

14

1305 86
1820

*М Новиковой ЭМ
Дорошник Т.И*



**LATVIJAS PSR
VIEGLAS ROPNIECIBAS
MINISTRIJA**

**МИНИСТЕРСТВО
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР**

226918 Rīga PDP, Smiļšu ielā 1. Telegrāfs:
Rīga, Minleġprom. Teletaips 1154, tālr. 228470

226918 Рига ГСП, ул. Смильшу, 1. Телеграф:
Рига. Минлегрпром. Телетаип 1154. Тел. 228470

12.05.86 № д.-08.237

Директору

Uz/Na № _____



Направляется отзыв о работе по научно-технической информации
за 1985 год.

Приложение: на I листе
Зачальник технического
управления

Лаз Л.В.Лазарева

*Т. Тамсон 11.12.
del/r-*

О Т З Ы В

о работе по научно-технической информации
на комбинате кожгалантерейных изделий "Сомдарис"
в 1985 году

Базовый отдел НТИ Минлегпрома Латвийской ССР, проанализировав отчет о работе по научно-технической информации, отмечает:

по сравнению с 1984 годом на 30% вырос экономический эффект от внедрения новшеств, заимствованных из информационных источников;

успешно внедрялись новшества, направленные на повышение качества продукции и производительности труда, а также на экономию сырья и материалов;

осуществлялось справочно-информационное обеспечение специалистов, абонентам системы избирательного распределения информации (ИРИ) направлено около 100 оповещений;

проводилась работа по научно-технической пропаганде, в т.ч. организовано 8 экскурсий, прочитано 30 лекций и докладов на научно-технические темы;

подготавливались материалы для публикации о достижениях предприятия.

Недостатки в работе:

неэффективно использовались информационные материалы ЦНИИТЭИлегпрома;

не внедрялись новшества по материалам НИРИОКР, а также мероприятия, заимствованные из рекомендаций научно-технических совещаний, семинаров, конференций, из экспозиций выставок;

из общего количества поступивших разовых запросов на техническую документацию удовлетворено 60%;

отсутствует научно-техническая библиотека;

в отчете отсутствуют сведения о фактических затратах на внедрение новшеств, проведенных по БРИЗУ, плану НОТ, ОТМ, КПИО и др.

Начальник Технического управления
Минлегпрома Латвийской ССР

Лау — Л.З.Лазарева

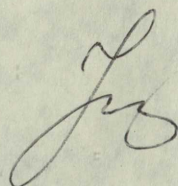
МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЛАТВИЙСКОЙ ССР
КОМБИНАТ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ "СОМДАРИС"

Руководству комбината.

Д О К Л А Д

Об основных современных и перспективных направлениях развития оборудования и средств малой механизации для кожгалантерейной промышленности.

Главный инженер
комбината "Сомдарис"



Э.М.Новикова

Р и г а - 1 9 8 5

СОДЕРЖАНИЕ.

В в е д е н и е.

- I. Основная часть.
 - I.1. ✓ Проект поточной линии по производству чемоданов.
 - I.2. Электрогидравлический пресс для тиснения и клеевого дублирования к/г изделий.
 - I.3. ✓ Приспособление к швейной машине 3852 кл. для изготовления ручек к женским сумкам.
 - I.4. ✓ Камера для аппретирования и крашения АК-I-0.
 - I.5. Вырубочные прессы серии 5I фирмы "Атоле" (Италия).
 - I.6. Машины для двоения "Сатода" (Италия).
 - I.7. ✓ Машина для выворотки марки ВП-КГ.
 - I.8. ✓ Машина МОК-КГ для окраски краев к/г изделий.
 - I.9. ✓ Машина для увлажнения перчаточных кож марки МЦ - КГ.
 - I.10. Настилочный комплекс Минского ЭКТБ.
 - I.11. Средства малой механизации швейных операций в к/г производстве.
2. ✓ Сведения об использовании материалов предыдущего доклада.

Введение.

Важнейшей задачей, стоящей перед легкой промышленностью в свете решений XXVI съезда КПСС, является улучшение качества и увеличение производства товаров народного потребления, более полное удовлетворение потребности населения в новых добротных изделиях.

В связи с этим перед кожгалантерейной отраслью поставлены задачи увеличения выпуска и расширения ассортимента изделий, улучшения их качества, повышения производительности труда.

Решение этих задач связано с внедрением новых машин, оборудования, новых и более совершенных технологических процессов, новых эффективных материалов.

Современное кожгалантерейное производство представляет собой сложный комплекс, обеспечивающий бесперебойное функционирование всех элементов производственного процесса: подготовки материалов к раскрою, раскрою; подготовка деталей и узлов к сборке; сборка деталей и узлов; готовая продукция.

Как и в предыдущие годы основными направлениями технического развития комбината являются:

повышение эффективности производства за счет повышения технического уровня выпускаемой продукции; внедрение нового технологического оборудования; внедрение новой технологии.

Повышение эффективности общественного труда неразрывно связано с научно-техническим прогрессом. Производительность труда, экономия трудовых и материальных ресурсов и качество продукции — показатели зависящие в первую очередь от разработки и внедрения новой техники и технологии.

I. Основная часть.

Технические референты-эксперты и специалисты комбината на основании просмотренных и изученных материалов научно-технической информации отобрали следующие новшества, которые могут быть рекомендованы к внедрению с целью механизации ручного труда.

1.1. Минское ЭКТБ разработало проект поточной линии по производству чемоданов с использованием сварки токами высокой частоты. Целью настоящей работы является расширение ассортимента чемоданов, изготовление изделий улучшенного качества на базе высокопроизводительного оборудования и оснастки.

Экономический эффект от внедрения поточной линии составит 123,0 тыс.руб. Мероприятие включено в план по новой технике на 1985 - 1986 г.г.

1.2. Электрогидравлический пресс для тиснения и клеевого дублирования деталей кожгалантерейных изделий.

Пресс ПГТ-250-КГ усилием 250 т с автоматически перемещающимся столом размером рабочей поверхности 600 x 600 мм. Гидравлическая система пресса в сочетании с электрической обеспечивает выполнение следующих операций:

- тиснение деталей к/г изделий ударной плитой;
- декоративное тиснение через фольгу деталей к/г изделий;
- клеевое дублирование деталей из натуральных кож низкого сорта с искусственными материалами или подкладкой при помощи точечного напыления полиамидного клея.

Тиснение с применением фольги основано на перенесении рисунка декоративных плит через фольгу на лицевую поверхность кожгалантерейных деталей из натуральных кож под статическим давлением и при нагреве верхней плиты. При этом детали укладываются на поверхность стола лицевой поверхностью вверх. Оснащение пресса устройством для транспортирования рулонной фольги позволит использовать пресс для декоративного тиснения через фольгу деталей мелкой кожгалантереи, папок и других изделий.

Создание удельных давлений до 7 МПа, наличие механизма подачи фольги, а также верхней обогреваемой плиты позволило обрабатывать детали всего ассортимента кожгалантерейных изделий в автоматическом режиме работы пресса. Подготовительно-заключительные операции - загрузка и выгрузка - осуществляются вручную.

Техническая характеристика:

Производительность - 38 изд/ч.

Габариты в мм:

ширина - 1180

длина - 1660

высота - 1800

Вес в кг - 2500

Экономический эффект от внедрения пресса составит 12,0 тыс.руб.

Источник информации: Журнал "Кожевенно-обувная промышленность".

Выпуск № 9, 1984 г.

1.3. Приспособление к швейной машине 3852 кл. для изготовления ручек к женским сумкам.

Приспособление работает следующим образом. Заготовку для ручек заправляют в ограничитель, прижимают пластиной и подают вперед до выхода из ограничителя. При прохождении через ограничитель края заготовки подгибаются внутрь с помощью разделительного бортика. Срезы заготовки, вышедшие из ограничителя, уравнивают по фиксатору ширины. Заготовку подают в ограничитель по мере ее продвижения под лапкой.

Источник информации: Экспресс-информация "Обувная, кожевенная и кожгалантерейная промышленность". Выпуск № 12, 1984 г.

1.3. Камера для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления АК-1-0.

Установка АК-1-0 предназначена для нанесения аппретуры на верх и низ готовой обуви, красок на верх обуви и теневых отделочных покрытий. На установке может обрабатываться обувь с верхом из различных кожевенных товаров барабанного и покрывного крашения /черные и цветные/ или искусственных материалов с полиуретановым либо поливинилхлоридным покрытием. Установка АК-1-0 представляет собой сварной остов на котором установлены поворотный стол с электродвигателем, система мокрой очистки, пневмооборудование, вытяжное устройство, фильтр тонкой очистки и электрооборудование. Установка малогабаритная, с небольшой массой, устанавливается на полу без фундамента.

Техническая характеристика.

Габариты в мм:

длина	- 778
ширина	-1005
высота	-1715

Вес в кг - 260

Источник информации: Каталог "Оборудование для обувной промышленности", г. Москва, 1984 г.

Включено в заявку на техническое оборудование в 1986 г.

1.5. Вырубочные прессы серии 91 фирмы "Атом" (Италия).

Фирма выпускает серию усовершенствованных гидравлических рубочных прессов с поворотным ударником. Выпускается восемь моделей прессы с усилием рубки от 8 до 25 т. Размеры рубочных столов от 600 x 300 до 1200 x 500 мм при длине поворотного ударника 300 - 500 мм. Благодаря применению двух регулирующих кнопок, соединенных со специальными переключателями, могут использоваться резак различных периметров (20 - 2500 мм) и высоты в любой последовательности без дополнительной ручной переналадки. Пресс включается за 0,3 сек., что обеспечивает безопасность при работе на нем.

Источник информации: Экспресс-информация "Оборудование для легкой промышленности", За рубежом опыт. Выпуск № 23, 1984 г.

1.6. Машины для двоения деталей обуви и кожгалантерейных изделий фирмы "Сатода" (Италия).

В производственную программу фирмы входят пять моделей машин для двоения деталей рубочной кожгалантерейных изделий: три с рабочей шириной 400 мм, по одной с рабочей шириной 330 и 480 мм.

Машины с рабочей шириной 400 и 480 мм разработаны на одной базе. Оснащены системой автоматического позиционирования ножа, устройствами аспирации для удаления отходов и пыли, оптической системой для проверки симметрии заточки ножа и индикатором его натяжения. Используются кожи шириной 50 мм.

Машина с рабочей шириной 330 мм оснащена устройством равномерной подачи материала. Может использоваться на небольших обувных и кожгалантерейных предприятиях. Отличается простотой в

обслуживании и эксплуатации.

Техническая характеристика.

Скорость подачи деталей, м/мин. 6-25
Толщина двоения, мм 6-0,1

Источник информации: Экспресс-информация, "Оборудование для легкой промышленности". Выпуск № 24, 1984 г.

I.7. Машина для выворотки портфелей, папок, ранцев марки ВП-КТ осуществляет выворачивание изделий с помощью вакуума. Машина имеет два раздвижных рабочих органа, обеспечивающих выворачивание изделий различных размеров.

Техническая характеристика.

Производительность - 150 изд./час.
Установленная мощность - 2,2 квт.
Применяемый вакуумный насос - ВВН1-0,75
Остаточное давление в ресивере - 60 кПа.

Максимальные размеры обрабатываемых изделий /ширина X высота передней стенки X ширина ботана или клинчика), мм

450 x 400 x 200

Максимальные размеры обрабатываемых изделий, мм - 300 x 220 x x 35.

Расход рециркуляционной воды, не менее 0,05 дм³/с.

Габариты машины, мм - 860 x 830 x 1650.

Масса - 350 кг.

Источник информации: ВНИИКТП, г.Москва, 1985 г.

I.8. Машина МОК-КТ для окраски краев к/г изделий и деталей поштучно - производительность 140 м/г, толщина окрашиваемого края - от 2 до 8 мм, установленная мощность - 0,18 кВт, габаритные размеры в мм - 340 x 340 x 930, масса - 50 кг.

Источник информации: ВНИИКТП, г.Москва, 1985 г.

I.9. Машина для увлажнения перчаточных кож марки МЦ-КТ -
- производительность 255 кож/час, прирост влаги 5-18 %, время увлажнения 5-14 мин., установленная мощность - 11 квт, габаритные размеры в мм: диаметр - 1800, высота - 1900, масса - 600 кг.

Источник информации: ВНИИКТП, г.Москва, 1985 г.

I.10. Совершенствование организации и комплексной механизации раскройного производства кожгалантерейных предприятий.

В Минском ЭКТБ разработан настилочный комплекс, используемый для подготовки настилков искусственных кож и пленочных материалов. Настилочный комплекс представляет собой комплект оборудования, обеспечивающий хранение материала, подачу в зону настиливания, настиливание, обрезку полотен необходимой длины, складывание материала в книжку и перемещения его к раскройному оборудованию.

Источник информации: ЦНИИТЭИлегпром, "Кожгалантерейная промышленность", информационная карта № 25 (II53), 1984 г.

I.11. Средства малой механизации швейных операций в кожгалантерейной промышленности.

В Минском ЭКТБ разработаны чертежи и изготовлены опытные образцы средств малой механизации для швейных машин 650, 1862, 3852, 3823 кл. Применение средств малой механизации на отдельных технологических операциях позволяет повысить производительность труда на 10 - 20 % и улучшить качество выпускаемых изделий.

Источник информации: ЦНИИТЭИлегпром, "Кожгалантерейная промышленность", информационная карта № I (II29), 1984 г.

2. Сведения об использовании материала предыдущего доклада.

За отчетный период на комбинате установлено и введено в эксплуатацию 36 единиц технологического оборудования.

Совершенствована технология изготовления внутренних карманов к сумкам, исключая раскрой и приклеивание укрепителей и галантерейной бумаги. Снижается материалоемкость изготовления сумок, кроме того экономится клей и нитки.

Экономический эффект от внедрения составил 5,1 тыс.руб.

Внедрена новая технология изготовления спортивных сумок с объемными карманами методом сварки ТВЧ. Новая технология

предусматривает замену ряда прошивных операций сборкой сумок на установках ПКК-2 в один прием сваркой ТВЧ.

Разработаны и внедрены в производство ряд приспособлений малой механизации. Это штампы для крепления ручек к дипломатам, чемоданам, для крепления цупферных замков, приспособлений к швейным машинам для окантовывания краев наружных деталей. Экономический эффект от внедрения средств малой механизации составил 2,1 тыс.руб.

Освоены новые виды швейного оборудования 2823, 3823, 250, 1862 кл. и др. на замену морально устаревших машин. Применение нового швейного оборудования позволяет сократить непроизводительные затраты времени и улучшить условия труда. Экономический эффект от внедрения: 1,5 тыс.руб.

В 1984 году продолжены работы по расширению выпуска чемоданов прошивного метода улучшенной конструкции изготовления с организацией рабочих мест. Экономический эффект - 65,0 тыс.руб.

Также продолжены работы по внедрению швейных машин 823 кл. для одновременного выполнения нескольких операций по сборке чемоданов. Экономический эффект - 3,8 тыс.руб.

Внедрена новая технология крепления ручек к спортивным, молодежным, дорожным, хозяйственным и др. сумкам. Экономический эффект - 17 тыс.руб.

В соответствии с планом внедрения новой техники и др. организационно-техническими мероприятиями в 1984 г. внедрено в производство 12 новшеств, от внедрения которых экономический эффект составил 80,0 тыс.руб.

Список исполнителей:

Референт-эксперт: Томсон И.Р.

Инженер по НТИ: Саенко А.Д.

Итоговые данные внедрения
реализованных новшеств приведены
в таблице № 1.

1986

Показатели	Количество новшеств			Экономическая эффективность в тне. руб.		
	1982г.	1983г.	1984г.	1982г.	1983г.	1984г.
Контингент новшеств успешно по кабинету:	10	9	12/12	55,5	83,6	80,0
Из них: новшества, направленные на повышение производительности труда				1427	1406	1396
снижение себестоимости продукции	-	2	6/4	-	10,6	15,9
сокращение доли ручного труда	-	-	-	-	-	-
повышение доли ручного труда	-	1	-/3	-	32,0	-/4,4
повышение уровня механизации	-	-	-	-	-	-
экономию сырья, материалов, электроэнергии	1	6	4/3	1,3	41,0	54,7
обновление и расширение ассортимента	3	-	-	18,2	-	-
повышение качества продукции	6	-	2/2	36,0	-	9,4
Контингент новшеств на 100 работающих	0,7	0,6	0,8	3,9	5,6	5,7
Экономический эффект от внедрения каждого новшества	-	-	-	5,5	9,3	6,7
					8,3	8,0

Главный инженер
к-та «Солдари»:

Новикова З.М.

Инженер по МЛТ:

Саянков Д.

31 января 1985г.

Показатели работн

76

по итогам республиканского слотра-конкурса на лучшую поставку работн по научно-технической информации на комбинате коже-лантерейных изделий "Солидарно" Министертва легкой промышленности Латв. ССР за 1984 год.

Общая численность работников: 1396
 в том числе ИТР: 163
 Руководитель службн ИТР: П. П. П.

Лит. работы
 1984 г.

Наименование показателей	Показатели
Эффективность производства и качества работн:	—
Выполнение плана по реализации продукции, %	101,2
Выполнение плана производительности труда, %	102,2
Выпуск продукции высшей категории качества (к общему объему), %	66,3
Эффективность внедрения передового опыта и научно-технических достижений, заимствованных из информационнх источников:	—
Количество внедренных новшеств (всего):	12
на 100 работающих:	0,8
Экономический эффект от внедрения (всего):	80,0
на 100 работающих:	5,7
Количество внедренных новшеств, заимствованных из источников межотраслевой информации (всего):	2
на 100 работающих:	0,1
Экономический эффект от внедрения (всего):	3,3
на 100 работающих:	0,2
Количество новшеств, внедренных по рекомендации, конференций, семинаров, школ передового опыта (всего):	—
на 100 работающих:	—
Экономический эффект от внедрения (всего):	—
на 100 работающих:	—
Количество новшеств, внедренных и направленных на улучшение качества продукции	—

и расширение ассортимента (всего):	2
на 100 работающих:	0,1
Экономический эффект от внедрения (всего):	9,4
на 100 работающих:	0,7
Количество новшеств, внедренных и направлен- ных на экономично сырья и материалов (всего):	6
на 100 работающих:	0,4
Экономический эффект от внедрения (всего):	54,7
на 100 работающих:	3,9
Количество новшеств, включенных в планы новой техники, ортехмероприятий, проведен- ных по ВРИЗУ:	2
% от всего количества внедренных новшеств:	16,7
Проведено мероприятий по научно-технической пропаганде (всего):	71
в том числе:	
конференций, семинаров, совещаний, школ передового опыта:	22
лекций, докладов:	46
кинопоказов:	—
выставок:	—
подготовлено радио и телепередач:	3
Работа по справочно-информационному обслуживанию, обращаемость СГИФ:	
Наличие Главной справочной картотеки (да, нет)	да
Количество фактографических картотек:	3
Избирательное взаимодействие информации:	
Количество постоянно действующих записей:	436
в том числе АСН и легпром	121
количество абонентов	7
в том числе АСН и легпром	7
Работа по пропаганде научно-технических достижений и передового опыта:	
Подготовлено и представлено информационных карт:	3
на 1000 работающих:	2,1
Подготовлено и представлено материалов о НАТД и передовом опыте:	2

Пояснительная записка

49

к сведениям о работе по передаче и использованию научно-технических достижений колбината "Солдари" за 1984 год.

1. Организация работ по передаче и использованию научно-технических достижений.

1. Работа по передаче и использованию научно-технических достижений на колбинате "Солдари" осуществляется службой НТИ.

Служба НТИ колбината состоит из:

- инженера по НТИ (освобожденный);
- 6 референтов-экспертов;
- 10 технических информаторов;

Работа службы НТИ планируется по годовому тематическому плану мероприятий по НТИ, пропаганде и обмену передовым опытом.

Контроль осуществляет начальник технического отдела.

2. Учет за внедрением заимствованных научно-технических достижений ведется по Журналу учета работ по НТИ и обмену передовым производственным опытом, где учитываются все заявки на техническую документацию, направленные колбинатом в другие отделы;

* заявки получения технической документации по своим заявкам.

* результаты рассмотрения полученной технической документации

6. По сравнению с предыдущим годом показатели работ по НТД несколько ухудшились из-за отсутствия работников по НТД.

Совершено в основном работы по передаче и использованию научно-технических достижений на колхозах будет способствовать созданию групп по разработке и изготовлению нестандартизированного оборудования и приспособлений ^{для ручных станков} и конструкций.

7. Отбор и выпуск информации о НТД, предназначенные для передачи в другие отрасли.

8. За отчетный период подготовлено и направлено для издания 3 информационные карты и 2 информационные листка.

9. Передача НТД и оказание помощи другим отраслям во внедрении этих достижений.

10. По разделу 1 ^(ф. №2) в отчетном году получены 4 заявки на техническую документацию, из которых 3 удовлетворены по тематике: переходной технологии производства и рецептурн по раскис субзерных изделий. 1 заявка прислана ошибочно.

Использование научно-технических достижений других отраслей.

11. По разделу 2 ^(ф. №2) об использовании научно-технических достижений направлено 5 заявок на ^{техническую} документацию.

ментации. Ответы не получены.

По заявкам предыдущего года получено 6 ответов, которые использованы в качестве рабочего материала.

К ним относятся:

- СЛПТ 511.43.072-78 (№ 59-81-НУЛП) План НОТ. Основная информация по составлению и расходу электродов. Электроды и электроды (информационный листок № 82-0535)
 - Запрос стандарта, информационный листок № 82-0513
 - СЛПТ ЛП 090.148 (А-1/2539) (информационный листок № 82-0788) "Служба бригады обмывочного качества"
 - "Паспорт резервента" информационный (листок № 82-1158.)
 - Технические условия ИЧ-521.770.028.009 ЛТУ (К-7) 6124. "Металлизированная эмаль для пластмасс" (информационный листок № 82-1206.)
 - Рабочие чертежи приспособлений для обвальной сварки № 4948, 4592, 4593. По 6 запросам материала не поступил.
- Внедренной 2 НТД нет, научно-технических достижений в годовом экологическом заказе 3, 3 тыс. руб.
- Предложения по совершенствованию работ по передаче и использованию научно-технических достижений в отрасли.

В целях улучшения работ по передаче и внедрению НТД на комбинате создана рабочая комиссия в составе ведущих специалистов для рассмотрения и выявления перспективных НТД. Изучить и использовать в работе передовые предприятия отрасли по методике обслуживания НТД.

Инженер е-та "Самарск" Новикова Л.И.
 Нач-е техн. отдела МВ Шолохов И.Р.

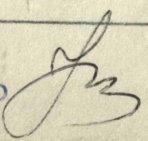
10 января 1985г.

Коллектив советских ученых
 изданий "Советские"
 № 370752

Сводные сведения
 по передаче и использованию
 научно-технических достижений за 1984 год.

Наименование раздела	шифр отрасли	НЛПД оборонных отраслей пр-ты		НЛПД оборонных отраслей пр-ты (Взгляд)	
		кол-во	Тор. экон. эффект (тр.)	кол-во	Тор. экон. эффект (тр.)
А	Б	1	2	3	4
Разд. 1. Передача НЛПД					
участие заявок на тех. дос.	01	4	-	-	-
составлено заявок на тех. дос.	02	2	-	-	-
из них - отчетного года	03	4	-	-	-
предыдущего года	04	-	-	-	-
Разд. 2. Использование НЛПД					
использовано заявок на тех. дос.	05	5	-	-	-
участно НЛПД по заявкам	06	6	-	1	-
из них - по заявкам отчет.	07	-	-	1	-
ного года					
предыдущего года	08	6	-	1	-
использовано НЛПД в раз.					
отделах в качестве справоч.	09	6	-	1	-
периода.					
Внедрено НЛПД	10	2	3,3	-	-
по числу по договорам	11	-	-	-	-
договорам отчетного	12	-	-	-	-
года					
предыдущих лет	13	-	-	-	-
планировано в отчетном					
году НЛПД к внедрению в	14	-	-	-	-
следующие годы.					

10 января 1985 г.

Главный инженер
 к-та "Советские"  (Э.И. Хвостов)

МЛП Латв. ССР
Комбинат к/з изделий
"Солидарие"
(предприятие)

83

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

27 декабря 1984

Новикова З.И.

А К Т № 1

внедрения новшества, заимствованного
из материалов научно-технической
информации, пропаганды и обмена
передовым опытом

Наименование новшества Изменение диаметра сопла в эжекторе тепловых узлов с целью экономии тепловой энергии.

Источник информации предприятие "Латвисе Силтумс"

Место внедрения на комбинате "Солидарие"

Дата внедрения IV квартал 1984г.

Объем внедрения 1

Результат внедрения дает значительную экономию тепловой энергии, т.к. уменьшается забор сетевой воды

Включено в план

(перспективный, новой техники, ОТМ, НОТ и т.д.)

Экономический эффект Годовой - 1800 руб.

Начальник цеха (отдела, лаборатории)

Референт-эксперт

Ответственный по НТИ

МЛП Латвсер
коллективизм к/з изделий
"Солдарио"
(предприятие)

84

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

27 декабря 1984г. Новикова Э.И.

А К Т № 2

внедрения новшества, заимствованного
из материалов научно-технической
информации, пропаганды и обмена
передовым опытом

Наименование новшества Перевод электроснабжения годовского
предприятия к-та "Солдарио" на напряжение 380В.

Источник информации предприятие "Латвиякапир"

Место внедрения на коллективе "Солдарио"

Дата внедрения IV квартал 1984г.

Объем внедрения

Результат внедрения Дает значительный экономический
эффект

Включено в план

(перспективный, новой техники, ОТМ, НОТ и т.д.)

Экономический эффект Годовой - 1500 руб.

Начальник цеха (отдела, лаборатории)

Референт-эксперт

Ответственный по НТИ

КРАТКАЯ СПРАВКА

о состоянии форм и методов работы службы НТИ

1. Наименование предприятия Комбинат советских монтажных узлов, Союзрис
 2. Главный инженер Новикова Эмилия Михайловна
 3. Фактическое число штатных работников НТИ 1 (чел.),
 в т.ч. в НТБ - (чел.),
 Числа штатных работников, необходимое по положению 1 (1-2% ИТР)
 Ответственный по НТИ Савенко Анна Дмитриевна
 образование средне-техн. специальность техник-технолог
 стаж работы по НТИ 1 мес. окончил курсы повышения квалификации
 по НТИ нет
 (когда, какие)

4. Наличие технической библиотеки нет
 ответственный по НТБ нет
 фонд НТБ нет (экз.) обращаемость фонда нет
 5. Наличие карточек 3 (штук), в т.ч. ГСК есть (есть, нет)
 фактографических 2 - оборудование, карт-рекоп.
 (указать какие)

Работа по информационному обеспечению специалистов

1. по системе ДОР	
количество абонентов	<u>-</u>
количество оповещений	<u>-</u>
2. по системе ИРИ	
количество тем	<u>10</u>
количество абонентов	<u>5</u>
количество оповещений	<u>121</u>

Работа по пропаганде документов СИФа
 организовано книжных выставок -
 открытых просмотров литературы -
 читательских конференций -
 Дней информации 20
 подготовлено библиографических
 указателей и обзоров -
 Удовлетворение заявок других предприятий на запрашиваемую в
 порядке обмена опытом техдокументацию 3
 получено запросов 3
 направлено ответов 3

Принято бригад по обмену передовым опытом, прибывших с других предприятий 16

Работа по пропаганде достижений науки, техники и передового опыта

проведено технических семинаров	<u>-</u>
созвещаний	<u>-</u>
школ передового опыта	<u>14</u>
выставок	<u>-</u>
лекций	<u>11</u>
экскурсий	<u>4</u>
передач по радио и телевидению	<u>2</u>
	<u>1</u>

2. Организовано командировок по обмену опытом куда 1/2 обследованных г. Москва, Ленинград, Минск, Калининград представлено отчетов 7 1/2 ф-ки

3. Количество технических экспертов 6
Количество технических информаторов 10 (приказ №122 от 21.04.82г.)

4. Количество новшеств, рекомендованных к внедрению на 1984 г. 15 (штук), из них включены:
в перспективный план развития предприятия _____ (штук)
в комплексный план инженерного обеспечения _____
в план новой техники _____ 6
в план оргтехмероприятий _____
в план НОТ _____
проведено по БРИЗу _____ 8
в другие планы _____
без включения в планы _____ 1

5. Плановое задание по экономической эффективности от внедрения новшеств, заимствованных из материалов НТИ на год 80 тыс.руб.

внедрено технических новшеств из материалов НТИ и пропаганды 9 с эк.эфф. 82,9 тыс.руб.,
в том числе:
из изданий ЦНИИТЭИ легпрома _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.,
из них наиболее эффективные _____

из рекомендаций совещаний, конференций, семинаров _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.,

по результатам выездов в командировки 87 с эк.эф. 82,9 77,9
из них наиболее эффективные Новая технология
крепления рулея к сцепкам - эк.эф. 17,0 тыс.руб.

из материалов НИР и ОКР 141 с эк.эф. _____ 5,0 тыс.руб.
из них наиболее эффективные _____

из межотраслевой информации _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.
из них наиболее эффективные _____

Из внедренных новшеств включены:
в комплексный план инженерного обеспечения _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.
в план новой техники 2 с эк.эф. 5,0 тыс.руб.
в план оргтехмероприятий _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.
в план НОТ _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.
проведены по БРИЗу 4 с эк.эф. 44,9 тыс.руб.
в другие планы _____ с эк.эф. _____ тыс.руб.

Представлено актов о внедрении новшеств 4 в базовый отдел НТИ.

6. Взаимосвязь тематического плана службы НТИ предприятия с перспективным планом предприятия, планом новой техники и др.

Количество тем в тематическом плане для выполнения поиска изучения _____

и анализа информационных материалов 10 в том числе включенных

в перспективный план предприятия -

в план новой техники 6

в план оргтехмероприятий -

в комплексный план инженерного обеспечения -

в план НОТ -

в другие планы -

в темники для изобретателей и рационализаторов 4
по заявкам на информационное обслуживание, собираемым от подразделений и специалистов

7. Учет работы по НТИ ведется журнале

8. Учет работы по передаче и использованию НТД ведется учет в журнале

направлено запросов для получения техдокументации 6

получено ответов на запросы 4

получено техдокументации по запросам 4

По протоколам экспертного совета Минлегпрома Латв.ССР экспертами рекомендовано к внедрению новшеств -
внедрено новшеств - с эк. эффектом - тыс.руб.

9. Получено рекомендаций съездов, конференций, семинаров, школ передового опыта -

Составлены графики внедрения новшеств по рекомендациям -

Рекомендовано к внедрению новшеств -

10. Работа по подготовке информационных материалов для издания:
направлено информационных карт 2 (план на год 6)
направлено информационных листков - (план на год 2)
направлено статей в журналы и газеты - 1 (главная редакция энциклопедий)

11. Организация и проведение смотра на лучшую постановку работы по НТИ проводится (приказ № 149 от 12.05.82)
подведены итоги за не подведены

12. Подготовка материалов и составление ежегодного доклада руководству, утверждено техническое задание по теме Ост. собраний и перспект. направл. развития общед. и средств малой механиз. для кр.а. продвиг. лекции.
по материалам доклада за предыдущий год внедрено новшеств -
с экономическим эффектом - тыс.руб.

Количество новшеств, включенных в планы внедрения в текущем году из ежегодного доклада 3

13. Наличие СТП по НТИ 34-1319-79 утвержден 16.10.1979

14. Выполнение рекомендаций предыдущего анализа работы по НТИ не выполнены

Предложения по улучшению работы

1. Улучшить работу по внедрению ковшевой из информативных материалов
2. Заполнять карты рекомендаций
3. Обратит внимание на межотрас-
левую информатику.

правку составил и.о. зав. сектором НИИ ОЛНТИ ИТКТИБ Ломоносов
 накоплен _____
 8^н декабря 1984 г.

НИИ ОЛНТИ ИТКТИБ
 Заказ № 459 от 100
 1983 г.

Справка

89

о работе по научно-технической информации,
пропаганде и обмену передовым производственным
опытом за 1984 год.

Именнованные предприятия: Комбинат водоводяных и
тепловых установок "Солдари"

Адрес: г. Рига, ул. Лесная 109

Директор: Сивава Андрей Альфредович тел. 370058

Инженер: Новикова Эмилия Михайловна тел. 370185

Численность работающих на предприятии: 1396 чел. 1441
в том числе в отделе: 163 чел. 157
50

I. Данные о службе научно-технической инфор-
мации.

Количество штатных работников, занятых в инфор-
мационном подразделении: 1 чел.

в т. ч. в техбиблиотеке: нет

Количество работников по совлестительству, занятых
информационной работой: нет

Ф. и. О работников занимающегося информацией:

Саянко Анна Дмитриевна - инженер по НТИ

стаже работы НТИ: 2 мес. 2 мес.

Знание на курсе: нет

Численность ^{референтв} технических экспертов: 6 чел. 5

технических информаторов: 10 чел. 8

приказ № 122 от 21. 04. 1982г

приказ № 121 от 21. 04. 1982г

Гленов О. В. - нет - 8

- " - О. В. - нет -

- " - О. В. - нет 10

- " - О. В. - нет 10

Наличие в организации:

90

- технического кабинета - нет
- технических уголков - ~~нет~~ 4. ^{цех №1} ^{физ. №1}
- средств копирования - нет
- кинолаборатории - нет
- кинопроекционной фотолaborатории - нет
- телеайна - нет

2. Справочно-информационное и библиотечное обслуживание.

1. Наличие МЛБ - нет
2. Общее количество документов в фонде - нет 2165.
3. Обращаемость фонда - нет
4. Наличие СЛБ ^{справочного аппарата} фонда - 1000 шт (кол-во картотек)
в т.ч. ЛСБ - 1000 шт (кол-во картотек)
^{фонд вторич. докум.}
факторно-картотечные картотеки: оборудование;
адресная; контрольные карт-рекомендации.
специальные картотеки - нет
5. Избирательное распределение информации:
кол-во запросов: 4 7
в т.ч. по АСНТИ и легпром: - -
кол-во абонентов: 7 4
в т.ч. по АСНТИ и легпром: 7 -
кол-во оповщений: 121 91
в т.ч. АСНТИ и легпром: -
6. Представление службой МЛБ ежегодного доклада: да
утверждено тезисами по теме: "Основные современ-
ные и перспективные направления развития
оборудования и средств малой механизации для
в.ч. промышленности."
7. Наличие СЛБ по МЛБ: 34-1319-79.
Дата утверждения: 16.10.1979.

3. Мероприятия по пропаганде передового опыта,
проведенные на предприятиях:

Дней технической информации:	20 ¹⁷	участников:	427 ⁴³⁹
Школ передового опыта:	18 ¹²	- "	153 155 ⁷
Селекцаров:	- 1	-	- 10
Конференции	-	-	-
Совещаний (тех. совет)	12 12		178 144
Дней новаторов, дней мастера:	10		150
Производственных эжекурсий:	13 8		73 77
Лекций на научно-технич. тем:	46 28		1168 1108
Сеансов н/т. кинофильмов:	-		-
Передат по радио	2 3		-
по телевидению	1 3		-

Организовано вкзудов специалистов по замствованию
 передового производственного опыта: 8-участников 21 18
 наличие отчетов: 7

4. Организация информации о достижениях
 предприятия

1. Представлено информационные карт 3 шт 4
 в ЦНТИЛТЭИ легпром
2. Подготовлено материалов для издания
 листов технической информации: 2 шт 1
 в т. ч. по лесотракторной информации: 2 шт -
3. Отправлено материалов в редакцию журналов и газет
 для издания статей: 1 (Главная редакция энцикло-
 педии)
 1 (журнал "Звезда")
4. Выпущено технических бюллетеней: нет -
5. Количество работников других предприятий и орга-
 низаций, посетивших предприятие для изучения
 передового опыта:
 кол-во бригад: 16, всего участников: 105
 14 211

В результате изучения экспонатов вставок в т.е. ВДНХ СССР	—	—	—
Из киноинформации: в т.е. ЦНТИ ЦИТИЭУ легпрома:	—	—	—
По результатам выездов в командировки и экскурсии:	79	41,43	6,7
заметвовано из прочих источников:	—	—	—
Внутрико новшеств из междотрас- левой информации:	23	3,3	13,5
Из рекомендаций АРНИИ легпром	—	—	—
Из внутренних новшеств: включено			
в план новой техники:	46	10,3	89,5
в план оргтехмероприятий проведено по ТРИЗу	86	60,9	13,6
в план НОИ (НИ, КИО, НИ)	—	—	—

Главный инженер
к-та "Союзрис":

[Handwritten signature]

Новикова З.М.

Инженер по НИИ:

[Handwritten signature]

Саянко А.Д.

31 января 1985г



Министерство
легкой промышленности РСФСР

Российское промышленное
кожгалантерейное объединение

**ПСКОВСКАЯ ГАЛАНТЕРЕЙНО-
ФУТЛЯРНАЯ ФАБРИКА**

180640 г. Псков, ул. Текстильная, 3
тел. 3-63-40
Р. счет 321707, Децсчет 9233107 — в
Псковской обл. конторе Госбанка

11.10.84

№

2952

на № _____

В порядке оказания технической помощи просим поделиться опы-
том облагораживания спилка от двоения юфти: технологию, методикку,
рецептуры используемых составов.

Облагораживается ли на Вашем предприятии спилок от двоения
цепрака и каким образом он облагораживается.

Заранее Вам благодарны.

Главный инженер

А. Кузнец

А. П. Сидорова

Комбинат "Сомдарис"
Зарегистрировано 15.10.84
Получено 3022

161000, г. Рига,
ул. Ленина, 109.

Комбинат "Сомдарис"
Главному инженеру

М. Новикова
16.10.84

99

15-10-84

Міністерство машинобудування
для легкої та харчової пром-сті
та побутових приладів

Київський філіал
Ленінградського СКБ
по проєкт. шкiргалант. вузт. утр.
машин та засобів автотр.
СССР

Міністерство машиностроєння
для легкої та харчової промисловості
та побутових приладів

Київський філіал
Ленінградського СКБ
по проєкт. кожгалант. обувн. мех.
машини та засоби автомат.

« 11 » 10 1984 г.
№ ККГ-987
г. Київ, ул. Боженько, 66

М. Новикової ЗМ
15.10.84.

15.10 84
3010

100

Главному инженеру
комбината кожгалантерейных
изделий "Сомдарис"

225001, г. Рига, ул. Ленина 109

Т. Толстой М. Р. У. В.
15.10.84

В порядке оказания технической помощи просим сообщить
следующие технико-экономические показатели оборудования,
применяемого на Вашем предприятии на операции "Постановка
опорных кнопок / пуклей/:

1. Стоимость оборудования
2. Норма выработки
3. процент переработки
4. Тарифную ставку
5. Расценок, разряд работ
6. Процент премии
7. Количество обслуживающего персонала
8. Режим работы оборудования, смен
9. Габаритные размеры
10. Массу
11. Потребляемую мощность.

Просим чтобы данные были подписаны руководителем пред-
приятия ,экономической службой и скреплены печатью.

Начальник Киевского филиала
Ленінградського СКБ КОМ

Э.А. Амбарцумов

104

М Л П — У С С Р
УКРАИНСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
„УКРПРОМКОЖГАЛАНТЕРЕЯ“

ЧЕРНОВИЦКАЯ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНАЯ ФАБРИКА

Расчетный счет № 32117 в Черновицком горуправлении Госбанка

г. Черновцы, Центральная площадь, 9

Телефоны 2-34-23, 2-38-21

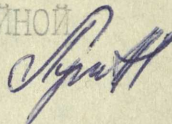
19.10.1984 года № 14/1-234.

На № _____

ДИРЕКТОРУ РИЖСКОЙ КОЖГАЛАНТЕРЕЙ-
НОЙ ФАБРИКИ.

Администрация Черновицкой кожгалантерейной фабрики
просит оказать помощь в ознакомлении с работой предприятия
модельерам тов. КИРШУ Л. П. КОНДРАТЮК З. Я.

ДИРЕКТОР ЧЕРНОВИЦКОЙ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНОЙ
ФАБРИКИ



А. М. ЛУТЧЕНКО.



МИНИСТЕРСТВО
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РСФСР

Российское промышленное
кожгалантерейное объединение
РОСПРОМКОЖГАЛАНТЕРЕЯ

Горьковская
кожгалантерейная фабрика

603603, г. Горький, Бурнаковский проезд д. 1
тел. 46-03-35, Р/счет 321501 в Московском
отд. Госбанка г. Горького

10.84. № 17-7-25/423

На № _____ от _____

105

Главному инженеру Рижского комбината кожгалантерейных изделий "Сомдарис"

Просим в порядке оказания технической помощи
ознакомить наших представителей старших инженеров
т.т. Зайцеву Л.М. и Кормухину Л.А. с работой Вашей
фабрики в разрезе технических заданий.

И.О. главного инженера

Л.Г. Бирюкова Л.Г. Бирюкова

LATVIJAS PSR
VIEGLAS RŪPNIECĪBAS MINISTRIJA
RĪGAS APAVU RAZOSANAS
APVIENĪBA

«REKORDS»

226012 Rīgā, Leņina ielā 137/139, telef.: 370579, 371451
Norēķ. rēķ. Valsts bankas Proletāriešu nodaļā Rīgā Nr. 432101

3. 09. 84. № 2.

Uz/Na № _____

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЛАТВИЙСКОЙ ССР

РИЖСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБУВНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

«РЕКОРД»

226012 Рига, ул. Ленина, 137/139, телеф. 370579, 371451
Расч. счет в Пролетарском отд. Госбанка г. Риги № 432101

Директору комбината
кожгалантерейных изделий
"Сомдарис"

Просим Вашего разрешения посетить комбинат "Сомдарис"
6 сентября 1984г. группе студентов Хмельницкого технологического
института бытового обслуживания, проходящей практику на РПО
"Рекорд".

Список группы прилагается.

Директор

Н. И. Харламова

Сомдар
информация
предприятия
аттестация
6.09.84

[Handwritten signature]

PSR VIETĒJĀS RŪPNIECĪBAS MINISTRIJA
МИНИСТЕРСТВО МЕСТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ АССР



..AUSMA..

PLASTMASAS UN GUMIJAS IZSTRĀDĀJUMU RAŽOŠANAS APVIENĪBA
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ
И РЕЗИНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ „АУСМА“

GĀ. RADIOTEHNIKAS IELĀ №71. RĪGA, UL. РАДИОТЕХНИКИ №71.
TELEF: 612535, 612527, 619402, 617027, 610037, 610038, 626455, 626555
336604 В ЛЕНИНСКОМ ОТД. Г/Б. ДЕТЗАЧЕТ 92337604

ВАШ № _____ № _____ 197 - г./г.

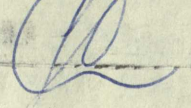
Производственное объединение
ИЗДЕЛИЙ

Филиал № 2

Директору п/о "Сомдарис"
от нач-ка пр-ва "Сунтажи"
Сергеева Н.А.

Прошу ознакомить с технологическим процессом по изготовлению
сумок наших сотрудников; Клейн Н.К. и Кошмай В.Э.

*Т. Толмачов Ч.Р.
Прошу
ознакомить
с документацией
участков
190385*

Нач-к пр-ва "Сунтажи":  (Сергеев Н.А.)
18.03.83.

*Ознакомлено:
19.03.83 г.*



VILNIAUS
ODOS GALANTERIJOS FABRIKAS

ВИЛЬНЮССКАЯ
КОЖЕВЕННО-ГАЛАНТЕРЕЙНАЯ ФАБРИКА

232600 Vilnius, Jacenevičiaus g. 3; teletaipas 152; tel.: dir. 61 18 37, dir. pav. 61 73 36, vyr. inž. 61 24 49, vyr. buh. 61 91 41; atsisk. s-ta 000321411 Valst. banko Vilniaus m. Tarybų rajono skyriuje

232600 г. Вильнюс, ул. Яценявичяус, 3; телетайп 152; тел.: дир. 61 18 37, зам. дир. 61 73 36, гл. инж. 61 24 49, гл. бух. 61 91 41; расч. счет 000321411 в Советском отд. Госбанка г. Вильнюс

11.03.83 № 30-439

Директору Рижского комбината

[Nr. _____
Ha № _____

кожгалантерейных изделий

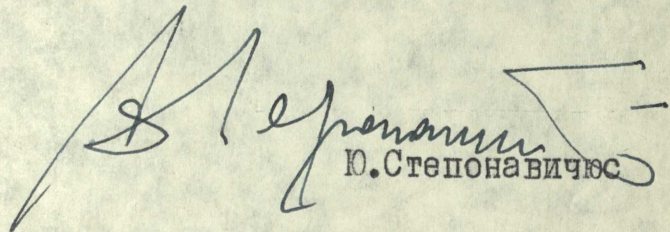
тов. А.А. Спилва

г.Рига, ул.Ленина,109.

В порядке оказания взаимной технической помощи просим разрешить нашему работнику И.Сташкевичу ознакомиться с работой:

1. Мерильной машины
2. Маркировочного оборудования
3. Технологией изготовления мягкого чемодана.

И.О. Директора


Ю.Степонавичюс

11.03.83
Лавры

Комбинат „Сомдарис“
Комбинат „Сомдарис“
Получено 06.12.83
№ 3483

РСФСР

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

138

РОСГЛАВКОЖ

ЛИПЕЦКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ КОЖЕВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Т. Юмсангер
А. Г. Курлова
62483

Адрес: г. Елец, Липецкой обл., ул. Н. Липецкая, телефоны 16-50, 25-47, 24-66.
Расчетный счет № 00321901 в Елецком отделении Госбанка.

№ 7068
1 кн 1983

Главному инженеру комбината
кожгалантерейных изделий
"СОМДАРИС"

226001 г. Рига ул. Ленина, 109

В порядке оказания технической помощи просим
выслать данные о применяемых материалах для изоляции плиты
пресса ПВГ для вырубки деталей, кто изготавливает эти матери-
алы, каким клеем и способом наклеиваются.

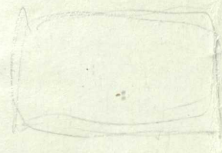
Заранее благодарны за ответ.

И.о. гл. инженера

Курлова

А.Г. Курлова

арендовое?
сметы
ак



кто изготавливает?
7038
070
080
090
100
110
120
130
140
150
160
170
180
190
200
210
220
230
240
250
260
270
280
290
300
310
320
330
340
350
360
370
380
390
400
410
420
430
440
450
460
470
480
490
500
510
520
530
540
550
560
570
580
590
600
610
620
630
640
650
660
670
680
690
700
710
720
730
740
750
760
770
780
790
800
810
820
830
840
850
860
870
880
890
900
910
920
930
940
950
960
970
980
990
1000

И Н Ф О Р М А Ц И Я

о работе научно-технической библиотеки комбината на семинаре работников рационализации, научно-технической информации и научно-технических библиотек 20 мая 1983 г.

НТБ комбината начала свою работу в сентябре 1972 года. Главной задачей библиотеки комбината является своевременное обслуживание специалистов и всех работников комбината, обеспечение целенаправленности, дифференцированного и оперативного доведения источников информации до потребителей.

Библиотека комбината участвует в социалистическом соревновании среди библиотек легкой промышленности Латв.ССР. фонд библиотеки более 20 тыс. л. е. Комплектование фонда ведется с помощью главных специалистов, по тематическим планам, бланкам-заказов. на 1983 г. библиотекой произведена подписка более чем 160 наименований журналов, информационных материалов. Для того, чтобы ориентироваться в потоке получаемой информации в библиотеке создан справочно-библиографический аппарат. В него входят:

алфавитный и систематический каталоги, ГСК, ряд библиографических и фактографических картотек. Со справочно-библиографическим аппаратом ведется постоянная работа: очищается от устаревших материалов, пополняется новыми материалами.

Данные о пополнении фонда библиотеки представляются в ЦНТБ г. Лиенай для сводного каталога, тем самым увеличивается использование фонда библиотеки по МБА.

Библиотека комбината получает материалов более 100 наименований из других библиотек по МБА. В библиотеке выделен пассивный фонд, книги передаются в обменный фонд. Библиотека работает в тесном контакте с советом НТО, ВОИР, НУТП, с партийным кабинетом, обществом "Знание". Для подготовки проведения лекций, бесед, докладов, дипломных работ библиотекой подбирается материал по запрашиваемой тематике.

Ведется постоянная работа с референтами-экспертами и тех.информаторами, для них 2 раза в месяц комплектуются папки с новыми материалами.

С ИТР ведется постоянная работа. Инженерно-технические работники работают в тех.библиотеке согласно графику утвержденному руководством комбината. Большую работу по просмотру литературы проводит директор комбината, литература возвращается от него с рекомендациями для главных специалистов. Библиотека работает в тесном контакте с филиалом РНТБ, с ЦНТБ г. Лиенай.

Работу библиотеки осуществляют 2 работника: заведующая библиотекой и библиотечарь.

Зав.НТБ

З.Е.Кравченко

ЦНТБ ЛПИ ЛССР
Завказ № 693 экз. 35
1983 г.

148

20.01.83

Latvijas PSR Izglītības ministrija
Rīgas pilsētas Proletāriešu rajona
darbāļaužu deputātu padomes
izpildkomitejas

Tautas izglītības nodaļa
RĪGAS 30. VIDUSSKOLA

226013, Rīga, Miera iela 62.
Telefoni: direktors — 376748,
māc. daļas vad. — 376169
Norēķina № 414249 Valsts bankas
Proletāriešu raj. nodaļā

Министерство просвещения Латвийской ССР
Отдел народного образования
Исполнительного комитета
Пролетарского районного
Совета депутатов трудящихся гор. Риги

РИЖСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА № 30

226013 Рига, ул. Мира, 62. Телефон дир. 376748,
завуч. 376169
Расчетный счет № 414249 в Пролетарском отд.
Госбанка

24 января 1983г.

№ _____

Директору
комбината "Сомдарис"

Uz/Na № _____

Администрация 30 средней школы гор.Риги просит разрешения
на проведение экскурсии во вверенное Вам предприятие учащимися
4 класса в количестве 18 человек.

Директор 30 ср.



Ознакомлен
Домини

2.02.83
Захарова Э.В.

28 н с 10 го 19⁰⁰
25 с 10 го 19⁰⁰