

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканыс квадратс"

Рецепт № 110-55/3

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

Технологическая карта №

амр 1964

назначение смеси: Подосыбенная для меншиных туфлей

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						Рс-140	110-55/3 Б
1	НК 20' шая		9.243		17.000		17.000
2	ск. (Б) бор		27.730		57.000		57.000
3	Сера		0.924		1.700		1.700
4	Каттакс		0.652		1.200		1.200
5	Мезон Д		0.092		0.170		0.170
6	Белма цинк		1.088		2.000		2.000
7	Самса лами		32.622		60.000		57.000
8	Милсен		20.389		37.500		37.500
9	Стеарин		0.734		1.350		1.350
10	Масло баз		5.437		10.000		13.000
11	Канифоль		1.088		2.000		2.000
12							
13							
14							
15							
ИТОГО			100.00		183.920		183.920

Теоретический уд. вес: 1.34

ПРИМЕЧАНИЕ:

ш - 0,43 - 0,53
10' 140 3/2 3,5 - 7,0

24/III - 64.

на карту
дней

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № 110-988

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

амр

1964г.

назначение смеси:

Черная подошва для теннисных туфель

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навески в кг на:	
						Ре-140	110988-А-РС
1	Смокед-шифт 20'		9.14		17.000		
2	Схис-30 АРС-15		27.44		57.000		
3	Сера		1.10		2.040		
4	Каттакс		0.64		1.200		
5	ДФСТ		0.15		0.270		
6	Палма цинк		3.66		6.800		
7	Сажа ламп		29.05		54.000	53.000	
8	Мел сепар		18.29		34.000		
9	Масло ваз		8.61		16.000	17.000	
10	Канифоль		1.10		2.040		
11	Стеарин Ген		0.73		1.360		
12	Мезон "D"		0.09		0.170		
13							
14							
15							
ИТОГО			100.00		185.880	185.880	

Теоретический уд. вес: 1.34

ПРИМЕЧАНИЕ: 0.45-0.50 10 и 140° 3/2 3.5-7.0

Рене кр - 10'

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № 213

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер

Технологическая карта №

22 апр 1967 г.

назначение смеси:

каблукная сера

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:		
1	НК без каук					9,800	19,800	
2	Скв, 60 риз					4,200	8,500	
3	Альтакс					0,350	0,710	
4	Стеарин					1,000	1,000	
5	маслова					0,800	1,500	
6	Сажа фар лам					0,034	0,120	0,060
7	Ультранас					0,017	0,060	0,030
8	Сера					0,310	0,580	
9	Толма 2ч					0,700	1,400	
10	ММ					9,800	2,800	
11	Лирион					6,200	12,000	
12	Сажа белая						12,00	
13								
14								
15								
	Итого							60,380

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Завод резиновых изделий "Сарканийс квадратс"

Рецептурная карточка №

проба

Форма № 2

Рецепт № *K-212, 214*

"УТВЕРЖДАЮ" Главный инженер

Технологическая карта №

11 1964г.

назначение смеси:

Каблурмад сера

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:		
						<i>60</i>	<i>K-214</i>	<i>✓ %</i>
1	<i>НК без Канс</i>					<i>19,800</i>	<i>19.800</i>	<i>32.907</i>
2	<i>Скв, 60 риз</i>					<i>8,500</i>	<i>8.500</i>	<i>14.127</i>
3	<i>Кантакс</i>					<i>0,710</i>	<i>0.710</i>	<i>1.180</i>
4	<i>масло вал</i>					<i>1,800</i>	<i>1,300</i>	<i>2.160</i>
5	<i>Парафин</i>					<i>0,200</i>	<i>0.200</i>	<i>0.332</i>
6	<i>Стеарин</i>					<i>0,300</i>	<i>0,800</i>	<i>1.330</i>
7	<i>Сама лал</i>					<i>0,120</i>	<i>0.120</i>	<i>0.200</i>
8	<i>Ультрамар</i>					<i>0,060</i>	<i>0.060</i>	<i>0.100</i>
9	<i>Сера</i>					<i>0,580</i>	<i>0.580</i>	<i>0.964</i>
10	<i>Белма Зи</i>					<i>1,400</i>	<i>1.400</i>	<i>2.327</i>
11	<i>Мурнок</i>					<i>12,000</i>	<i>12.200</i>	<i>20.276</i>
12	<i>Сама Бел</i>					<i>12,000</i>	<i>12.000</i>	<i>19.943</i>
13	<i>Пигментовое бел</i>					<i>2,800</i>	<i>2,500</i>	<i>4.154</i>
14								
15								
ИТОГО						<i>59,470</i>	<i>60.170</i>	<i>100.00</i>

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Взяли 213
[Signature]

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканыс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № А-2 (8075)

УТВЕРЖДАЮ
Инженер

Технологическая карта №

22 апр 1964

назначение смеси: Маслосвязная твердая

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:		
						60"		
1	СКН-26	100.00	35.721			20.000		
2	Сера	2.50	0.893			0.500		
3	Альтакс	1.20	0.429			0.240		
4	ДФТ	0.25	0.089			0.050		
5	Оксид цинка	5.00	1.786			1.000		
6	Сажа ламп	100.00	35.721			20.000		
7	Каолин	35.00	12.502			7.000		
8	Дибутилфталат	35.00	12.502			7.000		
9	Меозол Д	1.00	0.357			0.200		
10								
11								
12								
13								
14								
15								
	ИТОГО	279.95	100.00			55.990		

Теоретический уд. вес: 1.5 - 1.6

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарванайс квадратс"

Рецепт №

для мячей
главный инженер

Технологическая карта №

24 апр. 1964г.

назначение смеси:

Для мячей

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Навеска в кг на:				
			Красные % краски	Белые Объем	Золотой Объем	Черные	Зеленые
1	Маурит РА		4.600	0.500	4.600	0.500	4.600
2	Белила цинк		1.300	0.290	1.300	0.200	1.300
3	ДМФПК		0.050	0.010	0.050	0.050	0.050
4	Белила титан		1.400	0.700	1.400	0.550	1.400
5	Митопон		2.050		2.350	0.100	2.350
6	Пигмент						
7	Красный ЖСК		0.600				
8	Пил. голубой фгало цианит				0.300		
9							
10	Сажа газоб. кан					0.150	
11	Пил. зеленый						0.300
12							
13							
14							
15							
ИТОГО			10.000	1.500	10.000	1.500	10.000

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Завод резиновых изделий "Саркнайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Рецепт № 263

Технологическая карта №

Форма № 2

„УТВЕРЖДАЮ“

Главный инженер

апрель 1984 г.

назначение смеси:

каблукнайс золотисгаз

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						60	
1	НК без кай		32.115			19,500	
2	Скб, 60 рц		13.834			8,400	
3	Альтакс		1.186			0,720	
4	Масло ваз		2.800			1,700	
5	Стеарин		1.285			0,780	
6	Лак-оранже		0.494			0,300	
7	Каолин		9.882			6,000	
8	Митопот		11.198			6,800	
9	Сажа белая		19.762			12,000	
10	Мел		3.294			2,000	
11	Мел, свешотр		0.889			0,540	
12	Талька цинк		2.306			1,400	
13	Сера		0.955			0,580	
14							
15							
	ИТОГО		100.000			60,720	

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Рецепт № 54 от

Технологическая карта №

Форма № 2

„УТВЕРЖДАЮ“

Главный инженер

анр.

1964 г.

назначение смеси: Резинка свежлози.

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						60"	54-1
1	Отходы скн		16.986		10.600		
2	Отходы ск(б)		15.063		9.400		
3	Каймаке		0.865		0.540		
4	Ттиурам		0.106		0.066		
5	Стеарин		0.737		0.460		
6	Масло баз		3.205		2.000		—
7	Канифоль		0.865		0.540		
8	Пилмент зин		1.058		0.660		
9	сера		2.147		1.340		
10	Оксид цинка		1.602		1.000		
11	Каолин		28.843		18.000		17,00
12	Мел		10.576		6.600		
13	Отходы - крошка		9.935		6.200		
14	Лигнон		8.012		5.000		6000
15	Экспиракт ДФ						2,000
ИТОГО			100.00		62.406		

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадрат"

Рецепт № БОР-3/3

"УТВЕРЖДАЮ" Главный инженер

Технологическая карта №

amp 1964г.

назначение смеси:

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						Рс-140	
1	СК(Б)45		28.284			66.100	
2	Сера		0.727			1.700	
3	Каптакс		0.813			1.900	
4	Белма цинк		0.984			2.300	
5	стеарин		0.856			2.000	
6	Канифоль		0.300			0.700	
7	Масло ваз		1.284			3.000	
8	Каолин		10.270			24.000	
9	Мел		56.489			132.000	
10							
11							
12							
13							
14							
15							
	ИТОГО		100.00			233.700	

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 20-3A

"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер

Технологическая карта №

8 мая 1964 г.

назначение смеси: Черная резиновая смесь для внутренних деталей рез. обуви за исключением задников

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
						Рс-140	
1	Обрезки Те		11.13			21.000	
2	Регенерат Р-20		40.27			76.000	
3	Сера		0.40			0.760	
4	Каптакс		0.19			0.350	
5	Сажа лампов		7.42			14.000	
6	Мел сепар.		28.09			53.000	
7	губракс		6.89			13.000	
8	стиарин Телл		0.24			0.450	
9	Тарадин		0.34			0.650	
10	масло ваз		5.03			9.500	
11							
12							
13							
14							
15							
	ИТОГО		100.00			188.710	

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ: шара - 0,35-0,45
К.ч 8м 140° 3/1 4,5-6,5 Крам 10'

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № КН-2

УТВЕРЖДАЮ: Главный инженер Ртиш 2

Технологическая карта №

7 мая 1964 г.

назначение смеси:

Клей мастика

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
1	Инден-кумарон					15.000	
2	смола		10.00				
3	Наурит		25.00			35.000	
4	Каолин		25.00			35.000	
5	Этил ацетат		20.00			30.000	
6	Бензин "Гали"		20.00			30.000	
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
ИТОГО			100.00			145.000	

Теоретический уд. вес:

Наурит и каолин смешиваются на вальцах

ПРИМЕЧАНИЕ:

Рецепт: мастика из наурита 28', смешение 12'

40 минут

последовательности расфасовки 5кг 0'
 загрузки: смесь 70 #
 15л 1 1/2ч
 кумар. смола 15кг 2ч

оугадох расфас.
 коруция или по 10л
 Мерз 20'

Всего 4 часа

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № "430л"

"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

назначение смеси:

Мастика

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем 42	Объемные %	Навеска в кг на:	
						42"	В клеммах 100л.
1	Регенерат рц		20.513	2.000		6.000	
2	Канифоль		1.709	1.000		0.500	
3	Кумароновая см.		5.128	3.000		1.500	
4	Битум III		34.188	20.000		7.000	6.000
5	Битум V		21.368	12.500		3.500	5.500
6	Асбест		17.034	10.000		5.000	
7	Бензин "Талон"						35.000
8	Смазочное масло						1.000
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
ИТОГО			100.000	58.500		23.500	46.500

Всего в клеммах - 105м.

Теоретический уд. вес:

Загрузка в клеммашку:

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1) Бензин "Талон" - 15 ?
 - 2) Битум III - 6
 - 3) - - - V - 5,5
 - 4) Масса - 23.500
- 50.000

Перемешивание до получения массы без комков.

см 4/об.

Латвия 1800 кв. мадрик

СНХ Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 6

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

РЕЦЕПТ № "ИЗОЛ"

«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер

Технологическая карта №

сент 1964г.

Назначение смеси: Для строительных организаций Латвии

№ п. п.	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объемные 0/0/0	Цена на 100 кг смеси	Навеска в кг на оборудование	
						Классификация	400 л.
1	Резинерат		11.321		48.000		
2	Канифоль		0.943		4.000		
3	Кумаронов. см.		2.830		12.000		
4	Битум III		24.528		104.000		
5	Битум V		16.981		72.000		
6	Крочка вил.		9.434		40.000		
7	Бензин "Тамон"		33.020		140.000		
8	Сланцевое масло		0.943		4.000		
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
ИТОГО			100.00		424.000		

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство
кой промышленности
Латвийской ССР
д резиновых изделий
канайс квадратс

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 4

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

12 мар 1954 г.

чение смеси:

для окномоек

Рем. кр. 22'

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем %	Нареска в кг на:		
				60"	60"	✓
Мк скафт		15.000	14.961	9.050	9.050	
СК(Б) 60р		25.970	25.919	15.600	15.600	
Камтакс		0.510	0.507	0.210	0.200	0.260
Окись цинка		2.00	1.994	1.220	1.200	
Парафин		0.30	0.299	0.185	0.180	
Стеарин		0.18	0.179	0.110	0.108	
Мазешикс		1.20	1.196	0.730	0.720	
Литон		19.59	19.555	12.200	11.770	
Камлин		19.97	19.938	12.580	12.000	
Мел		10.00	9.969	6.300	6.000	
Масло баз		3.58	3.589	2.230	2.160	
Сера		0.90	0.897	0.546	0.540	
Рак бирозов		0.80	0.997	0.490	0.480	0.600
ИТОГО		100.00	100.00	61.431	60.008	60.068

60,188

ический уд. вес:

ЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка № 5/6

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадрат"

Рецепт № ~~1105/7~~ - Рс 5/5

„УТВЕРЖДАЮ“

главный инженер

Технологическая карта №

12. V

1964 г.

назначение смеси: Гермак подолва для бей и голос

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						Рс-140	
1	Скв-вор		39.079			64.000	
2	Р-20 рафинир.		3.908			6.400	
3	сера		1.056			1.730	
4	Каптакс		0.794			1.300	
5	Белая цинк		1.160			1.900	
6	Сама ламп		42.132			69.000	
7	Стеарин техн		0.391			0.640	
8	Тампрокс		0.794			1.300	
9	Масло баз.		10.686			17.500	
	ИТОГО		100.00			163.770	

теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка № 21

Форма № 2

Рецепт № 6

"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер

Технологическая карта №

15 мая 1964 г.

Назначение смеси: Резина для пипеток
Р. кр. 20

№ п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Наличие в мр на:	
						12"	60"
1	НК		73.15		13.500	40.000	с кауч. 40.200
2	Кантакс		0.813		0.117	0.450	0.250
3	окись цинка		3.716		0.875	2.030	
4	стеарин		3.735		0.510	2.040	
5	Мозон D		0.365		0.22	0.200	
6	Магнезия чист		1.056		0.235	0.580	
7	Литон		4.341	3.841	0.35	2.100	
8	Каолин		6.60	6.118	0.35	3.350	
9	Рубберакс		3.894		0.875	2.130	
10	масло vas		1.505		0.310	0.820	
11	Сера		1.807			0.990	
ИТОГО			100.982	100.00		54.690	

теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

проба СК(б)З5₂₃

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка № 22

Форма № 2

Рецепт № 146

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

13. май 1954

значение смеси: Передовая для сапожек

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые % I	Объем II	Объемные % III	Навеска в кг на:			
						IV	V	VI	VII
1	СК(б)З5		42.798		73.000				
2	Каптаке		1.043		1.780				
3	Меозол Д		0.325		0.640				
4	Стеарин		0.856		1.460				
5	масло vas		4.397	-4.691	7.500	8.000	8.600	9.200	
6	мазут		4.397		7.500		8.000	8.000	
7	Сажа ламп		43.736	43.443	74.600	74.100	73.000	72.400	
8	Канифоль		0.510		0.870				
9	окись цинка		1.038		1.770				
10	сера		0.850		1.450				
	ИТОГО		100.00	100.00	170.570	170.570			

теоретический уд. вес: I Р.м - 2.75 т.м. 0,31 каландров. с музтрелин, суколаг

ПРИМЕЧАНИЕ: ФМП - 70 245%

II Р.м - 2.5 т.м. 0,29? каландров. коронн

ФМП -

В производстве шна шлоко с 13/17 по 3/17, крафт, ватрование, и трудно режутся и маслянивость и асфальтосажа 0,34, каландров - микка, ФМП - разрыв на пределе

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Вод резинных изделий "Арканайс квадрат"

Рецептурная карточка № 23
Рецепт № III-7
Технологическая карта №

Форма № 2
"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер
19 5 195 4 г.

значение смеси:

Вспоружки белене в шротил. и сн

решил кр 20

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем %	Объемные %	Навеска в кг на:	
					60	42
✓ НК без кауч	100	47.384	47.357		25,000	12,500
Мш	22,4	10.614	10.608		5,600	2,800
Беленка Zn	11,00	5.307	5.304		2,800	1,400
✓ Стеарин	1,6	0.758	0.758		0,400	0,200
Пштан бел	33,0	15.732	15.723		8,300	4,150
Линон	33,0	15.732	15.723		8,300	4,150
✓ Пштрам	0,12	0.057	0.057		0,030	0,015
Кайтакс	0,68	0.322	0.322		0,170	0,085
Амршмокс	4,00	1.895	1.894		1,000	0,500
Сера	3,44	1.630	1.630		0,860	0,430
Параорин	1,00	0.474	0.473		0,250	0,125
Ультрамарин		0.095	0.094		0,050	0,025
фштан ам			0.057			0,015
ИТОГО		100.00	100.00		52,760	26.395

теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

рм 3/2 ч.о
фшп-

нч-18 053

15/51-64
в шротил

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка № 24

Форма № 2

Рецепт № А-5

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

20 мая 1954 г.

Назначение смеси: Маслобензостойкая V B

№ п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						60"	
1	СКН-26-20'	100.00	43.478			10.000	
2	Сера	1.50	0.652			0.150	
3	Каптакс	1.00	0.435			0.100	
4	Оксид цинка	5.00	2.174			0.500	
5	Неозол Д	1.00	0.435			0.100	
6	Самса ламп	110.00	47.826			11.000	
7	стеарин	1.50	0.652			0.150	
8	Дибутилфталат	10.00	4.348			1.000	
ИТОГО		230.00	100.00			23.000	

теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство
ой промышленности
Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

д резиновых изделий
канайс квадрате"

Рецепт № 915/4

„УТВЕРЖДАЮ“

Главный инженер

Технологическая карта №

29 мая 64

ение смеси:

Передовая
формовых

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объем- ные %%	Навеска в кг на:		
					Рс-140	II	60
		+					
СКС-30 АРК		34.932		66.000			22,000
Реленерат		13.973		26.400			8,800
Кантакс		0.910		1.720			0,570
Миурам		0.090		0.170			0,055
Вазелин		8.468		16.000	15.000		5,000
Парафин		0.688		1.300			0,430
Стеарин		0.635		1.200			0,400
Меозон Д		0.688		1.300			0,430
Белый цинк		1.402		2.650			0,880
Сапса форс		36.520		69.000	70.000		23,300
Акрилан				-			
Сера		1.588		3.000			1,000
Бензолн-кра		0.106		0.200			0,070
ИТОГО		100.00		188.940			62,935

етический уд. вес:

МЕЧАНИЕ:

лаб. в. РМ-5 тис 0,53

ФМП - 85.7 360 2.7

обувь: 9/VI-64.

шар - 0,21

Р.М. 3/2 - 3,5-3,5

ФМП II шар 100 - 310 - 8

санит 82,8 - 320 - 8

Министерство
ой промышленности
Латвийской ССР
Д резиновых изделий
канайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт №

238

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

2 июня 1964

ение смеси: Подоживна для сапожек

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
					60"	
КМс-30 АМК	100.00	36.271			20.000	
Камтаке	2.75	0.997			0.550	
Мелурам	0.10	0.036			0.020	
Белша 2и	2.00	0.725			0.400	
Салеа форс	90.00	32.645			18.000	
Салеа 2агъ ^{пелитал}	30.00	10.882			6.000	
Масло ^{пелитал} ваз	15.00	5.441			3.000	
Олеин. к-та	3.00	1.088			0.600	
Сера	3.00	1.033			0.570	
Мазут	30.00	10.882			6.000	
ИТОГО	245.85	100.00			55.140	

x 0,7

гический уд. вес:

ВЧЕНИЕ:

~~РМТ~~

масг - 0,49

Р.и - 3/2 -

РМТ - 55 - 360 10.5 3.1

Подожива в мешках из зыурях
при канайдрованц

Министерство
тяжелой промышленности
Украинской ССР
резинных изделий
«Саманайс квадрат»

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 148

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

2 июня 1964 г.

Состав смеси: Терредовая для лакир. обуви

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
					60"	
Смесь-30 АМК	100.00	40.800			20.000	
Каптакс	2.50	1.020			0.500	
Ттиурам	0.10	0.041			0.020	
Окись цинка	2.00	0.816			0.400	
Самса форс	100.00	40.800			20.000	
Мазут	20.00	8.160			4.000	
Масло ваз	10.00	4.080			2.000	
Рубберакс	5.00	2.040			1.000	
Олеинов кра	3.00	1.223			0.600	
Сера	2.50	1.020			0.500	
ИТОГО	245.1	100.00			49.020	

Физический уд. вес:
ПРИМЕЧАНИЕ: Р.м - 3/1 3.5

маз - 0.47

ФМТ-саманки
148 63,2 - 410 - 16.0 - 4.0

Работы выполняются вручную.

Министерство
Латвийской ССР
од резиновых изделий
канайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 215

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

7 июня 1956

содержание смеси:

подожвемная
серая бел бел.
самы

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	215 Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					60	215-1
НК бел кауч.		29.959		19.600		
СКВ, 60 рц.		12.840		8.400		
Альтакс.		1.070		0.700		
Стеарин.		0.306		0.200		
Масло Ваг.		3.668		2.400		2.500
Самта форс.		0.103		0.068	ламин	0.120
Ультрамар.		0.052		0.034		
Сера		0.948		0.620		
Белма 24		2.140		1.400		
Мел		25.680		14.000 16.800		8.000
Муршон		18.954		12.400		
Белма 70/100		4.280		2.800		
Каолин		-				8.800
ДМФТК		-				0.580
Итого		100.00		65.422		65.574

стический уд. вес:

МЕЧАНИЕ:

см гаслому

Министерство
ой промышленности
Латвийской ССР
д резиновых изделий
канайс квадратс

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 102

„УТВЕРЖДАЮ“

Главный инженер

Технологическая карта №

3. VI

1964

Передовая белая

ение смеси:

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					60	102-1
НК без Кан		30.142			18,200	
Скв, 35 риз		12.918			7,800	
Альтакс		0.994			0,600	
Масло ваз		2.153			1,300	
Стеарин		0.431			0,260	
Ультрамар		0.431			0,260	
Пеммо цинк		1.656			1,000	
Сера		0.828			0,500	
Тингманов бел ризин		38.092			23,000	
Са ^{бел} Каолин		11.921			7,000	
TI-23		0.431			0,260	
ДМФТК						0,520
ИТОГО		100.00			60,380	60,670

гический уд. вес:

МЕЧАНИЕ:

Министерство
Латвийской ССР
под резиновых изделий
«Квадратс»

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 201

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

3 VI 1954

Содержание смеси:

подошвенная
белая

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые % %	Объем	Объемные % %	Навеска в кг на:	
					60	
НКБел К		31.190			19,500	
Скв, 60 ру		13.595			8,500	
Альтакс		1.120			0,700	
Масло вал		4.319			2,700	
Стеарин		0.448			0,280	
Ульипрамар		0.416			0,260	
П-23		0.448			0,280	
Беленка 24		1.919			1,200	
Сажа бел	Каолин	14.395			19,000	6,000
Пижан бел рудин		31.190			19,500	
Сера		0.960			0,600	
Мел						3,000
ИТОГО		100.00			62.520	

Физический уд. вес:

Замечание:



Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № А-4/1

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

Технологическая карта №

27 июля 1964г.

Назначение смеси: Маслоэфобная техпластмасса

ТУ 233-54 V8

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					60"	42"
СКМ-40	100.00	43.48			16.000	8.000
Самса ламп	110.00	47.84			17.600	8.800
ДБФ	10.00	4.35			1.600	0.800
Белила утиль	5.00	2.17			0.800	0.400
Калтакс	1.00	0.43			0.160	0.080
Стеарин	1.50	0.65			0.240	0.120
Сера	1.50	0.65			0.240	0.120
Меозон Д	1.00	0.43			0.160	0.080
Итого	230.00	100.00			36.800	18.400

Ретический уд. вес:

Замечание:

ФМП - 149,1 290 2.65 6,0% тв. 16,33

Навеска уменьшена

Режим крашения

№ № п п	Порядок введения ингредиентов	Время в мин.
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		

ИТОГО

Охлаждение :

Время :

Отдых :

Нормы экспресс-контроля :

Вулканизация образца		Кольцевой модуль		Пластичность	Уд. вес
Время в мин.	Т-ра в °С	Д/П	Норма		

Гарантийные физико-механические показатели

Вулканизация образца		Сопротивление разрыву в кГ/см ²	Относительное удлинение в % н/м	Остаточное удл. в % н/б
Время в мин.	Т-ра в °С			

Краткие данные дальнейшего технологического процесса :

Резини вулк #7. А4/1

В прессе ж. 8' - 180° жез ж 3

Варение 25' - 4 жм.

Основание :

Начальник лаборатории :

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Марканайс квадрат"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 29104 ГИУ

УТВЕРЖДАЮ
Инженер

Технологическая карта №

У.С. 04

195 г.

Наименование смеси: Пемцевал

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Навеска в кг на:	
				42	60
МК м N1		73,79		17,000	34,000
Сера		2,20		0,510	1,020
ДФТ		0,39		0,090	0,180
Белмаг Zi		0,74		0,170	0,340
Линол		22,14		5,100	10,200
Олеарин		0,74		0,170	0,340
Итого				23,040	46,080

Метрический уд. вес:

Р.ч. - 3/1 - 7.0 15 3/2

Замечание:

масл - 0.46

Режим краи - 13 - 15

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резинových изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 619

"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер

Технологическая карта №

август 1964г.

Назначение смеси: Пластмасса шехмиц. теплопроводная средн. твердости

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем 619-1 %	Объемные %	Навеска в кг на:	
						Рс. 140	619-1
1	НК не ш.	100.00	24.87	24.811	50	50.000	
2	регенерат	100.00	24.87	24.811	50	50.000	
3	тиурам	3.00	0.75	0.754	15	1.500	1,780
4	Беленна Zn	30.00	7.46	7.444	15	15.000	
5	сапса латин	100.00	24.87	24.811	50	50.000	
6	Мел	40.00	9.95	9.925	20	20.000	
7	Парафин	3.00	0.75	0.745	15	1.500	
8	стеарин	2.00	0.50	0.496	10	1.000	
9	рубракс	10.00	2.49	2.481	5	5.000	
10	масло vas.	14.00	3.49	2.977	6	6.000	5,800
12	Неозол D			0.496		1.000	
13	МБ			0.249		0.500	
15	алюминат	2.0					3,000
Итого		402	100	100.000	201	201.000	19/8-64, 207.500

Теоретический уд. вес: 1,26

ПРИМЕЧАНИЕ:
на лад. в-цах. миккая, миккая.
ФМ - 9.0 ЗМ
И-76 0.64. ФМП - 49.5 465 3,0 20% ?
шквля
в пр-ве: р/м 4.0 - 4.25 8/2 ИИ-76 0.60
ФМ.П. - силикатки:
Закис. м-не ит погел!

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

вод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецепт № УР-62

УТВЕРЖДАЮ: Главный инженер

Технологическая карта №

авг

1964 г.

значение смеси: Для изготовления трубок и прокладок для спиральной машины

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:		
					I	II	42"
Скс-30 АРК	100,00	29,036			200,0	200,00	8,000
Сера <small>Дано 600-650</small>	3,50	1,016			7,0	7	0,280
Каптакс	2,0	0,581			4,0	5	0,200
ДФТ	0,40	0,116			0,8	1	0,040
Белаша цинк	5,00	1,452			10	10	0,400
Стеарин	2,00	0,581			4	4	0,160
Парафин	3,00	0,871			6	6	0,240
Масло vas	25,00	7,259			50	40	1,600
Мел	50,00	14,578			100	120	4,800
Каолин	120,00	34,843			240	240	9,600
Митон	30,00	8,711			60	60	2,400
Ультрамарин	3,50	1,016			7	-	-
ИТОГО	344,40	100,00			688,8	693,0	27,720

Ретический уд. вес: *испытан*

Замечание: I P.M - 3/2 - 4,0

масл 5x15' = 34,4-540% - 3,85 - 54% мб 58 (спрал)

из когла шлангов 39,2 605 - 64%

повторн. вулк (т.е двойная) 34,8 - 520 - 3,85 - 54% 62°

Р.М - 3/2 4,5

масл 5x15' = 47,8 - 540% 4,0 - 60% - мб. 60°

в когла: 65,4 - 520 - 4,1 - 64% мб. 62° шоб. сера 0,20

масл 6x15' = 47,4 - 520 - 4,0 - 60% мб. 64°

Режим крашения

№ № п п	Порядок введения ингредиентов	Время в мин.
1	Бо́льшее вегетативное удлинение	в
2	особенности при более низких темпе-	
3	ратурах и низкая прочность на	
4	разрыв	
5	при дообв. ускор. крутки и прочность	
6	на разрыв увеличивается, вегетативное	
7	не меняется	
8		
9		

итого 42" - 22' - 25'

Охлаждение :

Время :

Отдых :

Нормы экспресс-контроля:

Вулканизация образца		Кольцевой модуль		Пластичность	Уд. вес
Время в мин.	Т-ра в °С	Д/П	Норма		
10'	142	3/2	4,5	0,35	

Гарантийные физико-механические показатели

Вулканизация образца		Сопротивление разрыву в кг/см ²	Относительное удли- нение в % н/м	Остаточное удл. в % н/б
Время в мин.	Т-ра в °С			

Краткие данные дальнейшего технологического процесса :

Филт: маджинжа 5,5 арм - 15'
 47,3 кг/см² - 505 - 4,0 - 60%
 Шланг - 36,5 - 445 - 4,0 - 60%
 прокладка - 37,0 - 525 - 4,0 - 60%

(ИР-62) от 28/IX - 64 г.

Сработана на пряди и кривые шланг

Р.м - 4,25 - 4,5

мадж - 0,41

Основание: Филт - 52,3 - 500 - 4,3 - 72%?

Начальник лаборатории:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР. Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

~~Рецепт №~~

"УТВЕРЖДАЮ" Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

3. Длнна заготовки - 600 мм.
для КЭ-0.4 - 600 мм
для Спартте - 900 мм

4. Заготовки шинки вида шпальт в трубки нарезают по размеру, промазывают концы клеем и МК натуральн. и 7% бензин

и обклеивают обклеивают скотч шпальт такого же состава как трубка 2x35 в 2 слоя.

Себестоимость шинки по данным РТИ = 84 коп трубка, отпуская цена 89 коп. Мелкая шинка = 75 коп.

Изготовление шинки налажено на заводе РТИ во Львове.

Адрес завода - Львов ул. Декабристов 22 м. инженер - П. Туревич.

ИТОГО

нормативный уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство
легкой промышленности
Латвийской ССР
Завод резинных изделий
"Арканайс квадрат"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 7864

"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер

Технологическая карта №

Молодь 1964 г.

Назначение смеси: Для прорезки VIII - Б ту 204-54

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:		
					60"		
НК III 20'		47.625		20.000			
ДФТ		0.410		0.172			
стеарт		0.571		0.240			
Сапороксид УР		0.952		0.400			
Сера		1.391		0.584			
Белила цинк		5.953		2.500			
Сажа газоб.		17.859		7.500			
Сажа лампов		17.859		7.500			
Мел		1.190		0.500			
Тарафин		0.952		0.400			
масло баз		4.762		2.000			
Неозон Э		0.476		0.200			
ИТОГО		100.00		41.996			

Теоретический уд. вес:

тв - 69-64°

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 7СМ-1

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

Технологическая карта №

23. ноября 1964 г.

Назначение смеси: Резиновая масса для 7С-3

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					РС-140	
1. Реленерат РММ		46.741			90.000	
2. Сера		0.467			0.900	
3. Каптакс		0.208			0.400	
4. Сажа черн		7.790			15.000	
5. Мел		31.161			60.000	61.000
6. Рубберакс		7.790			15.000	
7. Стеарин		0.260			0.500	
8. Парафин		0.390			0.750	
9. Масло ваз		5.198			10.000	9.000
ИТОГО		100.00			192.550	

Фактический уд. вес:

ЗМЕЧАНИЕ:

Министерство
легкой промышленности
Латвийской ССР
Завод резиновых изделий
"Арканайс квадратс"

Рецептурная карточка № 34

Форма № 2

Рецепт № 2-1688-1

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

Назначение смеси:

Прокладка для доильных аппаратов.

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					РС-140	
СК(Б) 35 рш		43.464			83.000	
Сера		1.299			2.480	
ДФТ		0.377			0.720	
Тиурам		0.058			0.110	
Сажа ла.члов.		34.116			65.150	
Мел		10.578			20.200	
Тарабфин		1.037			1.980	
Камфол		0.870			1.660	
Масло вазелин.		7.331			14.000	
Стеарин		0.870			1.660	
ИТОГО		100.00			190.960	

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Р-М - 5.5-6.0
пласт. - 0.46
ЖМТ. 58.4 / 59.355 ост. уд. 2.9 16%
5 ст.м. 15 минут.

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № П-123

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

2 дек 1964г.

Назначение смеси:

Передовая коричневая

на паге

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые % %	Объем	Объемные % %	Навеска в кг на:	
					60"	
НК без кан		31.930			18.200	
СК(Б) 35 Рц		13.685			7.800	
Каптакс		0.579			0.330	
Альтакс		0.579			0.330	
Сера		0.912			0.520	
Окись цинка		2.281			1.300	
Мел		18.070			10.300	
Карлин		21.052			12.000	
Стеарин		0.456			0.260	
Масло ваз		0.526			0.300	0.400
Сапса бел		2.106			1.200	
Пага кориз		4.561			2.600	2.200
Рубтеракс		1.052			0.600	
П-23		0.456			0.260	
Лигонон		1.755			1.000	
ИТОГО		100.00			56.900	

57.000

✓ цвц белест

Критический уд. вес:

Замечание:

Р.м - 6,5 3/2

масл 0,35 - 0,36

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Фабрика "Латвийский завод резиновых изделий" "Сарканыс квадратс"

Рецепт № П-223

УТВЕРЖДАЮ: Главный инженер

Технологическая карта №

1964 г.

Назначение смеси: Подоживенная коричн. напасте

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые % %	Объем	Объемные % %	Навеска в кг на:	
					60"	✓
НК шлаг без кан		23.102			14.000	
СК(15) борн		23.102			14.000	
Альтакс		1.189			0.720	
масло баз		1.320			0.700	0.800
стеарт		0.463			0.280	
нафта корич		4.290			2.500	2.600
рубберакс		0.990			0.600	
Мел		21.947			13.300	
сажа белая		19.802			12.000	
сера		1.023			0.620	
окись цинка		2.310			1.400	
П-23		0.462			0.280	
Итого		100.00			60.400	60.600

Теоретический уд. вес:

Замечание:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резинových изделий "Марканайс квадратс"

Рецепт №

"УТВЕРЖДАЮ" Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

Назначение смеси:

Клей для импрегниров. шелковых тканей.

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					на 1000 см ²	
СК (8) 35		55.00			43.00	
Поллизобутилен		17.00			8.60	
Белизна цинк		5.00			5.20	
Литопон		1.80			-	
Карбин		18.05			34.40	
Тизмент		0.10			-	
Неозон D		0.40			0.43	
Каттакс		1.45			1.40	
Тиурам		0.20			0.10	
Сера		1.00			0.86	
Итого					93.99	

Безв. 1:2,2

Безв. 142,0

Теоретический уд. вес:

Замечание:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № 28561

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер

Технологическая карта №

17 дек 1964г.

Назначение смеси:

маслобензостойкая

для деталей ИД-7

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					60"	
СКМ 40		35.186			16.800	
сера		0.703			0.336	
Камтакс		0.393			0.188	
окись цинка		2.016			0.964	
сажа ламп		22.330			10.680	
сажа терч		14.050			6.720	
стеарин		0.418			0.200	
Дибутилталл		24.254			11.600	
Неозон Д		0.710			0.340	
ИТОГО		100.000			47.828	

теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Р.м - 3/1 - 7.0 - 6.5
шагр - 0.57

28561 - ФМП 5-12' - 99 - 615 - 3.0 - 20% мб. 46° }
 28561 - ФМП - 5-15' - 79.3 - 570 - 2.8 - 12 - мб. 48° }
 29402/16 - м - 6-12 92.7 555 - 2.7 - 8 мб. 50° }

Маслоубойкоз 28561 шагринка белая > - (-4.5)
 пр. масло - (-12)
 детали - 8/5 - (-5.0)
 пр. масло - (-11.7)

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № 291

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

17 дек 1964 г.

Резиновые мячи

Назначение смеси:

№ п/п	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						Р-140	
1	СК15) 60p		55.980			100.000	
2	Камтаре		0.904			1.615	
3	Белшма 24		2.799			5.000	
4	Салса лалин		33.588			60.000	
5	К-та олеинов		0.431			0.770	
6	губберакс		4.702			8.400	
7	Парафин		0.476			0.850	
8	Сера		1.120			2.000	
ИТОГО			100.000			178.635	

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ: Р.м - 6.0 - 6.5 3/1
маса

Бари 15' -

55.98

Министерство
легкой промышленности
Латвийской ССР
Производство резиновых изделий
"Марканайс квадратс"

Рецептурная карточка №.....

Форма № 2

Рецепт № В-1233

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №.....

17. дек 1964г.

Назначение смеси: Детали зр Т в по ТУ 233-54

✓

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
					Рс-140	
СК(Б) 40-45		44.940			78.000	
Каптакс		0.778			1.350	
Белшла цинк		1.636			2.840	
Рубберакс		1.038			1.800	
Канифоль		1.209			2.100	
Стеарин		0.807			1.400	
Масло ваз		5.358			9.300	
Сапса ламп		43.328			75.200	
тиурам		0.041			0.070	
сера		0.865			1.500	
ИТОГО		100.000			173.560	

Теоретический уд. вес:

Замечание:

см. рецеп на СК(Б) 45
цеха № 3

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резинových изделий "Арканайс квадратс"

Рецепт № БР-1233

"УТВЕРЖДАЮ" Главный инженер

Технологическая карта №

17. дек 1964г.

Назначение смеси:

Детали ТБ по ТУ 233-54

✓

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					Рс-140	
СК(Б) 40-45		34.602		61.600		
Резендрат Р-20		35.468		63.140		
Камтакс		0.736		1.310		
Активатор или ZnO		1.460		2.600		
Сажа ч		23.367		41.600		
Парафин		0.433		0.770		
Канифоль		0.866		1.540		
Стеарин		1.292		2.300		
Сера		1.776		3.160		
ИТОГО		100.000		178.020		

Регистративный уд. вес:

Замечание:

см. наб. 185050 на СК(Б) 35

проба

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Производство резиновых изделий "Арканайс квадрат"

Рецепт № 146-НК

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер

Технологическая карта №

16 XII

1957 г.

Назначение смеси:

Перезоформовочный состав

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					Р-140	
СК (Б) / ЧБ		41.038		70.000		
НК		1.759		3.000		
Каттаке		1.003		1.710		
Неозон Д"		0.375		0.640		
Стеарин		0.856		1.460		
Смола ваз.		4.104		7.000		
Вазелин техн.		4.397		7.500		
Сетка оловя.		44.094		75.210		
Белый цинк		1.014		1.730		
Канифаль		0.510		0.870		
Сера		0.850		1.450		
ИТОГО		100.000		170.570		

Критический уд. вес:

Замечание:

рентг-модуль - 2.75 - 3.0
 плотность - 0.92
 ср. м. п - в зк 140 - 2.6 - 4.7

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Марканайс квадратс"

Рецептурная карточка №
Рецепт № 34
Технологическая карта №

Форма № 2
„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер
195 г.

Назначение смеси: Белая обкладочная для обкладки тринотаче
машины напирание (0,1-0,2) д/изв. обуви

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на: 63,800	
1	НК пласт. с кант.		10.971		7.000		
2	СКБ 35 шнуров		26.646		17.000		
3	Сера		1.019		0,650		
4	Капитане		0.314		0,320	0,200	
5	Оксид цинка		0.705		0,450		
6	Стеарин		0.624		0,400		
7	Каучуки		0.470		0,300		
8	Вашиновое масло		1.254		0,800		
9	Мел		39.185		25.000		
10	Кавчи		18.809		12.000		
	ИТОГО		100.000		63,920	63,800	

Физический уд. вес:

Замечание:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Марканайс квадрат"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № **Pe-6**

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

30 дек

19**65** г.

Назначение смеси:

Передовая для бот и галош

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые % %	Объем	Объемные % %	Навеска в кг на:	
					Pe-140	
1 Ск 16) 45		41.85			71.000	
2 Сера		0.67			1.140	
3 Каптакс		0.67			1.140	
4 Белаша цинк		1.000			1.700	
5 Неозол Д		0.10			0.170	
6 Сажа ламп		45.12			76.500	
7 Стеарин		0.67			1.140	
8 Канифаль		0.50			0.850	
9 Масло ваз		4.71			8.000	
10 Вазелин тегл		4.71			8.000	
		100.00			169.640	

ИТОГО

Критический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

0,35-0,45 12' 140° 3/2 3,5-6,0

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецепт № 29009

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

Технологическая карта №

январь

1965

Диски

значение смеси:

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					60"	л.
СКс-30	50.000	15.475	49.464	27.572	10.000	10.638
СК(18) 35РМ	50.000	15.475	50.536	28.170	10.000	10.869
Каптакс	2.50	0.696	1.475	0.822	0.450	0.317
тиурам	0.35	0.108	0.251	0.140	0.070	0.054
Сера	3.000	0.929	1.362	0.759	0.600	0.293
стеарин	5.000	1.547	4.846	2.701	1.000	1.042
масло ваз	5.000	1.547	5.407	3.019	1.000	1.163
Вагелин тм	5.000	1.547	5.468	3.048	1.000	1.176
Белеша цинк	4.000	1.238	0.678	0.378	0.800	0.146
Каолин	104.000	32.188	36.635	20.421	20.800	7.879
Митонон	90.000	27.856	19.831	11.054	18.000	4.265
Антимокс	2.000	0.619	2.071	1.154	0.400	0.445
Лак-оранж	1.400	0.434	0.748	0.417	0.280	0.161
Пигмент зел	0.600	0.186	0.342	0.207	0.120	0.080
Сажа ламп	0.500	0.155	0.257	0.143	0.100	0.055
Итого	323.100	100.000	179.401	100.000	64.620	38.583

Итого

технологический уд. вес: 1.67

м. 0,17

Замечание:

Р.м - 3/1 2.0 - 2.0

Резини крам - 35' (42) Киевск Вал

ФМП-с дисков 48 мм² - 280 - 3.0 - 20%

1.675 - 325% - 3.1 - 24%

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Завод резиновых изделий "Марканайс квадрат"

Рецептурная карточка №

Рецепт № 35

Технологическая карта №

Форма № 2

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

12. I кв. 1965 г.

Назначение смеси:

Резини коричневый на склезо АРМ-15

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
						60"	
1	Скс-30 АРМ-15		28,691			16,000	16,000
2	Сера		2,009			1,100	1,120
3	Камтакс		0,645			0,320	0,360
4	Миурам		0,144			0,070	0,080
5	Белила цинк		1,435			0,800	0,800
6	Стеарин		0,466			0,260	0,260
7	Тарафин		0,286			0,160	0,160
8	Каолин		52,003			29,000	29,000
9	Лак-оранже		0,806			0,520	0,450
10	Лак-рубин		0,036			0,038	0,020
11	Сажа газ. как		0,029			0,030	0,016
12	Крошка ваи		10,760			6,000	6,000
13	Литопон		2,690				1,500
ИТОГО			100,00			54,288	55,766

Критический уд. вес:

Замечание:

Р. и -

тавр -

Ф.М.П. - резини е мепрер. Вулканиз. 40,3 - 95 - 2,5 - 4%

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецепт № 918

УТВЕРЖДАЮ: Главный инженер

Технологическая карта №

18 мая 1955 г.

Назначение смеси:

передовая для пр/сапог

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые % %	Объем	Объемные % %	Навеска в кг на:	
СКС 30 Арк		34,858			66,00	
Резинерас		13,943			26,400	
Каукакс		0,908			1,720	
Пшурани		0,090			0,170	
Ваваши		7,394			14,000	
Тарафин		0,687			1,300	
Стеарин		0,634			1,200	
Зеозол д		0,687			1,300	
Глима 2и		1,400			2,650	
Сата 90рс		37,498			71,000	
Акрилан		0,211			0,400	
Сера		1,584			3,000	
Темз. кесч		0,106			0,200	
Итого		100.			189,340	

Противоположный уд. вес:

Замечание:

Р.м - 1. 3.0 - 2,5 0,24
 2. 2,75 - 2,5 0,24
 3. 3.25 - 3,0 0,25

в производств

ФМП-сапог - 84

ФМП-машинки - 90 - 310 - 2,6 4,0

82,2 340

(подготовка - доработка)
Большая установка

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Сарканайс квадратс"

Рецептурная карточка №
Рецепт № 919
Технологическая карта №

Форма № 2
"УТВЕРЖДАЮ"
Главный инженер
195 г.

Назначение смеси: *передовая для про-
моющих сапог на
АРКТИ*

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
							✓
1	СКС 30 АРКТИ		34,851		66,000		66,000
2	Резинерат		13,941		26,400		26,400
3	Каучакс		0,924		1,750		1,750
4	Плиурам		0,092		0,170		0,175
5	Вазилин		8,449	15,00	16,000		16,000
6	Парафин		0,686		1,300		1,300
7	Стеарин		0,634		1,200		1,200
8	Неозолд		0,686		1,300		1,300
9	Белила зч		1,400		2,650		2,650
10	Сама горс		36,435	70,00	69,000	70,00	69,000
11	Активатор		0,211		0,400		0,400
12	Сера		1,585		3,000		3,000
13	Тальк. киш		0,106		0,200		0,200
ИТОГО			100,00		100,320		189,375

Формальный уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ: *92,2* *310* *80*

*см. лобовый
краткий рецепт*

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 928

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

Назначение смеси:

переход погодостойкая резина

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
СКС						
СКВ 30 АРК						66,000
Резинерат						26,400
Сера						3,100
Каптакс						1,650
Плиурам						0,165
Белила ЗБ						2,650
Вазелин						18,500
Сажа форс						71,000
Парафин						0,660
Стеарин						0,990
ЗлеозонД						1,100
Аксман						1,800
Белес. ксилол						0,300
ИТОГО						194,315

Теоретический уд. вес:

ЗМЕЧАНИЕ:

не красить

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 948

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

Назначение смеси:

Каблурная

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:		
1	СК №30 АРК					66,000		
2	Регенерат					26,400		
3	Каптакс					2,185		
4	Тинурал					0,260		
5	Вазелин					14,000		
6	Стеарин					0,990		
7	Блеша 2ч					3,300		
8	Сама форс					74,000		
9	Акринал					3,200		
10	Сера					3,100		
11	Темп. кисл					0,300		
ИТОГО						193,735		

Теоретический уд. вес:

Замечание: не красить

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецепт № 929

"УТВЕРЖДАЮ" Главный инженер

Технологическая карта №

20 смб 65 198

подожвельная для 90.С

значение смеси:

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:		929
						✓		
1	СКС 30 Аркт		33.965		66,00	66,000		
2	Регенерат		13.586		26,400	26,400		
3	Каптан		0.875		1,700	1,700	1.650	1.690
4	Тинурин		0.085		0,170	0,165	0.150	0.160
5	Вагелин		10.292		20,000	20,000	18.000	16.500
6	Парафин		0.340		0,660	0,660		0.660
7	Стеарин		0.509		0,990	0,990		0.990
8	Неозол Д		0.566		1,100	1,100		1.100
9	Тальма Zn		1.365		2,650	2,650		2.650
0	Сама форс		35.766		69,500	69,500	71.500	72.000
1	Акринал		0.926		1,800	1,800		1.800
2	Сера		1.570		3,100	3050	2,900	3.000
3	Белес. киси		0.155		0,300	0,300		0.300
ИТОГО			100.00		194,315	194,315		

нормативный уд. вес:

ЗЕЛЕНАЯ: Р.ч - 3,5-3,75 м. 0,22-0,23

См-ков не вводить

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резинových изделий "Арканайс квадратс"

Рецепт № 949

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

195 г.

Назначение смеси:

Каблукназ гул р.р.

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:		
						1)	2)	3)
1	Скс 30 Арктл		34.080	66.000	66,000	66,000	66.000	
2	Резинараи		13.632	26.400	26,400	26,400	26.400	
3	Кауцакс		1.121	2.170	2,200	2,170	2.170	
4	Тшурал		0.129	0.210	0,265	0,250	на 0,250	
5	Вадеши дх		8.520	16.000	15,500	16,000	16.500	
6	Стеари		0.511	0.900	0,990	0,990	0.990	
7	Тэшиша цемк		1.704	3.300	3,300	3,300	3.300	
8	Сама форс		37.023		72,500	72,000	71.700	
9	Акрман		1.550	3.000	3,200	3,000	3.000	
10	Сера		1.575	3.000	3,100	3,050	3.050	
11	Тэлез. Кисн		0.155	0.300	0,300	0,300	0,300	
ИТОГО			100.00		193,755	193,660	193.660	

Критический уд. вес:

Замечание:

к.м - 2,5 - 2,75
масл - 0,31

(Все время подготавливать смесь в том числе последний вариант, т.е. в 3)

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР
Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 6317

„УТВЕРЖДАЮ“

Главный инженер

Технологическая карта №

21 янв 1965 г.

Назначение смеси: Шинки на ске-зоАРКП

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
						Рс-140	
1	Ске-зоАРКП		31.898			57.000	
2	перендрат		15.949			28.500	
3	сера		1.400			2.500	
4	ДФТ		0.131			0.235	
5	каптакс		0.672			1.200	
6	Белизна Zn		1.595			2.850	
7	Сапса ламп		16.788			30.000	30.300
8	Сапса фарс		16.788			30.000	
9	Масло баз		13.430			24.000	23.800
10	Парафин		0.638			1.140	
11	Кумарон. смола		0.711			1.270	
ИТОГО			100.00			178.695	

нормативный уд. вес:

ЗЕЛЕНКА:

Р.м - 12,5-13,0

масл - 0,45

можно уменьшить масло на 1 кг.

тв. шинки № 2 - 62-64°

ф.мт - 73,2 360 10% - 60-62°

масл 5x12

пресованные шинки - хорошо - как производственные

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Завод резиновых изделий "Арканайс квадратс"

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Рецепт № 6309-14

„УТВЕРЖДАЮ“

Главный инженер

Технологическая карта №

22 XII

1964 г.

Кислородоуплотнитель

Морозостойкая техпластична.

Назначение смеси:

Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %	Объем	Объемные %	Навеска в кг на:	
					Р-140	
1 СКС-30 АРМ-15 ^к		32.892		60.000		
2 Регенерат		16.445		30.000		
3 Сера		1.314		2.400		
4 Тинурал		0.180		0.330		
5 Белила цинк.		1.643		3.000		
6 Сажа форсу.		39.147		71.400		
7 Вазелин техн.		7.235		13.200		
8 Парафин		1.150		2.100		
ИТОГО		100.00		182.430		

Теоретический уд. вес:

ПРИМЕЧАНИЕ:

Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рецептурная карточка №

Форма № 2

Завод резинových изделий "Сарканыс квадратс"

Рецепт № 36

„УТВЕРЖДАЮ“
Главный инженер

Технологическая карта №

22 янв 1965г.

Назначение смеси:

Резина коричневый на ске-зо АРКП

№	Наименование ингредиентов	На 100 в. ч. каучука	Весовые %%	Объем	Объемные %%	Навеска в кг на:	
						60"	
1	Ске-зо АРКП		28.717		16.000		
2	Сера		1.974		1.100		
3	Каптакс		0.610		0.340		
4	Тиурам		0.126		0.070		
5	Белизна цинк		1.436		0.800		
6	стеарин		0.467		0.260		
7	Парафин		0.287		0.160		
8	Жаолин		52.049		29.000		
9	Лак оранже		0.808		0.450		
10	Лак рубин		0.036		0.020		
11	Сажа газ. кон		0.029		0.016		
12	Митонон		2.692		1.500		
13	Краска вал.		10.769		6.000		
	ИТОГО		100.00		55.716		

Теоретический уд. вес:

Замечание: Лаб. Р.м - 1.75-2.0 тв. 78°
ш. 0,25