

УТВЕРЖДАЮ 163 80

Главный инженер комбината кожка
лантерейных изделий "Сомдарис"

Э.М.Новикова

РАСЧЕТ

экономической эффективности внедрения
мероприятия "Расширение новой технологии загибки краев
деталей с применением клеев-расплавов",
шифр 4-И.

Исходные данные для расчета:

Наименование показателя	Ед.измер.	До внедрен. ! 1985	После внедр. ! 1986
Объем производства	тыс.шт.	265,8	450,6
Основная зарплата (по базовой модели 440-82)	руб.	0,0082	0,0040
Капитальные затраты	"	22000	-
Мощность электродвигателя	Квт	0,27	0,27
Стоимость 1 квт-часа электро-энергии	руб.	0,03	0,03
Трудоемкость	нормо-час	0,0158	0,0077
Плановый фонд рабочего времени	час.	-	1767

Капитальные затраты на единицу.

а) до внедрения	б) после внедрения
$\frac{22000}{265800} = 0,0828$	$\frac{22000}{450600} = 0,0488$

ТЕКУЩИЕ ЗАТРАТЫ:

1. Заработная плата.

а) до внедрения	б) после внедрения
основная зарплата 0,0082	0,004
прогрессивная доплата 30% 0,0025	0,0012
дополнит. зарплата 17,29% 0,0014	0,0007
отчисления соцстраху 14% 0,0017	0,0008
<u>0,0138</u>	<u>0,0067</u>

2. Электроэнергия

а) до внедрения	б) после внедрения
$\frac{0,8 \times 3 \times 0,27 \times 0,03 \times 245}{265800} = 0,00002$	$\frac{0,8 \times 0,27 \times 0,03 \times 245}{450600} = 0,00001$

3. Амортизация

2. 164 21

а) 1985 год

$$\frac{11,3 \times 0,0828}{100} = 0,0094$$

б) 1986 год

$$\frac{11,3 \times 0,0488}{100} = 0,0055$$

Таблица изменяющихся статей затрат:

Наименование статей	!Ед.изм.!	C ₁	C ₂	Д
Зарплата с начислениями	руб.	0,0138	0,0067	-0,0071
Электроэнергия	"	0,00002	0,00001	-0,00001
Амортизация	"	0,0094	0,0055	-0,0039
И т о г о :		0,0232	0,0122	- 0,11

Экономия от снижения себестоимости: $\Delta = \frac{C}{D} \times \frac{A}{D}$

$$\Delta = 0,011 \times 184800 = 2032,8 \text{ руб.}$$

Годовой экономический эффект равен:

$$\Gamma = \frac{C}{D} \frac{A}{D} - E \times \frac{K}{D} \frac{A}{D} = \frac{A}{D} \left(\frac{C}{D} - E \frac{K}{D} \right) = 184800 (0,011 - 0,0051) = 1090,32 \text{ руб.}$$

Условное высвобождение численности $\varphi = \frac{T \times A}{\Phi} = \frac{1,58 - 0,77}{1767} \times 1848$
 $= 0,85$ При выполнении норм на 130 % около 0,5 чел.

Главный экономист

Начальник ОТЗ

Начальник ТО

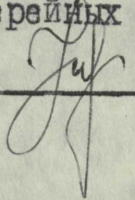
В.С.Романько

М.Б.Палицкая

И.Р.Томсон

УТВЕРЖДАЮ

главный инженер комбината кож-
галантерейных изделий "Сомдарис"


Э.М.Новикова

РАСЧЕТ

экономической эффективности от внедрения мероприятия "Внедрение поточной линии, оборудования и оснастки для производства прошивных чемоданов", шифр № И-6 (В-27).

Освоение выпуска прошивных чемоданов новой конструкции на базе машины для намотки ботанов МИБ-80-4 и прошивных машин фирмы "Мэнус" позволяет применить более прогрессивную технологию, снизить себестоимость изделий, повысить производительность труда и уровень механизации производства.

1. Исходные данные для расчета:

Наименование показателя	Ед. измер.	До внедрен.	После внедрен.
		258-84,	25784!
Объем выпуска за сопоставимый период	шт.	35560	16834
Средняя себестоимость единицы	руб.	17,10	15,84 ^{1,26}
Дополнительные капитальные затраты	"	-	72300
Нормативный коэффициент эффективности (Е)	"	-	0,15
Средняя трудоемкость	нормо-час.	0,84	1,38

2. Расчет годовой экономической эффективности:

2.1. Годовая экономия от снижения себестоимости составила

$$Г_{\text{э}} = (C_1 - C_2) \times A_2$$

$$Г_{\text{э}} = (17,1 - 15,84) \times 16834 = 21210,84 \text{ руб.}$$

2.2. Годовой экономический эффект равен $\text{Э} = (C_1 - C_2) \times A_2 - E \times (K_2 - K_1) = 21210,84 - 0,15 \times 72300 = 10365,84 \text{ руб.}$

2.3. Расчет условного высвобождения численности.

$$\text{Ч} = \frac{T \times A}{\Phi}, \text{ где } T \approx \text{трудоемкость единицы продукции,}$$

$$A \approx \text{объем выпуска,}$$

$$\Phi \approx \text{плановый фонд рабочего времени.}$$

Необходимая численность при базовом варианте (до внедрения):

2. 167
35

$$\frac{0,84 \times 35560}{876} = 34 \text{ чел.}$$

$$\text{С учетом выполнения норм выработки на } 145 \% \quad \frac{34 \times 100}{145} = 23,5 \text{ чел}$$

Необходимая численность при новом варианте (после внедрения):

$$\frac{1,38 \times 16834}{980} = 24 \text{ чел.}$$

$$\text{С учетом выполнения норм выработки на } 130 \% \quad \frac{24 \times 100}{130} = 18 \text{ человек}$$

Условное высвобождение численности составит:
 $23,5 - 18 = 5,5$ человек

Главный экономист

Начальник ОТЗ

Начальник ТО

В.С. Романько
В.С. Романько

М.Б. Палицкая
М.Б. Палицкая

И.Р. Томсон
И.Р. Томсон

УТВЕРЖДАЮ

144ч

главный инженер комбината

"С О М Д А Р И С"

Новикова Э.М.

РАСЧЕТ

экономической эффективности от внедрения
мероприятия "Замена устаревшего и внед-
рение нового швейного оборудования",
шифр 7-И.

Исходные данные для расчета:

Наименование показателя ш	Един.изм.	До внедр.	После внедрения
Объем выпуска	шт.	-	171731
Экономия зарплаты средневзвешенная на одно изделие	руб.	-	+0,00923
Средневзвешенная экономия затрат на единицу	нормо-час.	-	+0,018
Плановый фонд рабочего времени	час	-	884
Дополнительные капитальные затраты:			
швейные машины 1862 кл.	шт./руб.	-	5/2800
" 22-А кл.	"	5/580	-
Мощность электродвигателя	Квт-час	0,27	0,27
Стоимость электроэнергии I Квт	руб.	0,03	0,03

1. Капитальные затраты.

А) до внедрения

б) после внедрения

$$\frac{580}{171731} = 0,0034$$

$$\frac{2800}{171731} = 0,0163$$

2. Текущие затраты

2.1. Экономия заработной платы:

Основная зарплата	0,00923
прогрессивная доплата 30%	0,00277
дополнительная зарплата 17,29%	0,0016
отчисления соцстраху 14%	0,0019
	<u>0,0155</u>

2.2 Электроэнергия.

Без существенных изменений до и после внедрения.

2.3. Амортизация:

а) до внедрения

б) после внедрения

204/62

УТВЕРЖДАЮ

главный инженер комбината кож-
галантерейных изделий "Сомдарис"

Э.М.Новикова

РАСЧЕТ

экономической эффективности от реали-
зации мероприятия плана новой техники
"Внедрение средств малой механизации",
шифр 12-И.

Исходные данные для расчета (распределение № 6288) :

Наименование показателей !Ед.изм.! До внедрения !После внедрения

Объем производства	шт.	-	19309
Экономия зарплаты на единицу (средневзвешенная)	руб.	-	0,00243
Экономия трудозатрат	нормо-час.	-	0,0467

Текущие затраты

Экономия заработной платы:

основная	0,0243
прогрессив. допл. 30%	0,0073
дополн. зарпл. 17,29%	0,0042
отчисл. сострах. 14%	0,0050

0,0408 руб.

Расчет экономии от снижения себестоимости: $\Delta = \frac{C}{d} \times A_2$

$\Delta = 0,0408 \times 19309 = 787,81$ руб.

Годовой экономический эффект (Γ_9) = $\Delta = 787,81$ руб.

Условное высвобождение численности :

$$\varphi = \frac{d \times A_2}{\Phi} = \frac{0,0467 \times 19309}{1767} = 0,51 \text{ чел.}$$

При выполнении норм на 125% 0,5 человека

Главный экономист

В.С.Романько

Начальник ТО

И.Р.Томсон

Начальник ОТЗ

М.Б.Палицкая

СОГЛАСОВАНО

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер комбината

Директор комбината "Сомдарис"

"Сомдарис"

Э.М.Новикова

А.А.Спилва

1986 г.

"81" 03 1986 г.

П Л А Н - Г Р А Ф И К

внедрения поточной линии по
производству прошивных чемоданов
(шифр мероприятия 6-И)

Наименование мероприятий	Срок исполнения	Ответственный	Примечание
2	3	4	5
Разработка 2-3 ^х моделей прошивных чемоданов жесткой конструкции с целью отбора для внедрения в производство		✓ Пурмак Х.Я.	
Намотка картонных каркасов для 2-х размеров чемоданов (по 20 шт. каждого размера)	17.03.	✓ Эйдензон Д.М. ✓ Сидоров А.Ф. ✓ Григорьев А.А.	акт от 17.03.86
Оформление нормативно-технической документации (раскладка, паспорт), заказ необходимой дополнительной оснастки	26.03	Пурмак Х.Я. Осипенко Фрейманис	
Разработка дополнительной оснастки	21.03	✓ Кокин А.А.	
Изготовление дополнительной оснастки	15.04	✓ Григорьев А.А.	
Раскрой первых опытных образцов (по 5 шт. каждого)	30.03.	Румянцева А.	
Изготовление первых образцов двух размеров по 5 шт. каждого. Уточнение технологии изготовления	18.04	Фрейманис Ю. Румянцева А. Лорберга И.	6x2 131-86 132-86
Разработка паспорта и другой документации на опытную партию, передача в цех изготовитель	15.05. 09.04	Пурмак Х.Я.	
Обеспечение цеха № 3 необходимой оснасткой в полном объеме	15.07	Кокин А.А. Сидоров А.Ф. Дорошенко Т.И.	
Раскрой опытной партии	13.04	Ветра А.А.	по графику 11-19.05
Представить отделу снабжения перечень необходимых материалов и фурнитуры для опытной партии	09.04	Розенблит Ю.Н. Пурмак Х.Я.	
Обеспечение комплектом фурнитуры, спецнитками на первую опытную партию в кол-ве 300 штук	30.04. 15.04	Розенблит Ю.Н.	

2 : 3 : 4 : 5

Изготовление опытной партии чемоданов, заключение цеха, передача модели для расчета потребности материалов	19.05 15.03	Пурмак Х.Я. Эйдензон Д.М.
Утверждение цены	30.05	Герсон Г.Р.
Расчет потребности и представление отделу снабжения на все виды основных и вспомогательных материалов и фурнитуры для производства прошивных чемоданов на план 1986 года	20.05.	Герсон Г.Р.
Обеспечение всеми видами материалов и фурнитуры согласно расчета	01.08.86	Зам. директора
Обучение пошивщиц приемам работы на машинах фирмы "Менус" и механика цеха № 3 особенностям наладки и обслуживания оборудования поточной линии. Изучение организации работы и технологии изготовления прошивных чемоданов работниками, ответственными за освоение (командировка в г.Москву на кожгалантерейное объединение)	01.04-04.04	Пилипенко А.М. <i>всп.</i> Эйдензон Д.М. <i>командир</i> Кирьянова В.И.
Оборудование промстолов электроподогревами	15.04	Сидоров А.Ф. Покровский Ю.Г.
Получение котла КПЭ-80 для варки клея	20.04.86	Розенблит Ю.Н. <i>всп. ?</i>
Изготовление клеешалки к котлу, его установка и апробация	15.07	Мач Э.О. Сидоров А.Ф. Покровский Ю.Г.
Подготовка машин "Менус" к эксплуатации	10.04	Сидоров А.Ф.
Разработка графика согласованной работы (периодичность переналадки) КПЭ-80-4 (цех № 3) и машины КР (цех I)	01.07	Эйдензон Д.М. Ветра А.А.
Составление перечня высвободившегося оборудования и разработка предложений по его дальнейшему использованию	201.04	Пилипенко А.М. Эйдензон Д.М. Сидоров А.Ф.
Демонтаж высвободившегося оборудования и установка нового согласно компановки	01.08.	Сидоров А.Ф. Покровский Ю.Г.

Начальник технического отдела

Ветра

Т.И. Дорошенко