

35

КАПСЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ ХОЗЯЙСТВЕННОГО ФАРФОРА на 1959 год  
по РИЖСКОМУ ФАРФОРО-ФАЯНСОВОМУ ЗАВОДУ.

№№ п.п.	Наименований изделий	Арти- кул.	Наименование капсуля	Объем кап- суля в см <sup>3</sup>	Капсельный объем изде- лий в см <sup>3</sup>	Кол-во изделий в капсулях
1	2	3	4	5	6	7
1.	Тарелка глубокая	88	Тарелочн.глуб. № 1	4903	4903	1
2.	"-" мелкая	87	"-" мелк. № 2	3779	3779	1
3.	"-" глубокая	86	"-" глуб. детск. № 3	2947	2947	1
4.	"-" мелкая	85	"-" мелкий № 4	2850	2850	1
5.	"-" мелкая	84	"-" мелкий № 5	1933	1933	1
6.	"-" мелкая	83	"-" мелкий № 6	1385	1385	1
7.	Блюдец ф. - 14	9	"-" мелкий № 6	1385	1385	1
8.	"-" п/п.	9	Спарка № 1	3140	1570	2
9.	"-" боварское	10	Спарка - боварск.	3074	1537	2
10.	"-" аппетитное	10	Спарка № 2	3739	1869	2
11.	"-" кукольное	-	разгонка	-	-	-
12.	Блюдец п/вар.гладк.	12	Бандура № 1	19910	711	28
13.	"-" п/вар.фигур.	12	Маленьк.блюд.капс.	880	880	1
14.	Блюдец русское	8а	Спарка № 1	3140	1570	2
15.	Чашка ф. - 14	100	Стакан № 2	11822	2364	5
16.	Чашка п/п.	100	Стакан - 2	11822	2364	5
17.	Чашка "Таута"	100	Стакан - 2	11822	2364	5
18.	Чашка боварская	101	Стакан - 4	14512	2902	4
19.	Чашка аппетитная	102	Стакан - 1	14655	3664	4
20.	Чашка кукольная	-	разгонка	-	-	-
21.	Чашка русская	100	Стакан - 4	14512	2902	4
22.	Стакан	79	"-"	14512	2073	7
23.	Стакан	79а	"-"	14512	2073	7
24.	Чайник азиатский	91	Стакан 1	14655	3664	4
25.	Чайник азиатский	92	"-"	14655	3664	4
26.	Чайник азиатский	93	"-"	14655	4885	3
27.	Чайник азиатский	95	Стакан 5	18785	6262	3
28.	Чайник Азиатский	97	Бандура 1 + кольцо	39920	13273	3
29.	Чайник ф. - 14	93	Стакан 1	14655	4885	3
30.	Чайник ф. - рис.	93	"-"	14655	4885	3
31.	Чайник кукольный	-	разгонка	-	-	1
32.	Сахарница ф. - 14	72	Стакан - 1	14655	4885	3
33.	Сахарница ф. - п/п.	-	Стакан - 4	14512	4837	3

1	2	3	4	5	6	7
34.	Сахарница кукольная	-	Разгонка	-	-	-
35.	Сахарница русская	-	Стакан - 4	14512	4837	3
36.	Сливочник ф. - 14	-	Стакан - 5	18785	3757	5
37.	Сливочник ф. - п/п	76	Стакан - 5	18785	3757	5
38.	Сливочник кукольный	-	Разгонка	-	-	-
39.	Полоскательница	59	Полоскательн.	4322	4322	1
40.	Масленка	42	Бандура - 1	19910	9955	2
41.	Блюдо круглое	3	Блюдовый	11326	11326	1
42.	Сухарница	81	Подсухарн.	6701	6701	1
43.	Ваза суповая	19	Бандура 1 + кольцо б.	39820	39820	1
44.	Подливочник	56	Стакан - 5	18785	6262	3
45.	Салатник 4-х угольн.	63	Стакан - 2	11822	11822	1
46.	Салатник 4-х угольн.	64	Стакан - 2	11822	5911	2
47.	Салатник 4-х угольн.	65	Стакан - 2	11822	5911	2
48.	Салатник 4-х угольн.	66	Стакан - 2	11822	5911	2
49.	Салатник 4-х угольн.	67	Стакан - 2	11822	11822	1
50.	Салатник 4-х угольн.	68-69	Стакан - 2	11822	11822	1
51.	Селедочник	74	Лоток п/с.	5152	5152	1
52.	Хренница	89	Стакан - 2	11822	2956	4
53.	Горчичница	24	Разгонка к салатн.	-	-	-
54.	Перечница	47	" - "	-	-	-
55.	Солонка	47	" - "	-	-	-
56.	Рюмка	61	" - "	-	-	-
57.	Кофейник ф. - 14	30	Бандура 1 + 2 к.б.	59730	19910	3
58.	" - ф. - п/п.	29	Бандура 1 + 1 к.б.	39820	9955	4
59.	Кувшин	46	Бандура 1 + 1 к.б.	39820	7964	5
60.	Пиала	48	Стакан 2	11822	2956	4
61.	Пиала	49	Бандура 1	19910	4978	4
62.	Лоток 8 в. / 3 вел. /	-	Лоток 3 в.	6430	6430	1
63.	Ваза д/цветов б.	-	Стакан 4 + 2 к.б.	38156	9539	4
64.	Ваза д/цветов м.	-	Стакан 1 + 1 к.	29310	5862	5
65.	Подливочник	55	Стакан 1	14655	4885	3
66.	Хренница	90	Стакан - 2	11822	2956	4
67.	Солонка 2-х местная	-	Стакан - 2	11822	1970	6
68.	Лоток № 5	-	Лоток 2 вел.	13847	13847	1
69.	Лоток № 6	-	Лоток 1 вел.	-	-	1
70.	Папиросница	-	Бандура - 1	17935	4484	4
71.	Пепельница	-	Стакан - 3	6595	1319	5
72.	Пудренница кр.	-	Стакан - 2	11822	1689	7

1	2	3	4	5	6	7
73.	Пудреница 4-х угольн.		Стакан - 2	11822	2956	4
74.	Пудреница овальная		Стакан - 2	11822	2364	5
75.	Конфетница кр.		Тарелочн. глуб. № 3	2947	2947	1
76.	Конфетница овал.		Бандура 1	19910	9955	2
77.	Рыба - флакон		Стакан 1 + 2 к.	38299	9575	4
78.	Петух - флакон		Стакан 1 + 1 к.	29310	9770	3
79.	Национал. пара	№ 1 2	Стакан - 5	18785	1879	10
80.	Национал. пара		Стакан - 5	18785	1879	10
81.	Байбиня		Стакан 1 + 1 к.	29310	4885	6
82.	Малышка		Стакан 1	14655	2931	5
83.	Малютка		Стакан - 2	11822	845	14
84.	Балерина		Стакан - 1	14655	2443	6
85.	Медведь на шаре		Стакан - 5	18785	2348	8
86.	Слоны большие		Стакан - 1	14655	1221	12
87.	Слоны малые		Стакан - 2	11822	985	12
88.	Бабочки		Стакан - 2	11822	1478	8
89.	Дань		Стакан - 2	11822	1478	8
90.	Лисенок		Стакан - 2	11822	985	12
91.	Петух - драчун		Стакан - 1	14655	2094	7
92.	Чио-чио-сан		Стакан - 1	14655	2094	7
93.	Пеликан		Стакан - 1	14655	1466	10
1.	Изолятор А - 632		Стакан - 2	11822	1689	7
2.	Элемент Е - 27		Стакан - 2	11822	296	40
3.	Ручки д/см. бацков		Стакан - 5	18785	940	20

Главный инженер завода -

/КОНСТАНТС/

Нач-к Технического отдела -

/ПУШКИН/

РАСХОД

38

гипса по Фаянсовому цеху для изготовления  
форм хоз.фаянса на 1959 г. по Рижскому  
Фарфоро-Фаянсовому заводу.

№№ пп	Наименование изделий.	Вес формы в кг № = 17 с %.	Вес высу- шенной формы с № = 0 в кг.	Расход гип- са полувод- ного в кг.
1	2	3	4	5
1.	Горчичница гладк.	2,087	1,732	1,458
2.	Хренница -"-	3,520	2,921	2,459
3.	Ваза суповая -"-	13,575	11,267	9,487
4.	-"- -"- 215	21,940	18,210	15,333
5.	-"- -"- 216	25,066	20,815	17,518
6.	Блюдо овальн. 204	13,140	10,906	9,183
7.	Горчичница	1,883	1,563	1,316
8.	Горчичница 220 "Д"	2,470	2,050	1,726
9.	Перечница 235 "Д"	0,619	0,513	0,432
10.	Хренница 271 "Д"	4,856	4,030	3,393
11.	Солонка 257	0,180	0,149	0,125
12.	Пловница	1,838	1,526	1,285
13.	Салатник 4-х уг. 249	4,800	3,984	3,355
14.	Салатник 252 "Д"	3,240	2,689	2,264
15.	Сухарница 401	11,300	9,379	7,897
16.	Боченок мал.	8,850	7,545	6,357
17.	Боченок больш.	12,694	10,536	8,871
18.	Миска 231	1,920	1,594	1,342
19.	Миска 232	1,350	1,121	0,944
20.	Подливочник 239	3,920	3,254	2,740
21.	Блюдо овальн. 204 "Д"	13,140	10,906	9,183
22.	Перечница гладкая	1,106	0,918	0,773
23.	Тарелка 263	1,800	1,502	1,272
24.	Тарелка 263 "Д"	1,730	1,443	1,215
25.	-"- 268	1,797	1,492	1,256
26.	-"- 268 "Д"	1,766	1,466	1,234
27.	-"- 266	1,295	1,075	0,905
28.	-"- 266 "Д"	1,100	0,913	0,769
29.	-"- 265	1,295	1,075	0,905
30.	-"- 265 "Д"я	0,725	0,602	0,507
31.	Блюдце 209	0,672	0,558	0,470
32.	Кувшин 227	6,654	5,523	4,650
33.	Кувшин 228	9,256	7,682	6,468
34.	Блюдо круглое 202	6,181	5,130	3,477
35.	Доска для сыра	6,300	5,229	4,403
36.	Селедочник 253	1,700	1,411	1,188
37.	-"- 255 "Д"	7,050	5,852	4,927
38.	-"- 254 "Д"	5,750	4,773	4,019
39.	Блюдо круглое 201	3,550	2,947	2,481
40.	Салатник	2,140	1,776	1,495
41.	Пепельница	3,880	3,220	2,711
42.	Подливочник "Д"	8,050	6,681	5,625
43.	Селедочник 255	7,480	6,208	5,227
44.	Блюдо круглое 201	3,720	3,088	2,600
45.	-"- -"- 202	6,150	5,105	4,298
46.	-"- -"- 202 "Д"	4,820	4,001	3,369

Нач-к Технического отдела -

/ПУПКИН/

39

РАСХОД ГИПСА

для гипсовых форм хозяйственного фарфора на 1959 год  
по Рижскому Фарфоро-Фаянсовому заводу.

№ пп.	Наименование изделий	Вес форм с № = 17% в кг.	Вес высуш. формы с № = 0% в кг.	Расход гипса полуводного в кг.
1	2	3	4	5
1.	Тарелка гладкая - 88	1,691	1,404	1,182
2.	"-" вырезная - 88	1,800	1,494	1,258
3.	"-" мелкая 87 глад.	1,833	1,521	1,281
4.	"-" мелкая 87 вырезн.	1,909	1,584	1,334
5.	"-" глубок. детск. 86	1,250	1,038	0,874
6.	"-" гладкая 85	1,064	0,883	0,733
7.	"-" гладкая 85 вырезн.	1,271	1,055	0,888
8.	"-" глуб. детск. 86 вырезн.	0,950	0,789	0,664
9.	"-" мелк. 84 гладкая	1,321	1,096	0,923
10.	"-" мелк. 84 вырезная	1,391	1,155	0,975
11.	"-" мелк. 83 гладк.	0,920	0,764	0,643
12.	Чайник ф - 14	8,109	6,730	5,667
13.	Кофейник п/п	8,200	6,806	5,731
14.	Сахарница п/п	4,850	4,026	3,390
15.	Пудреница овальная	3,370	2,797	2,355
16.	Чайник 97	13,080	10,856	9,141
17.	Сливочник п/п.	3,350	2,781	2,342
18.	Ваза суповая	19,490	16,176	13,620
19.	Кофейник ф - 14	13,450	11,163	9,399
20.	Сахарница ф - 14	6,300	5,229	4,403
21.	Сливочник ф - 14	3,900	3,237	2,726
22.	Подливочник	5,800	4,814	4,053
23.	Блюдо круглое /малое/	6,600	5,478	4,612
24.	Блюдо круглое /большое/	7,950	6,600	5,557
25.	Блюдце ф - 14	1,078	0,895	0,754
26.	Сухарница с ушками	6,520	5,411	4,556
27.	Блюдце русское	1,100	0,913	0,769
28.	Стакан	1,562	1,296	1,091
29.	Полоскательница русская	2,820	2,341	1,971
30.	Салатник 63	9,700	8,051	6,779
31.	Чайник кукольный	1,890	1,569	1,321
32.	Сахарница кукольная	1,030	0,855	0,719
33.	Сливочник - -	0,650	0,540	0,455
34.	Чашка кукольная	0,350	0,291	0,245
35.	Пудреница круглая	1,940	1,610	1,356
36.	Бомба	0,260	0,216	0,182
37.	Перечница	1,160	0,963	0,811
38.	Горчичница	1,910	1,585	1,335
39.	Селедочник	8,600	7,138	6,010
40.	Салатник 65	5,300	4,400	3,705
41.	Чайник русский	3,860	3,204	2,693
42.	Сливочник русский	3,275	2,718	2,289
43.	Блюдца п/варенье	0,380	0,315	0,265
44.	Полоскательница кукольная	0,450	0,374	0,315
45.	Рюмка для яиц	0,630	0,523	0,440
46.	Чайник 91	2,873	2,385	2,008

1	2	3	4	5
47.	Чайник 93	5,462	4,533	3,817
48.	Салатник 66	5,580	4,631	3,899
49.	Чайник 92	3,850	3,195	2,690
50.	Салатник 69	10,500	8,715	7,338
51.	Полоскательница бус.	3,150	2,615	2,202
52.	Солонка	0,280	0,232	0,195
53.	Конфетница 6-ти гранная	9,800	8,134	6,849
54.	Салатник 67	7,000	5,810	4,892
55.	"-" 64	2,320	1,926	1,622
56.	Чайник 95	6,470	5,370	4,522
57.	Вазочка д/цветов № 1	0,841	0,698	0,588
58.	Хренница	3,740	3,104	2,614
59.	Кувшины	7,440	6,175	5,199
60.	Ваза д/цветов 571	6,730	5,585	4,703
61.	"-" " 570	5,900	4,897	4,123
62.	Сухарница "РОКОКО"	3,950	3,278	2,760
63.	Вазочки д/цветов № 3	0,880	0,730	0,615
64.	"-" " № 5	1,383	1,231	1,037
65.	Блюдо большое /веревочкой/	5,480	4,548	3,829
66.	Подливочники /веревочкой/	4,120	3,419	2,879
67.	Вазочки д/цветов № 2	1,390	1,154	0,972
68.	Блюдце п/варенье вырезное	0,360	0,299	0,252
69.	Палиросница	4,420	3,668	3,088
70.	Пудреница 4-х угольная	4,140	3,436	2,893
71.	"-" овальная граненая	3,250	2,698	2,272
72.	Хренница /веревочкой/	5,040	4,183	3,522
73.	Конфетница кр.	5,600	4,648	3,914
74.	Подливочник /веревочкой/	4,220	3,503	2,950
75.	Масленка	6,640	5,511	4,640
76.	Чашка боварская	1,150	0,955	0,804
77.	"-" русская	1,320	1,095	0,922
78.	"-" ф - 14	1,234	1,024	0,862
79.	"-" аппетитная	2,000	1,660	1,398
80.	"-" п/п.	1,220	1,012	0,852
81.	"-" "Таута"	1,234	1,024	0,862
82.	Полоскательница русская	2,980	2,473	2,082
83.	Пивала /большая/	1,600	1,328	1,118
84.	Полоскательница ф - 14	2,800	2,324	1,957
85.	Блюдце п/п.	1,000	0,830	0,699
86.	Блюдце боварское	1,100	0,913	0,769
87.	Блюдце аппетитное	1,300	1,079	0,909
88.	Блюдце "Таута"	1,100	0,913	0,769

Главный инженер завода -

/КОНСТАНТС/

Начальник Технического отдела -

/ПУШКИН/

РАСХОД

гипса по Фаянсовому цеху для изготовления форм хов.фаянса на 1959 г. по Рижскому Фарфоро-Фаянсовому заводу.

№	Наименование изделий.	Вес формы в кг. № = 17 %.	Вес высушенной формы с № = 0 в кг.	Расход гипса полуводного в кг.
1	2	3	4	5
1.	Горчичница гладк.	2,087	1,732	1,458
2.	Хренница -"-	3,520	2,921	2,459
3.	База суповая -"-	13,575	11,267	9,487
4.	-"- -"- 215	21,940	18,210	15,333
5.	-"- -"- 216	25,066	20,815	17,518
6.	Блюдо овалн. 204	13,140	10,906	9,183
7.	Горчичница	1,883	1,563	1,316
8.	Горчичница 220 "Д"	2,470	2,050	1,726
9.	Перечница 235 "Д"	0,619	0,513	0,432
10.	Хренница 271 "Д"	4,856	4,030	3,393
11.	Солонка 257	0,180	0,149	0,125
12.	Пловница	1,838	1,526	1,285
13.	Салатник 4-х уг. 249	4,800	3,984	3,355
14.	Салатник 252 "Д"	3,240	2,689	2,264
15.	Сухарница 401	11,300	9,379	7,897
16.	Боченок мал.	8,850	7,545	6,357
17.	Боченок больш.	12,694	10,536	8,871
18.	Миска 231	1,920	1,594	1,342
19.	Миска 232	1,350	1,121	0,944
20.	Подливочник 239	3,920	3,254	2,740
21.	Блюдо овалн. 204 "Д"	13,140	10,906	9,183
22.	Перечница гладкая	1,106	0,918	0,773
23.	Тарелка 263	1,800	1,502	1,272
24.	Тарелка 263 "Д"	1,730	1,443	1,215
25.	-"- 268	1,797	1,492	1,256
26.	-"- 268 "Д"	1,766	1,466	1,234
27.	-"- 266	1,295	1,075	0,905
28.	-"- 266 "Д"	1,100	0,913	0,769
29.	-"- 265	1,295	1,075	0,905
30.	-"- 265 "Д"	0,725	0,602	0,507
31.	Блюдце 209	0,672	0,558	0,470
32.	Кувшин 227	6,654	5,523	4,650
33.	Кувшин 228	9,256	7,682	6,468
34.	Блюдо круглое 202	6,181	5,130	4,277
35.	Доска для сыра	6,300	5,229	4,403
36.	Селедочник 253	1,700	1,411	1,188
37.	-"- 255 "Д"	7,050	5,852	4,927
38.	-"- 254 "Д"	5,750	4,773	4,019
39.	Блюдо круглое 201	3,550	2,947	2,481
40.	Салатник	2,140	1,776	1,495
41.	Пепельница	3,880	3,220	2,711
42.	Подливочник "Д"	8,050	6,681	5,625
43.	Селедочник 255	7,480	6,208	5,227
44.	Блюдо круглое 201	3,720	3,088	2,600
45.	-"- -"- 202	6,750	5,105	4,298
46.	-"- -"- 202 "Д"	4,820	4,001	3,369

42

РАСХОД

гипса по Фаянсовому цеху для изготовления  
форм хов.фаянса на 1959 г. по Рижскому  
Фарфоро-Фаянсовому заводу.

№ пп	Наименование изделий.	Вес формы в кг. № = 17 с %.	Вес высу- шенной формы с № = 0 в кг.	Расход гип- са полувод- ного в кг.
1	2	3	4	5
1.	Горчичница гладк.	2,087	1,732	1,458
2.	Хренница -"-	3,520	2,921	2,459
3.	Ваза суповая -"-	13,575	11,267	9,487
4.	-"- -"- 215	21,940	18,210	15,333
5.	-"- -"- 216	25,066	20,815	17,518
6.	Блюдо овалн. 204	13,140	10,906	9,183
7.	Горчичница	1,883	1,563	1,316
8.	Горчичница 220 "Д"	2,470	2,050	1,726
9.	Перечница 235 "Д"	0,619	0,513	0,432
10.	Хренница 271 "Д"	4,856	4,080	3,398
11.	Солонка 257	0,180	0,149	0,125
12.	Пловница	1,838	1,526	1,285
13.	Салатник 4-х уг. 249	4,800	3,984	3,355
14.	Салатник 252 "Д"	3,240	2,689	2,264
15.	Сухарница 401	11,300	9,379	7,897
16.	Боченок мал.	8,850	7,545	6,357
17.	Боченок больш.	12,694	10,536	8,871
18.	Миска 231	1,920	1,594	1,342
19.	Миска 232	1,350	1,121	0,944
20.	Подливочник 239	3,920	3,254	2,740
21.	Блюдо овалн. 204 "Д"	13,140	10,906	9,183
22.	Перечница гладкая	1,106	0,918	0,773
23.	Тарелка 263	1,800	1,502	1,272
24.	Тарелка 263 "Д"	1,730	1,443	1,215
25.	-"- 268	1,797	1,492	1,256
26.	-"- 268 "Д"	1,766	1,466	1,234
27.	-"- 266	1,295	1,075	0,905
28.	-"- 266 "Д"	1,100	0,913	0,769
29.	-"- 265	1,295	1,075	0,905
30.	-"- 265 "Д"	0,725	0,602	0,507
31.	Блюдец 209	0,672	0,558	0,470
32.	Кувшин 227	6,654	5,523	4,650
33.	Кувшин 228	9,256	7,682	6,468
34.	Блюдо круглое 202	6,181	5,130	3,477
35.	Доска для сыра	6,300	5,229	4,408
36.	Селедочник 253	1,700	1,411	1,188
37.	-"- 255 "Д"	7,050	5,852	4,927
38.	-"- 254 "Д"	5,750	4,773	4,019
39.	Блюдо круглое 201	3,550	2,947	2,481
40.	Салатник	2,140	1,776	1,495
41.	Пепельница	3,880	3,220	2,711
42.	Подливочник "Д"	8,050	6,681	5,625
43.	Селедочник 255	7,480	6,208	5,227
44.	Блюдо круглое 201	3,720	3,088	2,600
45.	-"- -"- 202	6,750	5,105	4,298
46.	-"- -"- 202 "Д"	4,820	4,001	3,369



З А Я В К А

Рижского фарфоро-фаянсового завода на внутрисистемные кооперированные поставки на 1960 год

Наименование изделия	:ед. : всего на: :изм.: 1960 год:	в том числе по кварталам					: завод изготовитель
		1 кв.:	Пкв. :	Шкв.:	1Укв. :		
Желтое стекло ✓	кг.	4161,8	1040,4	1040,4	1040,4	1040,4	Хим.ф-ка ЮГЛА
Канифоль	кг	145,5	36,3	36,3	36,5	36,4	Хим.ф-ка ЮГЛА
Скипидар	кг.	1088,4	272,1	272,1	272,1	272,1	Хим.ф-ка ЮГЛА
Краска для клеймения	кг	8,8	4,4	4,4			Химкомбинат
Уайт-спирт	кг	4,7	4,7				Химкомбинат
Щелочная политура	кг	102,2	25,7	25,5	25,5	25,5	Химкомбинат
Бумага оберточная	кг	47134,0	11783,5	11783,5	11783,5	11783,5	ф-ка Яунциемс
Стружка ✓	тн	333,6	83,4	83,4	83,4	83,4	ф-ка Везувс
Резиновые напальчники ✓	шт	12238	3060	3060	3059	3059	з-д Кр.квадрат
Пиломатериалы	м <sup>3</sup>	847,0	214,0	211,0	211,0	211,0	ДОК-2
Щетки половые	шт.	590,	150	150	150	140	к-т слепых
Щетки-сметки	шт.	98	98				к-т общ.слепых
Роговые щетки	шт.	55	55				к-т общ.слепых
Гипс формовочный	тн	435,0	109,0	109,0	109,0	108,0	гипс.з-д Салася пилс"
Шлифгруги ✓	шт.	3400	1000	1000	1000	400	з-дабразивных инструментов
Шлифовальн.шкурка ✓	м	620,1	155,1	155,0	155,0	155,0	хим.ф-ка Горис- полкома
Спирт этиловый	л	216,0	54,0	54,0	54,0	54,0	хим.фарм.з-д № 3
Кислород	бал.	650	150	150	150	200	рем.мех.з-д
Цемент	тн.	60	20	20	20		Риж.цем.з-д
Мыло хозяйственное	кг	420,0	105	105	105	105	Маслозав.к-т

З А Я В К А

Рижского фарфоро-фаянсового завода на внутрисистемные кооперированные поставки на 1960 год

Наименование изделия	:ед. :изм.:	: всего на: :1960 год:	в том числе по кварталам				: завод изготовитель
			1 кв.:	II кв.:	III кв.:	IV кв.:	
Жидкое стекло	кг.	4161,8	1040,4	1040,4	1040,4	1040,4	Хим.ф-ка ЮГЛА
Канифоль	кг	145,5	36,3	36,3	36,5	36,4	Хим.ф-ка ЮГЛА
Скипидар	кг.	1088,4	272,1	272,1	272,1	272,1	Хим.ф-ка ЮГЛА
Краска для клеймения	кг	8,8	4,4	4,4			Химкомбинат
Уайт-спирт	кг	4,7	4,7				Химкомбинат
Щелочная политура	кг	102,2	25,7	25,5	25,5	25,5	Химкомбинат
Бумага оберточная	кг	47134,0	11783,5	11783,5	11783,5	11783,5	ф-ка Яунциемс
Стружка	тн	333,6	83,4	83,4	83,4	83,4	ф-ка Везувс
Резиновые напальчники	шт	12238	3060	3060	3059	3059	з-д Кр.квадрат
Пиломатериалы	м <sup>3</sup>	847,0	214,0	211,0	211,0	211,0	ДОК-2
Щетки половые	шт.	590,	150	150	150	140	к-т слепых
Щетки-сметки	шт.	98	98				к-т общ.слепых
Губные щетки	шт.	55	55				к-т общ.слепых
Гипс формовочный	тн	435,0	109,0	109,0	109,0	108,0	гипс.з-д Саласяпилс"
Шлифгруги	шт.	3400	1000	1000	1000	400	з-дабразивных инструментов
Шлифовальн.шкурка	м	620,1	155,1	155,0	155,0	155,0	хим.ф-ка Горисполкома
Спирт этиловый	л	216,0	54,0	54,0	54,0	54,0	хим.фарм.з-д № 3
Кислород	бал.	650	150	150	150	200	рем.мех.з-д
Цемент	тн.	60	20	20	20		Риж.цем.з-д
Мыло хозяйственное	кг	420,0	105	105	105	105	Масложир.к-т

44

НОРМАТИВЫ ПОТЕРЬ ПО  
ПЕРЕДЕЛАМ ФАЯНСОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Дефекты	Потери в %
<u>УТИЛЬНЫЙ ОБЖИГ.</u>	
Бой при транспортировке, заборке и ставке	0,4
Дребезгун	3,0
Рватые dna	2,5
" края	1,5
Задувка	0,4
Пережег	0,3
Деформация	0,2
Выгорка-выплавка	0,2
Недожег	0,1
Бой при выборке и транспортировке	0,3
Бой при охлыстке и пере <u>з</u> вке	0,3
Итого:	<u>9,2</u>

<u>II. ПОЛИТОЙ ОБЖИГ.</u>	
Бой при глазуровке	0,2
Бой при заборке в капсуля	0,1
Рватые края	3,0
" dna	1,0
Дребезгун	1,0
Задувка	0,8
Слипшы	0,6
Выгарка и выплавка	0,3
Деформация	0,2
Цек	0,2
Недожог	0,2
Чернота	0,2
Мушка	0,1
Бой при выборке и транспортировке	0,4
Бой при сортировке	0,4
Бой при раскраске и муфельн. обжиге	0,1
Итого:	<u>8,8</u>
Всего потерь:	<u>18 %</u>

*М. 7.59*  
*[Signature]*

Начальник технического отдела:

*[Signature]*

/Пупкин/

Начальник ОТК *[Signature]*

/Тримальник/

НОРМАТИВЫ ПОТЕРЬ  
ПО ПЕРЕДЕЛАМ ФАРФОРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Дефекты	Потери в %
<u>1. УТИЛЬНЫЙ ОБЖИГ.</u>	
1. Бой при транспортировке и ставке	0,3
2. Рватые края	1,6
3. Рватые дна	1,0
4. Отставание деталей	0,5
5. Бой при выборке и транспортировке	0,3
6. Бой при охлыстке, перевозке и глазуровке	3,1
7. Бой при транспортировке и ставке политых горнов	0,3
Итого:	<u>7,1</u>
<u>II. ПОЛИТОЙ ОБЖИГ.</u>	
1. Рватые края	5,5
2. Рватые дна	1,2
3. Прыщ, пузырь	1,0
4. Деформация	0,6
5. Отставание деталей	0,6
6. Приминание к капсулю	0,5
7. Выгорка и выплавка	0,5
8. Слипыш	0,3
9. Засорка	0,3
10. Загибы при ставке	0,3
11. Задувка	0,2
12. Мушка	0,1
13. Свищ	0,1
14. Бой при выборке и транспортировке	0,8
Итого:	<u>12,0</u>
III. СОРТИРОВКА	0,4
IV. ЖИВОПИСНЫЙ ЦЕХ	0,5
Всего:	<u>20,0</u>

Начальник технического отдела:

*Пупкин*  
/Пупкин/

Начальник ОТК *Шоуц* -

/Тримал ьник/

*14.7.59*  
*Шоуц*



Зам. Начальник  
Управления химической и силикатно-Керамической промышленности  
А. Домбур /

“ 12 ” июня 1958г.

Нормы расхода основного сырья  
и материалов на единицу продукции на 1959 год

Рижский Фарфоро-Фаянсовый завод

№ пп	Наименование изделий	Наименование сырья и материалов	Единица измерения	Фактич. за 1957г.	План 1958г.	Фактич. за 4-е м-ца 1958г.	Ожидаем. за 1958г.	Норма на 1959г.
<b>Фаянсовое производство</b>								
1.	<u>Фаянсовая масса:</u>	Пегматит	кг/тн. гот. изделий	74,56	86,62	76,22	83,05	86,62
		Песок кварцевый	"	599,59	530,6	592,35	551,42	530,6
		Каолин Просянов. и Глухов.	"	499,84	387,34	502,53	426,38	387,34
		Глина Часов-Яр.	"	568,48	492,06	535,11	506,52	492,06
		Сода кальциниров.	"	0,43	0,3	0,4	0,33	0,3
		Жидкое стекло	"	1,89	1,18	1,62	1,33	1,18
		Женный каолин	"	-	-	11,20	3,81	-
		Череп утильн. фарф. и фаянсовый	"	196,51	167,8	96,23	143,41	167,8
		Шамот	"	2,33	-	0,71	0,24	-
		<b>Всего:-</b>		<b>1943,63</b>	<b>1665,9</b>	<b>1816,37</b>	<b>1716,49</b>	<b>1665,9</b>
	<u>Фаянсовая глазурь.</u>	Полевой шпат	кг/тн. гот. изделий	0,66	-	0,64	0,22	-
		Пегматит	"	19,15	16,34	19,74	17,50	16,34
		Песок кварцевый	"	9,64	7,81	8,87	8,17	7,81
		Каолин	"	10,69	7,69	10,76	8,73	7,69
		М е л	"	0,46	0,46	0,60	0,51	0,46
		Углекислый барий	"	0,20	0,23	0,27	0,24	0,23
		Цинковое белило	"	0,14	0,16	0,20	0,17	0,16
		Уксусная кислота	"	0,15	-	0,14	0,05	-
		Фритта	"	48,87	37,8	48,12	41,31	37,8
		Соляная кислота	"	0,44	-	-	-	-
		<b>Всего:-</b>		<b>90,40</b>	<b>70,49</b>	<b>89,34</b>	<b>76,90</b>	<b>70,49</b>
3.	<u>Фаянсовая фритта</u>	Пегматит	кг/тн. гот. изделий	12,89	10,33	12,47	11,06	10,33
		Песок кварцевый	"	10,62	8,91	10,69	9,52	8,91
		Каолин	"	6,65	5,49	7,07	6,03	5,49
		Сода кальцинир.	"	2,84	2,29	2,86	2,48	2,29
		М е л	"	6,46	5,47	6,46	5,81	5,47
		Углекислый барий	"	5,01	4,36	4,96	4,57	4,36
		Цинковое белило	"	5,50	4,30	5,47	4,70	4,30
		Доломит	"	3,65	3,00	3,66	3,22	3,00
		Бура	"	14,09	11,36	14,40	12,39	11,36
		Полива	"	0,01	0,03	0,02	0,02	0,02
		<b>Всего:-</b>		<b>67,72</b>	<b>55,54</b>	<b>68,06</b>	<b>59,8</b>	<b>55,53</b>

Главный инженер завода-

/З.Константс./

Согласовано: Начальник производств. технического отдела Управления химич. и силикатно-Керамич. промышленности-

*Соболевский*

/Ч. Соболевский./

*С.С.С.С.*  
*С.С.С.С.*

"Утверждаю"

Зам. Начальника Управления химической и силикатно-керамической промышленности Латв. ССР



*С.С.С.С.* КОВАЛЕВ/  
1958 г.

УКРУПНЕННЫЕ НОРМЫ РАСХОДА

жидкого золота на разделку фарфоровых и фаянсовых изделий для Фарфорового и фарфоро-фаянсового заводов Управления химической и силикатно-керамической промышленности СНХ Латв. ССР на 1959 год.

Един. измерения	Расход препарата жидкого золота 10% концентрации в граммах на 1000 шт.						
	характеристика разделок золотом						
	Отводка края	Отводка и усик	Широкий бортовой штамп до 25 мм и 4 усика	Пестрение по рельефу с рельефной отводкой	1. Лента и два усика 2. Отводка, усик, штамп по ленте и под лентой от 5 до 9 мм.	1. Крупный раскидной штамп отводка и усик 2. Узкий борт. штамп, от 3-5 мм отводка и усик. 3. Пестрение рисунка отводка и усик 12-15 гр. 4. Ручная работа с отводкой по краю 16-20 групп.	
1. Тарелки, селечницы, салатники, чашки с блюдцами, масленки с крыш. приборы для специ.	1000 шт.	29,1	38,6	154,0	239,8	129,8	74,0
2. Блюдца, тарелки 150 мм	"	19,0	25,2	152,9	258,2	92,0	50,8
3. Чашки, кружки, стаканы, горчишники с крышками, сливочники	"	11,8	15,7	130,3	198,4	58,6	36,3
4. Суповые вазы с крышками, вазы компотные с крышками, вазы фрукт. рельефные с резным краем	"	82,3	108,4	-	795,8	354,8	177,5
5. Блюда круглые, блюда овальные, соусники с поддоном, сухарницы	"	40,4	53,2	-	477,1	189,6	94,1
6. Кофейники, чайники, сахарницы, полоскательницы, кувшины с крышками, хренницы.	"	22,8	30,3	-	-	114,0	64,0
7. Пудреницы, конфетницы, скульптурные фигуры / малые / Перечницы, солонки, рюмки для яиц и прочий мелкий ассортимент.	"	5,3	7,6	-	-	29,3	15,1
8. Скульптурные фигуры большие	"	-	-	-	-	-	94,1
9. Вазы - малятки, слоны, рыбки	"	-	-	-	-	-	25,2

ПРИМЕЧАНИЕ: Ширина ленты от 3 до 5 мм, ширина отводки от 1,5 до 1,7 мм, ширина усика 0,4 мм.

*С.С.С.С.*  
16/VII 58 г.

*С.С.С.С.* Начальник Производственно-технического  
Отдела Управления:

*С.С.С.С.* /Ч. СОБОЛЕВСКИЙ/

6017  
Ступит

107



"УТВЕРЖДАЮ"

Начальника Управления  
химической и силикатно-керамической  
промышленности СНХ Латв.ССР

*[Signature]* /П. КОВАЛЕВ/

Февраля 1959 года

НОРМЫ СОРТНОСТИ  
продукции Рижского Фарфоро-фаянсового завода  
на 1959 года

Наименование	Сортность в %			Примечание
	I сорт	II сорт	III сорт	
Хозфарфор	35	50	15	
Хозфаянс	35	55	10	
Тех. фарфор	100	-	-	
Сан. фаянс.	50	50	-	
Трубы	75	25	-	
	-	-	-	

Главный инженер Рижского  
Фарфоро-фаянсового завода

*[Red Signature]*

/Констанс/

Согласовано: Начальник ПТО Управления  
химической и СКП СНХ ЛССР

*[Blue Signature]*

*[Blue Signature]*



*Ступин*

"УТВЕРЖДАЮ"



Заместитель Начальника Управления  
химической и силикатно-керамичес-  
кой промышленности СНХ Латв.ССР.  
*П. Ковалев* /П. Ковалев/  
Февраля 1959 года.

Н О Р М Ы

боя и брака по переделам для продукции Рижского фарфоро-  
фаянсового завода на 1959 год.

По какому цеху (участку)	На какие операции, включая потери при транспортировке	Потери от боя и брака %				
		Хозфарфор	Хозфаянс	Санфаянс	Технический фарфор	Трубы
Формовочному	Бой и брак в том числе:	20	18	10	3,0	16,0
	Формовка, оправка /выявленные после утильного обжига/	-	1,2	0,5	-	2,0
Горновому	Утильный обжиг, заборка, выборка, охлыстка, перезвонка.	6,5	8,0	-	-	-
	Глазуровка	0,3	0,2	-	-	-
	Заборка в капсуля второго обжига	0,3	0,1	-	-	-
	Политой обжиг, выборка	12,0	8,0	9,5	2,9	13,0
Сортировочному	Сортировка, шлифовка, зачистка	0,4	0,4	-	0,1	1,0
Живописному	Раскраска, разделка, муфельный обжиг, заборка, выборка	0,5	0,1	-	-	-
Лаборатория Испытания		-	-	-	-	-

Главный инженер  
Рижского фарфоро-фаянсового  
завода

*А. Ковалев*  
Зам. Нач. ПТО

"Согласовано" /*А. Ковалев* Нач. ПТО Упр. X и СКП

108

## Н О Р М Ы

расхода вспомогательных материалов по фарфору  
цеху Рижского Фарфоро-фаянсового завода на 1959 год.

109

№ /п	Наименование материалов	Ед. изм.	На какую единицу	Норма на 1959 год
1.	Губка греческая	гр.	тыс. шт. отформованных изделий	4,1 ✓
2.	Бумага наждачная	м <sup>2</sup>	тыс. шт. отформованных изд.	0,037 ✓
3.	Мыло хозяйственное	гр.	тыс. шт. отформованных изд.	21,8 ✓
4.	Декстрин	гр.	тыс. шт. отформованных изд.	1,5 ✓
5.	Спирт этиловый для промывки гипсовых форм	гр.	— " —	1,0 ✓
6.	Гипс формовочный	кг	тыс. шт. отформованных изд.	40,0 ✓
7.	Лезвия бритвенные	шт.	тыс. шт. отформованных изд.	0,5 ✓
8.	Ацетоновый растворитель	гр.	тыс. шт. отформованных изд.	1,3 ✓
9.	<del>Щеллак</del>	<del>гр.</del>	<del>тыс. шт. отформованных изд.</del>	<del>0,2</del>
10.	Клей "АГО"	гр.	тыс. шт. отформованных изд.	0,7 ✓
11.	Лосевая кожа	дм <sup>2</sup>	тыс. шт. отформованных изд.	0,01 ✓
12.	Байка	м <sup>2</sup>	тыс. шт. отформованных изд.	0,019 ✓
13.	Керосин д/контроля	кг	тыс. шт. отформованных изд.	0,02 ✓
14.	Напальчники резиновые	шт.	тыс. шт. отформованных изд.	0,50 ✓
15.	Щетка для пола	шт.	тыс. шт. отформованных изд.	0,0085 ✓
16.	Щетки-сметки	шт.	тыс. шт. отформованных изд.	0,007 ✓
17.	Марля	м <sup>2</sup>	тыс. шт. отформованных изд.	0,012 ✓
18.	Деготь для тех/фарфора	кг	тн. технического фарфора	20,0 ✓
19.	Керосин для тех/фарфора	кг	тн. технического фарфора	60,0 ✓
20.	Кисти № 20	шт.	тыс. шт. отформованных изд.	0,015 ✓
21.	Щеллачная политура	кг	тыс. шт. отформованных изд.	0,01 ✓
22.	Кисти № 12	шт.	тыс. шт. отформованных изд.	0,01 ✓
23.	Сита бронзовые	м	тыс. шт. глазурированных изд.	0,003 ✓
24.	Губка греческая	гр.	тыс. шт. глазурированных изд.	0,42 ✓
25.	Полотно наждачное	м <sup>2</sup>	тыс. шт. глазурированных изд.	0,014 ✓
26.	Парафин	гр.	тыс. шт. глазурированных изд.	65,0 ✓
27.	Керосин д/парафинир.	кг	тыс. шт. глазурированных изд.	0,04 ✓

110

28.	Байка	м <sup>2</sup>	тыс. шт. глазурированных изд.	0,013	✓
29.	Напальчники резино- вые	шт.	тыс. шт. поставленных в утили- ный горн	0,4	✓
30.	Кисти № 16 д/оклытки	шт.	тыс. шт. поставлен. в утили. горн	0,015	✓
31.	Конуса Зедера	шт.	на горн	60,0	✓
32.	Щетки для пола	шт.	тыс. шт. поставлен. в утили. горн	0,009	✓
33.	Щетки-сметки	шт.	тыс. шт. поставлен. в утили. горн	0,003	✓
34.	Лезвия бритвенные	шт.	тыс. шт. спаренных блюдец	5,0	✓
35.	Керосин д/капселей	кг	тыс. шт. отформованных капс.	1,6	✓
36.	Декстрин	кг	тыс. шт. спаренных изд.	0,1	✓
37.	Войлок технический	кг	тыс. шт. поставленных в полит. горн	0,002	✓
38.	Губка резиновая	кг	тыс. шт. глазурированных изд.	0,006	✓
39.	Кисти роговые	шт.	тыс. шт. поставленных в полит. горн	0,01	✓
40.	Кисти № 20	шт.	тыс. шт. поставленных в полит. горн	0,02	✓
41.	Стеарин д/капселей	кг	тыс. шт. отформ. капселей	0,05	✓
42.	Бумага оберточная	кг	тыс. шт. оглазурированных изд.	0,25	✓
43.	Окись кобальта	кг	тыс. шт. окрашенных изд.	1,47	✓
44.	Щетки бельевых	шт.	в месяц	2	
45.	Спирт этиловый для промывки клеев	гр	тыс. шт. рассортированных изд.	1,5	✓
46.	Штамп резиновые для клеймен.	шт.	тыс. шт. рассортированных изд.	0,05	✓
47.	Бумага оберточная	кг	тыс. шт. рассортированных изд.	0,08	✓
48.	Камни шлифовальн.	шт	тыс. шт. рассортированных изд.	0,2	✓
49.	Камни олонечские	шт.	тыс. шт. рассортированных изд.	0,2	✓
50.	Клише кажи д/обводки	гр.	тыс. шт. обведенных изд.	250,0	✓
51	КМЧ	120 гр.	тыс. шт. добавит	предусм. 0,5	

Гл. инженер: *Г. П. П. П.*

Комиссия верна: *Г. П. П. П.*

Константс 3.1

Примечание: на 1960. фанерированному диску  
включить 6 листов расклад:  
1) КМЧ 0,5 кг на 700 г. рабочей продукции

Н О Р М Ы

расхода вспомогательных материалов по массо-заготовительному цеху Рижского фарфоро-фаянсового завода на 1959 год.

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	На какую единицу	Норма на 1959 г.
1.	Сита бронзовые для фарфоровой массы	м <sup>2</sup>	тн. массы и глазури	0,016 ✓
2.	Сита бронзовые для фаянсовой и трубной массы	м <sup>2</sup>	тн. массы и глазури	0,016 ✓
3.	Фильтроткань для фарфоровой массы	м <sup>2</sup>	тн. массы	1,0 ✓
4.	Фильтроткань для фаянсовой и трубной массы	м <sup>2</sup>	тн. массы	1,5 ✓
5.	<i>фильтроткань для отщипывания кашинов</i> Шары кремневые: естественная галька	кг	<i>тн. отщипываемого кашина</i> тн. фарфоровой, трубной и фаянсовой масс и глазурей	3,0 ✓ 10,0 ✓
6.	Чернильный порошок	пач.	тн. фарфоровой глазури	15,0 ✓
7.	Уксусная кислота	кг	тн. фарфоровой, трубной и фаянсовой глазурей	0,7 ✓

\* *кашины отщипываются только для сан-фаянса.*

Гл. инженер завода:-

/Константс З./

*Копия верна: Фоканова*

Н О Р М Ы

расхода вспомогательных материалов по огнеупорному цеху Рижского фарфоро-фаянсового завода на 1959 год.

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	На какую единицу	Норма на 1959 г.
1.	Керосин д/огнеупора	кг	тн. готовой продукции	0,65 ✓
2.	Стеарин д/огнеупора	кг	тн. готовой продукции	0,06 ✓
3.	Керосин д/электроплиток	кг	тн. готовых э/плиток	7,0 ✓
4.	Сода кальцинированная	гр	тн. огнеупора	25,0 ✓
5.	Жидкое стекло	гр	тн. огнеупора	20,0 ✓
6.	Краски керамические ?	гр	тн. э/плиток	5,0 ✓
7.	Скипидар	гр	тн. э/плиток	10,0 ✓
8.	Сетки железные	м <sup>2</sup>	тн. проеяного шамота	0,17 ✓
9.	Конуса Зверра	шт.	горн	3,0 ✓

Гл. инженер завода: -

/Константс З./

*Константс Зверра*

LATVIJAS PSR  
TAUTAS SAIMNIECĪBAS PADOME  
ĶĪMISKĀS UN SILIKATU-KERAMISKĀS  
RŪPNIECĪBAS  
PĀRVALDE



ЛАТВИЙСКАЯ ССР  
СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА  
УПРАВЛЕНИЕ  
ХИМИЧЕСКОЙ И СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

г. Рига, ул. Смилшу, №1

Рига, Смилшу ielā №1

№ 2623  
15.06

. 10 . И Ю Н Я 195 8 г.

ДИРЕКТОРУ РИЖСКОГО ФАРФОРО-ФАЯНСОВОГО  
ЗАВОДА

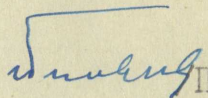
тов. ТЕЛЫШЕВУ М.А.

Направляю Вам для руководства измененные нормы боя и брака по хозфарфору и на II-ое полугодие 1958 года для продукции Рижского Фарфоро-фаянсового завода.

Нормы боя и брака утвержденные 27/ХП-57 г. считать действительными до I/УП.- с.г.

Приложение: упомянутое в 2 экз.

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА УПРАВЛЕНИЯ:

 П. КОВАЛЕВ/

№ 61a 22/45  
Г.а. ш. ш. ш.  
М. А. М.  
11/1582

ПЯТИЛЕТНИЙ ПЛАН  
ОСНОВНЫХ ВИДОВ ПРОИЗВОДСТВ ПО РИЛСКОМУ ФАРФОР-ФАЯНСОВОМУ ЗАВОДУ

	Един. измер.	1956	1957	1958	1959	1960
1. Фарфор ✓	<sup>шт.</sup> т.шт.	4750,0	5148,0	5200,0	<sup>1370,0</sup> 5500,0	<sup>1404,0</sup> 6000,0
	т.р.	10450,0	13300,0	13435,0	14210,0	15500,0
2. Фаянс +	<sup>шт.</sup> т.шт.	5000,0	5372,0	5400,0	<sup>1766,0</sup> 5500,0	<sup>1926,0</sup> 6000,0
	т.р.	8370,0	9000,0	9047,0	9215,0	10050,0
3. Санстрой-фаянс +	<sup>шт.</sup> т.шт.	10,8	11,0	11,5	<sup>145,0</sup> 12,0	<sup>145,0</sup> 12,0
	т.р.	504,0	512,0	535,0	560,0	560,0
4. Трубы	<sup>шт.</sup> тонн	225,0	238,0	240,0	240,0	240,0
	т.р.	1800,0	2110,0	2130,0	2130,0	2130,0
5. Технич. фарфор ✓	тонн	65	100	100	100	100
	т.р.	450,0	800,0	800,0	800,0	800,0
6. Гончарн. изд. //	т.лит.	1700	1700	1800	1800	1800
	т.р.	1292,0	1335,0	1415,0	1415,0	1415,0
7. Огнеупорн. изделия // товарн.	тонн	900	950	960	990	1050
	т.р.	100,0	100,0	107,0	110,0	117,0
ИТОГО	т.р.	22966,0	27157,0	27469,0	28440,0	30572,0
8. Штабики	т.шт.	12000,0	12000,0	12000,0	12000,0	12000,0
	т.р.	196,0	196,0	196,0	196,0	196,0
9. Шамотные диски //	т.шт.	90,0	120,0	120,0	120,0	120,0
	т.р.	234,0	267,0	267,0	267,0	267,0
Прочие	т.р.	624,0	-	-	-	-
ВСЕГО	т.р.	24020,0	27620,0	27932,0	28903,0	31035,0

Директор - /В.ГАРЬБАРЕНКО/  
 Нач-к План.Прозв.отд. - Кейдан /Л.КЕЙДАН/