

" СОГЛАСОВАНО "

с завкомом

Предзавкома

S. Zell / Зилберг /

" 28 " февраля 1966 г.

" УТВЕРЖДАЮ "

Директор фирмы "Сарканайс
Квадратс"

S. Mor / Мор /

" " _____ 1966 г.

Н О Р М Ы

выработки и расценки на работы по сортировке и
разбраковке рез.деталей по ОТК в подготовительном цехе

Вводится с 5.03.1966 г.

Расчет на 1000 пар

наименование операции	Тариф- ный раз- ряд	§ § по справоч- нику	Тариф- ная ставка на 8 часов раб. день	Н о р м а		Расценок в рублях и коп.
				выра- бот- ка за 8 час.	време- ни в часах	
поги арт. 374, 350- 0 челок						
стельки черные утолщ. -х мм.	III-B	I90	3,065	7843	1,02	0,3908
шпигца (кроме арт. 356 С) <u>И</u>	III-A	I90	3,065	909I	0,88	0,337I
тонкие задники и шпигатели	III-B	I90	3,065	70I8	1,14	0,4367
вердые детали :						
олстого задника, ерная, цветная и ерсовая стелька	III-B	I90	3,065	11268	0,71	0,2720

В объем работы входит: подготовка к работе рабочего места,
ящиков, лотков, подноска деталей на рабочее место, сортировка и раз-
браковка с отбором дефектных деталей, складывание укомплектованных
деталей в лотки в стопки, запись № на стопке, сдача работы на
месте ст. комплектовщице, учет брака, уборка рабочего места.

Гл. инженер фирмы Серебряков / Серебряков /
 Нач. ОТБ У. Левин / Левин /
 Нач. ОТК Алексеева / Алексеева /
 Нормировщик Рыжков / Рыжков /

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

Предзавкома С. Зилберт /ЗИЛБЕРТ/

Директор фирмы "Сарканайс
Квадратс"

" 28 " января 1966 г.

Синь / М О Р /
" " _____ 1966 г.

Н О Р М Ы

выработки и расценки по вырубке деталей
на вырубных прессах вводится с _____ 1966 г.

Расчет на 100 единиц

Наименование изд. и де- тали	Ед. : изм.	Раз- ряд	§§ по: спра- вочн.	Тариф- ная ставка за 8 час.	Н о р м а		Расце- нок
					выра- ботки	време- ни	

Сапоги м/дорновые

Вырубка:

подошвы	пар	УІ-В	32	4,668	І36І	0,588	0,343
каблуки	"	УІ-В	32	4,668	І500	0,533	0,3112

В объем работы входит:

Подготовка к работе, подготовка резачков, подготовка колоды, ре-
гулировка и проверка машины на холостом ходу, вырубка и выемка
деталей, складывание в стопки, укладывание стопок в лотки, под-
счет и сдача работы на месте, уборка отходов, уборка рабочего
места.

*учежкоме
расценки
согласен
В. Денис*

Главный инженер: Серебряков / СЕРЕБРЯКОВ /

Нач-к ОТЗ: Левин / ЛЕВИН /

Нач-к подготовительного
цеха Глик / ГЛИК /

Нормировщик: Рыжков / РЫЖКОВ /

С. Денис

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

С завкомом протокол №

Директор фирмы резиновых изделий "Сарканайс Квадратс"

Председатель завкома
Зилберт / ЗИЛБЕРТ /

МОР / М О Р /

" 28 " февраль 1966 г.

" " " 1966 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

по раскройному отделению подготовительного цеха
в связи с изменением технологии изготовления
клеша д/рыбацких сапог

Расчет на 100 пар

№ № п/п	Содержание	:Раз- ряд	:§ § по спра- воч- нику	:Тариф- ная ставка за 8 час.:	Н о р м а		:Расценок в руб. и коп.
					:Выработ- ки	:Време- ни	

I. Раскрой на пиле,
обложенной рези-
ной, ткани.

Заготовок клеша
для сапог в 20
слоев

IV-V	34	3.5I3	1000	0,8	0,35I3
------	----	-------	------	-----	--------

В объем работы входит:

Подготовка к работе, регулировка и проверка машины на холос-
том ходу по необходимости, смена и точка пилы, подготовка
шаблонов, бумаги и лотков, подноска материалов к пиле на раб.
место, выравнивание материала по кромке, разметка по шабло-
ну, подписывание и складывание на лотки, подсчет и сдача ра-
боты на месте, уборка раб. места.

/ Гл. инженер: Билин / СЕРЕБРЯКОВ /
 / Нач-к ОТЗ: У. Белин / ЛЕВИН /
 Нач-к подготовит.
 цеха: Глик / ГЛИК /
 Нормировщик: / РЫЖКОВ /

Силин

*Согласовано
на цеховом
Время*

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

с завкомом

Директор фирмы "Сарканайс Квадратс"

Протокол № 30

Пред. завкома Зильберт / ЗИЛБЕРТ /

" 28 " января 1966 г.

МОР / М О Р /

" " " 1966 г.

Н О Р М Ы

выработки и расценки НА РАСКРОЙ ПОДКЛАДКИ ДЛЯ САПОГ
полотна с начесом на 2-х основной пиле.
Вводится с 1966 г.

Расчет на 100 ПАР.

Содержание операции	Раз- ряд	§§ по- спра- вочн.	Тариф- ная ставка за 8 час.	Н о р м а	Расценок
				времени	в рублях
				выра- ботки	

Сапоги арт. 374

Раскрой подкладки на
пиле в 20 слоев

IУ-В 34 3,513 4494 0,178 0,07817

В объем работы входит:

Подготовка рабочего места; регулировка и проверка машины на хо-
лостом ходу, по необходимости - смена и точка пилы, подготовка
шаблонов, бумаги и лотков, подноска материала к пиле, выравни-
вание материала ~~на~~ кромке, разметки по шаблону и резка на де-
люжки, раскрой деталей по шаблону, надпиливание и вкладывание
на лотки, подсчет и сдача работы на месте, уборка раб. места.

*уех колле
ссыла ривалось
оглаше*

Главный инженер: Мороз / СЕРЕБРЯКОВ /
 Нач-к О Т З: И. Бегунов / ЛЕВИН /
 Нач-к подготовительного
 цеха: Глик / ГЛИК /
 Нормировщик: Рыжков / РЫЖКОВ /

С. Мороз

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

с Завкомом
Протокол № 2
Пред. Завкома
[Signature]
(ВИЛБЕРГ)
" " _____ 1966г.

Директор фирмы
"Красный Квадрат"
[Signature] (МОР)
" " _____ 1966г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

по сборке (склейке) клеша д/формовых сапог по
подготовительному цеху

Расчет на 100 пар

№ п	Содержание операции	разряд	§§ по справ.	тарифн. ставка за 8 час.	Н о р м а выраб. времени в час.	расценок в руб. и коп.
1.	Раскладка заготовок на столе, намазка резин. клеем, сушка, пропудривание и с"ем с раздиркой	Шв	37	3,065	600	1,33 0,51084
2.	Наклейка узких ленточек на верхнюю кромку, склейка клеша по шву, наклейка широкой ленты по шву, склейка и приклейка штрипок, намазка всех деталей резин. клеем. Перевозка клеша на строчку, прикатка клеша строчкой, укладка и припудривание д/вулканизации.....	IVB	35	3,513	105	7,62 3,34571

Норма выработки вводится с "15" мая 1966г.
в связи с изменением технологии дублировки клеша.

1 ГЛ. ИНЖЕНЕР- *[Signature]* (СЕРЕБРЯКОВ)
 1 НАЧ. ОТЗ- *[Signature]* (ЛЕВИН)
 НАЧ. ЦЕХА- *[Signature]* (ГЛИК)
 НОРМИРОВЩИК- *[Signature]* (РЫЖКОВ)

Согласовано на чек-коме В.М. [Signature]

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

с завкомом

Директор фирмы

протокол № _____ от 10/X 66.

"Сарканайс Квадратс"

Предзавкома / Ш. ЗИЛЬБЕРГ /

А. М О Р /

" октября 1966 г.

" 11 " октября 1966 г.

НОРМЫ ВЫРАБОТКИ И РАСЦЕНКИ

на работы закройного участка подготов. цеха
пересмотренных и введенных с 1^{го} ноября 1966 г.

Содержание работы	Арт. : обуви	Ед. : изм.	Та- рифн : разр :	Дневн. тарифн : ставка :	Н о р м а		Расценок на 1000
					Вы- раб.	Вре- менно	
I. Раскрой детали на пиле: без подноски и разметки резины с выравниванием							
1. Переда черные	350,374	450,550	пар	IУ-В 3,5I3	4500	I.778	0,78067
2. -" цветные	374,356, 550,55I, 553	"	IУ-В	3,5I3	2500	3.20	I,40520
3. Головка и голенище МД	150,15I	компл.	пар	IУ-В 3,5I3	I300	6.154	2,70230

В объем работы входит: подготовка к работе, регулировка и проверка работы пилы на холостом ходу, смена ленты, камней, заточка пилы, подготовка шаблонов, латков, подноска нарезанных на пиле ~~деталей~~, распиловка на делюжки и резка на пиле по шаблонам, маркировка деталей по стопкам и складывание деталей на лотки. Относна на разбраковку и уборка раб.места.

В расчете принято: подноска резины, ее разметка по шаблону с выравниванием составляет I/3 работы с связанной с раскроем заготовок, которая производится повременщиком бриг.закройщиков.

Оплата производится по годным деталям после разбраковки.

2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9

II. Раскрой детали на пиле: с подносной резины и ее разметкой.

1. Переда черные	350,374 450,550	т.пар IУ-В	3.5I3	3375	2.3705	I.04089
2. -"- цветные	374,356 550,55I, 553	-"- IУ-В	3.5I3	I875	4.267	I.8736
3. Головка и голенище МД		компл. I50-I5I т.пар IУ-В	3.5I3	975	8.205	3.603I0

В объем работы входит: тоже что в параграфе № I и дополнительно подноска резины на стол, ее разметка по шаблону с выравниванием, что составляет I/3 работы, связанной с вырезкой заготовок.

Оплата производится по годным деталям после разбраковки.

III. Раскрой подошвы на подошво-резат.машине:

Закройщик-машинист	все	т.пар У-В	4.03I	4000	2.0	I.00780
-"- -подручный	все	т.пар Ш-В	3.065	4000	2.0	0.76620

Итого : 4.0 I.7740

В объем работы входит : Подготовка к работе, подготовка лотков и шаблонов, подноска пластин с тележки, раскрой подошвы, выборка подошв, разбраковка, складывание в стопки, подсчет, сдача работы и уборка раб.места.

Оплата производится по годным деталям подошвы после разбраковки.

IV. Транспортные работы внутри цеха.

I. Транспортировка отхо- по дов резины рт пил и весу вырубных прессов и сбрасывание их в тру- болюк с последующей отвозкой их к месту хранения для переработ- ки	кг	У-В	4.03I	5000	I.60	0.8062
---	----	-----	-------	------	------	--------

I : 2 : 3 : 4 : 5 : 6 : 7 : 8 : 9

2. Тоже - подошвенных пластин с погрузкой на тележку ее подгонкой к машине и транспортировкой отходов после раскроя от машин

все т.пар У-В 4.031 10000 0.80 0.4031

В объем работ входит:

Транспортировка отходов от пил после раскроя черной и цветной передовой резины, а так же отходов резины от вырубных прессов и пил с подгонкой тележек (мягкого дорна, тканевых и тканевых обрезиненных отходов).

Гл. инженер фирмы: *Исачан* /СУДНИК /

Нач-к ОТЗ : *В. Березин* / ЛЕВИН /

Нач-к подготовительного цеха : *Глик* / ГЛИК /

Нормировщик: *Рожков* / РОЖКОВ /

Е. Савин

И/в. 1395 : Кр/н 5.73 3,3463

наставало
ав. колледж
61-657. S. Жид

" У Т В Е Р Ж Д А Ю "

ДИРЕКТОР ФИРМЫ

"САРКАНАЙС КВАДРАТС "

Жид / М О Р /

" 7 " 15 1965 г.

Временная на 2 мес

Н О Р М А

выработки и расценки на работы подготовительного цеха вальцовочное отделение

Наименование операций	Ед. изм.	Раз-ряд	§ по справ	Тарифн. ставка в день	Норма выработ. за 8 час	Н.В. в часах на 100 ед.	Расценок в рублях на 100 ед.
веска серы на "60" вальцы	пор-ция	4в	10	3-51,3	810	0-988	0-43,371

объем работы входит:

Подготовка к работе, нарезка бумаги для кульков, приготовление кульков, просев серы, навеска серы, уборка рабочего места (тщательная чистка весов, разновесов)

Норма введена как новая и вводится 1 марта 1965 года.

/ Гл. инженер фирмы *Байли* / Серебряков /
 Нач. ОТЗ *Левин* / Левин /
 Нач. цеха *Глик* / Глик /
 Нормировщик *Григорьева* / Григорьева /