



ОТДЕЛ ИСПЫТАНИЙ И ИССЛЕДОВАНИЙ
ГРУППА ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ

ЭКСПРЕСС-ИНФОРМАЦИЯ

~~О ходе испытания опытных образцов~~

О ходе испытаний сосновой резины ДД.003Б
и молочных трубок ДД.00.005Б, изготовлен-
ных из резины ба-1 фирмой "Сарканайс квад-
ратс", г. Рига.

В лаборатории ускоренных испытаний ГСКБ с 5 июля 1972 года и в хозяйствах "Рамава", "Кекава", "Виениба" с 13 июля 1972 года проводятся испытания сосковой резины ДД 003Б и молочных трубок ДД.00.005Б с целью определения соответствия их показателей и долговечности требованиям ТУ 38 00516-70.

Детали изготовлены из резины 6а-1 фирмой "Сарканайс квадратс".

Испытания проводятся согласно договору между фирмой "Сарканайс квадратс" и ГСКБ по комплексу машин для ферм КРС.

Экспресс-информация составлена по состоянию на 10 января 1973 года.

Условия проведения испытаний.

Испытания проводятся на стенде для ускоренных испытаний узлов и деталей доильных установок, а также в хозяйственных условиях.

На стенде для испытаний установлены 24 сосковые резины ДД 003Б и 24 молочные трубки ДД.00.005 Б.

На стенде имитируются режимы доения, промывки и прополаскивания доильных аппаратов.

В хозяйствах сосковая резина и молочные трубки работают в условиях рядовой эксплуатации.

Количество доек на фермах всех хозяйств - 2 раза в сутки.

Результаты испытаний.

а) Лабораторные испытания.

Перед началом испытаний были произведены замеры, взвешивание и определение твердости по ТМ-2 сосковой резины и молочных трубок.

Все детали соответствуют чертежам и требованиям ТУ 38.00516-70.

б) Стендовые испытания.

Стендовые испытания начаты 5 июля 1972 года.

Н_а 10 января 1973 года сосковая резина и молочные трубки отработали на стенде 1500 часов в режиме доения. За этот период вышли из строя 6 сосковых резин. У трех образовались отверстия на месте установки монтажного кольца (см. фиг. I), а у трех остальных — отверстия на чулке из-за вымывания посторонних включений в резине.

Средняя твердость новой сосковой резины была 45,66 (пределы 43+49) единиц по ТМ-2, а после 1500 часов работы — 52,15 (пределы 50+55) единиц по ТМ-2.

В среднем твердость сосковой резины возросла на 6,49 единиц, что составляет 14,2%.

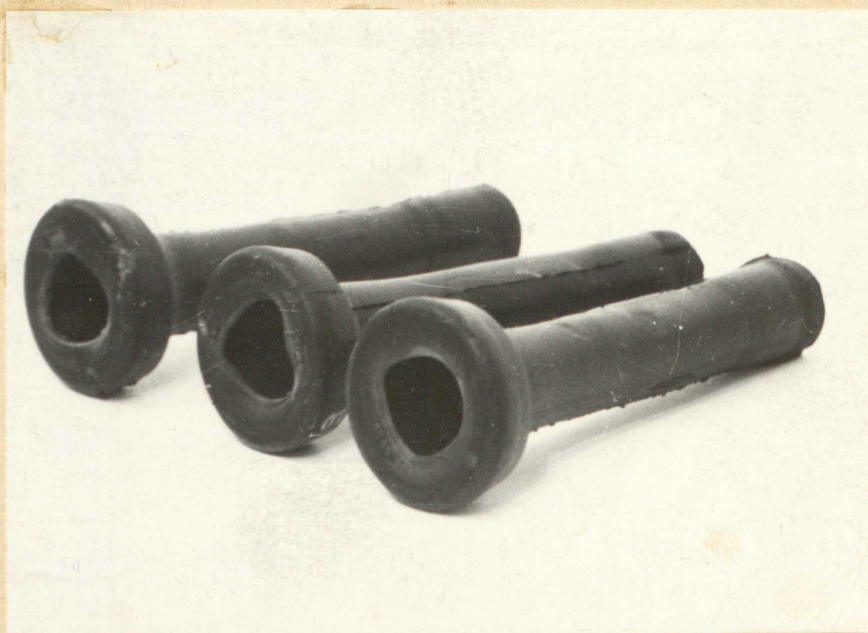
Средняя твердость новых молочных трубок была 33,1 (пределы 28+38) единиц по ТМ-2, а после 1500 часов работы — 39,0 (пределы 35+42) единиц по ТМ-2.

В среднем твердость молочных трубок возросла на 5,9 единиц, что составляет 17,8%.



Фиг.1. Отверстие на чупке в месте установки монтажного кольца.

У семи сосковых резин деформированы сосковые отверстия. Характер деформации показан на Фиг.2.



Фиг.2. Деформация соскового отверстия.
Вышедшие из строя сосковые резины заменены новыми.
Все молочные трубки находятся в работоспособном состоянии.

В. Хозяйственные испытания.

Результаты хозяйственных испытаний приводятся в таблице № I.

Как видно из таблицы № I срок службы молочных трубок составляет 4-6 месяцев, что не соответствует требованиям ТУ.38.00516-70.

Сосковая резина после отработки 6 месяцев имеет твердость по ТМ-2 в пределах 52-54 ед., что также не соответствует требованиям ТУ.38.00516-70.

Случаев разрывов сосковой резины не было.

Хозяйственные испытания продолжаются.



Фиг.3. Характер разрыва молочной трубки.

Таблица № I

№ п/п	Обозначение детали	Наименование детали	К-во деталей, установл. на испыт.	Марка резины	Дата установки	Наименование хозяйства	Вышло из строя на 13.1.72 г.	Причина выхода из строя	Средняя твердость по ТМ-2	
									до испыт.	после 6-ти месяцев
1	ДД 003Б	Резина сосковая	20	6а-I	13.УП.72г.	"Рамава"	-	-	46	53
2	ДД 003Б	-"-	24	6а-I	13.УП.72г.	к-з "Виениба"	-	-	46	54
3	ДД 003Б	-"-	32	6а-I	13.УП.72г.	к-з "Кекава"	-	-	46	52
4	ДД.00.005Б	Трубка молочная	24	6а-I	13.УП.72г.	к-з "Виениба"	16	Разрывы молочных трубок на патрубках коллекторов	31	42
5	ДД.00.005Б	-"-	20	6а-I	13.УП.72г.	к-з "Рамава"	20		31	42

Выводы и предложения.

Предварительные результаты испытаний сосковой резины ДД 003Б и молочных трубок ДД.00.005Б из резины 6а-Г, изготовленных фирмой "Сарканайс квадрат" показали, что молочные трубки и сосковая резина имеют недостаточную долговечность.

Некоторые сосковые резины имеют неоднородную структуру (наличие посторонних включений), что приводит к выходу их из строя.

Следует отметить быстрое возрастание показателя твердости по ТМ-2 сосковой резины и молочных трубок.

Исследовательский отдел по испытаниям и надежности машин рекомендует усилить контроль за качеством изготовления сосковой резины ДД 003Б и молочных трубок ДД 00.005Б.

Окончательные выводы будут сделаны после выполнения полного объема испытаний.

Главный инженер ГСКБ:	<i>Шаф</i>	/В.ЖАНОВ/
Зав.отдела испытаний:	<i>Розит</i>	/Г.РОЗИТЕ/
Зав.лаб.надежности:	<i>Горенштейн</i>	/А.ГОРЕНШТЕЙН/
Вед.инженеры-испытатели:	<i>Пакарклис</i>	/П.ПАКАРКЛИС/
	<i>Вилкс</i>	/А.ВИЛКС/