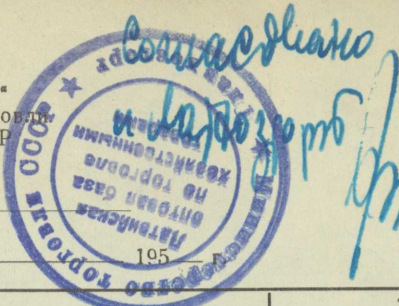


„Согласовано“  
Зам. Министра торговли  
Латвийской ССР



„Утверждаю“  
Заместитель Начальника Управления химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латвийской ССР



мп \_\_\_\_\_

мп 27 1959 г

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Управление химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латвийской ССР

К общим техническим условиям

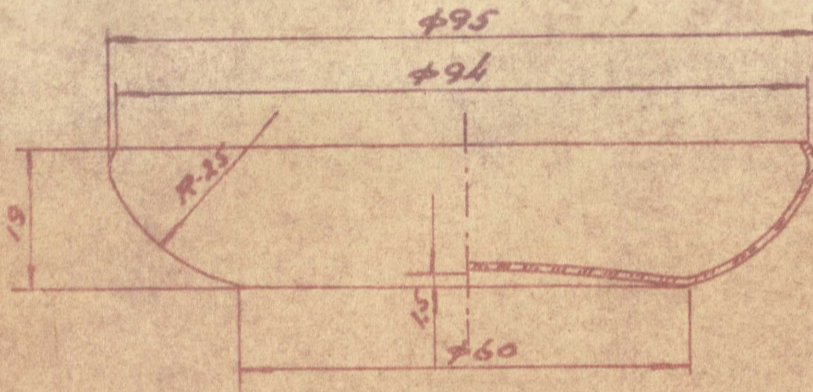
№ 300-58

Артикул № приравнено к артикулу № 2

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

1. Настоящий технический паспорт распространяется на Блюнда для варенья

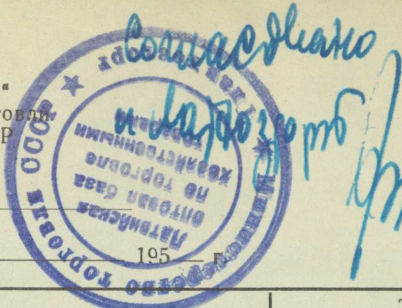
2. Форма, основные размеры и допуски в мм.



Декор Блюнда  
повторяется 6 раз

Издание №:	УХСЛП Латв. ССР		М-1:1
Датум:	Урьюценский стеклянный завод		Лат. ССР 2
Блюнда для варенья	Уч. и кат.	Айрину	Периков
	Нач. ОТК	Розин	Раздубаева
	Черт.:	Динько	Литер
УД-97-1274			

„Согласовано“  
Зам. Министра торговли  
Латвийской ССР



„Утверждаю“  
Заместитель Начальника Управления химической и силикатно-керамической промышленности  
Совнархоза Латвийской ССР



мп. " 27 " 1959 г.

Управление химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латвийской ССР

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

К общим техническим условиям

№ 300-58

Взамен №  
Артикул № приравнено к артикулу № 2

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

1. Настоящий технический паспорт распространяется на Блюда для варенья

2. Форма, основные размеры и допуски в мм.

495

Внесены

Утверждены

Срок введения

Ильгюциемский стекольный завод

" " " 1959 г.

II. ОСНОВНОЕ СЫРЬЕ И МАТЕРИАЛЫ

3. Материалом для выпуска блюдца для варенья  
является отходы обесцвеченной стекломассы.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Изделие должно отвечать требованиям настоящего технического паспорта, **общих технических условий № 300 - 58 Технические условия на "Вазочку стеклянную"**

и соответствовать образцу-этalonу, опломбированному художественным Советом Управления химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латвийской ССР и согласованному с Министерством торговли Латвийской ССР, находящемуся у завода-изготовителя.

5. Емкость \_\_\_\_\_

6. Вес 100 + 5

7. Особенности изделия и его обработки  
Край вазочки должен быть отшлифован, отполирован и фаянцеван с внутренней стороны

IV. СОРТНОСТЬ, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

8. Согласно общим техническим условиям № 300 - 58 на "Вазочку стеклянную"



Главный инженер

Айзеринь

Начальник производственно-технического  
отдела Управления химической и силикатно-  
керамической промышленности СНХ Латв. ССР

Велич

II. Galvenās izejvielas un materiāli

3. Materiāls. *Leņķa tīkla šķīvīša* . . . . . ražošanai ir . . . . .  
*akrāsotās stikla masas akrituļi.* . . . . .

III. Tehniskās prasības un kvalitāte

4. Ražojumam jāatbilst visiem šās tehniskās pasēs prasībām, kā arī vispārējiem tehniskiem noteikumiem Nr. *300-58 Tehniskie noteikumi "Stikla vāzīte"* . . . . .  
un paraugam -etalonam, ko apzīmējusi Ķīmiskās un Silikātu-keramiskās rūpniecības pārvaldes mākslinieciskā padome un kas ir saskaņots ar Latv. PSR Tirdzniecības Ministriju, kuram jāglabājas rūpnīcā-ražotājā.

5. Tilpums. . . . .

6. Svars *100 ± 5* . . . . .

7. Ražojuma īpatnības un tā apstrādāšanas veids . . . . .  
*Šķīvīša malai jābūt noslīpētai, nopulētai,*  
*un facetētai no iekšpuses.* . . . . .

IV. Šķirne, pieņemšanas noteikumi, pārbaudes metodes, iesaiņojums, markēšana, transportēšana un uzglabāšana.

8. Saskaņā ar vispārējiem tehniskiem noteikumiem Nr. *300-58 "Stikla vāzīte"* . . . . .

Galvenais inženieris:

Latv. PSR Tautas Saimniecības Padomes, Ķīmiskās un Silikātu-keramiskās rūpniecības pārvaldes Ražošanas-tehniskās daļas priekšnieks:

Tulkojums pareizs.  
Ilģuciema Stikla Fabrikas  
Plānu-ražošanas daļas priekšnieks

*[Handwritten Signature]*  
(Rainess)

"SASKAŅOTS"

Latv.PSR Tirdzniecības Ministra  
vietnieks:

Z.v. 1959.g."..."

"APSTIPRINU"

Latv.PSR Tautas Saimniecības  
Padomes Ķīmiskās un Silikātu-  
keramiskās rūpniecības pārval-  
des priekšnieka vietnieks:

Z.v. 1959.g. "..."

Latv.PSR Tautas Saimniecības Padomes, Ķīmiskās un Silikātu- keramiskās rūpniecības pār- valde	Tehniskā Pase	Nr.....
	Pie visparējiem tehnis- kiem noteikumiem Nr. 300-58 "Stikla Vāzīte"	Nr..... vietā
	Artikuls Nr.....	
	pielīdzināts art.Nr.2.	

1. RAKSTURS UN UZDEVUMS

1. Šī tehniskā pase attiecas uz *Devaņjuma šķīti.*

2. Forma, galvenie izmēri un pieļaujamā atkāpšanās no tiem mm:

iesniegtā	Apstiprināti	Ievešanas datums
<i>Devaņjuma Stikla Fabrika.</i>		

5. 7/11

ПРОТОКОЛ

№ 397

Заключение отраслевой комиссии Министерства торговли Латвийской ССР о технических условиях и образцах товаров, представленных на согласование

г. Рига

11 « июля 1959 г.

1. Наименование товара \_\_\_\_\_

Изыскания в области физики

2. Перечень представленных документов \_\_\_\_\_

Изменение к тех. условию 300-58

3. Заключение: а) по технической документации: \_\_\_\_\_

принять.

2

б) по образцу товара \_\_\_\_\_

4. Предложения по проекту цены \_\_\_\_\_

5. План производства товара на \_\_\_\_\_ год.

6. Тираж ТУ для издания типографским способом на латышском языке 300 экз. и на русском языке 300 экз.

Председатель комиссии:

И. Яковлев  
(Должность, фамилия)  
Ср. заместителем Мидонис. Яковлев

Члены:

И. Говаров. Ринер. Курко. Яковлев  
(Должность, фамилия)  
зам. нач. конструкторского отд. КБ. УМП. Рубин  
нап сектора ТУ КБ ЛС  
(Должность, фамилия)

Яковлев Курко  
(Должность, фамилия)

Представитель предприятия  
производителя

Рубин  
(Должность, фамилия)

„Утверждаю“

Начальник Управления Инспекции по торговле  
и качеству товаров Министерства торговли ЛССР

„ 11 “ август 1959 г. И. Яковлев

ОРИГИНАЛ

62

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

Зам. Министра Торговли:

Зам. Начальника Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза ЛССР:-

13 июля 1959 г.

16 июля 1959 г.



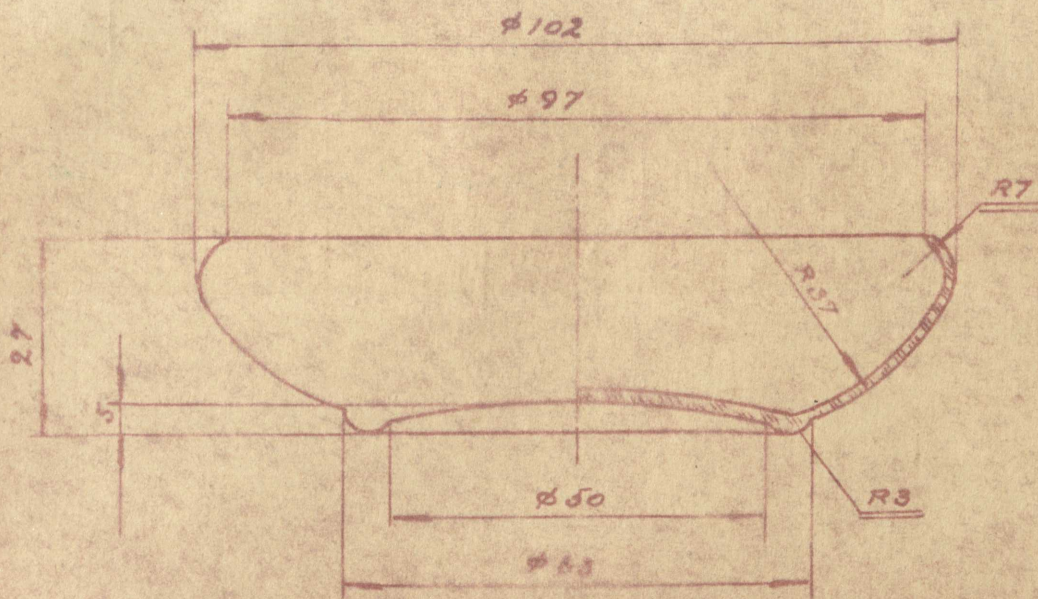
ИЗМЕНЕНИЯ

Техническим Условием № 300-58 на "Вазочку стеклянную" арт. 93/9, согласованным с Министром Торговли Латв. ССР 14.У.58 г., утвержденные начальником Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латв. ССР 22.У.1958 г., внесены Ильгюциемским стекольным заводом.

IV. Технические и качественные требования

ИЗМ. 59  
24.07.59

Изменения к пункту №4 ТУ-№300-58 в отношении формы и размеров вазочки



Декор блюдца

повторяется 6 раз

Изделие №	УХСЛП Латв. ССР		19-1/1
Артикул.	Ильгюциемский стекольный завод		арт. 2
Блюдце для вазочки	ш. шт.	Александр	Павлюк
	Мат. отн.	Райз	Раздобова
	Черт. №	Линет	Литер
2.6.1959.		4В-707/299	



62

ОРИГИНАЛ

" СОГЛАСОВАНО "

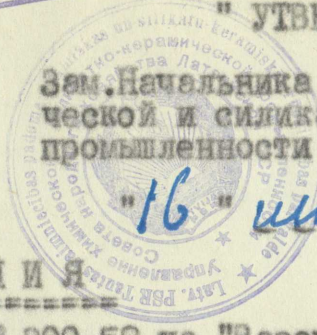
" УТВЕРЖДАЮ "

Зам. Министра Торговли:

Зам. Начальника Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза ЛССР:-

" 13" Мая 1959

" 16" Мая 1959 г.



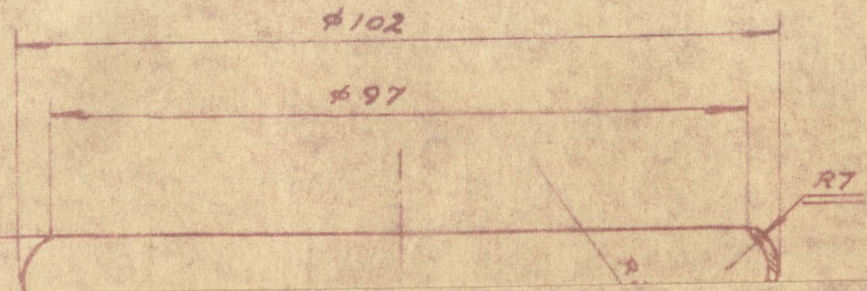
ИЗМЕНЕНИЯ

к Техническим Условиям № 300-58 на "Вазочку стеклянную" арт. 93/9, согласованным с Министром Торговли Латв. ССР 14.У.58 г., утвержденные начальником Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латв. ССР 22.У.1958 г., внесены Ильгюциемским стекольным заводом.

IV. Технические и качественные требования

ИЗМ-58  
24.05.59

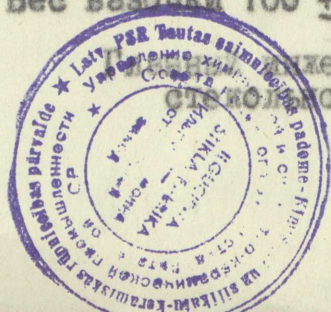
Изменения к пункту №4 ТУ-№300-58 в отношении формы и размеров вазочки



Изготовитель	УХСКИ Латв. ССР		М-1:1
Артикул.	Ильгюциемский стекольный завод		Лит. 2
Блюдце для варенья	Ил. шк.	Айзину	Периков
	Ил. ст.	Райз	Розцова
	Черт. №	Динер	Литер
	2.6.1959.	24В-707-1299	

Допуски к указанным размерам ± 5%.

Вес вазочки 100 ± 5 гр.



Инженер Ильгюциемского  
стекольного з-да:-

Айзину /Периков/

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

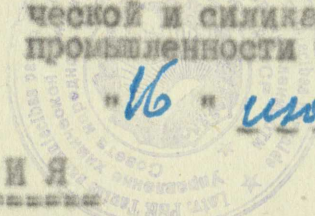
78

Зам. Министра Торговли

Зам. Начальника Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза ЛССР:-

" 13 " *Ильинский*

" 16 " *июль* 1959 г.



**ИЗМЕНЕНИЯ**

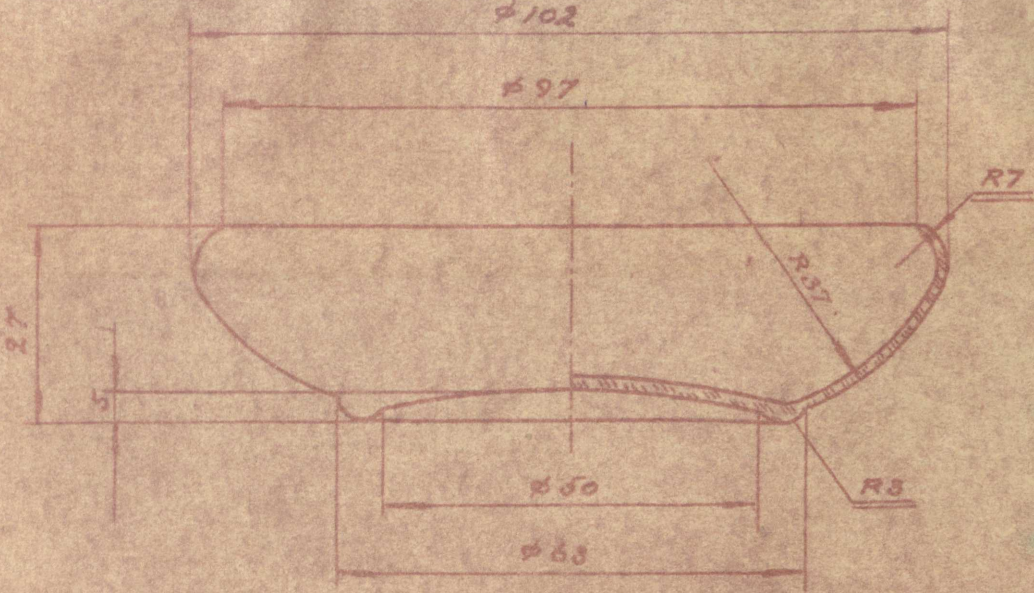
к Техническим Условиям № 300-58 на "Вазочку стеклянную" арт. 93, согласованным с Министром Торговли Латв.ССР 14.V.58 г., утвержденные начальником Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латв.ССР 22.V.1958 г., внесены Ильинским стекольным заводом.

**IV. Технические и качественные требования**

*И 300-58*

Изменения к пункту №4 ТУ-№300-58 в отношении формы и размеров вазочки

*24/11/59*



*Dehans Jelocica*

повторяется в раз

Изделие	Латвия Латв.ССР		
Название	Ильинский стекольный завод		
<b>Бюджет для вазочки</b>	Ильинский	Демир	Песикол
	Ильинский	Розин	Розин
	Ильинский	Ильинский	Ильинский
	2.6.1959	ИВ-707-1299	

73

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

Зам. Министра Торговли

Зам. Начальника Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза ЛССР:-

13 *Ильинский*

16 июля 1959 г. *Ильинский*



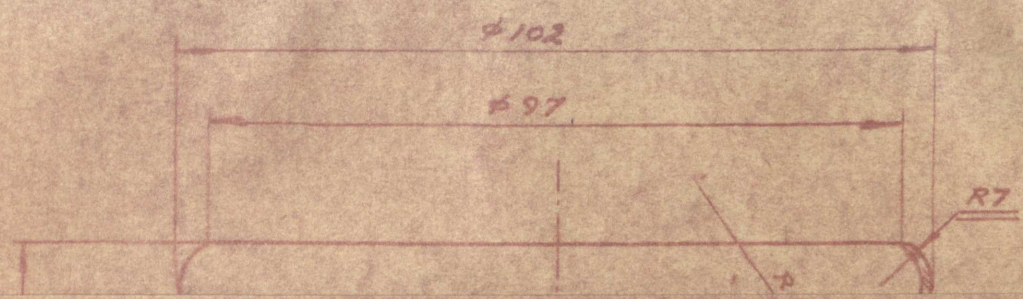
ИЗМЕНЕНИЯ

Изменения к Техническим Условиям № 300-58 на "Вазочку стеклянную" арт. 93/14.У.58 г., согласованным с Министром Торговли Латв.ССР 14.У.58 г., утвержденные начальником Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латв.ССР 22.У.1958 г., внесены Ильгудемским стекольным заводом.

IV. Технические и качественные требования

*У 300-58*  
*24/11/59*

Изменения к пункту №4 ТУ-№300-58 в отношении формы и размеров вазочки



Изготовитель	Латв. ССР Ильгудемский стекольный завод		№ 300-58
Назначение	вазочка	Оформление	Почтовый
	для	Резьба	Розового
	цветной	Линейка	стекла
Варианты	2.5.1959	218-707/1299	

Допуски к указанным размерам ± 5%.

Вес вазочки 100 ± 5 гр.



Инженер Ильгудемского стекольного з-да:-

*Ильинский* / Периков /

ОРИГИНАЛ

8

" СОГЛАСОВАНО "

" УТВЕРЖДАЮ "

Зам. Министра Торговли

Зам. Начальника Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза ЛССР:-

" 13 " *Ильин* 1959 г.



1959 г. *Ильин*

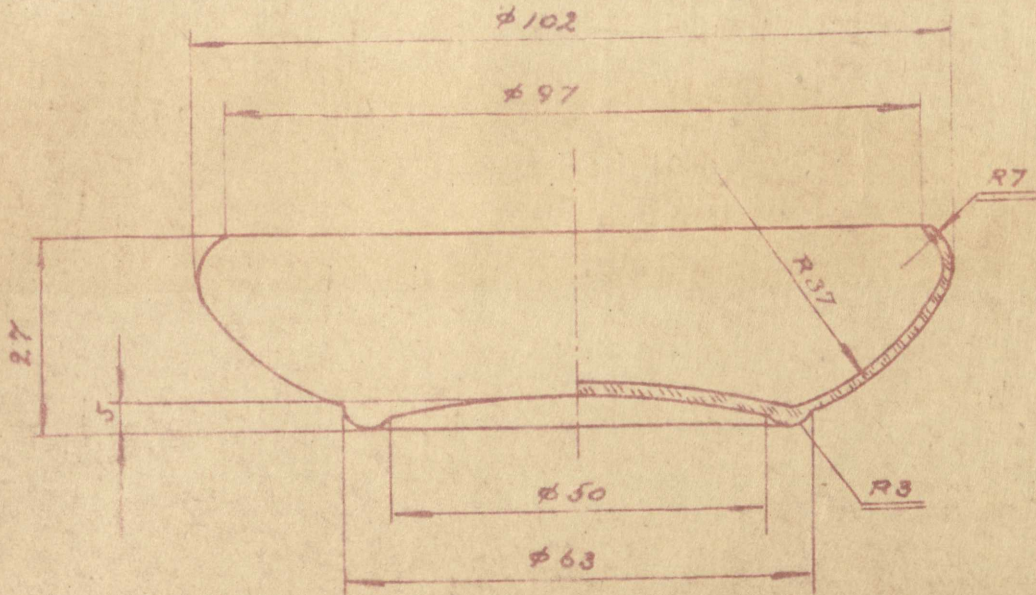
**ИЗМЕНЕНИЯ**

к Техническим Условиям № 300-58 на разработку стеклянную" арт. 93/9, согласованным с Министром Торговли Латв. ССР 14.V.58 г., утвержденные начальником Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латв. ССР 22.V.1958 г., внесены Ильгюциемским стекольным заводом.

*И 300-59  
24 VII 59*

**IV. Технические и качественные требования**

Изменения к пункту №4 ТУ-№300-58 в отношении формы и размеров вазочки



Декор блюдца

повторяется 6 раз

Изделие №	УХСХЛ Латв. ССР		М-1/1
Артикул.	Ильгюциемский стекольный завод		Лат. 20
<b>Блюдце для вазочки</b>	сл. ил.к.	<i>Александр</i>	Перуков
	Мат. отн.	<i>Рязань</i>	Роздобова
	Черт. тип.	<i>Ильин</i>	Ильин
	2.6.1959.	218-707/299	

" СОГЛАСОВАНО "

ОРИГИНАЛ

" УТВЕРЖДАЮ "

Зам. Министра Торговли

Зам. Начальника Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза ЛССР:-

" 13 " Мая 1959 г.



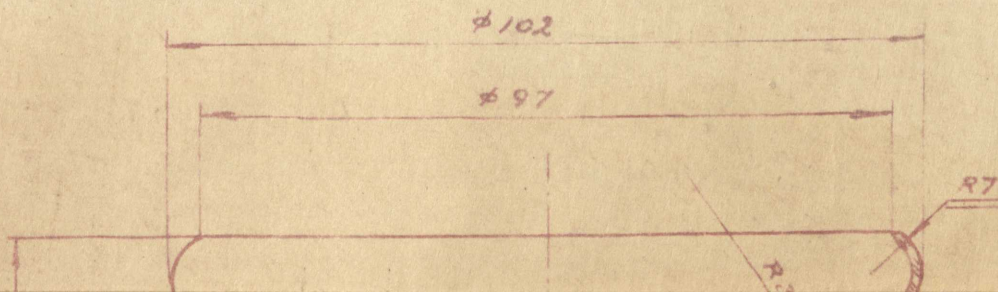
ИЗМЕНЕНИЯ

к Техническим Условиям № 300-58 на "Вазочки стеклянную" арт. 93/9, согласованным с Министром Торговли Латв. ССР 14.У.58 г., утвержденные начальником Управления Химической и силикатно-керамической промышленности Совнархоза Латв. ССР 22.У.1958 г., внесены Ильгюциемским стекольным заводом.

У 300-59  
24 VII 59

IV. Технические и качественные требования

Изменения к пункту №4 ТУ-№300-58 в отношении формы и размеров вазочки



Изделие №	УХСЛ Латв. ССР		М-1:1
Читукда.	Управление химической и силикатно-керамической промышленности		Лат. ССР
Блюдец для Варенья	эл. знак.	Айрину	Периков
	Наб. отн.	Рябуш	Розыбаева
	Черт. тип.	Динер	Луган
	2.6.1959.	УИВ-707/299	

Допуски к указанным размерам ± 5%.

Вес вазочки 100 ± 5 гр.



Главный инженер Ильгюциемского стекольного з-да:-

Айрину /Периков/