

## ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к годовому отчёту за 1965 год по основной деятельности

Рижский фарфоро-фаянсовый завод в течение 1965 года не имел серьезных структурных изменений.

В течение года укрупнен один цех - фарфоровый № I за счёт объединения его с вновь принятым в эксплуатацию туннельным участком обжига фарфора.

### I. Выполнение производственной программы

Годовой план выполнен по валовой продукции на 102,6%, по товарной продукции на 103,8%. Ассортимент по фарфоро-фаянсовой посуде выполнен по всем основным 83 позициям плана. Имеется недовыполнение по пиалам фарфоровым и рюмкам для яиц.

По просьбе торговых организаций и письменному разрешению "Латхозторга", который предложил выпустить вместо пиал другой ассортимент: сервизы чайные, чашки с блюдцами и тарелки, что заводом было обеспечено.

Дано сверх плана новой продукции по фарфору 138,3 тыс. шт., по фаянсу 20,8 тыс.шт., всего дано сверхплана 159,1 тыс. штук, на сумму 10,3 тыс.рублей.

Выполнение плана по декадам имеет значительное отклонение. Главной причиной нарушения ритмичности является необходимость накапливания некоторого количества посуды для комплектования сервизов, наборов, пар изделий в зависимости от ассортимента, сорта и других качественных показателей.

Завод выполнил план кооперированных поставок, насчитывающий в 1965 году 40 позиций. В отчётном году завод окончил поставку на экспорт для иностранной фирмы государства Ливан фарфоровую посуду на сумму 287,9 тыс.руб. в розничных ценах.

## 2. Освоение новых видов производства

План сувенирных, подарочных и новых видов изделий выполнен по всем позициям. Против запланированных 24 видов, выпущено 44 вида, кроме того освоено 3 новых сервиза.

За отчётный период были освоены производственные мощности 3-х туннельных печей для первого и политого обжига хозяйственного фарфора производительностью согласно проекта в 14,500 тыс.шт., площади введенных производственных мощностей составляют 6,8 тыс.м<sup>2</sup>. Введенные производственные мощности используются только на 60%. Недоиспользование производственных мощностей объясняется затяжкой проведения реконструкции завода, в первую очередь по строительству нового массозаготовительного цеха и реконструкции производственного корпуса обезвоживания масс, формовки, литья и сушки фарфоровых изделий.

В конце отчётного года рабочей комиссией завода принято от подрядной организации для наладки две туннельные печи обжига хоз.фаянса. Однако, из-за отставания реконструкции массозаготовительного цеха, формовочно-сушильных отделений, и эти производственные мощности не могут быть использованы.

### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Основные показатели по фарфоро-фаянсовой посуде за 1965 год выполнены:

по фарфоро-фаянсовой посуде норматив сортности выполнен при нормативе 30,0%, фактически 30,0%.

#### Фарфоровое производство

По фарфоровой посуде по заводу норматив сортности выполнен:

	<u>норматив</u>	<u>фактически</u>
I с.	- 30,0%	- 31,4%
II с.	- 40,0%	- 36,8%
III с.	- 30,0%	- 31,8%

Потери по заводу составляют 18,1%, при нормативе 19,3%.

По фарфоровым трубам сортность не выполнена.

При нормативе I с. - 76,0%	фактически I с. - 73,6%
II с. - 24,0%	" II с. - 26,4%

Потери по фарфоровым трубам ниже норматива, 9,3% при нормативе 14,0%.

По техническому фарфору качественные показатели выполнены.

Главными причинами невыполнения сортности по трубам является следующее:

1. сырьё для производства фарфоровых труб в течение всего года было некачественное. Часто каолины были III и II сорта, часов-ярская глина с повышенным содержанием железа, так же и пегматиты. Это вызвало понижение сортности фарфоровых труб из-за дефекта "мушка";

2. в связи с переходом на обжиг хозяйственного фарфора в туннельные печи изменился режим обжига труб в круглых горнах из-за изменения плотности загрузки горнов, что повлекло за собой повышенные огневые дефекты (прищ - пузырь), отрицательно сказавшихся на сортности фарфоровых труб.

#### Фаянсовое производство

Сортность по фаянсовой посуде не выполнена:

	<u>норматив</u>	<u>фактически</u>
I с.	- 30,0%	I с. - 27,5%
II с.	- 50,0%	II с. - 49,7%
III с.	- 20,0%	III с. - 22,8%

Потери от боя - брака 14,7%, при нормативе 15,0%.

Основной причиной невыполнения сортности по фаянсовой посуде является освоение производства и переход на новые способы декорирования подглазурными красками.

За 1965 год получены рекламации на фаянсовую посуду из Паневежской межрайонной базы Литпотребсоюза на сумму 50 рублей 45 коп. по дефектам "цек" глазури и деформация изделий.

На 12 руб. рекламация из Рижского Центрального Универмага по причине "цек" на фаянсовых кувшинах.

В ноябре месяце получена рекламация из магазина "Дом фарфора" Мосхозторга на сумму 23 рубля 13 коп. по афрфоровой посуде.

Для устранения вышеуказанных дефектов и улучшения качества фарфоро-фаянсовой посуды на заводе имеется план мероприятий по улучшению качества.

Основные пункты этого плана:

1. Освоить обжиг фарфора на природном газе в горнах участка № 2.
2. Усилить контроль за работой горнов; совершенствовать обжиг в туннельных печах; внедрить тягомеры, газоанализаторы, термомпары.
3. Организовать формовку ночных изделий из нарезных цилиндриков массы.
4. В целях улучшения товарного вида изделий пересмотрена толщина изделий в сторону уменьшения.
5. Производить сортировку и глазировку хозфаянса по пористости черепка.
6. Продолжать совершенствовать и увеличивать в количестве разделку фаянса ангобом, подглазурными красками, аэрографом, солями и подглазурной деколью.
7. Усилить контроль за качеством раскраски изделий, не допускать помарок, отступлений от образца разделки.
8. Частично переоборудовать участок сдвижной деколи, довести выпуск сдвижной деколи до 80 тыс. листов в квартал.
8. Совершенствовать формы изделий, вносить изменения в форму серийных изделий по мере выявления производственных дефектов, улучшать декорирование изделий за счёт прогрессивных разделок и новых методов.

П. Выполнение плана новой техники за 1965 год

В соответствии с планом 1965 года по основным государственным заданиям предусмотрено 5 мероприятий, фактически выполнено 5, а именно:

1. Механизация погрузо-разгрузочных работ план 20,2 т. тн, выполнено 21,3 т. тонн.

2. Механизация штабелеровки и перевалки грузов на складах - план 16,3 т. тонн, выполнено 16,95 т. тонн.

3. Механизация внутрицехового транспорта с помощью толкающего люлечного конвейера - план 2 конвейера, выполнено 2 конвейера.

4. Внедрение роликовых полуавтоматов для формовки фарфора-фоянсовых изделий, план 8 полуавтоматов, выполнено 8 полуавтоматов.

5. Внедрение автоматического программного регулирования подъема давления на фильтрпрессах - план 1 участок, фактически 1 участок.

По развитию инструментального производства мероприятия "Внедрение алмазного инструмента" - запланированное 50 карат, выполнено 50 карат.

По отраслевым дополнительным заданиям предусмотрено 6 мероприятий, выполнено 6.

Наиболее важные из них:

1. внедрение обжига хозяйственного фарфора в туннельных печах - план 3 печи, фактически 3;

2. освоение технологии обжига фарфоровых изделий в горнах на природном газе - план 4 горна, фактически 4;

3. внедрение 2-х шпindelного полуавтомата для формовки кружек и чашек - план 1 полуавтомат, фактически 2;

По инициативе завода за отчетный период выполнено 8 мероприятий:

1. установлена мешалка в массозаготовительном цехе участка № 2;

2. установлено вентиляционное устройство при приготовлении капсульной массы участка № 2;

3. установлена вакууммялка для приготовления валяшек к полуавтоматам формовки плоских изделий;
4. переведена на природный газ котельная участка № 2;
5. оборудована и установлена электропечь для декорирования обжига крупных фарфоровых изделий;
6. оборудована вентиляционная система на участке изготовления сдвижной деколи;
7. внедрен полуавтомат для формовки низковольтных изоляторов;
8. внедрен полуавтомат для подрезки низковольтных изоляторов.

Годовой экономический эффект от выполнения плана новой техники и орртехмероприятий за 1965 год составляет 165,8 т. руб., в том числе от мероприятий по инициативе завода 9,4 т. руб. и условно высвобождено 39 человек при плане 32 человека.

План модернизации оборудования на 1965 год составляет 14 ед., фактически модернизировано 18 ед., сумма экономии, полученной от модернизации оборудования в расчёте на год составляет 10,0 т.руб. при плане 5,4 т. руб.

Подано рацпредложений 271, внедрено 170, с годовым экономическим эффектом 62,9 т.руб.

По мероприятиям, заимствованным из материалов научно-технической информации при плане 3 мероприятия с годовой экономией 52,0 т.руб., за отчётный период выполнено 5 мероприятий с годовым экономическим эффектом 58,61 т.руб.

### III. Труд и заработная плата

Отснвные трудовые показатели за 1965 год следующие:

Показатели	ед. изм.	план	факт.	Отчет к плану в %
Валовая продукция в оптовых ценах	т.р.	5750,0	<u>5897,9</u>	102,6
Средне-списочная численность	чел.	2101	<u>2105</u>	100,2

вал. про-  
д. пер.

показатели	ед. изм.	План	Факт.	Отчет к плану в %
3 Выработка на I работающего ППП руб.		2737	2802	102,4
Средне-суточная численность рабочих	чел.	1851	1853	100,1
Отработано человеко-дней	ч/дн.	510100	504505	98,9
Отработано одним рабочим ч/дн.	"	276	272	98,6
Отработано человеко-часов	ч/час.	3407700	3357867	98,5
Средняя продолжительность ч/дн. час		6,68	6,65	99,6
Выработка на I рабочего в год руб.		3106	3183	102,5
Выработка одним рабочим в Iч/д. руб.		11,3	11,7	103,5
Выработка одним рабочим в Iч/ч. руб.		1,69	1,76	104,2

План по выпуску валовой продукции перевыполнен на 147900 руб., или 102,6%. Задание по производительности труда на одного работающего пром.производственного персонала перевыполнено против плана на 102,4%, а на одного рабочего соответственно на 102,5%.

Перевыполнение плана по увеличению объема валовой продукции достигнуто за счёт перевыполнения задания по росту годовой выработки на одного рабочего на 2,5%.

Основными мероприятиями по повышению производительности труда явились: механизация внутрицехового транспорта с помощью толкающего люлечного конвейера; механизация формовки фарфоро-фаянсовых изделий путем внедрения роликовых полуавтоматов; механизация формовки и сушки плоских изделий путем внедрения механизированной линии с установкой роликового полуавтомата у конвейерной сушилки; механизация формовки кружек и чашек путем внедрения 2-х шпиндельных полуавтоматов и др.

За отчетный период проводились мероприятия по упорядочению организации труда и заработной платы. Упорядочена заработная плата транспортным рабочим на разгрузке и выгрузке ж.д. вагонов и автотранспорта. На погрузку и выгрузку ж.д. вагонов и автомашин внедрены технически обоснованные нормы

на внутрицеховые транспортные работы, формовку и литьё фаянсовых изделий и формовку и литьё фарфоровых изделий для фарфорового цеха № 2. Продолжается работа по разработке технически обоснованных норм выработки по утильному переделу туннельного участка и живописным работам.

Использование фонда заработной платы по категориям персонала

Категории работников	ед. изм.	План	План. фонд зарплаты, пересчит. с учётом перевып. плана	Отчёт	- Экономия + перерасход
Рабочие	т.р.	2105,9	2144,2	2109,6	- 34,6
ИТР	"	232,6	236,8	243,0	+ 6,2
Служащие	"	69,4	70,7	70,1	- 0,6
МОП	"	2,25	2,3	2,2	- 0,1
Ученики	"	6,65	6,8	15,0	+ 8,2
Подростки до 17 лет	"	-	-	5,0	+ 5,0
ВСЕГО: ППП	"	2416,8	2460,8	2444,9	- 15,9
Непромышленный персонал	"	98,8	-	99,0	+ 0,2

По промышленно-производственному персоналу завод имеет относительную экономию фонда заработной платы в сумме 15,9 т. руб.

Имеется перерасход фонда заработной платы по некоторым категориям персонала: по категории ИТР в сумме 6,2 т. руб. и по категории учеников в сумме 8,2 т. руб.

Перерасход фонда заработной платы по категории ИТР образовался в связи с тем, что в плане по труду на 1965 год было заложено численность 150 чел. соответственно и фонд зарплаты. При увеличении плановой численности ИТР, за счет создания новых структурных подразделений и должностей фонд заработной платы не изменился.

Перерасход фонда заработной платы по категории учеников произошел в связи с содержанием большого количества учеников (12 единиц) против предусмотренного планом.



Фонд заработной платы рабочих использован на 100,2%; работников промышленно-производственного персонала на 100,1%.

Анализ соотношения темпов роста производительности труда и средней заработной платы, произведенный в расчете на одного работающего промышленно-производственного персонала, свидетельствует о том, что рост производительности труда был эффективным и, таким образом, опережал рост средней заработной платы.

Показатели	1964г. отчёт (руб.)	1965г. План (руб.)	1965г. отчёт (руб.)	План 1965г. к отч. 1964г.	Отчёт 1965г. к отч. 1964г.	Отчёт 1965г. к плану 1965г.
Средняя зарплата (годовая)	1132	1150	1161	1,0097	1,026	1,001
Средняя выработка (годовая)	3115	2737	2802	0,879	0,899	102,4
Затраты зарплаты на 1 руб. валовой продукции	0366	0420	0,417	1,148	1,139	0,993

Из отчётных данных можно сделать вывод, что на заводе рост производительности труда опережал рост заработной платы на 2,4%. Это свидетельствует о работе проделанной коллективом завода не только по плановому совершенствованию техники и организации производства, но и по выявлению и использованию дополнительных резервов снижения трудоемкости продукции, а также по улучшению организации нормирования и оплаты труда.

В отчётный фонд заработной платы входит:

1. Оплата по сдельным расценкам по прямой сдельщине 971921 руб.
2. Оплата по сдельным расценкам по премиальной сдельщине 337255 "
3. Премии сдельщикам 37658 "
4. Повременная оплата по тарифным ставкам 506623 "
5. Премии повременщикам 73404 "
6. Оплата очередных отпусков 129206 "
7. Оплата человекодневных простоев и часов внутрисменного простоя 381 "
8. Доплата за работу в сверхурочное время 6272 "

9. Прочие виды заработной платы (ночные, бригадирские и т.д) 46889 руб. Непроизводительные выплаты заработной платы, доплаты за сверхурочные часы за год составили 6272 руб.

Причинами сверхурочной работы в основном являются погрузка и выгрузка железнодорожного транспорта и аварийные работы.

За отчетный период на заводе количество действующих норм выработки 3121, из них технически обоснованные (и хронометражные) 1179, или 37,8% и 1942 норм или 62,2% опытно-статистические.

Ведутся подготовительные работы по внедрению технически обоснованных норм по ряду цехов завода.

В течение года по заводу пересмотрено всего 239 норм выработки. План снижения трудоемкости изделий, за счёт пересмотра норм выработки перевыполнен. План снижения трудоемкости 27,0 т. норма часов, фактическое снижение трудоемкости 55,6 норма часов. Трудоемкость на годовой план 2588,0 т. норма-часов.

$$(55,6 : 2588) \times 100 = 2,1\%$$

По производственным цехам перевыполнение норм выработки следующее:

- массозаготовительный цех	-	163,1 %
- фарфоровый цех № 1	-	134,7 %
- фарфоровый цех № 2	-	121,1 %
- фаянсовый цех	-	133,7 %
- живописный цех № 1	-	143,2 %
- живописный цех № 2	-	134,9 %

По вспомогательным цехам:

- огнеупорный цех	-	149,2 %
- транспортный цех	-	152,8 %
- цех отгрузки изделий	-	151,6 %

Средний процент выполнения норм выработки по заводу составил 134 %.

Невыполняющих норм выработки по заводу 19 человек.

Динамика трудоёмкости в норма/часах на 1000 шт основных изделий:

Наименование	Артикул	1964г.	1965 г.	% снижения или увеличения трудоёмкости
Тарелка фарфоров.	255	173,5	183,6	+ 5,8 %
Тарелка "	254	126,7	124,9	- 1,4 %
Тарелка "	252	125,8	118,9	- 5,5 %
Стакан фарфоров.	221	104,2	105,7	+ 1,4 %
Чашка с блюдцем	300	220,2	209,7	- 4,8 %

В течение года проводилась работа по обеспечению удельного веса тарифа в заработной плате рабочих сдельщиков до 76 % и рабочих - повременщиков до 83 %.

За 1965 год было принято на завод 707 человек промышленно-производственных рабочих, выбыло с завода 553; в том числе:

- по собственному желанию - 485 чел.
- в связи с призывом в Сов.Армию - 6 "
- в связи с рождением ребенка и необходимостью ухода за ним - 18 "
- в связи с уходом на пенсию - 17 "
- по болезни - 3 "
- в связи с уходом на учебу - 1 "
- уволено за нарушение трудовой дисциплины - 21 "
- в связи с привлечением к уголовной ответственности - 2 "
- исключены из списков по случаю смерти - 5 "

В целях сокращения текучести кадров на заводе проводилась большая работа по улучшению организации облегчения условий труда.

Текучесть кадров объясняется необеспеченностью жилплощадью, а также тяжелыми условиями труда - большим удельным весом ручного труда.

За отчетный год всего человек - явок и неявок на работу составили 676568 человеко-дней, в том числе: потери рабочего времени по болезни 24686 человеко-дней, прогулы 1739 человеко-дней, невыхода с разрешения администрации 2750 человеко-дней, отпуска в связи с родами 5099 человеко-дней.

На заводе широко развернуто социалистическое соревнование за коммунистический труд.

В соревновании за коммунистический труд участвует 1574 чел. Борются за звание коммунистический труд:

- цехов - 6
- бригад и участков - 33 с охватом 846 человек
- индивидуально - 281 чел.

Присвоено звание коммунистического труда:

- бригадам и участкам - 46 с охватом 788 чел.
- Ударник коммунистического труда - 708 человек

#### IX. Охрана труда и техники безопасности

Данные о выполнении плана мероприятий по охране труда и технике безопасности за 1965 год

№№ пп	Перечень номенклатурных мероприятий	Ассигновано в т.р.	Израсходовано в т.р.
1.	Техника безопасности	28,5	21,2
2.	Вентиляция	24,4	18,3
3.	Промсанитария	7,5	9,4
4.	Сан-бытовые устройства	10,0	12,4
5.	Прочие	0,5	0,5
ИТОГО:		70,9	61,8

Ассигнованные средства израсходованы на следующие мероприятия: (за счет средств эксплуатации и капвложений)

№№ пп	Перечень мероприятий	Ассигновано за год в т.р.		Израсходовано за год в т.р.	
		средства капвлож.	средств. экспл.	средств. капвлож.	средств. экспл.
1	2	3	4	5	6

И. Техника безопасности

1.	Ремонт и реконструкция ограждений оборудования цехов		5,5		7,0
2.	Ликвидация трансмиссионных передач и устройство индивидуальных приводов		2,0		2,0
3.	Ремонт полов производственных помещений		3,0		1,2
4.	Асфальтирование дорог территории завода	10,0	-	-	-
5.	Устройство внутреннего освещения по цехам завода		4,0		8,5
6.	Измерение освещенности рабочих мест в цехах завода и рабочих площадках		3,0		1,5
7.	Производство замеров по сопротивлению изоляций и защитных контуров заземления по цехам		1,0		1,0
	ИТОГО:	10,0	18,5	-	21,2

II. Вентиляция

1.	Устроить общую вентиляционную систему согласно проекта ГИКИ на участке № 2	21,4		6,3	
2.	Ремонт вентиляционных систем по цехам завода		3,0		12,0
	ИТОГО:	21,4	3,0	6,3	12,0

III. Сан.бытовые устройства

1.	Ремонт гардеробных в цехах завода		2,0		3,2
2.	Ремонт душевых и санузлов		2,0		2,0

1	2	3	4	5	6
3. Приобретение шкафчиков для хранения спецодежды			1,0		2,0
4. Устройство галлерей, соединяющей санбытовой корпус с главным производственным корпусом участок № 2		5,0		5,2	
ИТОГО:		5,0	5,0	5,2	7,2

### IV. Промсанитария

1. Ремонт окон, дверей и лестниц производственных помещений			3,5		3,5
2. Косметический ремонт производственных помещений			3,0		5,2
3. Ремонт и устройство путевых фантанчиков в цехах завода			1,0		0,7
ИТОГО:			7,5		9,4

### V. Прочие мероприятия

1. Приобретение плакатов и литературы по технике безопасности			0,5		0,5
ИТОГО:			0,5		0,5
ВСЕГО:		36,4	34,5	11,5	50,3

В С Е Г О : ассигновано на год  
 по капвложениям 36,4 тыс.руб.  
 по эксплуатации 34,5 -"-

ИЗРАСХОДОВАНО за год:  
 по капвложениям 11,5 -"-  
 по эксплуатации 50,3 -"-

### Состояние охраны труда

#### I. Техника безопасности

а) Большое внимание на заводе уделяется оградительной технике. В 1965 году для устройства и ремонта ограждений предусмотрено 5,5 тыс.рублей, а израсходовано 7,0 тыс.руб.

Были ограждены трансмиссионные установки, транспортеры, оборудование в механических цехах.

На грузо-подъемных устройствах - лифтах сроки испытаний всех лифтов соблюдены.

Лифты работают нормально. В 1965 г. для измерения сопротивления изоляции электросети, ремонта и восстановления заземлений и контуров израсходовано 2,5 тыс. рублей.

Для освещения горнов и туннельных печей при загрузке и выгрузке употребляются электролампы напряжением 36 вольт. Работы по капитальному ремонту электросетей продолжаются. Для проведения работ в электроустановках рабочие обеспечиваются защитными средствами хорошего качества.

б) Состояние сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Сроки испытаний паровых котлов и сосудов, работающих под давлением свыше 0,7 атм, соблюдаются. Произведена паспортизация котлов и бойлеров, работающих под давлением ниже 0,7 атм. Для технического надзора за бойлерами назначены ответственные работники, бойлеры оборудованы арматурой, выкидными приспособлениями, и составлены графики освидетельствования в сроки, предусмотренные "Правилами устройства и безопасной эксплуатации водогрейных и паровых котлов с давлением не выше 0,7 атм.". Измерительные приборы и редукторы, находящиеся в эксплуатации на кислородных баллонах, исправны, своевременно проверяются лабораторией КПП.

в) Состояние территории.

В 1965 году была проведена работа по благоустройству и озеленению территории завода, территория очищена от мусора и т.д.

г) Вентиляция.

В 1965 г. в цехах завода: фарфоровом цехе № 1, фаянсовом, фарфоровом цехе № 2, живописном № 1 и № 2 и было израсходовано 18,3 тыс. рублей на ремонт и реконструкцию вентиляционных установок, что дало заметные результаты для работающих в этих цехах.

В 1965 г. не закончено устройство приточно-вытяжной вентиляции согласно проекта ГИКИ в фарфоровом цехе № 2.

д) Производственная санитария.

1. Состояние искусственного и естественного освещения.

Освещению производственных помещений завод уделяет боль-

шее внимание.

В 1965 г. было израсходовано 8,5 тыс.руб. на устройство внутреннего и наружного освещения, проведены работы по усилению естественного освещения, произведен капитальный ремонт окон производственных корпусов. В течение года производились косметические ремонты производственных корпусов.

2. Спецодежда, спецобцвз и предохранительные приспособления выдаются согласно типовым отраслевым нормам, но иногда качество спецодежды низкое (рукавицы хлопчатобумажные и комбинированные, никогда не выдерживают установленного срока носки).

а) Спецпитание и газированная вода.

По приказу директора рабочие, занятые на вредных работах получают молоко за счет завода по 0,5 литра в сутки - всего 328 человек, получают молоко и больные туберкулезом - 52 чел.

В целях оздоровления условий труда и повышения работоспособности рабочим горячих цехов, т.е. горновых участков фарфоровых цехов № 1 и № 2, фаянсового цеха, огнеупорного, где работа связана с интенсивным выделением пота и солей из организма, установлены сатураторные установки с газированной водой.

б) Санитарно-бытовые устройства.

В 1965 году на ремонт и устройство гардеробных в цехах огнеупорном, ремонтных, фарфоровом № 1, фаянсовом цехе израсходовано 3,2 тыс.руб. Закончено строительство галереи, соединяющей бытовые помещения с основным производственным корпусом.

в) Инструктаж и обучение безопасным методам работы.

На заводе проводятся все 4 вида инструктажа.

Вводный инструктаж проводит ст.инженер по технике безопасности, первичный инструктаж на рабочем месте, повторный и дополнительный инструктажи проводятся мастером участка. Повторный инструктаж проводится через каждый квартал.

В 1965 году были организованы курсы обучения обжигальщиков, кочегаров и слесарей по работе с природным газом.

3. Соблюдение трудового законодательства

По всем основным вопросам на заводе трудовое законодательство соблюдается.



За 1965 год имелись сверхурочные работы с разрешения завкома. Сверхурочные часы в основном применялись в транспортном цехе и в цехе отгрузки готовой продукции, так как разгрузка сырья и отгрузка готовой продукции связаны с подачей железнодорожных вагонов в вечернее время и в выходные дни.

Дополнительные отпуска и сокращенный рабочий день в 1965 г. рабочим предоставлялись согласно приказа по заводу в соответствии с Постановлением государственного комитета Совета Министров СССР и Президиума Всесоюзного Центрального Совета профсоюзов от 24 декабря 1960 г. за № 1353/28 "По вопросам труда и заработной платы".

Льготы, предусмотренные беременным и кормящим женщинам, а также подросткам, соблюдаются.

#### Данные по травматизму

По сравнению с 1964 годом на заводе снизился травматизм. Так, в 1964 году произошло 27 несчастных случаев, а в 1965 году 14 несчастных случаев. Количество дней нетрудоспособности в 1964 году составляло 418 раб.дней, а в 1965 году 401 рабочий день. По анализу травматизма на заводе в 1965 г. необходимо отметить следующие данные:

а) число пострадавших при несчастных случаях на 1000 работающих составляет в 1965 году - 6,6 человек, в 1964 году 14 человек;

б) число человеко-дней нетрудоспособности на 1000 работающих составляет в 1965 - 1955 человеко-дней, в 1964 году - 216,5 человеко-дней.

Распределение несчастных случаев по цехам за I-IV кварталы 1965 года

№№ ПП	За 1965г. ВСЕГО		I квартал		II квартал		III квартал		IV квартал	
	к-во несч. случ.	потеря рабочих дней	к-во н/с	потер. р/д	к-во н/с	потер. р/д	к-во н/с	потер. р/д	к-во н/с	потер. р/д
I. Массозаготовит. цех	5	40	I	8	I	II	2	I4	I	7
2. Фарфоровый цех № I	4	I04	-	-	I	II	2	32	I	6I
3. Фарфоровый цех № 2	I	I03	I	I03	-	-	-	-	-	-
4. Фаянсовый цех	2	2I	I	I4	-	-	I	7	-	-
5. Живописный цех № I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6. Живописный цех № 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Огнеупорный цех	I	I05	-	-	-	-	-	-	I	I05
8. РМЦ № I	I	28	I	28	-	-	-	-	-	-
9. РМЦ № 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10. Транспортный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
II. Электроцех	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО:	I4	40I	4	I53	2	22	5	53	3	I73
По участку № I	I3	298	3	50	2	22	5	53	3	I73
По участку № 2	I	I03	I	I03	-	-	-	-	-	-

У. Выполнение плана капитального, текущего  
и планово-предупредительного ремонтов  
основных средств

	План	Факт.
I. Капитальный ремонт		
ВСЕГО:	224,0	184,3
из них:		
а) Здания и сооружения производствен- ного назначения	104,0	43,4
б) Оборудование	110,0	129,2
в том числе энергетическое	10,0	7,1
в) Транспорт	4,0	2,6
г) Жилые здания	5,0	6,5
д) Из всего капремонта зданий и соору- жений - хозяйственным способом	30,0	47,8
Выполнение капремонта по объектам:		
е) Здания и сооружения произв. назначения		
фарфоровый цех № 2	20,5	9,0
фаянсовый цех	7,1	0,5
корпус склада обор.	1,5	1,0
корпус электроцеха	1,1	0,8
ограда завода уч. № 2	5,2	5,2
вентиляция завода	6,0	6,0
внутренние сил. и освет. линии	16,7	7,3
внутренняя канализация и водопровод	6,9	0,3
наружная тепловая сеть	6,3	3,5
внутренняя тепловая сеть	16,7	4,5
2. Оборудование	110,0	129,2
горны фарф. и фаянс. пр-ва	96,0	76,3
оборудов. фарфорового цеха № 1		9,53
"                                  " № 2		6,85
"    фаянсового цеха		6,53
"    МЗЦ		4,61
"    живописного цеха № 2		7,30
"                                  " № 1		10,35
"    огнеупорного цеха		1,82
"    энергетическое		3,7
Паровой котел ДКВ 10/13		3,4

	План	Факт.
3. Транспорт завода	4,0	2,6
4. Жилые здания	5,0	6,5
5. Здания столовой	1,0	2,6
6. Вентиляция завода	6,0	6,0

По капитальному ремонту зданий и сооружений все работы производились хозяйственным способом за исключением вентиляции завода.

По капремонту зданий и сооружений произведены следующие работы:

1. Корпус фарфорового пр-ва № 2	9,0
а) ремонт кирпичных стен	6,2
б) ремонт толевых крыш	1,4
в) установка желобов и труб	0,3
г) ремонт полов	1,1
2. Корпус электроцеха № 1-	0,4
а) ремонт и перепланировка	0,4
3. Корпус склада оборудования	1,0
а) переделка фундаментов	0,7
б) ремонт крыш и стен	0,3
4. Ограда завода уч. № 2	5,2
а) частичная разборка и устройство сплошного забора	5,2
5. Жилые здания	
а) Эзера, 10	0,8
б) Стахановская, 2	3,7
в) Ритупес, 29	2,8
6. Столовая завода	2,6
а) ремонт крыши, зала, лестниц, подсобных помещений	

По остальным объектам выполнены различные ремонтно-строительные работы, улучшающие эксплуатацию зданий и сооружений, условия работы в цехах, санитарно-гигиеническое состояние цехов завода.

По капремонту технологического оборудования были выполнены работы по объектам, указанным выше.

Горны фарфорового и фаянсового производства ремонтировались согласно графика их работы и графика ППР.

На технологическое оборудование производственных цехов был составлен график ППР, который выполнен в объеме 46,0 т.руб. В этот объем вошли работы по капитальному ремонту печей декорированного обжига изделий на сумму 1,0 т.руб.

По текущему ремонту были проведены следующие работы:

1. текущий, средний и часть капитального ремонтов оборудования;
2. текущий ремонт толевых крыш по всем корпусам завода;
3. ремонт полов по цехам;
4. текущий ремонт зданий, связанный с подготовкой к зиме;
5. косметический ремонт служебных помещений;
6. ремонт приспособлений: сита, кувшины, турнетки, мутовки пр.
7. изготовление запчастей и другие работы.

На 1965 год было выделено средств на текущий ремонт 223,3 тыс.руб., фактически освоено средств 245,7 т. руб.

#### VI. Работа с кадрами и подготовка кадров

В 1965 году на заводе проводилась работа по дальнейшему совершенствованию технических знаний и повышению деловой квалификации инженерно-технических работников и служащих.

Планом повышения квалификации ИТР и служащих на 1965 г. предусматривалось провести обучение - 15 чел., фактически обучено в течение 1965 года ИТР и служащих - 53 чел. В том числе обучение прошли при высших инженерно-технических курсах - 27 чел., на курсах при Рижском Политехническом институте - 4 чел., на заводе - 22 чел. (группа ИТР фаянсового цеха прошла курс обучения в связи с предстоящим вводом туннельных печей для обжига фаянсовых изделий по освоению новой техники и технологии). Из числа ИТР учатся на заочных и вечерних отделениях в ВУЗах и техникумах - 5 чел.

Необходимым количеством ИТР и служащих, как предусматривалось штатным расписанием на 1965 год, завод укомплектован.

Укомплектованность инженерно-технических должностей специалистами с высшим и средним специальным образованием характеризуется нижеследующим:

25

- |  |           |
|--|-----------|
| а) специалистами с высшим образованием | - 40 чел. |
| б) " со средним образованием           | - 64 "    |
| в) практиками                          | - 66 "    |

В целях дальнейшего создания резерва на замену практиков занимающих инженерно-технические должности и создания резерва на выдвижение на заводе проведена следующая работа:

- |  |           |
|--|-----------|
| а) учатся на заочных и вечерних отделениях в ВУЗах             | - 13 чел. |
| б) в техникумах  | - 20 "    |
| в) в ВУЗах на дневных отделениях за счёт стипендии предприятия | - 3 "     |

С молодыми специалистами, окончившими ВУЗы и техникумы, как дневные, так заочные и вечерние отделения, в процессе их работы проводилось дальнейшее совершенствование практических производственных навыков путем закрепления их за опытными специалистами и практиками.

Молодые специалисты, прошедшие определенный курс производственной практики, зарекомендовали и показали знание своего дела, продвигались по должности.

Так, например, тов. СИВАШИНСКАЯ Софья Борисовна, окончившая в 1964 году Рижский Политехнический институт энергетический факультет по специальности инженер-теплоэнергетик, была выдвинута на должность ст.инженера по газу; тов. СИЗОВ Евгений Николаевич, окончивший в 1965 году Рижский Индустриальный политехникум, вечернее отделение, по специальности технология вяжущих веществ, работал мастером и был выдвинут на должность зам.начальника фарфорового цеха № I.

Материально-ответственные лица подбирались и назначались на должности в соответствии с инструкцией и положением о материально-ответственных лицах. Случаев растрат и злоупотреблений со стороны материально-ответственных лиц в 1965 году не имелось.

В течение 1965 года из инженерно-технических работников уволились из завода 25 человек, в том числе по собственному желанию - 22 чел. и 3 человека по другим причинам предусмотренных законом.

Подготовка и повышение квалификации рабочих кадров в 1965 году велась по следующим видам обучения:

	План на год	Фактически обучено за год
а) Обучено новых рабочих путем индивидуального и бригадного обучения	94	211 чел.
б) В школах по изучению передовых методов труда	65	68 чел.
в) В порядке обучения вторым профессиям	60	79 чел.
г) На курсах цехового назначения	70	96 чел.
д) На производственно-технических курсах	25	111 чел.
ИТОГО по всем видам обучения:	314 чел.	565 чел.

В целях обмена опытом работы, внедрения передовой технологии и передовых методов труда в отчетном году практиковалось направление работников завода на родственные предприятия в творческие командировки, как на Дулевский фарфоровый завод, Коноковский фаянсовый завод, на фарфоровые заводы Украины и Ленинградской области.

В течение года было направлено 22 человека ИТР и 17 чел. рабочих.

Финансирование технического обучения кадров на 1965 год предусматривалось и осуществлялось за счет средств предприятия. Планом предусматривалось израсходовать на подготовку кадров за год 10,4 тыс.руб., фактически израсходовано 11,6 тыс.руб.

На заводе дальнейшая работа по направлению рабочей молодежи на учебу в вечерние школы следующая: всего учится в средних и семилетних школах рабочей молодежи 40 человек.

Для учащихся в вечерних школах рабочей молодежи, а также на вечерних и заочных отделениях ВУЗов и техникумов созданы все необходимые условия работы и предоставляются льготные условия в соответствии с существующими законами.

Для обучения новых рабочих, повышения квалификации рабочих на заводе имеется необходимая техническая база, оборудован технический кабинет с необходимыми пособиями и технической библиотекой.

Создан и работает методический совет в количестве 11 человек. Работу методического совета возглавляет главный инженер завода тов. РУСКУЛИС С.А.

В работе по методическому и практическому обучению рабочих принимает большое количество опытных и высококвалифицированных рабочих и ИТР. Например, такие товарищи как нач. ПТО з-да тов. ПУПКИН С.О., нач. ОТЗ тов. ЗВЕЙНИЕК А.А., зам. гл.инженера з-да тов. ЛАЗАРЕВА, зам.начальника фарфорового цеха тов. РЯБЕНКО Н.Ф. и др.

Обучение учащихся средних общеобразовательных школ в 1965 году на заводе не производилось и планом на 1965 год не предусматривалось.

Планом трудоустройства подростков на 1965 год предусматривалось принять на завод - 30 чел., фактически принято в течение года - 26 человек. Уволилось в течение года - 3 чел. Всего работает подростков с переходящими возрастами принятых в 1964 году 29 человек. По возрасту работает подростков до 16 лет - 30 чел., от 16 до 18-летнего возраста - 26 человек.

Все подростки прошли курс обучения и присвоены тарифные разряды по профессиям: I разряд 7чел.

2	"	14	"
3	"	6	"
4	"	2	"

Принято и работает на заводе молодежи, окончившей средние общеобразовательные школы в 1965 году - 6 чел.

На заводе работает инвалидов и престарелых - 116 чел., из них инвалидов II группы - 18 чел.,

" III " - 51 "

инвалидов Отечественной войны - 7 "

престарелых - 40 "

В течение года принято инвалидов - 19 человек,  
уволилось - 17 "

#### Обеспеченность жильём

В 1965 году строительство жилья по основному плану



капиталовложений и методом стройки силами коллектива предприятия не велось.

В течение года по долевному участию завод получил от Горисполкома 4 квартиры и одну выделил СНХ Латв.ССР.

Остронуждающихся в улучшении жилищных условий более 340 семей.

На заводе имеется 3 подведомственных детсада-яслей, но полностью потребность в обеспечении детсадами работников завода не удовлетворено. Нуждающихся в детяслях и детсадах около 100 семей.

Проведение культурно-массовых мероприятий за 1965 год характеризуется следующим:

На заводе работают кружки художественной самодеятельности; танцевальный; хоровой; драматический; музыкальный. Общее количество участников 156 человек. В течение года проводились смотры художественной самодеятельности, дано концертов силами художественной самодеятельности - 19, проведено 8 "Голубых огоньков" по общезаводскому конкурсу. Имеется библиотека с общим количеством книг художественной и политической литературы более 11 тыс. экз.

Работали спортивно-массовые секции: футбольная; легкоатлетическая; волейбольная; туристическая; стрельбовая; велосипедная; шахматно-шашечная. Проведены весенняя и летняя спортокиады и спортокиада, посвященная 25-й годовщине Советской власти в Латвии. Всего охвачено спортсменов в работе секций более 350 человек.

Общественное питание для работников завода организовано на участке № 1 в заводской столовой, на участке № 2 имеется буфет и раздаточная, где привозится горячая пища.

В 1965 году заводская столовая на участке № 1 капитально отремонтирована, а на участке № 2 буфет и доготовочная для раздачи горячей пищи - переоборудованы.

Необходимая потребность в общественном питании работников завода удовлетворяет полностью.

УП. Себестоимость товарной продукции

Затраты на рубль товарной продукции по утвержденному плану на 1965 год	- 95,32 коп.
в пересчете на фактич. выпуск	- 93,18 "
фактически затраты	- 91,93 "
Снижение составляет	1,25 "

В целом по производству экономия от снижения себестоимости за минувший год составила - 59,700 руб.

По некоторым статьям затрат имеется перерасход. Так, например, несмотря на снижение потерь в производстве и улучшенное использование возвратных отходов масс и полуфабрикатов, по сырью и материалам образовался перерасход в сумме 12.300 р. Причины его образования следующие: (

а) завод работал на сырье неудовлетворительного качества, с целью улучшения товарного вида выпускаемых изделий, была изменена рецептура приготовления масс и глазурей, которая повлекла за собой увеличение норм расходования сырья на тонну готовой продукции;

б) был допущен перерасход по краскам в связи с использованием более дорогих красок, чем планировалось, что также сказалось на улучшении товарного вида изделий.

В 1966 году заводом намечается провести ряд мер по снижению затрат на сырьё и материалы, а именно:

а) в составе фаянсовой массы заменить Новоселовский песок использованием отходов каолинового производства;

б) для изготовления капсульной массы использовать каолин только низшей марки;

в) периодически уменьшать количество глинозема в капсульной массе с 15% до 10%;

г) для варки полифритты заменить применение буры борной кислотой;

д) заменить фильтровальную ткань капроновым полотном и др.

По статье "цеховые расходы" перерасход за 1965 год составил 28.300 руб.

П р и ч и н ы:

а) нерациональное использование пара на участке № 2, где мощность котельной превышает потребность производства;

б) освоение тоннельного корпуса потребовало дополнительно сверх плана затрат заработной платы и материалов.

По статье "Общезаводские расходы" в 1965 году относительный перерасход составил 29200 руб., абсолютный перерасход - 6000 руб.

Перерасход объясняется проведением внепланового текущего ремонта общезаводских зданий.

Сумма непроизводительных расходов составила 19,5 т.р. что на 2,5 т.руб. меньше чем в 1964 году.

Излишки товаро-материальных ценностей в 1965 году составили 21,4 т.рублей, в результате чего сумма непроизводительных расходов не повлекла за собой перерасхода статьи "Общезаводские расходы".

В целях сокращения непроизводительных расходов, заводом были приняты меры:

а) виновные лица за простой вагонов несли материальную ответственность;

б) в I квартале 1965 года заводу была предъявлена санкция за нарушение хозяйственных договоров (несоблюдение поставки в ассортименте), заводом были приняты меры к устранению таких нарушений;

в) непроизводительные выплаты заработной платы были незначительные, оплата простоев за 1965 год составила менее 400 рублей.

Сверхнормативных потерь от брака в 1965 году завод не имел, по этой статье имелась экономия в сумме 38600 руб., в количественном выражении потери также не превышают установленных нормативов.

В минувшем году завод получил большую экономию топлива в сумме 41700 руб. Объясняется это переходом на туннельный обжиг посуды и использованием газового топлива.

Убыточными изделиями для завода являются тарелки фарфоровые и фаянсовые всех размеров, чашки, блюда, стаканы и некоторые другие изделия.

С целью обеспечения рентабельности вышеуказанных изделий, в 1965 году были установлены и освоены новые формовочные полуавтоматы для формовки плоских фарфоровых изделий, производительность на которых увеличилась в два раза, соответственно были пересмотрены расценки оплаты труда. В настоя-

щее время устанавливаются и осваиваются такие же полуавтоматы для формовки полых фарфоровых изделий.

В дальнейшем такие полуавтоматы будут применены для производства фаянсовой посуды.

### УШ. Накопления

План реализации заводом выполнен на 103,2%, план накоплений выполнен на 135,9%, план по налогу с оборота перевыполнен на сумму 1772 тыс. руб., в том числе за счет реализации некондиционной продукции в сумме 43,3 тыс.руб. В общем завод имеет сверхплановую прибыль в сумме 100,8 тыс.руб.:

- а) Сверхплановая прибыль за счет снижения себестоимости товарной продукции ..... - 28,6 т.руб.
- б) За счет перевыполнения плана реализации - 12,0 -"-
- в) За счет сдвига ассортимента и групп - 21,9 -"-
- г) За счет реализации товарной продук.64г.- 30,0 -"-

По выполнению сметы по эксплуатации жилищного фонда и общежитий коечного типа завод имеет убыток в сумме 9,8 т.руб. При плане 5 тыс.руб., перерасход 4,8 тыс.руб.

Также завод имеет убытки от ликвидации полностью амортизированных основных средств в сумме 7,1 тыс.руб.

### IX. Финансовое состояние и оборотные средства

Финансовое состояние завода устойчивое, все платежи госбюджету производились во время.

По состоянию на 1-е января 1966 года завод имеет излишки собственных оборотных средств в сумме 10,6 тыс.руб.

По состоянию на 1-е января 1966 года сверхнормативных запасов материальных ценностей в целом по заводу нет.

На складе заводе в течение десятков предшествующих лет скопилась значительное количество разных вспомогательных

материалов на сумму 14,7 тыс.руб., которые в связи с изменением технологии производства больше не применяются. Эти материалы завод систематически включает в списки неликвидов Главснаббюта Латвийской ССР на реализацию материалов.

Просроченной дебиторской задолженности завод не имеет.

Дебиторская задолженность составляет 8,6 тыс.руб., в том числе:

а) по балансу детсадов №№ 89, 145 и 159	1,8 тыс.руб.
б) оплачены авансы нефтебазам	1,5 т.руб.
в) квартплата за общежитие и кварт.работ.	1,3 -"-
г) разные предварительные платежи	4,0 -"-
Освоено кредитов госбанка на сумму	43,2 тыс.руб.,
за что получено экономии в сумме	27 -"-

Завод перечислил Горисполкому из отчисления 30% сверхплановой прибыли в порядке долевого участия в финансировании строительства жилого дома в сумме 20,0 тыс. руб.

Д е б и т о р и   н а   1.1.1966 г.

1. Нефтебазы	1,5 т.руб. пред.оплата
2. Трест общепита	0,2 -"- -"
3. Столовой № 9	0,6 -"- -"
4. з-д Сантехника	0,2 -"- -"
5. Цесис мех.	0,2 ариф.ошибка
6. Центр. Универмаг	0,2 пред.оплата
7. РЖЭК	0,4 ж.д. тариф
8. Телеграф, телефон	0,1 пред.оплата
9. Квартплата	1,3
10. Милгр.спирт.з-д	0,2 залог
11. Главнефлесбыту	0,1 ж.д. тариф
12. Москва оптеприбор	0,1 пред.оплата
13. СУ-55	0,2 опл.в январе
14. Рижский кисл.з-д	0,2 залог
15. Пищеторг Прол.р-на	0,3
16. Подотчетные суммы	0,2
17. ОКС	0,8
18. Детсады	1,8
ИТОГО:	8,6 т.руб.

Заводом осваивалась эксплуатация - обжиг изделий в туннельных печах по балансовой строке 24 "Расходы будущих периодов", этих затрат имелось остаток на 1-е января 1965 года в сумме 18,6 тыс.руб., за 1965 год по освоению туннельных печей отнесено согласно сметы завода в сумме 264 т. руб. и погашено за III кв. и IV кв. 1965 года в сумме 118,6 т.руб. за счет себестоимости завода, таким образом остаток не погашенных на 2-е января 1966 года составляет в сумме 166 тыс.руб., что будет погашаться в 1966 году за счет себестоимости завода.

#### Х. Инвентаризация

Инвентаризация основных средств, сырья, вспомогательных материалов, а также всех статей баланса произведено в установленные сроки.

Результаты инвентаризации отражены в балансе за ноябрь и декабрь месяцы 1965 года.

#### ХП. Учёт и отчетность

Все хозяйственные операции по бухгалтерскому учету отражены по 31-е декабря 1965 года включительно.

Общее количество счетных работников бухгалтерии 37 человек.

На заводе машино-счетных бюро не организовано, хотя и было запланировано организовать в 1965 году. Наличие счетных машин всего 10 шт, в том числе суммирующие с широкой кареткой 3 шт, суммирующие прочих видов 4 шт., вычислительный автомат 1 шт, фактурные машины - 2 шт, из них одна негодная для эксплуатации. Необходимо иметь фактурную машину и счетные машины ВК-2.

## XI. Контрольно-ревизионная работ

На заводе произведена документальная ревизия финансово-хозяйственной деятельности Рижского фарфоро-фаянсового завода за период с 1 июля 1965 года по 1 июля 1965 года ст. экономистом-ревизором Управления химической и силикатной промышленности.

В ноябре месяце 1965 года финансовым отделом Московского района Исполнительного комитета проведен анализ хозяйственной деятельности завода за 9 месяцев 1965 года, в заключение нарушений не обнаружено.

Проводились проверки финансовым отделом Московского района:

1. Правильности удержания налогов с рабочих и служащих завода.

2. Правильности начисления амортизационных основных средств, начислений износа малоценного инвентаря, также нарушений не было установлено.

Ежемесячно проверяется фивотделом начисления по налогу с оборота.

Проводилась проверка с 26 октября по 10 ноября 1965 г. Рижской инспекцией пробирного надзора Министерства финансов СССР в части расходования, учета и хранения драгоценных металлов и алмазов.

В акте отмечены недостатки были устранены и о принятых мерах сообщено в Рижскую инспекцию пробирного надзора.

На заводе осуществляет контрольно-ревизионную работу партийно-государственный надзор контроль.

Проводятся внезапные проверки при вывозе продукции и также на складах завода.

С П Р А В К А

о выполнении мероприятий, изложенных в решении по годовому отчету за 1964 год

План мероприятий по дальнейшему улучшению товарного вида изделий и сокращению отходов на 1965 год был составлен и в основном выполнен. Основные мероприятия:

а) перевод обжига фарфоровых изделий на участке № 1 в туннельных печах, газификация горнов участка № 2, перевод формовки плоских фарфоровых изделий на полуавтоматах ППТ-6 и ПТ-5 и т.д.;

б) для проведения экспериментальных работ и опробывания новых составов фарфоровых и фаянсовых масс и глазурей при центральной заводской лаборатории создана экспериментальная группа;

в) план технического развития завода 1965 года выполнен;

г) план освоения производственных мощностей выполнен;

д) план поступления рацпредложений заводом выполнен.

Внедрено 72,6% всех принятых предложений; подсчитан экономический эффект - 49,4% от принятых предложений;

е) в течение года учет и отчетность совершенствовались;

ж) количество несчастных случаев в 1965 году сократилось до 14 случаев по сравнению с 27 случаями в 1964 году;

з) количество сверхурочных часов в 1965 году составляет 15.565 часов вместо 21.475 часов в 1964 году;

и) мероприятия по достижению уровня мировых стандартов качественных показателей фарфоро-фаянсовой посуды-заводом разработаны. Достижению этой цели мешает снабжение завода сырьём низкого качества. Качество поступающего сырья в 1965 году было ниже, чем в предыдущие годы;

к) по смотру внутренних резервов в 1965 году поступило 637 предложений, направленный на повышение производительности труда, улучшение качества продукции, улучшение условий труда и т.д. Экономический эффект 66,9 тыс. рублей в год;

л) в 1965 году Саратовский метод сдачи продукции с первого предъявления был внедрен в массозаготовительном цехе. Работа по внедрению этого метода в целом на заводе будет закончена в 1966 году III квартале;

м) вопросу техники безопасности и охр.труда уделялось большое внимание.