

1

ОБЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
К ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ПАСПОРТУ РИЖСКОГО ФАРФОРО-ФАЯНСОВОГО  
ЗАВОДА.

----- " -----

Рижский фарфоро-фаянсовый завод был основан в 1843 г. и принадлежал товариществу М.С. Кузнецова.

Завод имел три основные производства:

1. Фарфоровое с выпуском хозяйственной, столовой и чайной посуды, и электроустановочного фарфора.
2. Фаянсовое, с выпуском изделий хозяйственной посуды и санитарного фаянса.
3. Гончарное.

Во время первой мировой войны в 1915 году оборудование и часть рабочих завода были эвакуированы в глубь России, на другие заводы той же фирмы. Корпуса завода - массозаготовительного, сортировочно-шлифовального и живописного цехов, склад готовой продукции и железнодорожная ветка были разрушены.

В 1920 году завод вновь был восстановлен вернувшимися в гор.Ригу владельцами, Однако, в период существования буржуазной Латвии с 1920 г. -1940г. завод не достиг довоенных масштабов производства. Завод работал удовлетворяя спрос лишь местного рынка. В эксплуатации находились лишь три горна из восьми, для обжига фарфора и четыре из пяти, для обжига фаянса.

Основное сырье для производства фарфора и фаянса, ввозилось из-за границы - Германии, Финляндии и Швеции.

За период с 1941 -1944 гг. за время немецкой оккупации Латвии, завод продолжал частично работать, в основном только на выпуске изделий хозяйственного фарфора.

От военного действия, пострадали формовочный отдел фаянсового производства и с завода было вывезено значительная часть электрооборудования.

С освобождением Риги Советскими войсками в 1944 году, завод вступил в строй действующих предприятий.

В 1947 году был решен вопрос о реконструкции завода. Разработка проекта реконструкции завода, была поручена Государственному научно-исследовательскому керамическому институту. Разработанный технический проект реконструкции завода, был утвержден Советом Министров Латвийской ССР 28 декабря 1953 года.

В основе проекта реконструкции положено: ликвидация диспропорции между производственными возможностями отдельных цехов завода. При мощном горновом хозяйстве и достаточных производственных площадях формовочных отделов, завод не располагает соответствующими им пропускной способностью массозаготовительного, сортировочно-шлифовальным и живописно-муфельным цехами.

Кроме того, на заводе не имелось, цех приготовления капсельной массы и паросиловое хозяйство.

В связи с тем, что осуществление реконструкции завода, затянулось, за эти годы отечественная промышленность претерпела много изменений. В фарфоро-фаянсовой промышленности все шире внедряются механизированные поточно-ковейерные линии, механизуются и автоматизируются отдельные технологические переделы фарфоро-фаянсового производства. Туннельные печи все шире вытесняют горны периодического действия требующие затрат много ручного труда для их обслуживания.

В связи с этим, в 1958 году решением Совета Народного хозяйства Латвийской ССР было поручено ГИКИ переработать проект реконструкции Рижского фарфоро-фаянсового завода с заменой круглых горнов, туннельными печами.

Разработанное ГИКИ проектное задание по реконструкции завода, предусматривает увеличение выпуска продукции в следующем объеме:

- |    |                                |                       |        |                   |
|----|--------------------------------|-----------------------|--------|-------------------|
| 1. | Изделия хозяйственного фарфора | -                     | 14,0   | 18                |
| 2. | "                              | "                     | фаянса | - 17,0 мил.шт. 20 |
| 3. | "                              | санитарного           | "      | - 70,0 т.шт.      |
| 4. | "                              | установочного фарфора | -      | 5,0 мил.шт.       |

С 1958 года заводом приняты мероприятия по внедрению механизированных поточно-конвейерных линий на участках формовки, литья, глазуковки, заборки и выборке горнов и декорирования на фарфоровом и фаянсовом производстве.

В 1959 году были установлены десять механизированных поточно-конвейерных линий, которые значительно облегчили условия труда. В соответствии с Постановлением СМ ЛССР, реконструкция завода должна быть закончена в 1963 году.

ДИРЕКТОР ЗАВОДА - *М.Тельшев* /М.Тельшев/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР - *Е.Вальтер* /Е.Вальтер/

4

Формы производственно-технического паспорта предприятий утверждены приказом начальника Управления химической и силикатно-керамической промышленности

СНХ Латв. ССР от «.....»..... 1959 г.

№.....

# ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Рижского фарфоро-фаянсового завода  
Управления химической и силикатно-  
-керамической промышленности

С. Н. Л. Латв. С. С. Р.

(наименование предприятия)

5

# ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Составлен по состоянию на 1-е января 1960 года

Рижский фарфоро-фаянсовый завод  
Управление химической и силикатно-  
керамической промышленности С.Н.Л. Латвийской ССР.  
(наименование предприятия)

1. Почтовый адрес гор. Рига Московская д. № 257
2. Телеграфный адрес гор. Рига Московская ул. д. № 257
3. Полный адрес Латвийская ССР гор. Рига  
ул. Московская д. № 257

(указать республику, область, край, район, город, поселок, село)

4. Станция и дорога прибытия и отправления грузов станция Шкиротава  
Латв. жем. дорога.

5. Банковские реквизиты

Директор завода:

Гилманс

Главный инженер

Е.Вашинер

## СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА

Номера форм	Наименование форм
	Заглавный лист . . . . .
	Содержание паспорта (оглавление) . . . . .
	Титульный лист паспорта с указанием месторасположения завода . . . . .
1	Общие данные о заводе, характеристика площадки и основные средства предприятия . . . . .
2	Характеристика заводских зданий с указанием в них цехов и других подразделений . . . . .
3	Объем производства, себестоимость и трудоемкость изделий . . . . .
4	Состав производственного оборудования . . . . .
5	Состав общезаводского оборудования . . . . .
6	Состав уникального оборудования . . . . .
7	Состав краново-подъемного, строительного и прочего оборудования . . . . .
8	Основные эксплуатационные показатели по энергохозяйству завода . . . . .
9	Электроснабжение . . . . .
10	Система электроснабжения . . . . .
11	Характеристика установленных котлов . . . . .
12	Потребность и расход тепла по заводу . . . . .
13	Водоснабжение . . . . .
14	Канализация . . . . .
15	Установки снабжения сжатым воздухом . . . . .
16	Газоснабжение — газогенераторные и водородные станции . . . . .
17	Газоснабжение — кислородные и ацетиленовые станции . . . . .
18	Вакуумные и холодильные установки . . . . .
19	Электролаботочное хозяйство . . . . .
20	Хранилища твердого, жидкого топлива и горючих материалов . . . . .
21	Капитальные вложения и ввод в действие . . . . .
22	Основные технико-экономические показатели по заводу . . . . .
23	Наличие средств транспорта . . . . .
	Приложения к паспорту
1	Схематический план местности . . . . .
2	Генеральный план предприятия . . . . .
3	Объяснительная записка . . . . .

# ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ЗАВОДЕ

7

Форма № 1

Стр. № .....

Год основания предприятия 1843 Год начала строительства, восстановления или реконструкции начало реконструкции 1952г.

I. Производственный профиль предприятия фарфоро-фаянсовые изделия

и основные виды изделий хозяйственные чайная и столовая посуда из фарфора и фаянса, труба фарфоровая, эл. установочный фарфор и сан-строй фаянс.

II. Территория предприятия и пути сообщения:

1. Территория предприятия (га) 17,4 (в ограде)
2. Площадь застройки зданиями (м<sup>2</sup>) и коэффициент застройки 19100 м<sup>2</sup>; К=11%
3. Площадь, допускающая застройку при расширении на отведенном заводу участке 11300 м<sup>2</sup>
4. Допускаемое расширение за счет прирезки соседних участков (га) 206 с юго-восточной стороны завода
5. Расстояние от завода (км)

	до жел.-дор. станции	до пристани
а) ж.-д. ветка нормальной колес	2,0	5
б) ж.-д. ветка узкой колес	-	-
в) шоссе	-	5
г) грунтовые дороги	-	-

III. Протяжение рельсовых путей на территории завода (км)

- а) нормальной колес 1,1
- б) узкой колес -

V. Гидрогеологические данные по площадке:

V. Гидрогеологические данные по площадке:

1. Характеристика грунтов Верхний слой около 1<sup>го</sup> метра грунт насыщенный с отходами производства, далее средне и мелко зернистый песок.
2. Допускаемая нагрузка на грунт 1,5 ÷ 2,0 кг/см<sup>2</sup>

3. Уровень грунтовых вод и их характеристика *6,00 (абсолют. амш.)*
4. Глубина промерзания *1,2 (максим.)*
5. Данные о затопляемости площадки *площадка не затопляется*

VI. Основные средства предприятия (первоначальная стоимость в тыс. руб. без вычета износа)

Виды	Годы	На 1 1	На 1 1	На 1 1	На 1 1	На 1 1
		1959 г.	1960 г.	1961 г.	1962 г.	1963 г.
А. Промышленно-производственные основные средства		23188	24331	2808,8	2844,8	2972,5
в том числе:						
1. Здания и сооружения		18811	17225	1733,6	1726,2	1790,8
2. Оборудование силовое		-	568	77,4	77,4	81,0
3. Оборудование производственное		3544	8959	955,0	1000,1	1057,0
4. Приспособления и инструмент						
5. Инвентарь и пр. основные средства		332	262	24,4	25,7	26,2
6. Транспортные средства		501	317	18,4	15,4	18,0
Б. Непромышленные основные средства		3037	3026	282,1	260,7	250,0
в том числе:						
1. Основные средства жилищного хозяйства		3037	1964	173,6	152,2	142,0
2. Основные средства коммунального хозяйства						
3. Основные средства культбытового обслуживания		-	173	16,3	16,3	16,3
4. Прочие основные средства		-	889	92,2	92,2	92,3
Всего основных средств (А+Б)		26225	30357	3090,9	3105,5	3223,0
То же, с учетом износа		18453	22428	2238,1	2210,4	2308,0

VI. Реконструкция завода, краткая характеристика и задачи реконструкции *по первому проекту реконструкция была начата в 1952 г. на базе существующих крупных горнов. В декабре 1959 г. был утвержден второй проект реконструкции с учетом строительства туннельных переездов для обхода извешей.*

*Задача реконструкции - увеличение выпуска извешей.*

VIII. Проектная мощность (после реконструкции) по валовой продукции в ценах на 1 июля 1955 г. (в тыс. руб.) *69423,0*



ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВОДСКИХ ЗДАНИЙ  
с указанием в них цехов и других подразделений

Наименование зданий и расположенных в них цехов	Балансовая стоимость	Год ввода в эксплуатацию	Год последней реконструкции	Этажность	Общая полезная площадь: всего здания и отдельно по этажам, цехам, м <sup>2</sup>	Количество пролетов		Основные размеры пролетов				Основные материалы конструкции			Расчетная нагрузка на межэтажные перекрытия, кг/м <sup>2</sup>	Подъемные средства			Краткая техническая характеристика состояния здания		
						продольных	поперечных	ширина, м	длина, м	до подкрановых путей, м	до затяжки, м	шаг колонн, м	стен	колонн		перекрытий	наименование	количество		максимальная грузоподъемность, т	
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Корпус фарф. из-ва	3575691	1836-1913	1959	3	✓ 13688	88	1	8,43	3,15	-	-	3,15	кар	н/б	-	-	Трудовой мост 1	0,75	Состоян.		
Политой обмг фарф. цех				I	3605		4	5,62	3,35	-	3,36	3,35	кар	н/б	1000	-	-	1	1,0	удовлет.	
Сортиров. цех фарф.				I	292			4	3,95	-	3,57	4		н/б-гер.						Треб.	
Склад готовой прог.				I	✓ 570			14,79	-	-	3,60	3,95			800					Технич. и газогонка	
Приготовл. канд. массы				I	212						3,10									кан. рен.	
Сушка, магур. и чубени.				II	3204						3,19										
обмг фарф. цех				III	302						3,25				600						
Формовка канд.				IV	1142						3,4										
Приготовл. фарф. труб				V	4421						3,39										
Форм. и суш. фарф. из.				VI							3,70										
				VII							3,90										
Корпус фарф. из-ва	2136015	1880-1915	1959	III и IV	✓ 4645	24	5	3,92					кар	н/б			Трудовой мост 1	1,0	Состоян.		
Политой обмг фарф. из. (Полит. герм.)				магур.	1803			5,35	3,44		2,20	3,95	кар	н/б						удовлет.	
Полит. обмг фарф. из.				I	1873	1873		6,13	3,95			3,72		н/б						Требует	
Магур. фарф. из.				I	216			4	5,82		3,60	3,44			1000					Технич. и газогонка	
Серьжировка фарф. из.				I	178			7,83												канит.	
Формовка и сушка фарф. из.				II	2130	2130					3,65				800					ремонт.	
Формовка и сушка фарф. из.				III	2245	2245					4,20				600						
				IV							4,55										
Механический цех.	366605	1900	-	2	✓ 900	6	3	5,67	3,43			3,43	кар	н/б						Здание старое треб. газогонки.	
обмг изд. и декор.				I	469				3,82		3,55	1,0	кар	н/б						рем. и тех. рен.	
Раскраска изд.				II	431						3,60	3,82			400						
Массозагот. цех.	467648	1900	1959	2	✓ 2037	2	13	6,0	3,30			3,30	кар	н/б			Трудовой мост 1	0,75	Здание старое треб. технич. и кан. рен.		
Склад масел				магур.	99						2,10										
Приготовл. мясной				I	1103						3,60				1000						
Приготовл. мясной				III	835						3,60				600						
Лаборатория.	557284	1900	-	одноэт.	✓ 425	2	5	3,20	3,0		2,40	3,0	кар	н/б-гер.	800					Состоян.	
дежева и склад. пом.				двухэт.	✓ 166			4	4		4,15									Здание удовлет.	
Заводск. лаборат.				магур.	222			5,4	11,5												Треб. газогонки.
Карац со слесар. маст.				I	337						4,0									кан. рен.	
и кузнечей				I							4,1										

**ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВОДСКИХ ЗДАНИЙ**  
с указанием в них цехов и других подразделений

Форма № \_\_\_\_\_  
Стр. № \_\_\_\_\_

№ по генплану	Наименование зданий и расположенных в них цехов	Балансовая стоимость	Год ввода в эксплуатацию	Год последней реконструкции	Этажность	Общая полезная площадь: всего здания и отдельно по этажам, цехам, м <sup>2</sup>	Количество пролетов		Основные размеры пролетов					Основные материалы конструкции			Расчетная нагрузка на межэтажное перекрытие, кг/м <sup>2</sup>	Подъемные средства			Краткая техническая характеристика состояния здания
							продольных	поперечных	ширина, м	длина, м	до подкрановых путей, м	до затяжки, м	шаг колонн, м	стен	колонн	перекрытий		наименование	количество	максимальная грузоподъемность, т	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
6.	Корпус огнеупр. пр-ва	364392	1880	1956	2	1089	10	30	5,30	5,80	3,40	5,30	кир.	кир.	м/б.	800					Здание
а)	Точка горна и склад гор. чюд.				I	242		4	3,90	5,30	2,20	5,80									агрос
б)	Огнеупорн. пр-во				I	847					3,40										трес.
7.	Склад фарфор. шр. в.	93984	1930	1950	I	159		5	5,42	3,20	4,20	3,20	кир.	м/б.	м/б.						кан.
8.	Склад огнеупорн. цеха	56484	1900	-	I	170								кер.	-	нет					Сост. ур.
9.	Плавильный	83359	1900	-	I	147					3,30			кер.	-	нет					Сост. склад.
10.	Плотницкая	106157	1900	-	I	249	6	2	4,59	4,50	3,30	4,50	кир.	кир.	гер.						трес. кан.
11.	Механические мастер.				2	325								кер.	кер.	м/б.					Соси.
а)	Токарное отд.				I	160	5	1+2	3,70	4,30	4,0	4,30									угов.
б)	арм. - техн. пом.				II	165					3,40										Сост. ур.
12.	Слесарная мастер.	8900	1880	-	I	167	1	1	7,70	2,65	3,10			кер.	-	гер.					кан.
13.	Трагемная МЗУ	98439	1900	-	I	139					2,90			кер.	-	м/б.					трес. кан.
а)	крановая МЗУ				I	76								кер.	-	м/б.					рем.
б)	склад р. м. у.				I	63															Здание
14.	Склад металлома	52664	1880	-	I	197	5	2	5,0	4,40	2,25			буф.	кер.	гер.					стар.
15.	Электрощит	29808	1953	-	I	56	1	1	6,8	9,75	5,40			кер.	-	нет					кан.
16.	Трансформаторная ч/с	30576	1953	-	I	30								кер.	-	м/б.					рем.
17.	Трансформат. ч/с	72000	1953	-	I	90															кан.
18.	Тара м																				Сост.
19.	Тара м котл. маш.	1521	1900	-	I	38	1	1	6,0	6,4	3,0			кер.	-	нет					кор.
20.	Склад для материалов	209700	1900	-	I	572	2	8	4,65	4,70	4,0	4,70	кер.	нет	м/б.						Сост. ур.
21.	Бензопровод	25935	1946	-	II	77								кер.	-	м/б.					трес. тем.
22.	Склад для строй. мат.	60294	1900	-	I	140	2	3	5,50	5,50	4,0			гер.	кер.	нет					Сост. ил.
23.	Склад для оборуд. об.	20085	1900	-	I	52								гер.	-	нет					Сост. ил.
24.	Склад для сырья (глина)	118800	1915	-	I	492								гер.	-	нет					Сост. ил.
25.	Тара м	115420	1945	-	I	450								гер.	-	нет					трес. кан.

**ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАВОДСКИХ ЗДАНИЙ**  
с указанием в них цехов и других подразделений

Форма № 2

Стр. № \_\_\_\_\_

Наименование зданий и расположенных в них цехов	Балансовая стоимость	Год ввода в эксплуатацию	Год последней реконструкции	Этажность	Общая полезная площадь, всего здания и отдельно по этажам, цехам, м <sup>2</sup>	Количество пролетов		Основные размеры пролетов				Основные материалы конструкции			Расчетная нагрузка на межэтажное перекрытие, кг/м <sup>2</sup>	Подъемные средства			Краткая техническая характеристика состояния здания	
						продольных	поперечных	ширина, м	длина, м	до подкрановых путей, м	до затяжки, м	шаг колонн, м	стен	колонн		перекрытий	наименование	количество		максимальная грузоподъемность, т
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Склад огнетуш. карт.	2808	1920	-	I	71	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	нет	-	-	-	-	соет. цехов.
Склад для инструментов	1170	1930	-	I	30	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	нет	-	-	-	-	"
Сарай для машин	351	1930	-	I	9	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	-	-	-	-	-	"
Сарай для взвешив. техн.	1520	1929	-	I	39	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	-	-	-	-	-	соет. хар.
Склад транзитной струн.	5030	1950	-	I	128	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	-	-	-	-	-	соет. упроб.
Склад металлопродукции	1989	1957	-	I	50	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	-	-	-	-	-	"
Заводоуправление	34940	1900	-	2 эт.	491	-	-	-	-	3,40	-	-	кир.	-	дер.	-	-	-	-	соет. упроб. треб. техн. реи.
Администр.-технич. пом.	54670	1900	-	I	82	-	-	-	-	2,85	-	-	кир.	-	дер.	-	-	-	-	соет. упроб. кровль. треб. замес.
Уборная	25872	195	-	I	26	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	"
Уборная	12096	1915	-	I	43	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	"
Троходная	9500	1930	-	I	11	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	соет. упроб. кровль. треб. зам.
Троходная м/гор.	1248	1945	-	I	3	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	соет. упроб. кровль. треб. зам.
Тылолик сторож. собак	29676	1955	-	I	43	-	-	-	-	-	-	-	кир.	-	дер.	-	-	-	-	"
Кухня	20449	1900	-	пом. наосв.	4,0	-	-	-	-	-	-	-	кир.	-	м/б	-	-	-	-	"
Обогреватель (быт. пом.)	7200	1900	-	I	8	-	-	-	-	-	-	-	кир.	-	м/б	-	-	-	-	соет. упроб.
Ситолова	88906	1958	-	2	810	-	-	-	-	-	-	-	кир.	-	м/б	-	-	-	-	соет. упроб. треб. тех. реи.
Детский сад	161304	1900	-	огнотт. с мезон.	287	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	треб. кан. реи.
Меридиан	24294	1900	-	"	59	-	-	-	-	2,54	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	треб. тех. реи.
Сарай для дет. сада	585	1910	-	I	15	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	-	-	-	-	-	соет. упроб.
Беседка дет. сада	1392	1950	-	I	3	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	-	-	-	-	-	"
Помещение художника	17340	1900	-	I	19	-	-	-	-	-	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	соет. цехов. здание огня и цеховое
Помещение трапез. чина (б. мил. пом.)	15180	1890	-	I	33	-	-	-	-	2,35	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	"
Помещение б/проходн. занавес пог. тиньве	12529	1940	-	I	22	-	-	-	-	2,35	-	-	дер.	-	дер.	-	-	-	-	иснос соет. 94%
Помещение б/кановый, занавес пог. тиньве	299976	1900	-	2 эт.	400	-	-	-	-	-	-	-	кир.	-	дер.	-	-	-	-	здание наклонит. стосу.

Примечание: на чертежах нумерация зданий обозначена римскими цифрами.

