



LATVIJAS PSR TAUTAS SAIMNIECĪBAS PADOME СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЛАТВИЙСКОЙ ССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 30 декабря 1962 года № 511

Рига

О плане технического прогресса в промышленности Совнархоза Латвийской ССР на
1963 год.

Претворяя в жизнь решения XXI и XXII съездов КПСС, XIX и XX съездов КП Латвии, июньского (1959 г.) и июльского (1960 г.) Пленумов ЦК КПСС, коллективы промышленных предприятий, проектно-конструкторских, научно-исследовательских и других организаций Совета народного хозяйства достигли определенных успехов в повышении технического уровня в промышленности.

Однако эти успехи были бы значительно большими при отпроцентном выполнении планов технического прогресса. Систематическое недовыполнение государственного и отраслевых планов новой техники свидетельствуют о наличии недостатков в разработке, организации и контроле за их выполнением. Ответственность за это ложится как на руководство предприятий, отраслевых и Технического управления, непосредственно разрабатывающих, внедряющих и контролирующих выполнение планов, так и на руководство Главного управления материально-технического снабжения и сбыта и Управления капитального строительства, обеспечивающих выполнение планов материальными и финансовыми ресурсами.

- 2 -

В целях максимального ускорения технического прогресса в соответствии с задачами, поставленными ноябрьским Пленумом ЦК КПСС и декабрьским Пленумом ЦК КП Латвии, и во исполнение постановления Совета министров Латвийской ССР от 8 декабря 1962 года № 742 "О плане развития народного хозяйства Латвийской ССР на 1963 год", Совет народного хозяйства Латвийской ССР постановляет:

1. Принять к неуклонному исполнению основные государственные задания плана технического прогресса, утвержденные Советом министров Союза ССР и Советом министров Латвийской ССР.

2. Утвердить представленные управлениями отраслевые задания плана ирвой техники на 1963 год (приложения №№ I-IO и приложение № II - секретно).

3. Утвердить задания на проведение научно-исследовательских и опытных работ по разделу вакуумной техники (приложение № I8).

4. Считая главной задачей всемерное повышение производительности труда на основе осуществления комплексной механизации и автоматизации, внедрения прогрессивных технологических процессов и совершенствования организаций производства утвердить основные показатели плана важнейших научно-исследовательских работ и внедрения достижения науки и техники на 1963 год в следующих объемах:

- комплексно механизировать производственные процессы в 10 цехах и участках, обеспечить внедрение 19 автоматических и комплексно-механизированных, 134 поточно-механизированных и конвейерных линий и 550 автоматов, полуавтоматов и специальных стакнов, в том числе:

- 3 -

а) комплексно механизировать шихто-составной цех стекольного завода "Саркандугава" ;

б) внедрить на заводе "ВЭФ" 5 автоматических линий, из них линию роторного типа для производства термических катушек ;

в) внедрить на Метизном заводе 5 автоматических линий и в основном завершить комплексную автоматизацию производства метизов ;

г) внедрить на Рижском электроламповом заводе автоматическую линию по зеркализации колб электроламп малой мощности путем испарения аллюминия ;

д) внедрить механизированную обработку водоплавающей птицы с применением воскования ;

е) внедрить 3 автоматических линии лущения, рубки шпона на фанерных предприятиях.

- Осуществить силами предприятий, проектно-конструкторских и научно-исследовательских организаций 123 важнейших научно-исследовательских работы.

- Разработать и изготовить 222 образца новых машин, аппаратов, приборов и материалов, в том числе :

опытный электропоезд ЭР-20 постоянного тока с рекуперативно-реостатным торможением, улучшенными динамическими показателями и с двигателем повышенной мощности ; опытные образцы 4-х и 3-вагонных дизельных поездов пригородного сообщения с конструктивной скоростью 120 км/час ; опытные образцы автоматизированных дизелегенераторов со встроенными маховичными генераторами мощностью 12 и 25 квт ; двухрядный свеклоуборочный комбайн с обрезкой ботвы на корню и сбором ботвы и корней в бункеры ; опытные образцы погрузчика-смесителя удобрений, производительностью 30-40 т/час, навесного на трактор класса

З Т ; опытные образцы мопеда "Рига-3" и мопеда модели 1965 года ; электрооборудование для мягкого вагона с 2 - и 4-местным купе с установкой для кондиционирования воздуха ; электрооборудование для пассажирского поезда с централизованным электроснабжением, состоящего из вагона-электростанции и 15 пассажирских вагонов различного типа, с кондиционированием воздуха и электрическим отоплением ; электрооборудование для универсальных самоходных электропогрузчиков грузоподъемностью 5, 10, 30 и 40 тонн ; создание ряда светильников для освещения общественных зданий ; опытные образцы оборудования автоматической, междугородней телефонной станции областных узлов связи ; радиола высшего класса со стереофоническим воспроизведением звука при радиоприеме и проигрывании пластинок ; образец машины предварительного осушения верховых торфяных месторождений ; новые медицинские препараты : селбеник, броксик - более эффективные пенициллины, сигмамицин - комбинированный антибиотик широкого спектра действия и другие ; первый в СССР образец автомата для укладки дренажных труб на сушильные вагонетки ; опытный образец вибросмесителя для перемешивания жестких бетонов и обеспечения максимальной гамогенности бетона ; сушилка солода непрерывного действия на 10 тонн солода в сутки.

- Освоить производство новой промышленной продукции 71 наименования, в том числе машин и приборов, из них :

автоматизированные дизель-генераторы, мощностью 8 квт, со встроенным маховицким генератором на базе дизелей типа Ч 8,5/II, 1500 об/мин. для стационарных и передвижных дизельных электростанций ;

плунжерные насосы типа НП-1, НП-2-2 и НП-3 для смазки шарниров универсальных шпинделей прокатных станов металлургической промышленности с подачей за один ход плунжера $0,5 \text{ см}^3$

и рабочим давлением 100 кг/см²; радиола первого класса со стереофоническим воспроизведением звука при проигрывании пластинок; доильный агрегат ДПР-2А (взамен доильного агрегата ДПР-2) с доильными аппаратами ДА-2. Доильный аппарат комплектуется более долговечной резиной, а в комплектацию доильного агрегата входит установка для мойки и стерилизации доильных аппаратов, цистерна для молока, охладитель и другие принадлежности; изготовление 2350 м³ напряженно-армированных линейных, железобетонных конструкций для промышленного строительства; непрерывно действующая сушилка солода системы Латвийской сельхозакадемии, производительностью 10 тонн солода в сутки; корозол для стимулирования сердечно-сосудистой системы и дыхания, гризофульвин и сульсен для лечения грибковых заболеваний ногтей и волосистой части головы.

- Снять с производства 19 образцов устаревшей продукции, не отвечающей современному уровню техники.

- Осуществить 772 мероприятия по механизации, автоматизации производственных процессов и внедрению передовой технологии, в том числе 197 мероприятий основного государственного и 575 мероприятий отраслевых планов новой техники, из них 110 мероприятий по механизации тяжелого ручного труда.

Обеспечить получение условно-годовой экономии в сумме 10,9 млн. рублей при затратах 13,2 млн. рублей.

За счет выполнения планов новой техники и организационно-технических мероприятий условно высвободить 9,8 тыс. чел., что обеспечит 76,0 % запланированного на 1963 год повышения производительности труда по промышленности Совнархоза, в том числе по отраслям промышленности, согласно приложению № 16.

Осуществить модернизацию 1219 единиц действующего технологического оборудования, в том числе поузловую модернизацию

бумагоделательных машин №№ 4 и 5 на Слокском целлюлозно-бумажном комбинате, обеспечив повышение их производительности на 15 % и модернизацию :

металлорежущего оборудования	294 един.
кузнеочно-прессового оборудования.....	138 "-"
деревообрабатывающего -"-	30 "-"

с разбивкой по отраслевым управлениям, согласно приложению № 12.

Обеспечить получение условно-годовой экономии за счет модернизации оборудования в сумме 0,9 млн. рублей.

Осуществить мероприятия, обеспечивающие снижение потребности в 1963 году по сравнимой продукции по отношению к 1962 году :

проката черных металлов в количестве	2,55 тыс.тонн
цветных металлов	0,3 тыс.тонн
никелесодержащих сталей.....	0,1 -" "
дести белой	0,48 "-"

и обеспечить получение экономического эффекта за счет снижения расхода материалов на сумму не менее 12,0 млн. рублей.

Провести мероприятия по упорядочению нормирования расхода материалов, согласно приложению № 13.

Осуществить одновременно с важнейшими научно-исследовательскими работами по новой технике мероприятия плана по координации научно-исследовательских и опытных работ в области экономии никеля, никелесодержащих сталей и сплавов (приложение № 14).

Внедрить в производство 240 изобретений и обеспечить получение условно-годовой экономии от внедрения изобретений и рационализаторских предложений в сумме 18 млн. рублей. Разработать материалы для заключения лицензионных договоров по 30 позициям, согласно приложению № 15.

5. Начальникам отраслевых управлений и директорам предприятий в месячный срок утвердить планы организационно-технических мероприятий, обеспечивающие рост производительности труда, указанный в приложении № 16 и выполнения плана ликвидации тяжелого ручного труда, имея в виду, что за 1962 и 1963 годы должно быть достигнуто выполнение 50 % от запланированных до конца семилетки объемов, а по легкой промышленности весь план должен быть закончен в 1964 году. Разработать и утвердить задания по снижению трудоемкости изделий.

6. Начальнику Технического управления тов. Пухальскому включить в план новой техники на 1963 год темы по разработке государственных стандартов и нормалей машиностроения (распоряжение Совнархоза Латвийской ССР от 21 ноября 1962 г. № 1712-р) и изготовлению промышленной серии установок УР-3 для распыления жидкостей к металлорежущим станкам (мероприятия Совнархоза по инструментальному хозяйству).

7. Начальникам отраслевых управлений и директорам предприятий :

а) установить порядок подготовки плана новой техники на будущий - 1964 год, начиная с первых дней 1963 года, для чего намечаемые задания систематически прорабатывать в коллективах предприятий, конструкторских организаций, отраслевых управлений, составлять по существующим формам и передавать в Техническое управление для согласования с Государственным комитетом Совета Министров Латвийской ССР по координации научно-исследовательских работ о включении их в план ;

б) обеспечить в течение I квартала 1963 года качественную разработку заводских планов комплексной механизации при активном участии всего коллектива предприятий и управлений во исполнение постановления Бюро ЦК КП Латвии от 25 апреля 1962 и планов специализации в соответствии с решением IV Пленума ЦК КП Латвии.

Представить к I апреля 1963 года на основе разработанных планов комплексной механизации предложения о включении дополнительных заданий по комплексной механизации цехов, участков или отдельных технологических процессов и ликвидации тяжелого ручного труда в отраслевые планы новой техники 1963 года.

8. Обязать начальников и главных инженеров отраслевых управлений разработать и осуществить мероприятия по снижению потерь от брака в соответствии с расчетами, заложенными в производственно-финансовом плане.

9. Начальникам отраслевых и Технического управлений своевременно рассматривать и представлять руководству Совнархоза материалы на премирование работников предприятий и организаций за выполнение планов новой техники в соответствии с действующими положениями.

10. Начальникам отраслевых, Технического, Планово-экономического, Главного управления материально-технического снабжения, Капитального строительства, директорам и главным инженерам предприятий резко улучшить работу по выполнению планов новой техники, учитывая, что Совет Министров Латвийской ССР постановлением от 8 декабря 1962 г. № 742 отметил невыполнение заданий по проведению научно-исследовательских работ и внедрению достижений науки и техники в народное хозяйство в объемах и в сроки, установленные на 1962 год, рядом отраслевых управлений Совнархоза и обязал Совет народного хозяйства Латвийской ССР :

а) обеспечить концентрацию сил и средств научно-исследовательских и конструкторских организаций прежде всего на выполнение работ, предусмотренных государственным планом научно-исследовательских работ и внедрения достижений науки и техники в народное хозяйство Латвийской ССР ;

б) до I апреля 1963 года разработать и согласовать с Государственным комитетом Совета министров Латвийской ССР по координации научно-исследовательских работ предложения по упорядочению сети научно-исследовательских, проектных и конструкторских организаций, их опытно-промышленных баз, имея в виду повышение эффективности их работы, обеспечение необходимой специализации и ликвидацию параллелизма в их работе;

в) осуществить мероприятия по расширению заготовительной базы машиностроения, а также по расширению производства нетипового оборудования, технологической оснастки и средств автоматизации, механизмов и приспособлений для механизации трудоемких и тяжелых работ.

II. Обязать начальников отраслевых и Технического управления, директоров и главных инженеров предприятий положить в основу всех конструкторских разработок, наряду с техническими показателями, определенные экономические показатели, устанавливающие технико-экономическую эффективность разработки.

Установить, что на стадии технического проекта разработок новых конструкций машин, механизмов и приборов в обязательном порядке производятся расчеты, определяющие себестоимость, трудоемкость, укрупненную материалоемкость, экономическую эффективность в эксплуатации и другие экономические показатели.

12. Начальнику Управления радио-электротехнической и металлообрабатывающей промышленности тов. Дамбургу, начальнику Технического управления тов. Пухальскому, начальнику Центрального проектно-конструкторского бюро механизации и автоматизации тов. Сиротенко разработать и до I июня 1963 года представить в Совет Министров Латвийской ССР и Госплан Латвийской ССР, для последующего представления в Совет Министров СССР, предложения по широкому внедрению в машиностроение новых материалов,

особенно пластмасс и прессованной древесины, способствующих повышению технического уровня и эксплуатационной надежности машин и оборудования, обратив особое внимание на их внедрение в сельскохозяйственное машиностроение и вагоностроение.

Предложения согласовать с Государственным комитетом Совета министров Латвийской ССР по координации научно-исследовательских работ.

13. Обязать начальника Управления капитального строительства тов. Бинятина, начальника Управления промышленности продольственных товаров тов. Даболиня и начальника Технического управления тов. Пухальского совместно с Министерством строительства Латвийской ССР и Академией наук Латвийской ССР рассмотреть вопрос о ходе создания опытнопромышленной установки по гидролизу древесины на Милгравском спиртзаводе и разработать конкретные мероприятия по ускорению строительных работ и изготовлению необходимого оборудования, с тем чтобы в 1963 году обеспечить монтаж и опробование установки. О ходе работ и мерах, принятых для их ускорения, подготовить доклад Совету министров Латвийской ССР к 1 апреля и 1 сентября 1963 года.

14. Обратить внимание начальника Управления химической и силикатно-керамической промышленности тов. Домбура и начальника Технического управления тов. Пухальского на необходимость расширения работ в области химизации сельского хозяйства и разработки в 1963 г. нового контактного способа производства пиперазина, изыскания новых антимикробиальных кормовых добавок для лечения и профилактики инфекционных заболеваний скота и птицы, изыскания таких новых лекарственных средств как полусинтетические пенициллины, препараты для лечения злокачественных новообразований, заболеваний сердечно-сосудистой системы и противотуберкулезных средств. Работы проводить в содружестве с Академией наук Латвийской ССР.

15. Обязать начальника Технического управления т. Пухальского и начальника Управления легкой промышленности т. Озолина расширить работы по внедрению в производство тканей с применением химических волокон, а также работы, связанные с разработкой и внедрение тканей со специальными видами отделки (противогнилостная, несминаемая, водоотталкивающая, огнестойкая и др.) и развитием и совершенствованием производства тканей по сокращенной технологии (производства нетканых материалов).

16. Обязать начальника Технического управления Совнархоза тов. Пухальского и начальников отраслевых управлений: химической и силикатно-керамической промышленности тов. Домбура, радио-электротехнической и металлообрабатывающей промышленности тов. Дамбурга, промышленности строительных материалов тов. Егера, легкой промышленности тов. Озолина, промышленности продовольственных товаров тов. Даболиня рассмотреть состояние работ по созданию опытно-показательных предприятий, образцовых по уровню механизации и автоматизации производственных процессов, и принять необходимые меры к ускорению работ по организации этих предприятий. Конкретные мероприятия включить в перспективный план комплексной механизации и автоматизации производственных процессов на 1963-1970 гг. и их осуществление предусмотреть в первоочередном порядке.

17. Обязать начальника Технического управления т. Пухальского, начальника Главного управления материально-технического снабжения и сбыта тов. Дятчина, начальника финансового отдела тов. Молодцова, начальника Управления капитального строительства тов. Бинятина, начальника Управления кадров и учебных заведений тов. Тарвика, после утверждения планов на 1963 год, направить в Государственный комитет Совета Министров Латвийской ССР по координации научно-исследовательских

работ копии планов научно-исследовательских работ и внедрения достижений науки и техники в народное хозяйство, планов материально-технического обеспечения научно-исследовательских работ и мероприятий по внедрению, механизации и автоматизации производственных процессов и внедрению передовой технологии, планов финансирования научно-исследовательских работ, план капитальных вложений на развитие науки и планов подготовки научных кадров.

✓ 18. Обязать директоров предприятий, начальников и директоров всех конструкторско-технологических, проектно-конструкторских и научно-исследовательских служб предприятий, отраслевых управлений Совнархоза, начальников отраслевых и Технического управлений обеспечить разработку и утверждение в установленном порядке развернутых тематических планов и планов выполнения отдельных технических проблем с указанием поэтапных сроков и соисполнителей, вытекающих из заданий государственного и отраслевых планов новой техники, организовать систематический контроль за осуществлением планов новой техники на 1963 год, обеспечить безусловное его выполнение по всем разделам и показателям.

19. В целях обеспечения выполнения заданий планов по разработке и изготовлению образцов новых важнейших машин, механизмов, оборудования, приборов, материалов и продуктов, осуществления важнейших научно-исследовательских и опытных работ, а также разработки технической документации по автоматизации, механизации и по мероприятиям плана ликвидации тяжелого ручного труда, утвердить численный состав специальных конструкторских бюро заводов и организаций Совнархоза, отраслевых конструкторско-технологических бюро, Центрально-го проектно-конструкторского бюро механизации и автоматизации Совнархоза и научно-исследовательских институтов, согласно приложению № Г7 (рассыпается по списку).

20. Начальникам отраслевых управлений, Управления капитального строительства тов. Бинятину, Технического управления тов. Пухальскому, Главного управления материально-технического снабжения и сбыта тов. Дятчину и руководителям предприятий и организаций Совнархоза - исполнителям и соисполнителям заданий плана технического прогресса - до 1 февраля 1963 года провести проверку обеспеченности заданий плана проектной и другой технической документацией, денежными средствами как по объемам, так и по источникам финансирования, всеми видами материально-технического обеспечения и лимитами по труду. Рассмотреть и решить соответственно вопросы первоочередного обеспечения плана новой техники 1963 года; обеспечить заключение договоров с соисполнителями, проектными и строительными организациями, с предприятиями и организациями, изготавливающими нетиповые средства механизации, автоматизации и другие виды нестандартного оборудования.

21. Возложить персональную ответственность за выполнение плана разработки и внедрения новой техники по предприятиям и организациям на директора и гл. инженера, по отраслевым управлениям - на начальника и гл. инженера управления.

✓ 22. Обязать директоров предприятий и организаций не допускать нарушения сроков и обеспечить качественное и в полном объеме представление отчетов о выполнении планов новой техники и оргтехмероприятий по линии государственной статистической отчетности по форме 2-НТ. Отчет о модернизации оборудования представить по форме № 3-НТ.

23. Обязать председателя Технико-экономического совета т. Даниленко провести рассмотрение и обсуждение на заседаниях Совета и его секций важнейших заданий плана развития и внедрения новой техники и разработку мероприятий, обеспечивающих их выполнение.

- 14 -

24. Начальникам отраслевых управлений при подведении итогов социалистического соревнования и хозяйственной деятельности предприятий рассматривать выполнение плана развития и внедрения новой техники как важнейший показатель.

25. Обязать начальников отраслевых управлений, Технического управления тов. Пухальского, Планово-экономического тов. Виноградского, Управления капитального строительства тов. Бинятина, Главнабсбыта тов. Дятчина обеспечить безусловное выполнение планов новой техники, систематически до-кладывая Совету народного хозяйства о ходе выполнения настоящего постановления.

26. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на начальников отраслевых управлений, а по Совнархозу в целом - на начальников управлений : Технического - тов. Пухальского, Планово-экономического - тов. Виноградского (снятие с производства устаревших изделий, производство первых промышленных серий, лимиты по труду и централизованное финансирование за счет начислений на себестоимость), капитального строительства - тов. Бинятина (обеспечение капиталовложениями, строительство, оснащение инженерных корпусов и других объектов, связанных с внедрением новой техники), Главного управления материально-технического снабжения и сбыта - тов. Дятчина (первоочередное материально-техническое обеспечений заданий плана новой техники).

Заместитель председателя
Совета народного хозяйства
Латвийской ССР



Тир. экз.
нр

О Т Ч Е Т

21

за 1963 года по внедрению мероприятий, заимствованных из материалов научно-технической информации по Рижскому фарфоро-фаянсовому заводу.

№ пп.	Наименование мероприятий.	Един. изме- рения	За 1У кв. 1963г.		За 1963 год	
			Кол-во	Условно годовая эконо- мия т. руб.	Кол-во	Условно годовая эконо- мия т. руб.
1.	Освоение приготовления шамотной массы полусухим способом	цех	-	-	1	10,0
2.	Замена конденсационных горшков на клапаны типа "Сарко"	шт.	-	-	40	0,7
3.	Освоение шлифовки и полировки Фарфоровых блюдец на полуавтомате	п/а.	-	-	1	3,0
4.	Изготовление сеток для печи "Лер"	печь	-	-	2	0,4
5.	Тележный конвейер для литья полых изделий	конв.	-	-	1	2,3
6.	Перевод котельной с жидкого топлива на газ	ко тельн.	2	6,0	2	6,0
7.	Замена на конвейерах чугунных колес капроновыми	Данные мероприятия находятся в стадии внедрения и расчет экономического эффекта будет в январе 1964 года.				
8.	Замена бронзовых гаек фильтрессов на капроновые					
И Т О Г О						22,40

/ Директор рижского фарфоро-
фаянсового завода -

/Ф.ЮРИНОВ/

Исп. Кикайн
 маш. М. Я.
 №кз. З

ПОЯСНЕНИЕ

к отчету по развитию и внедрению новой техники по форме 2-НТ за 1963 года по Рижскому фарфоро-фаянсовому заводу.

1. В соответствии с планом 1963 года мероприятий по основным государственным заданиям предусмотрено 4 мероприятия, - выполнено - 4.
Мероприятия: "механизация процессов сушки капселий для обжига фаянсовых изделий" и "ввод в эксплуатацию туннельных печей для обжига хозяйственной посуды", из плана исключены на основании постановлений Совнархоза Латвийской ССР № 313 от 30 сентября 1963 года и № 423 от 26 декабря 1963 года.
2. По ликвидации ручного тяжелого труда за 1963 год выполнено 2 мероприятия с облегчением труда 20 работникам.
3. По отраслевым дополнительным заданиям предусмотрено планом на 1963 год - 5 мероприятий, выполнено - 5. Одно мероприятие: "механизация процесса изготовления технического фарфора", из плана исключено согласно постановления Совнархоза Латвийской ССР за № 281 от 10 сентября 1963 года.
4. По модернизации оборудования на 1963 год предусмотрено 10 мероприятий, выполнено 11.
5. Мероприятия по инициативе завода. Планом на 1963 год предусмотрено 8 мероприятий - выполнено 21.

Всего за 1963 год экономический эффект составляет 63,3 тыс. рублей и условно высвобождено 47 работников.

Директор завода -

/Ф.ЮРИНОВ/

5 января 1964 года.

исп.ПУПКИН
маш.М.Я.
экз.3

ПОЯСНЕНИЕ

к отчету по развитию и внедрению новой техники по форме 2-НТ за 9 месяцев 1963 года по Рижскому Фарфоро-Фаянсовому заводу.

1. В соответствии с планом за 9 месяцев 1963 года, мероприятий Основного Государственного задания предусмотрено в количестве 4-х, выполнено 4 мероприятия с общим экономическим эффектом в сумме 20,0 т.руб. и высвобождением 16-ти работников.
2. По ликвидации ручного тяжелого труда за III квартал выполнено 2 мероприятия с облегчением труда 20-ти работникам.
3. По отраслевым дополнительным заданиям предусмотрено планом 4 мероприятия и выполнено 4. Одно мероприятие: "Механизация процесса изготовления тех.фарфора", из плана исключено согласно постановления СНХ Латвийской ССР за № 281 от 10 сентября 1963 года.
4. По модернизации технологического оборудования на 1963 год предусмотрено 10 мероприятий, выполнено 8 меропр.
5. Мероприятия по инициативе завода. Оргтехмероприятия, предусмотрены на III квартал - 3 мероприятия и выполнено 3 мероприятия с экономическим эффектом в сумме 3,56 т.рублей.

Всего за 9 месяцев 1963 года экономический эффект составляет 50,3 т.рублей и условно высвобождено 43 работника.

Ф. Юринов

ДИРЕКТОР ЗАВОДА:

Ф.Юринов.

Юринов

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель Начальника Управления химической и
силикатно-керамической промышленности СНХ ЛССР

/Ковалев П.П./

" " 1963 г.

З А Д А Н И Я

по механизации и автоматизации производственных процессов и внедрению
передовой технологии на 1963 год по Рижскому фарфоро-фаянсовому з-ду.

НП	Наименование мероприятий.	Ед. изм.	1962 г. ожидаем. выполнение	1963 г. Всего в том числе по кварталам:					Удельный вес в общем объеме в % %	Сметная стоимость планируемых работ на 1963 год т.р.	Экономическая эффективность от внедрения	Размер премии в тыс. руб.	Примечание.				
				1	II	III	IV										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

По механизации:

1. Механизация процесса приготовления коробов для обжига фаянсовых изделий.	участок.	-	1	-	1	-	-	-	50	5,0	-	2,5/1,3	1	10	0,25
2. Механизация процесса сушки капселя в фаянсовом цеху	сушка	-	1	-	-	-	1	-	100	9,0	-	5,0/1,0	2	10	0,5
3. Механизация процесса приготовления технического фарфора	мероприятие	-	1	-	-	1	-	-	70,0	0,5	с/ст.	1,5	2	10	0,15
4. Механизация шлифовки изделий на поточно-конвейерной линии в фаянсовом цехе	шт.	1	1	-	1	-	-	-	90,0	4,1	ссуда гос-банка	3,0	2	15	0,3
5. Механизация разгрузочных работ.	т. тн.	10,0	-	-	5	5	-	-	40	7,0	-	2,0/0,7	2	5	0,35

По внедрению передовой технологии.

1. Внедрение механизированного способа приготовления капсельной массы.....	цех	-	1	1	-	-	-	-	100	-	-	10,0/10,0	9	10	1,0
2. Внедрение обжига фарфоровых изделий в туннельных печах	печь	-	2	-	-	-	2	-	50	200,0	200,0	20,0/3,0	10	15	3,0

Заводские оргтехмероприятия.

1. Освоение работы 3-х соплового полуавтомата для литья чашек.	шт.	-	2	2	-	-	-	-	5,0	-	-	улучшение кач-ва			
--	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	------------------	--	--	--

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2.	Организовать выжигание литейных шликеров.	шли- кер.	-	3	-	3	-	-	-	100	0,5	с/ст. улучш. качества						
3.	Модернизация глазуроочн. полуавтоматов д/плоских изделий.	шт.	т	2	2	-	-	-	20,0	80,0	1,0	"	2,0	2				
4.	Установка поточно-конвейер- ной линии по формовке, сушке оправке и глазур. стаканов.			1				1	-	80;0	4,0	"	3,0	2				
5.	Изготовление и установка роликовых п/автоматов для формовки плоских изделий	шт.	-	2	-	-	-	-	2	-	20,0	20,0	ссуда гос- банка	12,0/ул. кач./			W, v	
6.	Изготовление и установка стаканов для формовки кап- селий с пневматическими выталкивателями.	"	-	3		3			-	40,0	3,5	с/ст	улучш. усл. тр.					
7.	Освоить работу мялки для первичного промина фарфо- ровой массы в МЗЦ.....	шт.	-	1	1				-	100	0,2	"	"-					
8.	Выполнение аэробрафной под- глазурной раскраски фаян- совых изделий.	учас- ток.		1				1	-	-	20,0	1,4	ссуда гос- банка	0,285	-	15	0,125	3,0

ДИРЕКТОР РИЙСКОГО
ФАРФОРО-ФАЯНСОВОГО ЗАВОДА: *Ф. Н. Гофман*