



СССР

МИНИСТЕРСТВО  
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
ФАРФОРО-ФАЯНСОВОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

16 XII 1970 г.

№ 17.16-527

Москва, Г-19, проспект Калинина, 29

*Вх. № 6254 / 21.12.70 20*

Начальнику Технического управления  
Минлепрома Латвийской ССР

Гов. Маркову А.И.

копия: Директору Рижского фарфорового завода

Гов. Юркову Ф.П.

*Вручить  
Мужские секретари  
21.12.70*

*Г. Сабашов  
Г. Александров  
Г. Иванов  
Г. Петров  
Г. Сидоров  
Г. Федоров  
Г. Юрков*

Главное управление фарфоро-фаянсовой промышленности Минлепрома СССР просит направить информацию о выполнении планов новой техники и освоения и выпуска новых видов изделий, а также данные о работе по рационализации и изобретательству сортности, технологическим отходам и бою изделий за 1970 год.

Заместитель начальника  
Главного управления

*Н.Т. Петров*

Н. Петров

Тип. ХОЗУ МЛП СССР, 1969 г. Зак. 753



Вас. № 6281/22.12.70



ATVIJAS PSR VIEGLĀS RŪPNIECĪBAS MINISTRIJA  
Министерство легкой промышленности Латвийской ССР

Рига № 1-8238 22 декабря 1970 г./г.

Директору Рижского фарфорового  
завода

тов. Юринову Ф.П.

Прошу Вас представить к 10 января 1971 года в Министерство легкой промышленности Латвийской ССР уточненный план технического перевооружения Рижского фарфорового завода на 1971-1975 годы по формам № 1, № 2 для рассмотрения и направления в Министерство легкой промышленности СССР.

Основание - письмо Главного управления фарфоро-фаянсовой промышленности № 17-15-517 от 11 декабря 1970 года.

ПРИЛОЖЕНИЕ: - формы № 1 и № 2.

Начальник  
технического управления: *А.Марков* (А.Марков)

*Росбакалов И.И.  
Дир. сектора  
24.12.70*

*ин. Юринова С  
Получите  
и свяжитесь  
с проф  
22.12.70*



от 2 июня 1970 года

На основании протоколов заседаний художественных советов  
МПИ Латв. ССР улучшенными изделиями в 1970 году счи-  
тать изделия согласно нижеследующего перечня:

за декабрь 1970 года

№	Наименование изделий	: Арт :	№ :	груп:	декабрь			с начала года			Дата внедр.
					: рис:	на :	Тс :	Тс :	Тс :	Тс :	
1.	Столовый сер- виз "ОКТАБРЬ"	: 310:	1045	6	:	:	:	248	826	1932	январь
2.	" "	: " :	376	8	:	:	:	25	25	25	сентябрь
3.	" "	: " :	268a	8	438	548	1570	2256	5921	12811	февраль
4.	" "	: " :	144	7	:	:	:	:	:	:	:
5.	" "	: " :	352	9	:	:	:	3	3	3	сентябрь
6.	" "	: " :	141	6	:	:	:	20	99	201	февраль
7.	" "	: " :	334	10	:	:	:	:	:	:	:
8.	" "	: " :	161	10	20	:	20	174	163	357	февраль
9.	Столовый сер- виз "СПИДОЛА"	: " :	2259	8	:	:	:	73	:	73	январь
10.	Чайный сервиз "РИГА"	: 321 :	274	10	:	:	:	66	66	67	ноябрь
11.	2-" "	: 323 :	274	10	1	:	1	1	3	4	:
12.	" "	: 321 :	276	7	:	:	:	:	:	:	:
13.	" "	: 323 :	276	7	:	:	:	:	:	:	:
14.	" "	: 321 :	352	9	:	:	:	6	81	155	май
15.	" "	: 323 :	352	9	?	:	:	:	2	2	:
16.	" "	: 321 :	376	8	11	125	178	5623	6255	14942	февраль
17.	" "	: 323 :	376	8	34	24	78	1674	1544	4040	:
18.	" "	: 321 :	273	10	:	:	:	1264	1363	3779	март
19.	" "	: 323 :	2735	10	:	:	:	372	264	458	:
20.	" "	: 321 :	357	10	958	787	1778	7009	6632	15425	март
21.	" "	: 323 :	357	10	45	63	163	1732	1211	3554	:
22.	" "	: 321 :	2985	7	9	18	73	167	437	761	июнь
23.	" "	: 323 :	298	7	8	45	55	95	188	368	:
24.	" "	: 321 :	292	9	145	193	338	182	373	622	июнь
25.	" "	: 323 :	292	9	29	5	34	157	121	333	:
26.	2-" "	: 321 :	286	10x50	:	:	:	13	38	73	сентябрь
27.	" "	: 323 :	286	10x50	:	:	:	4	5	15	:
28.	Чайный сервиз "РЕГИНА"	: 321 :	317	7	:	:	:	:	:	:	:



Декабрь

Наименование изделий	Арт	№ рис	груп:	на:	1 с	11с	Всего 1с	11	Всего	Внедр	Дата
Коф. чайн. сервис	340	357	10	191	311	401	1692	1923	5423		март
"	428a	357	10	47	470	595	277	853	1496		
"	340	298	7								
"	428a	298	7								
"	340	292	9		1	1		1	1		июнь
"	428a	292	9					3	3		
"	340	2865	10								
"	428a	286	10								
"	340	276	7				2		2		февраль
"	428a	276	7					1	1		
"	340	2745	10								
"	428a	274	10								
Чайник	285	417	7								
"	285	246	9								
"	285	245	10				12	421	54		август
"	285	418	6								
Чашка с блюдц.	302	396	8				984	846	3012		февр.
"	302	398	9								
"	302	395	7						29		август
"	302	393	6								
Коф. чайный сер.											
"Мариянна"	675	372					40	94	239		июль
Пиала	130-131	243	9								
Пиала	130-131	406	10								
Пиала	130-131	313	3								
Пиала	130-131	315	7								
Тарелка 251,252,253, 255		280	3				600	520	1280		апрель
Тарелка 251,252,253 255		264	3								
Тарелка 251,252,253, 255		175									
Молочник	716	408	8	2284	3568	8312	10938	13456	34587		июль
Молочник	120	407	8	896	736	2192	5362	4746	13466		август
Пепельница	721	331		145	100	285	544	520	1334		июль
Набор для курения	728	282		645	105	985	690	105	1000		ноябрь
Т о г о :				50339	43094	156008	510249	668416	1616520		

Экспортная

Детали



Объемные недели по  
выписному чеку № 1

за Декабрь 1970 года

Наименование наделей	Арт	В рн- сунна	План IV квартала	Факт за месяц	на начала
Столовый сервиз "Октябрь"	310	161	40	20	45
- "	"	334	20		
Чайный сервиз 4 "Рига"	321	273	250		21
- "	"	292	250	3721	390
- " "Регина"	"	141	500		
Чашка с блюдцем	302	244	2500		
- "	"	281	400		
- "	"	2792	300		
Подарочный набор	354	233	800		
Тонкостенный тройник			4000	3080	12674
Набор для завтрака	406	168	1200	841	24421
- "	"	320	400		
Тонкостенный сервиз "Марияна"			500		54
Набор тарелок 255, 253, 251, 251 кобальт			100		450
Набор для курения	728		500	780	795
<b>Итого:</b>			<b>46550</b>	<b>19134</b>	<b>53222</b>

Экономист: Даллы



Распоряжение директора  
№ 51

от 2 июня 1970 года

На основании протоколов заседаний художественных советов МЛП Латв.ССР улучшенными изделиями в 1970 году считать изделия согласно нижеследующего перечня:

за Октябрь 1970 года

Наименование изделий	№ Арт рис	Группа	Октябрь			с начала года			Дата внедрения
			1 с	II с	Всего	1 с	II с	Всего	
Столовый сервиз "Октябрь"	310 104	6	6	1	7	235	744	1837	Январь
"-"	310 376	8					25	25	Сентябрь
"-"	310 268а	8	270	831	1790	1542	4180	9479	Февраль
"-"	310 144	7							
"-"	310 352	9				3		3	Сентябрь
"-"	310 141	6				20	99	201	Февраль
"-"	310 334	10							
"-"	310 161	10	15	3	18	147	163	330	Февраль
Столовый сервиз "Спидола"	310 258	8				43		43	Январь
Чайный сервиз "Рига"	321 274	10							
"-"	323 274	10							
"-"	321 276	7							
"-"	323 276	7							
"-"	321 352	9				2	52	122	Май
"-"	323 352	9		2	2		2	2	
"-"	321 376	8	410	611	1294	4855	5287	12344	Февраль
"-"	323 376	8	60	86	154	1276	1175	3155	
"-"	323 278	10	2		20	1264	1363	3479	Март
"-"	323 278	10				372	264	758	
"-"	321 357	10	798	918	2055	5099	4985	14616	Март
"-"	323 357	10	436	256	792	1574	1093	3192	
"-"	321 298	7	31	60	98	47	235	379	Июнь
"-"	323 298	7	2	59	73	19	92	173	
"-"	321 292	9							
"-"	323 292	9	1		1	32	168	267	Июнь
"-"	321 286	10x50		5	10	122	91	268	
"-"	323 286	10x50				13	38	73	Сентябрь
Чайный сервиз "Регина"	321 317	7				4	5	15	



Наименование изделий	№ Арт рис.	группа	Октябрь			с начала года			Дата внедр.
			1с	По	Всего	1с	По	Всего	
Коф. чайн. серви	340 357	10	213	288	698	1247	1295	3865	март
" - "	428а 357	10	24	101	199	179	362	836	
" - "	340 298	7							
" - "	428а 298	7							
" - "	340 292	9							
" - "	428а 292	9					3	3	июнь сентябрь
" - "	340 286	10							
" - "	428а 286	10							
" - "	340 276	7	1		1	1		1	февраль
" - "	428а 276	7							
" - "	340 274	10							
" - "	428а 274	10							
Ч а й н и к	285 417	7							
" - "	285 246	9							
" - "	285 245	10				12	42	54	август
" - "	285 418	6							
Чашка с блюдцем	302 396	8				984	876	3012	февраль
" - "	302 398	9							
" - "	302 395	7						24	август
" - "	302 393	6							
Коф. чайн. сервис "Марианна"	675 372		1	12	43	17	68	177	июль
П и а л а	130-131 243	9							
П и а л а	130-131 406	10							
П и а л а	130-131 313	8							
П и а л а	130-131 315	7							
Тарелка	251, 252, 253 255	280	3			600	520	1280	апрель
Тарелка	251, 252, 253 255	264	5						
Тарелка	251, 252, 253 255	175							
Молочник	716 408	8	1266	2168	5226	6942	7628	20571	июнь
Молочник	120 407	8	802	904	1962	3058	2344	7170	август
Пепельница	721 331		2	40	62	304	360	854	июнь
Набор для курения	728 282								
<b>И т о г о :</b>			51648	80237	180354	395231	511473	1250199	

ЭКОНОМИСТ:

*Релле* -



Юбилейные изделия

по живописному цеху №1 на 1970 год

за Октябрь 1970 года

Наименование изделий	Арт	НН рис	План IV кв.	факт октябрь
Стол. серв. "Октябрь"	310	161	40	18
— " —	310	334	20	—
Чайный сервиз "Рига"	321	273	250	2
— " —	321	292	250	1
— " — "Регина"	321	141	500	—
Чашка с блюдцем	302	244	2500	—
— " —	302	281	400	—
— " —	302	279 <sup>а</sup>	300	—
Подарочный набор	354	353	800	—
Тонкост. тройник			4000	4642
Набор завтрака	406	168	1200	801
— " —	406	320	400	—
Набор для курения			500	—
тонкост. серв. "Маринка"			50	—
Набор тар. 25, 3, 2, 1	кобальт		100	450
Итого:			46550	12914

Экономист: Дилле —



"Утверждаю"

Гл. инженер Рижского Фарфорового з-да  
/С.Рускулис/

" " ..... 1969 г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

на изготовление карбидкремниевых капсул  
методом литья.

1. Карбидкремниевые капсулы изготавливаются способом литья под давлением на специальной установке.

2. В лопастной или пропеллерной мешалке предварительно готовится глиняный шликер по следующему рецепту:

- Глина Дружковская - 100 % (по сух.весу)
- Жидкое стекло - 1,5 - 2,0 %
- В о д а - 50 %

В мешалку заливается вода и жидкое стекло, перемешивается в течение 5-10 мин., затем засыпается глина. Глина размешивается до однородной жидкой суспензии в течение 1,5 - 2 час. Глиняный шликер процеживается через сито № 063 (130 отв/см<sup>2</sup>). Нужное количество шликера дозируется в прессмешалку. Далее производится засыпка в прессмешалку карбида кремния согласно приведенному рецепту.

Рецепт литейного шликера для изготовления капсул:

- Глина Дружковская - 20 % (сухой вес)
- Карбид кремния - 80 %

Рекомендуются следующие соотношения фракций карбида кремния:  
№ 8 - 12 до 50 %, № 20-32 до 25 %, № 160-5 %.

Производится тщательное перемешивание в течение 15-20 минут.

После перемешивания производится заливка шликера в гипсовые формы.

3. Обе половинки форм промазываются водным раствором талька. Форма собирается, устанавливается под заливочное отверстие прессмешалки, зажимается специальным зажимом.



- 2 -

Включается прессмешалка и производится заполнение формы шликером до тех пор, пока из бокового отверстия формы не покажется шликер.

Выключается мешалка, зажим снимается и форма ставится на сушку. После предварительной подсушки до состояния, при котором части формы можно легко разъединить, верхняя крышка формы снимается.

В нижней форме капсуль подвывается до кожетвердого состояния. Капсуль выбирается из форм, производится зачистка отусов края изделий, замазывается заливочное отверстие.

Выбранные из форм капсуля сушатся в столбиках не 5 шт.  
% w = 2-3 %.

Высушенный капсуль обжигается в утильном горне, после утильного обжига капсуль промазывается согласно инструкции по применению карбид кремниевое покрытие.

Отработанный капсуль обжигается в полных горнах, без товара, столбами не выше 10 шт.

Обожженный капсуль протирается и поступает на сборку изделий.

Запрещается карборундовый капсуль небрежно бросать, бить по нему колотушкой и др. предметами.

Гл. технолог з-да: *Ухит*

/В.Когут/



Ольга

пожелания мероприятия по новой технике  
"Автоматизация горения"

бораторией КИИ разработана, установлен  
и изучен в экспериментально  
коматике регулирование горения не  
тепловой цепи нового образца  
коматике обеспечивается не только постоянство  
температуры по зонам без переноса  $t^{\circ}$ , но  
поддерживается заданный режим в восстанови-  
тельной среде по заданному режиму  
отношение газ/воздух  $\alpha$ )

коматике разработана не температура  
мixture с автоматическим регулированием  
газ/воздух одновременно с левой и правой  
сторонами цепи.

10/11-69, Упр. КИИ КОР