анита, Ия, Мраморная, трем из которых присвоен государственный Знак качества.

Обновление по артикулам составляет 16,2%, а по объему - 7,3%

Продукции с государственным Знаком качества с начала года выпущено на сумму 7650,3 тыс.рублей, что составляет 12,9% от общего выпуска.

Выпущено тканей со специальными видами отделок - тыс.метров

	План	Факт
1. Прочное крашение	733	959,9
2. Оптическая отбелка	2950	4687
3. Износоустойчивая отделка	3290	3529,8
4. Антистатическая отделка	1100	1008,6
5. Набивка техникой "тонкие линии" в сочетании с другими техниками набивки	360	427
6. Набивка фактурных фонов	73	97
7. Резервная печать	73	50
8. Набивка растровой техникой	15	19
9. Набивка рисунков каймового характера	515-145	665

ЗАМ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ОБЪЕДИНЕНИЯ

ОМЕЛЬЧЕНКО Н.И.