

"УТВЕРЖДАЮ" 22

Директор Рижского фарфорового з-да

(Ф.Юринов)

"28" ноября 1969 года

Н О Р М Ы

веса изделий фарфорового цеха № I по
Рижскому фарфоровому заводу на 1969 год.

№№ п/п	Наименование	Арти- кул	Вес массы с отходами	Вес све- жеотфор- мов.издел.	Вес гото- вых издел.
1	2	3	4	5	6
I.	Тарелка	255	760	610	465
2.	"	254	430	360	285
3.	"	253	712	560	430
4.	"	252	430	340	270
5.	" "Регина"	25I	339	268	21I
6.	"	25I	329	260	205
7.	Блюдце "Марийка"	I5	200	I60	118
8.	" "Регина"	I5	200	I60	118
9.	" "Аппетитное"	I7	320	250	190
10.	" "Аппетитное" нов.	I7	330	257	195
II.	Блюдце	I9	I25	I02	76
I2.	Чашка "Марийка"	300	I80	I40	110
I3.	" "Регина"	300	I65	I30	104
I4.	" "Аппетитная"	302	560	260	195
I5.	" "Аппетитная" нов.	302	520	240	180
I6.	Стакан	220	300	235	150
I7.	"	22I	340	265	170
I8.	Кружка	89	450	280	216
I9.	Чайник	280	350	290	222
20.	Крышка к нему		50	45	30
2I.	Чайник	28I	380	330	282
22.	Крышка к нему		50	45	30
23.	Чайник	282	564	500	310
24.	Крышка к нему		67	60	44
25.	Чайник "Марийка"	282	624	492	394
26.	Чайник "Регина"	282	630	495	396
27.	"	285	735	675	575

1	2	3	4	5	6
28. Крышка к нему			90	75	54
29. Молочник	I20	I024		800	650
30. Молочник	I22	I050		826	674
31. Набор десертный:					776
вазочка "Гауя"	I52	580		300	242
розетка "Гауя"	I9	I50		I20	96
32. Сервиз кук. чайный	4I8				394
Чашка кук.			50	34	20
Блюдце кук.			55	37	25
Чайник "		I54		II8	75
Сахарница кук.		I00		75	57
Сливочник "		55		40	35
Полоскательница кук.		85		60	47
33. Полоскательница "Марийка"	I40	550		475	370
34. -"- "Регина"	I40	560		480	374
35. Подливочник	I37	585		4I5	337
36. Селедочник	I96	698		620	490
37. Хренницы	27I	260		I95	I70
38. Крышка к ней		86		65	60
39. Перечница	I23	I07		80	58
40. Солонка	2I5	75		55	4I
41. Сахарница "Марийка"	I87	556		446	336
42. -"- "Регина"	I87	580		470	356
43. Сливочник "Марийка"	206	270		230	I80
44. -"- "Регина"	206	270		230	I80
45. Кофейник "Регина"	77	850		663	530
46. Блюдо ов.	6	I6I0		II00	900
47. Блюдо кр.	2	2725		I950	I507
48. Сухарница	225	940		890	790
49. Сухарница с ушками	225	940		890	650
50. Ваза для супа	46	2I20		I750	I280
51. Крышка к вазе д/супа		I040		860	707
52. Салатник	I70	II60		730	650
53. Пиала	I30	I90		I70	I40
54. Пиала	I3I	3I5		280	2I6
55. Горчичница	65	87		65	50
56. Крышка к ней		47		35	28

I	2	3	4	5	6
57.	Пепельница	94/345	260	190	132
58.	"	94/353	320	250	170
59.	"	94/482	260	200	135
60.	"	94/158	330	250	170
61.	" "Космос"	94/499	529	413	276
62.	"	94/537	285	219	148
63.	Стакан для мин. воды	94/288	240	200	160
64.	Пивная кружка	94/342	220	170	140
65.	Набор для завтрака:	94/406			413
	стакан для завтрака		230	175	140
	поднос " "		550	420	280
66.	Набор для компота:				1505
	компотница больш.	94/592	688	635	473
	компотница малая	94/593	294	227	172
67.	Медальоны 9 x 12		175	132	90
68.	Медальоны 13x19		850	650	440
69.	Флакон ликерн. "Рыба"	0,5	850	680	440
70.	Пробка к нему		30	22	15
71.	Флакон ликерн. № 1	0,1	190	150	98
72.	Флакон ликерн. № 2	0,1	160	120	81
73.	Бальзамная бутылка	0,5	700	500	430
74.	"- "- "-"	0,3	590	320	275
75.	"- "- "-"	0,125	290	200	163
76.	"- "- "-"	0,05	160	110	80
77.	Сервиз столовый 6-ти перс.	310			15.288
78.	"- "- "-"	310-а			13.709
79.	Сервиз чайный 6-ти перс. "Марийка"	321			2648
80.	Сервиз чайный 6-ти перс. "Регина"	321			2638
81.	Сервиз чайный 12-ти перс. "Марийка"	323			4016
82.	Сервиз чайный 12-ти перс. "Регина"	323			3970
83.	Сервиз чайно-кофейный 6-и перс. "Регина"	428			4 434
84.	Сервиз чайно-кофейный 12-и перс. "Регина"	428-а			7 032

1	2	3	4	5	6
85. Подарочный набор "Марийка"	I50				433
86. Подарочный набор "Регина"	I50				433
87. Набор столовый 4-и перс.	I44				5717
88. Набор столовый 6-и перс.	I45				9424
89. Кувшин с крышкой	I0I	I040	835		629
90. Форма для перчаток б.					2I00
9I. Форма для перчаток м.					I350

Главный инженер:

/С.Рускулис/

Главный технолог:

/В.Когут/

С подлинного верно: *Вашин*

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского фарфорового завода Р. Юринов (Ф.Юринов)

"10" октября 1969 г.

Н О Р М Ы

расхода сырья и материалов на производство фарфоровой продукции по Рижскому фарфоровому заводу на 1969 г.

№№ п/п	Наименование сырья	Ед. изм.	Норма расхода сырья на 1,0 тн. массы	Норма рас- хода сырья на 1,0 тн готов. прод.
1	2	3	4	5
<u>Масса фарфоровая.</u>				
1.	Кварцевый песок	кг	183,4	338,0
2.	Пегматит	"	240,1	442,6
3.	Глина веселовская	"	56,0	103,1
4.	Глина трошковская	"	70,0	129,1
5.	Каолин ^Н просяновский	"	367,5	676,2
6.	Каолин глуховецкий	"	12,3	22,7
	Итого.....	кг	929,3	1711,7
7.	Череп фарфоровый	"	15,4	28,3
	Всего	"	944,7	1740,0
<u>Масса для тонкостенного фарфора</u>				
1.	Полевой шпат	кг	193,9	405,9
2.	Кварц	"	207,5	425,2
3.	Бентонит	"	40,7	85,2
4.	Каолин просяновский	"	412,1	862,6
5.	Каолин глуховецкий	"	80,4	168,4
	Итого	кг	934,6	1947,3
<u>Глазурь фарфоровая</u>				
1.	Кварц	кг	129,3	27,8
2.	Полевой шпат	"	128,3	27,7
3.	Каолин глуховецкий	"	38,0	8,2
4.	Доломит	"	70,0	15,0
5.	Окись цинка	"	9,7	2,1
	Итого.....		375,3	80,8
6.	Череп фарфоровый	кг	165,1	35,6
	Всего.....	кг.	540,4	116,4

1	2	3	4	5
<u>Глазурь фарфоровая коричневая</u>				
1.	Кварцевый песок	кг.	164,0	39,0
2.	Полевой шпат	"	69,0	16,3
3.	Глина веселовская	кг	15,2	3,6
4.	Каолин глуховецкий	"	19,3	4,6
5.	Доломит	"	61,9	15,0
6.	Окись хрома	"	16,2	3,8
7.	Окись железа	"	9,1	2,2
8.	Окись марганца (пиролюзит)	"	17,2	4,1
	Итого	кг.	371,9	88,6
	Череп фарфоровый	"	166,7	39,5
	Всего	кг	538,6	128,1
<u>Масса для фарфоровых труб</u>				
1.	Полевой шпат	кг	29,8	55,5
2.	Глина веселовская	"	301,0	597,2
3.	Каолин глуховецкий	"	193,3	383,4
4.	Каолин жженый	"	467,3	927,0
	Итого	кг	991,4	1963,1
5.	Череп фарфоровый	кг	50,8	100,7
	Всего	кг	1042,2	2063,8
<u>Глазурь для фарфоровых труб</u>				
1.	Полевой шпат	кг	128,3	1,8
2.	Кварц	"	131,2	1,8
3.	Каолин глуховецкий	"	38,0	0,5
4.	Доломит	"	70,0	1,0
5.	Окись цинка	"	9,6	0,1
	Итого ...	кг	377,1	5,2
	Череп фарфоровый	кг	166,1	2,3
	Всего ...	кг	543,2	7,5
<u>Масса капсельная для участка № I (туннельн.)</u>				
1.	Глина часов" дрская	кг	254,4	199,2
2.	Глина Латинская	кг	102,9	80,6
3.	Каолин просяновский	кг	99,2	77,7
4.	Карбид кремния (1/2 боя карб.кремн.плит)"	"	126,2	98,9
5.	Глинозем	кг	79,4	62,2
	Итого	кг	662,1	518,6
6.	Шамот	кг	226,3	177,3
	Всего	кг	888,4	695,9

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Масса капсульная для фарфоровых труб.

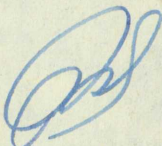
1. Каолин просяновский		кг	148,8	356,8
2. глина часов"ярская		кг	157,5	368,0
3. глина латинская		кг	185,1	444,0
	Итого....	кг	491,4	1168,8
4. Шамот		кг.	404,5	969,2
	Всего ...	кг	895,9	2138,0

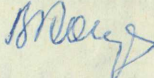
Масса капсульная для участка № 2

1. Глина часов"ярская		кг	217,5	812,2
2. Глина латинская		кг	146,2	515,2
3. Каолин просяновский		кг	110,2	396,5
4. каолин положский		кг	12,7	40,8
5. Глинозем		кг	43,3	173,1
	Итого...	кг	529,9	1937,8
Шамот		кг	374,3	1350,9
	Всего ..	кг	904,2	3288,7

Масса для огнеупорных изделий

1. Глина часов"ярская		кг	254,4	355,4
2. Глина латинская		кг	101,8	146,7
3. Каолин просяновский		кг	99,2	138,6
4. Глинозем		кг	79,4	110,9
Битуминово-глиняная смесь	Итого...	кг	534,8	751,6
Шамот		кг	350,0	488,9
	Всего	кг	884,8	1240,5

Главный инженер завода:  С.Рускулис

Главный технолог завода:  В_Когут.

РАСЧЕТ

ПОТРЕБНОСТИ ОГНЕУПОРНОГО ПРИПАСА НА ВАГОНЕТКИ ТУННЕЛЬНЫХ ПЕЧЕЙ НА ПРОГРАММУ ХОЗ.ФАРФОРА
УЧАСТКОВ № I на 1969 год.

№№ ПП	Наименование материалов	Утильный обжиг					Политой обжиг					Всего		
		План т.шт.	Емк. ваго- неток штук	Обра- чивае- мость	Потреб- ное ко- личест. вагон.	Норма расхода на I ва- гон.кг.	Потреб- ное к-во материал в кг.	План в тыс.шт. изделий	Емко- сть ва- гонеток	Обра- чивае- мость	Потреб- ное ко- личест. вагоне- ток		Норма расхода на I ва- гон в кг.	Потреб- ное ко- лич-во материала в кг.
I.	<u>Футеровка вагонеток</u>	28011,8	910		30.782		23512,2	630		37.321				
	1. Кирпич диатомовый	30300,0	✓ 160	192,4	100,0	19.240	25300,0 (12,6%)	120	311,0	100,0	31.100	50.340	37755 16612	
	2. " легковесный		✓ 200	153,9	307,5	47.324		150	248,8	307,5	76.506	123.830	92873 - 40863	
	3. " шамотный нормальный		200	153,9	640,0	98.496		150	248,8	640,0	159.232	257.728	✓ 193296 - 85050	
	4. " -"- 300x225x65		120	256,5	132,8	34.063		90	414,7	132,8	55072	89.135	66851 ✓ 29414	
	5. Защитная фасон.плита		120	256,5	20,38	5.207		90	414,7	20,3	8418,0	13.625	10219 ✓ 4496	
II.	<u>Огневая решетка</u>													
	1. Плиты шамотные 320x320x65		120	256,5	252,0	64.638		90	414,7	252,0	104.504	169.142	126856 - 55874	
	2. Карборундовые плиты		190	162,0	162,0	26.244		100	373,2	162,0	60458	86.702	65026 ✓	
	3. Двутаавры карборундовые		360	85,5	297,6	25.445		190	196,4	297,6	58448,6	83.893,6	62990 - 27685	
III.	<u>Этажерка</u>													
	1. Карборундовые плиты		300	102,6	567,0	58.174		150	248,8	486,0	120916,8	179.090	✓ 134317 ✓ 199248	
	2. Шамотные плиты 320x320x45		30	1026,0	204,0	209.304		-	-	-	-	209.304	156978 ✓ 69540	
	3. Шамотные стойки 150x150x65		90	342,0	129,6	44.323		75	497,6	113,4	56428	100.751	45563 - 23247	
	4. -"- боковые стойки		90	342,0	97,2	33.242		-	-	-	-	33.242	24931 10963	
	5. Шамотн.кирпич 300x150x65		100	307,8	134,4	41.368		-	-	-	-	41.368	31096 - 13651	
	6. Кирпич шамотный 3/4		-	-	-	-		75	497,6	64,7	32.195	32.195	✓ 24146 - 10624	

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ЗАВОДА: (С.Рускулис)
ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ ЗАВОДА: (В.Когут)

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского фарфорового завода Ф. Юринов (Ф.Юринов)

" 12 " января 1968 г.

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов по Рижскому фарфоровому заводу на 1969 год.

№№ пп	Наименование материалов	Ед. изм.	На единицу расхода	Норма рас хода на 1969 г.
1	2	3	4	5
<u>Фарфоровый цех № I</u>				
1.	Поролон	кг	тыс.штук готов.изделий	0,017
2.	Греческая губка	кг	" "	0,0018
3.	Бумага наждачная	м	" "	0,06
4.	Мыло технолог.72%	кг	" "	0,018
5.	Декстрин	кг	" "	0,0015
6.	Гипс формовочный	кг	" "	50,0
7.	Лезвия бритвенные	шт	" "	3,09
8.	Керосин для контроля	кг	" "	0,05
9.	Керосин для капсуля	кг	тыс.штук отформов.капс.	11,1
10.	Напальчники	шт	тыс.штук готов.изделий	3,06
11.	Жидкое стекло	кг	тоннаж готов.фарф.изделий	0,3
12.	Кальциниров.сода	кг	тоннаж готов.фарфор.изд.	0,3
13.	Кисти разные	шт	тыс.шт.готов.фарфор.изд.	0,083
14.	Щетки-сметки	шт	" "	0,016
15.	Щетки для пола	шт	" "	0,023
16.	Конуса Зегера (пироскоп.)	шт.	тыс.штук готов.изделий	2
17.	Стеарин для капс.	кг	тыс.штук отформ.капс.	0,167
18.	Парафин	кг	" "	0,167
19.	Порошек чернильный (основа фиолет.красителя)	кг	тыс.штук готов.изделий	0,00004
20.	Клей БФ-2	кг	" "	0,001
21.	Хлористый кальций	кг	" "	0,1
22.	Камни шлифовальн.	шт	" "	0,38
23.	Камни олонецкие	шт	" "	0,02

1	2	3	4	5
24.	Бумага 50 граммовая для перекладки гипсовых форм	кг	тыс.штук готов.изделий	0,164
25.	Бумага 50 граммовая для глазуковки	кг	" "	0,5
26.	Клей КМЦ	кг	" "	0,005
27.	Клей столярный	кг	" "	0,009
28.	Бязь	м	" "	0,03
29.	Щетки-бельевые	шт	в месяц	10
30.	Байка	м	тыс.шту.готов.изделий	0,015
31.	Бумага оберт.и упаков.	кг	тыс.шт.упакован.изд. белья	10,5
32.	Стружка	кг	" "	30,0
33.	Шпагат	кг	" "	0,6
34.	Клей костный	кг	" "	0,01
35.	Химикаты для отводки	кг	тыс.штук готов.издел.	0,01
36.	Корзины	шт.	<i>в месяц</i>	0,007 4,0
37.	Шланг резиновый	м	<i>тыс. шт. готов. изделий</i>	0,01
38.	Щетки-ерши	шт	" "	0,007
39.	Ремни-клиновые	шт	" "	0,04
40.	Ножи деревянные	шт	" "	0,4
41.	Кисти козьи	шт	" "	0,011
42.	Резина техническая	кг	" "	0,004
43.	Гвозди	кг	" "	0,038
44.	Метлы	шт	" "	0,032
45.	Углекислота	бал.	<i>в-месяц</i>	10
46.	Передники х/б	шт.	тыс.штук готов.издел.	0,07
47.	Рукавицы х/б	пар	" "	0,9
48.	Перчатки х/б	пар	" "	0,8
49.	Перчатки резиновые	пар	" "	0,021
50.	Ветошь	кг	" "	0,02
51.	Канифоль	кг	" "	0,001
52.	Кожа техническая	кг	" "	0,0015
53.	Олифа	кг	" "	0,003
54.	Кирпич шамотный	шт	" "	0,003
55.	Спец-щетки	шт	" "	0,011
56.	Бензин-ГАЛОША"	кг	" "	0,001
57.	Спирт <i>цел</i> ропиловый	кг	" "	0,001
58.	Сшивки	шт	тыс.штук готов.изделий	0,2

1	2	3	4	5
59.	Глинозем для промазки капсуля	кг	тыс.шт.готов.изделий	0,222
60.	Штамп резиновые	шт	" "	0,03
61.	Хлорная известь	кг	" "	0,0089
62.	Ведро	шт	в месяц	10
63.	Ящики деревянные	шт	тыс.шт.готов.изделий	0,60
64.	Бумага писчая	кг	в месяц	9
65.	Краска для клеймения	кг	тыс.штук готов.изделий	0,002
66.	Краска эмалевая	кг	" "	0,03
67.	Лента изоляционная	кг	" "	0,001
68.	Фильтрполотно	м	" "	0,002
69.	Резина прокладочная	кг	" "	0,002
70.	Цемент	кг	" "	0,1
71.	Щелочная палитурa	кг	" "	0,015
72.	Мешки бумажные для упаковки гипса	шт	тн гипса	10,542
73.	Ремни плоские	шт	тыс.шт.готов.изделий	0,02
74.	Эпоксидная смола	кг	" "	0,05
75.	Бумага чертежная	лист	" "	0,01
76.	Скипидар	кг	" "	0,001
77.	Сетки латун.для глазури	м	" "	0,003
78.	Ацетоновый растворитель	кг	" "	0,009
79.	Шпателя	шт	" "	0,005
80.	Губка резиновая	кг	" "	0,006
81.	Глина огнеупорная	кг	" "	1,178
82.	Кисти живописные	шт	" "	0,022
83.	Сурик	кг	" "	0,002
84.	Карбид	кг	" "	0,03
85.	Чугунное литье (колосн)	кг	" "	0,2
86.	Масло машинное	кг	" "	0,152
87.	Автол	кг	" "	0,065
88.	Солярка	кг	" "	0,075
89.	Нигрол	кг	" "	0,004
90.	Масло веретенное	кгк	" "	0,2
91.	Солидол	кг	" "	0,021
92.	Декстрин	кг	тн.готов.труб	1,13

1	2	3	4	5
93.	Керосин	кг	тн готов.труб	6,0
94.	Парафин,стеарин	кг	тн. --"	0,14
95.	Паралон	кг	тн. --"	0,004
96.	Жидкое стекло	кг	тн. --"	0,2
97.	Кисти для промазки колец	шт	--"	0,2
98.	Щетки-сметки	шт	--"	0,15
99.	Щетки для пола	шт	--"	0,1
100.	Диски наждачные	шт	--"	4,0
101.	Бумага оберточная	кг	--"	0,2
102.	Нихром	кг	--"	0,1
103.	Шлиф.круги 300x40x75	шт	--"	0,884
104.	Парафин для п/авт.	кг	тыс.штук готов.ивд	0,03
105.	Вата гигроскоп.для аптечки и комнат гигиены	кг	в месяц	10
106.	Марля	м	в месяц	50
107.	Бинты	шт	--"	25
108.	Иод	кг	--"	2,0

Главный технолог завода: *Мисур* (В.Когут)

Н О Р М Ы

расхода вспомогательных материалов по фарфоровому цеху № 2 на 1969 год.

№! ПП!	Наименование материалов	Ед. изм.	На единицу расхода	Норма расхода на 1969 г.
1	2	3	4	5
1.	Поролон	кг	т.шт. готовых изделий	0,0148
2.	Греческая губка	"	" "	0,0018
3.	Бумага наждачная	м2	" "	0,113
4.	Мыло технол. 72%	кг	" "	0,018
5.	Декстрин	кг	:-	0,0015
6.	Гипс формовочный	кг	" "	50,0
7.	Лезвия бритвенные	шт.	" "	0,75
8.	Керосин для контроля	кг	" "	0,05
9.	Керосин для техфарфора	кг	тонн тех.фарфора	54,0
10.	Керосин для капсулей	кг	т.штук отформован.капс.	11,1
11.	Деготь (смола) для техфарфора	кг	тонн тех.фарфора	28,1
12.	Напальчники	шт	тыс.штук готов.изделий	1,5
13.	Жидкое стекло	кг	тонн готов.фарфоров_изд.	0,359
14.	Кальцинированная сода	кг	" "	0,3
15.	Кисти для гипсолитейщ.	шт	тыс.штук готовых изделий	0,018
16.	Кисти для литейщиков	шт	" "	0,029
17.	Кисти д/промазки капсул."	"	" "	0,02
18.	Щетки-сметки	шт	" "	0,016
19.	Щетки для пола	шт	" "	0,019
20.	конуса Зегера(пироскоп.)"	"	На горн	80
21.	Стеарин для капсулей	кг	тыс.штук отформ.капсулей	0,167
22.	Парафин	кг	" "	0,167
23.	Порошек чернильный основа фиолет.красит	кг	тн.масс и глазурей	0,004
24.	Клей БФ-2	кг	тыс.штук готов.изделий	0,001
25.	Соляная кислота	кг	тн.масс и глазурей	0,069
26.	Камни шлифовальные	шт.	тыс.штук готов.изделий	0,2
27.	Камни олонцкие	шт.	" "	0,01
28.	Бумага 50-и граммовая для перекладки гипс.форм	кг	" "	0,164
29.	Бумага 50 граммов.для глазуровки	кг	" "	0,5

1	2	3	4	5
30	Клей КМЦ	кг	тыс.штук готов.изделий	0,009
31	Клей столярный	кг	" "	0,009
32	Сита бронзовые	м2	тонны массы и глазури	0,0055
33.	Шары кремневые	кг	тонны глазури	6,0
34.	Шары уралитовые	кг	тонны массы	5,0
35.	Сульфитно-целлюлозн.барда	кг	" "	2,0
36.	Шланг гофрированный	м	тонны массы и глазури	0,036
37.	Шланг резиновый	м	" "	0,1
38.	Щетки для мытья полотен	шт	в месяц	1
39.	Ремни клиновые	шт	тыс.штук готовых изд.	0,079
40.	Ножи деревянные	шт	" "	0,6
41.	Сетки железные	м	" "	0,006
42.	Резина техническая	кг	тыс.шт.готов.изделий	0,002
43.	Гвозди для ремонта ящиков	кг	" "	0,05
44.	Метлы	шт	" "	0,1
45.	Углекислота	бал.	в месяц	3
46.	Передники х/б	шт	тыс.штук готов.издел.	0,2
47.	Рукавицы х/б	пар	" "	2,06
48.	Перчатки х/б	пар	" "	0,1
49.	Перчатки резиновые	пар	" "	0,02
50.	Ветошь	кг	" "	0,03
51.	Канифоль	кг	" "	0,001
52.	Кожа техническая	кг	" "	0,002
53.	Одифа	кг	" "	0,0002
54.	Кирпич шамотный	тн	" "	0,012
55.	Лопаты штыковые	шт	" "	0,005
56.	Нитки	кат.	тонна массы	0,047
57.	Иглы швейные	шт	" "	0,05
58.	Сшивка	шт	тыс.штук готов.издел.	0,03
59.	Вода дистиллированная	кг	" "	0,1
60.	Штампы резиновые	шт	" "	0,03
61.	Колодки	пар	" "	0,02
62.	Ведро	шт	в месяц	2
63.	Ящики деревянные	шт	тыс.штук готов.издел	0,60
64.	Трава сизель	кг	" "	0,004
65.	Краски керамич.для клейм	кг	" "	0,002
66.	Краска эмалирован	кг	" "	0,03

1	2	3	4	5
67.	Лента изоляционная	кг	тыс.штук готов.изделий	0,001
68.	Фильтрполотно (при условии использов.только фильтр-полотна)	м2	тн мас и глазурей	1,2
69.	Фильтр полотно	м2	"	0,6
70.	Капрон	м2	"	0,4
71.	Резина прокладочная	кг	тыс.штук готов.изделий	0,002
72.	Цемент	кг	"	0,1
73.	Щелочная политура	кг	"	0,004
74.	Мешки бумажные для упаковки гипса	шт	тн.гипса	10
75.	Стирокрыл	кг	тыс.штук готов.изделий	0,01
76.	Ремни плоские	м	" "	0,03
77.	Эпоксидная смола	кг	"	0,05
78.	Бумага чертежная	лист	"	0,01
79.	Скипидар	кг	"	0,004
80.	Вата	кг	"	0,003
81.	Сетки латунные для глазу-ровки	м2	"	0,0018
82.	Ацетон	кг	"	0,004
83.	Шпатель	шт	"	0,0015
84.	Клей резиновый	кг	"	0,0002
85.	Передники прорезиненные	шт	"	0,0015
86.	Резина пористая	кг	"	0,003
87.	полотно ножовочн,	м	"	0,287
88.	Солидол	кг	тн.массы	0,221
89.	Масло машинное	кг	тн. массы	0,5
90.	Нигрол	кг	т.н.массы	1,0
91.	Масло вретенное	кг	"	0,21
92.	Вата для комнаты гигиены	кг	в месяц	4,0
93.	Марля	м	"	20,0
94.	Бинты	кг	"	10,0
95.	Иод	"	"	0,6
96.	Мыло	"	"	1,6

Главный технолог завода: *Масу* (В.Когут)

46

НОРМЫ РАСХОДА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ ПО ЖИВОПИСНОМУ ЦЕХУ № 1 на 1969 год.

№ п/п	Наименование материалов	Ед. изм.	На единицу расхода	Норма расхода н/1969г.
1	2	3	4	5
1	Паролон	кг	тыс. штук готов. изделий	0,00004
2	Греческая губка	кг	" "	0,00006
3	Краски керамические	кг	" "	0,264
4	Матерчатый лоскут	м	" "	0,04
5	Скипидар	кг	" "	0,064
6	Спирт изопропиловый	кг	" "	0,0045
7	Кисти разные живописные	шт	" "	0,41
8	Штамп резиновые	шт	" "	0,16
9	Вата для штампа	кг	" "	0,01
10	Напальчники	шт	" "	0,05
11	Деколь сдвижная	лист	" "	3,70
12	Плавиковая кислота	кг	" "	0,001
13	Декстрин	кг	" "	0,015
14	Глицерин	кг	" "	0,0001
15	Олово для изгот. трафарет.	кг	" "	0,0006
16	Цинковая жечь	кг	" "	0,002
17	Наждачное полотно	м	" "	0,001
18	Канифоль	кг	" "	0,004
19	Аммиак водный	кг	" "	0,0015
20	Хирургические перчатки	пар	" "	0,0046
21	Щетки-сметки	шт	" "	0,0015
22	Парафин	кг	" "	0,0001
23	Шлифовальн. камни	шт	" "	0,02
24	Шпателя	шт	" "	0,001
25	Марля	м	" "	0,03
26	Палитра	шт	" "	0,005
27	Перчатки матерчатые	пар	" "	0,129
28	Бумага оберточная и упаков	кг	" "	10,5
29	Стружка	кг	" "	30,0
30	Шпагат	кг	" "	0,5
31	Клей стлярный	кг	" "	0,01
32	Каучук	кг	" "	0,00002
33	Бензин авиац.	кг	" "	0,00008
34	Бумага для эксп. издел.	кг	тыс. штук экспорт. издел.	15,0
35	Стружка	кг	" "	60,0

1	2	3	4	5
36.	Изоляционная лента	кг	тыс. штук готов. изделий	0,0002
37.	Ярлыки	шт	" "	41
38.	Резина сырая для штамп.	кг	" "	0,00086
39.	Щетки для пола	шт	" "	0,005
40.	Метлы	шт	" "	0,01
41.	Передники	шт	" "	0,02
42.	Ацетон	кг	" "	0,002
43.	Сода кальцинированная	кг	" "	0,0055
44.	Перья писчие	шт	" "	0,3
45.	Ветошь для крытья	кг	" "	0,03
46.	Растворитель	кг	" "	0,002
47.	Клей БФ-2	кг	" "	0,00006
48.	Лобзики по металлу	шт	" "	0,08
49.	Натфили	шт	" "	0,006
50.	паста "ХИОТ"	кг	" "	0,0005
51.	Азотная кислота	кг	" "	0,00006
52.	Хлороформ	кг	" "	0,003
53.	Бумага чертежная	лист	в месяц	3
54.	Губка резиновая	кг	тыс. штук готов. изделий	0,0003
55.	Масло касторовое	кг	" "	0,001
56.	Лезвия бритвенные	шт	" "	0,196
57.	Щетки бельевые	шт	в месяц	3
58.	Рукавицы	пар	тыс. штук готов. изделий	0,005
59.	Солидол	кг	" "	0,0003
60.	Масло машинное	кг	" "	0,001
61.	Углекислота	баллон	в месяц	4
62.	Писчая бумага	кг	" "	3
63.	Кисти разные	шт	" "	2
64.	Иголки швейные	шт	тыс. штук готов. изделий	0,007
65.	Электролампы	шт	в месяц	10
66.	Лампы дневного света	шт	" "	10
67.	Стартеры	шт	" "	10
68.	Папиросная бумага	кг	тыс. штук готов. изд.	0,001
69.	Спирт гидролизный I сорт для фотокерамики	кг	тыс. шт. декорир. фотокерам.	0,5
70.	Гидрохинон	кг	тыс. штук готов. изделий	0,0000

НОРМЫ РАСХОДА

I	2	3	4	5
71.	Натрий сульфат	кг	тыс. штук готов. изделий	0,00006
72.	Эфир	кг	" "	0,0007
73.	Натрий едкий	кг	" "	0,0005
74.	Коллодий	кгк	" "	0,004
75.	Вата гигроскопическая	кг	" "	0,003
76.	Аммоний двухромовокислый	кг	" "	0,0001
77.	Мед	кг	" "	0,0001
78.	Сахар	кг	" "	0,0002
79.	Соляная кислота	кг	" "	0,004
80.	Калий двухромовокислый	кг	" "	0,0004
81.	Бура кристал	кг	" "	0,0005
82.	Клей вишневый	кг	у"	0,00003
83.	Флюс	кг	" "	0,004
9.	Лавальчики	шт	" "	0,057
10.	Дейль односторонняя	лист	тыс. штук готов. изделий	37
11.	Плавиковая кислота	кг	" "	0,001
12.	Декстрин	кг	" "	0,01
13.	Сакхарин	кг	" "	0,0002
14.	Смазка для изготовления графит.	кг	" "	0,0006
15.	Цинковая паста	кг	" "	0,008
16.	Защитное покрытие	Главный технолог завода <i>В. Когут</i>		0,00024
17.	Навифоль	кг	" "	0,025
18.	Аниак водный	кг	" "	0,001
19.	Хирургические перчатки	пара	" "	0,006
20.	Щетки-щетни	шт	" "	0,001
21.	Керамиз	кг	" "	0,001
22.	Цинфосфольные камни	шт	" "	0,019
23.	Платина	шт	" "	0,001
24.	Палитра	шт	" "	0,005
25.	Набратки материалые	кг	" "	0,07
26.	Бумага оберточная ушанов.	кг	" "	10,5
27.	Стружка	кг	" "	30,0
28.	Благат	кг	" "	0,5
29.	Клей столярный	кг	" "	0,00025
30.	Клей АКС	кг	" "	0,0002
31.	Клей резиновый	кг	" "	0,0006
32.	Бумага для экспорт. издел.	кг	" "	10,0

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов по живописному цеху № 2 на 1969 год.

№№ пп	Наименование материалов	Ед. изм.	На единицу расхода	Норма расхода на 1969 год.
1	2	3	4	5
1.	Паролон	кг	т.шт. готовых изделий	0,00004
2.	Краски керамические	кг	— " —	0,170
3.	Матерчатый лоскут х/б	м	— " —	0,04
4.	Скипидар	кг	— " —	0,04
5.	Спирт <u>430/100</u> пиловый	кг	— " —	0,003
6.	Кисти разные	шт	— " —	0,41
7.	Штампы резиновые	шт	— " —	0,16
8.	Вата для штампа	кг	— " —	0,03
9.	Напальчники	шт	— " —	0,057
10.	Деюль сдвижная	лист	тыс.штук готов.изделий	37
11.	Плавиковая кислота -	кг	- " -	0,001
12.	Декстрин	кг	- " -	0,01
13.	Глицерин	кг	- " -	0,0002
14.	Олово для изгот.трафар.	кг	- " -	0,0006
15.	Цинковая жесь	кг	- " -	0,008
16.	Наждачное полотно	м2	- " -	0,00024
17.	Канифоль	кг	- " -	0,025
18.	Амиак водный	кг	- " -	0,001
19.	Хирургические перчатки	пары	- " -	0,006
20.	Щетки-сметки	шт	- " -	0,001
21.	Парафин	кг	- " -	0,001
22.	Шлифовальные камни	шт	- " -	0,019
23.	Шпателя	шт	- " -	0,001
24.	Палитра	шт	- " -	0,005
25.	Перчатки матерчатые	пар	- " -	0,07
26.	Бумага оберточн.и упаков.	кг	- " -	10,5
27.	Стружка	кг	- " -	30,0
28.	Шпагат	кг	- " -	0,6
29.	Клей столярный	кг	- " -	0,00015
30.	Клей АКС	кг	- " -	0,0068
31.	Клей резиновый	кг	- " -	0,0006
32.	Бумага для экспорт.издел.	кг	тыс.штук готов.экспорт.изд.	15,0

1	2	3	4	5
33.	Стружка для экспортных изд.	кг	тыс. штук готов. эксп. изд.	60,0
34.	Изоляционная лента	кг	тыс. штук готов. изделий	0,0002
35.	Ярлыки	шт	" "	41
36.	Резина сырья для штамп.	кг	" "	0,00086
37.	Щетки для пола	шт	" "	0,005
38.	Метлы	шт	" "	0,014
39.	Передники	шт	" "	0,026
40.	Ацетон	кг	" "	0,015
41.	Сода кальцинированная	кг	" "	0,002
42.	Химикаты	кг	" "	0,017
43.	Перья писчие	шт	" "	0,3
44.	Сетка для крытья	м ²	" "	0,001
45.	Ветошь	кг	" "	0,03
46.	Гвозди	кг	" "	0,003
47.	Ремень клиновый	шт	" "	0,0003
48.	Разбавитель	кг	" "	0,00054
49.	Клей БФ-2	кг	" "	0,00006
50.	Лобзики по металлу	шт	" "	0,084
51.	Сухой элемент батарей	шт	" "	0,008
52.	Натфили	шт	" "	0,006
53.	Трансформаторное масло	кг	" "	0,001
54.	Паста "ХИОТ"	кг	" "	0,001
55.	Азотная кислота	кг	" "	0,0006
56.	Хлороформ	кг	" "	0,0026
57.	Ведро	шт	в месяц	1
58.	Мыло технолг.	кг	тыс. шт. готов. изделий	0,043
59.	Бумага чертежная	лист	в месяц	2
60.	Кисти разные	шт	" "	1
61.	Электролампы	шт	" "	10
62.	Лампы дневного света	шт	" "	10
63.	Стартеры	шт	" "	10
64.	Солидоп	кг	тыс. шт. готов. изделий	0,0003
65.	Масло машинное	кг	" "	0,001
66.	Углеродная пудра	кг	" " " "	0,00006

Главный технолог завода: *Мелу* (В. Когут)

НОРМЫ РАСХОДА

вспомогательных материалов для декольного участка по живописному цеху № 2 на 1969 г.

№№ п/п	Наименование материалов	!Ед. !изм.!	!На единицу расхода	!Норма расх !на 1969г.
1	2	3	4	5
1.	Сито капроновое	м2	на 1000 листов деколи	0,40
2.	Бумага декольная	кг	на 1000 листов деколи	12,0
3.	Бумага чертежная	лист	в месяц	3
4.	Фотопленка	м	на 1000 листов деколи	0,2
5.	Дистиллированная вода	кг	на 1000 листов деколи	0,6
6.	Ксилол	кг	—"	4,9
7.	Тетралин	кг	—"	1,00
8.	Дибутилфталат	кг	—"	0,04
9.	Декстрин	кг	—"	0,6
10.	Клей БФ-2	кг	—"	0,08
11.	Поливиниловый спирт	кг	—"	0,01
12.	Краска керамическая	кг	—"	0,88
13.	Бутилацетат	кг	—"	0,020
14.	Флюс	кг	—"	0,020
15.	Серная кислота	кг	—"	0,02
16.	Натрий гипосульфат	—"	—"	0,021
17.	Бихромат амония	кг	—"	0,005
18.	Натрий серно-кислый	кг	—"	0,014
19.	Гидрохинон	кг	—"	0,008
20.	Калий углекислый	кг	—"	0,037
21.	Калий бромистый	кг	—"	0,03
22.	Пластмассовые миски	шт	в месяц	10
23.	Вата	кг	на 1000 штук лист. деколи	0,5
24.	Натрий углекислый	кг	—"	0,013
25.	Метол	кг	—"	0,003
26.	Формолин	кг	—"	0,004
27.	Натрий сульфит	кг	—"	0,006
28.	Полибутилметакрилат	кг	—"	1,75
29.	Фотолампа	шт	в год	9
30.	Сито шелковое	м	на 1000 листов деколи	0,06
31.	Спирт изопропиловый	кг	—"	0,005

1	2	3	4	5
32.	Судан I (индикат.)	гр	на 1000 листов деколи	0,015
33.	Дибутилацетат	кг	"	0,04
34.	Стекло полирован.	м2	"	0,05
35.	Напальчники	шт	"	0,098
36.	Глицерин	кг	"	0,005
37.	Ножи для резки бумаги	шт	в год	2
38.	Масло вакуум.	кг	на 1000 шт. листов деколи	0,033
39.	Ведро оцинкованные	шт	в квартал	1
40.	Желатин	кг	на 1000 листов деколи	0,01
41.	Тальк	кг	"	0,001
42.	Кисти живописные	шт	в месяц	2
43.	Красная кровяная соль	кг	в год	5,0
44.	Соляная кислота	кг	в год	3
45.	Мочевина	кг	"	0,5
46.	Тиомочевина	кг	в год	0,5
47.	Сернистый натрий	кг	"	1,0
48.	Бензол	кг	"	1,0
49.	Бура	кг	"	1,0
50.	Пинокрептон зел. или желт.	кг	"	0,025
51.	Киноплёнка 24x36 сред. чувств. м		"	300
52.	Фотобумага 50x60 № 3	лист	"	180
53.	" 30x40 (тонкая, глянец. № 3,4)	"	"	180
54.	Фотобумага 30x40 (№2)	лист	"	120
55.	" 30x40 (№1)	лист	"	20
56.	Фотобумага (бромистая) № 3	"	"	100
57.	Электролампы	шт	в месяц	2
58.	Лампы дневного света	шт	"	5
59.	Стартеры	шт	"	5
60.	роданистый калий	кг	в год	0,5

Главный технолог завода: *Мелуц* (В.Когут)

Н О Р М Ы

расхода вспомогательных материалов по массозаготовительному цеху на 1969 год.

№№! пп! !	Наименование материалов	Ед. изм.	На единицу расхода	Норма расхода на 1969г.
1	2	3	4	5
1.	Сита бронзовые для фарфоро- вой и трубной массы и глаз.	м2	тн масс и глазури	0,02
2.	Фильтрполотно (при условии использования только фильтр- полотна для фарфор.массы)	м2	тн массы фарфоровой	1,2
3.	Фильтрполотна	м2	тн --	0,6
4.	Капрон для фарфоровой массы	м2	тн. --	0,4
5.	Фильтрполотно (при условии использования только фильтрполотна)		тн трубной массы	2,0
6.	Фильтрполотно	м2	тн. трубной массы	0,8
7.	Капрон	м-	--	0,5
8.	Шары уралитовые	кг	тн.масс	5,0
9.	Шары кремневые	кг	тн глазури	6,0
10.	Основа фиолетового красит.	кг	тн. глазури	0,08
11.	Уксусная кислота	кг	тн.фарфоровой массы	0,4
12.	Хлористый кальций	кг	тн. --	0,08
13.	Сульфитно-целлюлозная борда	кг	тн. --	3,0
14.	Щетки сарго	шт	тн.масс и глазури	0,005
15.	Метлы	шт	тн --	0,026
16.	Рукавицы х/б	пар	тн. --	0,106
17.	Фартуки	шт	тн.масс и глазури	0,0036
18.	Ветошь	кг	тн. --	0,03
19.	Щетки половые	шт	тн.	0,01
20.	Щетки-сметки	шт	тн --	0,005
21.	Керосин	кг	тн	0,03
22.	Стеарин	кг	тн	0,01
23.	Конуса Зегера	шт	на горн	3
24.	Сетка металлическая	м2	на 1,0 тн.просеян.шамота	0,08
25.	Соляная кислота	кг	тн.массы и глазури	0,06
26.	Канифоль	кг	-- --	0,0006
27.	Иглы швейные	шт	-- --	0,06

1	2	3	4	5
28.	Нитки	кат.	тн.массы и глазури	0,813
29.	Шланг гофрирован.	м	"-	0,17
30.	Шланг резиновый	м	"-	0,1
31.	Лопаты савков	шт	в месяц	3
32.	Масло машинное	кг	тн масс и глазури	0,3
33.	Масло веретенное	кг	тн масс и глазури	0,031
34.	Солидол	кг	"-	0,05
35.	Солярка	кг	"-	0,03
36.	Перчатки х/б	пар	"-	0,004
37.	Перчатки резиновые	пар	"-	0,002

Главный технолог завода: *Милуц* (В.Когут)

Н О Р М Ы

расхода вспомогательных материалов по складу для труб на 1969 год по Рижскому фарфоровому заводу.

№№! п/п! !	Наименование материалов	Ед. изм. !	На какую един.расхода	Норма расх. на 1969г.
1.	Стружка	кг	тн. готовых труб	200
2.	Проволока обыкновен.	кг	"-	0,54
3.	Гвозди проволочные	кг	"-	10,24
4.	Пиломатериалы	м3	"-	1,35
5.	Бумага оберточная	кг	"-	4,0
6.	Шпагат	кг	"-	0,085

Главный инженер завода: (С.Рускулис)

Главный технолог завода: *В.Ковут* (В.Ковут)

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор Рижского фарфорового завода

Ф. Юринов

(Ф.Юринов)

" 21 "

М. М. М. М.

1968 года.

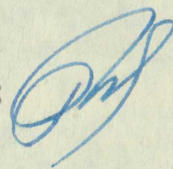
Н О Р М А Т И В Ы

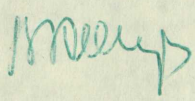
веса погонного метра готовых и свежееотформованных труб Рижского фарфорового завода на 1969 г о д.

№№ п/п	№ труб	Размеры труб Днар. Двн в мм	Вес в гр.		I п/м. свежееотф. труб	заготовка	Примечание
			готовых труб				
1	2	3	4	5	6	7	
1.	51 ✓	1,5 x 0,5	4,0		23,0	40,0	I. Под весом свежееотформованных труб имеется в виду вес погонного метра трубы с учетом веса колец жгута.
2.	52 ✓	2 x 0,7	7,0		43,0	70,0	
3.	53 ✓	2,5 x 1	11,0		57,0	100,0	
4.	55 ✓	3,5 x 1,5	20,0		59,0	105,0	
5.	56 ✓	4 x 2	24,0 (-1)		42,0	82,0	
6.	57 ✓	5 x 3	31,0 (-6)		54,0	105,0	
7.	58 ✓	6 x 4	40,0		65,0	130,0	
8.	59 ✓	7 x 5	48,0		92,0	152,0	
9.	60 ✓	8 x 4	120,0		230,0	380,0	
10.	61 ✓	10 x 5,5	155,0 (+)		288,0	490,0	
11.	62 ✓	12 x 8	202,0		384,0	635,0	2. Все заготовки учитывает полную потребность в массе, куда вошел так же вес, возвращенных МЗЦ обрезков.
12.	63 ✓	15 x 10	250,0		475,0	785,0	
13.	64 ✓	18 x 14	261,0 (-)		490,0	820,0	
14.	2 ✓	20 x 10	580,0 (-40)		1090,0	1820,0	
15.	65 ✓	20 x 15	360,0 (-16)		685,0	1165,0	
16.	66 ✓	22 x 18	325,0		620,0	1025,0	
17.	67 ✓	25 x 20	480,0		912,0	1525,0	
18.	✓	30 x 10	1515,0		2879,0	4757,0	
19.	4 ✓	30 x 20	1020,0		1938,0	3203,0	
20.	71 -	35 x 30	800,0		1520,0	2512,0	
21.	✓	40 x 15	2600,0		4500,0	8200,0	
22.	-	40 x 20	2673,0		5079,0	8893,0	
23.	6 ✓	40 x 30	1300,0		2460,0	4100,0	
24.	8 ✓	50 x 40	1700,0		3216,0	4280,0	
25.	-	60 x 30	5232,0		9941,0	16428,0	
26.	-	60 x 40	2800,0		5320,0	8792,0	
27.	10 ✓	60 x 50	2080,0	✓ (1600 дан)	3936,0	5240,0	

I ! 2 ! 3 ! 4 ! 5 ! 6 ! 7

28.	II ✓	65 x 55	-	2180,0	4142,0	6845,0
29.		70 x 52	-	3800,0	7220,0	11932,0
30.	I4 ✓	80 x 70		3100,0	5890,0	9734,0
31.	I6 ✓	90 x 80		3200,0	6150,0	10100,0
32.	I02 ✓	3 x 0,7		15,0	42,0	75,0
33.	I03 ✓	4,6 x 0,9		38,0	72,0	125,0
34.	I06 ✓	7 x 1,6		53,0	115,0	167,0
35.	I08	9 x 1,8		100,0	102,0	317,0
36.	ℓ -	I74 (6 отв)		3060,0	5730,0	9610,0
37.		I5 x 5		580,0	1090,0	1820,0
38.		2I x I3		600,0	1127,0	1882,0

Гл. инженер завода:  /С.Рускулис/

Гл. технолог завода:  /В.Когут/

УТВЕРЖДАЮ

Директор Рижского фарфорового
завода:

Ф. Юринов (Ф.Юринов)

"28" марта 1968 г.

НОРМАТИВЫ СОРТНОСТИ
и потерь тонкостенного фарфора по переделам
участка № 2 на 1969 год.

Ассортимент	Сортность %			Потери %		
	I	II	III	Утильн.	Политые	Декори- рован.
1. Чашки тонкостен.	35,0	43,0	22,0	17,6	20,2	4,0
2. Блюдца тонкостен.	35,0	43,0	22,0	22,6	10,9	2,9
				20,1	15,55	3,45

Главный инженер - С. Рускулис (С.Рускулис)

Гл.технолог - В. Когут (В.Когут)

Начальник ОТК"а - И. Аболиня (И.Аболиня)

"УТВЕРЖДАЮ"

76

Директор Рижского фарфорового
завода

Ф. Юринов

/Ф.Юринов./

"21" *исход* 1968г.

В Е С

изделий, выпускаемых участком № 2 Рижского
фарфорового завода на 1969 год.

№№ пп.	Ассортимент	Арт.	Ед. изм.	В е с		Примечание
				свеже- отфор.	гото- вых	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Тарелка глуб. Рига	255	гр	620	470	
2.	"- мелк. Р.	253	"	555	430	
3.	"- 20 см.Р.	252	"	345	265	
4.	"- 17 см.Р.	251	"	260	210	
5.	"- 15см.глад.	250	"	215	165	
6.	"- 17см.Аусма		"	190	158	
7.	"- 17см.Сауле		"	190	158	
8.	"- детск.глуб.	94/377	"	350	265	
9.	"- " мелк.	94/377	"	290	230	
10.	Блюдце детское	16	"	180	150	
11.	"- подарочн.	17	"	215	169	
12.	"- Мокка	94/488	"	120	80	
13.	"- Аусма	18	"	110	75	
14.	"- Сауле	18	"	110	75	
15.	Чашка детск.	299	"	170	130	
16.	"- подарочн.	301	"	210	155	
17.	"- Мокка	94/488	"	65	50	
18.	"- Аусма	299	"	90	72	
19.	"- Сауле	299	"	90	72	
20.	Кр"- Мукс	221	"	225	190	
21.	Стакан	220	"	215	185	
22.	Кофейник Аусма	76	"	600	502	
23.	"- Сауле I		"	1040	860	
24.	"- Сауле II	76	"	600	508	
25.	Сахарница Аусма	186	"	240	214	
26.	- " - Сауле	186	"	310	276	

1	2	3	4	5	6	7
27.	Сливочник Аусма	206	гр	265	219	
28.	- " - Сауле	206	"	200	170	
29.	- " - рестор.	135	"	135	70	
30.	Подливочник	137	"	440	340	
31.	Селёдочник Рига	196	"	490	405	
32.	Селёдочн.рыбка П	195	"	130	96	
33.	Хренница Рига	271	"	335	250	
34.	Перечница	123	"	80	70	
35.	Солонка Рига	215	"	65	55	
36.	Горчичница Рига	65	"	115	85	
37.	Горч. 3-х местн.	94/303	"	500	325	
38.	Блюдо овальное	6	"	1300	1050	
39.	" кругл. I	2	"	1840	1400	
40.	" " II	1	"	990	920	
41.	Сухарница Рига	225	"	880	660	
42.	- " - 3-х уг.	94/359	"	625	480	
43.	Ваза д/супа	46	"	2100	1700	
44.	Салатник Рига	170	"	850	630	
45.	- " - 4-х уг.	171	"	200	145	
46.	- " - -"-	172	"	270	230	
47.	- " - -"-	174	"	390	346	
48.	- " - -"-	175	"	658	500	
49.	Масленка Вия	111	"	660	480	
50.	Масленка	110	"	490	365	
51.	Рюмки д/яиц	155	"	60	40	
52.	Конфетница "Север"	94/427	"	240	175	
53.	Ваза д/фруктов	55	"	880	683	
54.	Виноград.лист I в.	157	"	630	457	
55.	Виногр.лист II в.	159	"	125	85	
56.	Чайник больш.	282	"	390	265	
57.	Салатник 3-х уг.	94/599	"	345	280	
58.	Рюмка к наб.д/яиц		"	45	33	
59.	Солонка к наб.д/яиц		"	78	56	
60.	Тарелочка к наб.д/яиц		"	190	158	
61.	Солонка ричу-рач	94/602	"	48	37	
62.	Тонкостенная чашка	94/679	"	41	32	
63.	- " - блюдец	94/680	"	45	35	

1	2	3	4	5	6	7
64.	Тонкостенная тар.	94/68I	гр	90	67	
65.	"Роталя" поднос	94/555	"	I35	88	
66.	- " - солонка		"	52	34	
67.	- " - перечница		"	5I	33	
68.	- " - горчичн.		"	I00	65	
69.	Рижское плато	94/3I7	"	I880	I580	
	верх		"	3I0	270	
	низ		"	640	500	
70.	Ликерн. набор			I4I5	II82	
	бутылка	94/434	"	4I5	382	
	рюмки	94/433	"	60	50	
	поддон		"	640	500	
7I.	Сервиз стол. кук.	94/372		I080	8I5	
	тар. глуб.		"	85	62	
	" мелк.		"	80	60	
	блюдо кругл.		"	I50	II0	
	ваза д/супа		"	220	I85	
	селёдочник		"	50	32	
72.	Ваза Лариса	94/525	"	3I3	238	
73.	"Анаид	94/524	"	293	223	
74.	Илона	94/4I5	"	90	70	
75.	Спартак	94/325	"	2I5	I70	
76.	Ирис	94/594	"	7I6	537	
77.	Рута		"	695	500	
78.	Банга	94/590	"	I40	94	
79.	Марите	94/578	"	75	57	
80.	Елочка	94/38I	"	280	2I0	
8I.	Скульптура "Лайма"	94/558	"	4I	3I	
82.	Лань двойн.	94/39I	"	330	292	
83.	На прогулке	94/539	"	I74	I32	
84.	Весёлая пара	94/527	"	I78	I35	
85.	Одуванчик	94/673	"	275	2I5	
86.	Илзите	94/598	"	44	35	
87.	Дайна		"	30	2I	
88.	Солонка сувенирн.	94/538	"	93	7I	
89.	Ликерный набор:	94/60I	"		255	
	поддон		"		90	
	рюмка		"		25	
	бутылочка		"		II5	

1	2	3	4	5	6	7
90.	Сервиз столов. 6-и перс. "Р и г а"	310	гр		14.895	
91.	Серв.коф. 6-и перс. "Аусма"	345	"		2,765	
92.	" " " " "Сауле"	345	"		2,784	
93.	" " I2и " "Сауле"	346	"		4,966	
94.	Детский набор	45I	"		775	
95.	Набор для яиц	94/600	"		4I2	
96.	Тонкостенный кофейник	94/676	"		208	
97.	- " - сливочн.	94/677	"		78	
98.	- " - сахарница	94/678	"		II3	
99.	Сервиз тонкостен.коф. 6-и перс.	94/675- 68I	"		I.203	
100.	Настенн.вазочка "Лиго"	94/603	"		I25	

Электроустановочный фарфор

1.	Вкладыш в эл.патрон		гр	20	I5
2.	Шары (неглазур.)		"	27	20
3.	Розетки У-220		"	60	45
4.	Розетки У-2I0		"	60	45
5.	Изолятор Ц Ш-7890000		"	I	0,4
6.	Каркас РРР-804-I42		"	I40	I20
7.	Втулка РР7-860-084		"	6,5	4,0
8.	" I47040I20		"	I6	I4
9.	Втулка Д-055		"	24	2I
10.	Колодка ЭН-9-I0		"	32	27
11.	Вкладыш патрона		"	20	I5
12.	Предохранитель	E-27	"	80	63
13.	Колодка МУ-2702		"	7	5
14.	Изолятор А-632		"	200	I58
15.	Корпус РР7804I50		"	40	35
16.	" НРР 7804I5I		"	0,8	0,5I
17.	Изолятор печей		"	2I5	I70
18.	Втулка 056		"	24	2I
19.	Плитка спир.крайн.		"	60	45
20.	" " средн.		"	55	40
21.	Изолятор с выступ.		"	I0	7
22.	Изолятор без вист.		"	I0	7

Гл.инженер завода:

/С.Рускулис./

Гл.технолог:

/В.Когут./

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор Рижского фарфорового завода

/Ф.Юринов/

"29"

XI

1969 г.

НОРМЫ ПОТЕРЬ

по переделам по хозяйственному фарфору Рижского фарфорового завода на 1970 год.

№ пп	Наименование брака	Причины брака	Утиль		Политой	
			Уч-к № 1	Уч-к № 2	Уч-к № 1	Уч-к № 2
1	2	3	4	5	6	7
1.	Рватые края	рабочий брак	2,2	2,0	2,7	2,2
2.	Рватые дна	раб. брак формовки	1,0	1,0	1,5	1,1
3.	Отставание деталей	раб. брак приставщиц	0,3	0,3	0,5	0,2
4.	Деформация	50% - техн; 50% - рабочий	-	-	1,7	1,9
5.	Прыщ-пузырь	брак обжигальщ.	-	-	0,5	1,5
6.	Выгорка-выплавка	технический	-	-	0,3	0,5
7.	Засорка	брак заборки-ставки	-	-	1,0	1,1
8.	Мушка	технический	-	-	0,5	0,2
9.	Свищ	технический	-	-	0,1	0,1
10.	Матовость	брак обжигальщика	-	-	0,1	0,1
11.	Слипыш	брак заборки и ставки	-	-	1,0	1,0
12.	Бой после политого обжига	брак выборщиц и транспорт.	-	-	1,0	1,0
13.	Бой при ставке полных горнов	бой заборки и ставки	0,5	0,5	-	-
14.	Бой при охлыстке и глазуровке	брак глазуровщиц	0,7	0,9	-	-

1	2	3	4	5	6	7
15.	Пережог	брак обжигальщ.	0,1	0,1	-	-
16.	Сборка глазури	технический	-	-	0,1	0,1
17.	Бой при ставке и выборке изделий 1-го обжига	брак заборки и ставки	1,0	1,0	-	-
18.	Шлифовка, зачистка, сортировка	брак рабочего	-	-	0,5	0,3
19.	Раскраска, разделка, надглазурн.	брак рабочего	-	-	0,2	0,2
20.	Декорированный обжиг	брак обжигальщика	-	-	0,8	0,6
В С Е Г О :			5,8	5,8	12,5	12,1

Гл. инженер з-да:
 Гл. технолог з-да:

/С.Рускулис/
 /В.Когут/

копия верна: Jans

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор Рижского фарфорового завода - *Ф. Юринов* (Ф.Юринов)

"25" ноября 1969 г.

Н О Р М Ы

веса изделий фарфорового цеха № I по Рижскому фарфоровому заводу на 1970 г.

№№ пп	Наименование материала	Арти-кул	Вес мас-сы с от-ходами	Вес све-жеотфор-мованных изделий	Вес го-товых изделий	Примечан.
1	2	3	4	5	6	7
1.	Тарелка	255	640	545	440	
2.	"-	254	458	334	280	
3.	"-	253	671	522	430	
4.	"-	252	442	330	265	
5.	"-" "Марийка"	252	442	330	265	
6.	"-" "Регина"	252	442	355	285	
7.	"-" "Рига"	252	442	330	265	
8.	"-	251	325	247	205	
9.	"-" "Марийка"	251	325	247	205	
10.	"-" "Регина"	251	339	263	210	
11.	"-" "Рига"	251	325	247	205	
12.	Блюдце "Марийка"	15	195	175	120	
13.	"-" "Регина"	15	195	175	120	
14.	"-" "Рига"	15	195	175	120	
15.	"-" "Аппетитное"	17	330	257	195	
16.	"-	19	150	95	75	
17.	Чашка "Марийка"	300	165	125	110	
18.	"-" "Регина"	300	170	131	115	
19.	"-" "Рига"	300	165	125	110	
20.	"-" "Аппетитная"	302	338	260	210	
21.	"-" "- новая"	302	320	247	200	
22.	Стаканы	220	228	202	175	
23.	Кружка	88	240	213	185	
24.	"-	89	350	270	255	

1	2	3	4	5	6
25. Чайник		280	350	290	222
26. Крышка к нему			50	45	30
27. Чайник		281	380	330	282
28. Крышка к нему			50	45	30
29. Чайник		282	564	500	350
30. Крышка к нему			67	60	50
31. Чайник "Марийка"		282	624	492	394
32. Крышка к нему			67	60	50
33. Чайник "Регина"		282	630	505	396
34. Крышка к нему			67	60	50
35. Чайник "Рига"		282	630	500	380
36. Крышка к нему			67	60	50
37. Чайник		285	920	789	630
38. Крышка к нему			77	70	60
39. Молочник 0,5 л.		120	700	550	475
40. Молочник новый		120	630	490	420
41. Молочник I литров.			1000	780	615
42. -" -"		94/716	860	675	580
43. Набор десертный "Арония"					578
в т.ч. вазочка		94/706	310	248	200
розетка		94/707	98	78	63
44. Сервиз кук.чайн.		418			394
в т.ч. чашка			50	34	20
блюде			55	37	25
чайник			154	118	75
сахарница			100	75	57
сливочник			55	40	35
полоскательница			85	60	47
45. Полоскательница "Марийка"		140	550	475	370
46. Полоскательница "Регина"		140	560	480	374
47. -" -" "Рига"		140	530	460	360
48. Подливочник		137	580	410	330

1	2	3	4	5	6
49.	Селедочник	I96	490	433	385
50.	"-"	I97	500	443	395
51.	Хренница	27I	250	I90	I65
52.	Крышка к ней		86	65	60
53.	Перечница	I23	I07	80	55
54.	Солонка	2I5	75	59	45
55.	Сахарница "Марийка"	I87	556	380	336
56.	Крышка к ней		67	60	50
57.	Сахарница "Регина"	I87	580	390	340
58.	Крышка к ней		67	60	50
59.	Сахарница "Рига"	I87	556	380	330
60.	Крышка к ней		67	60	50
61.	Сливочник "Марийка"	206	270	230	I80
62.	"-" "Регина"	206	300	260	2I0
63.	"-" "Рига"	206	300	260	2I0
64.	Кофейник "Регина"	77	850	670	550
65.	Крышка к ней		53	48	35
66.	Кофейник "Рига"	77	900	930	600
67.	Крышка к нему		53	48	35
68.	Блюдо овальное	6	I6I0	II20	920
69.	Блюдо круглое	2	2I30	I800	I5I0
70.	Сухарница	225	II40	965	790
71.	Ваза для супа	46	2I20	I760	I300
72.	Крышка к вазе д/супа		960	790	650
73.	Салатник	I70	II60	730	650
74.	Пиала	I30	203	I60	I40
75.	Пиала	I3I	360	266	2I5
76.	Горчичница	65	87	72	50
77.	Крышка к ней		45	32	25
78.	Набор для заливного	94/7I3			935
	в т.ч.блюдо ов. I в. мал.	94/7I4	500	400	325
	"-" -" -" II в. б.	94/7I5	I000	750	6I0
79.	Ваза "Блазма"	94/7I2	635	545	450
80.	Стакан для мин.воды		240	200	I60

1	2	3	4	5	6
81.	Пепельница	94/345	260	190	132
82.	"-"	94/353	320	250	170
83.	"-"	94/482	260	200	135
84.	"-"	94/158	330	250	170
85.	"-" "Космос"	94/499	529	413	276
86.	"-" "-"	94/537	285	219	148
87.	"-" "Трио"	94/528	220	160	140
88.	Пивная кружка	94/342	220	190	140
89.	Набор для завтрака	94/406			420
	в т.ч. стакан для завтрака		230	175	140
	поднос "-"		550	420	280
90.	Набор для компота:				1630
	в т.ч. компотница больш.	94/592	688	635	550
	"-" малая	94/593	294	205	180
91.	Медальоны 9x12		175	132	90
92.	"-" 13x19		850	650	440
93.	Флакон ликерн. № 1	0,1	190	160	98
94.	"-" "- № 2	0,1	160	120	81
95.	Бальзамная бутылка	0,5	700	500	420
96.	"-" "-"	0,3	590	380	270
97.	"-" "-"	0,125	290	200	165
98.	"-" "-"	0,05	160	110	80
99.	Кувшин с крышкой	101	1040	835	629
100.	Сервиз столовый	310			14975
101.	"-" чайный "Марийка"	321			2760 ✓
102.	"-" "- "Регина"	321			2830 ✓
103.	"-" "- "Рига"	321			2760 ✓
104.	Сервиз чайн. "Марийка"	323			4140 ✓
105.	"-" "- "Регина"	323			4240 ✓
106.	"-" "- "Рига"	323			4140 ✓
107.	Сервиз чайно-коф. 6-и перс. "Регина"				4675 4.675
108.	Сервиз чайно-коф. 12-и перс. "Регина"				7345

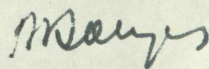
I	2	3	4	5	6
II09.	Серв.чайн.-коф. 6-и перс. "Рига"				4625
II10.	Серв.чайн.-коф. 12-и перс. "Рига"				7235
II11.	Подарочный набор "Марийка"	I50			495 ✓
II12.	"- " "Регина"	I50			520 ✓
II13.	"- " "Рига"	I50			495 ✓
II14.	Набор стол. 4-х перс.				1020 5510 ✓
II15.	"- " 6-и перс.				9170
II16.	Форма для перчаток б.				2100
II17.	"- " " мал.				1350

Главный инженер:



(С.Рускулис)

Главный технолог:



(В.Когут)