

П Л А Н

выпуска новых видов изделий по Рижскому фарфоровому заводу на 1980 г.

| №№ п/п | Наименование ассортимента | Категория | Арт. | Единица измерения | Всего на 1980 г. | В т.ч. по кварталам: | | | |
|--|---------------------------|-----------|------|-------------------------------|------------------|----------------------|-------|--------|--------|
| | | | | | | I | II | III | IV |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| I. КОМПЛЕКТНАЯ ПОСУДА: | | | | | | | | | |
| | | | | <u>ФОРМ.</u> | | | | | |
| 1. | Столовый сервиз | первая | | ТЫС. КОМП. | I/10,0 | - | - | I/3,0 | -/7,0 |
| 2. | Столовый набор | " | | " | I/4,0 | - | - | I/1,0 | -/3,0 |
| 3. | Компотный набор - 34-В. | вышая | | " | I/15,0 | - | I/1,0 | -/7,0 | -/7,0 |
| 4. | Кофейный сервиз "Мара" | первая | | " | I/0,5 | - | - | I/0,2 | -/0,3 |
| 5. | расширенного состава | " | | " | | | | | |
| | Итого: | | | " | 4/29,5 | - | I/1,0 | 3/11,2 | -/17,3 |
| II. ОТДЕЛЬНЫЕ ПРЕДМЕТЫ ДОМАШНЕГО ОБИХОДА: | | | | | | | | | |
| 1. | Тарелка арт. 255 | первая | | ТЫС. ШТ. | I/300 | - | - | I/150 | -/150 |
| 2. | " арт. 253 | " | | " | I/200 | - | - | I/100 | -/100 |
| 3. | " арт. 252 | " | | " | I/200 | - | - | I/100 | -/100 |
| 4. | Селедочник арт. 196, 197 | " | | " | 2/40,0 | - | - | 2/20,0 | -/20,0 |
| 5. | Рюмка для яиц | " | | " | I/10,0 | I/1,0 | -/3,0 | -/3,0 | -/3,0 |
| 6. | Салатник | " | | " | I/50,0 | - | - | I/25,0 | -/25,0 |
| | Итого: | | | <u>ФОРМ.</u> ТЫС. ШТ. ИЗД. | 7/800,0 | I/1,0 | -/3,0 | 6/398 | -/398 |

Ш. СУВЕНИРЫ:

| | | ФОРМ. ТЫС. ШТ. | | | | | | |
|-------------------------|--------|-------------------|-------|-------|-------|-------|--|--|
| 1. Вазочка | первая | I/4,0 | - | I/1,0 | -/1,5 | -/1,5 | | |
| 2. Скульптура - девочка | " | I/4,0 | I/0,5 | -/1,0 | -/1,2 | -/1,3 | | |
| Итого: | | " | I/0,5 | I/2,0 | -/2,7 | -/2,8 | | |

У. НОВЫЕ РИСУНКИ:

| | | РИС. ТЫС. ШТ. | | | | | | |
|--|---|------------------|--------|--------|--------|--------|------|--|
| В том числе: | | 30/5100 | 7/1000 | 7/1000 | 8/1550 | 8/1550 | | |
| % обновления ассортимента | % | % | 18,8 | 17,5 | 17,5 | 20,0 | 20,0 | |
| а) по рисункам | % | % | 18,8 | 17,5 | 17,5 | 20,0 | 20,0 | |
| б) объем в тыс. шт. изделиях к выпуску продукции в натуральном выражении | % | % | 8,6 | 7,8 | 8,0 | 9,8 | 8,9 | |

У. % ОБНОВЛЕНИЯ АССОРТИМЕНТА ПО НОВЫМ ВИДАМ ИЗДЕЛИЙ:

| | | | | | | | |
|--|---|------|---|---|---|---|--|
| а) к общему числу наименований | % | 12,0 | - | - | - | - | |
| б) объем в тыс. штуках к общему выпуску изделий в натуральном выражении. | % | 2,5 | - | - | - | - | |

/ Директор завода
Гл. художник
Начальник ПЭО

Ф.Юринов
Э.Эллер
И.Таутер.

Хс н

ВЫПУСК

НОВЫХ ВИДОВ ИЗДЕЛИЙ В 1980 г. (по второму году использования, освоенных в 1979 г.).

| № пп | Наименование ассортимента | Артикул | Единица измерения | 1980 г. | в т.ч. по кварталам: | | | | Годовой экономический эффект на ед. продукции в тыс.рублях |
|--------|---------------------------|---------|-------------------|---------|----------------------|------|------|------|--|
| | | | | | I | II | III | IV | |
| 1. | Сервиз кофейный "Мара" | 1263 | форм. | 60,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | |
| 2. | Набор школьника | 369 | т.ком. | 60,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | 15,0 | |
| 3. | Сервиз чайный "Лаймдота" | 94/1218 | "- | 2,0 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | |
| 4. | Чашка с блюдцем "Мара" | 94/1265 | т.пар. | 340,0 | 85,0 | 85,0 | 85,0 | 85,0 | |
| 5. | Подарочный набор "Мара" | 94/1271 | т.ком. | 12,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | |
| 6. | Кофейник "Мара" | 94/1266 | т.шт. | 15,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 4,0 | |
| 7. | Чашка с блюдцем | 302 | т.пар. | 140,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | 35,0 | |
| 8. | Кувшин | 716 | т.шт. | 110,0 | 28,0 | 27,0 | 27,0 | 28,0 | |
| 9. | Тарелка настенная | 94/1207 | "- | 2,0 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | |
| Итого: | | х | т.шт. | | | | | | |

Директор завода
Начальник ПЭО

Ф.Юринов.
И.Таутер.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Рижского
фарфорового завода
С.Рускулис

" _____ " _____ 19

Г Р А Ф И К

внедрения мероприятий плана
новой техники на 1980 год.

| № п/п | Наименование мероприятия | Сроки внедрения по плану кв-л | Перечень работ | Ответств. исполнит. | Сроки исполнения |
|-------|---|-------------------------------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Замена гипс.форм на пластмассовые | I- IV | Обеспеч.материалами по заявке ОГМ Изготовление чертежей прессформы 15бл. - " - тар.25I в Изготов. прессформ (изимеющихся переделать по 3 шт. арт. 15 арт.25I) | т.Гнезе А. т.Шабловский т.Шабловский т. Дербакон | 1980г. январь январь январь март апрель |
| 2. | Изменение состава шихты для пресс. капс. | I IV | - | т. Когут В. т. Молоток Ю. | систем. |
| 3. | Внедрение печи ПАС | IV | по плану работ РЦ №2 | т. Павлоцкий | IV кв. |
| 4. | Модернизация зоны подогрева тун. печи 6 печь | III | Подготовка чертежей Обесп. материалами по заявке ОГМ, ОГЭ проведение ремонтов | т. Шабловский Фрейманис т. Гнезе А. т. Дербакон т. Тесля | февраль март июль август |
| 5. | Внедрение п/авт. АСФ-14 | I | Внедрение форм.изделий | т.Корнеева | I кв.80г. |
| 6. | Внедрение АСФ-12М п/а | I | Освоение п/авт.(вне потока) | т.Васкум т.Романов | февраль 1980г. |
| 7. | Установка обогатительного сита типа "Боултон" | II | Установлен черт. Установка на линии Заявка на две2 устан. Установ. черт. (планир.) 2 агрегата (2уч.и труб.масса) Установка агрегатов | т. Шабловский т. Васкум т. Когут т.Шабловский т. Дербакон | март март декабрь январь до I УП80г |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-----|--|----|--|--|---|
| 8. | Линия литья тонко-стенной чашки | IУ | Изготовл. СКВ кв. Изготовл. чертежей кар.суш. и изготовление сушилки Планир. чертежи | т.Дербаков сентябрь т. Шабловский март т.Дербаков до сентября т.Шабловский март | |
| 9. | Для литья суповых ваз литейно-сушилн. агрегат | | Изготовл.чертежей Изготовл. агрегата | т.Шабловский январь т.Дербаков август | |
| 10. | Внедрение линии "Сервис" | IУ | Планировочные чертежи Установка линии | т.Шабловский март т.Дербаков в течен. месяца после получения | |
| 11. | Внедрение п/авт. АСФ-06 | IУ | Планировочные чертежи Установка агрегата | т.Шабловский месяц т.Дербаков после получения | |
| 12. | Линия сортировки и шлифовки изделий | IУ | Чертежи планир. вентил. канализации Изготовление агрегатов | т.Шабловский февраль март т.Дербаков Ш кв. т.Тесля 1980 г. | |

Начальник ПТО

З.Климович

внедрения передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов на
Рижскому фарфоровому заводу на 1980 г.

| Наименование мероприятий | Единица измерения | Объем внедрения на 1980 г. | в том числе по кварталам | | | | Годовой экономический эффект тыс. руб. | % премии | |
|--|-------------------|----------------------------|--------------------------|------|------|------|--|----------|---|
| | | | I | II | III | IV | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I. Заводские (инициативные) задания. | | | | | | | | | |
| а) по передовой технологии: | | | | | | | | | |
| 1-И Замена гипсовых форм на пластмассовые | тыс. шт. изделий | 1000 | 250 | 250 | 250 | 250 | 2,0 | | x |
| 2-И Изменение состава шихты для пресоованных капсул с рациональным содержанием карбида кремния | " | 5800 | 1400 | 1450 | 1450 | 1500 | 26,0 | 10 | x |
| Итого по передовой технологии: | меропр. | 2 | 2 | - | - | - | 28,0 | | |
| б) по механизации: | | | | | | | | | |
| 3-И Внедрение скоростной печи ПАС-Г-35 для второго обжига | печь | 1 | - | - | - | 1 | 24,0 | 10 | x |
| 4-И Модернизация зоны подогрева туннельной печи | " | 1 | - | - | 1 | - | 13,0 | 10 | x |
| 5-И Внедрение п/автомата АСФ-1 для формовки изделий | п/авт. | 1 | 1 | - | - | 1 | 2,0 | | |
| 6-И Внедрение п/автомата АСФ-12М для шлифовки изделий | " | 1 | 1 | - | - | - | 5,0 | 20 | |
| 7-И Установка обогатительного сита типа "Боултон" | установка сита | 1 | - | 1 | - | - | 3,0 | 10 | |
| 8-И Внедрение поточно-механизированной линии для производства (литья) т/стенных чашек | линия | 1 | - | - | - | 1 | 10,6 | 20 | |
| 9-И Внедрение литейного конвейера для литья изделий | конвейер | 1 | - | - | 1 | - | 4,2 | 20 | |

69